Žiadosť o zmenu povolenia prevádzky podľa zákona o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

Lakovňa

Jaguar Land Rover Slovakia s.r.o.

Marec 2020

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Jaguar Land Rover Slovakia s.r.o.		
1.2	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa zákona o IPKZ		x
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Vysoká 2/B Bratislava 811 06		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Dolné Hony, 949 01 Nitra		
1.6	www adresa	www.jaguarlandrover.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Russell Stephen Leslie konateľ		
1.8	IČO	48 302 392		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ – Výroba motorových vozidiel NACE kód – 29.10 NOSE-P: 107.01 – Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	-	Príloha č.	-
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	RNDr. Vladimír Žúbor		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23 82109 Bratislava tel.: 02-5556 9758 fax: 02-5024 4329 e-mail: ekoconsult@ekoconsult.sk RNDr. Vladimír Žúbor, osvedčenie MŽP SR č.: 13722/2014 Mgr. Pavla Gábrišová, osvedčenie MŽP SR č.: 13724/2014		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Lakovňa
2.2	Adresa prevádzky	Priemyselný park Nitra sever
2.3	Umiestnenie prevádzky	Nitriansky samosprávny kraj, okres Nitra, katastrálne územie obce Lužianky
2.4	Počet zamestnancov	475
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Začiatok výstavby: 2016 Začiatok prevádzky: 2018 Ukončenie sa nepredpokladá
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	6.7 Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 ton za rok. 2.6 Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m^3. 1.1 Spaľovanie palív v prevádzkach s celkovým menovitým tepelným príkonom

		rovným alebo väčším ako 50 MW.
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	Spotreba organického rozpúšťadla: > 200 ton/rok Objem používaných vaní väčší ako 30 m^3 Tepelným príkonom rovným alebo väčším ako 50 MW
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Spotreba organického rozpúšťadla: 730 ton/rok (predpokladaná) Objem používaných vaní chemických kúpeľov: 374 m^3 Tepelný príkon: 55,824 MW (energetických zariadení procesného ohrevu, dieselagregátu a vykurovania)
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	5000 hodín/rok
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa zákona č.79/2015 Z.z. o odpadoch	žiadne (vykonávané zhromažďovanie)
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov	6.1.1 Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok: > 15 Súčasťou zdroja znečisťovania ovzdušia sú zdroje, ktoré by boli samostatne kategorizované ako: Vane chemických predúprav 2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania: b) s použitím chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m^3: >30 Horáky technologického ohrevu, vykurovania a dieselagregát 1.1.1 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW je ≥50 MW
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa.

3. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

3.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Lakovňa			
3.2	Číslo platného integrovaného povolenia	IP č. 918-14105/2017/Čás/375180116/SP zo dňa 09.05.2017 Zmena IP č. 1107-7989/2018/Čás/375180116/Z1 Zo dňa 08.03.2018 Zmena IP č. 5912-25764/2019/Čás/375180116/Z2-SP zo dňa 11.07.2019 zmena IP č. 8725-42598/2019/Čás/375180116/Z4 zo dňa 15.11.2019			
3.3	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-

3.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu: - zmeny monitoringu podzemných vôd – zmena miest odberu vzoriek podzemných vôd, zmena stanovovaných ukazovateľov, zmena frekvencie monitoringu - zmeny monitoringu pôdy - optimalizácie skladov a skladovania znečisťujúcich látok, vytvorenie nového skladovacieho priestoru - úpravy textovej časti a niektorých podmienok integrovaného povolenia v zmysle aktuálne platnej legislatívy a na základe zistení počas skúšobnej prevádzky.

4. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

4.1	V oblasti ochrany ovzdušia	-
4.2	V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd	Konanie o udelenie súhlasu na uskutočnenie stavieb, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa §3 ods. 3 písm. b) bod 4 zákona o IPKZ
4.3	V oblasti odpadového hospodárstva	-
4.4	V oblasti ochrany prírody a krajiny	-
4.5	V oblasti stavebného konania	-

5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

Bez zmeny

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
-	-	-	-

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
1.	Objekt Lakovne je spojený s dopravníkovými mostmi vedúcimi k Zvarovni a k hale Finálnej Montáže. Hlavný priestor budovy bude tvorený štyrmi úrovňami a to prízemím a medziposchodiami na úrovniach 4,7 m, 9,5 m a 14,38m. Karosérie budú prepravované zo Zvarovne do Lakovne prostredníctvom prepravných vozíkov BIW (Body in White) skidov. Na konci zásobovacieho mostu (vstup do Lakovne) budú karosérie dopravené na reťazovom dopravníku, ktorý sa napája na Lakovňu. Karosérie budú vyzdvihnuté zo skidov a prázdne skidy budú vrátené do Zvarovne na prázdnom dopravníku určenom pre skidy. V sklade ASRS budú karosérie uložené až do ich vyžiadania do Lakovne. Po vyžiadaní budú vybraté zo skladu ASRS a budú dopravené reťazovým lôžkovým dopravníkom na plošinu, kde karosérie budú predčistené od hrubých nečistôt. Karosérie budú kontrolované, viditeľné nečistoty budú odstránené a na karosérie bude pripevnené špeciálne náradie, ktoré zabezpečí jej zafixovanie pri rotačnom preklopení na dopravníku v procese chemickej predúpravy (PT) a počas elektrolytického nanášania (EC). Karosérie nevhodné pre lakovanie budú vyradené, prepravené mimo linku. Predčistené karosérie postupujú do procesu chemických predúprav (PT). Budú naložené na mechanický rotačný namáčací dopravník (rodip M), ktorý sa prichytí na pojazdovné tyče pripevnené na spodnej časti karosérie. Linka chemických predúprav slúži k chemickému čisteniu a predúprave karosérií a následne k nanášaniu kryštalickej štruktúry na povrch, na ktorom bude držať vrstva elektrolytického nanášania. V rámci procesu chemických predúprav budú karosérie otáčaním ponorené v nádržiach, ktoré obsahujú prevádzkové chemikálie alebo vodu na opláchnutie prebytočných zvyškových chemikálií ponorom alebo ostrekom.

