



Volkswagen
Slovakia

Žiadosť o zmenu **č. 12 povolenia prevádzky podľa zákona č. 39/2013
Z.z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného
prostredia**

Lakovňa H2 a H2a

November 2020

Obsah:

- A** **Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**
- B** **Údaje o prevádzke a jej umiestnení**
- C** **Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**
- D** **Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na**
- E** **Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**
- F** **Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**
- G** **Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**
- H** **Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**
- I** **Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**
- J** **Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
- K** **Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prínavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**
- L** **Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**
- M** **Návrh podmienok povolenia**
- N** **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**
- O** **Prehlásenie**
- P** **Prílohy k žiadosti**

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Volkswagen Slovakia, a.s.		
1.2	Právna forma	Akciová spoločnosť		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ		X
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava		
1.6	www adresa	http://www.volkswagen.sk		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Boris Michalík, poverený na zastupovanie		
1.8	IČO	35757442		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ- 341 000 NOSE-P 105.01		
		OKEČ: 29.10.0 Výroba motorových vozidiel NOSE-P: 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Vložka číslo: 1973/B	Príloha č.	-
1.11	Spplnomocnená kontaktná osoba	Ing. Boris Michalík, poverený na zastupovanie t.č.: 02/6964 3337, fax: 02/6964 2320 e-mail: boris.michalik@volkswagen.sk		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23, 821 09 Bratislava tel.: +4212-5556 9758 mobil: +421 904 682 936 e-mail: zubor@ekoconsult.sk číslo osvedčenia: 13722/2014		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Lakovňa H2 a H2a
2.2	Adresa prevádzky	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava
2.3	Umiestnenie prevádzky	V centrálnej časti areálu spoločnosti Volkswagen Slovakia, a.s., ktorý patrí administratívne do okresu Bratislava IV., k.ú. Devínska Nová Ves
2.4	Počet zamestnancov	1 600 zamestnancov v 3 a 4 zmenách
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Začiatok : 13.09.1999 Ukončenie sa neudáva
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m ³ . 6.7. Prevádzky na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúce organické rozpúšťadla, najmä vykonávajúce apretáciu, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdornú úpravu, lepenie, lakovanie, čistenie, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie alebo impregnáciu so spotrebou organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok.
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej	Obsah kúpeľa väčší ako 30 m ³

	kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	Spotreba organického rozpúšťadla 150 kg za hodinu alebo 200t za rok
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Objem vaní na povrchovú úpravu: 840 m ³ Objem vaní na kataforézne ponorné lakovanie (KTL): 912 m ³ Objem vaní oplachov 138 m ³
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Lakovňa H2 a H2a má kapacitu cca 2 100 karosérií/deň. Počet pracovných hodín za rok: 7320 Počet pracovných dní za rok: 305 v 3 zmenách a 4 zmenách prevádzka, podľa procesu. Využitie prevádzky je 7320 hodín za rok, v 4 zmenách s prestávkami. Údržba je vykonávaná počas prevádzky, v prestávkach a počas odstávky výroby.
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 1 a 2 zák. č. 79/2015 Z.z.	-
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	6. Ostatný priemysel a zariadenia 6.1.1. Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15t/rok – VZZO Súčasť prevádzky sú nasledovné zdroje ZZO: A) Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov 2. Výroba a spracovanie kovov 2.9.1 a) Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania, bod a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov viac ako 30 m ³ , VZZO B) Palivovo - energetické zariadenia na procesné ohrevy (horáky na ZPN), resp. horáky TNV so súhrnným projektovaným menovitým tepelným príkonom inštalovaných zariadení na spaľovanie palív 5,2 MW: 1. Palivovo – energetický priemysel 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW – SZZO C) Náhradný zdroj energie – 3 ks dieselagregátu (s inštalovaným tepelným príkonom: 2,07 MW): 1. Palivovo – energetický priemysel 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW – SZZO
2.12	Trieda skládky odpadov	-

3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

3.1	V oblasti ochrany ovzdušia	§ 3 ods. 3 písm. a): bod 5. súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu, § 3 ods. 3 písm. a): bod 4. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,
3.2	V oblasti ochrany vôd povrchových a podzemných vôd	-
3.3	V oblasti odpadov	-
3.4	V oblasti stavebného poriadku	-
3.5	Iné	

4. Ďalšie informácie o prevádzke

4.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
4.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-
				Odkaz na opis ďalej v žiadosti	-

