

Žiadosť
o povolenie zmeny č. 34 integrovaného povolenia
pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“
Bekaert Hlohovec, a.s.

podľa § 3 zákona č. 39/2013 Z.z.
o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

november/2020

Obsah

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povolovanej prevádzke
- 3 Informácie o zmene
- 4 Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada
- 5 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povolovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
 - 1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok
 - 1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely
 - 1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
 - 2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov
 - 2.2 Medziprodukty
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
 - 3.1 Vstupy energie a palív
 - 3.2 Vlastná výroba energií z palív
 - 3.3 Opis všetkých spotrebičov energií
 - 3.4 Využitie energií
 - 3.5 Merná spotreba energie

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
 - 1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
 - 2.1 Recipienty odpadových vôd
 - 2.2. Produkované odpadové vody
 - 2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd
 - 2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd
 - 2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov
 - 2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd
 - 2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd
 - 2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd
 - 2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém
 - 2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
 - 2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

- 2.6.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 3 **Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd**
 - 3.1 **Znečisťovanie podzemných vôd**
 - 3.1.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
 - 3.1.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
 - 3.1.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)*
 - 3.1.4 *Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
 - 3.2 **Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach**
 - 3.2.1 *Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy*
 - 3.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy*
 - 3.2.3 *Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
 - 3.3 **Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky**
- 4 **Nakladanie s odpadmi**
 - 4.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
 - 4.2 *Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov*
- 5 **Zdroje hluku**
- 6 **Vibrácie**

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

- 1 Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia
 - 1.1 *Mapa lokality a širšie vzťahy*
- 2 Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia
- 3 Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

- 1 Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
- 2 Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

- 1 Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
- 2 Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

- 1 Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
- 2 Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

- 1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
- 2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami
 - 2.1 *Znečisťovanie ovzdušia*
 - 2.2 *Znečisťovanie vody a pôdy*

- J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
- 1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok
 - 2 Opatrenia na hospodárne využitie energie
 - 3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov
 - 4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky
 - 5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu
 - 6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
 - 7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)
- K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**
- L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**
- M Návrh podmienok povolenia**
- 1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
 - 2 Určenie emisných limitov
 - 3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
 - 4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
 - 5 Podmienky hospodárenia s energiami
 - 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
 - 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
 - 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky
 - 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
 - 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke
- N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**
- O Prehlásenie**
- P Prílohy k žiadosti:**
- 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
 - 2 Ďalšie doklady
 - 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Bekaert Hlohovec, a.s.		
1.2	Právna forma	a.s. (akciová spoločnosť)		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa zákona o IPKZ		x
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Adresa sa nelíši.		
1.6	www adresa	http://www.bekaert.com/		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jozef Filo – člen predstavenstva Branislav Šimo – člen predstavenstva		
1.8	IČO	362 340 52		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ: 27 340 NACE: 24340 NOSE-P: 105.01		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Kópia	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Meno: Ing. Blanka Lackovičová, funkcia: Špecialista ŽP Adresa: Mierová 2317, 920 28 Hlohovec tel.: +421903733917 e-mail: blanka.lackovicova@bekaert.com		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti o zmenu	Bekaert Hlohovec, a.s. Mierová 2317, 920 28 Hlohovec Ing. Katarína Jakušová tel.: +421904788670 e-mail: katarina.jakusova@bekaert.com		

2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Výroba a súvisiace činnosti
2.2	Adresa prevádzky	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2.3	Umiestnenie prevádzky	Kraj: Trnavský Okres: Hlohovec Obec: Hlohovec Katastrálne územie: 816 248 Lokalita: Územie, na ktorom sa nachádza prevádzka, je situované v intraviláne mesta Hlohovec, v priemyselnom areáli bývalej Drôtovne, na severovýchodnom okraji mesta. Dotknuté územie na juhozápade susedí s jestvujúcou železničnou traťou Leopoldov – Zbehy a železničnou stanicou Hlohovec. Na severe sa nachádza poľnohospodárska pôda a vinohrady, na juhu a juhozápade železničný koridor a areál fy Saneca, na západe fy. Lubonas a firmami v areáli bývalého Mieru, škola a autoservis a na východe poľnohospodárska pôda. Verejný priestor a trvalo obývané objekty sa nachádzajú vo vzdialenosti od cca 500 do 1000 m od hraníc areálu.
2.4	Počet zamestnancov	1 629
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Rok začatia: 1969 Predpokladaný rok ukončenia: prevádzkovateľ neplánuje ukončiť prevádzku
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.Výroba a spracovanie kovov 2.3. Spracovanie železných kovov:

		c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu 2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m ³
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	objem kúpeľov > 30 m ³ spracúvané množstvo viac ako 2 t surovej ocele za hodinu
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	objem kúpeľov 634,6 m ³ + 14,4 m ³ nová linka spracúvané množstvo cca 17,7 t/hod + 1,66 t/hod nová linka
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Prevádzkovaná kapacita – 649 m ³ ; 19,36 t/hod prevádzkovaná doba - 8400 hod, 4-zmenná prevádzka a 3-zmenná
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 1 a 2 zák. č. 79/2015	žiadne (vykonávané zhromažďovanie)
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania: b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m ³ 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom väčším alebo rovným 0,3 MW a menej ako 50 MW
2.12	Trieda skládky odpadov	Nevyskytuje sa.

