

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

Prievozská 30, 821 05 Bratislava 2

Číslo: 4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105

Bratislava 11. 08. 2006



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1 a 7, § 8 ods. 2 písm. b) bod 1 a 3 a § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,

ktorým

povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

„Výroba a súvisiace činnosti“

Mierová 2317, 920 28 Hlohovec, okres Hlohovec

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno:	Bekaert Hlohovec, a.s.
sídlo:	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
IČO:	36 234 052

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

Podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ – udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní v nadväznosti na § 22 ods.1 písm. a) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (skúšobná prevádzka Pozinkovňa trať č.1, trať č.3).

Podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ – určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania v nadväznosti na § 33 ods.3 písm. l) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší).

b) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

Podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 1 a 3 zákona o IPKZ – konanie o povolenie vypúšťať odpadové vody a konanie o udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v nadväznosti na § 21 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene a doplnení zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov.

c) v oblasti odpadov

Podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8. zákona o IPKZ – konanie o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v územnom obvode Hlohovec v nadväznosti na § 7 ods. 1 písm. g) zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Hlohovec na pozemkoch uvedených na výpise z listu vlastníctva č.6827 na parcelách č. 2383/5, 2384/3, 2385/4, 2389/1, 2389/13-25, 2389/27-40, 2389/42-60, 2389/62-84, 2389/86, 2389/88-89, 2389/91-93, 2389/108-111, 4772, 4773, 2770/1, 2770/4, ktorých vlastníkom je prevádzkovateľ.

Prevádzka bola povolená Mestským národným výborom – odbor výstavby a VH v Hlohovci – č. Výst. 406/69 zo dňa 2.9.1969; Mestským národným výborom – odbor výstavby v Hlohovci – zn. Výst. 15/1981 zo dňa 1.4.1981; Mestským národným výborom – odbor výstavby v Hlohovci – 2 x zn. Výst. 16/1981 zo dňa 8.4.1981; Mestským národným výborom – odbor výstavby v Hlohovci – zn. Výst. 1813/1981 zo dňa 3.6.1982; Mestským národným výborom – odbor výstavby v Hlohovci – 3 x zn. Výst. 826/1985 zo dňa 29.5.1985; Mestským národným výborom – odbor výstavby v Hlohovci – zn. Výst. 826/1985 zo dňa 30.5.1985; Mestom Hlohovec, Spoločným obecným úradom v Hlohovci – č. 580/2004 – LM zo dňa 29.3.2005.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

2.3.c) Prevádzky na spracovanie železných kovov nanášaním ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu,

2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m³.

NOSE-P: 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je podľa zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia a vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov jestvujúcim veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia kategórie:

2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti (bez používania organických rozpúšťadiel) pri použití elektrolytických postupov, pri objeme väčšom ako 30 m³.

1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým príkonom 0,3 MW a vyšším až do 50MW.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Územie, na ktorom sa nachádza prevádzka, je situované v intraviláne mesta Hlohovec, v priemyselnom areáli bývalej Drôtovne, na severovýchodnom okraji mesta (viď príloha č.1). V prevádzke sa vykonáva morenie drôtu, pozinkovanie ocelového drôtu, pobronzovanie drôtu a pomosadzovanie ocelového drôtu. Výrobkom je upravený drôt (pozinkovaný drôt, vyžiháný drôt, drôty do ocelových lán holých a pozinkovaných, drôty na predťahy pre výrobu drôtov do kordov, drôty do lán na elektrické vedenia, patentovaný a namorený lanový drôt a drôt pre kordy alebo pneudrôt, pobronzovaný ťahaný drôt).

Pozinkovacia trať č. 2 slúži na výrobu pozinkovaných, mäkkých, nízkouhlíkatých drôtov.

Podstata technologického procesu spočíva v pozinkovaní drôtu. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok, následne prechádza cez vane s Pb. Ďalej prechádza cez moriacu vaňu, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Vaňa s HCl je vybavená na vstupe a výstupe vodnými oplachmi a tryskami, bočné časti vane sú vybavené vodnými uzávermi. Na zamedzenie únikov výparov HCl do pracovného prostredia obsluha dopĺňa bočné vamičky vodou. Po očistení z vane prechádza cez vodný oplach a následne cez vaňu s tavidlom

a vchádza do vane s roztaveným zinkom. Pozinkovaný drôt je po vodnom a voskovom kúpeli v konečnej fáze navíjaný na navíjadlá.

Pozinkovacia trať č. 1 slúži na výrobu pozinkovaných, mäkkých, nízkouhlíkatých drôtov. Podstata technologického procesu spočíva v pozinkovaní drôtu. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok. Ďalej prechádza cez moriacu vaňu, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení z vane prechádza cez vodný oplach, pred ktorým je podtlakové odsávanie zo stierania vynášanej kyseliny, následne cez vaňu s tavidlom a cez sušiacu časť a vchádza do vane s roztaveným zinkom. Pozinkovaný drôt môže byť v konečnej fáze povrchovo upravený vo voskovacom kúpeli, alebo môže byť povrchovo upravený polymerizačným roztokom, alebo je bez ďalšej povrchovej úpravy. Pozinkovaný drôt je na záver navíjaný na navíjadlách.

Absorbcia výparov HCl cez vodné absorbéry (výrobca Bekaert) výdychmi nad strechu.

Pozinkovacia trať č. 3 slúži na výrobu pozinkovaných, mäkkých, nízkouhlíkatých drôtov. Podstata technologického procesu spočíva v pozinkovaní drôtu. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok. Ďalej prechádza cez moriacu vaňu, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení z vane prechádza cez vodný oplach, pred ktorým je podtlakové odsávanie zo stierania vynášanej kyseliny, následne cez vaňu s tavidlom a cez sušiacu časť a vchádza do vane s roztaveným zinkom. Pozinkovaný drôt môže byť povrchovo upravený vo voskovacom kúpeli, alebo môže byť bez tejto povrchovej úpravy. Potom je v konečnej fáze navíjaný na navíjadlá. Absorbcia výparov HCl je cez vodné absorbéry (výrobca Bekaert) výdychmi nad strechu.

Žiháreň

Celý technologický uzol pozostáva z prípravných stojanov, nakladačích stojanov, vstupnej medzikomory, ohrievacieho pásma, chladiaceho pásma, výstupnej medzikomory žihacej pece, vyvíjača ochrannej atmosféry a vykladacieho stola. Vsádzka sa pohybuje v peci po valčekoch. Na výrobu ochrannej atmosféry pre naplnenie pece slúži vyvíjač, ktorý pozostáva zo zapalovacieho, zmiešavacieho zariadenia a spaľovacej retorky.

Moriareň

Morenie drôtu v moriarni prebieha v 4 kyselinových kúpeľoch (vaniach). Morenie prebieha pri teplote okolia, iba v zimných mesiacoch sa vyhrieva vaňa č. 1 na teplotu asi 15 °C.

Ďalšie kúpele:

1, 2, 3 Kaskádový oplachovací kúpeľ

Fosfátové kúpele – 2 x,

Oplach po fosfátovaní

Ľahký bóraxový kúpeľ : 2 x

Ťažký bóraxový kúpeľ : 2 x

Vápnový kúpeľ : 1x

Sušenie : palivo zemný plyn

V moriarni sa nachádzajú dva absorbéry, pre kyselinovú vaňu 1 a 2, a pre kyselinové vane 3 a 4. Horizontálne absorbéry sú rovnaké, označenie KA 24 FM, dodávateľ EKOMOR s.r.o., Frýdek – Místek. Max. objemový prietok je 24 000 m³/hod., absorbent je voda.

Patentomoriaca linka PM 1

Podstata technologického procesu spočíva v spracovaní lanového drôtu a drôtu pre kordy. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok, následne prechádza cez žihaciu pec. Ďalej prechádza cez patentovaciu vaňu. Z patentovacej vane prechádza drôt vodným chladiacim

oplachom do moriacej vane, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovou časťou a prechádza bóraxovým kúpeľom. Po kúpeľi drôt vchádza do plynovej sušičky a v konečnej fáze je navíjaný na navíjadlá. Pri morení drôtu sa uvoľňujú kyslé výpary, ktoré sa zachytávajú absorbným zariadením. Znečistená voda z oplachov ide na neutralizáciu. Pri morení drôtu sa uvoľňujú výpary HCl, ktoré sa zachytávajú absorbným zariadením (vodný absorbér typu PAK 2000 – 3PE, výrobcu KPS a.s. Moravské Budějovice).

