

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 9508/77/2021-45224/2021/770730105/Z8

Žilina 06.12.2021



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 a podľa § 19 ods.1 zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006 a jeho zmeny č. 480-3514/2009/Mar/770730105-Z1 zo dňa 30.01.2009, č. 7450-26816/2009/Rek/770730105/Z2 zo dňa 22.09.2009, č. 6867-25730/2011/Rek/770730105/Z3 zo dňa 09.09.2011, č.4478-12532/2012/Rek/770730105/Z4 zo dňa 04.05.2012, č. 6323-31542/2013/Žer/770730105/Z5 zo dňa 20.11.2013, 5184-23224/Koz/770730105/Z6-KR zo dňa 11.08.2015 a č. 4137-1779/2018/Koz/770730105/Z7 zo dňa 15.01.2018 (ďalej len „integrované povolenie“), vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke

**„Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan
Metal Packaging Nove Mesto a.s.“**

pre prevádzkovateľa **Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.**, Slovanská 1417/18, 915 01 Nové Mesto nad Váhom, IČO: 31 416 373 (ďalej len „Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“) podľa § 3 ods. 2 zákona o IPKZ:

a)

V časti:

Súčasťou konania bolo: (strana 2/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

doplňa:

- v oblasti ochrany ovzdušia:
 - udelenie súhlasu na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nové Mesto, a.s. (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší.

b)

V časti:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

2. Opis prevádzky (strana 3/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení v celom texte 2. Opis prevádzky - označenie liniek nasledovne:

Staré označenie liniek	Nové označenie liniek
L – 201	L – 120
L – 202	L – 111
L – 203	L – 110
L – 502	L – 318
L – 503	L – 320
L – 504	L – 316
L - 505	L - 317

a mení časť 2. Opis prevádzky nasledovne:

Linka výroby obalov (objekt 226/8)

Hala je odvetraná 4 ks strešnými ventilátormi, podlaha je upravená bez odtoku do kanalizácie, prípadné rozliate látky sa môžu zachytiť v malých záchytných nádržiach zapustených v podlahe a prekrytých roštom.

Plech v tabuliach príp. nastrihané na požadované rozmery sa upravujú potlačou a/alebo lakovaním podľa požiadaviek **zákazníka a účelu na ktorý budú určené**. Tabule sa vysoko zdvižným vozíkom dopravujú k jednotlivým linkám.

Linka potlače 1 ks (L120) – potlač sa prevádza teplým ofsetom v tlačiarenskom stroji, potlač je zabezpečená dvoma jednotkami, z ktorých každá zabezpečuje tlač jednou farbou, farebné odtiene sa dosahujú ich kombináciou, farba sa nanáša systémom nanášacích valcov, po nanosení farby sa tabule sušia horúcim vzduchom v tunelovej priebežnej zemným plynom vykurovanej peci pri teplote **160** - 220 °C, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Lakovacia linka 2 ks (L110, L111) – lakovanie sa prevádza v lakovacom stroji (**projektovaný výkon** 7 500 ks/hod), lak sa nanáša navaľovaním pomocou gumených valcov, po nanosení laku sa tabule sušia horúcim vzduchom v tunelovej priebežnej zemným plynom vykurovanej peci pri

teplote 180 – 205 °C, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Na lakovacej linke L110 sa na predohrev rámkov na cca 100 °C využíva teplo spalín z termického dodatočného spaľovania. Sušiaca pec sa v spodnej časti uzatvorila tepelnoizolačnými panelmi, čím sa vytvoril tunel, ktorý je vyhrievaný vzduchom odoberaným z potrubia vyčistených odplynov vystupujúcich z termického dodatočného spaľovania.

Lak sa nachádza v 200 l sude pri linke, zo sudu sa lak prečerpáva do stoja, v stroji lak cirkuluje, aby nedochádzalo k usadzovaniu nečistôt na povrchu laku.

Lakovacia linka/linka potlače – 1x za 3 mesiace/1x ročne čistenie rámkov pece od prichyteného laku (čistiaca zmes je v uzatvorenom systéme zneškodňovaná ako odpad u oprávnenej organizácie).