5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

5.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103
5.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103
5.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	534/OIPK/04-Ve/720010103
5.4	Meno, priezvisko (názov) a adresa (sídlo) stavebníka	Volkswagen Slovakia, a.s. J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava	
5.5	Druh, účel a miesto stavby	Dodatočné technológie č. 3 v Lakovni H2 a H2a: Sušič KTL – 2 ks TNV Sušič DL1 – 1 ks TNV	
5.6	Predpokladaný termín dokončenia stavby (pri dočasnej stavbe dobu jej trvania)	september 2020	
5.7	Parcelné čísla a druhy (kultúry) stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Objekt prevádzky sa nachádza na pozemku vo vlastníctve Volkswagen Slovakia, a.s., druh pozemkov zastavané plochy a nádvoria parcelné č. : 2778/324 (Hala H2), katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV.	

5.8	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, ktoré sa majú použiť ako stavenisko	Susedné pozemky sú taktiež vo vlastníctve Volkswagen Slovakia, a.s.. druh pozemkov zastavané plochy a nádvoria katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV,
5.9	Meno, priezvisko a adresa projektanta	ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava HIP - Ing. Ľuboš Majdán
5.10	Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou	Zhotoviteľom
5.11	Členenie stavby na stavebné objekty	SO 10 Oceľové konštrukcie
5.12	Členenie stavby na prevádzkové súbory	Členenie na predmetné prevádzkové súbory: PS09 Technologické vybavenie TNV DPS 09.1 TNV pre sušiče KTL DPS 09.2 TNV pre sušiče DL1 DPS 09.3 Napojenie na médiá a energie
5.13	Zoznam účastníkov stavebného konania (okrem účastníkov IP)	Projektant: Ing. Majdán, ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava

6. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

6.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Lakovňa H2 a H2a			
6.2	Číslo platného integrovaného povolenia	534/OIPK/04-Ve/720010103 z 7.4.2004 p.p. 23.4.2004 3131-15328/37/2010/Jed/720010103/Z1 z 18.5.2010, p.p.21.5.2010 5151-16389/37/2010/Jed/720010103/Z2 z 28.5.2010, p.p.4.6.2010 7089-23226/37/2012/Jed/720010103/Z3PK z 22.8.2012, p.p. 7.11.2012 2916-14210/37/2013/Heg/720010103/Z4 z 4.7.2013, p.p.24.7.2013 2407-15813/37/2014/Heg/720010103/Z5 z 28.05.2014, p.p.18.6.2014 6091-26893/37/2017/Heg/720010103/Z6-SP z 4.9.2017, p.p. 20.9.2017 9495-1789/37/2019/Heg/7200101203/Z7-SP z 18.2.2019, p.p.11.3.2019 6709/37/2019/Heg-31383/2019/720010103/KR-SkP-Z6,Z7, p.p.4.9.2019 5209/37/2020-16240/2020/Heg/720010103/Z9, p.p. 22.06.2020 3709/37/2020-6838/2020/Heg/720010103/Z8, p.p. 17.07.2020 3700/37/2020-6656/2020/370010406/KR-Z6,Z7, p.p. 17.07.2020 6202/37/2020-33633/2020/720010103/Z10-SP, p.p.11.11.2020			
6.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
6.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Prevádzkovateľ podľa: - § 3 ods. 3 písm. a) bod 5. „súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu“, žiada o uvedenie dodatočných technológií povolených Rozhodnutím SIZP č. 5209/37/2020-16240/2020/Heg/720010103/Z9 z 2.6.2020 do trvalého užívania. - § 3 ods. 3 písm. a) 4. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení.			

7. Utajované a dôverné údaje

Netýka sa

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. **Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb – bez zmeny**
2. **Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu – bez zmeny**
3. **Opis prevádzky Lakovne H2 a H2a – bez zmeny**
4. **Blokové schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly – bez zmeny**
5. **Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky**

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Projekt stavby pre stavebné konanie, Dokumentácia skutočného vyhotovenia ENPl., 08/2020	samostatne
2.	STPP a TOO Lakovňa H2 a H2a	samostatne

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú – bez zmeny

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1.a Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií H2

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby (g.ks ⁻¹)
1	VBH-chemické predúpravy	TZL	STPPaTOO	H2/V22	Nie je definovaný	0,110	0,219
		VOC		H2/V23		0,439	1,207
		HF				0,055	0,219

