

**Žiadosť o zmenu **č. 9** povolenia prevádzky podľa zákona č. 39/2013  
Z.z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného  
prostredia**

## **Lakovňa H2 a H2a**

**Apríl 2020**

**Obsah:**

- A**      **Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**
- B**      **Údaje o prevádzke a jej umiestnení**
- C**      **Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**
- D**      **Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na**
- E**      **Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**
- F**      **Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**
- G**      **Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**
- H**      **Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**
- I**      **Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**
- J**      **Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
- K**      **Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**
- L**      **Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**
- M**      **Návrh podmienok povolenia**
- N**      **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**
- O**      **Prehlásenie**
- P**      **Prílohy k žiadosti**

## A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

### 1. Základné informácie

|      |  |   |            |   |
|------|--|---|------------|---|
| 1.1  | Názov prevádzkovateľa                              | Volkswagen Slovakia, a.s.   |            |   |
| 1.2  | Právna forma                                       | Akciová spoločnosť  |            |   |
| 1.3  | Druh žiadosti                                      | Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ  |            | X |
| 1.4  | Adresa sídla prevádzkovateľa                       | J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava  |            |   |
| 1.5  | Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej) | J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava  |            |   |
| 1.6  | www adresa   | http://www.volkswagen.sk  |            |   |
| 1.7  | Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti         | Ing. Boris Michalík, poverený na zastupovanie   |            |   |
| 1.8  | IČO  | 35757442  |            |   |
| 1.9  | Kód OKEČ (NACE), NOSE-P                            | OKEČ- 341 000 NOSE-P 105.01   |            |   |
|      |  | OKEČ:<br>29.10.0 Výroba motorových vozidiel<br>NOSE-P:<br>105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)   |            |   |
| 1.10 | Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie | Vložka číslo:<br>1973/B   | Príloha č. | - |
| 1.11 | Spĺnomocnená kontaktná osoba                       | Ing. Boris Michalík, poverený na zastupovanie<br>t.č.: 02/6964 3337, fax: 02/6964 2320<br>e-mail: <a href="mailto:boris.michalik@volkswagen.sk">boris.michalik@volkswagen.sk</a>  |            |   |
| 1.12 | Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti   | EKOCONSULT-enviro, a.s.<br>Miletičova 23, 821 09 Bratislava<br>tel.: +4212-5556 9758<br>mobil: +421 904 682 936<br>e-mail: <a href="mailto:zubor@ekoconsult.sk">zubor@ekoconsult.sk</a><br>číslo osvedčenia: 13722/2014 |            |   |

### 2. Informácie o povoľovanej prevádzke

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 2.1 | Názov prevádzky   | Lakovňa H2 a H2a   |
| 2.2 | Adresa prevádzky  | J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava   |
| 2.3 | Umiestnenie prevádzky   | V centrálnej časti areálu spoločnosti Volkswagen Slovakia, a.s., ktorý patrí administratívne do okresu Bratislava IV., k.ú. Devínska Nová Ves  |
| 2.4 | Počet zamestnancov  | 1 600 zamestnancov v 3 a 4 zmenách   |
| 2.5 | Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky                  | Začiatok : 13.09.1999<br>Ukončenie sa neudáva  |
| 2.6 | Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ | 2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m <sup>3</sup> .<br>6.7. Prevádzky na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúce organické rozpúšťadla, najmä vykonávajúce apretáciu, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdornú úpravu, lepenie, lakovanie, čistenie, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie |

|      |  |  |
|------|--|--|
|      |  | alebo impregnáciu so spotrebou organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok.  |
| 2.7  | Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ) | Obsah kúpeľa väčší ako 30 m <sup>3</sup><br>Spotreba organického rozpúšťadla 150 kg za hodinu alebo 200t za rok  |
| 2.8  | Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra                                   | Objem vaní na povrchovú úpravu: 840 m <sup>3</sup><br>Objem vaní na kataforézne ponorné lakovanie (KTL): 912 m <sup>3</sup><br>Objem vaní oplachov 138 m <sup>3</sup>  |
| 2.9  | Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)   | Lakovňa H2 a H2a má kapacitu cca 2 100 karosérií/deň.<br>Počet pracovných hodín za rok: 7320<br>Počet pracovných dní za rok: 305<br>v 3 zmenách a 4 zmenách prevádzka, podľa procesu.<br>Využitie prevádzky je 7320 hodín za rok, v 4 zmenách s prestávkami. Údržba je vykonávaná počas prevádzky, v prestávkach a počas odstávky výroby.  |
| 2.10 | Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 1 a 2 zák. č. 79/2015 Z.z.                         | -  |
| 2.11 | Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.              | 6. Ostatný priemysel a zariadenia<br>6.1.1. Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15t/rok – VZZO<br><br>Súčasť prevádzky sú nasledovné zdroje ZZO:<br>A) Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov<br>2. Výroba a spracovanie kovov<br>2.9.1 a) Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania, bod a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov viac ako 30 m <sup>3</sup> , VZZO<br><br>B) Palivovo - energetické zariadenia na procesné ohrevy (horáky na ZPN), resp. horáky TNV so súhrnným projektovaným menovitým tepelným príkonom inštalovaných zariadení na spaľovanie palív 5,2 MW:<br>1. Palivovo – energetický priemysel<br>1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW – SZZO<br><br>C) Náhradný zdroj energie – 3 ks dieselagregátu (s inštalovaným tepelným príkonom: 2,07 MW):<br>1. Palivovo – energetický priemysel<br>1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW – SZZO |
| 2.12 | Trieda skládky odpadov   | -  |

### 3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

|     |  |  |
|-----|--|--|
| 3.1 | V oblasti ochrany ovzdušia                         | § 3 ods. 3 písm. a):<br>5. súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu,<br>10. určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania; |
| 3.2 | V oblasti ochrany vôd povrchových a podzemných vôd | -  |
| 3.3 | V oblasti odpadov                                  | -  |
| 3.4 | V oblasti stavebného poriadku                      | -  |
| 3.5 | Iné  | Aktualizácia Integrovaného povolenia v kapitole II. pís. I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému   |

### 4. Ďalšie informácie o prevádzke

|     |   |                |   |                                |   |
|-----|---|----------------|---|--------------------------------|---|
| 4.1 | Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie | Nie            | x | Áno                            | - |
|     |   | Práve prebieha | - | Príloha č.                     | - |
| 4.2 | Cezhraničné vplyvy                                | Nie            | X | Áno                            | - |
|     |   |                |   | Odkaz na opis ďalej v žiadosti | - |

### 5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

|     |  |  |                          |
|-----|--|--|--------------------------|
| 5.1 | Územné rozhodnutie   | Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania   | 534/OIPK/04-Ve/720010103 |
| 5.2 | Stavebné povolenie   | Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania   | 534/OIPK/04-Ve/720010103 |
| 5.3 | Kolaudačné rozhodnutie   | Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania   | 534/OIPK/04-Ve/720010103 |
| 5.4 | Meno, priezvisko (názov) a adresa (sídlo) stavebníka   | Volkswagen Slovakia, a.s.<br>J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava  |                          |
| 5.5 | Druh, účel a miesto stavby   | Dodatočné technológie č. 3 v Lakovni H2 a H2a predstavujú výmenu jestvujúcich technologických celkov - termických dopaľovacích zariadení z lakovacích procesov pre pracoviská:<br>Sušič KTL – 2 ks TNV<br>Sušič DL1 – 1 ks TNV |                          |
| 5.6 | Predpokladaný termín dokončenia stavby (pri dočasnej stavbe dobu jej trvania)  | september 2020   |                          |
| 5.7 | Parcelné čísla a druhy (kultúry) stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti | Objekt prevádzky sa nachádza na pozemku vo vlastníctve Volkswagen Slovakia, a.s., druh pozemkov zastavané plochy a nádvoria parcelné č. : 2778/324 (Hala H2), katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV.       |                          |

|      |   |  |
|------|---|--|
| 5.8  | Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, ktoré sa majú použiť ako stavenisko | Susedné pozemky sú taktiež vo vlastníctve Volkswagen Slovakia, a.s.. druh pozemkov zastavané plochy a nádvoria katastrálny úrad Devínska Nová Ves v okrese Bratislava IV,            |
| 5.9  | Meno, priezvisko a adresa projektanta   | ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava<br>HIP - Ing. Ľuboš Majdán   |
| 5.10 | Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou   | Zhotoviteľom   |
| 5.11 | Členenie stavby na stavebné objekty   | SO 10 Oceľové konštrukcie  |
| 5.12 | Členenie stavby na prevádzkové súbory   | Členenie na predmetné prevádzkové súbory:<br>PS09 Technologické vybavenie TNV<br>DPS 09.1 TNV pre sušiče KTL<br>DPS 09.2 TNV pre sušiče DL1<br>DPS 09.3 Napojenie na médiá a energie |
| 5.13 | Zoznam účastníkov stavebného konania (okrem účastníkov IP)  | Projektant: Ing. Majdán, ENPI, s.r.o., Estónska 1/A, 821 06 Bratislava   |