Lakovacia linka (L111) – lakovanie sa prevádza v lakovacom stroji (**projektovaný výkon 7 500 ks/hod**), lak sa nanáša navaľovaním pomocou gumených valcov, po nanesení laku sa tabule sušia horúcim vzduchom v tunelovej priebežnej zemným plynom vykurovanej peci s dvoma horákmi pri teplote 180 – 205 °C, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Lakovacia linka (L110) – lakovanie sa prevádza v lakovacom stroji (**projektovaný výkon 7 500 ks/hod**), lak sa nanáša navaľovaním pomocou gumenných valcov, po nanesení laku sa tabule sušia horúcim vzduchom pri teplote 180 – 205 °C v tunelovej priebežnej peci, ktorej zdrojom tepla je zariadenie na termické spaľovanie odplynov ECO TNV 10000 s horákom na zemný plyn, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Na lakovacej linke L110 sa na predohrev rámkov na cca 90-120 °C využíva teplo spalín z termického spaľovania odplynov ECO TNV 10000. Sušiaca pec je v spodnej časti uzatvorená tepelnoizolačnými panelmi, čím sa vytvoril tunel, ktorý je vyhrievaný vzduchom odoberaným z potrubia vyčistených odplynov vystupujúcich z termického spaľovania.

Technológia Fotolito-CTP - technológia oplachovania tlačiarenských dosiek od farby (pomocou riedeného prípravku Actival), kde sa použitá chemická zmes zberá do nádob z vyvolávacieho automatu (výmena cca 1 x za 3 mesiace) pod katal. č. 11 01 11.

Linka výroby trojdielných plechoviek (objekt 1158)

Hala je odvetraná prirodzenou cirkuláciou vzduchu cez strešné otvory s mriežkami a nútenou cirkuláciou cez 3 ks strešných ventilátorov.

Zváracia linka 4 ks (ABM KO 99, KO 83, **FBB KO 73**, VEAW-K 153) - Potlačené a lakované tabule sú privezené vysokozdvížnými vozíkmi ku konkrétnej linke podľa druhu výrobku (priemer 99, 83, 73, 153 mm). Tabule sú narezané na jednotlivé časti plášťa plechovky, ktoré postupujú do zvaracieho stroja, kde sú stočené na valec a zvarené. Na zvar sa z vnútornej strany nanáša prášok elektrostaticky a z vonkajšej strany lak valčekom. **Lak sa nachádza v zásobníku (cca. 500 ml) priamo na stroji.** Plášť plechovky postupuje do horúco-vzdušného sušiaceho zariadenia s rampovým horákom, kde sa teplo sústreďuje na spoj.

ruší odsek

„Pracovisko pre umývanie komponentov tlačiarenských strojov“ v celom rozsahu

Ochrana ovzdušia

Tlačiarenská linka L120 – odpyny zo začiatku pece sú vedené na termické dodatočné spaľovanie do výduchu TDS, odpyny z konca pece sú vedené na strechu budovy bez čistenia do výduchu K2. Zmenou v roku 2019 bolo napojenie potrubia z výduchu K1 do termického dodatočného spaľovania TDS č. 1 do výduchu TDS.

Lakovacia linka L111 – odpyny zo začiatku pece sú vedené na termické dodatočné spaľovanie TDS, odpyny z konca pece sú vedené výduchom (B-V1) nad strechu budovy bez čistenia.

Lakovacia linka L110 - odpyny z priestorov nanášania laku a zo zóny vstupu tabúl do pece sú vedené do zariadenia na termické spaľovanie odplynov ECO TNV 10000, odpyny z konca pece sú vedené výduchom (AV2) nad strechu budovy bez čistenia.

Zváracie linky 4 ks – odpyny zo sušenia sa vedú do ovzdušia cez strešný výdych každej zváracej linky (spolu 4 ks výduchov) bez čistenia.