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks ⁻¹)
		HCl				0,549	1,646
		Ni				0,004	0,011
		Zn				0,000	0,000
		Mn				0,000	0,000
2	KTL-základovanie	TZL	STPPaTOO	H2/V01	Nie je definovaný	0,219	0,439
		VOC		H2/V02		2,305	6,585
3	UBS lúnia I	TZL	STPPaTOO	H2/V14	Nie je definovaný	0,6	1,6
		VOC				10,4	29,1
4	UBS lúnia II	TZL	STPPaTOO	H2/V32	Nie je definovaný	0,077	0,22
		VOC				3,073	8,670
5	Umývanie karosérie / sušenie – lúnia I	TZL	STPPaTOO	H2/V53	Nie je definovaný	-	-
		CO				-	-
		NO _x				-	-
		SO ₂				-	-
6	Umývanie karosérie / sušenie – lúnia II	TZL	STPPaTOO	H2/V54	Nie je definovaný	-	-
		CO				-	-
		NO _x				-	-
		SO ₂				-	-
7	Striekanie základ. farby Plnič 1 a 2	TZL	STPPaTOO	H2/V18	Nie je definovaný	1,2	3,5
		VOC		H2/V21		17,6	49,3
6	Striekanie vrchnej farby BC lúnia I	TZL	STPPaTOO	H2/V05	Nie je definovaný	6,2	17,4
		VOC		H2/V16		74,5	208,2
				H2/V19			
7	Striekanie vrchnej farby BC lúnia II	TZL	STPPaTOO	H2/V25	Nie je definovaný	1,097	3,183
		VOC		H2/V33		11,194	31,169
				H2/V35			
8	Striekanie laku CC lúnia I	TZL	STPPaTOO	H2/V17	Nie je definovaný	5,2	14,7
		VOC		H2/V20		241,7	676
9	Striekanie laku CC lúnia II	TZL	STPPaTOO	H2/V34	Nie je definovaný	2,305	6,475
		VOC		H2/V36		107,555	300,604
10	Oprava lakovaných karosérií	TZL	STPPaTOO	H2/V13	Nie je definovaný	0,2	0,7
		VOC		H2/V24		0,9	2,5
				H2/V55		-	-

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks ⁻¹)
				H2/V56		-	-
				H2/V57		-	-
11	TNV – sušiareň plniča a vrchného laku	TOC TZL SO ₂ CO NOx	STPPaTOO	H2/V12*	Nie je definovaný	2,46 0,19 n.a. 11,25 26,43	10,5 0,8 n.a. 48 112,8
12	TNV – sušiareň KTL	TOC TZL SO ₂ CO NOx	STPPaTOO	H2/V15*	Nie je definovaný	0,40 0,17 n.a. 7,97 19,56	1,7 0,7 n.a. 34 83,5
13	Fosfatizácia- predúpravy VBH	Kys. fosforečná	STPPaTOO	H2/V37	Nie je definovaný		
14	černenie prahov - I	-	Pracoviská boli zrušené a výdychy sú momentálne nevýužívané	H2/V38	-	-	-
15	černenie prahov - II	-		H2/V39	-	-	-
16	Neutralizačná stanica	HCl	STPPaTOO	H2/V40	Nie je definovaný		
17	Bodywasher – horák 1	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	STPPaTOO	H2/V41	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
18	Bodywasher – horák 2	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	STPPaTOO	H2/V42	Nie je definovaný	-	-
19	Bodywasher – horák 3	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	STPPaTOO	H2/V43	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
20	Ofuk z predúprav	-	-	H2/V44	Nie je definovaný		
21	HRK – ohrev hniezd (olej)	TZL, SO ₂ , TOC, CO, NOx,	STPPaTOO	H2/V45	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
22	HRK – ohrev hniezd	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	STPPaTOO	H2/V46	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
23	HRK – ohrev hniezd	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	STPPaTOO	H2/V47	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
24	Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,250 MW)	TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	STPPaTOO	H2/V48	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látko, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks ⁻¹)
25	Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,720 MW)	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC	STPPaTOO	H2/V49	Nie je definovaný	0 0,2 2 0	0 0,5 5,9 0
26	Dachlakierung Prípravné pracoviská a BC + CC	TOC, TZL	STPPaTOO	H2/V50	-	-	-
27	Dachlakierung IR sušiareň BC a IR sušiareň CC	TOC	STPPaTOO	H2/V51	-	-	-
28	Presse-messe kabíny (3 pracoviská)	TOC	STPPaTOO	H2/V52	-	0,015	0,0273