## 6. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

|     |  |  |   |            |   |
|-----|--|--|---|------------|---|
| 6.1 | Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia     | Lakovňa H2 a H2a   |   |            |   |
| 6.2 | Číslo platného integrovaného povolenia                     | 534/OIPK/04-Ve/720010103 z 7.4.2004 p.p. 23.4.2004<br>3131-15328/37/2010/Jed/720010103/Z1 z 18.5.2010, p.p.21.5.2010<br>5151-16389/37/2010/Jed/720010103/Z2 z 28.5.2010, p.p.4.6.2010<br>7089-23226/37/2012/Jed/720010103/Z3PK z 22.8.2012, p.p. 7.11.2012<br>2916-14210/37/2013/Heg/720010103/Z4 z 4.7.2013, p.p.24.7.2013<br>2407-15813/37/2014/Heg/720010103/Z5 z 28.05.2014, p.p.18.6.2014<br>6091-26893/37/2017/Heg/720010103/Z6-SP z 4.9.2017, p.p. 20.9.2017<br>9495-1789/37/2019/Heg/7200101203/Z7-SP z 18.2.2019, p.p.11.3.2019<br>6709/37/2019/Heg-31383/2019/720010103/KR-SkP-Z6,Z7, p.p.4.9.2019   |   |            |   |
| 6.3 | Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia | Nie  | x | Áno        | - |
|     |  | Práve prebieha   | - | Príloha č. | - |
| 6.4 | Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia       | <p>1. V súčasnosti sa v Lakovni H2 nachádza 6 termických dopaľovacích zariadení TNV a lakovni H2a dve zariadenia TNV na rôznych pracoviskách. Zariadenia TNV sušiča KTL1, sušiča KTL 2 a sušiča krycieho laku DL 1 sú v prevádzke od roku 1999 a prekročili svoju bežnú životnosť. Na zabezpečenie bezpečnosti výroby, dodržanie najnovších požadovaných emisných limitov odpadových plynov a zníženie spotreby energie je potrebná ich výmena - demontáž a nahradenie novými jednotkami. Z tohto dôvodu žiadame o výmenu týchto starých, technicky a morálne zastaraných TNV pre nasledovné pracoviská:</p> <p>2 ks TNV – sušič KTL1 a sušič KTL2<br/>1 ks TNV – sušič DL 1</p> <p>Ostatné zariadenia Lakovne H2 a H2a zostanú bez zmeny.</p> |   |            |   |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | 2. Prevádzka žiada o aktualizáciu Integrovaného povolenia v kapitole II. písmene I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému bod 7. Podávanie správ z dôvodu zmien v legislatíve. |
|--|--|---|

## 7. Utajované a dôverné údaje

Netýka sa

## B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### 1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

| P. č. | Opis prevádzky  |
|-------|---|
| 1.    | <p>Prevádzka Lakovňa H2 zabezpečuje kompletnú úpravu karosérií lakovaním. V rámci výroby je začlenená tak, že nadväzuje cez spojovací most na zvarovňu objekt H6a. Technológia je tvorená dvomi výrobnými líniami (lína 1 a lína 2), pričom niektoré procesy sú pre obidve línie spoločné (lína 1 a 2). Lakovňu H2 je možné rozdeliť z hľadiska technologického procesu na nasledovné úseky:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bodywasher</li> <li>2. Sušiareň vody</li> <li>3. Príprava karosérie (odmastenie, fosfatizácia, pasivácia) – VBH</li> <li>4. Kataforézne ponorné lakovanie – KTL</li> <li>5. Sušenie KTL laku (výmena 2 ks TNV - sušič KTL1, TNV- sušič KTL2)</li> <li>6. PVC – ochrana podvozku karosérie a pretesňovanie – UBS, GAD, FAD</li> <li>7. Plnič</li> <li>8. Sušiareň plniča</li> <li>9. Brúsenie plniča</li> <li>10. Umývací linka</li> <li>11. Sušiareň</li> <li>12. Automatické nanášanie laku BC,</li> <li>13. Medzisušenie</li> <li>14. Automatické striekanie priesvitného laku CC</li> <li>15. Sušenie lakov BC a CC (výmena 1 ks TNV- sušič DL1)</li> <li>16. Konečná úprava – pulírovanie, Finish</li> <li>17. Opravy laku – Spot repair, Nacharbeit</li> <li>18. Lepenie nápisov a emblémov – DEKOR</li> <li>19. HRK konzervovanie dutín</li> <li>20. Dachlackierung (malosériová lakovacia linka)</li> <li>21. Kabína na utesňovanie dielov karosérií (Presse-Messe kabíny)</li> <li>22. Nanofiltračné zariadenie</li> </ol> <p>Súčasťou objektu H2 Lakovňa sú aj priestory a plochy určené na skladovanie a miešanie farieb.</p> <p>Súvisiace prevádzky:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zásobovanie lakom, miešanie farieb a PVC</li> <li>- Neutralizačná stanica a sklady chemikálií</li> </ul> <p>Nový stav.</p> <p>Dôvodom zmeny IP je výmena troch jestvujúcich technicky zastaraných termických dopaľovacích zariadení z lakovacích procesov v objekte Lakovne H2 a H2a pre nasledovné pracoviská:</p> <p>TNV – Sušič KTL1 na plošine + 9 m</p> <p>TNV – Sušič KTL2 na plošine + 9 m</p> |

|    |  |
|----|--|
|    | <p>TNV – Sušič DL 1 (Decklack) na plošine + 17 m<br/>         Účel zariadenia: Termické odpaľovacie zariadenie z lakovacích procesov<br/>         Palivo: zemný plyn<br/>         Výkon horákov: 3,3, MW a 2,4, MW<br/>         Výduchy a ich označenie:<br/>             TNV – Sušič KTL1 a sušič KTL2      výdych H2/V15<br/>             TNV – Sušič DL 1                      výdych H2/V12</p> <p>Zariadenia TNV sušiča KTL1, sušiča KTL2 a sušiča krycieho laku DL 1 sú v prevádzke od roku 1999 a prekročili svoju bežnú životnosť. Na zabezpečenie bezpečnosti výroby, dodržanie najnovších požadovaných emisných limitov odpadových plynov a zníženie spotreby energie je potrebná ich demontáž a nahradenie novými jednotkami. Inštaláciou pracovísk dodatočnej technológie nevzniknú nové výduchy, ale budú vyhotovené nové napojenia do jestvujúcich výduchov H2/V12 a H2/V15. Ostatné zariadenia Lakovne H2 zostanú bez zmeny.</p> <p>Rozsah prác:</p> <p>3 staré termické zariadenia dodatočného spaľovania je potrebné demontovať a vyviezť na úroveň 0 m mimo halu. K rozsahu patrí aj demontáž a montáž zariadení, ktoré prekážajú pri požadovaných prácach, a otvorenie halovej steny cez svetlík. Použiteľné časti treba sa odovzdajú prevádzkovateľovi lakovne, zvyšok sa roztriedi podľa jednotlivých kategórií. Likvidáciou starých zariadení TNV bude poverená externá firma.</p> |
| 2. | Lakovňa H2a je bez zmeny   |

