

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 5766/77/2020-33768/2020/770010203/Z76

Žilina 29. 10. 2020



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie, správny orgán v integrovanom povoľovaní podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 33 zákona o IPKZ, v súlade so zákonom č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

**mení a dopĺňa**  
**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e**

č. 3574/2007/Jur/770010203 zo dňa 05.05.2007, vydané inšpekciou na vykonávanie činností  
v prevádzke

**„OFZ, a.s. prevádzka Široká“**

prevádzkovateľovi

**OFZ, a.s., Široká 381, 027 41 Oravský Podzámok**

v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z37, prehodnotených rozhodnutím č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013, v znení jeho neskorších zmien č. 2467-10282/2014/Pat/770010203/Z39-KRZ38 zo dňa 30.04.2014, č. 753-9930/2015/Žer/770010203/Z40-SP zo dňa 08.04.2015, č. 1309-7049/2016/Daň/770010203/Z41-KR zo dňa 01.03.2016, č. 1141-2880/2016/Daň/770010203/Z42-SP zo dňa 29.01.2016, č. 2480-24154/2016/Koz/770010203/Z43 zo dňa 01.08.2016, č. 3490-18777/2016/Daň/770010203/Z44-SP zo dňa 13.06.2016, č. 7909-39639/2016/Daň/770010203/Z45-SP zo dňa 13.12.2016, č. 631-1024/2017/Daň/770010203/Z46-SP zo dňa 13.01.2017, č. 8382-41841/2016/Koz/770010203/Z47 zo dňa 23.01.2017, č. 62-51/2017/Pat/770010203/Z48 zo dňa 20.01.2017, č. 8400-41783/2016/Koz/770010203/Z49 zo dňa 05.01.2017, č. 99-136/2017/Pat/770010203/Z50-SP zo dňa 24.01.2017, č. 83-4024/2018/Pat/770010203/Z51 zo

dňa 08.02.2018, č. 220-293/2018/Pat/770010203/Z52-SP zo dňa 22.01.2018, č. 329-31748/2018/Pat/770010203/Z53 zo dňa 12.10.2018, č. 2767-5787/2018/Pat/770010203/Z54-SP zo dňa 13.03.2018, č. 4151-14515/2018/Pat/770010203/Z55 zo dňa 10.05.2018, č. 4151-19919/2018/Pat/770010203/Z55-autoremedúra zo dňa 18.06.2018, č. 6356-8218/2018/Daň/770010203/Z56 zo dňa 23.08.2018, č. 6775-28943/2018/Pat/770010203/KR-Z52 zo dňa 03.09.2018, č. 7261-43072/2018/Kad/770010203/Z57 zo dňa 04.12.2018, č. 1386-1981/2019/Pat/770010203/Z58-SP zo dňa 05.02.2019, č. 8580-43468/2018/Daň/770010203/Z59 zo dňa 11.12.2018, č. 1279-18923/2019/Koz/770010203/Z60 zo dňa 14.06.2019, č. 8616-45092/2018/Pat/770010203/Z61 zo dňa 19.12.2018, č. 1333-4863/2019/Daň/770010203/KR-Z44,45 zo dňa 04.02.2019, č. 549-7618/2019/Kad/770010203/Z62-SP zo dňa 28.02.2019, č. 332-6807/2019/Mar/770010203/Z63 zo dňa 26.02.2019, č. 3935-10401/2019/Šum/770010203/Z64-OdS zo dňa 01.04.2019, č. 4934-18724/2019/Pat/770010203/Z65-SP zo dňa 21.06.2019, č. 5629-33866/2019/Kad/770010203/Z66 zo dňa 17.09.2019, č. 7470-45578/2019/Koz/770010203/Z67 zo dňa 04.12.2019, č. 7981-48014/2019/Koz/770010203/Z68 zo dňa 17.12.2019, č. 8152-38704/2019/Šum/770010203/Z69-SP zo dňa 21.10.2019, č. 965-2520/2020/Kli/770010203/Z70-SP zo dňa 29.01.2020, č. 10645-3845/2020/Koz/770010203/Z71 zo dňa 06.02.2020, č. 3810/77/2020-9107/2020/770010203/Z72-SP zo dňa 16.03.2020, č. 5126/77/2020-23644/2020/770010203/Z74-SP zo dňa 23.07.2020, č. 5765/77/2020-27815/2020/770010203/Z77 zo dňa 27.08.2020, podľa § 3 ods. 1 a 2 zákona o IPKZ nasledovne:

**a)**

Časť:

Súčasťou konania je:

(strana 2/77 rozhodnutia č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013 v znení neskorších zmien)

**dopĺňa nasledovne:**

Súčasťou konania je:

aktualizácia a zosúladenie Opisu prevádzky so skutkovým stavom v používaných surovinách, vyrábaných výrobkoch, výduchoch a nimi vypúšťaných znečisťujúcich látkach, výrobných kapacitách, v zmysle § 33 zákona o IPKZ.

**b)**

Časť:

I. Údaje o prevádzke

(strana 12 rozhodnutia č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013 v znení neskorších zmien)

**mení nasledovne:**

## **I. Údaje o prevádzke**

### **A. Zaradenie prevádzky**

#### **1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

##### **2.5. Spracovanie neželezných kovov**

**a) výroba surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi.**

**b)** Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

## **2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia:

### **➤ zdroj č. 1 (prevádzka) - veľký zdroj znečisťovania ovzdušia,**

2.7.1. Výroba neželezných kovov a ich zliatin navzájom a s ferozliatinami z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým alebo elektrolytickým procesom s prahovou kapacitou  $> 0$ ,

### **➤ zdroj č.2 (plynová kotolňa) - stredný zdroj znečisťovania ovzdušia,**

1.1.2. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW  $\geq 0,3 \leq 50$ .

Technologický zdroj – (prevádzka) pozostáva z nasledujúcich čiastkových zdrojov znečisťovania ovzdušia:

1. Elektrická oblúčková pec (ďalej len „EOP“) č.21 (kychta + odpich)
2. EOP č.22 (kychta + odpich)
3. EOP č. 23 (kychta + odpich)
4. EOP č. 24 (kychta + odpich)
5. EOP č. 24A (kychta + odpich)
6. EOP č. 25 (kychta)
7. EOP č. 26 (kychta)
8. EOP č. 25 a EOP č. 26 (odpich)
9. Drviaco-triediaca linka č. 1 (ďalej len „DTL“)
10. DTL č. 3
11. DTL č. 4
12. PSV - dopravníky
12. PSV - presypy
13. PSV – zavážanie 5-6 rada
14. Vzorkáreň
15. Linka na triedenie materiálov z výroby - linka č. 5

## **Fugitívne zdroje emisií:**

16. Nakládka výrobkov na vagóny
17. Vykládka surovín z vagónov
18. Manipulácie s troskou
  - vylievanie trosky FeMnC do schladzovacieho boxu bez vody
  - vylievanie trosky FeSiMn do schladzovacieho boxu bez vody – SIMAT
  - vylievanie trosky FeSiMn do schladzovacieho boxu s vodou - GRASIMAT (granulačná jama)
  - vylievanie trosky II do schladzovacieho boxu bez vody
  - vylievanie syntetickej trosky do schladzovacieho boxu bez vody/s vodou
  - vylievanie trosky FeCr do schladzovacieho boxu bez vody

- vylievanie trosky FeSiCr do schladzovacieho boxu bez vody
- 19. Výrobná hala – výrony z EOP
- 20. ČOV - akumulčná a vyhnívacia nádrž
- 21. Úniky pri stáčaní a výdaji pohonných hmôt

### **3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:**

V prevádzke sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami podľa § 39 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách v znení a doplnení ďalších zákonov v neskoršom znení (vodného zákona).

### **4. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:**

- prevádzka má zavedený systém environmentálneho manažérstva podľa EN STN ISO 14 001.

## **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke**

### **1. Charakteristika prevádzky**

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1964
- predpoklad ukončenia činnosti: zatiaľ sa nestanovil
- umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Dolný Kubín, obec Oravský Podzámok miestna časť Široká. Prevádzka a jej technologické časti je umiestnená v oplotenom areáli o rozlohe 7 ha ohraničenom zo severnej strany štátnou cestou a zo severovýchodnej až juhozápadnej strany je ohraničená tokom rieky Orava. Výnimku tvoria len objekty redukčnej stanice plynu a vodojemu úžitkovej vody slúžiaceho na dochladenie elektrických oblúkových pecí v prípade náhleho výpadku chladiaceho systému, ktoré sa nachádzajú mimo areálu prevádzky. Objekt redukčnej stanice je pod štátnou cestou a vodojem úžitkovej vody je vo svahu na druhej strane štátnej cesty, avšak oba objekty sú považované za súčasť prevádzky.
- zameranie zariadenia: výroba viacerých druhov výrobkov (ferozliatiny, granulované a upravené trosky, kremičitý úlet) podľa objednávok, výroba náhradných dielov
- projektovaná a technicky dosiahnuteľná kapacita: 485 t.deň<sup>-1</sup>
- prevádzkovaná doba: 365 dní.rok<sup>-1</sup>, štvorzmenná prevádzka.

### **2. Opis prevádzky**

#### **Členenie prevádzky na stavebné objekty a prevádzkové súbory**

Prevádzkové súbory prevádzky vychádzajú z platnej organizačnej štruktúry OFZ, a.s. a sú určené organizačnou schémou.

#### **Prevádzku tvoria nasledujúce stavebné objekty:**

1. Budova vrátnice na parcele č. 814/36
- 1a) Budova vrátnice na parcele č. 814/38
2. Administratívna budova na parcele č. 814/10
3. Umývací rampa na parcele č. 814/7
4. Čerpací stanica úžitkovej vody na parcele č. 814/2
5. Čerpací stanica PHM na parcele č. 814/70
6. Požiarna zbrojnica, remíza, garáže na parcele č. 828
7. Cestná váha na parcele č. 814/37
8. Sklad expedície na parcele č. 814/12
9. Sklad prevádzky PPB č. 3 na parcele č. 814/6
10. Sklad ND č. 4 na parcele č. 814/5

11. Sklad **technických** plynov na parcele č. 814/16
12. Sklad ND č. 2 na parcele č. 814/14
13. Sklad ND č. 1 na parcele č. 814/14
14. Garáže **MU** na parcele č. 814/32
15. Budova dielní údržby na parcele č. 827
16. **Centrálny sklad olejov a mazív** na parcele č. 814/30
17. Zásobníky hotových výrobkov na parcele č. 814/28
18. Budova skladu ŠHR č. 2 na parcele č. 814/19
19. Budova skladu ŠHR č. 1 na parcele č. 818/2
20. Koľajová váha na parcele č. 814/22
21. Sklad pre mobilnú linku na parcele č. 814/25
22. Odprášenie **DTL č. 4** na parcelách č.814/73, 814/74, 814/75
23. Sklad hotových výrobkov na parcele č. 814/24
24. Budova kotolne na parcele č. 826
25. **Budova peletkárne** na parcele č. 814/46
26. Závodné stravovanie (bufet) na parcele č. 814/39
27. Rozvodňa 220/22 kV na parcele č. 822/1
- 27.a) Kompresorová stanica na parcele č. 822/1
28. Rozvodňa 220/22 kV, trafostanica na parcele č. 822/2
- 28.a) Revízná veža na parcele č. 830
29. Rozvodňa 22 kV, spínacia stanica na parcele č. 822/3
30. Sklad kyslíka na parcele č. 814/63
31. Budova kompenzačnej stanice na parcele č. 814/62
32. Sklad ND na parcele č. 814/61
33. Dielňa Kiruny na parcele č. 832/1
34. Filtračná jednotka 24 B na parcele č. 814/57
35. Budova kompresorovej stanice na parcele č. 814/58
36. Filtračná jednotka 24 A na parcele č. 814/59
37. Filtračná jednotka 22, 23 na parcele č. 814/43
38. Prístavba zásobníkov FJ EOP č. 22 - 23 na parcele č. 814/41
39. Filtračná jednotka EOP č. 21 na parcele č. 814/42
40. Sociálna budova (VH) na parcele č. 825
41. Výrobná hala a iné (úprava a sklad hotových výrobkov , expedícia) na parcele č. 824
42. Sklad surovín na parcele č. 823
43. Budova ČOV na parcele č. 839/6
44. Zariadenie a areál ČOV na parcele č. 839/7
45. Briktácia Mn a Cr úletov na parcele č. 839/5 – **zrušená v zmene Z55**
46. Podružná trafostanica na parcele č. 838/21
47. Čerpacia stanica FeSiMn trosky na parcele č. 839/1
48. Granulačná jama FeSiMn trosky na parcele č. 839/2
49. Odlievacie jamy FeMnC na parcele č. 838/13
50. Odlievacia jama FeMnC (garnisáží) na parcele č. 838/17
51. Budova recirkulácie a trafostanica ÚV na parcele č. 821/2
52. Chladiace veže na parcele č. 821/1
53. Vonkajší sklad surovín na parcele č. 838/3
54. Filtračná jednotka 24 na parcele č. 844/1
55. Filtračná jednotka 25 na parcele č. 844/2
56. Filtračná jednotka 26 na parcele č. 844/3
57. Filtračná jednotka REZ na parcele č. 844/4
58. Usadzovacia nádrž na parcele č. 838/8

59. Prečerpávacia stanica úžitkovej vody na parcele č. 834
60. Redukčná stanica plynu na parcele č. 845/6
61. Vodojem úžitkovej vody na parcele č. 852
62. Sklad tekutého kremičitanu sodného na parcele č.838/26
63. Studňa, čerpačka PV - budova na parcele č.791/1
64. Zásobníky hotovej produkcie (6ks) na parcele č. 824

## **Vstupy**

### **1.a) suroviny**

- Mn ruda
- Mn brikety - nakupované
- Mn oxid – z výroby mangánových zliatin
- Mn aglomerát
- FeMn troska
- Fe ruda
- Cr ruda
- Fe aglomerát
- Kremenec
- **Kremeň**
- Redukovadlo – na báze uhlíka
- Fe okuje
- Fe šrot – odpad 19 10 01 odpad zo železa a ocele, resp. 19 12 02 železné kovy
- Drevené štiepky
- Vratný odpad z výroby ferozliatin
- Úlety z výroby ferozliatin
- Dolomit
- Vápno
- Vápenec
- Elektródová hmota
- Kremičitý piesok
- Iné prísady

### **1.b) odpad, ktorý sa zhodnocuje**

- odpady, ktoré je povolené zhodnocovať podľa aktuálne platného súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov – „EOP 21, EOP 22, EOP 23, EOP 24, EOP 24A, EOP 25 a EOP 26 na výrobu ferozliatin“,
- odpady, ktoré je povolené zhodnocovať podľa aktuálne platného súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov – „Úprava uzatváracej hmoty pre odpichy elektrických oblúkových pecí“,