3. Informácie o zmene

3.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Výroba a súvisiace činnosti
3.2	Číslo platného integrovaného povolenia	4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105, 1129-14490/37/2007/Gaj/370710105/U1 1129-29023/37/2007/Gaj/370710105/Z2 1899-1017/37/2008/Gaj/370710105 /Z3 436-19568/37/2008/Sta,Gaj/370710105/Z4 1899-38117/37/2008/Gaj/370710105/Z5 390-5425/37/2009/Sta,Gaj/370710105/Z6 7317-29734/37/2009/Gaj/370710105/Z6-SP 10374-6430/37/2010/Gaj/370710105/Z7 6482-2176/37/2012/Gaj/370710105/Z8 8735-12124/37/2013/Pro/370710105/Z9 8736-26025/37/2013/Pro/370710105/KR-Z10 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11 3631, 4776-21795/2014/Kri,Čás/370710105/Z12, Z14-SP 362-449/2015/Čás/370710105/Z13-KR 1095, 2556-11450/2015/Čás/370710105/Z15-SkP,Z16-OdS 5254-28666/2015/Čás/370710105/Z17-SP.KR 6169-31499/2015/Jak/370710105/Z18-SP 493-5237/2016/Čás/370710105/Z19-SP 4645-21182/2016/Čás/370710105/Z20 2677,2802-11370/2017/Jak,Čás/370710105/Z21-SP,Z22 12642002/2018/Čás/370710105/Z23

		3049-19180/2018/Čás/370710105/Z24-SP 3664-23219/2018/Jur/370710105/Z25 499-869/2019/Čás/370710105/Z26-SP 900-7354/2019/Kap/370710105/Z28-SP 3209-14377/2019/Čás/370710105/Z29 7123-38589/Šin/370710105/Z30-DSP,Ods 9191-49517/2020/Gál/370710105/Z31 5118-16721/2020/Čás/370710105/Z32			
3.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
3.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu: - dodatočného stavebného povolenia inštalácie novej technologickej linky v prevádzke P1 - Elektrolytická galvanizačná linka			
3.5	Stavebné objekty a prevádzkové súbory	Stavebné objekty: SO 01 Výrobná hala P1 (úpravy v existujúcej hale) Stavebná časť Zdravotechnika SO 02 Chemická kanalizácia Prevádzkové súbory: PS 01 Technologické zariadenie PS 02 Potrubné rozvody PS 03 Vzduchotechnika PS 04 Prevádzkový rozvod silnoprúdu Katastrálne územie: Hlohovec, okres: Hlohovec Pozemky dotknuté výstavbou: - Parcela č. 2389/47 Susedné pozemky: - Parcela č. 2389/1, 2389/145, 2389/48, 2389/49, 2389/51, 2389/52, 2389/53 Vlastník pozemkov: Bekaert Hlohovec, a.s. List vlastníctva: 6827			

4. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

4.1	V oblasti ochrany ovzdušia	Súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ
		Súhlas na zmenu používaných surovín podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ
		Určenie emisných limitov a technických požiadaviek prevádzkovateľa podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ
4.2	V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd	Súhlas na uskutočnenie stavieb, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa vodného zákona, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 4. zákona o IPKZ
		Vyjadrenie k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 8. zákona o IPKZ
4.3	V oblasti ochrany prírody a krajiny	Vyjadrenie k vydaniu dodatočného povolenia stavby podľa § 3 ods. 3 písm. g) zákona o IPKZ
4,3	V oblasti stavebného konania	Vydanie dodatočného stavebného povolenia na zrealizovanú stavbu „Elektrolytická galvanizačná linka“ podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ

5. Utajované a dôverné údaje

—

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky																		
1.	<p>Nová Elektrolytická galvanizačná linka (ďalej len „linka“) je inštalovaná v hale P1, v tesnej blízkosti Poplastovacej linky P1. Na linke sa bude vykonávať povrchová úprava galvanické pozinkovanie a pocínovanie ocelových drôtov, priemeru 2 – 8 mm. Linka je určená pre úpravu 2 drôtov s nezávislým ovládaním. Nádrže, ako aj oplachovacie vane s roztokmi sú spoločné pre obe pracovné pozície.</p> <p><u>Základné parametre linky:</u></p> <table> <tr> <td>- počet upravovaných drôtov</td><td>2 ks s nezávislým ovládaním</td></tr> <tr> <td>- materiál upravovaného drôtu</td><td>ocel'</td></tr> <tr> <td>- priemer drôtu</td><td>2 až 8 mm</td></tr> <tr> <td>- kapacita linky (teoretická)</td><td>max. 1660 kg drôtu za hodinu</td></tr> <tr> <td>- celkový objem vaní</td><td>18,8 m³</td></tr> <tr> <td> z toho – procesné vane</td><td>14,40 m³ (z toho zinkovanie 6,00 m³)</td></tr> <tr> <td> – oplachy</td><td>4,40 m³</td></tr> <tr> <td>- odsávanie</td><td>10 000 m³/hod</td></tr> <tr> <td>- filtrácia odsávanej vzdušiny</td><td>vodná práčka (scrubber)</td></tr> </table> <p>Celková kapacita spracovaného materiálu bude po zohľadnení prevádzkových podmienok 6000 t/rok.</p> <p><u>Linka sa skladá z nasledovných čiastkových operácií:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Odvíjacie zariadenie ABA – 2 ks • Ultrazvukové čistenie • Trojitý oplach • Elektrolytická aktivácia • Oplach • Galvanické zinkovanie • Dvojité oplach • Pocínovanie • Trojitý horúci oplach • Mydlový kúpeľ (voskovanie) • Sušenie horúcim vzduchom • Navíjacie zariadenie SOG – 2 ks <p>ODVÍJACIE ZARIADENIE</p> <p>Slúži na založenie cievky s drôtom. Zariadenie je situované na vstupe do linky. Do každého odvíjadla je možné umiestniť 2 cievky. Odvíjanie drôtu je zabezpečené ťahom navíjacieho zariadenia.</p> <p>ULTRAZVUKOVÉ ČISTENIE</p> <p>Na čistenie povrchu drôtu od mazív a iných nečistôt po suchom ťahaní bude použité ultrazvukové čistenie v roztoku kyseliny fosforečnej. Tento proces sa bude vykonávať v prelivovej pracovnej nádrži vybavenej ultrazvukovými meničmi. Roztok bude skladovaný v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy a prečerpávaný do prelivovej pracovnej nádrže pomocou čerpadla.</p> <p>TROJITÝ OPLACH</p> <p>Oplach drôtov prichádzajúcich z ultrazvukového čistenia bude prebiehať postrekom v troch uzavretých oplachových nádržoch. Voda bude čerpaná pod vysokým tlakom pomocou</p>	- počet upravovaných drôtov	2 ks s nezávislým ovládaním	- materiál upravovaného drôtu	ocel'	- priemer drôtu	2 až 8 mm	- kapacita linky (teoretická)	max. 1660 kg drôtu za hodinu	- celkový objem vaní	18,8 m ³	z toho – procesné vane	14,40 m ³ (z toho zinkovanie 6,00 m ³)	– oplachy	4,40 m ³	- odsávanie	10 000 m ³ /hod	- filtrácia odsávanej vzdušiny	vodná práčka (scrubber)
- počet upravovaných drôtov	2 ks s nezávislým ovládaním																		
- materiál upravovaného drôtu	ocel'																		
- priemer drôtu	2 až 8 mm																		
- kapacita linky (teoretická)	max. 1660 kg drôtu za hodinu																		
- celkový objem vaní	18,8 m ³																		
z toho – procesné vane	14,40 m ³ (z toho zinkovanie 6,00 m ³)																		
– oplachy	4,40 m ³																		
- odsávanie	10 000 m ³ /hod																		
- filtrácia odsávanej vzdušiny	vodná práčka (scrubber)																		

	<p>čerpadiel. Oplachová voda bude dopĺňaná z rozvodov technologickej vody. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.</p> <p>ELEKTROLYTICKÁ AKTIVÁCIA Drôty ďalej prechádzajú aktiváciou v elektrolytickom roztoku kyseliny sírovej. Proces sa vykonáva v pracovných nádržiach. Elektrolytický roztok je uložený v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy.</p> <p>OPLACH Drôty prichádzajúce z aktivácie, budú ponorené do roztoku s vodou alebo kyselinou sírovou, ktoré budú umiestnené v dvoch zásobných nádobách. Prebytočná kvapalina je ofukovaná vzduchom.</p> <p>GALVANICKÉ ZINKOVANIE Drôt bude pozinkovaný elektrolytickým spôsobom v roztoku síranu zinočnatého a kyseliny sírovej. Proces sa bude vykonávať v samostatných pracovných nádržiach.</p> <p>DVOJITÝ OPLACH Oplach drôtov prichádzajúcich z galvanizovania bude prebiehať postrekom v dvoch uzavretých oplachových nádržiach. Oplachová voda sa dopĺňa z rozvodov priemyselnej vody. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.</p> <p>POCÍNOVANIE Proces sa vykonáva v jednej pracovnej nádrži. Roztok bude uložený v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými vaňami na úrovni podlahy a prečerpávaný do prelivovej pracovnej nádrže.</p> <p>TROJITÝ HORÚCI OPLACH Oplach drôtov bude riešený samostatným systémom umiestneným v troch zásobníkoch. Voda bude dopĺňaná z rozvodov priemyselnej vody. Oplachová voda sa bude zahrievať v poslednom stupni. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.</p> <p>MYDLOVÝ KÚPEĽ (VOSKOVANIE) Drôt bude prechádzať mydlovým prelivovým roztokom. Proces sa bude vykonávať v jednej pracovnej nádrži. Roztok bude umiestnený pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy.</p> <p>SUŠENIE HORÚCIM VZDUCHOM Drôt bude prechádzať cez sušičku, kde sa bude fúkať horúci vzduch.</p> <p>NAVÍJACIE ZARIADENIE Slúži na navíjanie pozinkovaného drôtu na cievku, situované bude na výstupe z linky. Navíjanie drôtu je zabezpečené ťahom navíjacieho zariadenia. Súčasťou navíjacieho zariadenia sú obslužné plošiny.</p> <p>SCRUBBER (VODNÁ PRÁČKA) A VZDUCHOTECHNIKA Na celej linke sú navrhnuté kryty s odsávaním. Výpary zo všetkých nádrží budú zvedené do absorbéra (scrubber), ktorý pracuje na báze vody s kontinuálnym prietokom. Umiestnenie práčky odplynov v priestore záchytnej vane. Odsávanie je riešené cez odsávacie plastové potrubie umiestnené priamo nad linkou.</p>
--	--

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povolovanej prevádzky v rámci celého závodu

Bez zmeny.