Predúprava pozostáva z nasledovných zón:

- Odmasťovacia zóna 1
- Odmasťovacia zóna 2 a 3
- Oplachovacia zóna 1
- Oplachovacie zóny 2 a 3
- Zóna aktivácie
- Zóna fosfátovania
- Oplachovacie zóny 4 a 5
- Oplachovacia zóna 6 /Pasivačná zóna
- Odkvapkávacia zóna
- Bezprašná zóna.

Po opustení linky predúpravy (PT) budú karosérie uvoľnené z dopravníka PT a budú prepravené na reťazových lôžkach ku vstupe do linky elektrolytického nanášania (EC), kde budú prichytené na EC „rodip M“ dopravník. Karoséria následne prejde technologickým procesom linky EC, ktorý pozostáva zo siedmych na seba nadväzujúcich zón. Prvým štádiom linky bude ponorenie (hore dnom pri vykonávaní rotačného pohybu) karosérií do EC namáčacej nádrže (na 4 minúty), kde elektrický prúd prejde cez lak a karosériu a dôjde k naneseniu vrstvy laku na všetky časti povrchu karosérie. Karosérie potom prejdú cez po sebe nasledujúce preplachovacie zóny k odstráneniu prebytočného laku a k dosiahnutiu hladkého povrchu.
Po výstupe z linky EC budú karosérie uvoľnené z dopravníku EC a budú prepravené znovu na reťazových lôžkach ku vstupu do pece EC. Vrstva laku z procesu EC bude vytvrdzovaná v peci ~~približne 30 minút pri teplote 180°C~~. Karoséria potom bude pomaly schladená tak, aby jej teplota bola prijateľná pre ďalší technologický proces.
Po výstupe z pece EC sú karosérie umiestnené na skid, ktorý bude slúžiť na prepravu karosérií cez väčšinu zvyšných procesov. Výškový úložný systém je použitý po výstupe z pece EC, s podobným konceptom ako v ASRS, ktorého prvotným účelom je poskytnúť kapacitu pre PT, EC a procesy v peciach tak, aby tieto linky boli vyprázdnené a bez karosérii na koniec pracovnej zmeny.

Nasleduje proces aplikácie tmelu, ktorý bude pozostávať z 5 individuálnych procesov:

1. Ručné odstránenie špeciálnych PT/EC nástrojov a pripevnenie podobných nástrojov na procesy lakovania a manuálna aplikácia zástrčiek a záplat nad konkrétnymi otvormi v rámci konštrukcie karosérie.
2. Robotická aplikácia tmelu do interiérových švov karosérie.
3. Robotická aplikácia hluku, vibrácie a tvrdosti (NVH) tlmiaceho materiálu do vnútorných priestorov karosérie.
4. Robotická aplikácia tmelu do švov na spodnej časti karosérii. Pri tomto procese budú karosérie vyzdvihnuté zo skidov a transportované v nosičoch hore umiestených na valčekovom dopravníku prevrátenom naopak hore dnom.
5. Manuálna aplikácia kozmetického tmelu do švov na vonkajšie povrchy karosérie.

Po výstupe z tmeliacej linky sú karosérie transportované do pece pre sušenie tmelu ~~na dobu 8 minút pri teplote 130 °C~~. Pec slúži k tvorbe krusty na povrchu tmeliacich materiálov pripravených pre lakovací proces.
Ďalší proces bude brúsenie EC. Ide o manuálny proces, kde prebytok laku elektrolytického nanášania alebo živicové prúžky sú obrúsené z povrchu predtým, než karosérie vstúpia do kabínky nanášania základnej farby (Primer booth).

Pri vstupe do striekacej kabíny základnej farby (Primeru) a všetkých striekacích kabín, bude umiestnená automatická vyfukovacia jednotka a zariadenie pre odstránenie prachu pred lakovaním.
Základná farba (Primer) bude aplikovaný na interiér a exteriér povrchu karosérií v kabíne s použitím robotov, kombinácia robotov pre otváranie dverí a robotov pre nanášanie farby pre interiérové zóny a robotov pre nanášanie farby iba v exteriérových zónach.
Karosérie budú potom transportované do kabínky sušenia základnej farby. ~~Doba sušenia bude najprv 5 minút pri 90 °C, a potom 20 minút pri teplote 165 °C.~~
Následne prebehne manuálne prebrúsenie, kde bude prebytok základnej farby opieskovaný z povrchu pred vstupom karosérie do kabíny nanášania vrchného náteru (Topcoat booth).

	Karosérie budú dopravované do kabíny nanášania vrchného náteru. Vrchný náter (Top Coat) sa bude skladať z vrchnej farby (Base coat) a z vrchného laku (Clear coat). Medzi nanesením farebnej vrchnej farby a vrstvy čireho vrchného laku karosérie prechádzajú cez pec medzisušenia. Táto pec slúži k vypareniu väčšiny vody z vrstvy vrchnej farby pred aplikáciou vrchného laku. Súčasťou je aj krátky chladič, ktorý zaistí, aby karoséria bola dostatočne vychladená pred aplikáciou vrchného laku. Po opustení kabíny aplikácie vrchného laku sa karoséria dopravuje do sušiacej pece vrchného laku (Topcoat oven~~), ktorá vysuší nanesené vrstvy po dobu 20 minút pri 145°C.~~ Nasleduje proces kontroly kvality a repas. Toto je manuálny proces, kde hotové karosérie sú vizuálne kontrolované kvôli kvalite nanesených náterov. Veľmi malé poškodenia môžu byť opravené leštením počas kontrolného procesu. Ak zistené chyby nemôžu byť ihneď odstránené, budú tieto karosérie smerované do ďalšieho výškového úložného skladu, určeného k „väčšej oprave“ karosérií. Ak karosérie prejdú vizuálnou kontrolou, budú prepravované k záverečnému procesu, čo je vstrekovanie vosku. Tento proces sa vykonáva ručne pomocou vstrekovacích pištolí, ktoré sú vložené do otvorov dutín karosérií a určené množstvá vosku budú vstrekované do relevantných otvorov. Karosérie plánované na výrobu v rámci Lakovne môžu vyžadovať kontrastné strešné aplikácie, t.j. strešná farba môže byť rozličná od farby karosérie. V tomto prípade karoséria prejde dvakrát cez striekacie kabíny, na začiatku bude nalakovaná strecha a karoséria bude smerovaná ku kabíne, kde lakovaná strecha bude zastretá maskou predtým, než bude karoséria vrátená do striekacej kabíny kvôli lakovaniu celej karosérie. *Poznámka: technicko-prevádzkové parametre technológie sú uvedené v prílohe č. 3 STPP a TOO.*