Patentopozinkovacia linka PZ1

Linka slúži na pozinkovanie oceleového drôtu. Oceleový drôt na cievkach a zvitkoch určený na pozinkovanie sa dopravuje k linke z medziskladu. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok a následne prechádza cez žihaciu pec. Drôt ďalej prechádza cez patentovaciu vaňu s Pb kúpeľom. Vodný chladiaci oplach je realizovaný uzavretým okruhom úžitkovej vody. Po oplachu prechádza drôt morením v kyseline, kde dochádza k jeho fyzickému čisteniu. Odpadové plyny z dvoch a z dvoch moriacich vaní sú vedené cez absorbéry. Obidva vodné absorbéry sú rovnaké, výrobca Bekaert, typ QZW. Drôt ďalej prechádza vodnou oplachovou časťou, kde sa odstraňujú z povrchu drôtu hrubé nečistoty a zvyškové moridlo. Vodný oplach po morení kyselinou je realizovaný uzavretým systémom okruhu úžitkovej vody. Znečistená voda z oplachov ide na neutralizáciu (vápnom). Po očistení drôt prechádza tavidlovým kúpeľom. Potom sa ponára do roztaveného Zn. Na povrchu Zn počas prevádzky vzniká pena, ster tzv. zinkový popol, ktorý sa odoberá do kovových kokíl. Vaňa so zinkom má hladinu pokrytú izolačným materiálom. Drôt sa okrem pozinkovania môže povrchovo upraviť i nanosením tzv. bezinalovej vrstvy, čo je zmes hliníka a zinku. Vaňa s bezinalom má hladinu čistú nepokrytú izolačnou hmotou. Na stieranie prebytočného zinku sa používa prúd inertného plynu a kamienky. Po výstupe zo zinkovania alebo bezinalovania sa drôt chladí a je ďalej navíjaný na navíjadlá. Produkt sa odkladá do medziskladu a po prevážaní do skladu hotových výrobkov. Na prepravu polotovaru a hotového produktu sa používa podvesný žeriav a vysoko zdvižný vozík.

Patentopozinkovacia linka PZ2

Linka slúži na pozinkovanie oceleového drôtu. Oceleový drôt určený na pozinkovanie sa dopravuje k linke z medziskladu. Ťahaný drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok a následne prechádza cez žihaciu pec. Drôt ďalej prechádza cez patentovaciu vaňu s Pb kúpeľom. Hladina je pokrytá vrstvou antracitu a perlitu (tepelná izolácia, zachytáva sa časť kovov). Vaňa slúži na tepelné spracovanie – patentovanie. Vaňa sa čistí 1x týždenne. Olovo a zinok sa uskladňujú v tesnej blízkosti linky. Drôt ďalej prechádza dvomi vodnými chladiacimi oplachmi. Po oplachoch prechádza predmoriacou vaňou a dvomi moriaci vaňami s kyselinou, kde dochádza k jeho fyzickému čisteniu. Moriace vane s kyselinou slúžia na odstránenie okovín chemickou cestou. Odpadové plyny z predmoriacej vane a dvoch moriacich vaní prechádzajú cez absorbér (výrobca Bekaert) výduchom nad strechu. Drôt ďalej prechádza vodnou oplachovou časťou, kde sa odstraňujú z povrchu drôtu hrubé nečistoty a zvyškové moridlo. Znečistená voda z oplachov ide na neutralizáciu (vápnom). Po očistení drôt podľa požiadaviek na jeho kvalitu môže prechádzať alternatívne cez:

- a) proces fosfátovania, vodný oplach, bóraxový kúpeľ alebo cez
- b) tavidlo s ZnCl_2 , vaňu so zinkom.

Na povrchu Zn počas prevádzky vzniká pena, ster tzv. zinkový popol, ktorý sa odoberá do kovových kokíl. Pozinkovací kúpeľ má hladinu pokrytú izolačným materiálom, hladina sa čistí 1x denne. Za účelom rovnomernej a čo najtenšej vrstvy zinku na povrchu drôtu je na linke inštalované zariadenie na stieranie prebytočného zinku - plynový box s vibrátorom naplneným riečnymi kamienkami, do ktorého sa privádza zo špeciálneho miešacieho

zariadenia zmes zemného plynu a dimetyldisulfidu. Pozinkovaný drôt sa navíja na zásobníky na navíjadlách.

V prípade druhej povrchovej úpravy sa drôt povrchovo upravuje fosfátovaním alebo bóraxovaním. Drôt sa ďalej suší v plynovej suške a je navíjaný na navíjadlá. Produkt sa odkladá do medziskladu a po prevážaní do skladu hotových výrobkov. Na prepravu polotovaru a hotového produktu sa používa podvesný žeriav a vysokozdvížny vozík.

Linka IBW 1 (PBL)

Je to pobronzovacia linka, ktorá sa používa na popúšťanie a povrchovú úpravu pneudrôtu určeného pre pneumatiky osobných a nákladných automobilov. Podstata technologického procesu spočíva v nanosení bronzovej vrstvy na povrch ťahaného drôtu. Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli cievok. Ďalej prechádza cez popúšťaciu vaňu s roztaveným olovom. Prechodom drôtov cez roztavený olovený kúpeľ dochádza k nízkoteplotnému popúšťaniu drôtu. Povrch kúpeľa je pokrytý z dôvodu zníženia tepelných strát a zníženia výparov olova vrstvou expandovaného perlitu hrúbky cca 5 cm. Na výstupe drôtov z olova je vrstva dreveného uhlia a antracitu, ktorá má za úlohu z drôtov stierať priľnuté olovo. Drôt prechádza ďalej cez horúci vodný oplach do moriacej vane s kyselinou. V moriacom roztoku sa očisťuje povrch drôtu pred pobronzovaním. Moriacu časť pozostáva z týchto častí:

- zásobná (spodná) vaňa (2 vane prepojené potrubím),
- pracovná (vrchná) vaňa so zdvíhatelným vekom,
- cirkulačné a rezervné čerpadlo s nasávacím a výtlačným ventilom,
- odsávacie zariadenie s absorbérom kyselinových výparov.

Pri morení drôtu sa uvoľňujú výpary kyseliny, ktoré sa zachytávajú odlučovacím zariadením. Opotrebovaná kyselina sa vypúšťa do osobitného potrubia pre kyselinu. Oplachové vody sú vypúšťané do chemickej kanalizácie. Kyselinové pary sú cez otvory na koncoch veka odsávané a vedené do absorbéra (typ DN 600, výrobcu ZOMAPLAST Přerov). Vzduch na výstupe je odvádzaný do komína.

Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovou časťou. Tento 3 – stupňový oplach odstraňuje zvyšky kyseliny z drôtu pred vstupom do pobronzovacieho roztoku. Drôt sa následne ponára do pobronzovacieho kúpeľa, vrstva bronzu v požadovanom množstve a kvalite sa vytvára postupným chemickým vylučovaním medi a cínu na povrchu drôtu z pobronzovacieho roztoku. Po kúpeli a opláchnutí vodou drôt vchádza do sušiacej elektrickej pece a v konečnej fáze je navíjaný na navíjadlá. Navíjacie zariadenie umožňuje plynulé navíjanie pobronzovaného drôtu na cievky. Alternatívne pri požiadavke odberateľov na špeciálne upravený drôt, drôt prechádza cez kumurovacie zariadenie, ktoré je zaradené medzi sušičkou a navíjadlami (kúpeľ obsahujúci zmes benzínu, acetónu a kumurovacej živice).

Na linkách typu IBW vzniká odpadová voda, následne odvádzaná do chemickej kanalizácie, v nasledovných častiach: vaňa horúceho oplachu po olovenom kúpeli, vaňa morenia s kyselinou, oplachová vaňa 1 po morení kyselinou, oplachová vaňa 2 po morení kyselinou, pobronzovacia vaňa, vaňa studeného oplachu, vaňa horúceho oplachu.

Linka IBW2 (LPW)

Je to pobronzovacia linka, ktorá sa používa na popúšťanie a povrchovú úpravu pneudrôtu určeného pre pneumatiky osobných a nákladných automobilov. Podstata technologického procesu spočíva v nanosení bronzovej vrstvy na povrch ťahaného drôtu. Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli cievok. Ďalej prechádza cez popúšťaciu vaňu s roztaveným olovom. Prechodom drôtov vychádzajúcich z horúceho oplachu cez roztavený olovený kúpeľ dochádza k nízkoteplotnému popúšťaniu drôtu. Povrch kúpeľa je pokrytý z dôvodu zníženia tepelných strát a zníženia výparov olova vrstvou expandovaného perlitu hrúbky cca 5 cm.

Na výstupe drôtov z olova je vrstva dreveného uhlia a antracitu, ktorá má za úlohu z drôtov stierať priľnuté olovo.

Následne prechádza drôt horúcim vodným oplachom cez ultrazvukový čistič do moriacej vane s kyselinou, kde dochádza k jeho chemickému dočisteniu od mechanických nečistôt. V moriacom roztoku sa očisťuje povrch drôtu pred pobronzovaním. Moriaca časť pozostáva z týchto častí:

- zásobná (spodná) vaňa,
- pracovná (vrchná) vaňa so zdvíhateľným vekom,
- cirkulačné čerpadlo s nasávacím a výtlačným ventilom,
- odsávacie zariadenie s absorbérom kyselinových výparov.