### **2. pomocné materiály**

- podsitná elektródová hmota (kusovosť 0 – 10 mm)
- bezvodá upchávková hmota
- hmoty na opravu odpichových žľabov
- kyslík kvapalný

### **3. ďalšie látky**

- motorová nafta
- motorové oleje a mazadlá
- technický benzín
- kyslík kvapalný, plyný
- voda
- chlórnan sodný

### **4. Energie**

- elektrická energia (využívaná na taviaci proces jednotlivých elektrických oblúkových pecí a na ostatnú vlastnú spotrebu)
- tepelná energia - zemný plyn naftový
- tlakový vzduch

## **Výstupy**

### **1. Výrobky**

- feromangán – FeMn
- ferosilikomangán – FeSiMn
- ferosilícium – FeSi
- ferochróm – FeCr
- ferosilikokalcium – FeSiCa
- FeSiCr
- Si kov
- **Mn kov**

### **2. Vedľajšie produkty**

- Kremičitý úlet do betónu MICROSILICA – SIOXID triedy 1, MICROSILICA – SIOXID triedy 2, charakterizovaný ako prímes druhu II do betónu, malty a injektážnej malty,
- Umelé kamenivo Simat z ferosilikomangánovej trosky,
- Umelé kamenivo Grasimat – granulovaná ferosilikomangánová troska granulovaná v prúde vody (FeSiMn troska)
- FeSiMn úlet z výroby ferosilikomangánu
- FeMn úlet z výroby feromangánu (FeMn)
- CaSi úlet – úlet z výroby FeSiCa
- Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ vznikajú ako vedľajšie produkty pri výrobe FeSi

### **3. Medziprodukty**

- **FeMn troska (aj nakupovaná surovina)**
- **Troska II**
- **Syntetická troska**

### **4. Odpady**

**Postup výroby**

Ferozliatiny sú vyrábané v elektrickej oblúkovej peci redukciou oxidov príslušných kovov a železa obsiahnutých v rudách a nerastných surovinách uhlíkom v prostredí vysokej teploty 1000 – 1500 °C, v závislosti od druhu výroby. Výroba je nepretržitým procesom v EOP so zakrytou kychťou, pričom tavba sa z technologického hľadiska skladá:

- a.) z ohrevu vsádzkového materiálu
- b.) zo sušenia a odparenia prchavých látok
- c.) z redukcie oxidov

**d.) z ohrevu kovu a trosky**

**e.) odpichu**

**f.) rafinácie (iba niektoré výrobky)**

**g.) odlievania**

Základnými konštrukčnými prvkami ferozliatinárskej pece sú: plášť pece, držiaky elektród, čeluste, mechanizmus povoľovania elektród, chladenie pece a vsádzkovacie zariadenie. Ako vonkajší zdroj teploty slúži elektrický oblúk vytvorený na pracovných koncoch elektród elektrickej oblúkovej pece, ktoré sú zasunuté v pevnej vsádzke. Po roztavení vsádzky a skončení procesu tavby sa z pece odpichovým otvorom vypúšťa troska a kov. Kov sa v pravidelných intervaloch vypúšťa do pánví a odlieva sa. Po vychladnutí ide na ďalšie spracovanie drvením a triedením. Troska je po oddelení od kovu vyvázaná troskovým vozidlom do troskovej jamy odkiaľ po zatuhnutí ide na druhotné spracovanie resp. je zneškodňovaná skládkovaním. Vedľajším produktom je okrem trosky i zachytený úlet.

V prevádzke je osadených 7 EOP, Typ - odkryté. Každá pec má zabezpečené:

1. odprášenie kychty EOP
2. odprášenie odpichu EOP

K tomuto účelu je nainštalovaných 9 ks textilných hadicových filtračných jednotiek (ďalej len „FJ“).

Vo veľine EOP je svetelná signalizácia o chode filtračných jednotiek. **V súčasnosti sú kychta aj odpich EOP21, EOP22, EOP23, EOP24, EOP24A, okrem EOP 25 a EOP26 odprášené jednou FJ.** Jednotlivé filtračné jednotky sú poprepájané tak, že v prípade núdzového odstavenia príslušnej FJ je možné po určitých úpravách (prestavenie klapiek v spalinovom potrubí) danú EOP a jej odpich **úplne** odprášiť vedľajšou FJ. Núdzové odstavenie FJ sa vykoná po prepojení odsávanej EOP na vedľajšiu možnú FJ.

**EOP č. 21** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si a Cr.

Výkon:	FeMnC	58,0 t/24hod	max. 80 t/24 hod
	FeSiMn	54,2 t/24hod	max. 80 t/24 hod
	FeSi	43,0 t/24 hod	max. 50 t/24 hod
	FeSiCa	25,0 t/24 hod	max. 30 t/24 hod
	FeCr	47,0 t/24 hod	max. 70 t/24 hod
	FeSiCr	47,0 t/24 hod	max. 70 t/24 hod
	Si kov	22,0 t/24 hod	max. 30 t/24 hod

Výroba ferozliatin na EOP č.21 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP otvorená - výkon EOP 12,0 MW
- Filtračnú jednotku - Typ AMERTHERM - veľkokapacitný hadicový filter
- CHLADIČ
- MIKROPELETIZÁCIA – veľkokapacitné silo č.1 a č.1A o objeme 2 x 104 m<sup>3</sup> odprášené



2 x filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov. Čistenie sít zásobných síl odpraškov je vykonávané pri vypnutých dúchadlách.

**EOP č. 22** – výroba FeSi (s koncentráciou Si od 45 do 90%) a Si kovu s čistotou 99,7%.

Výkon:	FeSi	43 t/24 hod	max. 48,0 t/24 hod
	Si kov	22 t/24 hod	max. 28,8 t/24 hod

Výroba Si kovu a ferozliatin na EOP č.22 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP polo otvorená - odporúčaný výkon pre Si kov je 15 MW (maximálny výkon 16,5 MW)
- FJ 22 - Typ AMERTHERM - textilný hadicový filter (filtračná stanica EOP22 – výdych č.2)
- CHLADIČ pre filter Amertherm
- chladenie EOP 22 je zabezpečené uzatvoreným okruhom sekundárneho chladenia, oddeleným doskovým tepelným výmenníkom chladeným jestvujúcim okruhom,
- diesel agregát pre núdzové napájanie čerpadiel a chladičov na dochladenie EOP22 a na FJ 22
- MIKROPELETIZÁCIA – veľkokapacitné silo č.2 o objeme 104 m<sup>3</sup> je odprašené filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov.

Veľkokapacitné silá č.2A a č. 3A o objeme 2 x 175 m<sup>3</sup> sú odprašené spoločným filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov.

Silá č. 2A a 3A boli upravené vo vnútri zariadením na zhutňovanie zachyteného úletu z výroby Si zliatin. Zachytený úlet sa zhutňuje vždy len v jednom sile. Čistenie sít zásobných síl odpraškov je vykonávané pri vypnutých dúchadlách.

**EOP č. 23** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si a Cr.

Výkon:	FeMnCr	92 t/24hod	max. 95 t/24 hod
	FeSiMn	75 t/24hod	max. 85 t/24 hod
	FeSi	43 t/24 hod	max. 50 t/24 hod
	FeSiCa	25 t/24 hod	max. 30 t/24 hod
	FeCr	47 t/24 hod	max. 70 t/24 hod
	FeSiCr	47 t/24 hod	max. 70 t/24 hod
	Si kov	22 t/24 hod	max. 30 t/24 hod

Výroba ferozliatin na EOP č.23 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP otvorená - výkon EOP 16,5 MW
- FJ - Typ AMERTHERM - veľkokapacitný hadicový filter
- MIKROPELETIZÁCIA zachyteného FeSi úletu – veľkokapacitné silo č.3 o objeme 104 m<sup>3</sup> je odprašené filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov.

Veľkokapacitné silá č.2A a č. 3A o objeme 2 x 175 m<sup>3</sup> sú odprašené spoločným filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov. Silá č. 2A a 3A boli upravené vo vnútri zariadením na zhutňovanie zachyteného úletu z výroby Si zliatin. Zachytený úlet sa zhutňuje vždy len v jednom sile. Čistenie sít zásobných síl odpraškov je vykonávané pri vypnutých dúchadlách.

- CHLADIČ

**EOP č. 24** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si a Cr.

Výkon:	FeMnCr	76 t/24hod	max. 95 t/24 hod
	FeSiMn	62 t/24hod	max. 85 t/24 hod

FeSi	43 t/24 hod	max. 50 t/24 hod
FeSiCa	25 t/24 hod	max. 30 t/24 hod
FeCr	47 t/24 hod	max. 70 t/24 hod
FeSiCr	47 t/24 hod	max. 70 t/24 hod

Výroba ferozliatin na EOP č.24 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP otvorená - výkon EOP 12,0 MW
- FJ - Typ TŽ BK 12/500 – veľkokapacitný hadicový filter
- MIKROPELETIZÁCIA – veľkokapacitné silo č.4 o objeme 1 x 104 m<sup>3</sup> odprášené 1 filtračným zariadením HF 11 na odlučovanie odpraškov zo vzdušniny pri plnení a prevzdušňovaní zásobníkov. Čistenie sít zásobných síl odpraškov je vykonávané pri vypnutých dúchadlách.

**EOP č. 24 A** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si a Cr

Výkon:	FeMnC	30 t/24hod	max. 40 t/24 hod
	FeSiMn	30 t/24hod	max. 40 t/24 hod
	FeSi 75 %	26,09 t/24 hod	max. 34,78 t/24 hod
	FeCrC	30 t/24 hod	max. 40 t/24 hod
	FeSiAl 01	22 t/24hod	max. 35 t/24 hod
	Troska II	46,88 – 62,50 t/24 hod	

Výroba ferozliatin na EOP č.24A zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP otvorená - výkon EOP 3,5 – 4,55 MW
- FJ - Typ AMERTHERM - veľkokapacitný hadicový filter

**EOP č. 25** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si.

Výkon:	FeMn	125 t/24hod	max.160 t/24 hod
	FeSiMn	107 t/24hod	max.135 t/24 hod

Výroba ferozliatin na EOP č.25 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP polozakrytá - výkon EOP: FeMn – 18,0 MW; FeSiMn – 23,0 MW
- FJ- Typ TŽ BK 12/500 – veľkokapacitný hadicový filter

**EOP č. 26** – výroba ferozliatin na báze Mn, Si.

Výkon:	FeMn	120 t/24hod	max.150 t/24 hod
	FeSiMn	103 t/24hod	max. 135 t/24 hod

Výroba ferozliatin na EOP č.26 zahŕňa nasledujúce technologické zariadenia:

- EOP polozakrytá - výkon EOP 18 ,0 MW (FeMn); 23,0 MW (FeSiMn)
- FJ - Typ TŽ BK 12/500 – veľkokapacitný hadicový filter

Na drvenie a triedenie ferozliatin vyrobených v elektrických oblúkových peciach sa používajú štyri linky, linka č.1, č.3, č.4 a č.5. Linky pozostávajú z drviča, podávača a triediaceho zariadenia.

**DTL č.1** - Linka je určená na drvenie a triedenie **vyrobených produktov a všetkých druhov ferozliatin**. Násypka do drviča, násypka vynášacieho pásového dopravníka spod drviča, ako aj výsyvky (sklzy) jednotlivých frakcií ferozliatin z triediča sú zakrytované a odsávané filtračnou jednotkou typu **DFN-560-3,2/3,02/80/SDZ/IL/OD** s prietokovým množstvom vzdušniny 50 000 Nm<sup>3</sup>/hod, prietok 30 807 Nm<sup>3</sup>/hod.

**DTL č.3** - Linka je určená na drvenie a triedenie **vyrobených produktov a všetkých druhov ferozliatin**. Linka č.3 je odsávaná filtrom DFN 746 -3,2/4,0/2,3/80/SDZ/IL/OD s prietokovým množstvom vzdušiny 65 000 Nm<sup>3</sup>/hod, takže presypy z priečného dopravného pásu od sekundárneho drviča a uzol plnenia big - bagov. Vstup do linky zabezpečuje cez nájazdovú rampu nakladač a vibračný podávač VP 1000x4000.

**DTL č.4** - Linka je určená na drvenie a triedenie **vyrobených produktov a všetkých druhov ferozliatin**. TL, ktoré vznikajú pri drvení a triedení ferozliatin sú odsávané z jednotlivých zdrojov (drvič, triedič, presypy, dopravné pásy) kapsovou filtračnou jednotkou FKC 16/560. Drvič (výsyпка), ako aj výsyvky (sklzy) jednotlivých frakcií z triediča (A,B,C), presypy a jednotlivé dopravníky sú zakrytované. Zakrytované sú aj jednotlivé triediče. Zásobníky jednotlivých frakcií podrveného a roztriedeného kovu sú zakrytované kovovými krytmi, ktoré sú na kolesách, aby sa dali odsunúť pri nakladaní a prevoze tej ktorej frakcie kovu do skladu hotových výrobkov. Podsitné frakcie z liniek sa používajú ako vstupná surovina pri výrobe ferozliatin.

#### **Linka na triedenie materiálov z výroby - linka č. 5**

Účelom linky je **triedenie** materiálov z výroby ferozliatin, jednoúčelové zariadenie na úpravu kusovosti a garnisáží z výroby mangánových ferozliatin. Linka č. 5 **triedi** predrvený materiál z výroby ferozliatin a sústreďuje drvinu na dvoch voľných skladovacích plochách. Pretriedený materiál sa využíva pri výrobe ferozliatin.

**Príprava surovín a vykládka (PSV)** - účelom technológie je príprava surovín (kusovosť, vlhkosť), a ich zavážanie do denných pecných zásobníkov. Ide o suroviny pre výrobu ferozliatin na báze Mn, Si a Cr. Vedľajším produktom je zachytený úlet **rôznorodého** chemického zloženia.

#### **Zachytené TL sa pretavujú pri výrobe FeSiMn.**

Pre každú surovinu je samostatný takýto zásobník. Suroviny z denných zásobníkov, ktoré sú nad EOP, sa po presnom navážení (váhy tvoria uzávery jednotlivých denných zásobníkov) zavezu do EOP. Na pracovisku príprava sú odprášené dvoma kusmi FJ FKC nasledovné zdroje znečisťovania ovzdušia:

- dopravné zavážacie pásy č.11,13
- dávkovací zásobník č.6.

Na pracovisku zavážanie surovín ide o odprášenie nasledovných zdrojov znečisťovania ovzdušia:

- zavážacie pásy č.14,15,24,25 na tzv. 5-6 rade. Koncové zosypy týchto pásov sú okapotované (cca v dĺžke 2 m) a odsávané do FJ FKC.

#### **Vzorkáreň**

Príprava vzoriek pre chemické laboratórium, drvenie, mletie a **sušenie** surovín a hotových výrobkov (5 drvičov, 6 mlynov), 2 ks stolov, kde sa manipuluje so vzorkami).

