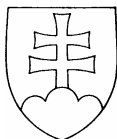


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
Partizánska cesta 94, 974 01 Banská Bystrica 1

Číslo: 1625-7799/2007/Vir/470250106

Banská Bystrica 13.03.2007



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1., 5, 7. a 9, písm. b) bod 3, a písm. c) bod 3 a 8 zákona o IPKZ a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,

ktorým povoľuje vykonávanie činností v prevádzkach:

„Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“
Priemyselná 14, 965 63 Žiar nad Hronom
(ďalej len „prevádzky“).

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno: **SLOVALCO, a.s.**
sídlo: **Priemyselná 14, 965 63 Žiar nad Hronom**
IČO: **31587011**

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Horné Opatovce na parcelách č.: 9/9, 9/11, 9/10, 21/1, 21/5, 21/6, 21/7, 28/19, 28/20, 28/21, 28/26, 33/4, 34/1, 34/14, 34/19, 34/24, 34/26, 34/27, 34/28, 34/29, 34/52, 34/315, 34/316, 34/318, 34/244, 34/245, 34/328, 34/334, 34/335, 34/337, 34/391, 34/392, 34/393, 34/394, 34/395, 34/396, 34/397, 34/398, 34/399, 34/400, 34/401, 34/402, 34/409, 34/410, 34/411, 34/412, 34/414, 34/415, 34/416, 34/417, 34/459, 34/463, 34/464, 34/480, 34/515, 34/516, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Jednotlivé stavby prevádzky boli uvedené do trvalého užívania na základe rozhodnutí:

Modernizácia výroby hliníka/VVA, II. stavba:

OÚ ŽP č. 98/16562 zo dňa 28.12.1998

OÚ ŽP č. 96/07111 zo dňa 29.1.1997 (vodohospodárske diela)

OÚ ŽP č. 97/09522 zo dňa 21.10.1997 (vodohospodárske diela)

Modernizácia výroby hliníka-elektrolýza, III. stavba:

OÚ ŽP č. 98/16564 zo dňa 28.12.1998

ObÚ ŽP č. 266/1995-5 zo dňa 2.6.1995

Modernizácia výroby hliníka, elektrolýza + odlievareň, VI. stavba:

OÚ ŽP č. 98/16563 zo dňa 28.12.1998

OÚ ŽP č. 96/07110 zo dňa 29.1.1997

Rozšírenie elektrolytickej výroby a spracovanie hliníka:

Mesto ZH č. 2412/2003 zo dňa 30.6.2003

Mesto ZH č. 2215/2004 zo dňa 29.9.2004

Mesto ZH č. 3071/2004 zo dňa 20.10.2004

Intenzifikácia elektrolýzy:

Mesto ZH č. 2216/2004 zo dňa 29.9.2004

Drvenie a chladenie elektrolytu:

Mesto ZH č. 1598/2004 zo dňa 25.6.2004

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

1. udelenie súhlasu o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, ich zmien a o ich užívaní,
2. udelenie súhlasu na inštaláciu technických prostriedkov na monitorovanie emisií a úrovne znečistenia ovzdušia, na ich prevádzku, na ich zmeny a na prevádzku po vykonaných zmenách,
3. určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,
4. udelenie súhlasu na určenie osobitných podmienok a osobitných lehôt zisťovania množstiev vypúšťaných znečisťujúcich látok, údajov o dodržaní určených emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania zdrojov a monitorovania úrovne znečistenia ovzdušia.

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

1. udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd.

c) v oblasti odpadov

1. udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov okrem spaľovní odpadov a zariadení na spoluspaľovanie odpadov, a vodných stavieb, v ktorých sa zneškodňujú osobitné druhy kvapalných odpadov,
2. udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní, a to v prípade, ak držiteľ

odpadu ročne nakladá v súhrne s väčším množstvom ako 100 kg alebo ak prepravca prepravuje ročne väčšie množstvo ako 100 kg nebezpečných odpadov; okrem súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územný obvod obvodného úradu životného prostredia a súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územie kraja.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

Výroba anód: 6.8

Prevádzky na výrobu uhlíka (vysokoteplotnou karbonizáciou uhlia) alebo elektrografitu vypaľovaním alebo grafitizáciou.

Elektrolýza: 2.5.a :

Prevádzka na výrobu surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi.

Odlievareň: 2.5. b :

Prevádzka na tavenie vrátane zlievania zliatin, neželezných kovov, vrátane pretavovaných produktov (rafinácia, výroba odliatkov a pod.) s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre všetky ostatné kovy.

b) ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

Prevádzky sú v zmysle zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok a kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov kategorizované ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie:

Výroba anód: 4.32.1

Výroba a spracovanie uhlíkatých materiálov – vypaľovanie uhlíkatých materiálov vrátane impregnácie

Elektrolýza: 2.7.1

Výroba neželezných kovov a ich zliatin navzájom a s železnými kovmi (ferozliatiny) z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým alebo elektrolytickým procesom

Odlievareň: 2.8.1

Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou viac ako 20 t za deň pre ostatné neželezné kovy

3. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Prevádzky sú zaradené do systému environmentálneho manažérstva. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 14 001, ktorý je platný na obdobie od 9.12.1998 do 9.12.2007.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Prevádzky sa nachádzajú v katastrálnom území Horné Opatovce v priemyselnej zóne.

Prevádzka „Výroba anód“ vyrába vopred vypálené uhlíkaté anódy pre elektrolytickú výrobu hliníka. Projektovaná kapacita je 77 206 ton za rok. Prevádzka je nepretržitá. Začiatok prevádzkovania bol v roku 1995, nepredpokladá sa ukončenie prevádzky.

Prevádzka „Elektrolýza“ vyrába primárny hliník elektrolytickým spôsobom. Projektovaná kapacita je 142 974 ton za rok. Prevádzka je nepretržitá. Začiatok prevádzkovania bol v roku 1995, nepredpokladá sa ukončenie prevádzky.

Prevádzka „Odlievareň“ spracováva, rafinuje a odlieva tekutý primárny hliník a vratný hliníkový odpad. Projektovaná kapacita je 158 800 ton za rok. Prevádzka je nepretržitá. Začiatok prevádzkovania bol v roku 1995, nepredpokladá sa ukončenie prevádzky.

2. Opis prevádzky

2.1 Členenie na stavebné objekty a prevádzkové súbory:

Anodáreň

SO 322 Príprava anódovej hmoty, SO 325/1.1 Filtračná stanica – rozšírenie, SO 324 Pecná hala, SO 327 Otyčovňa, SO 325 Komín, SO 326 Drviareň vratného materiálu, SO 302.2 Stáčacia stanica smoly, SO 302 Sklad tekutej smoly, SO 302.2 Stáčacia stanica smoly, SO 300 Sklad koksu – úprava, SO 345/1 Sklad nakup. anód SC 01

PS 120.1 Doprava tekutej smoly, PS 120.2 Stáčacia stanica smoly, PS 120/EI Prev. rozvod silnoprúdu pre manipuláciu so smolou, PS 311/1/EI Prev. rozvod silnoprúdu pre pneum. dopravu, PS 320/1 Zariadenie pre vykladanie vagónov, PS 101 Drvenie a mletie, PS 102 Miešanie a dávkovanie A hmoty, PS 102/1 Ohrev teplonosného média, PS 100/EI Prevádzkový rozvod silnoprúdu, PS 103 Formovanie anódových blokov, PS 107 Vypaľovanie anód, PS 106 Zachytávanie škodlivín, PS 105 Manipulačné žeriavy, PS 104 Vodorovná doprava anód, PS 110 Doprava a úprava vypál. anód, PS 108 Otyčovanie vypálených anód, PS 109/1 Tavenie a odlievanie šedej zliatiny, PS 112/1 Laboratórne zariadenia, PS 113/1 Dispečerske zariadenia, PS 115/1 Prípojný potrubia

Elektrolýza

SO 160/5 Elektrolýzna hala V, SO 160/5a Prepojovací podzemný koridor, SO 162/1 Rozvodňa R 162/1, SO 161/1 Riadiace stredisko, SO 164/1 Filtračná stanica II – rozšírenie, SO 165 Komín FS 1, SO 167/1 Budova chladenia a čistenia anódových zbytkov, SO 113/a/1 Komresovňa 0,8 Mpa – staveb.úpravy, SO 227/2/1 Sušiacia stanica vzduchu, SO 127.1 Vykładacia stanica Al_2O_3 , SO 163.b Silo Al_2O_3 , SO 163.c Vysielacia stanica Al_2O_3

PS 348/1 Kompresovňa 0,8 MPa –úpravy, PS 350/2 Sušiacia stanica vzduchu, PS 337/3 Vonkajšie napáj. rozvody VN úpravy, PS 338/4 Vonkajšie napáj. rozvody NN úpravy, PS 225/1 Prípojný energetické rozvody, PS 311/1 Pneumatická doprava Al_2O_3 , PS 201 Elektrolýzery, PS 301 Elektrolýzery, PS 302/1 Zbernicový rozvod jednosmerného prúdu, PS 304.2 Obslužné žeriavy, PS 313.1 Rozvodňa R 162/1, PS 314/1 Meniareň, PS 332/1 Prev. rozvod silnoprúdu, PS 308/1 Vetrание elektrolýznej haly, PS 306/1 Mechanizácia prepravy VA, PS 310/1 Automatizované systémy riadenia technologických procesov, PS 303/1 Odvod spalín z elektrolýzerov, PS 312/2 Zachytávanie škodlivín II, PS 305/1.1 Doprava vrat. Elektrolytu, PS 305/2.1 Zaváženie Al_2O_3 a fluorosoli, PS 316.2 Odsávanie drviacej linky, PS 316.2a Odsávanie chladiaceho poľa, PS 332/2 Prevádzkový rozvod silnoprúdu, PS 340/1 Primárna rafinácia, PS 316.1 Čistenie a drvenie anódových zostatkov a elektrolytu, PS 316/1.1 Chladenie anódových zostatkov a elektrolytu, PS 316.2a Odsávanie chladiaceho poľa PS 315/1 Rozvodňa R 101, PS 314/2 Booster, PS 402 Kompenzačná zbernica

Odlievareň

SO 103/1-V Rekonštrukcia haly A, časť 2, SO 103/1c Prečerpávacia stanica CHV 2, SO 103/1d Transformovňa 6/0,4 kV pre NO, SO 103/1e Sklad hotových výrobkov, SO 103/1 Odlievareň čapov, SO 103/3 Expedícia odlievarene, SO 112 Stará odlievareň – úpravy, SO 110 Sociálna budova odlievarene, SO 111 Rozvodňa 111 – rekonštrukcia

PS 340/4.1. Laboratória odlievárne, PS 340/II Polokontinuálne odlievanie, PS 340/8 Liace centrum drôtu, PS 340/10 Prečerpávacia stanica 2, PS 340/9 Zariadenie transformovne, PS 347a Skladovanie hotových výrobkov, PS 315 Čistenie panví, PS 340/8/El Prevádzkový rozvod silnoprúdu, PS 347 Expedícia odlievarene, PS 341 Kontinuálne odlievanie, PS 340 Polokontinuálne odlievanie, PS 340/8 Homogenizačná linka II, PS 325 Energomost

Vodohospodárske diela

SO 040.3/E 2 Vonkajší rozvod odpadovej vody, SO 040.4/E 2 Vonkajší rozvod chladiacej vody, SO 001 Preložka dažďovej kanalizácie, SO 000/3 Preložka splaškovej kanalizácie, SO 00/3c Preložka pitnej vody, SO 129 Úpravňa chladiacej vody, SO 121/1 Chladiace veže, SO 130 Vodojem 300 m³, SO 342 Prečerpávacia stanica priemyselnej vody do vežovitého vodojemu, SO 323 Prečerpávacia stanica odpadových vôd z chladenia na škvarové polia SO 040.1/E 2 Vonkajší rozvod pitnej vody, SO 040.2/E 2 Vonkajší rozvod prevádzkovej vody, SO 041/E 2 Vonkajšia dažďová kanalizácia, SO 042/E 2 Vonkajšia splašková kanalizácia, SO 137 Prečerpávacia stanica splaškových vôd

2.2 Vstup surovín, pomocných látok, energií, palív a vody do prevádzky

Výroba anód

základné suroviny: koks, smola, vratný materiál (z výr. zelenej hmoty, z vypaľovania anód, z otyčovne, anódové nedopalky)

pomocné materiály a ďalšie látky: legúry, golierová hmota

energie a palivá: zemný plyn (kotolňa na ohrev teplonosného média, vypaľovacie pece, infražiariče), decht (vypaľovacie pece), nafta (záložný zdroj elektrickej energie, doprava), elektrická energia

voda: používa sa pri mokrom zmiešavaní hmoty pre výrobu anód a na chladenie anód, pecí a zariadení

Elektrolýza

základné suroviny: oxid hlinitý, fluorid hlinitý, anódy, vratný materiál (drvený elektrolyt, elektrolyt na spúšťanie)

pomocné materiály a ďalšie látky: sóda, fluorid vápenatý

energie a palivá: nafta (záložný zdroj elektrickej energie, doprava), elektrická energia

voda: používa sa na chladenie transformátorov a usmerňovačov v meniarni

Odlievareň

základné suroviny: primárny hliník, hliníkové bločky, hliníkový odpad, vratný hliník z elektrolýzy

pomocné materiály a ďalšie látky: argón, chlór, kyslík, rafinačné soli

energie a palivá: zemný plyn (taviace pece), nafta (záložný zdroj elektrickej energie, doprava) a elektrická energia

voda: používa sa na chladenie odlievacích stolov

Všetky prevádzky

pomocné materiály: transformátorové oleje, motorové oleje, hydraulické oleje, prevodové oleje, motorová nafta, chemikálie na úpravu technologickej vody, dezinfekčné prostriedky

2.3 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

A. Výroba anód

Anodáreň svojou produkciou zabezpečuje zásobovanie elektrolýznej série vypálenými anódami a následne spracúva anódové nedopalky z elektrolýzneho procesu na výrobu nových anód.

