

I. TITULNÁ STRANA SÚBORU PARAMETROV A OPATRENÍ
--

PREVÁDZKOVATEĽ:

Obchodné meno :	DOMÄSKO s.r.o.
Sídlo :	Lieskovská cesta 640/23, 096 21 Lieskovec
Právna forma:	Spoločnosť s ručením obmedzeným
Kontakt:	Tel.: 0907 913 561
	E-mail: -
IČO :	317 192 36
Evidenčné číslo:	10/2019

SÚBOR

**technicko-prevádzkových a technicko-organizačných
opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri
prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania**

Hydinárska farma Malý Slavkov

Schválil dňa:

MVDr. Brna Marián
konateľ

Počet výtlačkov:

4

Číslo výtlačku:

- 1 – **Okresný úrad Kežmarok, Odbor starostlivosti o životné prostredie**
- 2 – **Slovenská inšpekcia životného prostredia, IŽP Košice**
- 3 – **Domäsko s.r.o.**
- 4 – **Hydinárska farma Malý Slavkov**

Počet strán STPP a TOO (bez príloh):

18

Počet príloh:

1

Vypracoval:

Ing. Helena Kožuškaničová, 6.10.2019

OBSAH:**I. TITULNÁ STRANA SÚBORU PARAMETROV A OPATRENÍ****II. OPIS STACIONÁRNEHO ZDROJA ZNEČISŤOVANIA OVZDUŠIA****II.1. Opis stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia**

- II.1.1. Identifikačné údaje stacionárneho zdroja
- II.1.2. Umiestnenie stacionárneho zdroja
- II.1.3. Kategorizácia stacionárneho zdroja
- II.1.4. Údaje o kapacite zdroja
- II.1.5. Členenie a vymedzenie zdroja
- II.1.6. Uvedenie stacionárneho zdroja do prevádzky
- II.1.7. Výrobky a ich parametre a vlastnosti
- II.1.8. Hlavné výrobné-prevádzkové režimy a ich emisná charakteristika
- II.1.9. Zoznam surovín a palív a ich parametre a vlastnosti
- II.1.10. Opis princípu technológie
- II.1.11. Základná bloková alebo rámcová technologická schéma
- II.1.12. Materiálová alebo energetická bilancia
- II.1.13. Zoznam znečisťujúcich látok, ktoré sa ako súčasť odpadových plynov vypúšťajú do ovzdušia počas ustálenej prevádzky
- II.1.14. Zoznam ďalších znečisťujúcich látok, ktoré vznikajú alebo môžu vzniknúť pri prechodových stavoch a ďalších stavoch
- II.1.15. Charakteristické parametre odpadových plynov
- II.1.16. Zoznam a stručný opis výrobnotechnologických zariadení
- II.1.17. Zoznam prechodových stavov
- II.1.18. Zoznam znečisťujúcich látok, ktoré môžu vzniknúť počas osobitných prechodových stavov
- II.1.19. Údaje o vypúšťaní odpadových plynov a fugitívnych emisií
- II.1.20. Druh prevádzky, ročný fond pracovného času a časové údaje o vypúšťaní emisií
- II.1.21. Zoznam a identifikačné údaje prevádzkovej dokumentácie zdroja

II.2. Vymedzenie pojmov

- II.2.1. Hlavné výrobné-prevádzkové režimy
- II.2.2. Emisné charakteristiky hlavných výrobné-prevádzkových režimov
- II.2.3. Ustálená prevádzka
- II.2.4. Prechodové stavy

III. URČENÉ EMISNÉ LIMITY A PODMIENKY PREVÁDZKOVANIA

- III.1. Zoznam rozhodnutí na prevádzku zdroja
- III.2. Určenie emisných limitov a podmienky ich dodržiavania
- III.3. Zoznam prechodových stavov
- III.4. Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených emisných limitov
- III.5. Ustanovené všeobecné podmienky prevádzkovania
- III.6. Podmienky zisťovania údajov o dodržaní ustanovených všeobecných podmienok prevádzkovania
- III.7. Technické požiadavky
- III.8. Podmienky zisťovania údajov o dodržaní ustanovených technických požiadaviek
- III.9. Podmienky prevádzkovania určené rozhodnutím
- III.10. Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených podmienok prevádzkovania
- III.11. Podmienky vedenia priebežnej prevádzkovej evidencie
- III.12. Zisťovanie množstva emisií