Opotrebovaná kyselina je vypúšťaná do osobitného potrubia pre kyselinu. Kyselinové pary sú cez otvory na koncoch veka odsávané a vedené do absorbéra (typ DN 600, výrobcu ZOMAPLAST Přerov). Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovou časťou (oplachová vaňa 1a 2) za účelom odstránenia zvyškov kyseliny z drôtu pred vstupom do pobronzovacieho roztoku. Drôt sa následne ponára do pobronzovacieho kúpeľa. Účelom pobronzovania je vytvoriť na povrchu drôtu súvislú vrstvu bronzu v požadovanom množstve a kvalite. Po kúpeli a opláchnutí vo vani studeného vodného oplachu a horúceho vodného oplachu drôt vchádza do sušiackej elektrickej pece, kde drôty vychádzajúce z horúcovodného oplachu sú sušené horúcim vzduchom. V konečnej fáze je drôt navíjaný na navíjadlá.

Linka ISC 1 (linka ISC 44 VOK I.)

Je to pomosadzovacia linka. Podstata technologického procesu spočíva v patentovaní a povrchovej úprave predťahového drôtu, pre výrobu ocelových kordov do pneumatík osobných a nákladných automobilov. Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok, následne prechádza cez bóraxový kúpeľ a žihaciu pec s ochrannou atmosférou.

Vyvíjač ochrannej atmosféry slúži na výrobu ochranného plynu nedokonalým spaľovaním ZPN, ktorý je potom vháňaný do priestoru ohrevu drôtov. Vyvíjač pozostáva z miešacieho zariadenia plyn vzduch a spaľovacej komory, chladiaceho zariadenia a výmenníka tepla. Ďalej drôt prechádza cez patentovaciu vaňu, v ktorej dochádza k patentovaniu.

Z patentovacej vane prechádza drôt vodným oplachom do predmoriacej a moriacej vane s kyselinou, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Pri morení drôtu sa uvoľňujú výpary kyseliny, ktoré sa zachytávajú odlučovacím zariadením – cyklónom (vodný protiprúdny roštový absorbér výrobcu Bekaert Belgicko 1980). Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovou časťou a následne sústavou elektrolytických vaní, v ktorých dochádza k postupnému elektrolytickému nanášaniu medi a zinku. Pomocou termodifúzie dochádza k premene spomenutých vrstiev na mosadz o požadovanej kvalite. Po termodifúzii drôt vchádza do termokomory, následne prechádza málo koncentrovaným roztokom kyseliny fosforečnej, horúcim vodným oplachom a vaňou s roztokom vody a mazadla. Potom je drôt navíjaný na cievky.

Na linkách typu ISC vzniká odpadová voda, ktorá je následne odvádzaná do chemickej kanalizácie.

Linka ISC 2 (linka ISC 44 VOK II.)

Je to pomosadzovacia linka. Podstata technologického procesu spočíva v patentovaní a povrchovej úprave predťahového drôtu, pre výrobu ocelových kordov do pneumatík osobných a nákladných automobilov. Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok, následne prechádza cez bóraxový kúpeľ a žihaciu pec s ochrannou atmosférou.

Vyvíjač ochrannej atmosféry slúži na výrobu ochranného plynu nedokonalým spaľovaním ZPN, ktorý je potom vháňaný do priestoru ohrevu drôtov. Vyvíjač pozostáva z miešacieho zariadenia plyn vzduch a spaľovacej komory, chladiaceho zariadenia a výmenníka tepla.

Ďalej drôt prechádza cez patentovacu vaňu, v ktorej dochádza k patentovaniu. Z patentovacej vane prechádza drôt vodným oplachom do predmoriacej a moriacej vane s kyselinou, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Pri morení drôtu sa uvoľňujú výpary kyseliny, ktoré sa zachytávajú odlučovacím zariadením (vodný protiprúdny roštový absorbér výrobcu Bekaert Belgicko 1980). Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovou časťou a následne sústavou elektrolytických vaní, v ktorých dochádza k postupnému elektrolytickému nanášaniu medi a zinku. Pomocou termodifúzie dochádza k premene spomenutých vrstiev na mosadz o požadovanej kvalite. Po termodifúzii drôt vchádza do termokomory, následne prechádza málo koncentrovaným roztokom kyseliny fosforečnej (H_3PO_4), horúcim vodným oplachom a vaňou s roztokom vody a mazadla. Potom je drôt navíjaný na cievky

Neutralizácia

Spracovanie odpadových vôd z jednotlivých prevádzok s použitím procesu neutralizácie sa vykonáva v neutralizačných staniciach NS D II a NS VOKII.

Nadbytočné kyslé koncentráty (opotrebované moridlo) sa zneškodňujú procesom neutralizácie t.j. pridávaním roztoku vápenného mlieka pre úpravu pH na požadovanú úroveň na NS D I. Na likvidáciu koncentrátov sa používa odstavný spôsob neutralizácie, s kapacitou $5\text{ m}^3/24\text{ hod.}$ Textilný filter výrobcu WAM S.p.A., Taliansko osadený na zásobníku vápna zabraňuje sekundárnej prašnosti TZL pri prečerpávaní vápna z autocisterny do zásobníka. Súčasťou NS DI je i úprava odpadov vákuovou odparkou (zahusťovanie odpadového mazadla) a odstraňovanie olova z opotrebovanej moriacej kyseliny.

Neutralizačná stanica NS D II

zabezpečuje úpravu odpadových vôd kyslého alebo zásaditého charakteru, ktoré sú znečistené rozpustnými alebo nerozpustnými soľami. Kapacita neutralizačnej stanice je $126\text{ m}^3/\text{hod.}$ V neutralizačnej stanici sa nachádzajú zariadenia:

- zásobník práškového hydrátu vápenného
- dopravník vápenného hydrátu
- zásobník s vápenným mliekom so zmiešavačom
- neutralizačná nádrž na oplachové odpadové vody
- oxidačná nádrž na zneutralizované odpadové vody
- rozdeľovacia nádrž
- čerič
- zberná nádrž znečistených odpadových vôd
- tlaková kanalizácia na odvedenie zneutralizovaných vôd do recipientu (Váhu)
- meranie a regulácia s kontrolno-vizuálnym systémom.

Odprašovací filter na vrchnej časti zásobníka vápna (používaná surovina v procese neutralizácie) zabraňuje sekundárnej prašnosti počas pneumatického prečerpávania vápna z autocisterny do zásobníka pomocou stlačeného vzduchu. Nádrže sú pogumované kyselinovzdornou gumou.

Odpadové vody pritekajú kontinuálne do zbernej nádrže a súčasne sú čerpané čerpadlom do neutralizačných nádrží s miešadlami, kde na základe merania pH je dávkovaný neutralizačný roztok vápenného mlieka k neutralizovaniu kyslých komponentov obsiahnutých vo vodách. Neutralizácia je ukončená pri hodnote pH 8. Hodnota pH nesmie klesnúť pod hodnotu 7 a prekročiť hodnotu 9. Zneutralizované vody odtekajú do prevzdušňovacích nádrží, v ktorých sú prevzdušňované tlakovým vzduchom. Pri tejto operácii dochádza k oxidácii dvojmocného železa na železo trojmocné. V oxidačných nádržiach je na základe merania pH dávkovaním vápenného mlieka dokončená neutralizácia na požadované pH. Zneutralizované a zoxidované odpadové vody pretekajú spolu s vytvorenými kalmi do rozdeľovacej nádrže,

kde je do vôd dávkaný flokulant zabezpečujúci urýchlenie usadenia kalov v čeriči. Do čeriča privedené vody pretekajú prírodným potrubím do spodnej časti, odkiaľ pretekajú štrbinou do sedimentačného priestoru, kde sa tvorí filtračný kalový mrak, ktorého časť prepadá do kalového priestoru. Odtiaľ je dopravovaný do zbernej nádrže a potom do kalolisu. Vyčistená voda je odvádzaná prepadovým odvodným potrubím do zbernej nádrže zneutralizovaných vôd. Obsluha postupuje podľa vypracovaného prevádzkovo-manipulačného poriadku, v rámci ktorého je riešené aj sledovanie a kontrola prevádzky vrátane odberu vzoriek vypúšťaných vôd z kontrolnej šachty. Výstupný produkt je odpadový hydroxid a oxid železitý (kal z kalolisu – je odvážaný externou firmou) a upravená odpadová voda, ktorá je odvádzaná do recipientu Váh.

Neutralizačná stanica VOK II

Automatická zneškodňovacia stanica poloprietočného typu stavebnicového variantu s celkovým výkonom 24 m³/24 hod. zabezpečuje zneškodnenie alkalicko-kyslých roztokov a vôd. Neutralizácia sa uskutočňuje v neutralizačnom bloku, ktorý je zložený z vlastnej neutralizačnej vane a z dvoch dávkovacích vaní pre neutralizáciu. Oplachové vody sú privádzané kameninovým potrubím do príslušných kyselinovzdorne vyložených zberných nádrží, ktoré sú umiestnené pod úrovňou v objekte neutralizačnej stanice. Stanica je vybavená zariadeniami:

- zberná nádrž na kyslo-alkalické oplachové vody s obsahom 347,8 m³
- zberná nádrž na kyslé roztoky s obsahom 47,6 m³
- neutralizačné sekcie pre neutralizáciu kyslých a alkalických oplachových vôd a kyslých koncentrátov
- zásobné nádrže na NaOH
- zariadenie pre meranie a reguláciu
- vzduchotechnické zariadenie
- kalové pole pozostávajúce zo sedimentačnej nádrže a nádrže na zachytávanie odsadenej vody.