Surovinou pre výrobu vypaľovaných anód je kalcinovaný petroľkoks a vratné materiály (surový a vypálený odpad anód). Koks a vratné materiály sa granulometricky upravujú mletím a triedením. Granulometricky upravený koks sa dopravuje do miesiča, kde sa dávkuje pojivo, tekutá smola a pridáva vratný materiál. Ohrev v miesiči a vykurovanie zariadení na dávkovanie a manipuláciu so smolou je zabezpečené pomocou teplonosného média (teplonosný a izolačný olej). Teplonosné médium je nepriamo ohrievané v kotli s príkonom 2,052 MW. Palivo, ktoré sa používa v kotli, je zemný plyn naftový.

Anódová hmota z miesiča postupuje do formovacieho stroja, kde sa formujú anódové bloky požadovaných rozmerov. Z formovacieho stroja postupujú anódy cez vodné chladenie, kde sa ochladia a po vytriedení vadných anód sa dopravujú buď do skladu alebo priamo na vypaľovanie.

Vypaľovanie prebieha v kruhovej vypaľovacej peci, kde sa anódy predohrievajú protiprúdne postupujúcimi spalínami z pece. Prebieha vlastné vypaľovanie a po vypálení sa anódy ochladzujú protiprúdne privádzaným chladiacim vzduchom. Anódy sa pri ukladaní do komôr zasypávajú koksom, ktorý sa po vypálení odsáva odsávacím zariadením zásypového žeriavu. Jemný prach sa vypúšťa do zberných nádob. Hrubá frakcia sa doplní o čerstvý koks a použije znovu na zásyp.

Odpadové plyny z vypaľovacích pecí sú odsávané a čistené vo filtračnej stanici FS-AN. Najskôr sú odpadové plyny ochladzované pričom dochádza ku kondenzácii dechtových pár. Tie sú zachytávané na elektrostatických filtroch a odvádzané do oceľových nádrží umiestnených pod filtračnou stanicou. V elektroodlučovači sa okrem dechtov zachytávajú TZL. Nasleduje ďalšie odlúčenie TZL, dechtov a plyných zlúčenín fluóru v absorbčných reaktoroch (náplň Al_2O_3). V poslednom stupni čistenia sa v látkových filtroch zachytávajú TZL a fluoridy.

Vypálené anódy postupujú do otyčovne, kde sa spájajú s anódovými tyčami. Anódové tyče majú čapy, ktoré sa čistia a zasúvajú do otvorov v anódových blokoch a zalievajú sivou liatinou. Na vyčnievajúce čapy sa nasadzujú ochranné papierové golieri vyplnené špeciálnou uhlíkovou hmotou. Otyčené anódy idú do elektrolýzy, z ktorej sa vracajú nedopalky očistené od zvyškov elektrolytu. Očistené nedopalky sa strhávajú v lise a ďalej sa upravujú v drviarni. Z anódových tyčí sa strhávajú liatinové prstence, liatina sa čistí a vracia na nové tavenie. Anódové tyče sa kontrolujú a vyrovnávajú, čapy sa čistia otryskávaním a tyče sa obrusujú. Nakoniec sa čapy ponárajú do grafitovej emulzie, sušia a potom sa zalievajú do anódových blokov.

Vznik, čistenie a vypúšťanie odpadových plynov je uvedené v tabuľke č. 1

Tabuľka č. 1

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Typ vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
3.01 V1	doprava koksu - veža 1	TZL	výdych	9,5	LF
3.1 V3	doprava koksu - veža 3	TZL	výdych	30	LF
3.2	vonk. pásová dopr. - trasa A	TZL	výdych	47	LF
3.3	gran. úprava koksu - trasa B	TZL	výdych	47	LF
3.4	obehová mlynica	TZL	výdych	47	LF
3.5	odsáv. sortových zásobníkov	TZL	výdych	47	LF
3.7	kotolňa na ohrev teplotnos. média	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	47	-
3.8	jemné drv. vrat. - trasa E	TZL	výdych	47	LF
3.9	formovanie zelenej anódy	TZL, Dechty ako TOC	výdych	47	KR, LF
3.10	odsáv. zás., čistenie anód - trasa C	TZL	výdych	21	LF
3.11	chladiaci pás. dopr. - výmet	TZL, Dechty ako TOC	výdych	47	-
3.12	chladiaci tunel zelených anód	TZL, Dechty ako TOC	výdych	15	-
3.13	odsávanie sila oxidu Al	TZL	komín	16	LF
3.14.1-2	vypaľovacia pec - filtr. st. č.1,2	TZL, F ⁻ , HF, SO ₂ , NO _x , CO, Dechty ako TOC	výdych	105	FS-AN
3.15	otrieskavanie	TZL	výdych	19	LF
3.16	brúsenie Al tyčí	TZL	výdych	3	LF
3.17	odsávanie indukčnej pece č.1	TZL	výdych	19	LF
3.18	odsávanie indukčnej pece č.2	TZL	výdych	19	LF
3.19	odsávanie indukčnej pece č.3	TZL	výdych	19	LF
3.20	drvenie LINDEMANN	TZL	výdych	15	LF
3.21	hrubé drvenie vratov - trasa D	TZL	výdych	21	LF
3.22 3p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 121	TZL	výdych	47	C,LF
3.23 5p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 122	TZL	výdych	47	C,LF
3.24 h1	priem. vysáv. - pecná hala 002	TZL	výdych	10	C,LF
3.25 h2	priem. vysávač - pecná hala 003	TZL	výdych	10	C,LF
3.26 ot	priem. vysávač - otyčovní 222	TZL	výdych	12	C,LF
3.28 AN	náhr.zdroj el.energie AN-75Kw	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	8	-
3.29 OTK	odsávanie praš. miestností OTK	TZL	výdych	17	LF
3.30 hl	priem. vysáv. hlin. - hrubá drviareň	TZL	výdych	2,5	LF
3.31 AN	infražiariče 4 ks na ZPN	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugatívne	-	-

Vysvetlivky: TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxid siričitý, NO_x – oxidy dusíka, CO – oxid uhľnatý, TOC – celkový organický uhlík, F⁻ – fluóridy, HF – fluórovodík, LF – látkový filter, KR – reaktor s koksovou náplňou, C – cyklón, FS-AN – filtračná stanica – kondezátor dechtu, elektroodlučovač, reaktor absorbentu (oxid hlinitý), látkový filter

Elektrolýza

Výroba hliníka

Hliník sa vyrába v elektrolyzérok (počet 226), v ktorých prebieha rozklad oxidu hlinitého elektrickým prúdom v roztavenom elektrolyte. Vyrobený kov sa čerpá denne z každého elektrolyzéra pomocou špeciálnych vozidiel prevážajúcich panvy a dopravuje sa do odlievárne.

Prísun oxidu hlinitého do prevádzkových síl o obsahu 400 m³, je zabezpečovaný pneumatickou dopravou zo skladovacích síl E3.1 a silo E3.2, každé s kapacitou 8 000 m³. Okrem skladovacích síl sú využívané aj záložné silá E1a E2, každé o kapacite 2 000 m³. Z prevádzkových síl je potom oxid hlinitý dopravovaný priamo až do pecných síl. Fluorid hlinitý je uskladnený v 125 m³ sile. Jeho doplnenie je riešené autocisternou. Zo sila je fluorid hlinitý dopravovaný do strešných síl, z ktorých sú plnené žeriavy. Žeriavy potom dopravujú fluorid hlinitý do pecí. Drvený elektrolyt je dopravovaný z drviacej linky do zásobného sila o objeme 500 m³ a z neho do 2 síl o objeme 125 m³. Transport zaisťuje pneumatická doprava až do strešných síl, odkiaľ sa pomocou žeriavov dostáva do pecí.

Výmena anód sa robí obslužnými žeriavmi podľa harmonogramu v presne určených cykloch. Pri výmene sa musí po obvodu vymieňanej anódy prebiť zamrznutá kôra, vyčistiť kúpeľ od anódových úlomkov a po výmene novú anódu zasypať vratným elektrolytom a oxidom hlinitým.

Oxid hlinitý sa okrem suroviny na výrobu hliníka používa ako absorbent pri čistení odpadových plynov od fluóru, ktoré sú odsávané z elektrolyzéro. Takto nasýtený oxid hlinitý fluórom sa spätne používa na výrobu hliníka.

Teplo a fugitívne emisie, ktoré vzniknú v elektrolyznej hale pri zavážaní surovín do elektrolyzéro, pri výmene anód alebo pri prečerpávaní hliníka do prenosných panví, sú odsávané a vypúšťané strešnými ventilátormi (42 ks) do ovzdušia.

Odpadové plyny vznikajúce pri činnosti elektrolyzéro sú odsávané a čistené vo filtračných staniciach č. 1 a 2 v dvoch stupňoch:

1. stupeň: absorbčný reaktor (náplň Al_2O_3), odlúčenie plyných zlúčenín fluóru
2. stupeň: látkový filter, zachytenie TZL a fluoridy

Okrem odpadových plynov z elektrolyzéro sú vo filtračnej stanici č. 1 čistené odpadové plyny z primárnej zóny chladenia anódových zvyškov a primárnej rafinácie tekutého hliníka a vo filtračnej stanici č. 2 odpadové plyny z chladiacej trate elektrolytu, z miesta pre chladnutie vyčerpaného elektrolytu, zo SMV drviča a z chladiaceho pásu AUMUND.

Čistenie anódových zvyškov a drvenie elektrolytu

Anódové zvyšky hneď po vybratí z elektrolyzéro sa odvádzajú na chladenie. Ochladené zvyšky sa dopravujú na čistenie, kde sa mechanicky v uzavretej komore očistia od kusov elektrolytu. Očistené anódové zvyšky sa dopravujú do otyčovne.

Kusy elektrolytu sa drví v autogénnom mlyne a podrvený elektrolyt o zrnitosti 0 - 6 mm sa pneumaticky dopravuje do síl.

Čistenie panví a potrubí

V tejto technologickej časti prevádzky sa vykonáva očistenie panví a potrubí po čerpaní kovu a ich príprava na opätovné použitie. Čistenie sa vykonáva strojovo. Vratným produktom je kusový elektrolyt s kusmi kovu, ktorý sa vracia do procesu.