Všetky mlyny sú umiestnené vo vzduchotesne uzavierateľných nádobách, ktoré sú súčasťou mlynov. Mlyny sa dajú prevádzkovať len pri uzavretej nádobe. Mlyny nie je preto potrebné odprášiť.

Všetky drviče a pracovné stoly sú vo vzorkárni odprášené **filtračným zariadením SAF 3300**. Zachytené TL sa pretavujú pri výrobe FeSiMn.

**Výroba Trosky II. (obsah Mn 20 – 35 %)**

Základom vsádzky pre výrobu Trosky II. je **FeMn úlet, príp. FeSiMn úlet**, pochádzajúci z výroby Mn ferozliatin, zachytený vo forme úletu v odprašovacích zariadeniach. Vsádzka na výrobu Trosky II. v EOP č. 24 A pozostáva z **FeMn úletu, príp. FeSiMn úletu, vápna**, dolomitu a koksu. Súčasťou vsádzky môže byť aj Mn ruda, ktorá sa používa pri výrobe FeSiMn vyššej kvality. Ak sú suroviny na výrobu FeSiMn zásadité, pridáva sa do vsádzky na výrobu Trosky II. piesok, ktorý zabezpečuje zvýšenie kyslosti Trosky II. **FeMn úlet, príp. FeSiMn úlet** sa k zavážaciemu systému dopravuje v kontajneroch tak, aby nedošlo k jeho znehodnocovaniu cudzorodými látkami, premočeniu alebo rozprášeniu. Vsádzkové suroviny sa do pece zavážajú zariadením pozostávajúcim z komplexu dopravných pásov, zavážacích vozíkov a zosypových rúr. Dávkovanie surovín z pecných zásobníkov zabezpečujú automatické váhy. Navážaná vsádzka sa podáva do vyhriatej pece cez zosypové rúry. Mn – oxid môže byť podávaný v neupravenom zachytenom stave, alebo v kusovej forme ako Mn brikety. Ostatné vsádzkové suroviny pre výrobu Trosky II. určuje podľa potreby na základe chemických analýz technolog výroby. Zavezená vsádzka sa v pecnej vani EOP č. 24A roztaví, zhomogenizuje a po čase potrebnom na dostatočné prehriatie taveniny sa z pece vypúšťa cez odpichový otvor. Dobu tavby, elektrický režim pece, zloženie a množstvo vsádzky určuje technolog výroby. Tekutá troska sa vypúšťa do pripravených panví a po vyvezení z výrobnéj haly sa chladí. Po vychladnutí a overení kvality sa **upraví** na požadovanú kusovosť 0-100 mm a následne sa použije ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSiMn. Kvalita trosky sa preveruje chemickou analýzou vo vlastnom laboratóriu OFZ, a.s. Množstvo použitej Trosky II. a ostatných surovín určených pre výrobu FeSiMn stanoví na základe laboratórnych výsledkov technolog výroby výpočtom.

**Objekty a zariadenia v prevádzke energetika slúžiace na zabezpečenie dodávok a rozvodov elektrickej energie a transformovanie elektrickej energie:**

- rozvodňa 220 kV,
- revízna veža,
- trafostanica,
- podružná trafostanica.

**Zariadenia na výrobu energie:**

V prevádzke je vyrábaná iba tepelná energia a to v troch zariadeniach na výrobu tepla do teplovodnej siete a v jednom zariadení na výrobu tepla v technologickom procese výroby:

1. **Plynová kotolňa** s jedným kotlom na zemný plyn naftový o inštalovanom tepelnom príkone 1,8MW. **Prevádzkovaná celoročne podľa potrieb a v letnom období pri odstávke EOP 23 .**
2. **Klobúk elektrickej oblúkovej pece – EOP 23.** Predpokladaný max. zisk tepla 1500 kW. Zdrojom tepelnej energie v peci je z najväčšej časti elektrický oblúk, potom chemická reakcia prebiehajúca vo vsádzke a energetický vklad drevených štiepkov a koksu.

Poznámka:

V minulosti sa teplo odoberalo z EOP 22. Počas generálnej opravy EOP 22 sa toto zariadenie preložilo na EOP 23.

Použitie tepla z Rúrkovnice EOP 25 a EOP 26 bolo zrušené.

3. **3x plynovo – kyslíkový horák** o celkovom menovitom tepelnom výkone cca 2 MW sa používa na výrobu tepla slúžiaceho na vyhrievanie paniev jednotlivých EOP po výmurovke.

Ohriata voda zo segmentov klobúka EOP **23** je vyvedená do výmenníkovej stanice cez výmenník voda - voda, ktorý slúži na prenos tepla do teplovodnej siete závodu. Plynový kotol v kotolni sa spúšťa do prevádzky len v prípade nedostatku tepla vyprodukovaného z **klobúka EOP 23, prípadne pri jeho odstavení.**

Takto rekuperované teplo pokrýva až 90 % celkovej potreby teplovodnej siete závodu.

**Čerpacia stanica PHM - tankovanie do lokotraktora a cestných vozidiel.**

Poznámka:

Automobily sa príležitostne oplachujú na parcele 814/11, ktorá je havarijné zabezpečená a zaústená do odlučovača ropných látok Klartec KL Kompakt 20, s 2 komorami, s čistiacou schopnosťou do 0,5 mg.l<sup>-1</sup> NEL.

### **Ochrana ovzdušia**

#### **Zoznam výduchov:**

FJ 21 výduch č. 1  
FJ 22 výduch č. 2  
FJ 23 výduch č. 3  
FJ 24 výduch č. 4  
FJ 25 výduch č. 5  
FJ 26 výduch č. 6  
FJ REZ výduch č. 7  
FJ 24A výduch č.8  
FJ 24B výduch č. 9  
FJ – presypy výduch č. 10  
FJ – dopravníky výduch č. 11  
FJ – 5.-6.rada výduch č. 12  
Vzorkáreň výduch č. 14  
DTL č. 1 výduch č. 15  
DTL č. 3 výduch č. 16  
DTL č. 4 výduch č. 17  
FJ – linka 5 výduch č. 18 – nepoužíva sa  
Plynová kotolňa výduch č. 19

7 x výduchy z filtrov HF 11 – filtre sú umiestnené na veľkokapacitných silách na FeSi odprašky:

FJ 21 silo 1 výduch č.20  
    silo 1A výduch č.20a  
FJ 22 silo 2 výduch č. 21  
    silo 2A výduch č. 21a  
FJ 23 silo 3 výduch č. 22  
    silo 3A výduch č. 22a  
FJ 24 silo 4 výduch č. 23

## **Zariadenia na obmedzovanie emisií do ovzdušia:**

### **1. Filtračné jednotky č. 21, 22, 23 - 3 kusy:**

Typ Amertherm, veľkokapacitný hadicový filter, počet filtračných komôr 12, počet filtračných hadíc 864 ks, rozmer filtračných hadíc  $l = 9\,550\text{ mm}$ ,  $d = 292\text{ mm}$ , filtračná plocha  $7\,730\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $0,57\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , druh filtračnej textílie - **sklotkanina**  $t_{\max} 260^\circ\text{C}$  s **membránou PTFE**, spalínový ventilátor o výkone  $Q = 74\text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$  pri  $t = 140^\circ\text{C}$ ,  $n = 1485\text{ otáčok}\cdot\text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $4\,600\text{ Pa}$ . Pri FJ č.21,22 a 23 je k dispozícii 8 dúchadiel. 3 dúchadlá o výkone  $3 \times 10\text{ m}^3/\text{min}$  od firmy AERZEN, od roku 2001, 3 dúchadlá o výkone  $3 \times 10\text{ m}^3/\text{min}$  od firmy LUTOS, od roku 2013, 1 dúchadlo o výkone  $20\text{ m}^3/\text{min}$  od firmy AERZEN, od roku 2012, 1 dúchadlo o výkone  $30\text{ m}^3/\text{min}$  od firmy AERZEN, od roku 2015.

### **2. Filtračné jednotky č. 24, 25, 26, REZ - 4 kusy:**

Typ TŽ BK 12/500, veľkokapacitný hadicový filter, počet filtračných komôr 12, počet filtračných hadíc 720 ks, rozmer filtračných hadíc  $l = 9\,000\text{ mm}$ ,  $d = 292\text{ mm}$ , filtračná plocha  $6\,000\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $0,639\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , druh filtračnej textílie - **sklotkanina**  $t_{\max} 260^\circ\text{C}$  s **membránou PTFE**, spalínový ventilátor o výkone  $Q = 65\text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$  pri  $t = 130^\circ\text{C}$ ,  $n = 960\text{ otáčok}\cdot\text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $5\,900\text{ Pa}$ .

### **3. Filtračná jednotka 24 B -1 kus:**

Typ Amertherm, veľkokapacitný hadicový filter, počet filtračných komôr 8, počet filtračných hadíc 240 ks, rozmer filtračných hadíc  $l = 9\,550\text{ mm}$ ,  $d = 292\text{ mm}$ , filtračná plocha  $2\,150\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $0,77\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , druh filtračnej textílie - **sklotkanina + ePTFE membrána**, spalínový ventilátor o výkone  $Q = 27,7\text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$ ,  $n = 1460\text{ otáčok}\cdot\text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $3\,400\text{ Pa}$ .

### **4. Filtračná jednotka č. 24A - 1 kus:**

Typ Amertherm, veľkokapacitný hadicový filter, počet filtračných komôr 8, počet filtračných hadíc 240 ks, rozmer filtračných hadíc  $l = 9\,550\text{ mm}$ ,  $d = 292\text{ mm}$ , filtračná plocha  $2\,150\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $0,58\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , druh filtračnej textílie - **sklotkanina + ePTFE membrána**, spalínový ventilátor o výkone  $Q = 21\text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$ ,  $n = 1\,480\text{ otáčok}\cdot\text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $3\,200\text{ Pa}$ .

### **5. Filtračná jednotka DFN-560-3,2/3,02/80/SDZ/IL/OD – DTL č. 1 -1 kus:**

Typ DFN-560, filtračná plocha  $560\text{ m}^2$ , prietok odpadového plynu  $50\,000\text{ m}^3/\text{hod.}$ , max. tlak ventilátora  $6000\text{ Pa}$ , tlaková strata filtra  $2000\text{ Pa}$

### **6. Filtračná jednotka DFN-746-3,2/4,0/2,3/80/SDZ/IL/OD – DTL č. 3 – 1 kus:**

Typ DFN-746, filtračná plocha  $746\text{ m}^2$ , prietok odpadového plynu  $65\,000\text{ m}^3/\text{hod.}$ , max. tlak ventilátora  $6000\text{ Pa}$ , tlaková strata filtra  $2000\text{ Pa}$

### **7. Filtračná jednotka FKC - linka č. 4 - 1 kus:**

Typ FKC 16/500, kapsový filter, počet filtračných komôr 4, počet filtračných káps 16 ks, filtračná plocha  $560\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $0,78\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , spalínový ventilátor RVI 1 250 o výkone  $Q = 8,3\text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$ ,  $n = 1\,460\text{ otáčok}\cdot\text{min}^{-1}$ , celkový tlak  $6\,000\text{ Pa}$ .

### **8. Filtračná jednotka FKC – PSV-dopravníky, PSV-presypy -2 kusy:**

Typ FKC 4/125, kapsový filter, počet filtračných komôr 1, počet filtračných káps 4 ks, filtračná plocha  $125\text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $1,80\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ , filtračná textília  $t_{\max} = 150^\circ$ ,

spalinový ventilátor RVI 800 – 8N – L90 o výkone  $Q = 3,8 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ ,  $n = 1\,460 \text{ otáčok} \cdot \text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $2\,900 \text{ Pa}$ .

#### **9. Filtračná jednotka FKC – PSV-zavážanie 5-6 rada -1 kus:**

Typ FKC 12/125, kapsový filter, počet filtračných komôr 3, počet filtračných káps 12 ks, filtračná plocha  $375 \text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $1,36 \text{ m}^3 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{min}^{-1}$ , filtračná textília  $t_{\max} = 150^\circ$ , spalinový ventilátor RVI 800 – 3N – P90 o výkone  $Q = 8,5 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ ,  $n = 1\,460 \text{ otáčok} \cdot \text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $5\,500 \text{ Pa}$ .

#### **10. Filtračná jednotka SAF 3300 - vzorkáreň (5 drvičov a dva digestory nad pracovnými stolmi) - 1 kus:**

Umiestnenie filtra nad vzorkárňou, na podlaží  $+5,00 \text{ m}$ , na betónovom strope, prístup k filtru je pomocou výstupného rebríka, výdych z filtra DN280 bude vedený cez stenu do vonkajšieho prostredia, do výšky  $+15,00 \text{ m}$ , čo je  $1,00 \text{ m}$  nad strechou budovy. Pôvodné označenie výdychu č.14 ostane rovnaké. Meracie miesto bude za filtrom, na vodorovnom úseku potrubia (na rovnom úseku potrubia  $1,00 \text{ m}$  pred MM a  $1,00 \text{ m}$  za MM).  $Q = 3\,300 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ , garantovaná odľučivosť do  $5 \text{ mg/m}^3$ , regenerácia tlakovým vzduchom, typ vložiek TD ULTRA-WEB FR OD 324 mm x L660 mm, prevádzková teplota  $5 - 40^\circ \text{C}$ , tlaková strata vložky v prevádzke  $300 - 700 \text{ Pa}$ .

#### **11. Filtračná jednotka FR – SP 100 Ex – plniaca linka plnených profilov - 1ks:**

Typ FR – SP 100 Ex, počet filtračných komôr 4, filtračná plocha  $100 \text{ m}^2$ , merné zaťaženie filtračnej textílie  $1,16 \text{ m}^3 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{min}^{-1}$ , druh filtračnej textílie polyester  $t_{\max} 150^\circ \text{C}$ , spalinový ventilátor typ RVI 630-3N o výkone  $Q = 1,94 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ ,  $n = 2\,900 \cdot \text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $5\,600 \text{ Pa}$ , regeneračný ventilátor typ RVI 400-8N o výkone  $Q = 0,75 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ ,  $n = 2\,900 \cdot \text{min}^{-1}$ , tlaková strata  $3\,000 \text{ Pa}$ .

#### **12. Filtračná jednotka FV 100 – linka na drvenie a triedenie materiálov z výroby (linka č. 5) - 1 ks:**

Typ FV 100 kapsový filter, filtračná plocha  $100 \text{ m}^2$ , max. objem výsypiek  $16 \text{ m}^2$ , predpokladaná vstupná koncentrácia prachu  $200 \text{ g} \cdot \text{m}^3$ , teplota vzdušiny  $+5^\circ \text{C}$  až  $40^\circ \text{C}$ , objemový prietok vzdušiny  $2,5 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ , strata tlaku filtra  $1200-1600 \text{ Pa}$ , filtračný prach FeMnC, FeSi, vstupná koncentrácia prachu max.  $50 \text{ mg} \cdot \text{m}^3$ , regenerácia filtračnej textílie – mechanický oklep, odsávací ventilátor RVI 630, objemový prietok vzdušiny  $2,4 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ , celkový tlak  $4800 \text{ Pa}$ , otáčky  $2900 \text{ min}^{-1}$ , výkon motora  $25 \text{ kW}$ , napätie  $280\text{V}/50\text{Hz}$ .

