



SHP HARMANEC

0707 701 91

16 JUL 2020

SLOVENSKÁ INŠPEKČIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA		
INŠPEKTORÁT ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA BANSKÁ BYSTRICA		
IBZ:	ZIB:	ILB:
Dňa: 16-07-2020		
Elektronické číslo zápisu: 226301620		
Číslo spisu:		
Príchy: 1	Vybavuje:	01PK

Doporučene.
SIŽP – Inšpektorát ŽP B. Bystrica
Odbor integrovaného povoľovania a
kontroly
Ing. Raučinová – vedúca odboru IPKZ
Jegorovova 29 B
974 01 Banská Bystrica 1

MKS

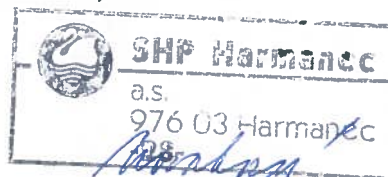
Váš list značky

Naša značka
37/2020 - JNVybavuje/linka
Ing. Nováková
tel.: 048/43 22 511Harmanec
15.7.2020

Vec: Žiadosť na udelenie súhlasu, že látka sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad pre prevádzkovateľa SHP Harmanec, a. s.

V prílohe Vám zasielame žiadosť v zmysle zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania ŽP, podľa § 3, ods. 3, pís. c), bod 8 na udelenie súhlasu, že látka sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad pre prevádzkovateľa SHP Harmanec, a. s.

S pozdravom



Ing. Janette Nováková
Vodohospodár a technik pre odpady

Príloha : 1 x žiadosť o zmenu IPKZ

SHP HARMANEC, a.s., Harmanec
976 03 Harmanec, Slovenská republika
Telefón: + 421/48/4322 214
Fax: + 421/48/4198 256

IČO: 00153052
IČ DPH: SK2020455052
Zapísaná v Obchodnom registri
Okresného súdu B. Bystrica
Oddiel: Sa, vložka č.: 7/S



SHP HARMANEC

THE MEMBER OF THE SLOVAK HYGIENIC PAPER GROUP

Žiadosť o zmenu IPKZ

V zmysle zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania ŽP, podľa § 3, ods. 3, pís. c), bod 8 na udelenie súhlasu, že látka sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad pre prevádzkovateľa SHP Harmanec, a. s.

Povoľujúci orgán : SIŽP, Inšpektorát ŽP Banská Bystrica , Jegorovova 29/B, Banská Bystrica

Júl 2020

Základná časť (pre zverejnenie)

A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1. Základné informácie

1.1. Názov prevádzkovateľa : **SHP Harmanec, a.s. Harmanec**

1.2. Právna forma : **a.s.**

1.3. Adresa sídla prevádzkovateľa : **976 03 Harmanec, Slovenská republika**

1.5. Štatutárny zástupca a jeho funkcia : **Ing. Jozef Horák – Riaditeľ závodu SHP Harmanec, a.s.**

1.6. Splnomocnená kontaktná osoba :

Ing. Nováková Janette – vodohospodár, technik pre odpady

č. t. 048/4322510, mobil 0907982850

1.7. IČO : **00153052**

1.8. kód OKEČ (NACE), NOSE-P Kód OKEČ – **2112 Výroba papiera a lepenky, NOSE – P 105.07**

A.2. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci vydania integrovaného povolenia žiada

Udelenie súhlasu v zmysle zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania ŽP, podľa § 3, ods. 3, pís. c), bod 8 udelenie súhlasu, že látka sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad pre prevádzkovateľa SHP Harmanec, a. s.

B) Typ žiadosti

Predmetom zmeny integrovaného povolenia pre činnosť prevádzky sú podľa § 3 ods.3 písm. c) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ:

V oblasti odpadov :

Podľa § 3, ods. 3, pís. c), bodu 8 udelenie súhlasu o tom, že látka sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad pre prevádzkovateľa SHP Harmanec, a. s.

C) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

2.1. Názov prevádzky a variabilný symbol : **VS: 470230104, Výroba hygienického papiera**

2.2. Počet zamestnancov : **450**

2.3. Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky : **1972 –**

2.4. Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ : **6.1. b)**

2.5. Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra : **výrobná kapacita presahujúca 20 t za deň**

2.6. Projektovaná hodnota : **180 t/deň**

2.7. prevádzková kapacita a prevádzková doba (hod.)prevádzky: **8760 h/rok, 24 – h nepretržitá prevádzka**

2.8. Množstvo vyprodukovaných kalov za rok 2019 : 41 982 t, z uvedeného množstva bolo v tehliarskom priemysle zhodnotených 35 642 t.