Vznik, čistenie a vypúšťanie odpadových plynov je uvedené v tabuľke č. 2

Tabuľka č. 2

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Typ vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
1.1 E1	silo oxidu Al - E1	TZL	výdych	37	LF
1.2 E2	silo oxidu Al - E2	TZL	výdych	37	LF
1.3 E3/1	silo oxidu Al - E3/1	TZL	výdych	14	LF
1.4 E3/2	silo oxidu Al - E3/2	TZL	výdych	12,5	LF
1.5	plnenie fluorosolí	TZL	výdych	12	LF
1.6 FS1	odsávanie pecí, filtr. st. č.1	TZL, Fs^- , HF, SO_2 , NO_x , CO,	komín	100	FS1
1.7 FS2	odsávanie pecí, filtr. st. č.2	TZL, Fs^- , HF, SO_2 , NO_x , CO,	komín	100	FS2
1.8 1-42	ventilačný vzduch	TZL, Fs^- , HF, SO_2 , NO_x , CO,	výdych	26	-
1.9	čistenie anódových zvyškov	TZL, Fs^-	výdych	32	LF
1.10	čistenie panví	TZL, Fs^-	výdych	12	LF
1.11	čistenie katódových vývodov	TZL	výdych	20	LF
1.12 GO	priem. vysávač - hala GO	TZL	výdych	19	C, LF
1.13 R1	náhradný zdroj el. energie R 319/1	TZL, SO_2 , NO_x , CO, TOC	výdych	5	-
1.14 R2	náhradný zdroj el. energie R 319/2	TZL, SO_2 , NO_x , CO, TOC	výdych	5	-
1.15 EL	infražiariče 32 ks na ZPN	TZL, SO_2 , NO_x , CO, TOC	fugitívne	-	-
1.16	čerp. stanica PHM - nafty	TZL, TOC	fugitívne	-	-
1.18	plnenie zásobníkov žeriavov A	TZL	výdych	21	LF
1.19	plnenie zásobníkov žeriavov B	TZL	výdych	21	LF
1.20	silo elektrolytu 702	TZL	výdych	21	LF
1.21	drv. a chladenie elektrolytu FCB	TZL, HF, Fs^-	výdych	42,5	LF
1.22	drv. a chladenie elektrolytu Cipres	TZL, HF, Fs^-	výdych	42,5	LF
1.23	drv. a chladenie elektrolytu – priem. vysávač	TZL	fugitívne	-	LF

Vysvetlivky: TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxid siričitý, NO_x – oxidy dusíka, CO – oxid uhoľnatý, TOC – celkový organický uhlík, F⁻ – fluóridy, HF – fluórovodík, LF – látkový filter, C – cyklón, FS-1 a 2 – filtračná stanica – reaktor absorbentu (oxid hlinitý), látkový filter

Odlievareň

Prevádzka Odlievareň rafinuje a spracováva primárny elektrolytický hliník z prevádzky elektrolýzy a spolu s tekutým kovom spracováva aj vratný hliníkový odpad.

Časť tekutého hliníka z elektrolýz je podrobená procesu primárnej rafinácie na odstraňovanie nežiadúcich prvkov a vmestkov. Do tekutého kovu je dávkovaná rafinačná soľ a plyný argón za súčasného miešania. Rafinácia sa uskutočňuje priamo v panvách s tekutým Al.

Tekutý primárny hliník spolu s hliníkovým odpadom je pretavovaný v 5 taviacoustaľovacích odlievacích peciach. Ďalej tavenina sa pred odlievaním leguje a rafinuje chlóróm alebo argónom. Odliate výrobky (čapy, Al bločky) sa potom tepelne (homogenizácia v homogenizačných peciach) a mechanicky (pílenie čapov) spracovávajú, nasledne balia a expedujú.

Vznik, čistenie a vypúšťanie odpadových plynov je uvedené v tabuľke č. 3

Tabuľka č. 3

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Typ vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
2.1 S21	odlievacia pec SAS č.21	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F ⁻	komín	25	-
2.2 S22	odlievacia pec SAS č.22	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F ⁻	komín	25	-
2.3 S23	odlievacia pec SAS č.23	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F ⁻	komín	25	-
2.4	odsávanie dverí pecí SAS	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F ⁻	komín	25	-
2.5	homogenizačná pec 1	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	20,5	-
2.6 P1	pílenie čapov - píla č.1	TZL	výdych	20	C
2.7 P2	pílenie čapov - píla č.2	TZL	výdych	20	C
2.8-2.9	Gautschi pece č.1,2	TZL, F ⁻ , HF, NO _x , CO, TOC, F ⁻	komín	40	-
2.10	spracovanie sterov	TZL, HF, F ⁻	výdych	17	LF
2.11	rafinátor GKI č.1	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	13,5	-
2.13 OD	náhr.zdroj el.energie OD-160 kW	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	10	-
2.14 OD	infražiarice OD1-28ks (13,5kW)	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
2.15 OD	infražiarice OD2-3ks (27kW)	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
2.16	homogenizačná pec 2	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	16,6	-
2.17 P3	pílenie čapov - píla č.3/A	TZL	výdych	18	C
2.18 P3	pílenie čapov - píla č.3/B	TZL	výdych	17,5	-
2.19	Odlievacia linka BEFESA	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-

Vysvetlivky: TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxid siričitý, NO_x – oxidy dusíka, CO – oxid uhoľnatý, TOC – celkový organický uhlík, HF – fluórovodík, LF – látkový filter, C – cyklón

2.4. Súvisiace technologické uzly

Úpravňa priemyselných vôd

Každá prevádzka má svoj okruh chladenia, ktorého súčasťou je aj úprava chladiacich vôd. Popis úpravy chladiacich vôd je popísaný v kapitole 2.4 Nakladanie s vodami.

Záložné energetické zariadenia

Záložné energetické zariadenia (4 ks) sa spúšťajú do prevádzky v prípade výpadku elektrickej energie. Ide o stacionárne piestové spaľovacie motory s tepelným výkonom 75 kW, 2x184 kW a 160 kW. Palivom pre spaľovanie je motorová nafta. Emisie zo

spaľovania (TZL, SO₂, NO_x, CO, TOC) sú vypúšťané priamo výdychom do ovzdušia. Počet prevádzkových hodín zariadenia je do 500 hodín.

Revízná veža

Revízná veža je samostatný objekt, v ktorom sa vykonávajú revízie, odborné prehliadky a opravy transformátorov prevádzkovaných v meniarni a rozvodniach Slovalco a.s.. Pri revíziách sa okrem iných činností podľa potreby mení alebo upravuje (filtruje) na požadované parametre olejová náplň transformátorov. Podlaha veže je vyspádovaná do 2 zberných žľabov, ktoré sú osobitnou kanalizáciou napojené na lapač olejov s havarijnou nádržou. Proti nežiadúcemu úniku ropných látok je podlaha opatrená izoláciou oceľovým plechom (stará časť) a nepriepustnou fóliou odolnou voči ropným látkam (nová časť).

Automatizovaný monitorovací systém zisťovania množstiev vypúšťaných znečisťujúcich látok a údajov o dodržiavaní určených emisných limitov

Na dymovodoch filtračných staníc FS1, FS2 a FS AN je nainštalované zariadenie na kontinuálny monitoring znečisťujúcej látky SO₂. Odberové miesta na príslušných dymovodoch boli vybraté v súlade s overenými miestami pre jednorázové oprávnené merania. Na jednotlivých dymovodoch sú umiestnené dvojice senzorov – vysielateľ/prijímač, ktoré sú prepojené hybridnými optokáblami na centrálnu riadiacu jednotku, spoločnú pre všetky tri meracie miesta. Centrálna jednotka je umiestnená v meracom domčeku na filtračnej stanici FS2.

Na meranie SO₂ je použitá priama extraktívna metóda. Systém pozostáva z odbernej sondy, vyhrievaného vedenia, úpravy vzorky a analyzátora s infračerveným GFC prevodníkom, ktorý porovnáva spektrá infračerveného žiarenia predchádzajúceho cez rotujúce kyvety referenčného plynu a meranej vzorky. Prietok spalín je meraný ultrazvukovými prietokomermi. Tlak spalín je meraný membránovým snímačom absolútneho tlaku. Teplota spalín je meraná platinovým odporovým snímačom. Pre sledovanie hmotnostných tokov sa násobia meraní hmotnostné koncentrácie s prietokom korigovaným na referenčný tlak a teplotu.

Namerané veličiny sú predspracované v jednotlivých technologických počítačoch – dataloggeroch umiestnených v meracích domčekoch filtračných staníc FS1, FS2 a FS AN. Dataloggre sú prepojené s PC serverom umiestnenom na IT oddelení. Server je pripojený na podnikovú sieť LAN. Cez sieť sú pripojené LAN konzoly na velíne FS2 a FS AN, kde môžu operátori velínov sledovať merané hodnoty, tretia LAN konzola je u správcu na IT oddelení.

Prevádzkovateľ rozšíril kontinuálne monitorovanie znečisťujúcej látky SO₂ o ďalšiu znečisťujúcu látku oxid uhoľnatý CO, nainštalovaním prevodníka CO do jestvujúceho analyzátora. Zariadenie je v overovacej prevádzke.

2.5. Nakladanie s vodami

Voda používaná na pitné, sociálne a hygienické účely a prevádzkové účely je odoberaná z vodovodu (verejného a priemyselného, podľa účelu) na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým je ZSNP, a.s. Žiar nad Hronom závod Enevia.

Chladiace vody pre výrobu anód cirkulujú v dvoch okruhoch: „čistý okruh“ (ČO) a „špinavý okruh“ (ŠO). Voda ŠO sa používa na chladenie anód po opustení formovacieho stroja. Voda ČO slúži na chladenie predohrievacieho zásobníka, oleja v prevodovke miesiča, hmoty v miesiči, hydraulikej stanici pre vibro, indukčných pecí, kondenzátorových batérii a meničov kmitočtu. Voda sa dopravuje priemyselným vodovodom do recirkulačnej nádrže, kde sa chemicky upraví (zabránenie tvorby vodného kameňa, korózii potrubí, tvorby rias). Z nádrže sa prečerpáva do chladiaceho systému ČO a ŠO cez pieskové filtre. Oteplená voda

sa čistí na sviečkovom a odolejovacom filtri, ochladzuje sa v chladiacich mikrovežiach, odkiaľ prepadá opäť do recirkulačnej nádrže. Vody z prania filtrov sú odvádzané potrubím na Škvarové pole, ktoré prevádzkujú ZSNP, a.s. Žiar nad Hronom závod Enevia.

Chladiace vody pre odlievareň sa privádzajú priemyselným vodovodom do recirkulačnej nádrže, kde sa chemicky upravujú. Odtiaľ sú čerpané do chladiaceho systému, ktorý slúži na chladenie odlievacích zariadení. Oteplená voda je čerpaná do zbernej nádrže, kde sa v prípade výskytu tuhých častíc čistí sedimentáciou a v prípade výskytu ropných látok nornou stenou. Pri vizuálnom zistení ropných látok na hladine sa tieto odčerpajú pomocou plávajúceho sacieho zariadenia do zásobnej nádrže gravitačného odlučovača ropných látok. Chladiace vody zo zásobnej nádrže sa ochladzujú v chladiacich mikrovežiach, odkiaľ prepadajú opäť do recirkulačnej nádrže. Rovnaký systém chladenia sa využíva na chladenie usmerňovacích transformátorov a usmerňovačov meniarne v prevádzke Elektrolýza.

Odpadové priemyselné vody (chladiace vody) a vody z povrchového odtoku po prečistení cez odlučovače ropných látok sa vypúšťajú do verejnej kanalizácie (stokovou sieťou priemyselných odpadových vôd) na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým ZSNP, a.s. Žiar nad Hronom závod Enevia.

2.6. Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami

V prevádzkach sa používajú nebezpečné látky: transformátorové oleje, motorové oleje, hydraulické oleje, prevodové oleje, opotrebované oleje, teplotnostné a izolačné oleje (teplotnostné médium), motorová nafta, dezinfekčné prostriedky, chemikálie na úpravu technologickej vody, dechty a smola.

Oleje sú skladované v centrálnom sklade surovín, príručnom sklade pre Odlievareň a v sklade olejového hospodárstva.