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

Bez zmeny

3. Opis prevádzky

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	chemická predúprava (PT)	v rámci celkovej kapacity Lakovne	detailne uvedená v kapitole B.1.1	uvedené v kapitole G. projektovej dokumentácie k zmene stavby pred dokončením
2.	Elektrolytické vylučovanie organického povlaku (EC) a jeho následné sušenie			
3.	aplikácia tmelu a jeho následné sušenie			
4.	brúsenie EC (kontrola a opravy povrchu brúsením)			
5.	nanášanie vrstvy Primeru a jeho následné sušenie			
6.	základné brúsenie (kontrola a opravy povrchu brúsením)			
7.	nanášanie vrstvy Base Coat a jej následné sušenie			
8.	nanášanie vrstvy Clear Coat a jej následné sušenie			
9.	finálna kontrola, leštenie, opravy			
10.	vstrekovanie vosku			

3.2 P. č.	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.

1.	Sklad karosérií pred presunom do lakovne (ASRS)	neuvádza sa	Medzi budovou Zvarovne a Lakovňou sa bude nachádzať objekt zásobovania a automatizovaného skladu (ASRS), ktorý bude bez medziposchodí. Bude tu umiestnený niekoľkoposchodový regál so žeriavom na koľajnici, ktorý bude dvíhať a ukladať karosérie do skladových priestorov. Po vyžiadaní budú karosérie prepravené do Lakovne.	uvedené v PD
2.	Sklad náterových hmôt *(Paint mix Storage)*		Bez zmeny	
3.	Miešareň rozpúšťadlových farieb *(Paint Mix Room Solvent Borne)*		Bez zmeny	
4.	Miešareň vodou riediteľných farieb *(Paint Mix Room Water Borne)*		Bez zmeny	
5.	Bodové opravy - sklad materiálu pre malé opravy *(Spot Repair Materials Storage)*		Bez zmeny	
6.	Bodové opravy - miešanie farieb *(Spot Repair Paint Mix Room)*	Projektovaná maximálna kapacita Bodových opráv – miešareň farieb je 1 260 kg.	Druhá miestnosť oblasti *Paint Kitchen* je nazvaná ako Bodové opravy - miešanie farieb *(Spot Repair Paint Mix Room)* s rozlohou 75,58 m^2. Tu bude dochádzať k ~~ručnému miešaniu~~ automatickému miešaniu farieb predtým, než budú dopravené do opravovacích kabín. V miešarni bodových opráv sa budú nachádzať tieto druhy materiálu: Bezfarebný lak (Clear coat); Tužidlo (Hardener); Riedidlo (Thinners); Farba (Primer); Základná vrstva (Base coat); Riedidlo (Solvent) a Použité riedidlo (Waste solvent). Materiály budú v nádobách s objemom 5-20 l, riedidlá a použité riedidlá budú v nádobe 200 l. Podlaha v miešarni farieb bodových opráv bude mať antistatickú podlahu s povrchovou úpravou, ktorá bude chemicky odolná voči skladovaným materiálom. Paint kitchen bude vybavená vyhradeným a oddeleným napájaním a odvádzacími ventilačnými systémami. Odvádzaný vzduch bude odsávaný odťahovým ventilátorom pripojeným s naftovým pohotovostným generátorom k zabezpečeniu odvodu vzduchu s výparmi rozpúšťadiel aj v prípade výpadku dodávky elektrickej energie.	uvedené v PD
7.	Silo na skladovanie čerstvého vápenca		Bez zmeny	

8.	Silo na skladovanie saturovaného vápenca		Bez zmeny	
9.	Sklad PVC		Bez zmeny	
10.	Sklad chemikálií pre Neutralizačnú stanicu odpadných vôd		Bez zmeny	
11.	Sklad odpadov		Bez zmeny	
12.	Sklad toxických látok		V rámci prevádzky lakovne bude vymedzený oplotený priestor, na skladovanie dvoch toxických materiálov používaných v procese predúprav. Materiály sa budú skladovať na havarijných vaniach.	
13.	Sklad predúprav*		V sklade sa nachádza 6 veľkých nádrží. Jedna 15 m^3 jednoplášťová nádrž, 4 jednoplášťové 25 m^3 nádrže a jedna 25 m^3 dvojplášťová nádrž. Nádrže sú umiestnené v havarijnej vani s dostatočným objemom. Všetky nádrže majú hladinomery minimálnej a maximálnej hladiny. Nádrže sa plnia priamo z cisterny a z nádrží sa materiál prečerpáva do procesu. Ostatné materiály sa skladujú v sklade v nádobách o rôznych objemoch do 1 000 l. Podlaha skladu je vodotesná, chemicky odolná. Po dĺžke skladu je havarijná jímka na zachytávanie prípadných únikov.	
14.	Sklad údržby a dielňa údržby*		V sklade údržby sa skladujú na havarijných vaniach mazivá a oleje v rôznych obaloch s objemom do 30 l. V sklade sa nachádzajú taktiež 3 plechové chemické skrine, kde sa skladujú materiály potrebné na údržbu v menších nádobách. V rámci dielne údržby je vyhradený priestor, kde sú dve havarijné vane, na ktorých sa skladujú rôzne oleje a prečerpávajú sa tu do menších nádob priamo na použitie.	
15.	Reverzná osmóza*		V rámci miestnosti reverznej osmózy, kde dochádza k úprave vody sa skladujú materiály potrebné pre úpravu vody. Materiály sú uskladnené na havarijnej vani. Podlaha miestnosti je vodotesná, chemicky odolná.	
16.	Cirkulačná nádrž vosku*		V rámci prevádzky lakovne je vyčlenená samostatná miestnosť Cirkulačná nádrž vosku. Je tu umiestnená cirkulačná nádrž vosku, do ktorej sa prečerpáva vosk z IBC kontajnera, ktorý sem bol dopravený zo Skladu PVC materiálov. Z cirkulačnej nádrže sa prečerpáva vosk do cirkulácie, na miesto použitia v rámci linky. V miestnosti Cirkulačná nádrž vosku sú uskladnené aj fľaše s dusíkom, ktoré slúžia na tlakovanie cirkulácie.	
17.	Laboratórium*		V laboratóriu sa skladujú chemikálie pre potreby laboratórnych výskumov. V miestnosti je chemická skriňa vyhradená na skladovanie kyselín a zásad a špeciálna skriňa na skladovanie horľavín.	