Zariadenie pre vlastnú úpravu kyslých a alkalických oplachových vôd a kyslých koncentrátov pozostáva z dvoch neutralizačných sekcií, z ktorých každá je schopná samostatnej funkcie. Obe sekcie majú jednu pracovnú nádrž, nad ktorou sú umiestnené dve malé zásobné nádrže, slúžiace pre neutralizačné činidlá. Dávkovanie neutralizačných činidiel závisí od pH roztoku v pracovnej nádrži a je ovládané z panela automaticky v závislosti na skutočne nameranom pH. Výstupné odpady z tejto stanice sú oxid a hydroxid železitý, ktorý sa cisternovými vozidlami odváža do kalolisu a zneutralizované odpadové vody. Obsluha postupuje podľa vypracovaného prevádzkovo-manipulačného poriadku, v rámci ktorého je riešený odber vzoriek vôd a kontrola.

Projektovaná kapacita : 12 m³/ 24 hod (na jednu sekciu). Skutočná kapacita : 2,5 m³/24 hod.

Regenerácia HCl

Kyselina chlór vodíková je dovážaná do výroby v koncentrácii cca 33 %. Do areálu sa dopravuje vo vagónových cisternách a skladuje sa v skladoch HCl. Odtiaľ sa špeciálnym chemickým potrubím prečerpáva do jednotlivých zariadení (moriace a pokovovacie linky), kde sa používa na morenie povrchu drôtu s koncentraciou 16-18 % po riedení vodou. Pri morení drôtu prebieha chemická reakcia : $\text{FeO} + 2 \text{HCl} = \text{FeCl}_2 + \text{H}_2\text{O}$. Moridlo sa pri morení využíva dovtedy, kým nedosiahne parametre 2-3 % HCl a cca 100-120 g/l železa, čo sa považuje za moridlo vhodné na regeneráciu. Odpadová kyselina z moriacich kúpeľov a opotrebované moridlo – chlorid železnatý sa odváža chemickým potrubím a prečerpáva za účelom regenerácie do regeneračného zariadenia HCl RECOVERY PLANTS fy OSKO. Podstatou technologického procesu je znovu získanie (regenerácia) používanej kyseliny

chlorovodíkovej, ktorá bola predtým použitá na morenie drôtu a jej vrátenie do výrobného procesu. Výstupom technologického procesu je zregenerovaná HCl (16-18 %), ktorá sa znovu využíva pri povrchovej úprave kovov, oxid železitý ktorý sa tiež využíva a odpadové oplachové vody, ktoré sú v neutralizačnej stanici upravované za účelom dosiahnutia limitov, ktoré sú stanovené vodohospodárskym orgánom. Kvantitatívne štiepenie FeCl_2 a opätovné získanie HCl je rozhodujúcou charakteristikou spracovania opotrebovaných moridiel v uzavretom kruhovom procese. Regenerácia sa vykonáva termochemickým rozkladom chloridu železnatého na povrchu vibrujúcej vrstvy kyslíčnika železa. Na ohrev reaktora slúžia horákové dýzy na spaľovanie ZPN. Spaliny odchádzajú spoločne s HCl z reaktora v zmesi s vodnými parami, inertným plynom (ktorý bol nadúchaný ako vibračný vzduch) cez zahusťovač do absorbéra (vodný absorbér typ PAK 14000, dvojposchodový s Venturiho trubicou, výrobcu KSP Brno). Tu nastáva adiabatická absorbcia HCl. V reaktore prebieha reakcia: $2 \text{FeCl}_2 + 2 \text{H}_2\text{O} + \frac{1}{2} \text{O}_2 = 4 \text{HCl} + \text{Fe}_2\text{O}_3$. Množstvo Fe_2O_3 je neustále odoberané, čím sa udržiava rovnováha, aby vznikli požadované produkty podľa rovnice. Celá reakcia prebieha za neustáleho podtlaku, ktorý vytvára odsávací ventilátor. Vznikajúci plyn je ventilátorom vedený cez klobúčkovú kolónu a praciú vežu, kde plyn s pracou vodou reaguje a vzniká hlavný produkt HCl v koncentrácii 16-18 %, ktorý sa distribuuje pre morenie pri povrchovej úprave drôtu. Vedľajší produkt Fe_2O_3 sa odpredáva na zhodnotenie. Odpadové oplachové kyslé vody sú odvedené kanalizáciou do neutralizačnej stanice, kde sú následne upravované. Technologický proces je riadený poloautomaticky.

Projektovaná ročná kapacita : $2,3 \text{ m}^3 / 24 \text{ hod.}$ Skutočná ročná kapacita : $1,9 \text{ m}^3 / 24 \text{ hod.}$

Odstraňovanie Pb z kyslých koncentrátov

Odstraňovanie olova z kyslých koncentrátov prebieha elektrolýzou. Na elektrochemické vyzrážanie olova z kyslých koncentrátov s obsahom olova sa využíva katodická redukcia kovových iónov. Kyslé koncentráty s obsahom olova (opotrebovaná moriaca kyselina s vysokým obsahom olova) sú prečerpávané čerpadlom do akumuláčnej nádrže. Z akumuláčnej nádrže sú koncentráty prečerpávané do medzinádrže a odtiaľ do pracovnej nádrže zariadenia ($1 \text{ šarža} = 6 \text{ m}^3$). Odtiaľ sú prečerpávané do zariadenia elektrolýzy a zariadenia na odstraňovanie olova (kontinuálny filter a pás s olovom). Odsávané pary zo zariadenia elektrolýzy a kontinuálneho filtra sú vedené do absorbéra. Kyslé koncentráty zbavené olova sú odčerpávané a ďalej spracovávané na regeneráciu.

Projektovaná ročná kapacita: $6 \text{ m}^3 / 24 \text{ hod.}$ Skutočná ročná kapacita: $2,7 \text{ m}^3 / 24 \text{ hod.}$ Odsávané pary zo zariadenia elektrolýzy a kontinuálneho filtra sú vedené do vodného absorbéra, výrobca ZOMApplast, s.r.o. Přerov, rok výroby 2001, typ 378-020/R, s objemovým prietokom $2000 \text{ m}^3 / \text{hod.}$

Vypaľovačky cievok ADR

Podstatou technologického procesu vypaľovačky cievok je vypaľovanie zostatkového kordového drôtu, resp. pramencov na cievkach. Na vypaľovanie sa používa plameň zo spaľovania zemného plynu a kyslíka. Z palety cievok sa obsluhou nasadzujú cievky na nosné čapy reťazového dopravníka pracovného zariadenia. Zariadenie pozostáva z rámu obdĺžnikového tvaru upevneného na troch stĺpoch. Po obvode rámu je vedená dopravná reťaz s vodorovnými čapmi určenými ako nosiče cievok. Reťaz a horák sú poháňané spoločným elektromotorom. Horák vykonáva oscilačný pohyb po celej šírke cievky. Vypaľovací cyklus je vždy od pracovnej strany dozadu a späť k prázdnej strane. Pri štarte pohybu vypaľovania sa privádza do horáku rezací kyslík cez elektromagnetický ventil. Pri spätnom pohybe horáka sa elektromagnetickým ventilom uzatvára privod rezacieho kyslíka a reťaz sa posúva o jeden krok ďalej. Odpálený drôt sa pomocou hákov strháva z cievky do plechovej palety. Popod horák na ZPN a rezací kyslík prechádzajú cievky uložené na dopravníku so zvyškami

pozinkovaného resp. pomosadeného drôtu. Rozpálením drôtu plameňom horáka sa zvyšky drôtu z cievok odstránia. Horák je súčasťou technologického zariadenia a je čiastočne zakrytovaný. Odsávacie zariadenie z priestoru vypaľovania odsáva vzduch. Okolo horákovej hlavy a cievky, na ktorej sa drôt odpaľuje, je umiestnený kryt na odsávanie emisií. Spaliny sú odvádzané cez odlučovač tuhých častíc (textilný filter, odlučovač s lamelovým filtrom, výrobca Lufttechnik Nemecko) potrubím nad strechu budovy. Dve identické zariadenia, každé so samostatným výduchom.