V centrálnom sklade surovín, ktorý je uzavretým murovaným objektom, sú motorové oleje, hydraulické oleje, prevodové oleje a teplotnostné a izolačné oleje skladované v plastových kontajneroch alebo plechových sudoch o rôznom objeme (30 až 1000 l) umiestnených v 3 oceľových EKO-kontajneroch (max. skladovací objem je 7 m³ jedného kontajnera), ktorý je vybavený záchytnou vaňou o objeme 1 m³. Hydraulický olej je ďalej skladovaný v oceľovej dvojplášťovej nádrži s objemom 6 m³ s kontrolou maximálnej hladiny nebezpečnej látky v nádrži. Podlaha skladu je betónová s ochranným náterom nepriepustným a odolným voči ropným látkam. Výdaj olejov z plastových kontajnerov a plechových sudov, ktoré sú do prevádzky privádzané, do nádob s menším objemom je zabezpečované v uzavretom murovanom objekte, ktorý je súčasťou centrálného skladu olejov. Manipulačná plocha je betónová, opatrená ochranným izolačným náterom odolným voči ropným látkam a plní zároveň funkciu záchytnej vane s objemom 6 m³.

V príručnom sklade pre Odlievareň, uzatvorený murovaný objekt, sú skladované hydraulické oleje v sudoch (max. množstvo 7 m³). Sklad slúži aj pre manipuláciu olejov (prelievanie oleja zo sudov do menších nádob pre konečnú spotrebu) a na uskladnenie prázdnych obalov od olejov. Sudy s olejom sú uložené na stojanoch nad plechovými záchytnými vanami s objemom 2x 450 l a 4x 364 l. Podlaha skladu je betónová opatrená ochranným náterom nepriepustným a odolným voči ropným látkam a je vyspádovaná do záchytnej betónovej nádrže o objeme 200 l, je opatrená ochranným náterom nepriepustným a odolným voči ropným látkam.

Sklad olejového hospodárstva je otvorený nezastrešený objekt, kde sú transformátorové oleje skladované v 2 nadzemných oceľových dvojplášťových nádržiach s objemom 2x32 m³. Sú opatrené meraním výšky a signalizáciou max. hladiny, ako aj monitorovacím zariadením

tesnosti medziplášťa. Každá nádrž je prepojená potrubím s revíznou vežou za účelom výmeny transformátorových olejov v transformátoroch. Plochu skladu olejového hospodárstva tvorí betónová zberná vaňa, ktorá je zaizolovaná fóliou odolnou voči ropným látkam. Súčasťou plochy je zberný žľab bez uzatváracej armatúry, ktorý je zaústený do osobitnej kanalizácie vedúcej z revíznej veže do lapača olejov. V prípade nevhodnej manipulácie, v prípade neželateľného úniku zo skladovacích nádrží, alebo pri poruche na čerpacom zariadení, uniknutý transformátorový olej samospádom stečie do lapača olejov. Uvedený lapač olejov slúži na zachytenie transformátorového oleja v prípade jeho nežiadúceho úniku zo všetkých zariadení meniarne, kde sa s nim manipuluje. Zachytený transformátorový olej na normných stenách lapača pretečie do havarijnej nádrže (železobetón) o objeme 70 m³.

Odpadové oleje sú zhromažďované v priestore oblúkového skladu nebezpečných odpadov, ktorý je samostatným objektom. Podlaha skladu slúži ako záchytná havarijná vaňa. Je betónová, opatrená izolačnou fóliou nepriepustnou a odolnou voči ropným látkam. Odpadové ropné látky sa prečerpávajú z plechových sudov do štyroch 1000 l kontajnerov, navzájom prepojených potrubím na plnenie, pod ktorými je oceľová záchytná vaňa. Objem záchytnej vane je 1 m³.

Čerpacia stanica zabezpečuje stáčanie z autocisterien, skladovanie a čerpanie nafty pre a.s. SLOVALCO. Motorová nafta sa skladuje v nadzemnej dvojplášťovej oceľovej nádrži s objemom 25 m³, ktorá je opatrená signalizáciou max stavu hladiny. Nádrž a zariadenie na stáčanie a výdaj motorovej nafty sú umiestnené na betónovej ploche s izolačnou fóliou odolnou voči ropným látkam. Plocha je opatrená tiež izolačným náterom nepriepustným a odolným voči ropným látkam, ktorý sa pravidelne obnovuje. Celá skladovacia a stáčacia plocha je zastrešená. Okolo celého priestoru je zberný kanál, ktorý je zaústený do lapača ropných látok.

Chemikálie na úpravu technologickej vody sú skladované v centrálnom sklade surovín v plastových nádobách o rôznom objeme (30 až 1000 l) umiestnených v 1 oceľovom EKO-kontajneri (max. skladovací objem 8500 kg jedného kontajnera), ktorý zároveň plní funkciu záchytnej vane (1 m³). Podlaha skladu je betónová s izolačným náterom.

Dechty z odpadového plynu z vypaľovacích pecí sú cez lieviky chladičov a lieviky elektrofiltrov na filtračnej stanici (FS-AN) samospádom vypúšťané do dvoch zberných nádrží, každej o objeme 15 m³. Každá nádrž je jednoplášťová oceľová tepelne izolovaná, s kontrolou max. hladiny, pod ktorými je umiestnená záchytná betónová vaňa s fóliou nepriepustnou a odolnou voči skladovanej látke o objeme 30 m³. Zachytené dechty v dechtových nádržiach sú prečerpávané do prevádzkových dechtových zásobníkov. Sú to dve oceľové jednoplášťové nádrže, každá o objeme 1,2 m³ umiestnené na hornej plošine vypaľovacích pecí, z ktorých jedna je zásobná a z druhej je decht transportovaný na spaľovanie v dechtovej horákovskej plošine vypaľovacej pece. Každá z nádrží je protihavarijne zabezpečená oceľovou záchytnou vaňou o objeme celého pracovného objemu dechtového zásobníka.

Dechty z okružného potrubia spalín vypaľovacej pece po skondenzovaní stekajú do zberných 60 l plechových súdkov (vodotesne upevnených na koncoch potrubia). Pri výmene súdkov, decht ktorý sa dostane na oceľovú alebo betónovú podlahu, je posypaný sorpčným materiálom a po vychladnutí (kvapalné skupenstvo sa mení na pevné - nebezpečný odpad) je pozbieraný lopatou do plechových sudov. Likvidáciu odpadu zabezpečuje oprávnená firma, s ktorou je uzatvorená zmluva na likvidáciu odpadu. Rovnaký princíp zachytávania skondenzovaného dechtu sa uplatňuje pri výrobe zelenej hmoty anódy.

Prevádzkové nádrže, v ktorých sa skladujú nebezpečné látky sú uvedené v tabuľke č. 4

Tabuľka č. 4

Nebezpečná látka (NL)	Objem prevádzkovej nádrže (PN) (m ³)	Materiál PN	Počet plášťov v PN	Kontrola max. hladiny NL v PN	Umiestnenie PN /účel použitia	Opatrenia v prípade nežiadúceho úniku NL
olej	1	ocel'	1	nie	anóda/hydraulický systém (HS) vibračného stroja	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 1 m ³
	0,52	ocel'	1	nie	anóda/HS dopravy a čistenia anód	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,6 m ³
	2	ocel'	1	nie	anóda/HS Lindemann (drvenie)	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 2 m ³
	0,2	ocel'	1	nie	anóda/HS stripper anód	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,3 m ³
	0,2	ocel'	1	nie	anóda/HS rovnačky tyčí	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,3 m ³
	2	ocel'	1	nie	anóda/HS stripper liatiny 1,2	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 2 m ³
	0,3	ocel'	1	nie	anóda/HS indukčných pecí	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,3 m ³
	64,8 t	ocel'	1	nie	elektrolýza R101/trafo 25 MVA (4 ks)	1)
	480 t	ocel'	1	nie	elektrolýza/Regulačné trafo (6 ks), Usmerňovacie trafo (12 ks)	1)
	2,42	ocel'	1	nie	elektrolýza/ Transformátor 1522 kVA (2 ks)	2)
	0,52	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS drviča kryolitu	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,6 m ³
	0,64	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS čistiaceho stroja anódových zvyškov	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,7 m ³
	0,12	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS prekladača paliet	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,2 m ³
	0,12	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS (za)zvesovania anódových tyčí	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,2 m ³
	0,68	ocel'	1	nie	elektrolýza/ HS mlynu anódových zvyškov	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,7 m ³
	1	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS hydraulickéj frézy na čistenie panví	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 1 m ³
	0,5	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS sústruhu na čistenie čerpacích rúr	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,5m ³
	0,18	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS na dvíhanie anódového nosníka	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,2 m ³
	0,14	ocel'	1	nie	elektrolýza/HS hutnenie katódových vývodov	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0,2 m ³
	8	ocel'	1	nie	odlievareň/HS odlievacieho centra 1,2	betón bezodtoková záchytná vaňa o objeme 4 m ³
	3	ocel'	1	nie	odlievareň/HS SAS pece 1,2,3	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 1 m ³
	0,15	ocel'	1	nie	odlievareň/HS vyklápača panví	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.15 m ³
	0,1	ocel'	1	nie	odlievareň/HS rafinačného reaktora 1,2	betón bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.1m ³
	0,11	ocel'	1	nie	odlievareň/HS žľabového systému	betónová podlaha
	0,12	ocel'	1	nie	odlievareň/HS Y žľabu odlievacieho centra	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.12 m ³
	2	ocel'	1	nie	odlievareň/HS homogenizačnej linky 1,2	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 1 m ³
	0,8	ocel'	1	nie	odlievareň/HS	oceľová bezodtoková záchytná

Nebezpečná látka (NL)	Objem prevádzkovej nádrže (PN) (m ³)	Materiál PN	Počet plášťov v PN	Kontrola max. hladiny NL v PN	Umiestnenie PN /účel použitia	Opatrenia v prípade nežiadúceho úniku NL
					briketovacieho lisu 1,2	vaňa o objeme 0.4 m ³
	0,25	ocel'	1	nie	odlievareň/HS U rampy pri peci č. 1	betónová podlaha
	0,1	ocel'	1	nie	odlievareň/HS prevážacích vozíkov	betón bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.1 m ³
	0,9	ocel'	1	nie	odlievareň/HS gautschi peci 1,2	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.45 m ³
	0,2	ocel'	1	nie	odlievareň/HS rafinácie GKI	betón bezodtoková záchytná vaňa o objeme 0.2 m ³
	0,15	ocel'	1	nie	odlievareň/HS žliabkového systému	betónová podlaha
	0,5	ocel'	1	nie	odlievareň/HS gautschi pásu	betónová podlaha
	0,3	ocel'	1	nie	odlievareň/HS lisu Arnold	oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 100 l
	0,4	ocel'	1	nie	odlievareň/HS pily Škoda	betónová podlaha
	0,2	ocel'	1	nie	odlievareň/HS lisu Altek	betónová podlaha
	0,1	ocel'	1	nie	odlievareň/ prevodovky chladiacich veží	bazén s recirkulačnou vodou
	0,08	ocel'	1	nie	odlievareň/ prevodovky gautschi pece	železobetónová podlaha haly
	0,1	ocel'	1	nie	odlievareň/ prevodovky HML	železobetónová podlaha haly
	3,1	plech	1	nie	turbokompresorová stanica	železobetónová podlaha haly
teplonostné médium	13	ocel'	1	nie	anóda/zabezpečenie požadovanej teploty smoly pri miešaní a formovaní zelenej anódy	železobetónová podlaha haly
smola	50	ocel'	1	áno	anóda/ výroba zelenej hmoty	betónová záchytná vaňa s objemom 50 m ³
decht	2 x 15 m ³	ocel'	1	áno	anóda	betónová záchytná vaňa opatrená s nepriepustnou izoláciou s objemom 30 m ³
	2x 1,2 m ³			nie		oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 2x 1 200 l
	1x 1.0 m ³			nie		oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 200 l
	1x 0.3 m ³			nie		oceľová bezodtoková záchytná vaňa o objeme 200 l
roztok dezinfekčného prípravku	1x 1 + 2x 0.5	plast	1	nie	anóda/chladiaci okruh	oceľová záchytná vaňa o objeme 1x1 + 2x 0.5 m ³
	2x 1	plast			odlievareň/chladiaci okruh	bazén s recirkulačnou vodou
	2x 1 + 1x 0.4	plast			elektrolýza/chladiaci okruh	betónová záchytná vaňa s objemom. 250 m ³
chladiaca zmes	2x8	ocel'	1	áno	anóda/chladienie odpadového plynu pri vstupe na FS-AN	betónová záchytná vaňa s nepriepustnou izoláciou o objeme 10 m ³

¹⁾ Stanovište transformátorov na R101, Meniareň:

Transformátory sú umiestnené na železobetónovej podlahe s nepriepustnou fóliou odolnou voči ropným látkam, ktorá je vyspádovaná do zberného kanálu. Potrubie zo zberného kanálu je zvedené cez odlučovač ropných látok do záchytných nádrží (2x 70 m³, podlaha železobetónová, steny tehlové murivo, podlaha i steny sú opatrené fóliou odolnou voči ropným látkam).