**13. Silá na FeSi odprašky** - výdychy z filtrov HF 11 s filtračnou plochou  $11 \text{ m}^2$ . Výkon filtra je  $11\,880 \text{ m}^3 \cdot \text{hod}^{-1}$ , max. povolený pretlak na vstupe do filtra  $0,6 \text{ MPa}$ , počet hadíc 14, filtračná tkanina 100 % PES, odľučivosť na prach 99,9996 %, regenerácia hadíc je po 30 sek. automatickým oklepom. Prebytočná vzdušina zo sila odchádza gravitačne celým povrchom filtračnej textílie filtra HF11, filtračné zariadenie neobsahuje ventilátor a vypúšťaná vzdušina nemá merateľnú rýchlosť prúdenia.

Filtračné zariadenia HF 11 pre silá na úlety FeSi – silá na zhromažďovanie a mikropoletizáciu úletov zachytených na FJ 21 (dve silá), FJ 22 (dve silá), FJ 23 (dve silá) a FJ 24 zabezpečujú ochranu ovzdušia pri plnení a prevzdušňovaní – mikropoletizácii úletu FeSi v silách ZC 125.1. (ďalej len „silo č.1“), veľkokapacitné silo ZC 125.1 – č.1A (ďalej len „silo č.1A“), ktoré prislúchajú k FJ 21, veľkokapacitné silo ZC 125.1 – č.2 (ďalej len „silo č.2“), veľkokapacitné silo ZC 125.1 – č.2A (ďalej len „silo č.2A“), ktoré prislúchajú k FJ 22, veľkokapacitné silo ZC

125.1 – č.3 (ďalej len „silo č.3“), veľkokapacitné silo ZC 125.1 – č.3A (ďalej len „silo č.3A“), ktoré prislúchajú k FJ 23 a veľkokapacitné silo ZC 125.1 – č.4 (ďalej len „silo č.4“), ktoré prislúcha k FJ 24.

#### Popis výdychov:

1. **výdych č.1** - výdych z FJ 21 (vzdialenosť od zeme 18 m, textilný hadicový filter Amertherm na zachytávanie TL). **FJ 21 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 21 a odpichu EOP 21.** Ak nie je EOP 21 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, **môže byť FJ 21 použitá na odprášenie kychty EOP 22.** Žiadne iné prepoje než vyššie uvedené FJ 21 nemá.
2. **výdych č.2** - výdych z FJ 22 (vzdialenosť od zeme 18 m, textilný hadicový filter Amertherm na zachytávanie TL). **FJ č.22 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 22 a odpichu EOP 22.** Ak nie je EOP 22 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, **môže byť FJ 22 použitá buď na odprášenie kychty EOP 21, alebo kychty EOP 23.**
3. **výdych č. 3** - výdych z FJ 23 (vzdialenosť od zeme 18 m, textilný hadicový filter Amertherm na zachytávanie TL). **FJ 23 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 23 a odpichu EOP 23.** Ak nie je EOP 23 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, môže byť FJ 23 použitá **na odprášenie kychty EOP 24 a odpichu EOP24.**  
Do výdychu č.3. môžu byť pri chode EOP 23 zvedené odpadové plyny z odpichu, ktorý odsáva FJ 24 a to len v takom množstve, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ 23.
4. **výdych č. 4** - výdych z FJ 24 (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný hadicový filter TŽ BK 12/500 na zachytávanie TL). **FJ 24 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 24 a odpichu EOP 24.** Ak nie je EOP 24 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, môže byť FJ 24 použitá na odprášenie **buď kychty EOP 22, alebo kychty EOP 23, alebo kychty EOP 25, alebo kychty EOP 26, alebo odpichov z EOP 21, EOP 22 a EOP 23.**  
Do výdychu č.4. môžu byť pri chode EOP 24 zvedené odpadové plyny, ktoré prednostne odsáva FJ 22, FJ 23, FJ 25 (kychta), FJ 26 (kychta), FJ REZ (kychta) a to len v takom množstve, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ 24.
5. **výdych č. 5** - výdych z FJ 25 (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný hadicový filter TŽ BK 12/500 na zachytávanie TL). **FJ 25 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 25 a odpichu EOP 25.** Ak nie je EOP 25 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, môže byť FJ 25 použitá **na odprášenie buď kychty EOP 22, alebo kychty EOP 23, alebo kychty EOP 24, alebo kychty EOP 26.**  
Do výdychu č.5. môžu byť pri chode EOP 25 zvedené odpadové plyny, ktoré prednostne odsáva FJ 21, FJ 22, FJ 23, FJ 24, FJ 26, FJ REZ, FJ 24B a to len v takom množstve, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ 25.
6. **výdych č. 6** - výdych z FJ 26 (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný hadicový filter TŽ BK 12/500 na zachytávanie TL). **FJ 26 slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 26 a odpichu EOP 26.** Ak nie je EOP 26 v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, môže byť FJ 26 použitá **na odprášenie buď kychty EOP 22, alebo kychty EOP 23, alebo kychty EOP 24, alebo kychty EOP 25, alebo odpichov z EOP 22, EOP 23, EOP 24, EOP 25, EOP 26.**



Do výduchu č.6. môžu byť pri chode EOP 26 zvedené odpadové plyny, ktoré odsáva FJ 22, FJ 23, FJ 24, FJ 254 (kychta), FJ 25 (kychta), FJ REZ (kychta, odpich), FJ 24B (odpich) a to len v takom množstve, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ č.26.

7. **výduch č. 7** - výduch z FJ REZ (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný hadicový filter TŽ BK 12/500 na zachytávanie TL). **FJ REZ slúži na odprášenie kychty EOP 22, kychty EOP 23, kychty EOP 24, kychty EOP 25, kychty EOP 26 a odpichov z EOP 21, EOP 22, EOP 23, EOP 24, EOP 25 a EOP 26.**

Do výduchu č.7. môže byť zvedené len také množstvo odpadových plynov, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ REZ.

8. **výduch č. 8** - výduch z FJ 24A (vzdialenosť od zeme 18 m, textilný hadicový filter Amertherm na zachytávanie TL). **FJ 24A slúži prednostne na odprášenie kychty EOP 24A a odpichu EOP 24A.** Ak nie je EOP 24A v chode, v prípade technologicky zdôvodneného stavu, môže byť FJ 24A použitá **na odprášenie kychty EOP 24 alebo odpichov z EOP 21, EOP 22, EOP 23 a EOP 24.** Do výduchu č.8. môžu byť pri chode EOP 24A zvedené odpadové plyny, ktoré prednostne odsáva FJ 21, FJ 22, FJ 23, FJ 24 a to len v takom množstve, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ 24A.

9. **výduch č. 9** - výduch z FJ 24B (vzdialenosť od zeme 18 m, textilný hadicový filter Amertherm na zachytávanie TL). **FJ 24B slúži na odprášenie kychty a odpichu EOP 24A a odpichov z EOP 21, EOP 22, EOP 23, EOP 24, EOP 25 a EOP 26.**

Do výduchu č.9. môže byť zvedené len také množstvo odpadových plynov, ktoré nepresiahne povolenú kapacitu FJ 24B.

10. **výduch č. 10** – výduch z FKC (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný kapsový filter na zachytávanie TZL) - odprášenie **PSV presypy.**

11. **výduch č. 11** – výduch z FKC filter (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný kapsový filter na zachytávanie TZL) - odprášenie **PSV dopravníky.**

12. **výduch č. 12** – výduch z FKC (vzdialenosť od zeme 23 m, textilný kapsový filter na zachytávanie TL) - odprášenie **PSV zavážanie 5-6 rada.**

13. **výduch č. 13** - (vzdialenosť od zeme 10,5 m), hadicová filtračná jednotka FR – SP 100 Ex na zachytávanie TL) – odprášenie plniacej linky plnených profilov, ZL emitované do ovzdušia TL – 1. skupina 3. podskupina, ZL 2.skupina 3.podskupina (Mn, Zn, F,CN ).

**Výduch č. 13 prevádzkuje spoločnosť SLOVAKIA REAL-IN a. s.**

14. **výduch č. 14** – výduch z filtračného zariadenia SAF 3300 – vo výstavbe. Umiestnenie filtra - nad vzorkárňou, na podlaží +5,00 m, na betónovom strope, prístup k filtru je pomocou výstupného rebríka, výduch z filtra DN280 cez stenu do vonkajšieho prostredia, do výšky +15,00 m , čo je 1,00 m nad strechou budovy.

15. **výduch č. 15** – **DTL č. 1**- výduch z DFN-560 (vzdialenosť od zeme 13 m, textilný hadicový filter na zachytávanie TL) - odprášenie **DTL č.1.**

16. **výduch č. 16** – **DTL č. 3 a DTL č. 2** - výduch z DFN-746 (vzdialenosť od zeme 13 m, textilný kapsový filter na zachytávanie TL) - odprášenie **DTL č. 3 a DTL č.2.**

**17. výdych č. 17** – DTL č.4 - výdych z FKC filter (vzdialenosť od zeme 15 m, textilný kapsový filter FKC 16/500 na zachytávanie TL) - odprášenie DTL č.4.

**18. výdych č. 18** – **Linka na triedenie materiálov z výroby** - linka č.5 – výdych z filtračnej jednotky typ FV 100 (vzdialenosť od zeme 7,5 m, textilný hadicový filter na zachytenie TZL) - odprášenie linky na **triedenie** materiálov z výroby.

**19. výdych č. 19** - výdych z kotolne (plynový kotol s menovitým tepelným príkonom 1,8 MW) – bez odlučovača.

**20. výdych č.20** – silo č.1 – FJ 21 **výdych č.20a** – silo č.1A – FJ 21 **výdych č. 21** – silo č.2 – FJ 22 **výdych č. 21a** - silo č.2A – FJ 22 **výdych č. 22** – silo č.3 – FJ 23 **výdych č. 22a**- silo č.3A – FJ 23 **výdych č. 23** – silo č.4 – FJ 24

### **Fugitívne výdychy:**

Zdroje znečisťovania definované ako fugitívne plochy, ktoré technicky nie je možné odprášiť, množstvo emitovaných znečisťujúcich látok pri prevádzke týchto zdrojov sa vypočítava na základe odborného - technického odhadu hmotnostného toku danej znečisťujúcej látky **alebo na základe publikovaného emisného faktora a sú to:**

- Nakládka výrobkov
- Vykládka **surovín**
- Manipulácie s troskou
  - ✓ **vylievanie trosky FeMnC do schladzovacieho boxu bez vody**
  - ✓ **vylievanie trosky FeSiMn do schladzovacieho boxu bez vody – SIMAT**
  - ✓ **vylievanie trosky FeSiMn do schladzovacieho boxu s vodou - GRASIMAT (granulačná jama)**
  - ✓ **vylievanie trosky II do schladzovacieho boxu bez vody**
  - ✓ **vylievanie syntetickej trosky do schladzovacieho boxu bez vody / s vodou**
  - ✓ **vylievanie trosky FeCr do schladzovacieho boxu bez vody**
  - ✓ **vylievanie trosky FeSiCr do schladzovacieho boxu bez vody**
- Výrobná hala – výrony z EOP
- **ČOV - akumulačná a vyhnívacia nádrž**
- **Úniky pri stáčaní a výdaji pohonných hmôt**

Fugitívne emisie z prevádzkovej haly EOP 21 až EOP 26 a výronov EOP, zistené počas oprávneného merania v júni 2011:

Znečisťujúca látka	Fugitívne emisie v g/MW
TL	22,40
SO <sub>2</sub>	30,64
NO <sub>x</sub>	89,48
CO	48,74
Mn	0,3134
Zn	3,5213
F <sup>-</sup>	0,0172
CN <sup>-</sup>	0,0109

Fugitívne emisie pri vylievaní trosiek z výroby ferozliatin do schladzovacích boxov, zistené kvalifikovaným rozborom - odborným posúdením oprávnenej osoby v decembri 2012:

Troska z výroby	Znečisťujúca látka	Schladzovací box	Emisný faktor v g/panvu
FeMnC	TL	Bez vody	5,974
FeMnC	Mn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	Bez vody	0,084	
FeMnC	TL	S vodou	17,921
FeMnC	Mn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	S vodou	0,251	
FeSiMn	TL	S vodou	25,897
FeSiMn	Mn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	S vodou	0,362	
FeSiMn	Zn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	S vodou	4,071	
FeSiMn	F <sup>-</sup> (v tuhej forme)	S vodou	0,020
FeSiMn	TL	Bez vody	8,632
FeSiMn	Mn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	Bez vody	0,121	
FeSiMn	Zn a jeho zlúčeniny		
(v tuhej forme)	Bez vody	1,357	
FeSiMn	F <sup>-</sup> (v tuhej forme)	Bez vody	0,007

Pretrhnutie hadice vo filtri obsluha zisťuje vizuálne (zvyšená prašnosť zo žalúzií filtra). V čase zistenia, o ktorú hadicu ide a odstránenia poruchy, sa emituje do ovzdušia zvýšené množstvo TL.

### Skladové hospodárstvo

V prevádzke sa zaobchádza s týmito znečisťujúcimi látkami:

Poradové číslo	Názov znečisťujúcej látky	Číslo CAS	Zaradenie znečisťujúcej látky do skupiny podľa prílohy č. 1 k vodnému zákonu	Ročný obrat (nákup / produkcia)	Maximálna skladovacia kapacita	Maximálny havarijný únik
				(m <sup>3</sup> , t)		
1.	Motorová nafta	68334-30-5	5	500 m <sup>3</sup>	32 m <sup>3</sup>	32 m <sup>3</sup>
2.	Benzín technický	92045-57-3	5	0,3 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
3.	Mazacie tuky	74869-21-9	5	1 t	1 t	0,4 t
4.	Emulzíny H	-	5	1 t	1 t	0,4 t
5.	Oleje (hydraulický, prevodový, motorový)	-	5	20 t	10 t	0,8 t
6.	<b>Odpadové oleje</b>	-	5	4,3 m <sup>3</sup>	1,6 m <sup>3</sup>	0,8 m <sup>3</sup>

	(hydraulický, prevodový, motorový)					
7.	Transformátorové oleje	-	5	4,3 m <sup>3</sup>	8 m <sup>3</sup>	8 m <sup>3</sup>
8.	Odpadové oleje transformátorové	-	5	4,3 m <sup>3</sup>	0,8 m <sup>3</sup>	0,8 m <sup>3</sup>
9.	Chlórnan sodný	7681-52-9	9	1 m <sup>3</sup>	1 m <sup>3</sup>	0,4 m <sup>3</sup>
10.	Bezvodá upchávková hmota	-	4	350 t	48 t	48 t
12.	ABS 6125	215-477-2	12	78 t	6,5 t	6,5 t
13.	Rhencool N302	-	12	0,6 t	0,3 t	0,3 t

Poznámka:

**Elektródová hmota** nie je klasifikovaná ako nebezpečná látka.

**ABS** je organicky koagulant, ktorý sa v OFZ, a.s. len skladuje a používa ho spoločnosť ESI na čistiarni priesakových kvapalín – skládka odpadov.