* použité hodnoty sú zo Správy o oprávnenom meraní emisií č.: 04/0608/20-ME

1.1.b Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií H2a – bez zmeny

1.2.a Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií H2

Označ. výduchu	Popis	Linka	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
01	linka KTL	I + II	K-L/18	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
02	linka KTL	I + II	K-L/16	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
03	čistenie filtrov	-	F/6-7	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	-
04	čistenie filtrov	-	F2	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	-
05	medzisušiareň BC	I	G2	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	-
12	TNV – sušiareň plniča, sušiareň vrchného laku	I + II	F17	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 10 - 100 200*	45 g/m ²
13	repasia – striekanie spotrepair	I + II	F13	VOC, TZL	tkanín. filter		- 3	45 g/m ² -
14	striekanie podvozkov UBS	I	K19	VOC, TZL	tkanín. filter		- 3	45 g/m ² -

Označ. výduchu	Popis	Linka	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m³)	EF
15	TNV – sušiareň KTL	I + II	J20	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 10 - 100 200*	45 g/m ²
16	striekacie kabíny VL1 BC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
17	striekacie kabíny VL1 CC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
18	plnič 1	I + II	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
19	striekacie kabíny VL2 BC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
20	striekacie kabíny VL2 CC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
21	plnič 2	I + II	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
22	linka predúprav VBH	I + II	L/14-15	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	vodná clona	- - > 25 200 > 2,5 > 5	- 3 < 3 30 < 0,5 < 1	45 g/m ²
23	linka predúprav VBH	I + II	L/12-13	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	vodná clona	- - > 25 200 > 2,5 > 5	- 3 < 3 30 < 0,5 < 1	45 g/m ²
24	repasia – mokré brúsenie	I + II	F-E/17-18	TZL, VOC			3	45 g/m ²
25	medzisušiareň	II	E2	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	-
32	striekanie podvozkov UBS	II	K18	VOC, TZL	tkanín. filter		- 3	45 g/m ² -
33	striekacie kabíny BC1	II	D3	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
34	striekacie kabíny CC6	II	E3	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
35	striekacie kabíny BC2	II	E0	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
36	striekacie kabíny CC5	II	F0	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
37	fosfatizácia – predúpravy VBH	I + II	L21	kys. fosforečná	-	-	-	-
38	černenie prahov (Pracoviská boli zrušené a výduchy sú zachované)	I	C25	nepoužíva sa /mimo prevádzky			-	-

Označ. výduchu	Popis	Linka	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m³)	EF
39	černenie prahov (Pracoviská boli zrušené a výduchy sú zachované)	II	D25	nepoužíva sa /mimo prevádzky			-	-
40	Neutralizačná stanica	I+II	C17	HCl	-	300	30	-
41	Bodywasher – horák 1	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	-		-	-
42	Bodywasher – horák 2	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	-		-	-
43	Bodywasher – horák 3	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	-		-	-
44	Ofuk z predúprav	I + II		-	-		-	-
45	HRK – ohrev hniezd (olej)	I + II		TZL, SO ₂ , TOC, CO, NOx,	-		- 100 200	-
46	HRK – ohrev hniezd	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	-		-	-
47	HRK – ohrev hniezd	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	-		-	-
48	Dieselaagregát Phoenix Zeppelin (0,250 MW)	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	-		-	-
49	Dieselaagregát Phoenix Zeppelin (0,720 MW)	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC	-		-	-
50	Dachlakierung Prípravné pracoviská a BC + CC	I + II		VOC, TZL	-	-	- 3	45 g/m²
51	Dachlakierung IR sušiareň BC a IR sušiareň CC	I + II		VOC	-	-	-	45 g/m²
52	Presse-messe kabíny (3 pracoviská)	I + II		TOC	-	-	-	45 g/m²
53	sušiareň vody	I		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	-		500* 200*	-
54	sušiareň vody	II		TZL, SO ₂ , CO, NOx, TOC,	-		500* 200*	-
55	Termomecanica – oprava laku			VOC, TZL	-		- 3	45 g/m² -

Označ. výduchu	Popis	Linka	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
56	spotrepair kabiny SUV	II		VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
57	spotrepair kabiny MIX	I		VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
58	Brúsenie plniča línia SUV	II		TZL	Cyklónový filter	<200 ≥200	150 20	-
59	Brúsenie plniča línia MIX	I		TZL	Cyklónový filter	<200 ≥200	150 20	-

Limit pre VOC – 45 g/m² platí pre celú prevádzku lakovne H2

*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 17% obj. TZL – 3mg/m³ – vlhký plyn, štandardné stavové podmienky

HRK – CO, NO_x – štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 3% obj.