* ide o existujúce miesta skladovania znečisťujúcich látok, ktoré žiadame doplniť do integrovaného povolenia

3.3	Názov ostatných	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti	Odkaz na

P. č.	súvisiacich činnosti		na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	blokovú schému v prílohe č.
1.	Výroba vody reverznou osmózou (RO)	Bez zmeny		
2.	Suchý scrubber – mletý vápenec	Bez zmeny		
3.	Neutralizačná stanica	Kyslé a zásadité vody budú odvádzané do nádrže s objemom 500 m^3 , ktorá bude vstupnou nádržou čistiacej stanice. Odtiaľto bude voda prečerpávaná do dvojstupňovej neutralizačnej jednotky s kontinuálnym prietokom. Do prvého stupňa jednotky budú pridávané chemikálie HCl, NaOH, $Ca(OH)_2$ a $FeCl_3$. Prvý stupeň neutralizácie je prepojený s druhým stupňom, kde sú pridávané chemikálie HCl, NaOH, $Ca(OH)_2$. Voda upravená na optimálnu hodnotu pH, bude ďalej priebežne prechádzať zariadením pre flokuláciu, kde sa vytvoria vločky (pridaním polyelektrolytu) čím sa zvýši účinnosť separácie pevných častíc. Pevné častice budú oddeľované v nasledujúcom sedimentačnom stupni. Voda bude najprv privedená do dvoch predradených odlučovačov. Za týmito odlučovačmi budú dve usadzovacie nádrže so šikmými dnami. Z oddelených pevných častí vznikne kal, ktorý bude odvedený k zahusteniu do konsolidačného zariadenia. Z tohto zariadenia bude kal dopravovaný do komorového kalolisu, v ktorom bude znížený obsah vody v kale na cca. 60-65 %. Z kalolisu bude kal odoberaný do veľkoobjemových kontajnerov. Voda z kalolisu bude prečerpávaná kalovým čerpadlom do vstupnej nádrže 500 m^3 . Voda zo sedimentačného stupňa bude odvedená do záverečného reneutralizačného stupňa. Tu sa pridaním HCl alebo NaOH definitívne upraví hodnota pH. Takto upravená voda bude ďalej odvedená do zostavy pieskových filtrov, v ktorých sa odstránia mikročastice. Prefiltrovaná čistá voda bude odvedená do jednotky finálnej inšpekcie, v ktorej bude meracím zariadením monitorovaná a zaznamenávaná hodnota pH vo vode. Pri prekročení stanovenej hodnoty bude spustený alarm. Ak bude hodnota pH v poriadku, bude voda z tejto jednotky vypustená do kanalizácie. Olejové emulzie (zaolejované vody) budú zbierané do nádrže s objemom 60 m^3. Z tejto nádrže budú cez magnetický separátor, pásový filter a vyrovnávaciu nádrž odvedené do ultrafiltračnej jednotky. Odpad zo separátora a pásového filtra bude uložený v kontajneri. Prefiltrovaná voda		uvedené v PD

		bude cez vyrovnávaciu nádrž prečerpávaná do vstupnej nádrže stanice s objemom 500 m^3. Ďalší postup úpravy týchto vôd, bude zhodný s popísanou úpravou kyslej a zásaditej vody. Vody znečistené farbou budú zbierané do nádrže s objemom 60 m^3 . Z tejto nádrže budú prečerpávané do nádrže s objemom 10 m^3, v tejto nádrži bude prebiehať proces koagulácie pridávaním chemikálií NaOH a $Ca(OH)_2$. Koagulovaná voda s vyzrážanými časticami farby bude potom prečerpávaná do druhého stupňa neutralizačnej jednotky stanice. Ďalší postup úpravy týchto vôd, bude zhodný s popísanou úpravou kyslej a zásaditej vody.		
4.	Plynová kotolňa	Bez zmeny		uvedené v PD