**Rhencool** sa používa ako inhibítor korózie v nových chladiacich vežiach.

**Sklad tekutého kremičitanu sodného – vodného skla:** (parcela č. 838/26) - **zrušený**

## Skladovanie znečisťujúcich látok

### 1. Motorová nafta: (180 m<sup>2</sup>)

Zásobná nádrž na motorovú naftu (parcela č. 814/70) - 1 ks o objeme 32 m<sup>3</sup> sa rozprestiera na ploche 180 m<sup>2</sup>. Je to nadzemná kovová dvojplášťová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky je 1994. Kontrola hladiny – elektronickým snímaním s akustickou a svetelnou signalizáciou, kontrola tesnosti medziplášťa je zabezpečované pravidelnými tlakovými skúškami. Kontrola technického stavu po 20 rokoch – nasledujúca 15.11.2020.

Manipulačná plocha (parcela č. 814/7) - motorová nafta stáčacia a výdajná pre automobily (90 m<sup>2</sup>) je zastrešená, tvorí záchytnú vaňu o objeme 4,1 m<sup>3</sup>, izolovaná proti ropným látkam fóliou Ekoplast hrúbky 1,5 mm.

Manipulačná plocha (parcela č. 814/7) - motorová nafta výdajná pre lokotraktor (15 m<sup>2</sup>) je zastrešená, izolovaná proti ropným látkam fóliou Ekoplast hrúbky 1,5 mm, vyspádovaná do stredu k vpusti, ktorá je zvedená do havarijnej nádrže o objeme 8 m<sup>3</sup>. Obe manipulačné plochy sú odvodnené do podzemnej dvojplášťovej havarijnej nádrže o objeme 8 m<sup>3</sup>. Nádrž má signalizáciu naplnenia nádrže.

### 2. Centrálny sklad olejov a mazív: (70 m<sup>2</sup>)

V sklade sú skladované neotvorené hydraulické oleje, motorové oleje, prevodové oleje, technický benzín, mazacie tuky a emulzie H v nákupných obaloch (plechové obaly) v priestoroch skladov, kde plocha je zabezpečená izolačnou vrstvou - fóliou Ekoplast hrúbky 1,5 mm voči ZL.

V sklade nedochádza k prelievaniu a stáčaniu uvedených znečisťujúcich látok. V sklade dochádza k manipuláciám len s neotvorenými produktmi, ktoré sú expedované na miesto používania (dopravné služby, ďalšie sklady manipulácie s ropnými produktmi). V sklade sú

skladované aj opakovane použiteľné prázdne obaly z týchto látok, odkiaľ ich preberajú pracovníci dodávateľa uvedených látok.

Poznámka:

Trichlóretylén sa v sklade neskladuje a nepoužíva sa v prevádzke.

### **3. Prevádzka elektroúdržby: (o celkovej rozlohe 11 900 m<sup>2</sup>)**

Zásobné nádrže na transformátorový olej (parcela č. 830) - 2 ks o objeme 50 m<sup>3</sup> a 25 m<sup>3</sup>. Nadzemné jednoplášťové kovové nádrže. Rok uvedenia do prevádzky 1967. Kontrola hladiny – elektronickým snímaním s akustickou a svetelnou signalizáciou. Záchytnú vaňu skladovacích nádrží tvorí podlaha skladu. Kontrola technického stavu po 20 rokoch bola vykonaná 28.10.2003.

V budove revíznej veže sú skladované transformátorové oleje v IBC kontajneroch uložených na roštach, pod ktorými je umiestnená havarijná vaň - (8m<sup>2</sup>).

Sklad opotrebovaných transformátorových olejov - Sklad sa nachádza v revíznej veži. Opotrebované transformátorové oleje sú skladované v plechových kontajneroch, ktoré sú havarijne zabezpečené. V sklade sa nachádza zariadenie na filtráciu oleja na obnovu jeho akosti s dvoma tankermi o objeme 1 m<sup>3</sup>. Podlaha skladu je betónová s izolačným náterom - (4 m<sup>2</sup>).

### **4. Príručný sklad olejov a mazív - Doprava: (15 m<sup>2</sup>)**

Skladujú sa tu mazacie tuky, hydraulické, prevodové a motorové oleje, ktoré sa nachádzajú na roštach v 200 l sudoch.

### **5. Garáže, remíza lokotraktora a plocha pred garážami dopravných služieb:**

Manipuluje sa tu s naftou, mazacími tukmi, hydraulickými, prevodovými a motorovými olejmi. Vykonávajú sa tu malé a stredné opravy dopravných mechanizmov a lokotraktora. Plocha remízy je opatrená izoláciou proti ropným látkam - fóliou Ekoplast 806 s hrúbkou 1,0 mm chránenou geotextíliou Tatrax. Fólia je vyvedená aj na zvislé plochy do výšky 25 cm, čím je vytvorená záchytná vaň s objemom 3,3 m<sup>3</sup>.

Plocha pred garážami (1172 m<sup>2</sup>) je vyspádovaná do zberného žľabu, odkiaľ sú dažďové vody zvedené do nového odlučovača ropných látok Klartec KL Kompakt 20, s 2 komorami, s čistiacou schopnosťou do 0,5 mg.l<sup>-1</sup> NEL. Je vybudovaná nová kontrolná šachta na odber vzoriek. Vyčistené vody sú zaústené do existujúcej dažďovej kanalizácie.

### **6. Príručný sklad olejov a mazív – PVF (16 m<sup>2</sup>):**

Prefabrikovaná garáž, v ktorej sa skladuje a manipuluje s motorovými a prevodovými olejmi uloženými v 200 l sudoch na roštach, pod ktorými sú umiestnené havarijné vaničky. V priestoroch skladu je havarijná súprava na sanáciu prípadného úniku ropných látok.

### **7. Skladovanie chlórnanu sodného: (50 m<sup>2</sup>)**

Chlórnan sodný je skladovaný na vyhradenom mieste so spevnenou betónovou podlahou v budove pitnej vody (strojovni) v 50 l galónoch. Podlaha skladu je dlažbová s náterom odolným voči pôsobeniu kyselín a zásad.

### **8. Sklad opotrebovaných motorových olejov (4 m<sup>2</sup>):**

Opotrebované ropné oleje sú skladované v 500 l plechovej nádobe umiestnenej v plechovej 800 l havarijnej nádrži. Podlaha skladu je betónová s náterom odolným voči pôsobeniu olejov.

### 9. Sklad nebezpečných odpadov (parcely 814/19) (1782 m<sup>2</sup>)

Sklad má podlahu betónovú s izoláciou proti ropným látkam fóliou Ekoplast 806 s hrúbkou 1,0 mm obojstranne chránenou geotextíliou Tatrutex, povrch betónu je ošetrovaný náterom Xypex. Po obvode miestnosti je soklík do výšky 15 cm, čím je vytvorená bezodtoková záchytná vaňa o objeme 10,8 m<sup>3</sup> vyspádovaná smerom do stredu k záchytnej jamke. Skladovacia kapacita skladu je 10 m<sup>3</sup>. Skladujú sa tu odpadové oleje, obaly obsahujúce zvyšky znečisťujúcich látok, odpadové olovené batérie, laboratórne chemikálie, olejové filtre a handry, použité brzdom a nemrznúce kvapaliny, a znečisťujúca látka ABS 6125. Sklad má prirodzené vetranie.

### 10. Skladovanie bezvodnej upchávkového hmoty (BUH) (parcely 824) (350 m<sup>2</sup>)

Bezvodná upchávková hmota je skladovaná v suchom a vetranom prestrešenom sklade bývalých štátnych hmotných rezerv, odkiaľ je v potrebných množstvách odoberaná k odpíchnom jednotlivých elektrických oblúkových pecí.

### 11. Transformátory olejové (900 m<sup>2</sup>)

6 x T 33,3 MVA – objem max. 19,5 t. V rozvodni 220 kV, havarijná nádrž 27 m<sup>3</sup>, odtiaľ prečerpávané do kanalizácie cez lapač ropných látok. Čerpadlo je spúšťané na základe plavákového spínača, takže havarijná záchytná nádrž je pravidelne vyčerpávaná.

Ostatné nebezpečné odpady sú skladované v mieste vzniku, alebo idú hneď na ďalšie spracovanie, alebo hneď po vzniku sú vyvážené externou firmou na zneškodňovanie.

Skladovanie žiariviek - v prevádzke energetika v drevených nádobách.

Skladovanie vyradeného elektronického materiálu - na odbore informatiky.

Skladovanie vyradených laboratórnych chemikálií - na odbore kvality.

Skladovanie –vosky a tuky - v prevádzke údržba a výrobné služby.

Suroviny, výrobky a vedľajšie produkty sú skladované v areáli OFZ na určených parcelách.

- Vonkajší sklad surovín – Mn ruda, Mn brikety, Mn aglomerát, Mn oxid, Fe ruda, drevené štiepky, Cr ruda, elektródová hmota, FeMn troska, Troska II, koks, polokoks, uhlie, kremeň, kremenec, vápenec, dolomit, Fe okuje, suroviny do vsádzok EOP.
- Sklad surovín a vedľajších produktov - PSV - Suroviny do vsádzok pecí ako koks, uhlie, vápno, drevené štiepky, **vedľajšie produkty**.
- Sklady a zásobníky hotových výrobkov a expedícia - ferozliatiny a vedľajšie produkty.
- Medzisklady - FeSi garnisáže, FeSiMn garnisáže, medziprodukty pri výrobe Simatu, odlievacia a granulačná jama FeSiMn trosky, trosková jama **Trosky I. a Trosky II.**

### Vodné hospodárstvo

**Dodávka pitnej vody** (využívaná len pre pitné a sociálne účely) pre OFZ, a.s. je zabezpečená:

1. z vlastného zdroja, zo zárezu a kopanej studne s čerpacou stanicou a rozvodom pitnej vody. Povolený odber podzemnej vody je max. 5 l.s<sup>-1</sup>. Prevádzkovateľ zabezpečuje kontrolu kvality vody, ktorú vykonáva Štátny veterinárny a potravinový ústav Dolný Kubín.

Meranie spotreby vody je merané vodomermom umiestneným v šachte pred budovou pitnej vody (strojovňou pitnej vody) na odbernom potrubí do prevádzky.

Prevádzkovateľ upravuje vodu chlórnanom sodným. Hladinu množstva chlóru v pitnej vode pravidelne nastavuje podľa denného množstva zostatkového chlóru v pitnej vode meraného chlórakolorimetrom. Dezinfikovaná pitná voda je dopravovaná čerpadlami do vodojemu pitnej vody umiestneného nad areálom pitnej vody. Z vodojemu PV gravitačne zásobujeme OFZ, a.s. Zdroj má určené ochranné pásma vydané Štátnou vodnou správou v roku 2009.

2. z Oravského skupinovného vodovodu (OSV) v prípade nedostatku vody zo studne. Je dodávaná tými istými vnútornými rozvodmi ako pitná voda zo studne. Vodovodnú sieť spravuje OVS, a.s. Dolný Kubín. Meranie množstva odobratej vody sa vykonáva vodomermom umiestneným vedľa hlavného potrubia OSV smerujúceho do Dolného Kubína na prípojke pre odber pre OFZ. Uvedená prípojka je zaústená do vodojemu pitnej vody.

### **Zásobovanie priemyselnou vodou**

Zdrojom priemyselnej vody pre OFZ, a.s. je rieka Orava.

Povolený odber povrchovej vody na technologické účely je **3 000 000 m<sup>3</sup>.rok<sup>-1</sup>**.

V prevádzke sa technologická voda využíva v prietochom a recirkulačnom systéme, ktorý pozostáva z potrubných rozvodov, objektov chladiacich veží a samotnej recirkulačnej stanice, ktorého súčasťou sú 2 ks podzemných vodojemov.

Oba systémy technologickej vody sú napájané čerpacou stanicou úžitkovej vody z prírodného vodného toku rieky Orava, kde voda z rieky priteká do šacht čerpacej stanice so zariadením na zachytávanie hrubých nečistôt, odkiaľ je voda podľa potreby čerpaná výtlačnými čerpadlami do potrubia rozvodov technologickej vody.

Technologická voda sa v prevádzke využíva na nasledujúce účely:

- chladenie elektrických oblúkových pecí vrátane pecných transformátorov – recirkulačný systém, v letných mesiacoch aj - prietochý systém (voda sa neupravuje)
- chladenie transformátorov 22 kV rozvodne
- chladenie kompresorovej stanice
- zásobovanie teplovodnej siete kotolne – samostatná úpravňa vody
- granulácia a chladenie trosky – usadzovacia nádrž
- pranie kremenca – usadzovacia nádrž
- dopĺňanie strát v potrubných rozvodoch
- občasné využívanie hydrantov.

**Prietochý systém** – voda čerpaná (čerpacia stanica) z prírodného vodného toku rieky Orava, prechádza cez jednotlivé spotrebiče a **následne** chladiace systémy. Prepadová voda sa vracia späť do vodného toku cez systém usadzovacích a odkalovacích nádrží. Tento systém **sa dá aplikovať** na všetky účely využitia technologickej vody, okrem chladenia elektrických oblúkových pecí a ich transformátorov.