Termické dodatočné spaľovanie (TDS č.1)

Spaľovacia komora s plynovým horákom na zemný plyn s príkonom 2 400 kW. Potrubím sa privádzajú odpyny z lakovacej linky L111 a L120 (odparené rozpúšťadlá max. 130 kg/hod) s T = 180 – 200 °C, ktoré sa najskôr predhrejú v tepelnom výmenníku spalinami opúšťajúcimi spaľovaciu komoru na cca 450 °C, následne v spaľovacej komore pri teplote 720-760 °C sa odpyny zoxidujú na CO₂ a vodnú paru. Spaliny po odovzdaní svojho tepla vo výmenníku sú vedené výduchom (TDS) nad strechu budovy.

c)

V časti:

II. Podmienky povolenia. A. Podmienky prevádzkovania. 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (strana 8/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

ruší podmienky A.23.4 a A.23.5. v celom rozsahu

a dopĺňa podmienky A.23.1. a A.23.2 nasledovne:

A.23.1. Súbor TPP a TOO s evidenčným číslom 0109/21 – AM zo dňa 13.10.2021 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

A.23.2. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.

d)

V časti:

II. Podmienky povolenia. A. Podmienky prevádzkovania. 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (strana 8/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienku A.26. nasledovne:

A.26. Začiatok pece linky L-120 je napojený do spaľovacieho zariadenia TDS v.č.219213. Koniec pece je odsávaný výduchom K2 nad strechou, výška vypúšťania je 11 m.

e)

V časti:

II. Podmienky povolenia. A. Podmienky prevádzkovania. 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (strana 8/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienku A.29. nasledovne:

A.29. Lakovacie linky L-110, L-111, L-120 môžu byť v prevádzke len vtedy, pokiaľ spaľovacia komora TDS dosiahla teplotu 720 °C. V prípade poruchy teda poklesu teploty pre TDS 219213 pod hodnotu 720 °C sa automaticky vypnú horáky na vypaľovacej peci linky L-111 a L-120, čo následne spôsobí zastavenie výrobných linky. V prípade poruchy horáka teda poklesu teploty pre TDS ECO pod hodnotu 720 °C sa automaticky spustí zvuková signalizácia hlásenia poruchy, kedy je linka následne zastavená obsluhujúcim personálom.

f)

V časti:

II. Podmienky povolenia. A. Podmienky prevádzkovania. 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky (strana 8/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienku A.30. nasledovne:

A.30. Teplota spaľovania v TDS sa musí udržiavať v rozmedzí 720-760 °C.

g)

V časti:

II. Podmienky povolenia. B. Emisné limity. B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia (strana 9/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienku B.1.1. nasledovne:

B.1.1. Pre linku potlače L120 sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.4.

Tabuľka č.4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Výška výduchu/ prevýšenie nad strechu	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Emisný limit pre fugitívne emisie %	Podmienky platnosti emisného limitu
linka potlače L120	výduch K2	11,05/2,4	TOC	50	15 ³⁾	1)
			CO	100	-	2)
			NO _x	200	-	2)

TOC - celkový organický uhlík, CO - oxid uhoľnatý, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂

¹⁾ štandardný stavové podmienky, vlhký plyn

²⁾ štandardné stavové podmienky, suchý plyn

³⁾ zvyšky rozpúšťadiel v konečnom výrobku sa nepovažujú za súčasť fugitívnych emisií.

h)

V časti:

II. Podmienky povolenia. B. Emisné limity. B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia (strana 10/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienku B.1.2. nasledovne:

B.1.2. Pre lakovacie linky L111, L110 a termické dodatočné spaľovanie TDS sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.5.

Tabuľka č.5

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Výška výduchu/ prevýšenie nad strechu	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Hmotnostný tok kg/h	Fugitívne emisie VOC [%]	Podmienky platnosti emisného limitu
lakovacia linka L111	výduch B-V1	11,15/3,8	TOC	50	-	20	1)
			CO	100	-	-	2)
lakovacia linka L110	výduch AV2	11,2/3,85	NO _x	200	-	-	2)
TDS č.1	výduch TDS	10,92/3,57	TOC	20	-	-	3)
			CO	100	3	-	4)
TDS č. 2	výduch AV1	12,25/4,9	NO _x	200	-	-	4)
			TZL	20/10*	-	-	4)

TOC - celkový organický uhlík, CO - oxid uhoľnatý, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, TZL - tuhé znečisťujúce látky