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

Bez zmeny

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

Bez zmeny

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Bez zmeny

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Bez zmeny

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Bez zmeny

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Bez zmeny

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Bez zmeny

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda (podzemná)
1.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Monitoring podzemných vôd sa vykonáva z 3 monitorovacích vrtov v rámci areálu závodu: M-1, M-2, M-3 a z 5 vybraných odvodňovacích vrtov okolo závodu, ktoré sa využívajú na znižovanie hladiny podzemných vôd. Konkrétne sú to odvodňovacie vrty č. 10,12,19,29,37. Rozmiestnenie vrtov tvorí prílohu č. 2 tejto žiadosti.
1.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	Odber vzoriek na konci polhodinového začerpávania vody zo zabudovaných monitorovacích vrtov
1.4	Frekvencia /merania odberu vzoriek	-trikrát za rok (štvormesačne) - komplexný monitoring, kedy sa stanovia všetky ukazovatele -trikrát ročne (pomedzi komplexný monitoring) - sa stanovuje iba TOC
1.5	Sledované veličiny	Komplexný monitoring: $NEL_{IČ}$, $C_{10} – C_{40}$, BTEX, fenoly, VOC, TOC, $CHSK_{Cr}$, NH_{4+}, pH, teplota, vodivosť, $RL_{105\ °C}$, Cl-, SO_4^{2-}, Al, As, Cu, Pb, rozpustný kyslík
1.6	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Akreditované laboratórium
1.7	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	elektronická forma, protokoly autorizovaného laboratória, ročné správy

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Pôda
1.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Monitoring pôdy vykonávať v blízkosti 3 monitorovacích vrtov v rámci areálu závodu: M-1, M-2, M-3.
1.3	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Raz za 10 rokov
1.4	Sledované veličiny	$NEL_{IČ}$, $C_6 – C_{12}$, $C_{10} – C_{40}$, BTEX, PAU, POX, fenoly, TOC, VOC, $CHSK_{Cr}$, NH_{4+}, F, P_{celk}, N_{celk}, pH, vodivosť, $RL_{105\ °C}$, Cl^-, SO_4^{2-}, Fe^{2+}, Mn^{2+}, Al, Ag, As, Cd, $Cr_{celk.}$, Cr^{6+}, Cu, Hg, Pb, Ni, Zn, Na, K a rozpustný kyslík.
1.5	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Akreditované laboratórium
1.6	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	elektronická forma, protokoly autorizovaného laboratória, správa

Ostatné ostáva bez zmeny

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Bez zmeny

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Bez zmeny

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

Bez zmeny

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
	Identifikácia žiadateľa: Jaguar Land Rover Slovakia s.r.o. Vysoká 2/B, 811 06 Bratislava IČO: 48 302 392 **Názov prevádzky:** Lakovňa **Miesto:** Dolné Hony, 949 01 Nitra **Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada:** - Konanie o udelenie súhlasu na uskutočnenie stavieb, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa §3 ods. 3 písm. b) bod 4 zákona o IPKZ **Zdôvodnenie žiadosti** O zmenu integrovaného povolenia sa žiada z dôvodu: 1. zmeny monitoringu podzemných vôd: – zmena miest odberu vzoriek podzemných vôd – monitorovacie vrty M-1, M-2, M-3 v areáli závodu a odvodňovacie vrty č. 10, 12, 19, 29, 37 okolo závodu - zmena stanovovaných ukazovateľov a frekvencie monitoringu – každé dva mesiace, pričom raz sa robí komplexný monitoring a raz sa stanovuje iba TOC. 2. zmeny monitoringu pôdy - zmena miesta odberu - v blízkosti 3 monitorovacích vrtov v rámci areálu závodu: M-1, M-2, M-3 - zmena stanovovaných ukazovateľov 3. optimalizácie skladov a skladovania znečisťujúcich látok V prevádzke sa na skladovanie materiálov potrebných pre proces predúprav využíva Sklad predúprav. Materiály potrebné pre údržbu sú v Sklade údržby. V lakovni sa plánuje vyčleniť a ohradiť priestor na skladovanie toxických materiálov používaných v procese predúprav – Sklad toxických látok. 4. úpravy textovej časti a niektorých podmienok integrovaného povolenia v zmysle aktuálne platnej legislatívy a na základe zistení počas skúšobnej prevádzky.

M Návrh podmienok povolenia

<table>
<tr><th>Č. podmienky IP</th><th>Pôvodné znenie podmienky IP</th><th>Navrhované znenie podmienky IP</th><th>Dôvod zmeny</th></tr>
<tr><td>B.1.5</td><td>Dodržanie technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania pre koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov: Konštrukcia koncového spaľovacieho zariadenia (TAR) musí zabezpečovať optimálne vedenie spaľovacieho procesu. Ak sa z dôvodu kolísania množstva alebo výhrevnosti spolu s odpadovým plynom spoluspaľuje stabilizačné palivo, spaľovacie zariadenia je potrebné vybaviť reguláciou na stálu optimalizáciu pomeru stabilizačného paliva, odpadového plynu a spaľovacieho vzduchu. Teplota spaľovania sa monitoruje kontinuálne. Teplota spaľovania v koncovom oxidačnom zariadení bude 720-760 °C. Ako stabilizačné palivo možno použiť výlučne zemný plyn naftový alebo skvapalnené uhľovodíkové plyny.</td><td>Dodržanie technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania pre koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov: Konštrukcia koncového spaľovacieho zariadenia (TAR) musí zabezpečovať optimálne vedenie spaľovacieho procesu. Ak sa z dôvodu kolísania množstva alebo výhrevnosti spolu s odpadovým plynom spoluspaľuje stabilizačné palivo, spaľovacie zariadenia je potrebné vybaviť reguláciou na stálu optimalizáciu pomeru stabilizačného paliva, odpadového plynu a spaľovacieho vzduchu. Teplota spaľovania sa monitoruje kontinuálne. Teplota spaľovania v koncovom oxidačnom zariadení bude 640-750 °C. Ako stabilizačné palivo možno použiť výlučne zemný plyn naftový alebo skvapalnené uhľovodíkové plyny.</td><td>V rámci skúšobnej prevádzky prebiehalo nastavovanie prevádzkových parametrov zariadení. Oprávneným meraním zo dňa 19.06. až 20.06.2019 bolo preukázané, že teplota spaľovania v intervale 640-750 °C je dostatočná na rozklad prchavých organických látok.</td></tr>
<tr><td>B.2.1</td><td>Pri vypúšťaní odpadových vôd do verejnej kanalizácie dodržať podmienky povolenia č. OU-NR-0SZP3-2017/009030- l4/Fl 8 zo dňa 04. 05. 2017 vydaného Okresným úradom Nitra, odborom starostlivosti o životné prostredie.</td><td>Pri vypúšťaní odpadových vôd do verejnej kanalizácie dodržať podmienky povolenia č. OU-NR-OSZP3-2019/025337- 004 zo dňa 21.08.2019 vydaného Okresným úradom Nitra, odborom starostlivosti o životné prostredie.</td><td>Na vypúšťanie odpadových vôd do verejnej kanalizácie bolo vydané nové povolenie, kde sú aj upravené údaje ohľadne monitorovania vypúšťaných OV do verejnej kanalizácie z prevádzky JLR.</td></tr>
<tr><td>B.2.2</td><td colspan="3">Pôvodné znenie podmienky:
Na výstupe priemyselných odpadových vôd z neutralizačnej stanice sledovať limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia podľa tabuľky č. 10.
Tabuľka č. 10 Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia
<table>
<tr><th>Ukazovateľ</th><th>limit 1. etapa</th><th>limit 2. etapa</th><th>jednotka</th></tr>
<tr><td>pH</td><td>6,0 – 9,0</td><td>6,0 - 9,0</td><td>-</td></tr>
<tr><td>t</td><td>35</td><td>35</td><td>°C</td></tr>
<tr><td>$NEL_{IČ}$</td><td>10,0</td><td>10,0</td><td>mg/1</td></tr>
<tr><td>Pb</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>mg/1</td></tr>
<tr><td>Ni</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>mg/1</td></tr>
<tr><td>Zn</td><td>2,0</td><td>2,0</td><td>mg/1</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