3. Opis prevádzky

P.č.	Popis procesu	Použité chemické látky / suroviny	Objem procesných vaní vrátane skladovacích a zarábacích nádrží (m ³)
1.	ultrazvukové čistenie	BONDERITE C-IC (H ₃ PO ₄)	2,5
2.	oplach 1	H ₂ O	0,5
3.	oplach 2	H ₂ O	0,5
4.	oplach 3	H ₂ O	0,5
5.	aktivácia	H ₂ SO ₄	4,0
6.	oplach	H ₂ SO ₄ /H ₂ O	0,4
7.	zinkovanie	ZnSO ₄ /H ₂ SO ₄	6,0
8.	oplach 4	H ₂ O	0,5
9.	oplach 5	H ₂ O	0,5
10.	pocínovanie	SnSO ₄ /H ₂ SO ₄ /H ₂ O	1,2
11.	horúci oplach 6	H ₂ O	0,5
12.	horúci oplach 7	H ₂ O	0,5
13.	horúci oplach 8	H ₂ O	0,5
14.	mydlový kúpeľ	CONDAPROTECT 276/H ₂ O	0,7
15.	scruber	NaOH	-
SPOLU			18,8

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
P. č.			
Netýka sa.			

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
	Bude vypracovaná k uvedeniu do prevádzky	-

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

Vstupná surovina: Oceľový drôt priemeru 2 – 8 mm
Chemické látky a zlúčeniny: BONDERITE C-IC, kyselina sírová, prvotný zinok, síran cínatý, CONDAPROTECT 276, hydroxid sodný

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

Predpokladané množstvo použitej technologickej vody na linke bude 1920 m³/rok.

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

Bez zmeny

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

Elektrolytický pozinkovaný oceľový drôt

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

Energetická bilancia:

Inštalovaný príkon (vývody pre linku) $P_i = 425,5 \text{ kW}$
Max. ročná spotreba $A_r = 18,6 \text{ MWh}$

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P.č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka a jej vlastnosti	Údaje o emisiách			
			[mg.m ⁻³]	[g.h ⁻¹]	[t.rok ⁻¹]	Merná produkcia na jednotku výrobku (1t)
1	V-112	Zn	1	5	-	-
		Sn	1	5	-	-
		SO _x	350	2000	-	-

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

Ozn. výduchu	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania [m]	Objemový prietok [m ³ .h ⁻¹]	Teplota emisií [°C]
V-112	Bodový výduch	Odsávanie od elektrolytickej linky	560 mm	14,3	10 000	20-25

2. Znečisťovanie povrchových vôd

V neutralizačnej stanici NSDII v súčasnosti dochádza k čisteniu odpadových technologických vôd z výroby v objeme 350 000 m³/rok. Po realizácii navrhovanej zmeny sa objem prečistených odpadových technologických vôd z výroby zvýši o cca 1 344 m³/rok na cca 351 344 m³/rok.

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Bez zmeny.

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyproduk. množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškod. / zhodnoc. odpadu
1.	11 01 06 Kyseliny inak nešpecifikované	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	3,0	Zmluvná oprávnená externá firma
2.	11 01 09 Kaly a filtračné koláče obsahujúce NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,5	Zmluvná oprávnená externá firma

3.	12 01 01 Piliny a triesky zo železných kovov	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	O	5,0	Zmluvná oprávnená externá firma
4.	15 01 06 Zmiešané obaly	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	O	0,1	Zmluvná oprávnená externá firma
5.	15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,4	Zmluvná oprávnená externá firma
6.	15 02 02 Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných , handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,2	Zmluvná oprávnená externá firma
7.	16 10 01 Vodné kvapalné odpady obsahujúce NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	1,0	Zmluvná oprávnená externá firma

4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

Netýka sa.

5. Zdroje hluku

Bez zmeny.

6. Vibrácie

Bez zmeny.

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Bez zmeny.

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

Pri technologických procesoch vznikajúce znečisťujúce látky sú odsávané vzduchotechnickým potrubím do filtračnej jednotky – vodnej práčky plynov (scrubber). Navrhované riešenie odsávania jednotlivých technologických zariadení v maximálnej možnej miere zabraňuje neorganizovaným únikom znečisťujúcich látok do ovzdušia. Pre riešenie odsávania znečisťujúcich vzdušnín a zachytávanie znečisťujúcich látok bolo navrhnuté vzduchotechnické zariadenie, ktoré spĺňa požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia.