Manipulácia s komponentmi, polotovarmi a hotovými výrobkami je vykonávaná vysokozdvížnymi vozíkmi, nízkozdvížnymi vozíkmi, podvesnými a mostovými žeriavmi.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

- A.1 Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2 Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť povolujuúcemu orgánu zmenu prevádzkovateľa do 10 dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- A.3 Technicko-organizačnými opatreniami zabezpečiť prevádzku po celý čas prevádzkovania v parametroch, ktoré boli určené príslušnými kolaudačnými rozhodnutiami a týmto povolením.
- A.4 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosť v prevádzke v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania, so súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení vrátane technických noriem, ak sú v dokumentácii uvádzané) a s podmienkami určenými v aktuálnych rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia, štátnej vodnej správy, štátnej správy odpadového hospodárstva, pokiaľ v tomto rozhodnutí nie je stanovené inak.
- A.5 Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov a oboznámiť zamestnancov s podmienkami a opatreniami tohto povolenia, s prevádzkovým poriadkom prevádzky, so schváleným Plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade úniku (havarijný plán) a poskytnúť im primerané odborné technické zaškolenie, ktoré im umožní plniť svoje povinnosti.
- A.6 Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môžu mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.7 Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.8 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.9 Činnosť v prevádzke môže byť nepretržitá.

Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

A.10 V prevádzke je možné používať:

Suroviny:

Valcovaný drôt
Zinok
Bezinal (galfan)

Pomocné látky:

Olovo, Antracit, Perlit, Vermiculite, Kyselina chlorovodíková, regenerát HCl, H₂SO₄, H₃PO₄, Peroxid vodíka, Síran meďnatý, Síran cínatý, Pyrofosforečnan meďnatý, Pyrofosforečnan draselný, Zinc ammonium chloride (double salt), Dimetyldisulfid, Neobor-bórax, Gardobond Z 384/E, Gardobond Z 3847 A, Gardobond – Additive H 8814, Vápno hydratované mleté (hydroxid vápenatý), AD Galva Beitsrem, Síran zinočnatý, Hydroxid draselný, Multidraw, Variol, Wax Protectol, Cu anódy, Keien Rivier (riečne kamienky), Barytové kamienky, Technický acetón, Technický benzín, Kumarónová živica NOVARES C100, Drevené uhlie, Prachové uhlie, Hovädzí loj, Gardolube SC, Hydroxid sodný, Sokoflok 26, Surtec 2502, Surtec 2203, Surtec 2001, Surtec 2305.

Energie:

zemný plyn
elektrická energia

A.11 V prevádzke sa nemôžu používať bez povolenia inšpekcie nové suroviny, nebezpečné látky a vstupné médiá, ktoré by zhoršovali dopad na životné prostredie.

Odber vody

Zdrojom pitnej vody a vody používanej na sociálne účely je obecný vodovod na základe zmluvy o dodávke vody z verejného vodovodu a odvádzaní splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku z atmosférických zrážok verejnou kanalizáciou s dodávateľom Vodárenské a technické služby, s.r.o., Šafárikova 30, 920 01 Hlohovec, uzavretou dňa 14.2.2005.

Technicko-prevádzkové podmienky

Pre prevádzku platia podmienky podľa predchádzajúceho bodu II.A.4 tohto rozhodnutia.

A.12 Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja vrátane opatrení na zmiernenie priebehu a odstraňovanie dôsledkov havarijných stavov do dvoch mesiacov po skončení skúšobnej prevádzky liniek Pozinkovňa č.1 a č.3, časť prevádzky Moriareň (bez absorbérov) a v prípade jeho podstatných zmien zaslať ho na odsúhlasenie správnomu orgánu.

Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami

A.13 Prevádzkovateľ priebežne zabezpečí:

- všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa nakladá s nebezpečnými látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi z nebezpečných látok tak, aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd,
 - skladovacie nádrže a záchytné vane musia byť stabilné, nepriepustné a chemicky odolné voči pôsobeniu skladovaných nebezpečných látok,
 - vykonávanie skúšok tesnosti a nepriepustnosti na nádržiach, záchytných vaniach a potrubných rozvodoch pred ich uvedením do prevádzky, každých päť rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave, pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok,
 - kontroly a skúšky tesnosti potrubí, nádrží a prostriedkov na prepravu nebezpečných látok, ako aj vykonávať ich pravidelnú údržbu a opravu, môže vykonávať iba odborne spôsobilá osoba s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie,
 - vykonávanie pravidelných kontrol technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, raz za desať rokov a pri nádržiach, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, raz za 20 rokov a podľa výsledku prijme opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určí termín ich ďalšej kontroly,
 - vypracovanie a aktualizovanie prevádzkových poriadkov, plánov údržby a opráv a plánov kontroly na stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza s nebezpečnými látkami, pravidelne bude oboznamovať obsluhu s týmito poriadkami a plánmi,
 - jednoplášťové nadzemné nádrže na skladovanie nebezpečných látok musia byť umiestnené v záchytnej vani. Objem záchytnej vane musí byť rovnaký ako objem nádrže. Ak je v záchytnej vani umiestnených viac nádrží, je na určenie objemu záchytnej vane rozhodujúci objem najväčšej z nich, najmenej 10% zo súčtu objemov všetkých nádrží v záchytnej vani,
 - vybudovať a riadne prevádzkovať účinné kontrolné systémy na včasné zistenie úniku nebezpečných látok. Kontrolný systém na zisťovanie prípadných únikov nebezpečných látok zo stavieb a zariadení tvorí s nimi jeden konštrukčný celok,
 - skladovacie priestory na skladovanie nebezpečných odpadov musia spĺňať rovnaké technické a bezpečnostné požiadavky ako skladovacie priestory na skladovanie chemických látok, prípravkov a výrobkov s rovnakými nebezpečnými vlastnosťami, ako majú skladované nebezpečné odpady.
- A.14 Prevádzkovateľ predloží inšpekcii do termínu 31.12.2006 Harmonogram odstránenia závad na zabezpečenie súladu zaobchádzania s nebezpečnými látkami podľa §39 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene a doplnení zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov. Opatrenia z harmonogramu odstránenia závad musia byť realizované najneskôr do 31.12.2008.

B. Emisné limity

Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

B.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v nasledujúcej tabuľke:

Zdroj emisií/palivo	Znečisťujúca látka	Emisné limity [mg.m ⁻³]	Miesto vypúšťania emisií
Pozinkovňa- trať č. 2 Spoločný výdych z ohrevu trate, ZPN	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-01
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Žiháreň, výdych	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-05

žihacej pece, ZPN	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Linka PZ1, výdych z ohrevu Zn vane, ZPN	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-11
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Linka PZ1, výdych z ohrevu Bezinal vane, ZPN	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-49
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Linka IBW 2 (LPW), výdych z ohrevu popúšťacia Pb vaňa, ZPN	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-16
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
	Pb	5 ⁶⁾	
Moriareň suška	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-34
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Patentopozinkovacia linka PZ 2, ohrev Zn vane, ZPN	TZL	5 ¹⁾	výdych č. V-38
	SO ₂	35 ¹⁾	
	NO ₂	200 ¹⁾	
	CO	100 ¹⁾	
Pozinkovňa trať č.1, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-50
Pozinkovňa trať č.1, výdych z podtlakového odsávania zo stierania vynášanej kyseliny	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-51
Pozinkovňa trať č.3, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-55
Pozinkovňa trať č. 3, výdych z podtlakového odsávania zo stierania vynášanej kyseliny	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-56
Linka PZ 1, výdych z predmoriacej vane	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-09
Linka PZ 1, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-10
Regenerácia HCl, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-12
Linka PM 1, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-15
Linka IBW 2 (LPW), výdych z absorpcie	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-17

HCl			
Linka IBW 1 (PBL), výd. z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-19
Linka ISC 1, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-24
Linka ISC 2, výdych z absorpcie HCl	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-28
Moriareň, vane č.1,2	HCL	30 ²⁾	výdych č. V-32
Moriareň, vane č.3,4	HCL	30 ²⁾	výdych č. V-33
Patentopozinkovacia linka PZ 2, výdych z moriacich vaní	HCL	30 ²⁾	výdych č. V-37
Odstraňovanie Pb z kyslých koncentrátov s obsahom Pb	HCl	30 ²⁾	výdych č. V-31
	Cl ₂	5 ³⁾	
Linka IBW 1 (PBL), výdych z kumurovacieho zariadenia	benzín, acetón	150 ⁴⁾	výdych č. V-20
Vypaľovačky cievok ADR, výdych cievky C 190	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-29
Vypaľovačky cievok ADR, výdych cievky BKA 29	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-30
Žiháreň, výdych žihacia pec s OA, odvod OA na vstupe	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-04
	SO ₂	500 ⁷⁾	
	NO ₂	500 ⁸⁾	
Žiháreň, výdych žihacia pec s OA na výstupe	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-06
	SO ₂	500 ⁷⁾	
	NO ₂	500 ⁸⁾	
Linka ISC 1, výdych z ohrevu žihacej pece	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-21
	SO ₂	500 ⁷⁾	
	NO ₂	500 ⁸⁾	
Linka ISC 2, výdych z ohrevu žihacej pece	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-25
	SO ₂	500 ⁷⁾	
	NO ₂	500 ⁸⁾	
Linka PZ 1, výdych zo žihacej pece	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-07
	SO ₂	35 ⁹⁾	
	NO ₂	200 ⁹⁾	
Linka PM 1, výdych z ohrevu žihacej pece	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-13
	SO ₂	35 ⁹⁾	
	NO ₂	200 ⁹⁾	
Patentopozinkovacia linka PZ 2, výdych zo žihacej pece	TZL	150 ⁵⁾	výdych č. V-35
	SO ₂	35 ⁹⁾	
	NO ₂	200 ⁹⁾	

NO₂ - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO₂ - oxid siričitý,
Pb - olovo a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Pb, HCl – anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl,
Cl₂ - chlór

- 1) Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,325 kPa a 0° C a pre obsah kyslíka v odpadových plynách 3 % obj.
- 2) Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,3 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia HCl v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 30 mg.m⁻³.
- 3) Pri hmotnostnom toku vyššom ako 50 g.h⁻¹ nesmie koncentrácia Cl v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg.m⁻³.
- 4) Pri hmotnostnom toku vyššom ako 3 kg.h⁻¹ nesmie celková koncentrácia látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³.
- 5) Pri hmotnostnom toku TZL menšom ako 0,5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia TZL v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³.
- 6) Pri hmotnostnom toku vyššom ako 25 g.h⁻¹ nesmie koncentrácia Pb v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg.m⁻³.
- 7) Pri hmotnostnom toku oxidov síry vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov síry v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid siričitý.
- 8) Pri hmotnostnom toku oxidov dusíka vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov dusíka v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid dusičitý.
- 9) Pri referenčnom obsahu kyslíka 17% objemu.

Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách a osobitných vodách

- B.2 Maximálny objem priemyselných odpadových vôd vypúšťaných z podnikovej kanalizácie cez Neutralizačné stanice NS-DI, NS-DII a NS-VOK II nesmie prekročiť hodnoty uvedené v nasledovnej tabuľke:

Max.hod.prietok, l/s	Priemerný prietok, l/s	m ³ /deň	m ³ /rok
18	15	1 500	350 000

- B.3 Ukazovatele znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v nasledovnej tabuľke:

Ukazovateľ	Koncentrácia [mg/l]		Bilančné hodnoty	
	„p“	„m“	kg/deň	t/rok
pH	6,0 – 9,0		-	-
CHSK _{Cr}	45	90	67,50	15,75
NL	30	30	45,00	10,5
Zn	0,5	1,0	0,75	0,17
Chloridy	2200	2500	3300,00	770,00
Cl ₂		0,5 ¹⁾		
SO ₄	320	500	480,00	112,00
N-NH ₄	10	20	15,00	35,00
Fe	1,5	3,0	2,25	0,52
Cu	0,25	0,5	0,37	0,08
B	10	20	15	35
Pb	0,3	0,5	0,45	0,10
NEL (UV, IČ)	1,5	3,0 ^{1) 2)}	2,25	0,52

AOX		2,0 ¹⁾		
-----	--	-------------------	--	--

1) v bodovej vzorke

2) výsledky oboch metód stanovení NEL (UV a IČ) nesmú prekročiť uvedenú limitnú hodnotu

CHSK_{Cr}- chemická spotreba kyslíka stanovená dichrómanovou metódou, NL- nerozpustné látky sušené pri 105 °C, Zn- zinok, Fe – železo, Cu –meď, Pb – olovo, N-NH₄- amoniakálny dusík, NEL- nepochybne extrahovateľné látky, S² – sulfidy, Cl₂ – aktívny chlór, SO₄ – sírany, AOX- adsorbovateľné organicky viazané halogény, p - priemerná limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v zlievanej vzorke za určité časové obdobie, m - maximálna limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v zlievanej vzorke za určité časové obdobie

- B.4 Podľa Programu znižovania znečisťovania vôd prevádzkovateľ vykoná 2 x za sebou v polročných intervaloch v rámci rozboru odpadových vôd zdokumentovanie prítomnosti škodlivých látok – bisfenol A (2,2-bis(4-hydroxyfenyl) propán); ortuť a jej zlúčeniny a o výsledkoch bude informovať inšpekciu.
- B.5 Ak sledované ukazovatele z bodu B.4 sa preukážu v odpadových vodách bude inšpekciou stanovená limitná hodnota podľa všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany vôd.
- B.6 Prevádzkovateľ upraví v súlade s týmto povolením manipulačný a prevádzkový poriadok vodnej stavby v lehote do 60 dní od právoplatnosti povolenia a predloží ho na schválenie príslušnému orgánu štátnej vodnej správy.
- B.7 Prevádzkovateľ musí viesť záznamy o chode neutralizačných staníc v prevádzkovom denníku.
- B.8 Prevádzkovateľ je povinný ustanoviť funkciu vodohospodára a vytvoriť predpoklady na jej výkon.

Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

- B.9 Ekvivalentná hladina hluku produkovaného činnosťou prevádzky nesmie vo vnútorných priestoroch areálu prevádzkovateľa prekročiť hodnotu 70 dB.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

- C.1 Prevádzkovateľ zabezpečí výmenu jestvujúcej ochrannej atmosféry v technologickom uzle Žiháreň za dusík v termíne do 30.10.2007.
- C.2 Všetky odpady s obsahom zinku, olova ukladať oddelene a chrániť ich pred dažďom a vetrom, a externe ich zhodnocovať.
- C.3 Prevádzkovateľ predloží inšpekcií do 31.12.2006 na posúdenie vhodnosti monitorovania environmetálnych záťaží prevádzky „Záverečnú správu rizikovej analýzy“, doplnenú o pripomienky určené listom SIŽP, IŽP Bratislava, OIOV, vysunuté pracovisko Nitra, č. 414/OIOV NR/2004-Dá zo dňa 2.3.2004 (príloha č.2).

D. Opatrenia pre nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

- D.1 Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s nasledovnými druhmi nebezpečných a ostatných odpadov:

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
06 03 16	Oxidy kovov iné ako uvedené v 06 03 15	O

11 01 05	kyslé moriace roztoky	N
11 01 08	kaly z fosfátovania	N
11 01 09	kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky	N
11 01 11	vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	N
11 01 98	iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
11 03 02	iné odpady	N
11 05 01	tvrdý zinok	O
11 05 02	Zinkový popol	O
11 05 04	použité tavivo	N
12 01 01	Piliny a triesky zo železných kovov	O
12 01 04	Prach a zlomky z neželezných kovov	O
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 01 06	Zmiešané obaly	O
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 02 13	vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
16 05 07	vyraďené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
16 05 08	vyraďené organické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
17 04 03	Olovo	N
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
17 06 01	izolačné materiály obsahujúce azbest	N
17 06 03	iné izolačné materiály pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O
19 02 05	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky	N
19 02 11	iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
19 10 01	Odpad zo železa a ocele	O
19 10 02	Odpad z neželezných kovov	O
20 01 38	Drevo iné ako uvedené v 20 01 37	O
20 01 40	Kovy	O
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

D.2 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať schválený Program odpadového hospodárstva a plniť jeho záväznú časť pri nakladaní so vzniknutými odpadmi v povoľovanej prevádzke.

- D.3 Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi len v súlade so súhlasom udeleným príslušným orgánom štátnej správy podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva.
- D.4 Pred koncom 3 ročnej lehoty od právoplatnosti tohto rozhodnutia prevádzkovateľ podá inšpekcii správu o aktuálnom nakladaní s nebezpečnými odpadmi v prevádzke.
- D.5 Sklady prevádzkovať podľa prevádzkového poriadku skladu nebezpečných odpadov. Neriediť a nezmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné na účely zníženia prítomných škodlivín.
- D.6 Všetky odpady s obsahom zinku, olova zhromažďovať oddelene a chrániť ich pred dažďom a vetrom, externe ich zhodnocovať.
- D.7 Prevádzkovateľ je povinný zaraďovať odpady podľa platného Katalógu odpadov; viesť evidenciu odpadov, zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom; zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade so zákonom o odpadoch.
- D.8 Nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, musia byť odlišené od zariadení nepoužívaných a neurčených na nakladanie s odpadmi (napr. odlišenie tvarom, opisom alebo farebne); zabezpečiť ochranu odpadov pred takými vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch; byť odolné proti mechanickému poškodeniu a chemickým vplyvom.
- D.9 Pri zbere, preprave a skladovaní musí byť nebezpečný odpad zabalený vo vhodnom obale a riadne označený.
- D.10 Nebezpečné odpady a sklady, vyznačovať identifikačnými listami nebezpečných odpadov.
- D.11 Zabezpečiť prepravu nebezpečných odpadov dopravnými prostriedkami, ktoré vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí.
- D.12 Odovzdávať odpady len osobe alebo organizácii oprávnenej nakladať s nimi.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1 Prevádzkovateľ bude vykonávať pravidelnú kontrolu a údržbu elektrických zariadení, bude udržiavať zariadenia prevádzky v dobrom technickom stave.
- E.2 Prevádzkovateľ bude pravidelne sledovať, evidovať a vyhodnocovať meranie spotreby energie, efektívne využívať energie v prevádzke.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1 Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd.
- F.2 Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať bezodkladne inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti v prevádzke a nadmerný okamžitý únik emisií.
- F.3 Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii a o každej takej udalosti musí byť spísaný záznam.
- F.4 Stáčanie chemikálií môže byť vykonávané iba na mieste k tomu určenom, ktoré musí byť zabezpečené proti úniku do povrchových vôd a podzemných vôd.