Neutralizačná stanica, linka predúprav, brúsenie plniča SUV, MIX – štandardné stavové podmienky, suchý plyn

1.2.b Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií H2a – bez zmeny

1.3.a Lakovňa H2

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania	Emitované ZL	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m ³ .h ⁻¹) ¹	Teplota emisií (°C) ¹
1.	H2/01	VOC, TZL	Linka KTL	0,8 m	22,55	11 834	27,03
2.	H2/02	VOC, TZL	Linka KTL	0,5 m	22,55	4 437	54,78
3.	H2/05	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	Medzisušiareň BC I	0,3 m	30,4	--) ²	--) ²
4.	H2/06	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
5.	H2/07	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
6.	H2/08	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
7.	H2/09	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
8.	H2/10	TZL, CO, NO _x SO ₂ , TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
9.	H2/11	TZL, CO, NO _x SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
10.	H2/12	VOC, TOC, TZL, CO, NO _x SO ₂	Sušiareň CC a plniča	1,6 m	30,4	85 800) ³	216,5) ³
11.	H2/13	VOC, TZL	Oprava laku	1,4 x 3,4m	31,45	245 744	14,83
12.	H2/14	VOC, TZL	UBS – I ochrana podvozku	0,8 x 2,2m	24,2	39 614	16,78

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania	Emitované ZL	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_n^3 \cdot h^{-1}$) ¹	Teplota emisií (°C) ¹
13.	H2/15	VOC, TZL, CO, NOx SO ₂	Sušiareň KTL	1,5 m	30	52 856) ³	126,28) ³
14.	H2/16	VOC, TZL	Striekanie BC I	Komín 10,5m	komín 83	149 102	14,99
15.	H2/17	VOC, TZL	Striekanie CC I	Komín 10,5m	komín 83	158 290	13,95
16.	H2/18	VOC, TZL	Plnič 1	Komín 10,5m	komín 83	281 425	11,85
17.	H2/19	VOC, TZL	Striekanie BC I	Komín 10,5m	komín 83	256 449	21,02
18.	H2/20	VOC, TZL	Striekanie CC I	Komín 10,5m	komín 83	259 490	15,09
19.	H2/21	VOC, TZL	Plnič 2	Komín 10,5m	komín 83	229 072	9,66
20.	H2/22	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	Linka VBH	0,6 m	22,7	12 997	47,75
21.	H2/23		Linka VBH	0,6 m	22,7	13 418	35,83
22.	H2/24	VOC, TZL	Oprava laku	3,8 x 1,1m	30,4	119 461	14,85
23.	H2/25	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	Medzisušiareň BC II	0,3 m	30,4	--) ²	--) ²
24.	H2/26	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
25.	H2/27	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
26.	H2/28	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
27.	H2/29	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
28.	H2/30	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
29.	H2/31	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	výduchy sú zaslepené	0,3 m	30,4	-	-
30.	H2/32	VOC, TZL	UBS – II ochrana podvozku	2,8 x 1,3m	24,2	63 829	14,04
31.	H2/33	VOC, TZL	Striekanie BC II	Komín 10,5m	komín 83	180 635	10,15
32.	H2/34	VOC, TZL	Striekanie CC II	Komín 10,5m	komín 83	193 079	11,94
33.	H2/35	VOC, TZL	Striekanie BC II	Komín 10,5m	komín 83	215 117	12,92