**2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu – bez zmeny**

**3. Opis prevádzky Lakovne H2 a H2a**

**3.a Opis prevádzky lakovňa H2a – bez zmeny**

**3.b Opis prevádzky Lakovne H2**

| 3.1<br>P. č. | Názov technologického uzla                                   | Projektovaná kapacita Ks karosérií /deň | Technická charakteristika  | Odkaz na blokovú schému v prílohe č. |
|--------------|--|---|--|--------------------------------------|
| 1.           | Linka VBH (odmasťovanie, aktivácia, fosfatizácia, pasivácia) | 1500                                    | Bez zmeny  | -                                    |
| 2.           | Linka KTL (kataforézne lakovanie)                            | 1500                                    | výmena TNV – Sušič a TNV – Sušič KTL2 na plošine jestvujúcich termických dopaľovacích zariadení z lakovacích procesov.<br>Odpadový vzduch zo sušiča sa bude viesť cez ventilátor odpadového vzduchu do zariadenia TNV, kde sa bude čistiť termickou oxidáciou obsiahnutých škodlivín (rozpúšťadlá a štiepne produkty). |                                      |
| 3.           | PVC – ochrana spodku karosérie a utesňovanie –               | 1500                                    | Bez zmeny  |                                      |

|    |  |      |  |
|----|--|------|--|
|    | UBS, GAD, FAD  |      |  |
| 4. | Umývanie a sušenie karosérií (príprava karosérií pred lakovaním) | 1500 | <p><u>Úprava umývacej linky č. II</u></p> <p>V umývacom zariadení sa vytmelené a vybrúsené karosérie umývajú pred nanesením krycieho laku, čím sa dosiahne lepšia kvalita povrchu karosérií pre následné lakovanie. Umývacie zariadenie sa člení na nasledujúce zóny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prvý ostrek a vykefovanie</li> <li>- rýchle stiahnutie s integrovanou núdzovou stratégiou</li> <li>- vnútorné vystriekanie robotmi vysokotlakovou vodou</li> <li>- sklápacia stanica</li> <li>- odkvapkávacia zóna v bezprašnom tuneli</li> </ul> <p>Karoséria ďalej pokračuje do sušičky, kde sa odparí voda. Brúsnym prachom znečistená dekontaminovaná voda z vane na dne kabíny sa privádza do recyklačného zariadenia dekontaminovanej vody, upravuje sa a znovu sa vracia do umývacieho procesu.</p> <p>Vetranie umývacej kabíny je zaistené prostredníctvom zariadenia na privádzanie čerstvého vzduchu do umývacieho zariadenia. Kabína je vetraná tak, aby sa na jej stenách nezrážala vlhkosť. Čerstvý vzduch sa nasáva cez strechu a pred zariadením na privádzanie čerstvého vzduchu s výkonom 15.000 m<sup>3</sup>/h sa na steny kabíny vedie prostredníctvom pozinkovaných plechových kanálov. Vzduch sa dvojnásobne filtruje cez vreckové filtre. Nad strechou kabíny umiestnené rozdeľovače čerstvého vzduchu vedú čerstvý vzduch do skrutkovicových výstupov, ktoré sú v jednej rovine integrované v streche kabíny. Odpadový vzduch sa v hornej časti podlahovej vane pod pracovnou rovinou kabíny odsáva zo zóny K82 ventilátorom na odpadový vzduch a odtiaľ sa odvádza nad strechu.</p> <p>Kabína na umývanie karosérií je konštruovaná ako uzatvorená kabína. Dno kabíny je po bokoch zakryté mrežovými roštmi. Pod pracovnou rovinou je umiestnená vaňa na zachytávanie vody.</p> <p>Čerstvý vzduch upravený v upravovacom zariadení vstupuje do rozdeľovacieho vzduchového kanála nad kabínou a prostredníctvom výstupov vzduchu nad umývacím zariadením sa rozdeľuje a prúdi do úžitkového priestoru. Privádzaný vzduch klesá nadol, obteká karosérie a strháva so sebou vodnú hmlu, ktorá vzniká pri umývaní.</p> <p>Ventilátor odpadového vzduchu nasáva tento vzduch pod úrovňou mrežového roštu cez postranne umiestnené odsávacie kanály a vedie ho do komína, ktorým sa odpadový vzduch vypúšťa nad strechou kabíny.</p> |
| 4. | Základná farba Linka plniča                                      | 1500 | Bez zmeny  |
| 5. | Vrchná farba   | 1500 | výmena TNV – Sušič DL 1 termického dopaľovacieho   |

|     |                                    |                       |  |
|-----|------------------------------------|-----------------------|--|
|     | Linka BC                           |                       | zariadenia z lakovacieho procesu. Odpadový vzduch zo sušiča sa bude viesť cez ventilátor odpadového vzduchu do zariadenia TNV, kde sa bude čistiť termickou oxidáciou obsiahnutých škodlivín (rozpúšťadlá a štiepne produkty). |
| 6.  | Vrchný lak Linka CC                | 1500                  | Bez zmeny  |
| 7.  | Opravy laku                        | 1500                  | Bez zmeny  |
| 8.  | Lepenie nápisov a emblémov – DEKOR | 1500                  | Bez zmeny  |
| 9.  | Dachlackierung                     | -                     | bez zmeny  |
| 10. | HRK                                | -                     | bez zmeny  |
| 11. | Presse-Messe kabína                | 3ks za pracovnú zmenu | Bez zmeny  |

| 3.2   | Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch | Projektovaná kapacita | Technická charakteristika | Odkaz na blokovú schému v prílohe č. |
|-------|---|-----------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| P. č. | surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov  |                       |                           |                                      |
| 1.    | Sklad a miešarne farieb   |                       | bez zmeny                 |                                      |
| 1.a   | Sklad – miestnosť č. 1.108  | 48 m <sup>3</sup>     | bez zmeny                 |                                      |
| 1.b   | Miešareň – miestnosť č. 1.106   | 8 m <sup>3</sup>      | bez zmeny                 |                                      |
| 1.c   | Miešareň – miestnosť č. 2.05  | 9 m <sup>3</sup>      | bez zmeny                 |                                      |
| 2.    | Skladovanie vosku na konzerváciu dutín  |                       | bez zmeny                 |                                      |
| 3.    | Skladovanie KTL materiálu   |                       | bez zmeny                 |                                      |
| 4.    | Príručný sklad farieb pre malé opravy laku, čistenie striekacích pištolí                                  | 200 kg                | bez zmeny                 |                                      |
| 5.    | Niektoré látky budú dodávané z jestvujúcej lakovne H2   |                       | bez zmeny                 |                                      |
| 6.    | Skladovanie odpadov   |                       | bez zmeny                 |                                      |
| 7.    | Linka DL3   | 3 x 250 l             | bez zmeny                 |                                      |

| 3.3<br>P. č. | Názov ostatných súvisiacich činností               | Charakteristika a opis činnosti | Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady  | Odkaz na blokovú schému v prílohe č. |
|--------------|--|---------------------------------|--|--------------------------------------|
| 1.           | Zásobovanie materiálom                             | Zásobovanie materiálom          | bez zmeny  |                                      |
| 2.           | Neutralizačná stanica                              | Čistenie odpadových vôd         | bez zmeny  |                                      |
| 3.           | Čistenie ovzdušia – TNV                            | Čistenie ovzdušia               | Na zníženie množstva emitovaných prchavých organických látok v odsávanom vzduchu sú na výduchoch zo sušiaceho tunelu nanášania základnej farby (KTL) a sušiaceho tunelu nanášania vrchného laku (striekanie BC/CC) inštalované termické oxidačné zariadenia TNV. V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynov. Spaľovanie prebieha pri teplote 700°C – 750°C, pri ktorej z väčšej časti ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO <sub>2</sub> a H <sub>2</sub> O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO <sub>x</sub> , TOC, TZL, sa odvádzajú nad strechu haly, a vypúšťajú do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výdychmi. Teplota v spaľovacej komore sa bude regulovať automaticky. Horúce čisté plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní, sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu, aby teplo bolo využité na ohrev sušiacich tunelov. Horák v TNV sa zapája a prevádzkuje zemným plynom, ktorý je nábehovým palivom. Odplyny zo striekacích kabín budú odvádzané do jestvujúceho 83 m komína súčasnej lakovne H2. |                                      |
| 4.           | Odlučovač oleja                                    | Odlučovanie oleja               | bez zmeny  |                                      |
| 5.           | Odvodňovacie zariadenie (kalolis)                  | Odvodňovanie kalov              | bez zmeny  |                                      |
| 6.           | Stáčacie / Prečerpávacie miesto                    | Stáčanie farieb a voskov        | bez zmeny  |                                      |
| 7.           | E-Scrub  | Čistenie ovzdušia               | bez zmeny  |                                      |
| 8.           | Vykurovanie  | Vykurovanie                     | bez zmeny  |                                      |
| 9.           | Procesný ohrev                                     | Ohrevy UBS<br>Ohrev HRK         | bez zmeny  |                                      |
| 9.           | Vetrание a vykurovanie                             | Vetrание a vykurovanie          | bez zmeny  |                                      |
| 10.          | Náhradný zdroj elektrickej energie - Dieselagregát | Náhradné zdroje el.             | bez zmeny  |                                      |