2.9. Stručný popis výrobného cyklu :

Do homogenizačnej nádrže sú počas výrobného procesu výroby papiera na papierenskom stroji privádzané technologické kaly, t.j odpadová voda s obsahom nerozpustných látok, ktoré obsahujú organický a aj anorganický podiel. Kaly sú akumulované v nádrži a následne sú premiešané vertikálnym miešadlom. Týmto sa dosiahne zvýšenie homogenity kalov, čo sa priaznivo prejavuje pri nastavovaní technologických parametrov na linke odvodňovania.

Zhomogenizované kaly sú v dolnej časti vypúšťané a privádzané na sanie dávkovacích objemových čerpadiel na odvodňovacie stroje Andritz alebo Vanex. Po odvodnení dosahuje vzniknutý kal sušinu v priemer do 55 %. Odpadová voda zbavená nerozpustných látok ide na proces čistenia na BČOV.

Vzniknutý papierenský kal je neoddeliteľnou súčasťou výrobného procesu výroby papiera. Vlastnosti papierenských kalov z výroby papiera na báze zberového papiera výrazne závisia od vlastností a zloženia zberového papiera a tiež od vlastností vyrábaného papiera. Obsah sušiny je obvykle 38-62 % a obsah popola v sušine je približne 36-76 %.

Materiálové zhodnotenie kalov sa môže odvíjať od vysokého obsahu anorganických zložiek alebo od obsahu vlákien. Kaly sa môžu použiť pri výrobe vlnitej lepenky, lisovaných drevovláknitých dosiek a vtedy je vhodné, aby mali vyšší obsah vlákien. Dlhé vlákna zvyšujú pevnosť a pružnosť, zatiaľ, čo obsah minerálnych zložiek zvyšuje tvrdosť a znižuje biodegradovateľnosť v stavebných materiáloch. Vysoký obsah popola v papierenských kaloch je vítaný pri ich využití v tehliarskom a cementárskom priemysle.

2.10.

BAT limity

Z hľadiska rozhodnutia komisie, ktorým sa stanovujú závery o najlepšie dostupných technikách BAT pri výrobe papiera, buničiny a lepenky BAT 52 d) ďalšie použitie vláknového kalu z primárnej úpravy odpadovej vody. Kal s vysokým obsahom vlákna z primárnej úpravy odpadovej vody je možné znovu použiť v procese výroby.

2.12. Ďalšie využitie látky bude hlavne v tehliarskom priemysle.

2.11. Prílohy žiadosti

1. Protokol o rozboře kalu
2. Zmluva na odber kalov

) **Prehlásenie**

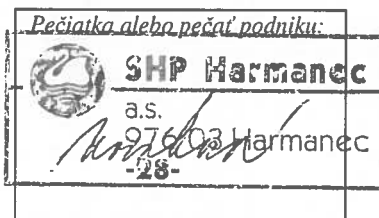
Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ Dátum : 15.7.2020
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Janette Nováková

Pozícia v organizácii: vodohospodár a technik pre odpady





INGEO - ENVILAB, s.r.o.
Divízia chémie a mikrobiológie
Bytčická 16
010 01 Žilina
Telefón : 041/7247367



1/1
SNAS
Reg. No. 103/S-008

A/N - akreditovaná/neakreditovaná skúška

Protokol o skúške č.: 4011/2020

1. Objednávateľ skúšok :

Názov organizácie : SHP HARMANEC, akciová spoločnosť
Adresa organizácie : 976 03 Harmanec
IČO: 00153052

2. Označenie zakázky : L20/361

3. Matrica vzorky: kal

4. Druh vzorky: kal

5. Dôvody odberu a analýzy vzorky:

6. Údaje o kontrolovanej vzorke :