F.5 Osoby nakladajúce s nebezpečnými chemickými látkami musia mať trvale k dispozícii platné bezpečnostné karty všetkých používaných chemických látok.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá cezhraničný vplyv a podmienky sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Prevádzka po realizovaní všetkých opatrení v podmienkach A.13 – A.14, B, C nebude spôsobovať vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

Kontrola emisií do ovzdušia

- I.1 Prevádzkovateľ zabezpečí monitorovanie ochrany ovzdušia diskontinuálnym periodickým meraním.
- I.2 Diskontinuálne meranie musí byť vykonávané oprávnenou osobou podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.
- I.3 Diskontinuálne meranie sa vykonáva v takom vybranom výrobnoprevádzkovom režime, počas ktorého sú emisie všetkých znečisťujúcich látok podľa teórie a praxe najvyššie.
- I.4 Pre energetické zariadenia zisťovať údaje o dodržaní emisných limitov pre oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý pri menovitom tepelnom príkone; pre oxid uhoľnatý pri najnižšom povolenom tepelnom príkone.
- I.5 Kontrola emisií do ovzdušia bude vykonávaná tak, ako je uvedené v nasledovnej tabuľke:

Miesto vypúšťania	Emitovaná látka	Frekvencia merania	Metódy merania
výdych č. V-01, V-05, V-11, V-49, V-16, V-34, V-38	NO ₂	1 x za 6 rokov	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	CO	1 x za 6 rokov	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemický
V-04*, V-06*, V-07, V-13, V-21*, V-25*, V-35	NO ₂ , TOC ^x	Podľa poznámky ^x	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)

výduch č. V-50, V-51, V-55, V-56, V-09, V-10, V-12, V-15, V-17, V-19, V-24, V-28, V-32, V-33, V-37, V-31	HCl	1 x za *	Spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerne (absorb. arzenitan sodný, absorb. NaOH)
výduch č. V-34, V-29, V-30	TZL	1 x za *	Manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
Výduch č. V-16	Pb	1 x za *	AAS, AAS-ETA, ICP-AES
Výduch č. V-31	Cl ₂	1 x za *	Spektrofotometria, odmerné metódy (titrácia J ₂)
Výduch č. V-20	Benzín, acetón	1 x za *	GC-FID, aktívne uhlie, toluén, CS ₂

*Poznámka: Interval periodického merania pre technologický zdroj je tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5- násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5- násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku; šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5- násobok limitného hmotnostného toku. Pre organické znečisťujúce látky, ktoré sú v odpadových plynch vo forme plynov a pár vyjadrené ako celkový organický uhlík, je limitný hmotnostný tok 1 kg za hodinu.

Požiadavky na dodržanie emisných limitov do 31.12.2006:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa považuje za dodržaný, ak súčasne :

- aritmetický priemer žiadnej série jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu
- žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí 1,2 násobok hodnoty emisného limitu.

Požiadavky na dodržanie emisných limitov od 1.1.2007:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

- I.6 Prevádzkovateľ je povinný preukazovať inšpekcii dodržanie určených emisných limitov predložením správy z merania do 60 dní od dátumu merania.

Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku

- I.7 Prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie odberu vzoriek a analýzy na sledovanie dodržiavania povolených limitných hodnôt ukazovateľov znečistenia priemyselných odpadových vôd 1 x mesačne akreditovaným laboratóriom.

- I.8 Množstvo priemyselných odpadových vôd je merané elektromagnetickým prietokomerom PROMAG 30 F DN 80 PTFE 1, 4435 T – 130 °C, ktorý je umiestnený na výtlaku z nádrže vyčistenej vody. Používa sa kontrolno - vizuálny systém.
- I.9 Miesto vypúšťania odpadových vôd - recipient vodný tok Váh, ľavý breh, rkm vyústenia 100,80 nad železničným mostom. Vypúšťanie priemyselných odpadových vôd v priebehu dňa je rovnomerné, kontinuálne 24 h denne, 365 dní v roku.
- I.10 Miesto, spôsob odberu vzoriek: miesto odberu vzoriek sa stanovuje na výstupe zo záchytnej nádrže vyčistenej vody o objeme 18 m³; stanovené limitné hodnoty budú sledované v 24-hodinovej zlievanej vzorke získanej zlievaním min. 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín, okrem ukazovateľa Cl₂, NEL a AOX, ktoré sa sledujú v bodovej vzorke. Stanovené maximálne hodnoty koncentrácie znečistenia budú sledované v kvalifikovanej bodovej vzorke pozostávajúcej zo štyroch odberov v polhodinovom intervale.
- I.11 Prevádzkovateľ musí viesť evidenciu sledovania kvality a množstva vypúšťaných odpadových vôd. Sledovať účinnosť čistiaceho procesu pomocou analytických rozborov vôd pred a za čistiarňou (neutralizačnou stanicou).

Metódy na stanovenie ukazovateľov limitných hodnôt vo vodách	
pH	Potenciometrické stanovenie – podľa technickej normy
CHSK _{Cr}	Odmerné stanovenie CHSK dichrómanom draselným – podľa technickej normy, Spektrofotometrické stanovenie CHSK dichrómanom draselným – podľa technickej normy. Poznámka: stanovuje sa v homogenizovanej nefiltrovannej vzorke
NL	Gravimetrické stanovenie po filtrácii cez filtre zo sklenených vlákien s veľkosťou pórov 1,0 µm, sušenie pri 105 °C – podľa technickej normy. Gravimetrické stanovenie po filtrácii cez filtračnú membránu s veľkosťou pórov 0,85 - 1,0 µm, sušenie pri 105 °C – podľa technickej normy.
Zn	Atómová absorpčná spektrometria – grafitovou pieckou – podľa technickej normy, Atómová absorpčná spektrometria – plameňová technika- podľa technickej normy, Atómová emisná spektrometria s indukčne viazanou plazmou – podľa technickej normy, Hmotnostná spektrometria s indukčne viazanou plazmou – podľa technickej normy.
N-NH ₄	Spektrofotometrické stanovenie- indofenolová metóda- podľa technickej normy. Odmerná metóda po destilácii- podľa technickej normy.
NEL	Spektrofotometrická metóda v UV a IČ oblasti spektra – podľa technickej normy.
AOX	Stanovenie organických halogénových zlúčenín ako chloridy mikrocoulometricky po adsorpcii na aktívnom uhlí a spálení v prúde kyslíka – podľa technickej normy.
Chloridy	Odmerné argentometrické stanovenie- podľa technickej normy. Stanovenie iónovou kvapalinovou chromatografiou- podľa technickej normy.
Cl ₂	Odmerná metóda s N,N-dietyl-1,4-fenylándiamínom- podľa technickej normy. Spektrofotometrická metóda s N,N-dietyl-1,4-fenylándiamínom- podľa technickej normy.

Fe	Spektrofotometrické stanovenie s 1,10- fenantrolínom- podľa technickej normy. Atómová absorpčná spektrometria – s grafitovou pieckou- podľa technickej normy. Atómová emisná spektrometria s indukčne viazanou plazmou- podľa technickej normy. Atómová absorpčná spektrometria- plameňová technika- podľa technickej normy.
Cu	Atómová absorpčná spektrometria – plameňová technika- podľa technickej normy. Atómová absorpčná spektrometria – s grafitovou pieckou- podľa technickej normy. Atómová emisná spektrometria s indukčne viazanou plazmou- podľa technickej normy. Hmotnostná spektrometria s indukčne viazanou plazmou- podľa technickej normy.
SO ₄ ²⁻	Gravimetrická metóda s chloridom bárnatým – podľa technickej normy. Stanovenie iónovou kvapalinovou chromatografiou – podľa technickej normy. Stanovenie kapilárnou izotachoforézou – podľa technickej normy.
S ²⁻	Spektrofotometrické stanovenie po vytesnení do absorpčného roztoku- podľa technickej normy. Odmerné jodometrické stanovenie po vytesnení do absorpčného roztoku – podľa technickej normy.
B	Atómová emisná spektrometria s indukčne viazanou plazmou – podľa technickej normy. Hmotnostná spektrometria s indukčne viazanou plazmou – podľa technickej normy.
Pb	Atómová absorpčná spektrometria – plameňová technika- podľa technickej normy. Atómová absorpčná spektrometria – s grafitovou pieckou- podľa technickej normy. Atómová emisná spektrometria s indukčne viazanou plazmou- podľa technickej normy. Hmotnostná spektrometria s indukčne viazanou plazmou- podľa technickej normy.

Kontrola odpadov

- I.12 Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach 1 x za mesiac. O kontrole bude viesť záznam v prevádzkovom denníku.

Kontrola hluku

- I.13 Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

Kontrola spotreby energií

- I.14 Prevádzkovateľ bude evidovať spotrebu energií v prevádzke 1 x za mesiac a priebežne vyhodnocovať.