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania	Emitované ZL	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_n^3 \cdot h^{-1}$) ¹	Teplota emisií (°C) ¹
34.	H2/36	VOC, TZL	Striekanie CC II	Komín 10,5m	komín 83	192 987	13,78
35.	H2/37	VOC, TZL	Fosfatizácia, predúpravy I + II	2,6 x 3,0 m	24,2	7 272	58,86
36.	H2/38	VOC, TZL	Černenie prahov I	1,4 x 2 m	30,4	--) ²	--) ²
37.	H2/39	VOC, TZL	Černenie prahov II	1,4 x 2 m	30,4	--) ²	--) ²
38.	H2/40	HCl	Neutralizačná stanica	0,6 m	10	3 310	25,53
39.	H2/41	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	Bodywasher – horák 1	0,6 m	30,4	--) ²	--) ²
40.	H2/42	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	Bodywasher – horák 2	0,6 m	30,4	--) ²	--) ²
41.	H2/43	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	Bodywasher – horák 3	0,6 m	30,4	--) ²	--) ²
42.	H2/44	-	Odfuk z predúprav	0,6 m	27	--) ²	--) ²
43.	H2/45	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	HRK – ohrev hniezd	0,6 m	27+6m	--) ²	--) ²
44.	H2/46	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	HRK – ohrev hniezd	0,6 m	27	--) ²	--) ²
45.	H2/47	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	HRK – ohrev hniezd	0,6 m	27	--) ²	--) ²
46.	DG1	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	DG1 (250 kW)	-	-	--) ²	--) ²
47.	DG2	TZL, CO, NOx SO ₂ TOC	DG2 (720 kW)	-	-	--) ²	--) ²
48.	H2/50	TOC, TZL	Dachlakierung Prípravné pracoviská a BC + CC	-	-	-	-
49.	H2/51	TOC	Dachlakierung IR sušiareň BC a IR sušiareň CC	-	-	-	-
50.	H2/52	TOC	Presse-messe kabíny (3 pracoviská)	-	-	-	-
51.	H2/53	TZL, CO, NOx SO ₂ , TOC	vodná sušiareň I	0,3 m	30,4	-	-
52.	H2/54	TZL, CO, NOx SO ₂ , TOC	vodná sušiareň I	0,3 m	30,4	-	-
53.	H2/55	VOC, TZL	Termomeccanica - Oprava laku	-	-	-	-
54.	H2/56	VOC, TZL	Spot kabína SUV- Oprava laku	-	-	-	-

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania	Emitované ZL	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_n^3 \cdot h^{-1}$) ¹	Teplota emisií (°C) ¹
55.	H2/57	VOC, TZL	Spot kabína MIX-Oprava laku	-	-	-	-
56	H2/58	TZL	Brúsenie plniča lúnia SUV	0,32 m	-	470	53
57	H2/59	TZL	Brúsenie plniča lúnia MIX	0,32 m	-	770	58

-)¹ – použité hodnoty sú zo Správ o oprávnenom meraní emisií č.: 04/2011/A/13-ME, 04/2011/B/13-ME

-)² – hodnoty neboli merané

-)³ – použité hodnoty sú zo Správy o oprávnenom meraní emisií č.: 04/0608/20-ME

1.3.b Lakovňa H2a – bez zmeny

2. Znečisťovanie povrchových vôd - bez zmeny

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd – bez zmeny

4. Nakladanie s odpadmi

V súvislosti s výmenou jestvujúcich zastaraných TNV vznikli nasledujúce odpady:

číslo druhu odpadov	názov druhu odpadov	kategória odpadov	Uvažované množstvo (t)	Reálne vzniknuté množstvo (t)
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	0,2	0
15 01 02	obaly z plastov	O	0,1	0
15 01 03	obaly z dreva	O	0,3	0
19 10 01	odpady zo železa a z ocele	O	0,45	0
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O	60	0,42
17 04 05	železo a oceľ	O		44,8
17 06 04	Izolačný materiály iné ako uvedené v 170601 170603	O		8,61

Odpady vznikajúce počas prevádzky schválené Rozhodnutím č. 9495-1789/37/2019/Heg/7200101203/Z7-SP z 18.2.2019, p.p.11.3.2019 ostávajú bez zmeny.