Technologické operácie v procesných vaniach sú vykonávané ponorom súčiastok do príslušných chemických roztokov. Ponorový spôsob namáčania upravovaných výrobkov je z hľadiska ochrany

ovzdušia šetrný spôsob, pri ktorom nedochádza k vytváraniu väčšieho množstva hmiel a aerosólov s obsahom činidiel s následným vplyvom na ovzdušie.

Na celej linke sú navrhnuté kryty s odsávaním. Výpary zo všetkých nádrží budú zvedené do absorbéra (scrubber), ktorý pracuje na báze vody s kontinuálnym prietokom. Odpadové plyny z priestoru nad vaňami sa odťahujú ventilátorom do čistiaceho zariadenia – náplňovej vodnej práčky (scrubber), ďalej prechádzajú vypieracou náplňovou kolónou a po prečistení sú vypúšťané do atmosféry.

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Bez zmeny.

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Bez zmeny.

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

12.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
12.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	V-112 – Odsávanie od elektrolytickej linky Meracie miesta sú umiestnené na výduchu v mieste, kde: - už nedochádza k zmene chemického zloženia odpadového plynu a obsahu znečisťujúcich látok, - sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky. - odberové miesto je volené v súlade s požiadavkami kap.5.2 v STN EN 13284-1 a na meracích miestach bude inštalovaná odberová príruha.
12.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	Diskontinuálne oprávnené merania budú vykonávané dodávateľsky meracou skupinou, ktorá má autorizáciu aj akreditáciu na výkon oprávnených technickej činnosti v zmysle platnej legislatívy.
12.4	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Frekvencia meraní bude určená na základe §8 ods.4 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.
12.5	Podmienky merania /odberu vzoriek	Bežné pracovné a prevádzkové podmienky technológie.
12.6	Sledované veličiny	Hlavné emisné veličiny: Hmotnostná koncentrácia (mg/m ³) – Zn, Sn, SO _x Hmotnostný tok (g/hod) – Zn, Sn, SO _x Súvisiace emisné veličiny: Objemový prietok odpadového plynu Teplota odpadového plynu Tlak odpadového plynu

		Vlhkosť odpadového plynu Hustota odpadového plynu Rýchlosť prúdenia odpadového plynu Prípadné ďalšie podmienky oprávneného merania určuje zodpovedná osoba oprávnenej meracej skupiny v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, v čase podania žiadosti v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláške MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
12.7	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase realizácie merania (§ 6 ods. 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 20 ods. 13 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov. Alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. Požiadavky na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovuje § 6 ods. 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
12.8	Analytické metódy	
12.9	Technické charakteristiky meradiel	
12.10	Vlastné meranie /dodávateľ	Zabezpečuje oprávnená meracia skupina s akreditáciou od SNAS, ktorá bude meranie realizovať. Dodávateľské meranie.
12.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Oprávnená meracia skupina s akreditáciou od SNAS a s platným oprávnením, ktoré vydalo MŽP SR. V prípade subdodávky – akreditované analytické laboratórium.
12.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní – archivovaná v archíve spoločnosti min. 6 rokov (po dobu platnosti výsledkov z meraní predchádzajúceho a aktuálne platného merania).
12.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Technológia po zábehu minimálne 3 mesiace, v skúšobnej prevádzke.
12.14	Pripravované zmeny v monitorovaní	Nepredpokladá sa

2. *Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*

Bez zmeny.

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Technologická linka na úpravu povrchov chemickými a elektrolytickými postupmi obsahuje štandardné operácie na prípravu a následnú úpravu kovových povrchov s cieľom vytvoriť kovovú ochrannú vrstvu na základnom materiály - drôte. Technologické operácie v procesných vaniach sú vykonávané ponorom do príslušných chemických prípravkov, drôt je priebežne ťahaný cez jednotlivé vane. Technológia ponorom je z hľadiska ochrany ovzdušia považovaná za šetrný spôsob, pri ktorom nedochádza k vytváraniu väčšieho množstva hmieľ alebo aerosólov s obsahom čínidiel s následným vplyvom na ovzdušie. Všetky vane sú uzavreté a odsávané vzduchotechnickým potrubím do centrálného potrubia vedeného nad linkou a výpary sú odvádzane do práčky odplynov (scrubber).

V práčke odplynov sa odsávajú plyny s obsahom aerosólov prípravkov perú (sprchujú) čistiacim roztokom, pri ktorom dochádza k intenzívnemu styku plynnej a kvapalnej fázy a odlučovaniu prevažnej časti plyných a tuhých znečisťujúcich látok. Koncovým stupňom práčky je odlučovač kvapiek, v ktorom sa aerosóly pracieho média odlúčia. Odlúčená vzdušnina bude odsávaná ventilátorom s výkonom 10 000 m³/hod a vypúšťaná výduchom s priemerom Ø 560 mm, vyústenie nad strechu

(svetlík) 3,5 m, prevýšenie nad terén 14,300 m. Účinnosť odlučovania tohto typu práčok sa pohybuje na úrovni 98 %.