|     |                         |         |           |  |
|-----|-------------------------|---------|-----------|--|
|     |                         | energie |           |  |
| 11. | Laboratórium            |         | bez zmeny |  |
| 12. | Nanofiltrčné zariadenie |         | bez zmeny |  |

**4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly – bez zmeny**

**5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky**

| P. č. | Vypracovaná v zmysle zákona                      | Príloha č.    |
|-------|--|---------------|
| 1.    | Projekt stavby pre stavebné konanie, ENPI., 2018 | samostatne    |
| 2.    | STPP a TOO Lakovňa H2 a H2a                      | ku kolaudácii |

**C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú – bez zmeny**

**D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

**1. Znečisťovanie ovzdušia**

**1.1.a Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií H2**

| P. č. | Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií | Emitovaná látka, a jej vlastnosti | Údaje o emisiách   |                    |                    |                     |   |
|-------|--|-----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---|
|       |  |                                   | mg.m <sup>-3</sup> | kg.h <sup>-1</sup> | OU.m <sup>-3</sup> | t.rok <sup>-1</sup> | Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> ) |
| 1     | VBH-chemické predúpravy                  | TZL                               | STPPaTOO           | H2/V22             | Nie je definovaný  | 0,110               | 0,219   |
|       |  | VOC                               |                    | H2/V23             |                    | 0,439               | 1,207   |
|       |  | HF                                |                    |                    |                    | 0,055               | 0,219   |
|       |  | HCl                               |                    |                    |                    | 0,549               | 1,646   |
|       |  | Ni                                |                    |                    |                    | 0,004               | 0,011   |
|       |  | Zn                                |                    |                    |                    | 0,000               | 0,000   |
|       |  | Mn                                |                    |                    |                    | 0,000               | 0,000   |
| 2     | KTL-základovanie                         | TZL                               | STPPaTOO           | H2/V01             | Nie je definovaný  | 0,219               | 0,439   |
|       |  | VOC                               |                    |                    |                    | 2,305               | 6,585   |

| P. č. | Zdroj emisií,<br>spôsob zachytávania emisií | Emitovaná látka,<br>a jej vlastnosti            | Údaje o emisiách   |                             |                    |                     |   |
|-------|---|---|--------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------|---|
|       |   |   | mg.m <sup>-3</sup> | kg.h <sup>-1</sup>          | OU.m <sup>-3</sup> | t.rok <sup>-1</sup> | Merná produkcia na jednotku výroby (g.k <sup>-1</sup> ) |
|       |   |   |                    | H2/V02                      |                    |                     |   |
| 3     | UBS lúnia I                                 | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V14                      | Nie je definovaný  | 0,6<br>10,4         | 1,6<br>29,1   |
| 4     | UBS lúnia II                                | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V32                      | Nie je definovaný  | 0,077<br>3,073      | 0,22<br>8,670   |
| 5     | Umývanie karosérie / sušenie – lúnia I      | TZL<br>CO<br>NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> | STPPaTOO           | H2/V53                      | Nie je definovaný  | -<br>-<br>-<br>-    | -<br>-<br>-<br>-  |
| 6     | Umývanie karosérie / sušenie – lúnia II     | TZL<br>CO<br>NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> | STPPaTOO           | H2/V54                      | Nie je definovaný  | -<br>-<br>-<br>-    | -<br>-<br>-<br>-  |
| 7     | Striekanie základ. farby Plnič 1 a 2        | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V18<br>H2/V21<br>H2/V12* | Nie je definovaný  | 1,2<br>17,6         | 3,5<br>49,3   |
| 6     | Striekanie vrchnej farby BC lúnia I         | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V05<br>H2/V16<br>H2/V19  | Nie je definovaný  | 6,2<br>74,5         | 17,4<br>208,2   |
| 7     | Striekanie vrchnej farby BC lúnia II        | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V25<br>H2/V33<br>H2/V35  | Nie je definovaný  | 1,097<br>11,194     | 3,183<br>31,169   |
| 8     | Striekanie laku CC lúnia I                  | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V17<br>H2/V20            | Nie je definovaný  | 5,2<br>241,7        | 14,7<br>676   |
| 9     | Striekanie laku CC lúnia II                 | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V34<br>H2/V36<br>H2/V12* | Nie je definovaný  | 2,305<br>107,555    | 6,475<br>300,604  |
| 10    | Oprava lakovaných karosérií                 | TZL<br>VOC                                      | STPPaTOO           | H2/V13                      | Nie je definovaný  | 0,2                 | 0,7   |
|       |   |   |                    | H2/V24                      |                    | 0,9                 | 2,5   |
|       |   |   |                    | H2/V55                      |                    | -                   | -   |
|       |   |   |                    | H2/V56                      |                    | -                   | -   |
| 11    | TNV – sušiareň KTL                          | TOC<br>TZL<br>SO <sub>2</sub><br>CO             | STPPaTOO           | H2/V15*                     | Nie je definovaný  |                     |   |
|       |   |   |                    |                             |                    |                     |   |

| P. č. | Zdroj emisií,<br>spôsob zachytávania emisií  | Emitovaná látka,<br>a jej vlastnosti | Údaje o emisiách  |                    |                    |                     |   |
|-------|--|--------------------------------------|---|--------------------|--------------------|---------------------|---|
|       |  |                                      | mg.m <sup>-3</sup>  | kg.h <sup>-1</sup> | OU.m <sup>-3</sup> | t.rok <sup>-1</sup> | Merná produkcia na jednotku výrobku (g.ks <sup>-1</sup> ) |
|       |  | NOx                                  |   |                    |                    |                     |   |
| 12    | Fosfatizácia-predúpravy VBH                  | Kys. fosforečná                      | STPPaTOO  | H2/V37             | Nie je definovaný  |                     |   |
| 13    | černenie prahov - I                          | -                                    | Pracoviská boli zrušené a výduchy sú momentálne nevyužívané | H2/V38             | -                  | -                   | -   |
| 14    | černenie prahov - II                         | -                                    |   | H2/V39             | -                  | -                   | -   |
| 15    | Neutralizačná stanica                        | HCl                                  | STPPaTOO  | H2/V40             | Nie je definovaný  |                     |   |
| 16    | Bodywasher – horák 1                         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC, | STPPaTOO  | H2/V41             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 17    | Bodywasher – horák 2                         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC, | STPPaTOO  | H2/V42             | Nie je definovaný  | -                   | -   |
| 18    | Bodywasher – horák 3                         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC, | STPPaTOO  | H2/V43             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 19    | Ofuk z predúprav                             | -                                    | -   | H2/V44             | Nie je definovaný  |                     |   |
| 20    | HRK – ohrev hniezd (olej)                    | TZL, SO <sub>2</sub> , TOC, CO, NOx, | STPPaTOO  | H2/V45             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 21    | HRK – ohrev hniezd                           | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC  | STPPaTOO  | H2/V46             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 22    | HRK – ohrev hniezd                           | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC  | STPPaTOO  | H2/V47             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 23    | Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,250 MW)    | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC  | STPPaTOO  | H2/V48             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 24    | Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,720 MW)    | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NOx, TOC  | STPPaTOO  | H2/V49             | Nie je definovaný  | 0<br>0,2<br>2<br>0  | 0<br>0,5<br>5,9<br>0                                      |
| 25    | Dachlakierung Přípravné pracoviská a BC + CC | TOC, TZL                             | STPPaTOO  | H2/V50             | -                  | -                   | -   |