²⁾ Stanovište transformátorov na R109:

Transformátor je umiestnený na železobetónovej podlahe, ktorá je vyspádovaná do zberného kanálu. Potrubie zo zberného kanálu je zvedené do odlučovača ropných látok, ktorý plní aj funkciu záchytnej nádrže (železobetón).

V objekte R111 bola v roku 2005 vykonaná výmena olejových transformátorov o výkone 1250 kVA a 630 kVA - T6 v trafokomorách T 1, 4, 5, 6, 7, 8 a boli nahradené suchými transformátormi o výkone 1000 kVA v trafokomorách T 1, 4, 5, 7, 8.

2.7. Nakladanie s odpadmi

Zhromažďovanie a triedenie odpadov

Je vykonávané podľa druhov do označených pevných a nepriepustných obalov (kovové a plastové nádoby), vo vyhradených priestoroch do doby ich zhodnotenia alebo zneškodnenia resp. odovzdania oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia alebo zneškodnenia. Niektoré nebezpečné odpady sú zhromažďované centrálne v priestoroch oblúkového skladu (zastrešená budova). Stavebno-konštrukčné usporiadanie objektu slúžiaceho na centrálne zhromažďovanie nebezpečných odpadov spĺňa požiadavky v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva.

Odpad katalógového č. 10 03 04 trosky z prvého tavenia kategórie nebezpečný odpad je lisovaný v lisovacom zariadení a zhromažďovaný v oceľových kontajneroch na spevnenej betónovej ploche v zastrešenom priestore. Kým odpad nevychladne, kontajnery sú umiestnené pod odsávacím zariadením. Odpadový plyn z odsávania je vedený na čistenie do látkového filtra a vypúšťaný výduchom o výške 17 m do ovzdušia.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky

- 1.1. Prevádzky budú prevádzkované v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- 1.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzok alebo ich rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na ľudské zdravie, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- 1.3. Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do 10 dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- 1.5. Všetci zamestnanci, ktorí vykonávajú práce v súlade s požiadavkami tohto povolenia, musia byť oboznámení s podmienkami povolenia do jedného mesiaca po nadobudnutí jeho právoplatnosti a o tomto oboznámení musí byť spísaný záznam.
- 1.6. Prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou stavby (dokumentáciou je projekt stavby, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania, schválený súbor TPP a TOO) a s podmienkami určenými v rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej vodnej správy, štátnej správy odpadového hospodárstva, štátnej správy ochrany ovzdušia.

2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť stálu kontrolu prevádzky počas jej chodu.
- 2.2 Povoľované prevádzky sú nepretržité, na 3 smeny s odstavkou podľa plánu opráv.

3. Podmienky pre suroviny a energie

- 3.1 Prevádzkovateľ je povinný oznámiť každú zmenu používania palív a surovín (viď. I.B.2.2) inšpekcií.
- 3.2 V stacionárnych spaľovacích motoroch možno spaľovať len plynne palivá a kvapalné palivá s obsahom síry najviac 0,2% hmotnosti.

4. Technicko – prevádzkové podmienky

- 4.1 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (Súbor TTPa TOO) na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania, vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.
- 4.2 Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať Súbor TTPa TOO **v lehote do 31.12.2007.**
- 4.3 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať prevádzkový poriadok vodnej stavby, vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany vôd.
- 4.4 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať platný prevádzkový poriadok a reglement pre zariadenia na zhodnocovanie odpadov, vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva.
- 4.5 Dodržiavať nasledovné opatrenia pri spaľovaní dechtu vo vypaľovacích peciach (Výroba anód):
 - 4.5.1 Prevádzkovať vypaľovacie pece nie je možné bez odlučovacích zariadení.
 - 4.5.2 Množstvo spaľovaného dechtu pre vypaľovacie pece je max. 370 t.r⁻¹.
 - 4.5.3 Množstvo spaľovaných dechtov 20 – 90 kg.h⁻¹, spotreba ZPN 680 – 700 Nm³.h⁻¹, pomer dechtov k ZPN je 0,029-0,131 Nm³.h⁻¹.
 - 4.5.4 Dechty sú spaľované pri parametroch: hmotnosť surovej anódy 1000 - 1050 kg, hmotnosť vypálenej anódy 950 - 1010 kg, počet anód v jednej komore 90 – 108 ks, postup ohníska o jednu komoru v časovom intervale 28,5 – 42 h, počet ohnísk 3.
- 4.6 Vykonávať kontrolu emisných automatizovaných meracích systémov v súlade s požiadavkami, ktoré sú stanovené vykonávacími predpismi na úseku ochrany ovzdušia.
- 4.7 Zabezpečovať prevádzku automatizovaného meracieho systému v súlade s platnou dokumentáciou a s podmienkami vyplývajúcimi z platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.
- 4.8 Manipulačnú plochu vybaviť záchytnou vaňou dostatočného objemu pri výmene 60 l súdov obsahujúcich kondenzovaný decht z okružného potrubia spalín vypaľovacej pece.

5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami

- 5.1 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde zaobchádza s nebezpečnými látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi s nebezpečnými látkami tak, aby nedošlo k úniku týchto nebezpečných látok a odpadov do pôdy a vôd.
- 5.2 Jednoplášťové skladovacie a prevádzkové nádrže so skladovacím objemom väčším ako 1 m³ zabezpečiť záchytnými vaňami s dostatočným protihavarijným objemom.
- 5.3 Prevádzkovateľ je povinný:

- a) vykonať skúšky tesnosti nádrží, záchytných vaní a rozvodov škodlivých látok každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave, pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok. Skúšky tesnosti môže vykonať len odborne spôsobilá osoba s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie.
- b) Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, raz za desať rokov a pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne kontrolovateľné raz za dvadsať rokov.
- c) v prípade zistenia netesností nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov,
- d) doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.

B. Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- 1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke č. 5:

Tabuľka č. 5 - Výroba anód

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [mg.m ⁻³]						
		TZL	TOC	SO _x	NO _x	CO	HF	F ^{IV}
3.01 V1	doprava koksu - veža 1	50						
3.1 V3	doprava koksu - veža 3	50						
3.2	vonk. pásová dopr. - trasa A	50						
3.3	gran. úprava koksu - trasa B	50						
3.4	obehová mlynica	50						
3.5	odsáv. sortových zásobníkov	50						
3.7	kotolňa na ohrev teplotnos. média	*		*	200	100		
3.8	jemné drv. vrat. – trasa E	50						
3.9	formovanie zelenej anódy	50	100					
3.10	odsáv. zás., čistenie anód – trasa C	50						
3.11	chladiaci pás. dopr. – výmet	*	*					
3.12	chladiaci tunel zelených anód	50	100					
3.13	odsávanie sila oxidu Al	50						
3.14.1-2	vypaľovacia pec – filtr. st. č.1,2	50	200	500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
3.15	otrieskavanie	50						
3.16	brúsenie Al tyčí	50						
3.17	odsávanie indukčnej pece č.1	50						
3.18	odsávanie indukčnej pece č.2	50						
3.19	odsávanie indukčnej pece č.3	50						
3.20	drvenie LINDEMANN	50						
3.21	hrubé drvenie vratov – trasa D	50						
3.22 3p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 121	50						
3.23 5p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 122	50						
3.24 h1	priem. vysáv. – pecná hala 002	50						
3.25 h2	priem. vysávač – pecná hala 003	50						
3.26 ot	priem. vysávač – otyčovňa 222	50						
3.28 AN	náhr.zdroj el.energie AN-75Kw	*	*	*	*	*		
3.29 OTK	odsávanie praš. miestnosti OTK	50						
3.30 hl	priem. vysáv. hlin. - hrubá drviareň	50						
3.31 AN	infražiariče 4 ks na ZPN	*	*	*	*	*		

Tabuľka č. 6 - Elektrolýza

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [mg.m ⁻³]						
		TZL	TOC	SO _x	NO _x	CO	HF	F ^{IV}
1.1 E1	silo oxidu Al - E1	50/150 ⁵⁾						
1.2 E2	silo oxidu Al - E2	50/150 ⁵⁾						
1.3 E3/1	silo oxidu Al - E3/1	50/150 ⁵⁾						
1.4 E3/2	silo oxidu Al - E3/2	50/150 ⁵⁾						
1.5	plnenie fluorosolí	50/150 ⁵⁾						
1.6 FS1	odsávanie pecí, filtr. st. č.1	30		500 ¹⁾	500 ²⁾		2	5 ⁴⁾
1.7 FS2	odsávanie pecí, filtr. st. č.2	30		500 ¹⁾	500 ²⁾		2	5 ⁴⁾
1.8 1-42	ventilačný vzduch	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		1	5 ⁴⁾
1.9	čistenie anódových zostatkov	50/150 ⁵⁾						5 ⁴⁾
1.10	čistenie panví	50/150 ⁵⁾						5 ⁴⁾
1.11	čistenie katódových vývodov	50/150 ⁵⁾						
1.12 GO	priem. vysávač - hala GO	50/150 ⁵⁾						
1.13 R1	náhradný zdroj el. energie R 319/1	*	*	*	*	*		
1.14 R2	náhradný zdroj el. energie R 319/2	*	*	*	*	*		
1.15 EL	infražiaríče 32 ks na ZPN	*	*	*	*	*		
1.18	plnenie zásobníkov žeriavov A	50/150 ⁵⁾						
1.19	plnenie zásobníkov žeriavov B	50/150 ⁵⁾						
1.20	silo elektrolytu 702	50/150 ⁵⁾						
1.21	drv. a chladenie elektrolytu FCB	50/150 ⁵⁾					5 ³⁾	5 ⁴⁾
1.22	drv. a chladenie elektrolytu Cipres	50/150 ⁵⁾					5 ³⁾	5 ⁴⁾
1.23	drv. a chladenie elektrolytu – priem. vysávač	*						

Tabuľka č. 7 - Odlievaren

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [mg.m ⁻³]						
		TZL	TOC	SO _x	NO _x	CO	HF	F ^{IV}
2.1 S21	odlievacia pec SAS č.21	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.2 S22	odlievacia pec SAS č.22	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.3 S23	odlievacia pec SAS č.23	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.4	odsávanie dverí pecí SAS	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.5	homogenizačná pec 1	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾			
2.6 P1	pílenie čapov - pfla č.1	50/150 ⁵⁾						
2.7 P2	pílenie čapov - pfla č.2	50/150 ⁵⁾						
2.8-2.9	Gautschi pece č.1,2	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.10	spracovanie sterov	50/150 ⁵⁾					5 ³⁾	5 ⁴⁾
2.11	rafinátor GKI č.1	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾		5 ³⁾	
2.13 OD	náhr.zdroj el.energie OD-160 kW	*	*	*	*	*		
2.14 OD	infražiaríče OD1-28ks (13,5kW)	*	*	*	*	*		
2.15 OD	infražiaríče OD2-3ks (27kW)	*	*	*	*	*		
2.16	homogenizačná pec 2	50/150 ⁵⁾		500 ¹⁾	500 ²⁾			
2.17 P3	pílenie čapov - pfla č.3/A	50/150 ⁵⁾						
2.18 P3	pílenie čapov - pfla č.3/B	50/150 ⁵⁾						
2.19	Odlievacia linka BEFESA	*	*	*	*	*		

* emisný limit sa neuplatňuje

¹⁾ Pri hmotnostnom toku oxidov síry vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov síry v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid siričitý.

²⁾ Pri hmotnostnom toku oxidov dusíka vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov dusíka v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid dusičitý.

³⁾ Pri hmotnostnom toku vyššom ako 50 g.h⁻¹ nesmie celková koncentrácia HF (fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF) v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg. m⁻³.

⁴⁾ Pri hmotnostnom toku vyššom ako 25 g.h⁻¹ nesmie celková koncentrácia fluoridov (fluoridy vyjadrené ako F^{IV}) v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg. m⁻³.

⁵⁾ a) Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok menšom ako 0,5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³.