1) štandardný stavové podmienky, vlhký plyn

2) štandardné stavové podmienky, suchý plyn

3) štandardný stavové podmienky, vlhký plyn, O_{2ref}. 17% objemu

4) štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_{2ref}. 17% objemu

* prvý emisný limit platí pre výduch TDS a druhý pre výduch AV1

Emisné limity pre CO sa uplatňujú buď ako ustanovená hodnota hmotnostného toku, alebo ako ustanovená hodnota hmotnostnej koncentrácie.

i)

V časti:

II. Podmienky povolenia. D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov.

(strana 12/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

doplňa podmienku D.1.1. nasledovne:

D.1.1. Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov, ktoré mu vznikajú pri jeho činnosti plniť podmienky na zhromažďovanie nebezpečných odpadov. Prevádzkovateľovi vznikajú pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady (ďalej len NO), zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 8:

Tabuľka č. 8

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Miesto vzniku odpadu	Miesto zhromažďovania
06 13 02	používané aktívne uhlie okrem 06 07 02	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	sorpčný lapač olejov	v sorpčnom lapači olejov
07 01 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	potlač, lakovanie, zváranie, umývanie	sklad NO
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	potlač, lakovanie, zváranie	sklad NO
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúcich organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	potlač, lakovanie, zváranie	sklad NO
11 01 11	vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	potlač, lakovanie, zváranie	pri hale lakovne
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad horľavín
13 01 09	chlórované minerálne hydraulické oleje	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad horľavín
13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad horľavín
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad horľavín
13 05 08	zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	odlučovač ropných látok	odlučovač ropných látok
13 05 02	kaly z odlučovačov oleja z vody	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	odlučovač ropných látok	odlučovač ropných látok

13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	odlučovač ropných látok	odlučovač ropných látok
13 07 01	vykurovací olej a motorová nafta	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad horľavín
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	potlač, lakovanie, zváranie	sklad NO
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	vonkajšie odpadové hospodárstvo
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 02 11	vyrazené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhlíkovodíky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 06 01	olovené batérie	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
16 07 09	odpady obsahujúce iné nebezpečné látky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	zhromažďovať a odovzdávať na	celá prevádzka	sklad NO

		zneškodnenie		
20 01 23	vyraďené zariadenia obsahujúce chlórfluorované uhlíkovodíky	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO
20 01 35	Vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	zhromažďovať a odovzdávať na zneškodnenie	celá prevádzka	sklad NO

j)

V časti:

II. Podmienky povolenia. I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému.

(strana 17/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení podmienky I.1. a I.17. nasledovne:

I.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia podľa podmienok uvedených v tabuľke č.9.

Tabuľka č.9

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Výdych	Znečisťujúca látka	Spôsob merania	Podmienky merania
linka potlače L-120	K2	TOC	diskontinuálne meranie v intervale podľa výsledkov posledných meraní	v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia
		NO _x		
		CO		
lakovacia linka L111 lakovacia linka L110	B-V1	TOC		
	AV2	NO _x		
		CO		
TDS č. 1	TDS	TOC		
		TZL		
TDS č. 2	AV1	NO _x		
		CO		
zváracie linky	KO99, KO83, KO73, KO153	TOC		

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, TZL - tuhé znečisťujúce látky, TOC - celkový organický uhlík

a mení podmienku I.17. nasledovne:**I.17.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.12.

Tabuľka č.12

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1 x ročne	do 28.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ovzdušie				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	podľa tabuľky č.9	do 10 dní po obdržaní správy	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				OÚ Nové Mesto nad Váhom
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	Písomná elektronicky	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				OÚ Nové Mesto nad Váhom
Oznamovací list používateľa organických rozpúšťadiel	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	Písomná elektronicky	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				OÚ Nové Mesto nad Váhom
Ročnú bilanciú rozpúšťadiel v súlade s aktuálnymi platnými predpismi platnými pre ochranu ovzdušia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	Písomná elektronicky	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				OÚ Nové Mesto nad Váhom
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania podzemných vôd a správu o vyhodnotení výsledkov	1 x za 5 rokov	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Pôda				
Výsledky z monitorovania zemín a správu o vyhodnotení výsledkov	1 x za 10 rokov	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				
Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním, typ „P“	1 x ročne	do 28.2. nasledujúceho	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

		roka		OÚ Nové Mesto nad Váhom
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		záver. správy do 60 dní od vzniku		dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