**Recirkulačný systém** – (na princípe kolobehu chladiacej vody).

Recirkulačnú stanicu tvoria dve vedľa seba uložené betónové šachty, jedna slúžiaca na akumuláciu ohriatej vody z chladenia elektrických oblúkových pecí, odkiaľ je oteplená voda vytlačaná ponornými čerpadlami na chladiace veže. Na chladiacich vežiach dochádza k rozstreku vody na kvapôčky, ktoré samospádom padajú na jej dno, pričom účinnosť chladiaceho procesu sa zvyšuje prostredníctvom chladiacich ventilátorov (2 veľkorozmerné chladiace ventilátory sú v starších chladiacich vežiach a 8 malých ventilátorov je v nových chladiacich vežiach). Takto

ochladená voda je samospádom odvádzaná do druhej šachty recirkulačnej stanice, odkiaľ je čerpadlami v potrebných množstvách vytlačaná späť do spoločného výtlačného potrubia, ktoré vedie ochladenú vodu na jednotlivé elektrické oblúkové pece, kde po odovzdaní tepla z plášťa pece chladiacej vode sa oteplená voda vracia samospádom späť do recirkulačnej stanice. Proces chladenia sa neustále opakuje. Súčasťou recirkulácie sú 2 ks vodojemov- rezervoárov o objeme  $2 \times 1000 \text{ m}^3$ , ktoré slúžia na dochladenie elektrických oblúkových pecí v prípade náhleho výpadku elektrickej energie, poruchy čerpadiel, či inej nepredvídateľnej prevádzkovej poruche. Celá recirkulačná stanica je navrhnutá na max. kapacitu  $600 \text{ l.s}^{-1}$ . Pri prevádzkovaní všetkých EOP v letnom období účinnosť chladiaceho procesu recirkulačnej vody obyčajne nestačí a je nutné prejsť na prietochný systém chladenia jednej EOP (obyčajne EOP č. 21).

Z celkovej potreby technologických chladiacich vôd je 90 % vôd zapojených do recirkulačného systému a len 10 % prechádza prietochným systémom bez spätného využitia, čo zodpovedá základnej stratégii BAT technológií pri využívaní technologických vôd v priemysle neželezných kovov.

Monitorovanie je zabezpečené overeným meradlom.

### **Odpadová voda**

Zo závodu v OFZ, a.s. Istebné (prevádzka Široká) sú do recipientu Orava vypúšťané odpadové vody jednou výústou.

Splaškové odpadové vody vznikajúce v prevádzke, sú odvádzané splaškovou kanalizáciou, vyústenou do mechanicko biologickú čistiarň odpadových vôd. Po prečistení v MB ČOV sa vyčistená voda napája na kanalizáciu chladiacich a vôd z povrchového odtoku. Po zaústení všetkých odpadových vôd do jednej kanalizácie pred výtokom do recipientu je táto zadržovaná v usadzovacej nádrži s nornými stenami, slúžiacej na dočistenie odpadovej vody od mechanických nečistôt a v prípade havarijného úniku ropných látok kanalizáciou aj na zachytenie ropných látok pred výpusťom do rieky Orava. Z usadzovacej nádrže je odpadová voda cez merný objekt vypúšťaná priamo do recipientu.

Monitoruje sa množstvo a kvalita odpadových vôd na odtoku z MB ČOV (splaškové odpadové vody) a na odtoku spoločne vypúšťaných odpadových vôd (z MB ČOV a technologických odpadových vôd s vodami z povrchového odtoku).

Analýzy odpadových vôd sú vykonávané akreditovaným laboratóriom.

### **Splaškové odpadové vody** (z ľudského metabolizmu a stravovacieho zariadenia)

Tieto odpadové vody sú odvádzané splaškovou kanalizáciou na mechanicko-biologickú čistiarň odpadových vôd. Zdrojom splaškových vôd sú:

1. všetky objekty v prevádzke vybavené sociálnymi zariadeniami (šatne, sprchárne, WC)
2. prevádzka závodného stravovania – cez odlučovač tukov splaškovou kanalizáciou na MB ČOV. Prevádzka závodného stravovania je súčasťou OFZ, a.s.

### **Priemyselné odpadové vody**

#### **A. odpadová voda kontaminovaná ropnými látkami ( prevádzka výrobných služieb)**

Prevádzka výrobných služieb – vzniká na umývacej rampe a umývacej ploche, odkiaľ je zaústená do betónovej zbernej nádrže, umiestnenej pod budovou odlučovača, odkiaľ je prečerpávaná do odlučovača olejov z vody. Očistená voda je zhromažďovaná v betónovom zásobníku, odkiaľ sa čerpá a znovu používa na umývanie vozidiel. Prepad očistenej vody je zaústený do kanalizácie chladiacich vôd a vôd z povrchového odtoku.

#### **B. chladiaca odpadová voda (použitá na chladenie jednotlivých pecných agregátov, transformátorov 22 kV rozvodne a kompresorovej stanice v recirkulačnom systéme - prepad vody a prietochnom systéme - odtok vody)** Táto odpadová voda je odvádzaná kanalizáciou



chladiacich vôd mimo mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd, spolu s vodou z MB ČOV do usadzovacej nádrže, pričom pred výstupom do riečneho recipientu všetka odpadová voda prechádza a je zadržiavaná v usadzovacej nádrži s nornými stenami.

### **Vody z povrchového odtoku**

Vody z povrchového odtoku sú odvádzané spolu s chladiacimi odpadovými vodami kanalizáciou chladiacich vôd mimo MB ČOV.

Okrem nej aj z prevádzky energetika – odpadová voda vzniká prostredníctvom olejových okapov a dažďových oplachov jednotlivých transformátorov 22 kV rozvodne, ktoré nie sú zastrešené a sú vystavené poveternostným vplyvom (dážď, rosa). V rozvodni pod trafostanicami sú vybudované záchytné nádrže, z ktorých je znečistená voda zvedená do záchytnej nádrže a následne vypúšťaná cez odlučovač olejov do kanalizácie chladiacich vôd a vôd z povrchového odtoku.

### **Zariadenia na obmedzovanie emisií do vôd:**

1. **mechanicko – biologická čistiareň odpadových vôd (MB ČOV)** na čistenie splaškových odpadových vôd z prevádzky, TYP Hydrovit 500-S, účinnosť- garantované výstupné parametre:
  - biologická spotreba kyslíka BSK<sub>5</sub>: 10 – 15 mg.l<sup>-1</sup>
  - koncentrácia nerozpustných látok: 20 – 30 mg.l<sup>-1</sup>
  - celková účinnosť na odstránenie organického znečistenia: 90 %MB ČOV pozostáva z nádrže na zachytávanie mechanických nečistôt, biologickej nádrže a kalového poľa.
2. **odlučovač oleja z vody** – prevádzka výrobných služieb, TYP - dvojstupňový gravitačný odlučovač GOOL 760, kapacita 4 l.s<sup>-1</sup>,
3. **odlučovač oleja z vody** – prevádzka energetika, TYP LO (S)1-sorpčný odlučovač olejov, kapacita 3,5 l.s<sup>-1</sup>,
4. **odlučovač tukov** – prevádzka závodného stravovania, TYP- LAPOL T2, kapacita 4 l.s<sup>-1</sup>,
5. **dve sedimentačné nádrže** a to:
  - a) usadzovacia nádrž s nornými stenami, cez ktorú pretekajú všetky odpadové vody pred vypustením do recipientu, rozmer je (50x9x5) m<sup>3</sup>, sú tam osadené 3 kusy norných stien na zachytenie hrubých nečistôt, táto nádrž teda slúži aj ako havarijná nádrž v prípade úniku znečisťujúcich látok
  - b) Usadzovacia nádrž z prania kremencov (22 100 x 3 500 mm a svetlou výškou 2 250 mm) – medzi skladoom surovín a výrobnou halou, v nádrži sa odpadová voda z prania ukludní po dobu min. 5 hodín a sedimenty (kal) sa po dosiahnutí určitej hrúbky odstraňuje drapákovým nakladačom. Kal sa použije ako surovina.

### **Poznámka:**

Usadzovacia nádrž, cez ktorú pretekajú odpadové vody z granulačnej jamy, umiestená vedľa troskovej jamy, pozostávajúca z troch usadzovacích jám o rozmere (25x7,5x3)m, (7x7x3)m, (18x7x3)m, do ktorých sa čerpá voda na granulovanie trosky **je technologickou nádržou**, preto nepatrí medzi sedimentačné nádrže.

**Odpadové hospodárstvo**

V prevádzke sa nakladá s týmito nebezpečnými odpadmi:

<b>Katal. č. odpadu</b>	<b>Názov odpadu</b>	<b>Kategória odpadu</b>
10 10 09	prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky	N
13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
13 01 11	syntetické hydraulické oleje	N
13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 03 10	iné izolačné a teplotnosné oleje	N
13 05 02	kaly z odlučovačov oleja z vody	N
14 06 03	iné rozpúšťadlá a ich zmesi	N
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 01 07	olejové filtre	N
16 01 13	brzdové kvapaliny	N
16 01 14	nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	N
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 alebo 16 02 12	N
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesi laboratórných chemikálií	N
16 06 01	odpadové olovené batérie	N
16 10 01	vodné, kvapalné odpady obsahujúce NL	N

19 08 13	kaly obsahujúce NL z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
17 05 03	zemina a kamenivo obsahujúce nebezpečné látky	N
17 05 05	výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	N

V prevádzke sa nakladá s týmito ostatnými odpadmi:

Katal. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
10 06 99	odpady inak nešpecifikované (odpad z medi)	O
10 08 16	prach z dymových plynov iný ako uvedený v 10 08 15	O
10 09 03	pecná troska	O
15 01 04	obaly zo železa a ocele	O
15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13, k.č. 16 02 14	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, dlaždíc, obkladačiek a keramiky	O
19 08 05	kaly z čistenia komunálnych odpadových vôd	O
19 08 09	zmesi tukov a olejov z odlučovačov oleja z vody obsahujúce jedlé oleje a tuky	O
19 10 01	odpad zo železa a ocele	O
20 02 01	biologicky rozložiteľný odpad	O
20 03 01	zmesový komunálny odpad	O

Späť do výroby sa vracajú tieto medziprodukty vznikajúce z výrobnej činnosti:

1. FeMnC troska, FeSiMn úlet a FeMnC úlet je vracaný späť do výrobného procesu ako súčasť vsádzky pri výrobe Trosky II alebo Mn zliatín.
2. Troska II je vracaná späť do výrobného procesu ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSiMn.
3. Medziprodukt MICROSILICA-SIOXID, MICROXIL a MICROXIL+ je vracaný späť do výrobného procesu ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSi alebo Trosky II.
4. Medziprodukt CaSi úlet je vracaný späť do výrobného procesu ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSiCa alebo Trosky II.
5. V prípade potreby sa späť do výroby vracajú výrobky s nezodpovedajúcou kvalitou a podsitné frakcie zachytené v odlučovačoch úpravárenských liniek a v PSV.

## **Vedľajšie produkty**

### **Kremičitý úlet do betónu MICROSILICA – SIOXID**

Vzniká ako vedľajší produkt pri výrobe FeSi a Si v elektrickej oblúkovej peci. Jemnozrnné kondenzované výpary oxidu kremičitého sa zachytávajú na tkaninových filtroch v odprašovacích jednotkách. Jedná sa o jemne disperzný práškový materiál sivej farby. Skladá sa z veľmi jemných častíc amorfneho oxidu kremičitého guľového tvaru s hladkým povrchom (priemer zŕn 0,1 – 0,2 µm).

**Použitie:** prímes druhu II. – do betónu, mált, injektážnych mált a iných zmesí pre konštrukcie a konštrukčné prvky.

#### **Manipulácia a skladovanie:**

Zachytáva sa na filtroch filtračných jednotiek (FJ) elektrických oblúkových pecí (EOP), kde je zhromažďovaný do zásobníkov/sila FJ.

Zo zásobníkov/sila sa následne:

- a) Plní zosypom do veľkokapacitných nepriepustných obalov (big bag), ktoré sa vysokozdvížnym vozíkom alebo iným vhodným manipulačným prostriedkom prenesú na váhu, označia a následne sa buď nakladajú na prepravný prostriedok pristavený odberateľom a ihneď expedujú, alebo sa zhromažďujú v sklade, resp. na spevnenej označenej skladovacej ploche v areáli prevádzky.
- b) Plní sa zosypom (resp. vysypaním big bagov) priamo do cisterien, uzavretých kontajnerov resp. iných prepravných prostriedkov či nádob zabezpečených proti prašnosti a navlhnutiu v súlade s podmienkami uvedenými v karte bezpečnostných údajov. Prepravný prostriedok pokračuje naplnený na odváženie a materiál sa priamo expeduje. V prípade potreby je Kremičitý úlet do betónu MICROSILICA – SIOXID možné skladovať v označených kontajneroch alebo iných označených uzavretých nádobách spĺňajúcich podmienky bezpečnej manipulácie a zhromažďovania na spevnenej skladovacej ploche v areáli prevádzky.

**Preprava:** balený do obalov ložených na pristavený dopravný prostriedok a ako voľne ložený sa prepravuje v autocisternách alebo špeciálnych uzavretých kontajneroch.

Ďalšie vlastnosti a popis sú definované v karte bezpečnostných údajov výrobku (ďalej len “KBU”) zo dňa 03.09.2018, Vyhlásení o parametroch č. 01/2019/CPR a v certifikáte o nemennosti parametrov č. 1301-CPR-0432 zo dňa 23.01.2019.

### **Simat**

Vzniká ako vedľajší produkt pri výrobe ferosilikomangánu (FeSiMn). Jedná sa o vzduchom chladenú FeSiMn trosku z výroby ferosilikonmangánu odliatu do troskových boxov (jám). Po jej stuhnutí, vychladnutí a vybágrovaní sa vykonáva jej úprava na drviacej a triediacej linke. Vyrába sa vo frakciách 0-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm a netriedená 0-300 mm. Jedná sa o inertný materiál – nezmáčavý a vo vode nerozpustný.

**Použitie:** na ochranné vrstvy odvodňovacích systémov a inžinierskych sietí, ako zásypový materiál na hrubé zásypy a vyrovnávanie, posypový materiál na zimnú údržbu pozemných komunikácií a na rekultivačné úpravy terénov.

#### Manipulácia a skladovanie:

Trosková panva, do ktorej sa zachytáva FeSiMn troska v prevádzke, sa špeciálnym vozidlom, resp. iným vhodným dostupným manipulačným prostriedkom prevezie k troskovej jame umiestnenej na voľnom priestranstve areálu OFZ, a.s., do ktorej sa troska vyleje. Následne chladne prirodzenou cestou, v prípade potreby sa môže dochladiť vodou. Po schladení sa vyberá z troskovej jamy bagrom s vhodným manipulačným prípravkom, prípadne iným vhodným nakladacím mechanizmom na triedenie na požadované frakcie. Jednotlivé frakcie sa skladujú voľne ložené na spevnených označených plochách v areáli OFZ, a.s. Pri expedovaní sa z hald nakladá vhodným manipulačným mechanizmom na pristavený prepravný prostriedok.

#### Preprava:

Voľne ložený v prepravných prostriedkoch určených na prepravu sypkých materiálov.

Ďalšie vlastnosti a popis vedľajšieho produktu „Simat“ sú definované v KBU a v TL č. TL-OFZ-05/19 zo dňa 23.03.2019 schváleného certifikačným orgánom TSUS (akreditácia SNAS č. 004/P-016) v procese udeľovania certifikátu výrobku č. 00025/TSUS/B/2019 zo dňa 24.04.2019.