- b) Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok $0,5 \text{ kg.h}^{-1}$ a vyššom nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 50 mg.m^{-3} .
- 1.2 Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok pre technologické zariadenia je dodržaný pri diskontinuálnom oprávnenom meraní vtedy ak žiadna jednotlivá hodnota po pripočítaní odôvodnenej hodnoty neistoty výsledku merania neprekročí hodnotu emisného limitu.
- 1.3 Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok pre technologické zariadenia je dodržaný pri kontinuálnom oprávnenom meraní vtedy ak:
- žiadna validovaná polhodinová priemerná hodnota neprekročí dvojnásobok hodnoty emisného limitu
 - žiadna validovaná priemerná denná hodnota neprekročí hodnotu emisného limitu
 - najmenej 95% zo všetkých validovaných polhodinových priemerných hodnôt za kalendárny mesiac neprekročí 1,2 násobku hodnoty emisného limitu.
- 1.4 Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia pre energetické zariadenia je dodržaný pri diskontinuálnom oprávnenom meraní vtedy ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.
- 1.5 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0°C .
- 1.6 Emisné limity, ktoré sa určujú pre časť zdroja znečisťovania ovzdušia č. 3.7 Kotelňa na ohrev teplotného média platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0°C a pre obsah kyslíka v spalínach vo výške 3% obj..

2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách osobitných vodách

Limitné hodnoty pre vypúšťanie odpadových vôd z povolených prevádzok sa neurčujú, nakoľko sa vypúšťajú do verejnej kanalizácie na základe zmluvných vzťahov medzi správcom ZSNP a.s. Žiar nad Hronom závod Enevia a prevádzkovateľom.

3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

- 3.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať najvyššie prípustné hodnoty určujúcich veličín hluku vo vonkajšom prostredí (areál závodu) v zmysle platných právnych predpisov na úseku ochrany zdravia obyvateľstva, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 8:

Tabuľka č. 8

Ukazovateľ	Deň [dB]	Večer	Noc [dB]
$L_{Aeq,p}$	70	70	70

- 3.2 Pre vibrácie sa limitné hodnoty neurčujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

- Podmienky sa nestanovujú. Prevádzky spĺňajú kritéria najlepšej dostupnej techniky.

D. Opatrenia pre nakladanie, minimalizáciu, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

1. Povinnosti prevádzkovateľa ako pôvodcu odpadov

1.1 Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia v povolených prevádzkach druhy odpadov ako sú uvedené v tabuľke č. 9:

Tabuľka č. 9

P.č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	02 01 07	Odpady z lesného hospodárstva,	O
2.	05 01 03	Kaly z dna nádrží	N
3.	05 06 01	Kyslé dechty,	N
4.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť,	N
5.	07 01 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy,	N
6.	08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
7.	08 03 18	Odpadový toner do tlačiarní,	O
8.	10 03 04	Trosky z prvého tavenia,	N
9.	10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10.	10 03 17	Odpady obsahujúce decht z výroby anod,	N
11.	10 03 21	Iné tuhé znečisťujúce látky a prach (vrátane prachu z guľových mlynov) obs. NL,	N
12.	10 03 23	tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce nebezpečné látky	N
13.	10 03 29	odpady z úpravy solných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
14.	11 01 11	Vodné oplachovacie kvapaliny obs. NL,	N
15.	12 01 14	kaly z obrábania obsahujúce nebezpečné látky	N
16.	12 01 18	kovový kal z brúsenia, honovania a lapovania obsahujúci olej	N
17.	13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
18.	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje,	N
19.	13 02 06	Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje,	N
20.	13 03 07	Nechlórované minerálne izolačné a teplotnosné oleje,	N
21.	13 05 02	Kaly z odlučovačov oleja z vody,	N
22.	13 05 08	zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	N
23.	13 07 01	vykurovací olej a motorová nafta	N
24.	13 07 02	benzín	N
25.	13 07 03	iné palivá (vrátane zmesí)	N
26.	14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
27.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované NL,	N
28.	15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL,	N
29.	15 02 03	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 150202,	O
30.	16 01 07	olejové filtre	N
31.	16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	N
32.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 160209 až 160212,	N
33.	16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N
34.	16 03 03	anorganické odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
35.	16 03 05	organické odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
36.	16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií,	N
37.	16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL,	N
38.	16 05 08	Vyradené organické chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL,	N
39.	16 06 01	Olovené batérie,	N
40.	16 06 02	niklovo/kadmiové batérie	N
41.	16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
42.	16 11 01	Výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov obs. NL,	N
43.	16 11 03	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov obs. NL,	N
44.	16 11 04	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 161103,	O
45.	17 01 01	Betón,	O
46.	17 01 02	Tehly,	O
47.	17 01 06	zmesi alebo oddelené zložky betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky	N

		obsahujúce nebezpečné látky	
48.	17 02 01	Drevo,	O
49.	17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
50.	17 05 04	Zemina a kamenivo iné ako uvedené v 170503,	O
51.	17 05 05	výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	N
52.	17 06 04	Izolačné materiály iné ako uvedené v 170601 a 170603,	O
53.	17 09 03	iné odpady zo stavieb a demolácií vrátane zmiešaných odpadov obsahujúce nebezpečné látky	N
54.	17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 170901, 170902 a 170903,	O
55.	19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných vôd,	N
56.	19 08 14	Kaly z inej úpravy priemyselných odpadových vôd iné ako uvedené v 190813,	O
57.	19 10 01	Odpad zo železa a z ocele,	O
58.	19 12 04	Plasty a guma,	O
59.	19 12 05	Sklo,	O
60.	19 13 01	tuhé odpady zo sanácie pôdy obsahujúce nebezpečné látky	N
61.	20 01 01	Papier a lepenka,	O
62.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O
63.	20 03 07	Objemný odpad	O

1.2 Súhrnné ročné množstvo nebezpečných odpadov je 25 000 t.

1.3 Zhromažďovanie a triedenie nebezpečných odpadov bude je vykonávané iba v priestoroch firmy Slovalco, a.s. Žiar nad Hronom

1.4 Prevádzkovateľ, ako pôvodca, je povinný nakladať zo vzniknutými odpadmi v súlade s aktuálnym Programom odpadového hospodárstva (POH), schváleným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť POH.

1.5 Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi pri prevádzke zariadenia ako pôvodcovi, je povinný zhodnotiť alebo zneškodniť oprávnenou osobou v zariadení na to určenom resp. toto zabezpečí prostredníctvom osoby oprávnenej na nakladanie s odpadmi.

1.6 Pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečných odpadov, ako aj pred zhodnotením alebo zneškodnením ním vyprodukovaného nebezpečného odpadu, zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.

1.7 Prevádzkovateľ, ako pôvodca odpadu je povinný:

- zaradovať odpady podľa Katalógu odpadov,
- zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom,
- zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov, okrem tých, na ktoré sa vzťahuje súhlas na zhromažďovanie odpadov držiteľom odpadu bez predchádzajúceho triedenia podľa § 7 ods.1 písm. j zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov,
- nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
- zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlíšené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiadúcich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,
- viest' a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.

1.8 Držiteľ odpadových olejov, opotrebovaných batérií a akumulátorov a odpadov zo svetelných zdrojov je povinný ich odovzdať na regeneráciu, na iný spôsob zhodnotenia

alebo na zneškodnenie len držiteľovi autorizácie.

- 1.9 Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, na účely zníženia koncentrácie prítomných škodlivín.
- 1.10 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť prepravu nebezpečných odpadov dopravnými prostriedkami, ktoré vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí; ak nevykonáva prepravu sám, je povinný zabezpečiť ju u dopravcu oprávneného podľa osobitných predpisov.
- 1.11 Prevádzkovateľ ako odosielateľ nebezpečných odpadov je povinný viesť a uchovávať evidenciu o prepravovaných nebezpečných odpadoch; pri preprave nebezpečných odpadov potvrdiť sprievodný list nebezpečných odpadov.
- 1.12 Pri preprave nebezpečného odpadu musia byť súčasťou sprievodných dokladov aj písomné pokyny obsahujúce údaje o možných následkoch pôsobenia nebezpečného odpadu, ako aj nevyhnutné opatrenia, ktoré treba vykonať v prípade havárie v záujme zníženia jej následkov.

2. Povinnosti prevádzkovateľa zariadenia na zhodnocovanie odpadov činnosťou R4 - Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín, triedenie a zhromažďovanie .

- 2.1 V zariadení na zhodnocovanie odpadov sa môžu zhodnocovať len nasledovné druhy odpadov:

Tabuľka č. 10

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
15 01 04	obaly z kovu	O
16 01 18	neželezné kovy	O
17 04 02	hliník	O
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 12 03	neželezné kovy	O

- 2.2 Ročné množstvo zhodnocovaného odpadu: 40 000 t.
- 2.3 Miesto nakladania s odpadmi: Slovalco a.s, priestory Nákupného oddelenia a Odlievarene.
- 2.4 Zhodnocovanie odpadov je realizované na technologických zariadeniach (taviace pece) firmy Slovalco a.s.
- 2.5 Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú dokumentáciu zariadenia, ktorej súčasťou je technologický reglement, prevádzkový poriadok, prevádzkový denník.
- 2.6 Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenie na zhodnocovanie odpadov v súlade so schválenou prevádzkovou dokumentáciou.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

1. V súlade so správnym prístupom k hospodáreniu s energiami a k zníženiu spotreby energie na množstvo výrobku je prevádzkovateľ povinný vykonať nasledovné technicko-organizačné opatrenia:
 - a) všetky spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave,

- b) vykonávať podľa plánu údržby preventívne prehliadky a kontrolu spotrebičov elektrickej energie a okamžité odstraňovanie zistených závad spôsobujúcich nadmernú spotrebu elektrickej energie, o kontrole a údržbe viesť evidenciu.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a obmedzenie následkov v prípade havárie a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

1. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne ohlasovať inšpekcii a príslušným orgánom štátnej správy vzniknuté havárie, iné mimoriadne udalosti v prevádzke a okamžitý nadmerný únik emisií do ovzdušia, vôd a pôdy v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku vodného hospodárstva a ovzdušia.
2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať preventívne opatrenia vyplývajúce z platného súboru TPP a TOO na zamedzenie vzniku porúch alebo havárií, ktoré vedú k závažnému znečisťovaniu ovzdušia a ako aj postup na odstránenie v prípade ich vzniku.
3. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať platný plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd.
4. Prevádzkovateľ musí vykonávať manipuláciu s nebezpečnými látkami, opravy a údržbu dopravných prostriedkov na spevnených, odizolovaných plochách tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do okolitého prostredia a do pôdy.

V prípade úniku nebezpečných látok voľne na terén, kontaminovanú zeminu na základe výsledkov hydrogeologického prieskumu miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia vykonaného oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov odstrániť a nahradiť čistou zeminou.

S kontaminovanou zeminou nakladať tak, ako s nebezpečnými odpadmi a zneškodniť oprávnenou osobou v zariadení na tento účel určenom.

5. Závady a poruchy na zariadeniach, ktoré majú vplyv na životné prostredie, musia byť v čo najkratšej dobe opravené spôsobom predpísaným výrobcom podľa schválených prevádzkových predpisov.
6. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky nebezpečné látky pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
7. V areáli prevádzky sa zakazuje neoprávnenými osobami manipulovať s nebezpečnými látkami (ropné látky, žieraviny, chemikálie) a ohňom.

G. Minimalizácia diaľkového znečisťovania a cezhraničný vplyv znečisťovania

1. Prevádzka nemá cezhraničný vplyv, podmienky sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný plniť opatrenia vyplývajúce z „Akčného plánu na

zabezpečenie kvality ovzdušia“ platného pre zónu Banskobystrického kraja, katastrálne územie Horné Opatovce, pre znečisťujúcu látku PM₁₀.

2.2 Prevádzkovateľ je povinný plniť opatrenia vyplývajúce z „Programu riadenia kvality ovzdušia“ platného pre katastrálne územie Horné Opatovce pre znečisťujúcu látku PM₁₀.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

1. Kontrola emisií do ovzdušia

1.1 Všeobecné podmienky zisťovania množstiev vypúšťaných znečisťujúcich látok a údajov o dodržiavaní určených emisných limitov

- 1.1.1 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov a o množstvách emisií spôsobom ustanoveným vo všeobecne záväzných právnych predpisoch v oblasti ochrany ovzdušia.
- 1.1.2 Miesta odberu vzoriek a vyhotovenie stálych meracích miest musí zodpovedať platným predpisom
- 1.1.3 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať tak, ako je to uvedené v tabuľke č. 11. Intervaly periodického merania plynú od posledného vykonaného periodického merania.