OÚ Nové Mesto nad Váhom – Okresný úrad Nové Mesto nad Váhom, Odbor starostlivosti o životné prostredie, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina, NEIS – národný emisný informačný systém

k)

V časti:

II. Podmienky povolenia. I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému.
(strana 18/26, integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

ruší podmienku I.3.3. a prečísľuje podmienku I.3.4 na I.3.3 a mení podmienky I.3.1. nasledovne:

I.3.1. Emisný limit pre prchavé organické zlúčeniny v odpadovom plyne sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak sú súčasne splnené tieto požiadavky:

- aritmetický priemer všetkých nameraných hodnôt v danej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu,
- žiadna hodinová priemerná hodnota neprekročí 1,5-násobok hodnoty emisného limitu.

I.3.1.1. Emisný limit pre tuhé znečisťujúce látky a znečisťujúce látky iné ako prchavé organické zlúčeniny sa považuje za dodržaný, ak sú splnené požiadavky podľa § 32 ods. 4 pre technologické zariadenia.

Požiadavky § 32 ods. 4 vyhlášky č.410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov:

Emisný limit, technická požiadavka alebo podmienka prevádzkovania sa pri diskontinuálnom meraní a pri technickom výpočte považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania alebo výsledok technického výpočtu

- neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota,
- nie je nižšia ako ustanovená hodnota, ak je požiadavka ustanovená ako najnižšia hodnota,
- nie je nižšia ako dolná hodnota a súčasne neprekročí hornú hodnotu ustanoveného intervalu hodnôt, ak v súhlase, rozhodnutí alebo integrovanom povolení nie je určené inak.

I.3.2. Emisné limity pre prchavé organické zlúčeniny v odpadových plynoch sa preukazujú:

- a) pre súčet hmotnostných koncentrácií jednotlivých organických zlúčenín, ak ide o emisné limity pre znečisťujúce látky zaradené podľa § 26 ods. 1 písm. a) alebo písm. b),
- b) pre hmotnosť prchavých organických zlúčenín vyjadrenú ako celkový organický uhlík v ostatných prípadoch.

I.3.2.1. Dodržanie emisných limitov pre fugitívne emisie, emisných limitov pre celkové emisie a plnenie redukčného plánu sa preukazuje na základe ročnej bilancie rozpúšťadiel uvedenej v prílohe č. 6 šiestej časti bode 4.

I.3.3. Emisné limity, technická požiadavka pre technologické zariadenia sa pri diskontinuálnom meraní a pri technickom výpočte považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania alebo výsledok technického výpočtu

- a) neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“ prevádzkovateľa Silgan Metal Packaging Nové Mesto a.s. uvedené v integrovanom povolení č. 2933/770730105/765- Re zo dňa 18.08.2006 a jeho zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765- Re zo dňa 18.08.2006.

O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ, v súlade so zákonom o ovzduší a zákonom o správnom konaní, vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006 v znení neskorších zmien, na vykonávanie činností v prevádzke „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s., Nové Mesto nad Váhom, IČO 31 416 373, doručenej Inšpekcii dňa 30.09.2021.

V zmysle zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch, sadzobníka správnych poplatkov časť X. Životné prostredie položka 171a sa správny poplatok za zmenu integrovaného povolenia, ktorá nie je podstatnou zmenou nestanovila, s prihliadnutím na rozsah a náročnosť posudzovanej zmeny v prevádzke.

Činnosť v prevádzke „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“ už bola povolená v integrovanom povolení č. 2933/770730105/765- Re zo dňa 18.08.2006, inšpekcii sú dobre známe pomery prevádzky a žiadosť poskytuje dostatočný podklad na posúdenie navrhovaných zmien, preto inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. e) upustila od ústneho pojednávania a v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona IPKZ oznámila listom č. 9508/77/2021-40513/2021/770730105/Z8 zo dňa 26.10.2021 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní. Inšpekcia zároveň oznámila, kde je možné nahliadnuť do podkladov rozhodnutia a upozornila, že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 12 ods. 5 zákona o IPKZ sa neprihliada.

Dňa 25.10.2021 inšpekcia vykonala v prevádzke obhliadku na preverenie údajom v predložennom STPP a TOO. Zápis z obhliadky je súčasťou spisu.