Na prípravu roztokov sú používané chemické prípravky od popredných svetových a európskych výrobcov, v ktorých sú na maximálne technologickú možnú hranicu obmedzené zdravie a životnému prostrediu škodlivé látky. Všetci výrobcovia pri vývoji a výrobe svojich prípravkov sledujú svetové trendy v oblasti technológií povrchových úprav v neposlednej miere aj z ohľadom na životné prostredie. Pri príprave roztokov, ich kontrole aj pri samotnom technologickom procese sa obsluha riadi prevádzkovými, pracovnými a kontrolnými postupmi, ktoré sú spracované pre každý druh technologickej operácie. Na každú používanú chemickú látku musí výrobca resp. dodávateľ dodať bezpečnostný list a v zmysle uvedených pokynov je potrebné pri všetkých činnostiach vrátane skladovania a manipulácie postupovať, aby nedošlo k ohrozeniu zdravia pracovníkov, životného a pracovného prostredia.

Podľa dokumentu BREF - referenčného dokumentu najlepších dostupných techník pre povrchové úpravy kovov, ktorý konkretizuje prvky technológie zodpovedajúce BAT, budú pri elektrolytickej galvanizačnej linky okrem iného uplatnené nasledujúce prvky :

- aktívne odsávanie z priestoru galvanickej linky ako koncová technológia pre minimalizáciu znečistenia ovzdušia
- zaradenie stupňa odmasťovania (chemické a elektrolytické odmasťovanie),
- po vaniach s chemickými prípravkami sú zaradené dvoj a trojstupňové oplachy na zamedzenie prenosu látok z jednotlivých kúpeľov a tým predĺženie ich životnosti,
- sledovanie nosných environmentálnych indikátorov (spotreby jednotlivých surovín, energie, vody, sledovanie množstva a kvality vypúšťaných odpadových vôd) je vykonávané prevádzkovateľom a sú vedené záznamy
- zneškodňovanie odpadových vôd v neutralizačnej stanici na základe ich chemického zloženia
- minimalizácia vzniku odpadov použitím pravidelnej kontroly optimálnych parametrov prevádzky.

Súčasný stav techniky (BAT) je najlepšie, praxou overené riešenie technológie alebo zariadenia zabezpečujúce komplexnú ochranu ovzdušia pri primeraných výdavkoch na takú ochranu. Zahrňuje nielen samotnú technológiu a zariadenia, ale aj spôsob prevádzkovania.

Z hľadiska ochrany životného prostredia, hygieny práce a kvality technologických procesov so zohľadnením technologických požiadaviek na výrobok predstavujú navrhované zariadenia za najlepšiu dostupnú techniku na európskom trhu.

Z hľadiska ochrany životného prostredia, hygieny práce a kvality technologických procesov so zohľadnením technologických požiadaviek na výrobok predstavujú navrhované zariadenia za najlepšiu dostupnú techniku na európskom trhu.

J **Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

Bez zmeny.

K **Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

Bez zmeny.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

Identifikácia žiadateľa: Bekaert Hlohovec, a.s.
Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
IČO: 362 340 52

Zdôvodnenie žiadosti:

O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu:
dodatočného stavebného povolenia inštalácie novej technologickej linky v prevádzke P1 -
Elektrolytická galvanizačná linka

Názov prevádzky: Výroba a súvisiace činnosti

Opis prevádzky a jej základných parametrov:

Miesto : Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

Kategorizácia činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.3. Spracovanie železných kovov:

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³

Opis zmien v prevádzke:

Nová Elektrolytická galvanizačná linka (ďalej len „linka“) je inštalovaná v hale P1, v tesnej blízkosti Poplastovacej linky P1. Na linke sa bude vykonávať povrchová úprava galvanické pozinkovanie a pocínovanie oceľových drôtov, priemeru 2 – 8 mm. Linka je určená pre úpravu 2 drôtov s nezávislým ovládaním. Nádrže, ako aj oplachovacie vane s roztokmi sú spoločné pre obe pracovné pozície.

Základné parametre linky:

- počet upravovaných drôtov	2 ks s nezávislým ovládaním
- materiál upravovaného drôtu	ocel'
- priemer drôtu	2 až 8 mm
- kapacita linky (teoretická)	max. 1660 kg drôtu za hodinu
- celkový objem vaní	18,8 m ³
z toho – procesné vane	14,40 m ³ (z toho zinkovanie 6,00 m ³)
– oplachy	4,40 m ³
- odsávanie	10 000 m ³ /hod
- filtrácia odsávanej vzdušiny	vodná práčka (scrubber)

Celková kapacita spracovaného materiálu bude po zohľadnení prevádzkových podmienok 6000 t/rok.

Linka sa skladá z nasledovných čiastkových operácií:

- Odvíjacie zariadenie ABA – 2 ks
- Ultrazvukové čistenie
- Trojitý oplach
- Elektrolytická aktivácia
- Oplach
- Galvanické zinkovanie
- Dvojité oplach
- Pocínovanie
- Trojitý horúci oplach
- Mydlový kúpeľ (voskovanie)

- Sušenie horúcim vzduchom
- Navíjacie zariadenie SOG – 2 ks

ODVÍJACIE ZARIADENIE

Slúži na založenie cievky s drôtom. Zariadenie je situované na vstupe do linky. Do každého odvíjadla je možné umiestniť 2 cievky. Odvíjanie drôtu je zabezpečené ťahom navíjacieho zariadenia.