### **Grasimat**

Vyrába sa ako vedľajší produkt pri výrobe Ferosilikomangánu (FeSiMn) v elektrickej oblúkovej peci. Je to roztavená a následne stuhnúť zmes oxidov kremíka, horčíka, hliníka, mangánu a vápnika. Rztavená zmes kyslíčnikov sa následne schladzuje v prúde studenej vody, pričom dochádza k tvorbe jemných granúl syntetického kameniva. Minimálne 90 % produkcie Grasimatu má zrnitosť 0 – 8 mm. Jedná sa o inertný materiál – nezmáčavý a vo vode nerozpustný.

Použitie: na vytváranie lôžka a obsypu vodovodných, kanalizačných a iných plastových potrubí, ako posypový materiál na zimnú údržbu pozemných komunikácií a na rekultivačné úpravy terénov.

#### Manipulácia a skladovanie:

Trosková panva, do ktorej sa zachytáva FeSiMn troska, sa špeciálnym vozidlom, resp. iným vhodným dostupným manipulačným prostriedkom prevezie k troskovej jame v areáli OFZ, a.s., kde sa troska vlieva do prúdu tekutiny, čím granuluje. Po schladení sa vedľajší produkt Grasimat vyberá z troskovej jamy bagrom s vhodným manipulačným prípravkom, prípadne iným vhodným nakladacím mechanizmom. Skladuje sa voľne ložený na spevnených označených plochách v areáli OFZ, a.s. Pri expedovaní sa z hald nakladá vhodným manipulačným mechanizmom na pristavený prepravný prostriedok.

#### Preprava:

Voľne ložený v prepravných prostriedkoch určených na prepravu sypkých materiálov.

Ďalšie vlastnosti a popis látky „Grasimat“ sú definované v KBU a v TL č. TL-OFZ-4/19 zo dňa 23.03.2019, schválených certifikačným orgánom TSUS (akreditácia SNAS č. 004/P-016) v procese udeľovania certifikátu výrobku č. 00022/TSUS/B/2019 zo dňa 24.04.2019.

### **FeSiMn úlet**

Vzniká ako vedľajší produkt pri výrobe Ferosilikomangánu FeSiMn v elektrických oblúkových peciach (EOP). Spaliny oxidov mangánu a ďalších prvkov sa zachytávajú na tkaninových filtroch v odprašovacích jednotkách EOP. Jedná sa o jemne disperzný práškový materiál hnej farby, ktorý sa skladá z veľmi jemných častíc amorfného oxidu mangánatého (a oxidov ďalších prvkov, predovšetkým kremíka) guľového tvaru s hladkým povrchom, ktorých veľkosť je menšia ako

$10^{-6}$ m.

Použitie: ako druhotná surovina (pôvodný nezhutnený, mikropoletizovaný, brikety) na výrobu ferozliatin, pri výrobe železných a neželezných kovov.

Manipulácia a skladovanie:

V prevádzke je vedľajší produkt FeSiMn úlet zhromažďovaný do zásobníkov - síl filtračných jednotiek. Následne sa plní do uzavretých obalov (big-bagov) alebo uzatvoriteľných kontajnerov, ktoré sa vysokozdvížným vozíkom alebo iným vhodným manipulačným prostriedkom prenesú na váhu, označia a následne sa buď nakladajú na prepravný prostriedok pristavený odberateľom a ihneď expedujú, alebo sa prevezú do uzatvorených skladov, z ktorých sa následne expedujú do výrobného procesu OFZ a.s. ako vstupná surovina výroby mangánových ferozliatin.

V prípade vzniku nezhodného výrobku alebo nezabezpečenia odberateľa vedľajšieho produktu FeSiMn úlet, ktorý má spôsob použitia zakotvený v zmluve, resp. nespracovania v procese výroby mangánových ferozliatin v prevádzke prevádzkovateľa sa jedná o nebezpečný odpad, ktorý sa skladuje za rovnakých podmienok ako vedľajší produkt a následne sa zneškodňuje na skládkach nebezpečného odpadu.

Preprava: v uzatvorených kontajneroch, uzatvorených veľkokapacitných vreciach ložených v uzavretých prepravných prostriedkoch, resp. cisternách. Nesmie byť prepravovaný voľne ložený v iných prepravných prostriedkoch ako v cisternách alebo v špeciálnych uzatvorených kontajneroch.

Ďalšie vlastnosti a popis látky „FeSiMn úlet“ sú definované v KBU a TL č. TL-OFZ-01/19 zo dňa 23.03.2019, schválených certifikačným orgánom TSUS (akreditácia SNAS č. 004/P-016) v procese udeľovania certifikátu výrobku č. 00024/TSUS/B/2019 zo dňa 24.04.2019.

## **FeMn úlet**

Vzniká ako vedľajší produkt pri výrobe Mangánových zliatin v elektrických oblúkových peciach (EOP). Spaliny oxidov mangánu a ďalších prvkov sa zachytávajú na tkaninových filtroch v odprašovacích jednotkách EOP. Zachytený prach obsahujúci predovšetkým zmes rôznych oxidov mangánu je následne odvádzaný do záchytných zásobníkov. FeMn úlet je jemne disperzný práškový materiál hnedej farby. Skladá sa z veľmi jemných častíc amorfného oxidu mangánatého (a oxidov ďalších prvkov, predovšetkým kremíka) guľového tvaru s hladkým povrchom, ktorých veľkosť je menšia ako  $10^{-6}$  m.

Použitie: ako druhotná surovina (pôvodný nezhutnený, mikropoletizovaný, brikety) na výrobu ferozliatin, pri výrobe železných a neželezných kovov. Je využívaný v rámci vlastnej spotreby prevádzkovateľom ako vstupná surovina v procese výroby Mangánových zliatin.

Manipulácia a skladovanie:

V prevádzke je vedľajší produkt FeMn úlet zhromažďovaný do zásobníkov - síl filtračných jednotiek. Skladovanie vedľajšieho produktu si vyžaduje špeciálne podmienky v súlade s TL-OFZ-02/19, dátum platnosti od 23.03.2019 použitého ako podklad Certifikačnému orgánu na certifikáciu výrobku FeMn úlet pre proces certifikácie: skladovanie v silách, uzatvárateľných kontajneroch, prípadne vo veľkokapacitných vreciach v uzavretých skladoch (v súlade s Certifikátom výrobku FeMn úlet č. 00023/TSUS/B/2019 zo dňa 24.04.2019), z ktorých sa následne expeduje do výrobného procesu OFZ a.s. ako vstupná surovina výroby manganatých zliatin.

V prípade vzniku nezhodného výrobku alebo nezabezpečenia odberateľa vedľajšieho produktu FeMn úlet, ktorý má spôsob použitia zakotvený v zmluve, resp. nespracovania v procese výroby

FeSiMn zliatiny v prevádzke prevádzkovateľa sa jedná o nebezpečný odpad, ktorý sa zhromažďuje za rovnakých podmienok ako sa má skladovať vedľajší produkt a následne sa zneškodňuje na skládkach nebezpečného odpadu alebo zhodnocuje v zariadení na zhodnocovanie nebezpečných odpadov.

Preprava: v uzatvorených kontajneroch, uzatvorených veľkokapacitných nepriepustných obaloch ložených v uzavretých prepravných prostriedkoch, resp. cisternách. Nesmie byť prepravovaný voľne ložený v iných prepravných prostriedkoch ako v cisternách alebo v špeciálnych uzatvorených kontajneroch.

Ďalšie vlastnosti a popis látky „FeMn úlet“ sú definované v KBU revízia č. 4 zo dňa 23.03.2019 a Technického listu pre výrobok FeMn úlet č. TL-OFZ-02/19 zo dňa 23.03.2019, schválených certifikačným orgánom TSUS (akreditácia SNAS č. 004/P-016) v procese udeľovania certifikátu výrobku č. 00023/TSUS/B/2019 zo dňa 24.04.2019.

### **CaSi úlet**

CaSi úlet vzniká ako vedľajší produkt pri výrobe FeSiCa v elektrickej oblúkovej peci (EOP). Spaliny oxidu kremičitého a ďalších prvkov sa zachytávajú na tkaninových filtroch v odprašovacích jednotkách EOP a po oklepe filtračnej tkaniny sú zhromažďované v zásobníku - sile filtračnej jednotky. Zachytený prach obsahuje viac ako 60 % hmot. SiO<sub>2</sub>, pod 25 % hmot. CaO a ďalšie oxidy hliníka, sodíka, draslík, horčíka, železa a síry v množstve pod 2 až 6 % hmot. CaSi úlet je jemne disperzný práškový materiál sivej farby, guľovitého tvaru s hladkým povrchom, ktorých veľkosť je menšia ako 0,1 – 0,2.10<sup>-6</sup> m.

#### Použitie:

- ako druhotná surovina (pôvodný nezhutnený, čiastočne zhutnený alebo zhutnený, mikropelletizovaný alebo vo forme brikiet) na výrobu ferozliatin,
- ako druhotná surovina na výrobu železných a neželezných kovov,
- ako druhotná surovina v pôvodnej prachovej forme, alebo spracovaný na brikety pri sekundárnej výrobe ferozliatin,
- do liacich práškov LP 31.K/LP 32.BA,
- v cementárskom priemysle na výrobu slinku.

Nepovoľuje sa použitie:

- **na zásypy a sanáciu závalového pásma,**

z dôvodu, že analýzou CaSi úletu, vykonanou INGEO – ENVILAB, s.r.o., Bytčická 16, 010 01 Žilina – Protokol o skúške č. 7705-7706/2019 zo dňa 24.09.2019 bolo preukázané, že **výluh vzorky CaSi úletu nespĺňa v 4 parametroch As, Sb, Se, F- ani limitné hodnoty pre uloženie odpadu**, t.j. nezhodného výrobku alebo nezabezpečenia odberateľa vedľajšieho produktu CaSi úletu, na skládke nie nebezpečného odpadu, podľa Prílohy č.1 k vyhláske č. 382/2018 Z.z. o skládkovaní odpadov a ukladaní odpadovej ortuti.

#### Manipulácia:

V prevádzke je vedľajší produkt CaSi úlet zhromažďovaný v uzavretých obaloch – big-bagoch, vreciach, sudoch, silách, na vetranom mieste, mimo zdrojov tepla, mimo kyselín, oxidačných alebo redukčných činidiel a vody, na miestach chránených pred vzdušnou vlhkosťou. Na miestach, na ktorých môže dôjsť k zvíreniu prachu CaSi úletu, vykonávať manipuláciu s týmto úletom len s dostatočným odsávaním a vetraním.

.

#### Skladovanie:

Skladovanie vedľajšieho produktu si vyžaduje špeciálne podmienky v súlade s technickým listom evidenčné číslo TL-VP-CaSi úlet\_01-00, dátum platnosti od 12.05.2020, ktorý nahrádza TL-OFZ-06/19 zo dňa 23.3.2019 a kartou bezpečnostných údajov (ďalej len „KBÚ“) pre CaSi úlet - dátum vydania 15.08.2013, dátum revízie 12.05.2020 – revízia 5, ktorá nahrádza KBÚ pre CaSi úlet úlet - dátum vydania 15.08.2013, dátum revízie 23.03.2019 - revízia 4.

Technický list pre výrobok CaSi úlet ev.č. TL-VP-CaSi úlet\_01-00, dátum platnosti od 12.05.2020 a KBÚ pre CaSi úlet - dátum vydania 15.08.2013, dátum revízie 12.05.2020 – revízia 5, boli použité ako podklad Inšpekčnému orgánu QUALIFORM SLOVAKIA, s.r.o., Bratislava na certifikáciu výrobku CaSi úlet pre proces certifikácie systému riadenia a výroby č. SRV/022/2020 zo dňa 20.07.2020.

Vedľajší produkt CaSi úlet sa môže skladovať v uzavretých nepriepustných obaloch – big-bagoch, vreciach, sudoch, silách, uložených v suchých skladoch, mimo zdrojov tepla, v súlade s pracovným postupom PVP-02/2018 Výroba a skladovanie MICROSILICA-SIOXID, CaSi úletu a Si úletu.

Vo výnimočných prípadoch (napr. nemožnosti skladovania CaSi úletu v suchých skladoch), vopred inšpekcií oznámených mailovou poštou s uvedením dôvodu, sa môže CaSi úlet, na nevyhnutne potrebnú dobu na odstránenie nemožnosti skladovania v sklade, skladovať na vodohospodársky zabezpečenej spevnenej ploche, zakrytý a chránený proti navlhnutiu.

Zo skladu sa môže expedovať k odberateľovi alebo do výrobného procesu OFZ a.s. ako druhotná surovina na výrobu ferozliatin, na výrobu železných a neželezných kovov, pri sekundárnej výrobe ferozliatin, resp. (CaSi úlet a produkt vyrábaný pretavovaním CaSi úletu) ako vstupná surovina v procese výroby FeSiCa zliatiny.

V prípade vzniku nezhodného výrobku alebo nezabezpečenia odberateľa vedľajšieho produktu CaSi úlet, ktorý má spôsob použitia zakotvený v zmluve, resp. nespracovania v procese výroby v prevádzke prevádzkovateľa sa jedná o odpad 06 04 99 – odpady z anorganických chemických prevádzok – odpady obsahujúce kovy iné ako uvedené v 06 03, odpady bližšie neurčené, ktorý sa zhromažďuje za rovnakých podmienok ako sa má skladovať vedľajší produkt a následne sa zneškodňuje na skládkach odpadu alebo zhodnocuje v zariadení na zhodnocovanie odpadov.

#### Preprava:

CaSi úlet sa dodáva v sypkej forme (prirodzenom stave alebo zhutnený) v cisternách, kontajneroch alebo na zaplachtených nákladných automobiloch, železničných vagónoch, cisternách, alebo vo veľkokapacitných vreciach (big-bag) podľa pracovného postupu PVP-02/2018. V prípade požiadavky je možné dodanie vo forme brikiat.

Ďalšie vlastnosti a popis látky „CaSi úlet“ sú definované v KBÚ revízia č. 5 zo dňa 12.05.2020 a Technickom liste pre výrobok CaSi úlet ev.č. TL-VP-CaSi úlet\_01-00 zo dňa 12.05.2020, schválených inšpekčným certifikačným orgánom QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o., Pasienková 9 D, 821 06 Bratislava (osvedčenie o akreditácii SNAS č. I-013 zo dňa 18.06.2015 s platnosťou do 01.07.2020) v procese udeľovania certifikátu systému riadenia výroby č. SRV/022/2020 pre výrobok CaSi úlet zo dňa 20.07.2020.