IV. SÚHRNNÝ PREHĽAD PARAMETROV ODPADOVÝCH PLYNOV**V. TECHNICKO-PREVÁDZKOVÉ PARAMETRE NA ZABEZPEČENIE OCHRANY OVZDUŠIA PRI PREVÁDZKE ZDROJOV ZNEČISTENIA****VI. TECHNICKO-ORGANIZAČNÉ OPATRENIA NA ZABEZPEČENIE OCHRANY OVZDUŠIA PRI PREVÁDZKE ZDROJOV ZNEČISŤOVANIA****VII. HAVÁRIE A VÁŽNE A BEZPROSTREDNÉ OHROZENIA A ZHORŠENIA KVALITY OVZDUŠIA**

- VII.1. Opis technológie z hľadiska možnosti vzniku havárií a rizík závažných priemyselných havárií

VII.2. Údaje o najbližšej vzdialenosti od miesta vzniku havárie, v ktorej sa nachádza

VII.3. Zoznam prípadov možných únikov znečisťujúcich látok pri haváriách a vážnom a bezprostrednom ohrození alebo zhoršení kvality ovzdušia

VIII. OPATRENIA NA PREDCHÁDZANIE HAVÁRIAM A ZMIERŇOVANIE PRIEBEHU A ODSTRÁNENIE DÔSLEDKOV HAVARIJNÝCH STAVOV

VII.1. Zoznam protihavarijných zariadení a systémov

Prílohy:

Príloha č. 1 – Základná situácia

II. OPIS STACIONÁRNEHO ZDROJA ZNEČISŤOVANIA OVZDUŠIA

II.1. OPIS STACIONÁRNEHO ZDROJA ZNEČISŤOVANIA OVZDUŠIA

II.1.1. Identifikačné údaje stacionárneho zdroja

Názov zdroja: Hydinárska farma Malý Slavkov

II.1.2. Umiestnenie stacionárneho zdroja

Hydinárska farma sa nachádza na južnom okraji zastavaného územia obce Malý Slavkov

Katastrálne územie: Malý Slavkov CKÚ: 835901

II.1.3. Kategorizácia stacionárneho zdroja

Podľa prílohy č. 1 Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov sa tento zdroj znečisťovania ovzdušia zaraďuje do kategórie veľkých zdrojov:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.12. Chov hospodárskych zvierat s projektovaným počtom chovných miest

c) > 40 000 ks pre hydinu

II.1.4. Údaje o kapacite zdroja

Projektovaná kapacita zariadenia farmy:

	Hala 1A	Hala 1B	Hala 2A	Hala 2B	Hala 3H	Hala 4H	Hala 5
Projektovaná kapacita	14 625	24 500	14 625	23 000	50 000	48 000	33 000
SPOLU	207 750 ks						

II.1.5. Členenie zdroja

V zmysle § 3 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších zmien sa stacionárne zdroje podľa miery ich vplyvu na ovzdušie alebo podľa rozsahu znečisťovania ovzdušia členia na: veľké, stredné a malá zdroje. Hydinárska farma je zaradená ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

II.1.6. Členenie zdroja

Názov	Parcelné číslo	Súpisné číslo
Hala 1A	509	207
Hala 1B	509 a 507/1	207
Hala 2A	517	206
Hala 2B	517 a 507/1	206
Hala 3H	508, 521, 253/4, 253/5 a 507/1	205
Hala 4H	510 a 507/1	202
Hala 5	507/2	-

II.1.7. Uvedenie stacionárneho zdroja do prevádzky

Jednotlivé objekty chovu hydiny boli postavené v 60-70- tých rokoch, kedy bola začatá aj ich prevádzka. Farma bola daná do užívania povoleniami Odboru výstavby a vodného hospodárstva MsNV v Kežmarku č. Vyst.2280/75-Ka a Vyst.38/1977-Ing.Po. Súčasná technológia chovu je prevádzkovaná od 90-tých rokov. Hala č.5 bola postavená v roku 2011.