Tabuľka č. 11 – Výroba anód

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
3.01 V1	doprava koksu - veža 1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.1 V3	doprava koksu - veža 3	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.2	vonk. pásová dopr. - trasa A	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.3	gran. úprava koksu - trasa B	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.4	obehová mlynica	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.5	odsáv. sortových zásobníkov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.7	kotelňa na ohrev teplotnos. média	NO _x	6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	6 rokov	jód-pentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny elektrochemický princíp
3.8	jemné drv. vrat. – trasa E	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.9	formovanie zelenej anódy	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TOC	3/6 rokov	separácia GC- silikagél, FID analyzátor, FPD
3.10	odsáv. zás., čistenie anód – trasa C	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.12	chladiaci tunel zelených anód	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TOC	3/6 rokov	separácia GC – silikagél, FID analyzátor, FPD

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
3.13	odsávanie sila oxidu Al	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.14.1-2	vypaľovacia pec – filtr. st. č.1,2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TOC	3/6 rokov	separácia GC – silikagél, FID analyzátor, FPD
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyetyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		CO	3/6 rokov	GC separácia, redukcia na CH ₄ , FID, J ₂ O ₅ – jódpento-oxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny elektrochemický princíp
3.15	otrieskavanie	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.16	brúsenie Al tyčí	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.17	odsávanie indukčnej pece č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.18	odsávanie indukčnej pece č.2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.19	odsávanie indukčnej pece č.3	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.20	drvenie LINDEMANN	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.21	hrubé drvenie vratov – trasa D	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.22 3p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 121	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.23 5p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 122	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.24 h1	priem. vysáv. – pecná hala 002	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.25 h2	priem. vysávač – pecná hala 003	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.26 ot	priem. vysávač – otyčovňa 222	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.29 OTK	odsávanie praš. miestnosti OTK	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.30 hl	priem. vysáv. hlin. - hrubá drviareň	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber

Tabuľka č. 12 - Elektrolýza

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
1.1 E1	silu oxidu Al - E1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.2 E2	silu oxidu Al - E2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
1.3 E3/1	silu oxidu Al - E3/1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.4 E3/2	silu oxidu Al - E3/2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.5	plnenie fluorosolí	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.6 FS1	odsávanie pecí, filtr. st. č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	kontinuálne ²⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.7 FS2	odsávanie pecí, filtr. st. č.2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	kontinuálne ²⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.8 1-42	ventilačný vzduch ³⁾	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.9	čistenie anódových zostatkov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.10	čistenie panví	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.11	čistenie katódových vývodov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.12 GO	priem. vysávač - hala GO	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.18	plnenie zásobníkov žeriavov A	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.19	plnenie zásobníkov žeriavov B	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.20	silo elektrolytu 702	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.21	drv. a chladenie elektrolytu FCB	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.22	drv. a chladenie elektrolytu Cipres	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,

Tabuľka č. 13 - Odlievareň

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
2.1 S21	odlievacia pec SAS č.21	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
2.2 S22	odlievacia pec SAS č.22	SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
2.3 S23	odlievacia pec SAS č.23			
2.4	odsávanie dverí pecí SAS	NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
2.5	homogenizačná pec 1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
2.6 P1	pílenie čapov - píla č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
2.7 P2	pílenie čapov - píla č.2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
2.8-2.9	Gautschi pece č.1,2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
2.10	spracovanie sterov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
2.11	rafinátor GKI č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
2.16	homogenizačná pec 2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický princíp
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
2.17 P3	pílenie čapov - píla č.3/A	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
2.18 P3	pílenie čapov - píla č.3/B	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria / detekcia, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria / detekcia, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, GC – plynová chromatografia, FPD – plameňový fotometrický detektor, UVD - ultrafialová spektrometria / detekcia, FID – plameňovo ionizačný detektor

* a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;

b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.

LHT pre TZL = 0,5 kg.h⁻¹

LHT pre NO_x = 5 kg.h⁻¹

LHT pre SO_x = 5 kg.h⁻¹

LHT pre TOC = 1 kg.h⁻¹

LHT pre HF = 50 g.h⁻¹

LHT pre F^{IV} = 25 g.h⁻¹

¹⁾ Vyhodnocovanie emisných faktorov sa uskutočňuje v 24 h intervale vždy od 10.00 h do 10.00 h.

²⁾ Overovacia prevádzka

³⁾ Osobitné podmienky zisťovania množstiev vypúšťaných znečisťujúcich látok a údajov o dodržiavaní určených emisných limitov

1.2 Osobitné podmienky zisťovania množstiev vypúšťaných znečisťujúcich látok a údajov o dodržiavaní určených emisných limitov

1.2.1 Meranie uskutočňovať na 6 ventilátoroch č. 5 (pre ventilátory 1-9), 15 (pre ventilátory 10-18), 24 (pre ventilátory 19-26), 29 (pre ventilátory 27-31), 35 (pre ventilátory 32-37) a 39 (pre ventilátory 38-42).

1.2.2 Pred meraním zregulovať všetky prietoky na ventilátoroch na základe zistenej závislosti rýchlosti (prietoku) od príkonu elektromotora, resp. nastavenia regulačného mechanizmu (počtu otáčok ovládacieho kola natičania lopatiek obežného kola ventilátora) na rovnaké hodnoty.

1.2.3 Oprávnené meranie uskutočňovať v letnom prevádzkovom režime (najnevhodnejší režim pre koncentráciu znečisťujúcich látok pri preukazovaní emisných limitov) na určenie emisných faktorov pre výpočet množstva emisií. Režim:

- zimný (mesiace 12, 1, 2):

a) zaťaženie ventilátorov 0 A (vypnuté ventilátory), rýchlosť 1,3 m.s⁻¹, prietok cca 92 000 m³.h⁻¹

b) zaťaženie ventilátorov 22 A (ventilátory č. 1 až 31) a 26 A (ventilátory č. 32 až 42), rýchlosť 3,5 m.s⁻¹, prietok cca 247 000 m³.h⁻¹

- prechodný (mesiace 3, 4, 5, 9, 10, 11): zaťaženie ventilátorov 26 A (ventilátory č. 1 až 31) a 30 A (ventilátory č. 32 až 42), rýchlosť $5,0 \text{ m.s}^{-1}$, prietok cca $353\,000 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$
- letný (mesiace 6, 7, 8): zaťaženie ventilátorov 30 A (ventilátory č. 1 až 31) a 34 A (ventilátory č. 32 až 42), rýchlosť $6,0 \text{ m.s}^{-1}$, prietok cca $424\,000 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$

2. Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku

2.1 Kontrola limitných hodnôt ukazovateľov znečistenia v odpadových vodách sa z povolených prevádzok nevyžaduje, nakoľko odpadové vody sú vypúšťané do povrchového toku prostredníctvom iného právneho subjektu.

3. Kontrola odpadov

3.1 Prevádzkovateľ raz za mesiac skontroluje vo vyčlenených priestoroch na zhromažďovanie odpadov spôsob ich zhromažďovania, ich druh a množstvo z hľadiska možných nežiadúcich únikov a vplyvov na životné prostredie. Skontroluje, či prostriedky, v ktorých sa zhromažďujú nebezpečné odpady, sú označené identifikačným listom nebezpečného odpadu.

3.2 Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o vykonanej kontrole a zistených nedostatkoch.

4. Kontrola hluku a vibrácií

4.1 Kontrola hluku a vibrácií sa nevyžaduje. Zariadenia sú v uzatvorených objektoch, prevádzka je v dostatočnej vzdialenosti od obytnej zástavby, preto túto neovplyvňuje hlukom.

5. Kontrola spotreby energií

5.1 Jedenkrát mesačne monitorovať a evidovať spotrebu elektrickej energie a údaje na požiadanie predložiť k nahliadnutiu inšpekcii.

6. Podávanie správ

6.1 Prevádzkovateľ je povinný viesť nasledovnú evidenciu o prevádzke:

- a) stála evidencia o prevádzkovateľovi zdroja znečisťovania ovzdušia, o zdroji, jeho častiach, zariadeniach a technológii,
- b) ročná evidencia o zdroji znečisťovania ovzdušia, emisiách a o dodržiavaní emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,
- c) ročná evidencia o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia,
- d) priebežná evidencia o prevádzke, surovinách, spotrebe palív, spotrebovanej energii a iných súvisiacich činnostiach,
- e) priebežná evidencia o prekročeních emisných limitov pre znečisťujúce látky vypúšťané do ovzdušia (vyhodnocované kontinuálnym monitorovaním)
- f) priebežná evidencia parametrov, opatrení a ďalších údajov podľa dokumentácie, súhlasov, rozhodnutí, povolení príslušných orgánov štátnej správy ochrany ovzdušia, ochrany vôd, odpadového hospodárstva,
- g) evidenciu odpadov v zmysle všeobecne platných predpisov v oblasti odpadového hospodárstva,

- 6.2 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať prevádzkovú evidenciu najmenej päť rokov po skončení prevádzky. Uvedené sa uplatňuje aj na zmenenú dokumentáciu po roku zmeny zdroja, jeho časti, zariadenia alebo technológie.
- 6.3 Prevádzkovateľ je povinný písomne oznamovať plánovaný termín vykonania oprávneného merania emisií do ovzdušia inšpekcii a príslušnému obvodnému úradu životného prostredia najmenej 5 pracovných dní pred jeho začatím. Ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.
- 6.4 Prevádzkovateľ je povinný vykonať periodickú skúšku emisného automatizovaného monitorovacieho systému v intervale najmenej raz za kalendárny rok.
- 6.5 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo Vyhláske MŽP SR č. 391/2003 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ a každoročne, vždy do 15. februára bežného roka, ich za uplynulý kalendárny rok oznámiť v písomnej a elektronickej forme do informačného systému (SHMÚ).
- 6.6 Ročná evidencia a príslušné informačné podklady sa uchovávajú najmenej päť rokov po skončení príslušného roka. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať tieto informácie tak, aby boli chránené proti neoprávneným zásahom, zmenám a strate údajov. Ak sa vedú len v elektronickej forme, príslušné elektronické prostriedky musia zabezpečiť uchovanie údajov aj počas porúch elektrického napájania.
- 6.7 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať obvodnému úradu životného prostredia, štátnej správe ochrany ovzdušia vždy do 15. februára bežného roka úplne a pravdivé informácie o zdroji, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok ustanovené vykonávacím predpisom.
- 6.8 Prevádzkovateľ je povinný podávať hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za obdobie kalendárneho roka príslušnému obvodnému úradu životného prostredia do 31. januára nasledujúceho roka.
- 6.9 Prevádzkovateľ je povinný predložiť obvodnému úradu životného prostredia každoročne do 15. marca správu o emisiách skleníkových plynov z prevádzky počas predchádzajúceho kalendárneho roka overenú oprávneným overovateľom.
- 6.10 Prevádzkovateľ je povinný predložiť správcovi registra každoročne, najneskôr do 30. apríla, správu o emisiách skleníkových plynov z prevádzky počas predchádzajúceho kalendárneho roka aj s potvrdením obvodného úradu životného prostredia o jej správnosti a súčasne mu odovzdať časť kvóty skleníkových plynov v množstve rovnajúcom sa celkovým emisiám z prevádzky počas predchádzajúceho kalendárneho roka podľa overenej správy.
- 6.11 Prevádzkovateľ je povinný predložiť obvodnému úradu životného prostredia správu o emisiách znečisťujúcich látok s uvedením množstva kvót na účte kvót, ktorých je držiteľom, k 15. februáru roka nasledujúceho po príslušnom obchodovateľnom období.
- 6.12 Prevádzkovateľ je povinný odovzdať správcovi registra do 30 dní po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia také množstvo kvót znečisťujúcej látky, aké podľa tohto rozhodnutia emitoval v príslušnom obchodovateľnom období.