Cu	0,5	0,5	mg/l
Fe	3,0	3,0	mg/1
Al	3,0	3,0	mg/1
Cr_{celk}	0,5	0,5	mg/1
Cr^{VI}	0,1	0,1	mg/1
Ba	2,0	2,0	mg/1
As	0,08	0,035	mg/1
Cd	0,06	0,025	mg/1
Hg	0,05	0,025	mg/l

Poznámka: pH - reakcia vody, t - teplota, $NEL_{IČ}$ – nepolárne extrahovateľné látky, Pb - olovo, Ni - nikel, Zn - zinok, Cu - meď, Fe - železo , Al - hliník, Cr_{celk} - chróm celkový, Cr^{M}- chróm šesťmocný, Ba - bárium, As - arzén, Cd - kadmium, Hg - ortuť

Navrhované znenie podmienky IP:

Na výstupe priemyselných odpadových vôd z neutralizačnej stanice sledovať limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia podľa tabuľky č. 10.

Tabuľka č. 10 Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia

Ukazovateľ	**limit 1. etapa**	**limit 2. etapa**	**jednotka**
pH	6,0 – 9,0	6,0 - 9,0	-
t	35	35	°C
$NEL_{IČ}$	10,0	10,0	mg/1
Ni	0,5	0,5	mg/1
Zn	2,0	2,0	mg/1
Fe	3,0	3,0	mg/1
Al	3,0	3,0	mg/1

Poznámka: pH - reakcia vody, t - teplota, $NEL_{IČ}$ – nepolárne extrahovateľné látky, Ni - nikel, Zn - zinok, Fe - železo , Al - hliník

Dôvod zmeny: Návrh zmeny tabuľky č. 10 je na základe stanoviska Západoslovenskej vodárenskej spoločnosti, a.s. č. 44000/2019 zo dňa 13.6.2019, ktoré tvorí prílohu č. 3. Stanovisko sa preklopilo aj do Zmluvy č. 6/1000139781 o dodávke vody z verejného vodovodu a odvádzaní odpadových vôd verejnou kanalizáciou medzi ZsVS a JLR.

F.4.	Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonanie skúšok tesnosti na nádržiach, záchytných vaniach a potrubných rozvodoch každých päť rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave, pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.	Prevádzkovateľ je povinný vykonať skúšky tesností každých 10 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky pri nádržiach a rozvodoch, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné s výnimkou zariadení s nepretržitou indikáciou úniku znečisťujúcich látok. Prevádzkovateľ je povinný vykonať skúšky tesností každých 20 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne kontrolovateľné Skúšky tesností nádrží, rozvodov a produktovodov vykonávať aj po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave alebo po odstávke	Navrhnuté zmeny sú v zmysle novej vyhlášky č. 200/2018 Z.z.