#### **Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+**

Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ vznikajú ako vedľajšie produkty pri výrobe FeSi v elektrickej oblúkovej peci (EOP). Jemnozrnné kondenzované výpary oxidu kremičitého sa zachytávajú na tkaninových filtroch v odprašovacích jednotkách EOP a po



oklepe filtračnej tkaniny sú zhromažďované v zásobníku - sile filtračnej jednotky. Zachytený prach obsahujúci  $\leq 80$  % hmot.  $\text{SiO}_2$  je označovaný ako MICROXIL,  $> 80,00$  % hmot.  $\text{SiO}_2$  je označovaný ako MICROXIL+. Zachytený prach ďalej obsahuje  $\leq 1$  % hmot. elementárneho Si, oxidy vápnika, sodíka, síry v množstve  $\leq 3,5 - 8$  % hmot. a chloridy v množstve  $\leq 1,8$  % hmot. Kremičité úlety MICROXIL a MICROXIL+ sú jemne disperzné práškové materiály sivej farby, ktoré sa skladajú z veľmi jemných častíc amorfneho  $\text{SiO}_2$  guľového tvaru s hladkým povrchom, ktorých veľkosť je menšia ako  $10^{-6}$ .

#### Použitie:

- na výrobu ohňovzdorných a žiaruvzdorných materiálov – tehál, dlaždíc, náradia pri servírovaní jedla, zdravotníckej keramiky, hlinených rúr používaných vo výrobných procesoch pri zvýšených teplotách, ohňovzdorného betónu, špeciálnych typov betónu /výroba netvarovaných hliníkovo – kremičitanových ohňovzdorných materiálov), s výnimkou kremičitého úletu do betónu, prímies druhu II. podľa EN 13263,
- ako prísada do karbidu kremíka SiC na výrobu príslušenstva vypaľovacej pece,
- na ochranu povrchov pred opotrebovaním,
- na výrobu špeciálnych druhov keramiky,
- ako surovina na výrobu slinky v cementárskom priemysle, vrátane príprav,
- ako prísada do tmelu na výplň defektov v dreve, sadre a múroch a pri výrobe skla,
- na výrobu produktov na vrtanie šácht,
- na výrobu anorganických farbív,
- na výrobu procesných pomôcok využívaných v chemickom priemysle,
- ako prostriedok proti tvrdnutiu v umelých hnojivách,
- na výrobu tesnení, tesniacich vložiek a materiálov plomb,
- na výrobu elastických polymérov, termoplastov a plastov,
- na výrobu tmelov, glejov a lepidiel,
- na výrobu riedidiel, pracích práškov, čistiacich prostriedkov,
- na výrobu základných kovov, vrátane zliatin a zliatin s pokovovaním a s chemickými farbivami.

#### Manipulácia:

V prevádzke sa vedľajšie produkty kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ zhromažďujú v uzavretých obaloch – big - bagoch, vreciach, sudoch, kontajneroch alebo silách. Na miestach, na ktorých môže dôjsť k zvráteniu prachu kremičitého úletu MICROXIL a MICROXIL+, vykonávať manipuláciu s týmto úletom len s dostatočným odsávaním alebo s použitím vhodných respirátorov a okuliarov. Pri rozsypaní materiálu použiť na zozbieranie vysávač, nie metlu.

#### Skladovanie:

Skladovanie vedľajších produktov kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ vyžaduje splnenie podmienok v súlade s technickým listom evidenčné číslo TL-VP-MX\_01-00, dátum platnosti od 01.07.2019, aktualizovaného s účinnosťou od 20.01.2020.

Technický list pre výrobok MICROXIL a MICROXIL+ ev.č. TL-VP-MX\_01-00 v znení aktualizácie z 20.01.2020 a karta bezpečnostných údajov pre kremičitý úlet MICROXIL (dátum vydania 01.07.2019, dátum revízie - nerevidované), ktorý dopĺňa KBÚ pre kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ (dátum vydania 01.07.2019, dátum revízie 12.05.2020 – revízia 1) boli použité ako podklad Inšpekčnému orgánu QUALIFORM SLOVAKIA, s.r.o., Bratislava na certifikáciu výrobku kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ pre proces certifikácie systému riadenia a výroby č. SRV/017/2020 zo dňa 20.07.2020.

Vedľajšie produkty kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ sa môžu skladovať v uzavretých nepriepustných obaloch – big-bagoch, vreciach, sudoch, kontajneroch alebo silách.

V prípade skladovania v uzavretých nepriepustných obaloch, zabráňujúcich navlhnutiu sa nevyžadujú špeciálne zabezpečené skladovacie priestory. Musí sa však jednať o vodohospodársky zabezpečenú spevnenú plochu, nesmie sa jednať o rastlý terén (trávnik).

V prípade skladovania v iných, ako nepriepustných obaloch, sa skladovanie musí vykonávať v skladovacích priestoroch a zásobníkoch, ktoré spĺňajú požiadavky krytých uzavretých síl, resp. suchých voľných priestorov (priemyselné zavážacie boxy).

Zo skladu sa môže expedovať k odberateľovi alebo do výrobného procesu OFZ a.s. ako vstupná surovina v procese výroby FeSi. Produkt vyrábaný pretavovaním kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ je možné vrátiť späť do výrobného procesu ako súčasť vsádzky pri výrobe FeSi.

V prípade vzniku nezhodného výrobku alebo nezabezpečenia odberateľa vedľajšieho produktu kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+, ktorý má spôsob použitia zakotvený v zmluve, resp. nespracovania v procese výroby v prevádzke prevádzkovateľa sa jedná o odpad 10 08 16 – prach z dymových plynov iný ako uvedený v 10 08 15, druh odpadu - O, ktorý sa zhromažďuje za rovnakých podmienok ako sa má skladovať vedľajší produkt a následne sa zneškodňuje na skládkach odpadu, alebo zhodnocuje v zariadení na zhodnocovanie odpadov.

#### Preprava:

Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ je možné prepravovať v pôvodnom nezhutnenom stave alebo zhutnenom (mikropeletizovaný). Pri preprave je potrebné zabrániť styku s vodou. Pri bežnej preprave – železničnej alebo cestnej, sa môže prevážať voľne ložený v cisternách alebo uzavretých kontajneroch. Zabalený do uzavretých nepriepustných obalov big – bagov, alebo do iných uzavretých a nepriepustných obalov, sa môže prepravovať v otvorených prepravných prostriedkoch.

Ďalšie vlastnosti a popis látky „kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+“ sú definované v KBU - dátum vydania 01.07.2019, dátum revízie – nerevidované, ktorý dopĺňa KBÚ pre kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+ (dátum vydania 01.07.2019, dátum revízie 12.05.2020 – revízia 1) a Technickom liste pre výrobok MICROXIL a MICROXIL+, ev.č. TL-VP-MX\_01-00 zo dňa 01.07.2019, v znení aktualizácie z 20.01.2020, schválených inšpekčným certifikačným orgánom QUALIFORM SLOVAKIA s.r.o, Pasienskova 9 D, 821 06 Bratislava (osvedčenie o akreditácii SNAS č. I-013 zo dňa 18.06.2015 s platnosťou do 01.07.2020) v procese udeľovania certifikátu systému riadenia výroby č. SRV/017/2020 pre výrobok Kremičitý úlet MICROXIL a kremičitý úlet MICROXIL+, zo dňa 20.07.2020.

#### Zariadenia na zhodnocovanie odpadov

1. Zariadenie na zhodnocovanie nebezpečných odpadov „Úprava uzatváracej hmoty pre odpichy elektrických oblúkových pecí“.
2. Zariadenie na zhodnocovanie ostatných odpadov EOP 21 až EOP 26 na výrobu ferozliatín

Odpady vznikajúce v prevádzke, ktoré nie je možné zhodnocovať na existujúcich zariadeniach na zhodnocovanie odpadov sú zhodnocované alebo zneškodňované prostredníctvom externých organizácií, ktoré majú na takúto činnosť oprávnenie, na základe vydaných platných súhlasov v odpadovom hospodárstve.

Nebezpečné odpady sú skladované v mieste vzniku v súlade s predpismi na úseku odpadového hospodárstva, resp. v sklade nebezpečného odpadu, alebo idú ihneď na ďalšie spracovanie alebo ihneď po vzniku sú vyvážené externou firmou na zneškodňovanie.

Ostatný odpad je triedený pri jeho vzniku, zhromažďovaný oddelene podľa jednotlivých druhov a skladovaný na vyhradených miestach.

Ostatné podmienky pre prevádzku „OFZ, a.s. prevádzka Široká“, prevádzkovateľa OFZ, a.s., Široká 381, 027 41 Oravská Podzámok, IČO: 36 389 030, uvedené v integrovanom povolení č.3574/2007/Jur/770010203 zo dňa 05.05.2007, v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z37, prehodnotených rozhodnutím č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013 v znení jeho neskorších zmien zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č.3574/2007/Jur/770010203 zo dňa 05.05.2007, v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z37, prehodnotených rozhodnutím č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013, v znení jeho neskorších zmien.

### **O d ô v o d n e n i e:**

Prevádzkovateľ OFZ, a.s., Široká 381, 027 41 Oravský Podzámok, IČO: 36 389 030 (ďalej len „OFZ, a.s., Široká“), doručil inšpekcii písomné vyhotovenie žiadosti o vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „OFZ, a.s. prevádzka Široká“ vo veci aktualizácie a zosúladenia Opisu prevádzky so skutkovým stavom v používaných surovinách, vyrábaných výrobkoch, výduchoch a nimi vypúšťaných znečisťujúcich látkach, výrobných kapacitách, uvedení niektorých neaktuálnych zariadení a pod., v zmysle § 33 zákona o IPKZ, zo dňa 30.04.2020, doručenej inšpekcii elektronickou poštou dňa 12.05.2020, zaregistrovanej pod č. 14081/2020.

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 33 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 3574/2007/Jur/770010203 zo dňa 05.05.2007, v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z37, prehodnotených rozhodnutím č. 5795-27046/2013/Pat/770010203/Z38-SP9 zo dňa 19.11.2013 v znení jeho neskorších zmien.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona IPKZ upovedomila listom č. 5766/77/2020-15237/2020/770010203/Z76 zo dňa 25.05.2020 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí konania vo veci zmeny integrovaného povolenia a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní.

Podľa § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom žiadosť a stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiada o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 10 písm. e) zákona o IPKZ.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona o IPKZ.

V lehote na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 25.06.2020 nebolo k navrhovanej zmene integrovaného povolenia inšpekcii doručené žiadne stanovisko účastníkov konania, ani dotknutých orgánov.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania, nakoľko ide o konanie o vydanie zmeny povolenia neuvedenej v § 11 odsek 9 zákona o IPKZ a žiaden z účastníkov konania nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania.

Súčasťou konania bola:

aktualizácia a zosúladenie Opisu prevádzky so skutkovým stavom v používaných surovinách, vyrábaných výrobkoch, výduchoch a nimi vypúšťaných znečisťujúcich látkach, výrobných kapacitách, v zmysle § 33 zákona o IPKZ.

Inšpekcia nepovolila zmenu výrobnú kapacitu zo 485 t/deň na 610 t/deň z dôvodu, že prevádzkovateľ k žiadosti nedoložil:

- Odborný posudok oprávnenej osoby z hľadiska ochrany ovzdušia, že projektovaný a technicky dosiahnuteľný výkon každej EOP, pri výrobe presne určeného druhu ferozliatiny na presne určenej EOP, je z hľadiska ochrany životného prostredia vhodnejšie vzťahovať na odobratú elektrickú energiu z transformátorov v kVA, t.j. tony ktoréhokoľvek druhu vyrobenej ferozliatiny/kVA odobratej elektrickej energie, ako na t/24 h.  
V odbornom posudku musí oprávnená osoba posúdiť maximálnu výťažnosť ferozliatiny zo základných vstupných rúd a materiálov na jednotku elektrickej energie (efektívne využitie vyrobenej a spotrebovanej elektrickej energie v EOP).
- Súhlasné stanoviská OÚ v Dolnom Kubíne – štátnej správy ochrany ovzdušia a posudzovania vplyvov vykonávaných činností na životné prostredie k plánovanej zmene. So žiadosťou o ich stanovisko im predloží odborný posudok.
- Súhlasné stanovisko obce Oravský Podzámok k plánovanej zmene. So žiadosťou obci predloží odborný posudok.
- Súhlas výrobcu daného zariadenia (EOP), že s takouto zmenou súhlasí.

Zmenu výrobnú kapacitu a doplnenie nového druhu ferozliatiny vyrábanej na danej EOP je možné povoliť len po doplnení vyššie uvedených podkladov.

Z dôvodu nemožnosti EOP24A dosahovať deklarovanú výrobnú kapacitu a tým aj nemožnosti vykonávať oprávnené merania pri menovitom výkone > 90 % povolila inšpekcia zníženie výrobnú kapacitu na EOP 24 A.

EOP 21, 22, 23, 24 a 24A majú zvedenú kychtu aj odpich do svojej prislúchajúcej FJ, Karusel EOP 24 bol zdemontovaný, EOP č. 25 a EOP č. 26 (odpich) tvoria samostatný zdroj, ktorý ide do FJ 24B, Linka na drvenie a triedenie materiálov z výroby - linka č. 5 bude slúžiť už len na triedenie materiálov, do budúcnosti drvenie sa plánuje vykonávať na Drviči RESTA,

Digestórium z laboratória OÚ Dolný Kubín už nekategorizuje ako zdroj znečisťovania ovzdušia. Ostatné zdroje sú zaradené medzi fugitívne zdroje emisií.

Z pomocných látok a ďalších látok inšpekcia vypustila vodné sklo a vypúšťa trichlóretylén, pretože sa už v technológií už nepoužívajú.

Úpravy v skladovaní vedľajších produktov MICROXIL a MICROXIL+ neboli inšpekciou odsúhlasené. Skladovanie vedľajších produktov musí byť vykonávané takým spôsobom, ako je uvedené v integrovanom povolení. Iný spôsob môže byť inšpekciou povolený až po doručení súhlasu Inšpekčného orgánu, napr. QUALIFORM SLOVAKIA, s.r.o., Bratislava, aktualizovanej KBÚ a aktualizovaného technického listu.

Prevádzkovateľovi bol návrh zmien a doplnení rozhodnutia zaslaný dňa 27.05.2020. Následne bol návrh prevádzkovateľom viackrát menený a doplňaný. Posledné úpravy v rozhodnutí boli zaslané na odprípomienkovanie prevádzkovateľovi dňa 21.10.2020.

Prevádzkovateľ vo svojom stanovisku zaslanom mailovou poštou dňa 21.10.2020 uviedol, že s vykonanými zmenami opisov súhlasí.

Inšpekcia na základe zhodnotenia predloženej žiadosti zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

### **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková  
riaditeľka

Doručuje sa:

1. OFZ, a.s. , Široká 381, 027 41 Oravský Podzámok
2. Obec Oravský Podzámok, starosta obce, 027 41 Oravský Podzámok

Po právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný úrad v Dolnom Kubíne – OSŽP, Námestie slobody 1, 026 01 Dolný Kubín
4. RÚVZ so sídlom v Dolnom Kubíne, Námestie slobody 1, 026 01 Dolný Kubín