ULTRAZVUKOVÉ ČISTENIE

Na čistenie povrchu drôtu od mazív a iných nečistôt po suchom ťahaní bude použité ultrazvukové čistenie v roztoku kyseliny fosforečnej. Tento proces sa bude vykonávať v prelivovej pracovnej nádrži vybavenej ultrazvukovými meničmi.

Roztok bude skladovaný v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy a prečerpávaný do prelivovej pracovnej nádrže pomocou čerpadla.

TROJITÝ OPLACH

Oplach drôtov prichádzajúcich z ultrazvukového čistenia bude prebiehať postrekom v troch uzavretých oplachových nádržoch. Voda bude čerpaná pod vysokým tlakom pomocou čerpadiel. Oplachová voda bude dopĺňaná z rozvodov technologickej vody. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.

ELEKTROLYTICKÁ AKTIVÁCIA

Drôty ďalej prechádzajú aktiváciou v elektrolytickom roztoku kyseliny sírovej. Proces sa vykonáva v pracovných nádržoch. Elektrolytický roztok je uložený v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy.

OPLACH

Drôty prichádzajúce z aktivácie, budú ponorené do roztoku s vodou alebo kyselinou sírovou, ktoré budú umiestnené v dvoch zásobných nádobách. Prebytočná kvapalina je ofukovaná vzduchom.

GALVANICKÉ ZINKOVANIE

Drôt bude pozinkovaný elektrolytickým spôsobom v roztoku síranu zinočnatého a kyseliny sírovej. Proces sa bude vykonávať v samostatných pracovných nádržoch.

DVOJITÝ OPLACH

Oplach drôtov prichádzajúcich z galvanizovania bude prebiehať postrekom v dvoch uzavretých oplachových nádržoch. Oplachová voda sa dopĺňa z rozvodov priemyselnej vody. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.

POCÍNOVANIE

Proces sa vykonáva v jednej pracovnej nádrži. Roztok bude uložený v jednej nádrži, umiestnenej pod pracovnými vaňami na úrovni podlahy a prečerpávaný do prelivovej pracovnej nádrže.

TROJITÝ HORÚCI OPLACH

Oplach drôtov bude riešený samostatným systémom umiestneným v troch zásobníkoch. Voda bude dopĺňaná z rozvodov priemyselnej vody. Oplachová voda sa bude zahrievať v poslednom stupni. Voda je podľa znečistenia odvádzaná do chemickej kanalizácie.

MYDLOVÝ KÚPEL (VOSKOVANIE)

Drôt bude prechádzať mydlovým prelivovým roztokom. Proces sa bude vykonávať v jednej pracovnej nádrži. Roztok bude umiestnený pod pracovnými nádržami na úrovni podlahy.

SUŠENIE HORÚCIM VZDUCHOM

Drôt bude prechádzať cez sušičku, kde sa bude fúkať horúci vzduch.

NAVÍJACIE ZARIADENIE

Slúži na navíjanie pozinkovaného drôtu na cievku, situované bude na výstupe z linky. Navíjanie drôtu je zabezpečené ťahom navíjacieho zariadenia. Súčasťou navíjacieho zariadenia sú obslužné plošiny.

SCRUBBER (VODNÁ PRÁČKA) A VZDUCHOTECHNIKA

Na celej linke sú navrhnuté kryty s odsávaním. Výpary zo všetkých nádrží budú zvedené do absorbéra (scrubber), ktorý pracuje na báze vody s kontinuálnym prietokom. Umiestnenie práčky odplynov v priestore zachytnej vane. Odsávanie je riešené cez odsávacie plastové potrubie umiestnené priamo nad linkou.

P.č.	Popis procesu	Použité chemické látky / suroviny	Objem procesných vaní vrátane skladovacích a zarábacích nádrží (m ³)
1.	ultrazvukové čistenie	BONDERITE C-IC (H ₃ PO ₄)	2,5
2.	oplach 1	H ₂ O	0,5
3.	oplach 2	H ₂ O	0,5
4.	oplach 3	H ₂ O	0,5
5.	aktivácia	H ₂ SO ₄	4,0
6.	oplach	H ₂ SO ₄ /H ₂ O	0,4
7.	zinkovanie	ZnSO ₄ /H ₂ SO ₄	6,0
8.	oplach 4	H ₂ O	0,5
9.	oplach 5	H ₂ O	0,5
10.	pocínovanie	SnSO ₄ /H ₂ SO ₄ /H ₂ O	1,2
11.	horúci oplach 6	H ₂ O	0,5
12.	horúci oplach 7	H ₂ O	0,5
13.	horúci oplach 8	H ₂ O	0,5
14.	mydlový kúpeľ	CONDAPROTECT 276/H ₂ O	0,7
15.	scruber	NaOH	-
SPOLU			18,8

Opis vstupov do prevádzky:

Suroviny, pomocné materiály a energie:

Vstupný materiál:

Oceľový drôt priemeru 2 – 8 mm

Chemické látky a zlúčeniny:

BONDERITE C-IC, kyselina sírová, prvotný zinok, síran cínatý, CONDAPROTECT 276, hydroxid sodný

Technologická voda:

predpokladané množstvo použitej 1920 m³/rok.