| P. č. | Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií           | Emitovaná látka, a jej vlastnosti | Údaje o emisiách   |                    |                    |                     |  |
|-------|--|-----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--|
|       |  |                                   | mg.m <sup>-3</sup> | kg.h <sup>-1</sup> | OU.m <sup>-3</sup> | t.rok <sup>-1</sup> | Merná produkcia na jednotku výroby (g.kg <sup>-1</sup> ) |
| 26    | Dachlakerung<br>IR sušiareň BC<br>a IR sušiareň CC | TOC                               | STPPaTOO           | H2/V51             | -                  | -                   | -  |
| 27    | Presse-messe<br>kabíny (3<br>pracoviská)           | TOC                               | STPPaTOO           | H2/V52             | -                  | 0,015               | 0,0273   |

\*Údaje budú určené na základe meraní počas skúšobnej prevádzky

### 1.1.b Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií H2a – bez zmeny

### 1.2.a Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií H2

| Označ. výduchu | Popis   | Linka  | Pozícia | Vypúšťané ZL   | Odlučovacie zariadenie | Emisný limit |                              |                          |
|----------------|---|--------|---------|--|------------------------|--------------|------------------------------|--------------------------|
|                |   |        |         |  |                        | HT (g/hod)   | C (mg/m <sup>3</sup> )       | EF                       |
| 01             | linka KTL                                     | I + II | K-L/18  | VOC, TZL   | vodná clona            |              | -<br>3                       | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 02             | linka KTL                                     | I + II | K-L/16  | VOC, TZL   | vodná clona            |              | -<br>3                       | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 03             | čistenie filtrov                              | -      | F/6-7   | nepoužíva sa / mimo prevádzky                              |                        |              | -                            | -                        |
| 04             | čistenie filtrov                              | -      | F2      | nepoužíva sa / mimo prevádzky                              |                        |              | -                            | -                        |
| 05             | medzisušiareň BC                              | I      | G2      | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NO <sub>x</sub> , TOC,          | -                      |              | -                            | -                        |
| 12             | TNV – sušiareň plniča, sušiareň vrchného laku | I + II | F17     | TOC<br>TZL,<br>SO <sub>2</sub> ,<br>CO,<br>NO <sub>x</sub> | termické dopaľovanie   |              | 20<br>10<br>-<br>100<br>200* | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 13             | repasia – striekanie spotrepair               | I + II | F13     | VOC, TZL   | tkanín. filter         |              | -<br>3                       | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 14             | striekanie podvozkov UBS                      | I      | K19     | VOC, TZL   | tkanín. filter         |              | -<br>3                       | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 15             | TNV – sušiareň KTL                            | I + II | J20     | TOC<br>TZL,<br>SO <sub>2</sub> ,<br>CO,<br>NO <sub>x</sub> | termické dopaľovanie   |              | 20<br>10<br>-<br>100<br>200* | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 16             | striekacie kabíny VL1 BC                      | I      | /komín  | VOC, TZL   | vodná clona            |              | -<br>3                       | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |

| Označ. výduchu | Popis  | Linka  | Pozícia   | Vypúšťané ZL                                      | Odlučovacie zariadenie | Emisný limit                          |                                     |                          |
|----------------|--|--------|-----------|---|------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                |  |        |           |   |                        | HT<br>(g/hod)                         | C<br>(mg/m <sup>3</sup> )           | EF                       |
| 17             | striekacie kabíny VL1 CC   | I      | /komín    | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 18             | plnič 1  | I + II | /komín    | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 19             | striekacie kabíny VL2 BC   | I      | /komín    | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 20             | striekacie kabíny VL2 CC   | I      | /komín    | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 21             | plnič 2  | I + II | /komín    | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 22             | linka predúprav VBH  | I + II | L/14-15   | VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn                      | vodná clona            | -<br>-<br>> 25<br>200<br>> 2,5<br>> 5 | -<br>3<br>< 3<br>30<br>< 0,5<br>< 1 | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 23             | linka predúprav VBH  | I + II | L/12-13   | VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn                      | vodná clona            | -<br>-<br>> 25<br>200<br>> 2,5<br>> 5 | -<br>3<br>< 3<br>30<br>< 0,5<br>< 1 | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 24             | repasia – mokré brúsenie   | I + II | F-E/17-18 | TZL, VOC  |                        |                                       | 3                                   | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 25             | medzisušiareň  | II     | E2        | TZL, SO <sub>2</sub> , CO, NO <sub>x</sub> , TOC, | -                      |                                       | -                                   | -                        |
| 32             | striekanie podvozkov UBS   | II     | K18       | VOC, TZL  | tkanín. filter         |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 33             | striekacie kabíny BC1  | II     | D3        | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 34             | striekacie kabíny CC6  | II     | E3        | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 35             | striekacie kabíny BC2  | II     | E0        | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 36             | striekacie kabíny CC5  | II     | F0        | VOC, TZL  | vodná clona            |                                       | -<br>3                              | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 37             | fosfatizácia – predúpravy VBH                                    | I + II | L21       | kys. fosforečná                                   | -                      | -                                     | -                                   | -                        |
| 38             | černenie prahov (Pracoviská boli zrušené a výduchy sú zachované) | I      | C25       | nepoužíva sa /mimo prevádzky                      |                        |                                       | -                                   | -                        |
| 39             | černenie prahov (Pracoviská boli zrušené a výduchy sú zachované) | II     | D25       | nepoužíva sa /mimo prevádzky                      |                        |                                       | -                                   | -                        |
| 40             | Neutralizačná stanica  | I+II   | C17       | HCl   | -                      | 300                                   | 30                                  | -                        |

| Označ.<br>výdychu | Popis   | Linka  | Pozícia | Vypúšťané ZL   | Odlučovacie<br>zariadenie | Emisný limit  |                           |                          |
|-------------------|---|--------|---------|--|---------------------------|---------------|---------------------------|--------------------------|
|                   |   |        |         |  |                           | HT<br>(g/hod) | C<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | EF                       |
| 41                | Bodywasher –<br>horák 1                               | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC,       | -                         |               | -                         | -                        |
| 42                | Bodywasher –<br>horák 2                               | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC,       | -                         |               | -                         | -                        |
| 43                | Bodywasher –<br>horák 3                               | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC,       | -                         |               | -                         | -                        |
| 44                | Ofuk z<br>predúprav                                   | I + II |         | -  | -                         |               | -                         | -                        |
| 45                | HRK – ohrev<br>hniezd (olej)                          | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , TOC,<br>CO,<br>NO <sub>x</sub> ,    | -                         |               | -<br>100<br>200           | -                        |
| 46                | HRK – ohrev<br>hniezd                                 | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC        | -                         |               | -                         | -                        |
| 47                | HRK – ohrev<br>hniezd                                 | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC        | -                         |               | -                         | -                        |
| 48                | Dieselagregát<br>Phoenix Zeppelin<br>(0,250 MW)       | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC        | -                         |               | -                         | -                        |
| 49                | Dieselagregát<br>Phoenix Zeppelin<br>(0,720 MW)       | I + II |         | TZL, SO <sub>2</sub> , CO,<br>NO <sub>x</sub> , TOC        | -                         |               | -                         | -                        |
| 50                | Dachlakierung<br>Prípravné<br>pracoviská a BC<br>+ CC | I + II |         | VOC,<br>TZL  | -                         | -             | -<br>3                    | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 51                | Dachlakierung<br>IR sušiareň BC<br>a IR sušiareň CC   | I + II |         | VOC  | -                         | -             | -                         | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 52                | Presse-messe<br>kabíny (3<br>pracoviská)              | I + II |         | TOC  | -                         | -             | -                         | 45 g/m <sup>2</sup>      |
| 53                | sušiareň vody   | I      |         | TZL, SO <sub>2</sub> ,<br>CO,<br>NO <sub>x</sub> ,<br>TOC, | -                         |               | 500*<br>200*              | -                        |
| 54                | sušiareň vody   | II     |         | TZL, SO <sub>2</sub> ,<br>CO,<br>NO <sub>x</sub> ,<br>TOC, | -                         |               | 500*<br>200*              | -                        |
| 55                | Termomecanica<br>– oprava laku                        |        |         | VOC,<br>TZL  | -                         |               | -<br>3                    | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 56                | spotrepair<br>kabiny SUV                              | II     |         | VOC,<br>TZL  | -                         |               | -<br>3                    | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 57                | spotrepair<br>kabiny MIX                              | I      |         | VOC,<br>TZL  | -                         |               | -<br>3                    | 45 g/m <sup>2</sup><br>- |
| 58                | Brúsenie plniča<br>lína SUV                           | II     |         | TZL  | Cyklónový filter          | <200<br>≥200  | 150<br>20                 | -                        |
| 59                | Brúsenie plniča<br>lína MIX                           | I      |         | TZL  | Cyklónový filter          | <200<br>≥200  | 150<br>20                 | -                        |