V lehote, ktorá uplynula dňa 05.12.2021, sa k navrhovanej zmene integrovaného povolenia, vyjadril účastník konania:

Okresný úrad Nové Mesto nad Váhom (list č. OU-NM-OSZP-2021/000505-097 zo dňa 15.11.2021)

Okresný úrad Nové Mesto nad Váhom, odbor starostlivosti o životné prostredie, orgán štátnej správy ochrany ovzdušia obdržal dňa 28.10.2021 od Slovenskej inšpekcie životného prostredia – Inšpektorátu ŽP, Legionárska 5, 012 05 Žilina upovedomenie o začatí konania vo veci zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov“, ktorej prevádzkovateľom je spoločnosť Silgan Metal Packaging Nové Mesto a.s., Slovanská 1417/18, 915 01 Nové Mesto nad Váhom.

Predmetom zmeny je okrem iného i schválenie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia, zmeny v prevádzke, ktoré sa týkajú spôsobu odsávania znečistenej vzdušiny, zmeny označenia liniek a aktualizácie podmienok integrovaného povolenia.

Okresný úrad Nové Mesto nad Váhom, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek štátnej správy ochrany ovzdušia vo veci zmeny integrovaného povolenia vyššie uvedenej prevádzky v zmysle zákona č.39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov vydáva nasledujúce stanovisko:

- nakoľko v prevádzke nastali zmeny takého rozsahu, ktoré si vyžadujú schválenie nového postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok zdroja znečisťovania ovzdušia, kde v zmysle § 15 ods.1, písm. d) zákona č.137/2010 Z.z. o ovzduší, v znení neskorších predpisov je prevádzkovateľ povinný zisťovať množstvo znečisťujúcich látok vypúšťaných zo stacionárneho zdroja postupom schváleným okresným úradom, je potrebné zo strany prevádzkovateľa požiadať orgán ochrany ovzdušia o schválenie nového postupu výpočtu so zmenami, v zmysle platných právnych predpisov o ovzduší.

Stanovisko inšpekcie: Prevádzkovateľ požiada OÚ o schválenie výpočtu v samostatnom konaní.

Súčasťou konania je:

- v oblasti ochrany ovzdušia:
 - udelenie súhlasu na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nové Mesto, a.s. (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia bolo:

- schválenie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia,
- aktualizácia integrovaného povolenia v časti „opis prevádzky“, z dôvodu:
 - zmeny označenia liniek,

- zmien v prevádzke, ktoré sa týkajú spôsobu odsávania znečistenej vzdušniny,
- aktualizácia podmienok integrovaného povolenia A.26., A.29., A.30. - zavedenia jednej a jednoznačnej hodnoty minimálnej teploty, aká má byť v spaľovacej komore termického dodatočného spaľovania,
- aktualizácia podmienok integrovaného povolenia B.1.1., B.1.2. – zmena v odsávaní - výdych K 1 zrušený,
- aktualizácia podmienok integrovaného povolenia I.1., I.3.1., I.3.2., I.3.3., I.3.4. – prehodnotenie podmienok v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia,
- zmena podmienok časti D, doplnenie do tabuľky č.8 druhy odpadov: katal. č. 13 05 02 kaly z odlučovačov oleja z vody, katal. č. 13 05 07 voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody, katal. č. 16 02 11 vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhl'ovodíky, katal. č. 16 02 13 vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12, katal. č. 16 10 01 vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky, katal. č. 20 01 23 vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhl'ovodíky, katal. č. 20 01 35 vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti,
- zmena podmienky I.17. - ohlasovacie povinnosti vyplývajúce zo zmeny legislatívy.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, predložených dokladov, vyjadrenia účastníka konania a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e :

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s., Slovanská 1417/18, 915 01 Nové Mesto nad Váhom
2. Mestský úrad Nové Mesto nad Váhom, Čsl. armády 1, 915 32 Nové Mesto nad Váhom

Po právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný úrad Nové Mesto nad Váhom, Odbor starostlivosti o životné prostredie,
Hviezdoslavova 2254/36, 915 01 Nové Mesto nad Váhom