		dlhšej ako jeden rok. Prevádzkovateľ je povinný vykonať skúšky tesností záchytných nádrží a havarijných nádrží po ich rekonštrukcie alebo po ich oprave alebo pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako 1 rok.	
I.5.1	Monitoring podzemných vôd v sektore „A“ vo vrtoch BH-6, BH-10, BH-16, BH-24, v sektore „B“ vo vrtoch BH-3, BH-8, BH-47, BH-50, BH-51, BH-54, v sektore „c“ vo vrtoch BH-27, BH-40, BH-42, BH-55 vykonávať v ukazovateľoch NELIČ, uhľovodíky C6 – C12, uhľovodíky C15 – C50, monocyklické aromatické uhľovodíky (MAH), polycyklické aromatické uhľovodíky (PAU), alyfatické chlorované uhľovodíky (POX), fenoly, TOC, VOC, CHSKCr, amónne ióny NH4+, fluoridy, Pcelk, Ncelk, pH, vodivosť, rozpustné látky (RL105°), chloridy, sírany, kovy (Fe, Mn, Al, As, Cd, Cr, CrVI+, Cu, Hg, Pb, Ni, Zn, Na, K) raz za päť rokov od právoplatnosti tohto rozhodnutia.	Monitoring podzemných vôd vykonávať z monitorovacích vrtov M-1, M-2, M-3 a z odvodňovacích vrtov č. 10, 12, 19, 29, 37 vo frekvencii - každý štvrtý mesiac komplexný monitoring podzemných vôd a v strede medzi komplexnými monitoringami vykonať analýzu na TOC. Komplexný monitoring zahŕňa nasledovné ukazovatele: $NEL_{IČ}$, $C_{10} – C_{40}$, BTEX, fenoly, VOC, TOC, $CHSK_{Cr}$, NH_{4+}, pH, teplota, vodivosť, $RL_{105°C}$, Cl-, SO_4^{2-}, Al, As, Cu, Pb, rozpustný kyslík	BH vrty nebolo možné z dôvodu výstavby zachovať, preto sa vybudovali 3 nové monitorovacie vrty a zároveň sa na monitoring podzemných vôd využívajú vybrané periférne odvodňovacie vrty. Zmena podmienky je navrhnutá v zmysle dodatku k Východiskovej správe, ktorý tvorí prílohu č. 1 tejto žiadosti.
I.5.2	Všetky rozbory podzemných vôd porovnávať s výslednými hodnotami rozborov podzemných vôd vykonanými pred realizáciou výstavby, uvedenými vo Východiskovej správe č. 15GF16, vypracovanej spoločnosťou GEO – Komárno s.r.o., RNDr. Zoltán Varjú, v termíne 13. 12. 2016 – nulový variant	Všetky rozbory podzemných vôd porovnávať s výslednými hodnotami rozborov podzemných vôd vykonanými počas výstavby závodu, uvedenými v Záverečnej správe geologickej úlohy č. 28 MON18, vypracovanej spoločnosťou GEO – Komárno s.r.o., RNDr. Zoltán Varjú, v termíne 26. 10.2018 – referenčný stav.	Počas výstavby bol vykonaný monitoring podzemných vôd z novovybudovaných vrtov. Navrhujeme použiť hodnoty rozborov z monitoringu vykonaného počas výstavby ako referenčný stav a porovnať ich a vyhodnotiť v celoročnej záverečnej správe z monitoringu podzemných vôd, keďže vo východiskovej správe boli použité vrty v súčasnosti už neexistujúce.
I.5.3	Výsledky rozboru vzoriek podzemnej vody a ich porovnanie so súhrnmi uvedenými vo východiskovej správe zaslať na Inšpekciu do 60 dní od vykonania monitoringu.	Celoročnú záverečnú správu z výsledkov monitoringu podzemných vôd, ktorá obsahuje aj porovnanie s referenčným stavom zaslať na Inšpekciu do 90 dní od vykonania posledného	Keďže sa monitoring podzemnej vody vykonáva každé dva mesiace (pôvodné znenie podmienky bolo brané pre prípad monitoringu raz za 5 rokov), nemá zmysel robiť porovnanie a vyhodnotenie

		monitoringu v danom roku.	po vykonaní každého monitoringu. Navrhujeme, aby sa všetky vykonané monitoringy za jeden kalendárny rok porovnali a vyhodnotili v celoročnej záverečnej správe.
I.6.1	Monitoring pôdy v sektore „A“ vo vrtoch BH-6, BH-10, BH-16, BH-24, v sektore „B“ vo vrtoch BH-3, BH-8, BH-47, BH-50, BH-51, BH-54, v sektore „c“ vo vrtoch BH-27, BH-40, BH-42, BH-55 vykonávať v ukazovateľoch NELIČ, uhľovodíky C6 – C12, uhľovodíky C15 – C50, monocyklické aromatické uhľovodíky (MAH), polycyklické aromatické uhľovodíky (PAU), alyfatické chlorované uhľovodíky (POX), fenoly, TOC, VOC, CHSKCr, amónne ióny NH4+, fluoridy, Pcelk, Ncelk, pH, vodivosť, rozpustné látky (RL105°), chloridy, sírany, kovy (Fe, Mn, Al, As, Cd, Cr, CrVI+, Cu, Hg, Pb, Ni, Zn, Na, K) raz za desať rokov od právoplatnosti tohto rozhodnutia.	Monitoring zemín vykonávať v blízkosti monitorovacích vrtov M-1, M-2, M-3 raz za desať rokov a stanoviť nasledovné ukazovatele: $NEL_{IČ}$, $C_6 – C_{12}$, $C_{10} – C_{40}$, BTEX, PAU, POX, fenoly, TOC, VOC, $CHSK_{Cr}$, NH_{4+}, F, P_{celk}, N_{celk}, pH, vodivosť, $RL_{105°C}$, Cl^-, SO_4^{2-}, Fe^{2+}, Mn^{2+}, Al, Ag, As, Cd, $Cr_{celk.}$, Cr^{6+}, Cu, Hg, Pb, Ni, Zn, Na, K a rozpustný kyslík.	BH vrty nebolo možné z dôvodu výstavby zachovať. V období počas výstavby závodu sa pri budovaní nových troch monitorovacích vrtov M-1, M-2, M-3 odobrali vzorky zeminy a vykonal sa ich rozbor. Z monitorovacích vrtov už nie je možné v budúcnosti odobrať vzorky zemín ,keďže ide o trvale zabudované vrty s rúrou na monitoring podzemných vôd. Preto navrhujeme v budúcnosti odobrať vzorky zemín v ich tesnej blízkosti, aby boli výsledky rozboru vzoriek porovnateľné s tými z roku 2018. Navrhnuté v zmysle dodatku k Východiskovej správe, ktorý tvorí prílohu č. 1 tejto žiadosti.
I.6.2	Všetky rozbory pôdy porovnávať s výslednými hodnotami rozborov pôdy vykonanými pred realizáciou výstavby, uvedenými vo Východiskovej správe č. 15GF16, vypracovanej spoločnosťou GEO – Komárno s.r.o., RNDr. Zoltán Varjú, v termíne 13. 12. 2016 – nulový variant	Všetky rozbory zemín porovnávať s výslednými hodnotami rozborov zemín vykonanými počas výstavby závodu, uvedenými v Záverečnej správe geologickej úlohy č. 28MON18, vypracovanej spoločnosťou GEO – Komárno s.r.o., RNDr. Zoltán Varjú, v termíne 26. 10.2018 – východiskový stav.	Počas budovania monitorovacích vrtov, ešte pred zahájením prevádzky v závode, boli odobraté vzorky zemín a vykonaný ich rozbor. V zmysle Záverečnej správy slúžia tieto výsledky monitoringu zemín ako východiskový stav prípadnej kontaminácie pôdy. Preto pri najbližšom monitoringu pôdy po 10 rokoch, by sa mali odobrať vzorky zemín v tesnej blízkosti monitorovacích vrtov M-1, M-2, M-3.
I.6.3	Výsledky rozboru vzoriek pôdy a ich porovnanie so súhrnmi uvedenými vo východiskovej správe zaslať na Inšpekciu do 60 dní od vykonania monitoringu.	Výsledky rozboru vzoriek zemín a ich porovnanie s výsledkami uvedenými v Záverečnej správe geologickej úlohy č. 28MON18, zaslať na Inšpekciu do 60 dní od vykonania monitoringu.	V zmysle Záverečnej správy geologickej úlohy č. 28MON18, slúžia výsledky monitoringu zemín z roku 2018 ako východiskový stav prípadnej kontaminácie pôdy.
I.10.1	Prevádzkovateľ je povinný	Prevádzkovateľ je povinný	Legislatívna zmena dátumu

	zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo vykonávacom predpise zákona o IPKZ. Každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do 31. mája v písomnej alebo elektronickej forme do Národného registra znečisťovania. Údaje sa oznamujú Slovenskému hydrometeorologickému ústavu v Bratislave na tlačivách, ktoré MŽP SR uverejňuje vo svojom vestníku a na svojej internetovej stránke. Tieto údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej 5 rokov.“	zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo vykonávacom predpise zákona o IPKZ. Každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do 28.februára v písomnej alebo elektronickej forme do Národného registra znečisťovania. Údaje sa oznamujú Slovenskému hydrometeorologickému ústavu v Bratislave na tlačivách, ktoré MŽP SR uverejňuje vo svojom vestníku a na svojej internetovej stránke. Tieto údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej 5 rokov.“	odovzdania NRZ tlačív.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Jaguar Land Rover Slovakia s.r.o., Vysoká 2/B, 811 06 Bratislava
2.	Obec Lužianky Rastislavova 266, 951 41 Lužianky
3.	Okresný úrad Nitra, Odbor starostlivosti o ŽP, štátna vodná správa Štefánikova tr. 69, 949 01 Nitra

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný: **Dátum :**
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho:

Pozícia v organizácii:

Pečiatka alebo pečať podniku:

P Prílohy k žiadosti:

1. *Údaje s označením „utajované a dôverné“*

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov

2. *Ďalšie doklady*

2	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povoľovania					Príloha č.
	-					
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednacie príslušného spisu	
	-					
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
	-					
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
	-					
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
	-					
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
	-					
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie jestvujúcej prevádzky					Príloha č.
	-					
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní					Príloha č.
						samostatne
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP		Druh dokumentu		Dátum	
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti					Príloha č.
1.	Dodatok k Východiskovej správe					1
2.	Rozmiestnenie monitorovacích a vybraných odvodňovacích vrtov					2
3.	Stanovisko ZsVSč. 44000/2019					3
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia					Príloha č.
	-					
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)					Príloha č.
	-					
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky					Príloha č.
	-					
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku					Príloha č.
	-					

3. *Zoznam použitých skratiek a značiek*

P. č.	Použitá skratka a značka
1.	ASRS – objekt zásobovania a automatizovaného skladu
2.	BAT – (Best Available Techniques) – najlepšia dostupná technika
3.	BC – vrchná farba (Base coat)
4.	BIW – prepravné vozíky(Body in white)
5.	BREEAM – certifikácia budov (Building Research Establishment Environmental Assessment Method)
6.	$Ca(OH)_2$ – hydroxid vápenatý
7.	CC – vrchný lak (Clear coat)

8.	CO – oxid uhoľnatý
9.	DG – diesel agregát
10.	EC – elektrolytické nanášanie náterových látok (Electro-coat)
11.	EF – emisný faktor
12.	EMS – systémy environmentálneho manažmentu
13.	EL – emisný limit
14.	$FeCl_3$ – chlorid železitý
15.	HCl – kyselina chlorovodíková
16.	IOO – Inšpektorát ochrany ovzdušia
17.	IPKZ – integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
18.	MTP – menovitý tepelný príkon
19.	MŽP SR - Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky
20.	NaOH – hydroxid sodný
21.	NO_x – oxidy dusíka
22.	NS – neutralizačná stanica
23.	NVH – materiály tlmiace hluk, vibrácie a materiály na drsné povrchy (anti - noise, vibration, harshness sealer)
24.	OR – organické rozpúšťadlo
25.	OU – okresný úrad
26.	PD – projektová dokumentácia k zmene stavby pred dokončením
27.	PS – prevádzkový súbor
28.	PT – chemická predúprava (pre-treatment)
29.	RO – reverzná osmóza
30.	SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav
31.	SIŽP – Slovenská inšpekcia životného prostredia
32.	SO – stavebný objekt
33.	SO_2 – oxid siričitý
34.	TAR – koncové oxidačné zariadenie
35.	TOC – organické látky vyjadrené ako celkový organický uhlík
36.	TPP – technicko – prevádzkové parametre
37.	TZL - tuhé znečisťujúce látky
38.	ÚSES – územný systém ekologickej stability
39.	VOC – organické látky vyjadrené ako celková suma prchavých organických zlúčenín
40.	TOC – organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík
41.	ZL – znečisťujúca látka
42.	ZPN – zemný plyn naftový
43.	Z.z. – Zbierka zákonov