| Označ.<br>výduchu | Popis | Linka | Pozícia | Vypúšťané ZL | Odlučovacie<br>zariadenie | Emisný limit  |                           |    |
|-------------------|-------|-------|---------|--------------|---------------------------|---------------|---------------------------|----|
|                   |       |       |         |              |                           | HT<br>(g/hod) | C<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | EF |

Limit pre VOC – 45 g/m<sup>2</sup> platí pre celú prevádzku lakovne H2

\*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O<sub>2</sub> 17% obj. TZL – 3mg/m<sup>3</sup> – vlhký plyn, štandardné stavové podmienky

HRK – CO, NO<sub>x</sub> – štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O<sub>2</sub> 3% obj.

Neutralizačná stanica, linka predúprav, brúsenie plniča SUV, MIX – štandardné stavové podmienky, suchý plyn

## 1.2.b Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií H2a – bez zmeny

### 1.3.a Lakovňa H2

| P. č. | Identifikácia<br>miesta<br>vypúšťania | Emitované<br>ZL  | Napojené zdroje<br>emisií   | Priemer<br>bodového<br>miesta<br>vypúšťania | Výška<br>vypúšťania<br>(m) | Objemový<br>prietok<br>(m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> ) <sup>1</sup> | Teplota emisií<br>(°C) <sup>1</sup> |
|-------|---------------------------------------|--|-----------------------------|---|----------------------------|--|-------------------------------------|
| 1.    | H2/01                                 | VOC, TZL   | Linka KTL                   | 0,8 m                                       | 22,55                      | 11 834   | 27,03                               |
| 2.    | H2/02                                 | VOC, TZL   | Linka KTL                   | 0,5 m                                       | 22,55                      | 4 437  | 54,78                               |
| 3.    | H2/05                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | Medzisušiareň BC<br>I       | 0,3 m                                       | 30,4                       | --) <sup>2</sup>   | --) <sup>2</sup>                    |
| 4.    | H2/06                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 5.    | H2/07                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 6.    | H2/08                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 7.    | H2/09                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 8.    | H2/10                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> , TOC        | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 9.    | H2/11                                 | TZL, CO, NO <sub>x</sub><br>SO <sub>2</sub> TOC          | výduchy sú<br>zaslepené     | 0,3 m                                       | 30,4                       | -  | -                                   |
| 10.   | H2/12                                 | VOC, TOC,<br>TZL,<br>CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub> | Sušiareň CC<br>a plniča     | 1,6 m                                       | 30,4                       | -) <sup>3</sup>  | -) <sup>3</sup>                     |
| 11.   | H2/13                                 | VOC, TZL   | Oprava laku                 | 1,4 x 3,4m                                  | 31,45                      | 245 744  | 14,83                               |
| 12.   | H2/14                                 | VOC, TZL   | UBS – I ochrana<br>podvozku | 0,8 x 2,2m                                  | 24,2                       | 39 614   | 16,78                               |
| 13.   | H2/15                                 | VOC, TZL,<br>CO, NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub>         | Sušiareň KTL                | 1,5 m                                       | 30                         | -) <sup>3</sup>  | -) <sup>3</sup>                     |
| 14.   | H2/16                                 | VOC, TZL   | Striekanie BC I             | Komín<br>10,5m                              | komín<br>83                | 149 102  | 14,99                               |
| 15.   | H2/17                                 | VOC, TZL   | Striekanie CC I             | Komín<br>10,5m                              | komín<br>83                | 158 290  | 13,95                               |

| P. č. | Identifikácia miesta vypúšťania | Emitované ZL                        | Napojené zdroje emisií          | Priemer bodového miesta vypúšťania | Výška vypúšťania (m) | Objemový prietok ( $m_n^3 \cdot h^{-1}$ ) <sup>1</sup> | Teplota emisií (°C) <sup>1</sup> |
|-------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------|--|----------------------------------|
| 16.   | H2/18                           | VOC, TZL                            | Plnič 1                         | Komín 10,5m                        | komín 83             | 281 425  | 11,85                            |
| 17.   | H2/19                           | VOC, TZL                            | Striekanie BC I                 | Komín 10,5m                        | komín 83             | 256 449  | 21,02                            |
| 18.   | H2/20                           | VOC, TZL                            | Striekanie CC I                 | Komín 10,5m                        | komín 83             | 259 490  | 15,09                            |
| 19.   | H2/21                           | VOC, TZL                            | Plnič 2                         | Komín 10,5m                        | komín 83             | 229 072  | 9,66                             |
| 20.   | H2/22                           | VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn        | Linka VBH                       | 0,6 m                              | 22,7                 | 12 997   | 47,75                            |
| 21.   | H2/23                           |                                     | Linka VBH                       | 0,6 m                              | 22,7                 | 13 418   | 35,83                            |
| 22.   | H2/24                           | VOC, TZL                            | Oprava laku                     | 3,8 x 1,1m                         | 30,4                 | 119 461  | 14,85                            |
| 23.   | H2/25                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | Medzisušiareň BC II             | 0,3 m                              | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 24.   | H2/26                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 25.   | H2/27                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 26.   | H2/28                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 27.   | H2/29                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 28.   | H2/30                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 29.   | H2/31                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC | výduchy sú zaslepené            | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 30.   | H2/32                           | VOC, TZL                            | UBS – II ochrana podvozku       | 2,8 x 1,3m                         | 24,2                 | 63 829   | 14,04                            |
| 31.   | H2/33                           | VOC, TZL                            | Striekanie BC II                | Komín 10,5m                        | komín 83             | 180 635  | 10,15                            |
| 32.   | H2/34                           | VOC, TZL                            | Striekanie CC II                | Komín 10,5m                        | komín 83             | 193 079  | 11,94                            |
| 33.   | H2/35                           | VOC, TZL                            | Striekanie BC II                | Komín 10,5m                        | komín 83             | 215 117  | 12,92                            |
| 34.   | H2/36                           | VOC, TZL                            | Striekanie CC II                | Komín 10,5m                        | komín 83             | 192 987  | 13,78                            |
| 35.   | H2/37                           | VOC, TZL                            | Fosfatizácia, predúpravy I + II | 2,6 x 3,0 m                        | 24,2                 | 7 272  | 58,86                            |
| 36.   | H2/38                           | VOC, TZL                            | Černenie prahov I               | 1,4 x 2 m                          | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 37.   | H2/39                           | VOC, TZL                            | Černenie prahov II              | 1,4 x 2 m                          | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |

| P. č. | Identifikácia miesta vypúšťania | Emitované ZL                          | Napojené zdroje emisií                          | Priemer bodového miesta vypúšťania | Výška vypúšťania (m) | Objemový prietok ( $m_n^3 \cdot h^{-1}$ ) <sup>1</sup> | Teplota emisií (°C) <sup>1</sup> |
|-------|---------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------------|----------------------|--|----------------------------------|
| 38.   | H2/40                           | HCl                                   | Neutralizačná stanica                           | 0,6 m                              | 10                   | 3 310  | 25,53                            |
| 39.   | H2/41                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | Bodywasher – horák 1                            | 0,6 m                              | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 40.   | H2/42                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | Bodywasher – horák 2                            | 0,6 m                              | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 41.   | H2/43                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | Bodywasher – horák 3                            | 0,6 m                              | 30,4                 | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 42.   | H2/44                           | -                                     | Odfuk z predúprav                               | 0,6 m                              | 27                   | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 43.   | H2/45                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | HRK – ohrev hniezd                              | 0,6 m                              | 27+6m                | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 44.   | H2/46                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | HRK – ohrev hniezd                              | 0,6 m                              | 27                   | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 45.   | H2/47                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | HRK – ohrev hniezd                              | 0,6 m                              | 27                   | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 46.   | DG1                             | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | DG1 (250 kW)                                    | -                                  | -                    | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 47.   | DG2                             | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> TOC   | DG2 (720 kW)                                    | -                                  | -                    | --) <sup>2</sup>                                       | --) <sup>2</sup>                 |
| 48.   | H2/50                           | TOC, TZL                              | Dachlakerung<br>Prípravné pracoviská a BC + CC  | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 49.   | H2/51                           | TOC                                   | Dachlakerung<br>IR sušiareň BC a IR sušiareň CC | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 50.   | H2/52                           | TOC                                   | Presse-messe kabíny (3 pracoviská)              | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 51.   | H2/53                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> , TOC | vodná sušiareň I                                | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 52.   | H2/54                           | TZL, CO, NOx<br>SO <sub>2</sub> , TOC | vodná sušiareň I                                | 0,3 m                              | 30,4                 | -  | -                                |
| 53.   | H2/55                           | VOC, TZL                              | Termomeccanica - Oprava laku                    | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 54.   | H2/56                           | VOC, TZL                              | Spot kabína SUV- Oprava laku                    | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 55.   | H2/57                           | VOC, TZL                              | Spot kabína MIX- Oprava laku                    | -                                  | -                    | -  | -                                |
| 56.   | H2/58                           | TZL                                   | Brúsenie plniča línia SUV                       | 0,32 m                             | -                    | 470  | 53                               |
| 57.   | H2/59                           | TZL                                   | Brúsenie plniča línia MIX                       | 0,32 m                             | -                    | 770  | 58                               |

-)<sup>1</sup> – použité hodnoty sú zo Správ o oprávnenom meraní emisií č.: 04/2011/A/13-ME, 04/2011/B/13-ME

-)<sup>2</sup> – hodnoty neboli merané

-)<sup>3</sup> - údaje budú určené na základe meraní počas skúšobnej prevádzky

### 1.3.b Lakovňa H2a – bez zmeny

#### 2. Znečisťovanie povrchových vôd - bez zmeny

#### 3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd – bez zmeny

#### 4. Nakladanie s odpadmi

V súvislosti s výmenou jestvujúcich zastaraných TNV výstavbou sa predpokladá vznik nasledovných odpadov, ktoré sú zaradené podľa vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov:

| číslo druhu odpadov | názov druhu odpadov        | kategória odpadov | množstvo (t) |
|---------------------|----------------------------|-------------------|--------------|
| 15 01 01            | obaly z papiera a lepenky  | O                 | 0,2          |
| 15 01 02            | obaly z plastov            | O                 | 0,1          |
| 15 01 03            | obaly z dreva              | O                 | 0,3          |
| 19 10 01            | Odpady zo železa a z ocele | O                 | 0,45         |
| 20 03 01            | Zmesový komunálny odpad    | O                 | 0,1          |

Odpady priamo súvisiace s odstránenými dopaľovacími zariadeniami sú odhadované v množstve cca 60 ton, v rozsahu kat. č.: 170405, 170411, 160214, 170904, 170604.

Odpady vznikajúce počas prevádzky schválené Rozhodnutím č. 9495-1789/37/2019/Heg/7200101203/Z7-SP z 18.2.2019, p.p.11.3.2019 ostávajú bez zmeny.

#### 5. Zdroje hluku – bez zmeny

#### 6. Vibrácie – bez zmeny

### E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

#### 1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

##### 1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy

| P. č. | Názov mapy                  | Príl. č.  |
|-------|-----------------------------|-----------|
| 1.    | Celková situácia            | Súčasť PD |
| 2.    | Situácia lakovne v katastri | Súčasť PD |
| 3.    | Koordinačná situácia stavby | Súčasť PD |

#### 2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia – bez zmeny

#### 3. Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia – bez zmeny

**F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií**

Všetky opisy a charakteristiky používaných alebo navrhovaných pôvodných technológií ostávajú bez zmeny.

**1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)**

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 1.1 | Zložka životného prostredia   | Nerelevantné – inštalované budú 3 nové TNV |
| 1.2 | Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky             | -  |
| 1.3 | Doba a stav realizácie technológie a techniky                                 | -  |
| 1.4 | Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia                               | -  |
| 1.5 | Účinnosť technológie a techniky   | -  |
| 1.6 | Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením | -  |
| 1.7 | Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike       | -  |

**2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)**

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 2.1 | Zložka životného prostredia                                       | Ovzdušie   |
| 2.2 | Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky | Pri sušení karosérií po aplikácii laku sa pomocou zariadenia TNV vytvára potrebná teplota v sušiči a zároveň sa eliminujú uvoľnené škodliviny. V zariadeniach TNV dochádza k termickej oxidácii - termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynch pri stanovenej teplote, kedy ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu z väčšej časti zoxidujú na CO <sub>2</sub> a H <sub>2</sub> O.  |
| 2.3 | Doba a stav realizácie technológie a techniky                     | Zariadenia TNV sú súčasťou dodávky.  |
| 2.4 | Stručné zdôvodnenie technológie a techniky                        | Na zníženie množstva emitovaných prchavých organických látok v odsávanej vzdušnine sú inštalované koncové spaľovacie zariadenia TNV, ktoré sú v súčasnosti BAT technológiou na zníženie VOC.<br>Inštalované budú rotačné horáky poslednej generácie: <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ nízka spotreba paliva</li> <li>➤ nízke termické zaťaženie spaľovacej komory a výmenníka tepla</li> <li>➤ dlhá životnosť TNV</li> <li>➤ dobré premiešanie odpadového vzduchu v oblasti horákov</li> <li>➤ ľahká a rýchla demontáž pri údržbe</li> </ul> |
| 2.6 | Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia                   | Zníženie emisií, zníženie spotreby energie a paliva, dlhá životnosť  |
| 2.7 | Účinnosť technológie a techniky                                   | Účinnosť TNV sa preukáže potvrdením nezávislého inštitútu. Účinnosť výmenníka tepla dosahuje minimálne 65 %.   |

|     |   |   |
|-----|---|---|
| 2.8 | Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením | Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO <sub>x</sub> , TOC, TZL, sa odvádza nad strechu haly lakovne a vypúšťa do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výdychmi. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky. |
| 2.9 | Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike       | Nie je relevantné.  |

- G** Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke – **bez zmeny**
- H** Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia – **bez zmeny**
- I** Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou – **bez zmeny**
- J** Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov – **bez zmeny**
- K** Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu – **bez zmeny**