Kontrola prevádzky

- I.15 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť dodržiavanie technicko-prevádzkových parametrov v súlade so schválenými súbormi TPP a TOO a dokumentáciou zdroja podľa bodu II.A.4 tohto rozhodnutia.

Podávanie správ

- I.16 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo vykonávacom predpise zákona o IPKZ. Každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do 15. februára v písomnej alebo elektronickej forme do integrovaného registra informačného systému.
- I.17 Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji podľa vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch a predkladať každoročne do 15. februára súhrn vybraných údajov z evidencií za uplynulý kalendárny rok príslušnému orgánu ochrany ovzdušia.
- I.18 Oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania inšpekcií a príslušnému obvodnému úradu životného prostredia najmenej 5 pracovných dní pred jeho začatím; ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.
- I.19 Prevádzkovateľ je povinný podávať hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za obdobie predchádzajúceho kalendárneho roka inšpekcií a príslušnému obvodnému úradu životného prostredia do 31. januára nasledujúceho roka.
- I.20 Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcií záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov do 10 dní po uzatvorení kontroly.
- I.21 Údaje o odoberaných množstvách podzemných vôd, o vypúšťaní priemyselných odpadových vôd do povrchových vôd v členení na kalendárne mesiace oznamovať 1 x za rok do 31. januára nasledujúceho roka na tlačive SHMÚ.

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1 Inšpekcia povoľuje technické odskúšanie - zosúladenie novoinštalovaných technologických zariadení Pozinkovacej trati č. 1 a 3 (sušiaca pec, Zn kúpeľ) podľa platnej výrobnjej dokumentácie, schválenej dokumentácie prevádzky a požiadaviek kvality výrobku - pozinkovacieho drôtu za nasledovných podmienok:
- max. doba prevádzkových skúšok je 1 rok od právoplatnosti tohto rozhodnutia,
 - nemôžu byť prekročené doporučované parametre chodu technolog. zariadení podľa výrobnjej dokumentácie,
 - viesť prevádzkovú evidenciu o dosiahnutých technicko-prevádzkových parametroch,
 - pred koncom skúšobnej prevádzky vykonať emisné merania vypúšťaných odpadových plynov do ovzdušia oprávnenou organizáciou,
 - po skončení skúšobnej prevádzky zaslať inšpekcií záverečnú hodnotiacu správu, s prípadným návrhom na zmenu podmienok tohto rozhodnutia.

J.2 Opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke sú obsiahnuté v platných prevádzkových predpisoch a v ďalšej dokumentácii uvedenej v bode A.13 a F tohto rozhodnutia.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

- K.1 Ak sa prevádzkovateľ rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke alebo jej časti, musí túto skutočnosť v dostatočnom predstihu písomne oznámiť inšpekcii.
- K.2 Prevádzkovateľ musí vypracovať podrobný plán ukončenia činnosti, tento plán musí byť predložený inšpekcii na schválenie spoločne s oznámením podľa predchádzajúceho bodu.
- K.3 Prevádzkovateľ je povinný po odstránení technológie alebo stavby prevádzkovaných objektov, zabezpečiť odborné posúdenie stavu znečistenia prislúchajúceho areálu a na základe posúdenia rozhodnúť o vykonaní dekontaminácie a uvedenia tohto areálu do uspokojivého stavu.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7, § 8 ods. 2 písm. b) bod 1 a § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa - Bekaert Hlohovec, a.s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec doručenej dňa 19.12. 2005. So žiadosťou bol predložený doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 13.12.2005 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 20 000,- Sk.

Nakoľko žiadosť prevádzkovateľa nespĺňala zákonom stanovené náležitosti, rozhodnutím č.826/OIPK-209/06-Mz/370710105 zo dňa 10.02.2006 bolo konanie prerušené a prevádzkovateľ bol súčasne vyzvaný na odstránenie nedostatkov žiadosti v stanovenej lehote. Prevádzkovateľ odstránil nedostatky žiadosti listom zn. BTS-64/2006 zo dňa 15.03.2006.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila listom zn. 1724/OIPK-504/06-Mz/370710105 zo dňa 22.03.2006 účastníkom konania (prevádzkovateľ, Mesto Hlohovec); dotknutým orgánom (Obvodný úrad životného prostredia Trnava, detašované pracovisko Hlohovec - odbor ochrany ovzdušia, odbor štátnej vodnej správy, odbor odpadového hospodárstva, odbor ochrany prírody a krajiny; Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trnave, Regionálna veterinárna a potravinová správa so sídlom v Trnave, Obvodný pozemkový úrad so sídlom v Trnave, Obvodný lesný úrad so sídlom v Trnave, Slovenský vodohospodársky podnik š.p. so sídlom v Piešťanoch) začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 12 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 28.04.2006 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť. Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej inšpekciou písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov. Po uplynutí lehoty v súlade s § 13 ods. 1 zákona o IPKZ inšpekcia nariadila listom zn. 2643/OIPK-774/06-Mz/370710105 zo dňa 03.05.2006 ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 16.05.2006 v súlade s ustanoveniami § 13 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a písomné pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti. Na ústnom pojednávaní bola spísaná zápisnica, ktorá bola nahlas prečítaná a na znak súhlasu podpísaná všetkými zúčastnenými.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a 13 zákona o IPKZ:

1. Obvodný úrad životného prostredia Trnava, pracovisko Hlohovec, odbor štátnej vodnej správy a ochrany prírody – vyjadrenie listom č. B/2006/00348/ŠVS/AU zo dňa 19.4.2006 a listom zo dňa 16.5.2006:

Z hľadiska požiadaviek „Rizikovej analýzy - Hlohovec“ ktorú vypracoval AQUATEST, a.s. Bratislava v septembri 2003, nebola tunajšiemu orgánu štátnej vodnej správy predložená Záverečná správa rizikovej analýzy pre posúdenie ďalších opatrení. V rámci programu znižovania znečistenia vôd škodlivými látkami a obzvlášť škodlivými látkami boli vo vypúšťaných vodách Bekaert, a.s. Hlohovec zistené nasledovné relevantné látky nezahrnuté do povolenia na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd: CAS č. 80-05-7 bisfenol A, CAS č. 7440-50-8 meď a jej zlúčeniny, CAS č. 7439-92-1 olovo a jeho zlúčeniny, CAS č. 7439-97-6 ortuť a jej zlúčeniny, CAS č. 7440-66-6 zinok a jeho zlúčeniny. Na základe týchto zistení je potrebné v rámci konania o vydanie integrovaného povolenia vyžadovať od znečisťovateľa zdokumentovanie množstva zistených látok v odpadových vodách a ak sa preukáže prítomnosť týchto látok v odpadových vodách je potrebné ich doplnenie do povolenia na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd a stanovenie ukazovateľov znečistenia v zmysle NV SR č. 296/2005 Z.z.

➤ Akceptované v bodoch C.3, B.4, B.5 tohto rozhodnutia.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Vzhľadom na charakter prevádzky a predloženú dokumentáciu prevádzky neboli určené opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšou dostupnou technikou (BAT) inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 5 zákona o IPKZ a prílohy č. 3, ktoré stanovujú hľadiská pri určovaní BAT a s požiadavkami vyplývajúcimi zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, ochrany ovzdušia, odpadového hospodárstva.

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ bolo:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

Podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ – udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní v nadväznosti na § 22 ods.1 písm. a) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov.

Podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ – určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania v nadväznosti na § 33 ods.3 písm. l) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší).

b) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

Podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 1 a 3 zákona o IPKZ – konanie o povolenie vypúšťať odpadové vody a konanie o udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v nadväznosti na § 21 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene a doplnení zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov.

c) v oblasti odpadov

Podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8. zákona o IPKZ – konanie o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v územnom obvode Hlohovec v nadväznosti na § 7 ods. 1 písm. g) zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Príloha: č. 1 Umiestnenie prevádzky

č. 2 List č. 414/OIOV NR/2004-Dá zo dňa 2.3.2004

RNDr. Jaroslav Haško, CSc.
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Bekaert Hlohovec, a.s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2. Mesto Hlohovec, Mestský úrad Hlohovec, M.R. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec

Po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Obvodný úrad životného prostredia Trnava, detašované pracovisko Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, odbor ochrany ovzdušia
2. Obvodný úrad životného prostredia Trnava, detašované pracovisko Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, odbor štátnej vodnej správy
3. Obvodný úrad životného prostredia Trnava, detašované pracovisko Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, odbor odpadového hospodárstva
4. Obvodný úrad životného prostredia Trnava, detašované pracovisko Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, odbor ochrany prírody a krajiny
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Limbová 6, 917 01 Trnava

6. Regionálna veterinárna a potravinová správa Trnava, Zavorská 11, 918 21 Trnava
7. Obvodný pozemkový úrad, Vajanského 22, 917 01 Trnava
8. Obvodný lesný úrad Trnava, Dolné Bašty 2, 917 01 Trnava
9. Slovenský vodohospodársky podnik š.p., o.z. Povodie Váhu, Nábřežie I. Krasku 3/834, 921 80 Piešťany