5. Zdroje hluku – bez zmeny

6. Vibrácie – bez zmeny

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste – bez zmeny

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií – bez zmeny

- G** Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke – **bez zmeny**
- H** Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia – **bez zmeny**
- I** Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou – **bez zmeny**
- J** Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov – **bez zmeny**
- K** Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu – **bez zmeny**

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	Žiadateľ Volkswagen Slovakia, a.s.
2.	Prevádzka Lakovňa H2 a H2a
3.	<p>Prevádzka Lakovňa H2 a H2a, spoločnosti Volkswagen Slovakia, a.s. je povolená Integrovaným povolením 534/OIPK/04-Ve/720010103 zo dňa 7.4.2004 v znení jeho neskorších zmien.</p> <p>Prevádzkovateľ podľa:</p> <ul style="list-style-type: none"> - § 3 ods. 3 písm. a) bod 5. „súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu“, žiada o uvedenie dodatočných technológií povolených Rozhodnutím SIZP č. 5209/37/2020-16240/2020/Heg/720010103/Z9 z 22.6.2020 do trvalého užívania. - § 3 ods. 3 písm. a) 4. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,

M Návrh podmienok povolenia

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1.	<p>Z výsledkov oprávneného merania č. 04/0608/20-ME vyplynulo monitorovanie V12:</p> <p>TOC 1 x 6 roky Diskont. meranie</p> <p>CO 1 x 6 roky Diskont. meranie</p> <p>NOx 1 x 3 roky Diskont. meranie</p> <p>TZL 1 x 6 rokov Diskont. meranie</p> <p>V15:</p> <p>TOC 1 x 6 rokov Diskont. meranie</p> <p>CO 1 x 6 roky Diskont. meranie</p> <p>NOx 1 x 6 roky Diskont. meranie</p> <p>TZL 1 x 6 rokov Diskont. meranie</p>
2.	<p>Emisný limit je určený:</p> <p>TOC – 20 mg/m³</p> <p>TZL - 10 mg/m³</p> <p>CO - 100 mg/m³</p> <p>NOx – 200 mg/m³</p> <p><i>*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O2 17% obj.; TOC – vlhký plyn</i></p>

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Hlavné mesto SR Bratislava (Magistrát hl. mesta) Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava
2.	Volkswagen Slovakia, a.s. J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava

P. č.	Zoznam dotknutých orgánov
1	Regionálny úrad verejného zdravotníctva Bratislava, hlavné mesto SR so sídlom v Bratislave, P.O. Box 26, Ružinovská 8, 820 09 Bratislava 29
2	Okresný úrad v Bratislave, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Tomášikova 46, 832 05 Bratislava

O Prehlásenie

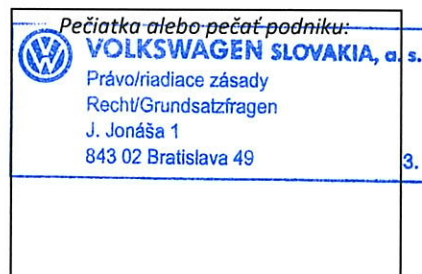
Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ Dátum: 24.11.2020
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: _____ Ing. Boris Michalík

Pozícia v organizácii: poverený na zastupovanie



P Prílohy k žiadosti:**1. Údaje s označením „utajované a dôverné“**

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
-	-
P. č.	Názov a hodnota dôverných údajov
-	-

2. Ďalšie doklady

P.č.	Zoznam všetkých príloh k žiadosti	Príloha č.
1.	doklad o spôsobe nakladania s odpadmi	1

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka
1.	BAT najlepšia dostupná technológia (Best available technology, angl.)
2.	BC základný lak (basic coat)
3.	BSK ₅ biologická spotreba kyslíka
4.	CC vrchný lak (clear coat)
5.	CO oxid uhličitý
6.	ČOV čistiareň odpadových vôd
7.	ED elektrog galvanické základovanie
8.	HIP hlavný inžinier projektu
9.	CHSK chemická spotreba kyslíka
10.	k.ú katastrálne územie
11.	KTL Kataforézne lakovanie
12.	MŽP SR Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky
13.	NEL nepolárne extrahovateľné látky
14.	NL nerozpustné látky
15.	NO _x oxidy dusíka
16.	NS Neutralizačná stanica
17.	RL Rozpustné látky
18.	SHMÚ Slovenský hydrometeorologický ústav
19.	SO ₂ oxid siričitý
20.	STN Slovenská technická norma
21.	STPP a TOO Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
22.	TNV/TAR termické oxidačné zariadenie
23.	TOC organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík (total organic compounds)
24.	TZL tuhé znečisťujúce látky
25.	UBS utesňovanie
26.	VBH Predúprava
27.	VOC prchavé organické uhľovodíky (volatile organic compounds)
28.	VW SK Volkswagen Slovakia a.s.
29.	ZP zemný plyn
30.	ZZO zdroj znečistenia ovzdušia