## L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

| P. č. | Zhrnutie   |
|-------|--|
| 1.    | <b>Žiadateľ</b><br>Volkswagen Slovakia, a.s.   |
| 2.    | <b>Prevádzka</b><br>Lakovňa H2 a H2a   |
| 3.    | <p>Prevádzka Lakovňa H2 a H2a, spoločnosti Volkswagen Slovakia, a.s. je povolená Integrovaným povolením 534/OIPK/04-Ve/720010103 zo dňa 7.4.2004 v znení jeho neskorších zmien.</p> <p><b>Konania:</b><br/>§ 3 ods. 3 písm. a):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien – zmena stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – <i>výmena starých morálne zastaraných 3 ks TNV za nové;</i></li> <li>určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania;</li> </ol> <p>1. V súčasnosti sa v Lakovni H2 nachádza 6 termických dopaľovacích zariadení TNV a H2a dve zariadenia TNV na rôznych pracoviskách. <i>Zariadenia TNV sušiča KTL1, sušiča KTL 2 a sušiča krycieho laku DL 1 sú v prevádzke od roku 1999 a prekročili svoju bežnú životnosť. Na zabezpečenie bezpečnosti výroby, dodržanie najnovších požadovaných emisných limitov odpadových plynov a zníženie spotreby energie je potrebná ich demontáž a nahradenie novými jednotkami. Z tohto dôvodu žiadame o výmenu TNV pre nasledovné pracoviská:</i></p> <p>2 ks TNV – sušič KTL1 a sušič KTL2<br/>1 ks TNV – sušič DL 1</p> <p>Ostatné zariadenia Lakovne H2 a H2a zostanú bez zmeny.</p> <p><b>Výmenou TNV zariadení sa dosiahne zníženie spotreby paliva, zníženie spotreby energie vrátane zníženie množstva emitujúcich látok, čo vnímame ako pozitívny dopad na životné prostredie.</b></p> |
| 4.    | Prevádzka žiada o aktualizáciu Integrovaného povolenia v kapitole II. písmene I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému bod 7. Podávanie správ z dôvodu zmien v legislatíve.   |

## M Návrh podmienok povolenia

| P. č. | Opis monitorovania a evidencie údajov     |                                      |                                    |                          |
|-------|---|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| 1.    | Podávanie správa a prevádzková evidencia: |                                      |                                    |                          |
|       | Náplň správy/hlásenia                     | Frekvencia podávania správy/hlásenia | Dátum dodania správy/hlásenia      | Príjemca správy/hlásenia |
|       | Národný register znečistenia              | 1 x rok                              | 28.2. (za uplynulý kalendárny rok) | SHMÚ                     |

|    |  |
|----|--|
|    | Po výmene TNV, počas skúšobnej prevádzky, vykonať diskontinuálne oprávnené meranie na výdychoch H <sub>2</sub> /V <sub>12</sub> a H <sub>2</sub> /V <sub>15</sub> za účelom preukázania plnenia ustanovených emisných limitov po výmene týchto zariadení.<br>Emisný limit bude určený: |
| 2. | TOC – 20 mg/m <sup>3</sup><br>TZL -10 mg/m <sup>3</sup><br>CO -100 mg/m <sup>3</sup><br>NO <sub>x</sub> – 200 mg/m <sup>3</sup><br><i>*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O<sub>2</sub> 17% obj. TZL – 3mg/m<sup>3</sup> – vlhký plyn</i>                                  |

**N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

| P. č. | Zoznam účastníkov konania  |
|-------|--|
| 1.    | Hlavné mesto SR Bratislava (Magistrát hl. mesta)<br>Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava |
| 2.    | Volkswagen Slovakia, a.s.<br>J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava  |
| 3.    | Ing. Ľuboš Majdán, Estónska 1/A, 821 06 Bratislava   |

| P. č. | Zoznam dotknutých orgánov  |
|-------|--|
| 1.    | Okresný úrad Bratislava, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek ŽP, Tomášiková 46, 832 05 Bratislava |
| 2.    | Regionálny úrad verejného zdravotníctva v BA, Ružinovská 8, 820 09 Bratislava  |
| 3.    | Technická inšpekcia, a.s., Železničiarska 18, 811 04 Bratislava  |
| 4.    | Krajské riaditeľstvo hasičského záchranného zboru v Bratislave, Staromestská 6, 814 17, Bratislava   |
| 5.    | Mestská časť Bratislava Devínska Nová Ves, Novomestská 17/A, 843 10 Bratislava   |

## O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: \_\_\_\_\_ Dátum: 06.04.2020  
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: \_\_\_\_\_ Ing. Boris Michalík

Pozícia v organizácii: poverený na zastupovanie

Pečiatka alebo pečat' podniku:



**VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a. s.**

J. Jonáša 1

843 02 Bratislava

IČO: 357 57 442

IČ DPH: SK 2020 220 862

**P Prílohy k žiadosti:****1. Údaje s označením „utajované a dôverné“**

| P. č. | Názov a hodnota utajovaných údajov |
|-------|------------------------------------|
| -     | -                                  |
| P. č. | Názov a hodnota dôverných údajov   |
| -     | -                                  |

**2. Ďalšie doklady**

| P.č. | Zoznam všetkých príloh k žiadosti   | Príloha č. |
|------|---|------------|
| 1.   | List vlastníctva  | 1          |
| 2.   | Stanovisko MČ Bratislava DNV, Novoveská 17/A, 843 10 Bratislava 49 (9075/2270/20169-Mac z 23.09.2019)           | 2          |
| 3.   | Stanovisko Technickej inšpekcie, Trnavská cesta 56, 821 01 Bratislava (1585/1/2019)                             | 3          |
| 4.   | Vyjadrenie OU Bratislava, Tomášikova 46, 832 05 Bratislava 3 (OU-BA-OSZP3-2019/057192/UHM/IV-vyj. z 18.06.2019) | 4          |
| 5.   | Vyjadrenie OÚ Bratislava, Tomášikova 46, 832 05 Bratislava 3 (OÚ-BA-OSZP3-2019/057705/CEM/IV z 29.04.2019 )     | 5          |
| 6.   | Vyjadrenie KR HAZZ, Radlinského 6, 811 07 Bratislava (KRHZ-BA-OPP-2019/000824-002 z 12.12.2019)                 | 6          |
| 7.   | Stanovisko RUVZ, Ružinovská 8, 820 09 Bratislava (PPL/7909/2019/M z 30.04.2019)                                 | 7          |
| 8.   | Záväzné stanovisko MČ Bratislava DNV, Novoveská 17/A, 843 10 Bratislava 49 (2019/605/súhlas/TH)                 | 8          |
| 9.   | Projekt stavby pre stavebné povolenie   | samostatne |

**3. Zoznam použitých skratiek a značiek**

| P. č. | Použitá skratka a značka |   |
|-------|--------------------------|---|
| 1.    | BAT                      | najlepšia dostupná technológia (Best available technology, angl.) |
| 2.    | BC                       | základný lak (basic coat)   |
| 3.    | BSK <sub>s</sub>         | biologická spotreba kyslíka                                       |
| 4.    | CC                       | vrchný lak (clear coat)   |
| 5.    | CO                       | oxid uhličitý   |
| 6.    | ČOV                      | čistiareň odpadových vôd  |
| 7.    | ED                       | elektro galvanické základovanie                                   |
| 8.    | HIP                      | hlavný inžinier projektu  |
| 9.    | CHSK                     | chemická spotreba kyslíka   |
| 10.   | k.ú                      | katastrálne územie  |
| 11.   | KTL                      | Kataforézne lakovanie   |
| 12.   | MČ                       | Mestská časť  |
| 13.   | MŽP SR                   | Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky            |
| 14.   | NEL                      | nepolárne extrahovateľné látky                                    |
| 15.   | NL                       | nerozpustné látky   |
| 16.   | NO <sub>x</sub>          | oxidy dusíka  |
| 17.   | NS                       | Neutralizačná stanica   |
| 18.   | POH                      | program odpadového hospodárstva                                   |
| 19.   | RL                       | Rozpustné látky   |

|     |                 |  |
|-----|-----------------|--|
| 20. | SHMÚ            | Slovenský hydrometeorologický ústav  |
| 21. | SO <sub>2</sub> | oxid siričitý  |
| 22. | STN             | Slovenská technická norma  |
| 23. | STPP a TOO      | Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení            |
| 24. | TNV/TAR         | termické oxidačné zariadenie   |
| 25. | TOC             | organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík (total organic compounds) |
| 26. | TZL             | tuhé znečisťujúce látky  |
| 27. | UBS             | utesňovanie  |
| 28. | VBH             | Predúprava   |
| 29. | VOC             | prchavé organické uhľovodíky (volatile organic compounds)                              |
| 30. | VW SK           | Volkswagen Slovakia a.s.   |
| 31. | ZP              | zemný plyn   |
| 32. | ZZO             | zdroj znečistenia ovzdušia   |