II.1.8. Výrobky a ich parametre a vlastnosti

Farma slúži na chov hydiny – brojlerov, ktoré sú určené na predaj a porážku spotrebiteľom.

Technológiu na farme možno charakterizovať ako kontinuálne emisne nestabilnú. Ide o celoročnú prevádzku.

II.1.9. Hlavné výrobné-prevádzkové režimy a ich emisná charakteristika

Prevádzka farmy je emisne jednorežimovou technológiou, ktorú možno podľa dokumentácie prevádzkovať len v jednom výrobné-prevádzkovom režime. Technológiu na farme možno z emisného hľadiska charakterizovať ako diskontinuálnu emisne premenlivú. Ide o celoročnú prevádzku. Na množstvo emitovaných znečisťujúcich látok vplýva viacero fyzikálnych a technologických faktorov, ktoré je možné viac alebo menej regulovať.

II.1.10. Zoznam surovín a palív a ich parametre a vlastnosti

Pre chov hydiny sa používajú tieto krmné zmesi:

Brojlery: Zmes 6156 BR1, 6360 BR2, 6370 BR3 a 6380 BR4

Ide o krmné zmesi vyrábané a dodávané registrovaným krmivárskym podnikom spoločnosťou De Heus a.s. ČR.

Energetické zdroje – palivá:

ZEMNÝ PLYN NAFTOVÝ

Výrobca SPP

Použitie palivo

Zloženie Všeobecné: metán 97,5%, etán 1%, propán 0,3%, CO₂ 0,2%, N₂ 0,8%

Vlastnosti: Výhrevnosť 34,3 MJ.m⁻³

Hustota 0,7 kg.m⁻³

Obsah síry 0,3 mg.m⁻³

II.1.11. Opis princípu technológie

Na farme sú brojlery chované v jednotlivých halách turnusovým spôsobom, pričom jeden turnus trvá cca 6 – 7 týždňov. Turnus začína naskladnením kurčiat, ich výkrmom na jatočnú váhu a vyskladnením na porážku. Kurčatá sú chované voľne na suchej podstielke (vrstva slamy cca 5 – 10 cm, alebo rašelina.)

Haly sú vybavené nasledujúcim technologickým vybavením:

- Kŕmenie je automatické, z vonkajších stojatých oceľových a laminátových zásobníkov kŕmnej zmesi potrubím cez závitovkové dopravníky do tanierových kŕmidiel.
- Napájanie pitnou vodou automatické, nízkotlakové, z vonkajšieho rozvodu vody ku kolíkovým nerezovým napájačkám (niple), ktoré je opatrené podružnými vodomermi na rozvodnom potrubí jednotlivých hál.
- Dávkovanie liečiv, vakcín a vitamínov do napájacej vody je zabezpečené automatickým dávkovačom medikátorom, systém MEDIKATOR, umiestneným na rozvodnom potrubí chovných hál.
- Osvetlenie hál je zabezpečené úspornými žiarivkami, ktoré sú ovládané mechanicky aj automaticky.
- Vetranie je nútené, realizované podtlakovým systémom, nasávaním vzduchu cez bočné klapky v objektoch a odvodom fugitívnych emisií amoniaku ventilátormi, ktoré sú umiestnené na streche a čelnej stene chovných hál, ovládanie je automatické
- Vykurovanie je zabezpečené teplovzdušnými plynovými horákmi typu ERMAF zavesenými na stropnej konštrukcii jednotlivých objektov na spaľovanie zemného naftového plynu.

Po vyskladnení brojlerov z chovných hál sa použitia podstielka vyhrnie, naloží na nákladné autá a odvezie na zhodnotenie oprávnenej osobe. Chovné haly sú mechanicky vyčistené, dezinfikované a pripravené na naskladnenie nových jednodňových kurčiat.