Energetická bilancia:

Inštalovaný príkon (vývody pre linku)

P_i = 425,5 kW

Max. ročná spotreba

Ar = 18,6 MWh

Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:

Zdroje emisií do ovzdušia

P.č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka a jej vlastnosti	Údaje o emisiách			
			[mg.m ⁻³]	[g.h ⁻¹]	[t.rok ⁻¹]	Merná produkcia na jednotku výrobku (1t)
1	V-112	Zn	1	5	-	-
		Sn	1	5	-	-
		SO _x	350	2000	-	-

Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

Ozn. výduchu	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania [m]	Objemový prietok [$\text{m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$]	Teplota emisií [$^{\circ}\text{C}$]
V-112	Bodový výduch	Odsávanie od elektrolytickej linky	560 mm	14,3	10 000	20-25

Znečisťovanie povrchových vôd

V neutralizačnej stanici NSDII v súčasnosti dochádza k čisteniu odpadových technologických vôd z výroby v objeme 350 000 m^3/rok . Po realizácii navrhovanej zmeny sa objem prečistených odpadových technologických vôd z výroby zvýši o cca 1344 m^3/rok na cca 351 344 m^3/rok .

Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd - bez zmeny.

Zdroje a množstvá produkovaných odpadov

Množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky:

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyproduk. množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškod. / zhodnoc. odpadu
1.	11 01 06 Kyseliny inak nešpecifikované	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	3,0	Zmluvná oprávnená externá firma
2.	11 01 09 Kaly a filtračné koláče obsahujúce NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,5	Zmluvná oprávnená externá firma
3.	12 01 01 Piliny a triesky zo železných kovov	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	O	5,0	Zmluvná oprávnená externá firma
4.	15 01 06 Zmiešané obaly	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	O	0,1	Zmluvná oprávnená externá firma
5.	15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,4	Zmluvná oprávnená externá firma
6.	15 02 02 Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	0,2	Zmluvná oprávnená externá firma

7.	16 10 01 Vodné kvapalné odpady obsahujúce NL	Elektrolytická linka	Zhromažďovanie u pôvodcu	N	1,0	Zmluvná oprávnená externá firma
----	---	-------------------------	-----------------------------	---	-----	---------------------------------------

Zdroje hluku - bez zmeny.

Vibrácie - bez zmeny.

M Návrh podmienok povolenia

V zmysle predloženej žiadosti pre zmenu integrovaného povolenia Z34.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
	<u>Účastníci konania:</u>
1	BEKAERT Hlohovec, a.s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2	Mesto Hlohovec, Mestský úrad Hlohovec, Mr. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec
3	Združenie domových samospráv, Rovniakova 14, 851 02 Bratislava
4	Ing. Ján Ilavský, PRO-ING s.r.o. RUŽOMBEROK, Hviezdoslavová 11, 034 01 Ružomberok
5	Ing. Vladimír Šeffer, STAVYKO, Klačno 31/12, 034 01 Ružomberok
6	Pavol Husarčík, CEPOS s.r.o., Plavisko 363, 034 01 Ružomberok
7	Ing. Peter Rázsga, PROaqua spol. s r.o., Nám. A. Hlinku 42, 034 01 Ružomberok
8	Ing. Milan Droppa, MD-AIR, s.r.o., Priemyselná 3959, 031 01 Liptovský Mikuláš
9	Ing. Ján Božek PRO-ING s.r.o. RUŽOMBEROK, Hviezdoslavová 11, 034 01 Ružomberok
	<u>Dotknuté orgány:</u>
10	Ministerstvo životného prostredia SR, Sekcia environmentálnych programov a projektov, Nám. Ľ. Štúra 1, 812 35 Bratislava
11	Okresný úrad Hlohovec, Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa v odpadovom hospodárstve
12	Okresný úrad Hlohovec, Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna vodná správa
13	Okresný úrad Hlohovec, Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa ochrany ovzdušia
12	Technická inšpekcia, a.s., Mostná 66, 949 01 Nitra
14	Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Trnave. Oddelenie požiarnej prevencie, Vajanského 22, 917 77 Trnava
15	Mesto Hlohovec – Stavebný úrad v Hlohovci, M.R. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o ~~vydanie povolenia~~ / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ **Dátum:** 12.11.2020
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Blanka Lackovičová

Pozícia v organizácii: Špecialista ŽP

Splnomocnenie: príloha č. 4

P Prílohy k žiadosti:

Prílohy	Príloha č.
List vlastníctva	1
Katastrálna mapa	2
Výpis z ORSR	3
Splnomocnenie na zastupovanie prevádzkovateľa v konaní	4
Projektová dokumentácia stavby 3x	5
Žiadosť o dodatočné stavebné povolenie	6
Rozhodnutie Ministerstva životného prostredia SR	7
Stanovisko Krajského riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Trnave	8
Záväzné stanovisko Mesta Hlohovec	9
Záväzné stanovisko stavebného úradu	10
Odborné stanovisko Technickej inšpekcie	11
Prehlásenie o prevencii závažných priemyselných havárií	12
Prehlásenie o neexistencii cudzích inžinierskych sietí	13
Stručné zhrnutie údajov	14
Karty bezpečnostných údajov	15