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke, alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

1. Zábeh automatizovaného monitorovacieho systému (AMS) pre monitorovanie emisií CO na filtračných staniciach FS1 a FS2 je povolený na 6 mesiacov od ukončenia jeho inštalácie.
2. Pred uvedením technických prostriedkov (AMS) na monitorovanie CO do trvalej prevádzky prevádzkovateľ preukáže zhodu s požiadavkami § 10 Vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a Výnosom č. 1/2003 o technickom zabezpečení oprávnených meraní a metodikách monitorovania emisií a kvality ovzdušia.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. V prípade, že sa prevádzkovateľ rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke alebo odstrániť celú stavbu prevádzky, je povinný túto skutočnosť písomne oznámiť minimálne jeden mesiac vopred inšpekcii. Súčasne predloží aktualizovaný postup skončenia činnosti v prevádzke, ktorý bude obsahovať najmä:
 - a) spôsob ukončenia činnosti a odstránenie prevádzky (technologický opis prác s uvedením postupu demontáže technologických zariadení, odstraňovania prevádzkových náplní a nakladania s nebezpečnými a ostatnými odpadmi zhromaždenými v prevádzke),
 - b) konkrétne opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a navrátenie areálu prevádzky do environmentálne uspokojivého stavu,
 - c) určenie zodpovednosti a termín ukončenia prác.
2. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť stálu strážnu službu.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1., 3, 4, 5, 7, 8 a 9, písm. b) bod 3, a písm. c) bod 3 a 8 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa SLOVALCO, a.s., Priemyselná 14, 965 63 Žiar nad Hronom, doručenej inšpekcii dňa 14.9.2006, evidovanej pod č. 3668/495/OIPK/470250106/2006/Vč pre prevádzky „Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“. So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 06.09.2006 vo výške 20 000,- Sk prevodom na účet vedený v Štátnej pokladnici v súlade s položkou 171a písm. b) Sadzobníka správnych poplatkov uvedeného v čl. VIII. zákona č.245/2003 Z. z., ktorý mení a dopĺňa zákon č.145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Prevádzky sú umiestnené v katastrálnom území Horné Opatovce na parcelách č.: 9/9, 9/11, 9/10, 21/1, 21/5, 21/6, 21/7, 28/19, 28/20, 28/21, 28/26, 33/4, 34/1, 34/14, 34/19, 34/24, 34/26, 34/27, 34/28, 34/29, 34/52, 34/315, 34/316, 34/318, 34/244, 34/245, 34/328, 34/334, 34/335, 34/337, 34/391, 34/392, 34/393, 34/394, 34/395, 34/396, 34/397, 34/398, 34/399, 34/400, 34/401, 34/402, 34/409, 34/410, 34/411, 34/412, 34/414, 34/415, 34/416, 34/417, 34/459, 34/463, 34/464, 34/480, 34/515, 34/516, vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 10. 10. 2006 účastníkom konania, dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzky „Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“, Priemyselná 14, 965 63 Žiar nad Hronom.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 12 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých osôb a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke SIŽP a na úradnej tabuli inšpekcie od 10. 10. 2006 do 13. 11. 2006 spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokiaľ sa môže vyjadriť. Údaje boli zverejnené tiež na úradnej tabuli mesta Žiar nad Hronom od 16. 10. 2006 do 31. 10. 2006 (podľa oznámenia mesta Žiar nad Hronom).

Zúčastnené osoby a zainteresovaná verejnosť po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov inšpekcia obdržala súhlasné stanoviská bez pripomienok od Obvodného úradu životného prostredia v Žiari nad Hronom (ďalej len „ObÚ ŽP“) úseku štátnej správy ochrany prírody, ObÚ ŽP úseku štátnej správy odpadového hospodárstva, ObÚ ŽP úseku štátnej vodnej správy a Regionálneho úradu pre verejné zdravotníctvo so sídlom v Žiari nad Hronom.

Súhlasné stanovisko s pripomienkami inšpekcia obdržala od ObÚ ŽP úseku štátnej správy ochrany ovzdušia. Pripomienku, ktorá sa týkala doplnenia údajov – časť zdroja znečisťovania ovzdušia 2.19 Odlievacia linka BEFESA do žiadosti o integrované povolenie prevádzkovateľa inšpekcia akceptovala a vyzvala prevádzkovateľa o doplnenie týchto údajov. ObÚ ŽP úsek štátnej správy ochrany ovzdušia informoval, že k.ú. Horné Opatovce bolo zaradené do oblasti riadenia kvality ovzdušia z dôvodu prekročenia limitnej hodnoty koncentrácií tuhých častíc PM₁₀ v ovzduší. Pre takúto oblasť bude vypracovaný krajským úradom životného prostredia v Banskej Bystrici akčný plán a program riadenia kvality ovzdušia. Obidve pripomienky boli zapracované v tomto rozhodnutí.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 21.11.2006 sa zúčastnil prevádzkovateľ (splnomocnený zástupca), účastník konania - ZSNP, a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom a ObÚ ŽP úsek štátnej správy ochrany. Na ústnom pojednávaní v súlade s ustanoveniami § 13 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Z ústneho pojednávania bola spísaná zápisnica, ktorá bola podpísaná všetkými účastníkmi ústneho pojednávania.

Podkladom pre integrované povoľovanie boli nasledovné doklady: žiadosť spracovaná v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo zákona o IPKZ a jej vykonávacích predpisov, výpis z obchodného registra, rozhodnutie o umiestnení stavby, rozhodnutia o povolení stavby, rozhodnutia o uvedení stavby do prevádzky, doklady preukazujúce vlastnícky vzťah k pozemkom, na ktorých sú stavby umiestnené, kópia z katastrálnej mapy, situácia z vyznačením záujmového územia v návaznosti na okolie, environmentálna politika a environmentálne ciele na rok 2006 Slovalca, a.s., Správa o hodnotení vplyvov na životné prostredie, materiálová bilancia prevádzky, program odpadového hospodárstva, súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom, súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, súhlasy pre uvedenie zdroja znečisťovania ovzdušia do užívania alebo na jeho zmenu, súhlasy na prevádzku technických prostriedkov na monitorovanie emisií vypúšťaných do ovzdušia, súhlasy na zmenu používania paliva v zariadení, Súbor TPP a TOO a rozhodnutie o jeho schválení, oznámenie o zániku častí zdrojov znečisťovania, doklady o určení osobitných podmienok pre meranie emisií vypúšťaných do ovzdušia pri preukazovaní emisných limitov, správy z merania emisií vypúšťaných do ovzdušia, súhlasy na uskutočnenie zmeny stavieb alebo zariadení alebo vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd, potvrdenie o preradení znečisťujúcej látky vypúšťanej do ovzdušia do triedy A a certifikát systému environmentálneho manažérstva.

Pri určovaní podmienok integrovaného povolenia boli zohľadnené odôvodnené pripomienky vyplývajúce zo stanovísk účastníkov konania a stanovísk dotknutých orgánov štátnej správy uplatnených v rámci procesu integrovaného povoľovania prevádzky. Pripomienky vyhodnotené inšpekciou ako odôvodnené, s prihliadnutím ku zákonu o IPKZ a vykonávacej vyhláške č. 391/2003 Z. z. a následne súvisiacich platných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva, ochrany vôd, ochrany ovzdušia a zákona o ochrane zdravia ľudí boli zahrnuté do podmienok tohto rozhodnutia.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požadovaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

V povoľovanej prevádzke sa nenakladá s látkami, ktoré obsahujú perzistentné organické látky. Preto inšpekcia neuplatnila podmienky, ktoré vyplývajú zo všeobecných právnych predpisov pri nakladaní s takýmito látkami.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšou dostupnou technikou (BAT) inšpekcia vychádzala z referenčného dokumentu pre priemyselnú činnosť „Spracovanie neželezných kovov“, ktorý bol schválený Európskou komisiou v decembri 2001. Nasledovné kritéria BAT technológie sú:

- riadenie elektrolytického procesu pomocou počítačovej techniky, ktoré sa zakladajú na aktívnych databázach o monitorovania prevádzkových parametroch pecí, za účelom minimalizácie spotreby energie a zníženia počtu a trvania anódových efektov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- úplné zakrytovanie pecí, spojené s dostatočným odsávaním odpadových plynov (viac ako 99%), čistených na filtračných jednotkách, utesnený chladiaci systém zbytkov anód

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- obmedzovanie času otvárania dverí na peci a výmeny anód, použitie programového systému pre operáciu a údržbu anód

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- použitie osvedčených metód účinného čistenia v otyčovní anód za účelom obnovy fluoridov a uhlíka, použitie efektívnych odsávacích a filtračných systémov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- odpadové plyny z primárneho taviaceho procesu majú byť čistené (prach, fluoridy a HF) za použitia reaktorov s oxidom hlinitým a látkových filtrov, účinnosť reaktorov na zachytenie celkových fluoridov má byť väčšia ako 99,8 % a oxid hlinitý sa použije späťne v elektrolytických peciach

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- odpadové plyny pri výrobe anód majú byť čistené za použitia reaktorov s oxidom hlinitým a látkových filtrov, oxid hlinitý sa použije späťne v elektrolytických peciach, dechty zo zmiešavacích a taviacich procesov zachytávať vo filtri s koksovou náplňou

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- chladenie sterov vznikajúcich pri výrobe sekundárneho hliníka interným plynom v uzatvorenom bubne, alebo lisovanie sterov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- plynulé dávkovanie rafinačného plynu (CL₂, Ar, N₂)

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- minimalizácia fugitívnych emisií pri skladovaní a zaobchádzaní prašných materiálov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- dodržanie emisných limitov pre látky vypúšťané do ovzdušia a vody

limity pre látky vypúšťané do vôd sa neurčujú nakoľko sú odpadové vody na základe zmluvy vypúšťané do verejnej kanalizácie, ktorá je v správe závodu Enevia ZSNP a.s., emisné limity pre znečisťujúce látky vypúšťané do ovzdušia sú určené na základe vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

- predchádzanie a minimalizácia vzniku odpadov

Vyhodnotenie: podmienky splnené

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 1 zákona IPKZ bolo:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

1. podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ : udelenie súhlasu o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, a ich zmien a o ich užívaní, v náväznosti na § 22 ods. 1 písm. a) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov
2. podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 3 zákona o IPKZ: udelenie súhlasu na inštaláciu technických prostriedkov na monitorovanie emisií a úrovne znečistenia ovzdušia, na ich prevádzku, na ich zmeny a na prevádzku po vykonaných zmenách, v náväznosti na § 22 ods. 1 písm. c) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov
3. podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ: určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v náväznosti na § 22 ods. 1 písm. i) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov
4. podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 9 zákona o IPKZ: udelenie súhlasu na určenie osobitných podmienok a osobitných lehôt zisťovania množstiev vypúšťaných

znečisťujúcich látok, údajov o dodržaní určených emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania zdrojov a monitorovania úrovne znečistenia ovzdušia, v náväznosti na § 22 ods. 1 písm. i) zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

1. podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3 zákona o IPKZ: udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, v náväznosti na § 27 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

c) v oblasti odpadov

1. podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona o IPKZ: udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov okrem spaľovní odpadov a zariadení na spoluspaľovanie odpadov, a vodných stavieb, v ktorých sa zneškodňujú osobitné druhy kvapalných odpadov, v náväznosti na § 7 ods. 1 písm. c) zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
2. podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona o IPKZ: udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní, a to v prípade, ak držiteľ odpadu ročne nakladá v súhrne s väčším množstvom ako 100 kg alebo ak prepravca prepravuje ročne väčšie množstvo ako 100 kg nebezpečných odpadov; okrem súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územný obvod obvodného úradu životného prostredia a súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územie kraja, v náväznosti na § 7 ods. 1 písm. g) zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Partizánska cesta 94, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Daniel M a g i c
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. SLOVALCO, a.s., Priemyselná 14, 965 63 Žiar nad Hronom
2. Mestský úrad Žiar nad Hronom, Š. Moyzesa 46, 965 19 Žiar nad Hronom
3. ZSNP, a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
4. VUM, a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
5. Envigeo, a.s., Kynceľová 2, 974 11 Banská Bystrica

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti povolenia):

1. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa odpadového hospodárstva, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
2. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa ochrany ovzdušia, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
3. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa ochrany prírody, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
4. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna vodná správa, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiari nad Hronom, Sládkovičova 484/9, P.O. Box 24, 965 24 Žiar nad Hronom