Miesto odberu : Harmanec

Označenie zdroja : papierenský kal

Dátum odberu : 15.4.2020

Číslo vzorky : 4011/2020

Vzorku odobral: Giablová Ľubica

Dátum prevzatia vzorky : 15.4.2020

7. Výsledky skúšok :

Názov skúšky	Hodnota	Jednotka	Neistota U	Použitá metóda	Typ skúšky
Obsah popola	69,17	%	5%	PP-DCH-78	A
Sušina 105 °C	54,40	%	5%	PP-DCH-66	A
Organický podiel	30,83	%		PP-DCH-78	A
Arzén	<0,5	mg/kg suš.		PP-DCH-58	A
Chróom celkový	3,7	mg/kg suš.	20%	PP-DCH-58	A
Kadmium	<0,1	mg/kg suš.		PP-DCH-112	A
Meď	31,24	mg/kg suš.	15%	PP-DCH-58	A
Molybdén	0,48	mg/kg suš.	20%	PP-DCH-58	A
Nikel	0,95	mg/kg suš.	20%	PP-DCH-58	A
Olovo	9,5	mg/kg suš.	25%	PP-DCH-58	A
Ortuť	0,028	mg/kg suš.	20%	PP-DCH-57	A
Zinok	160,9	mg/kg suš.	15%	PP-DCH-58	A
CaO	32,48	%	5%	PP-DCH-58	A
Al ₂ O ₃	2,655	%	15%	PP-DCH-58	A
SiO ₂	4,488	%	10%	PP-DCH-58	A
NEL-IR	1839	mg/kg suš.	8%	PP-DCH-13	A
TOC	165300	mg/kg suš.	20%	PP-DCH-93	A

Vysvetlivky: A - akreditovaná skúška, N - neakreditovaná skúška, S - skúška vykonaná externým poskytovateľom výkonu skúšky.

U - Rozšírená neistota definuje interval okolo výsledku merania, o ktorom sa predpokladá, že obsahuje veľký podiel hodnôt z rozdelenia, ktoré možno priradiť k meranej veličine. Vypočíta sa násobením kombinovanej štandardnej neistoty koeficientom pokrytia k=2.

Uvedené výsledky sa vzťahujú ku vzorke, ako bola dodaná. Laboratórium nezodpovedá za informácie o vzorke, ktoré poskytol zákazník.

Protokol o skúške môže byť reprodukován len kompletný a žiadna jeho časť nesmie byť použitá bez súhlasu laboratória k propagačným alebo publikačným účelom.

Odberový protokol uložený

8. Doplnujúce informácie :

Miesto výkonu skúšky: INGEO-ENVILAB, s.r.o., Divízia chémie a mikrobiológie, Bytčická 16, 010 01 Žilina

Protokol vypracoval : Moravčíková Janka

Odchýlky, doplnky alebo výnimky oproti normovanej skúške:

Dátum vykonania skúšok : 15.4.2020- 24.4.2020

Počet listov protokolu : 1

Protokol schválil: Ing. Záhon Miroslav, riaditeľ divízie chémie a mikrobiológie

koniec protokolu



SHP Harmanec, a.s.
Janette Nováková
976 03 Harmanec

VÁŠ LIST ČÍSLO/ZO DŇA NAŠA ZNAČKA VYBAVUJE/KONTAKT STUPAVA
0038/SA/WST/2020/1 Ing. Jaroslav Salaj/+421905547233 30. Október 2020

Vec:

Prehlásenie k preklasifikovaní papierenského kalu z kategórie ostatný odpad na vedľajší produkt

Touto cestou pre účel preklasifikovania papierenského kalu z kategórie ostatného odpadu na vedľajší produkt dodávateľa SHP Harmanec, a.s., IČO: 00 153 052 prehlasujeme:

- K bodu (1), písmeno e) žiadosti o súhlas na to, že sa látka alebo vec považuje za vedľajší produkt a nie za odpad: Papierenský kal sa zapracuje ako prímies do vstupnej suroviny na výrobu keramickej pálenej tehly. Ako samotnú surovinu papierenský kal ďalej nespracovávame, resp. osobitne používame v stave, v akom je dovezený od dodávateľa.
- K bodu (1), písmeno f) žiadosti o súhlas na to, že sa látka alebo vec považuje za vedľajší produkt a nie za odpad: Papierenský kal používame jedine za účelom prímiesi do tehliarskej suroviny vďaka obsahu vlákna s cieľom zlepšiť pórovitosť, a teda aj tepelno-izolačné vlastnosti keramickej tehly.
- K bodu (1), písmeno g) žiadosti o súhlas na to, že sa látka alebo vec považuje za vedľajší produkt a nie za odpad: Použitie papierenského kalu je v súlade s požiadavkami na ochranu životného prostredia a zdravia ľudí a je zakomponované v našom integrovanom povolení.

Momentálne naša spoločnosť je v procese získania EPD (Environmental Product Declaration), konkrétne v štádiu schválenia zo strany posudzovateľa. Každý druh vyrobenej keramickej tehly má vypracované vyhlásenie o parametroch.

S pozdravom

.....
Ing. Miroslav Cino
Wienerberger s.r.o.
konateľ

.....
Markus Borbely
Wienerberger s.r.o.
konateľ