II.1.12. Základná bloková alebo rámcová technologická schéma

Základná situácia je znázornená v prílohe č. 1

II.1.13. Materiálová alebo energetická bilancia

Brojlery sú chované celoročne, s týmito počtami kusov v jednotlivých halách:

	Hala 1A	Hala 1B	Hala 2A	Hala 2B	Hala 3H	Hala 4H	Hala 5
Projektovaná kapacita	14 625	24 500	14 625	23 000	50 000	48 000	33 000
SPOLU	207 750 ks						

Stručná materiálová a energetická bilancia:

	na 1 vyprodukovaný kus
Nafta na dopravu	0,0014 l
Elektrická energia	0,301 kWh

Zemný plyn	0,3416 m ³
Voda (napájanie, umývanie hál)	0,082 m ³
Krmivo	0,0039 t
Vitamíny	0,005 l

Ročné množstvo vyprodukovaných brojlerov	1 246 500 ks
Množstvo emisií NH ₃ na 1 vyprodukovaný kus	0,075 kg
Množstvo trusu a podstielky na 1 vyprodukovaný kus	0,783 kg

II.1.14. Zoznam znečisťujúcich látok, ktoré sa ako súčasť odpadových plynov vypúšťajú do ovzdušia počas ustálenej prevádzky

Pri prevádzke sa z jednotlivých technologických častí dostávajú do ovzdušia tieto znečisťujúce látky:

Označenie technologickej časti	Spôsob vypúšťania	Druh znečisťujúcej látky
A. až G.	fugitívne úniky	CH ₄ , TZL (prach), NH ₃ (3. skupina a 3. podskupina), pachové látky Produkty spaľovania ZP – TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, organické látky

II.1.15. Zoznam ďalších znečisťujúcich látok, ktoré vznikajú alebo môžu vznikáť pri prechodových stavoch a ďalších stavoch

Pri osobitných prechodových stavoch ako je naskladnenie a vyskladnenie brojlerov nevznikajú iné znečisťujúce látky.

II.1.16. Charakteristické parametre odpadových plynov

Údaje o množstve a kvalite odpadových plynov v členení podľa jednotlivých miest vypúšťania pre jednotlivé farmy sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Zariadenie	Obj. prietok odpadového plynu pri š.p. (N m ³ /h)	Priemerná teplota odpadových plynov (°C)	Priemerná koncentrácia a ZL (v mg/Nm ³)	Priemerný hmotnostný tok ZL (v kg/h)	Emisný limit podľa vyhlášky MŽP č. 410/2012 Z.z.
A. Hala 1A - fugitívne úniky	cca 135 100	18 - 35	-	-	Špecifické emisné limity nie sú určené. Všeobecné emisné limity pre znečisťujúce látky vo forme plynov a pár – anorganické plyny. 3. podskupina NH ₃ pre jestvujúce zariadenia 300 g.hod ⁻¹ alebo 30 mg.m ⁻³ NH ₃ pre nové zariadenia 200 g.hod ⁻¹ alebo 30 mg.m ⁻³
B. Hala 1B - fugitívne úniky	cca 1 760 – 122 400	18 - 35	-	-	
C. Hala 2A - fugitívne úniky	cca 135 100	18 - 35	-	-	
D. Hala 2B - fugitívne úniky	cca 1 600 – 111 700	18 - 35	-	-	
E. Hala 3H - fugitívne úniky	cca 5 280 – 366 930	18 - 35	-	-	
F. Hala 4H - fugitívne úniky	cca 4 950 – 344 250	18 - 35	-	-	
G. Hala 5 - fugitívne úniky	cca 90 000	18 - 35	-	-	

II.1.17. Zoznam a stručný opis výrobnotechnologických zariadení

Z hľadiska tvorby a odstraňovania znečisťujúcich látok v procese výroby sú rozhodujúce tieto objekty a zariadenia:

A. Objekt – Hala 1A

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 12,5 x 60,0 m. Strecha je z oceľových väzníkov, krytina je lepenková. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	14 625 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 12 ks podtlakový ventilátor v streche, 2 ks ventilátor na zadnej stene, 38 ks prírodné klapky v bočných stenách
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania
Výrobca	ATAK s.r.o., Banská Bystrica
Výkon ventilátora	4E50 / 7 800 m ³ /hod (12 ks), EOS50- 1,5/ 41 500 m ³ /hod (2 ks)

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	70 kW
Spotreba ZP	7,5 m ³ /hod
Dosah vzduchu	25 m
Výkon ventilátora	5 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	2

B. Objekty – Hala 1B

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 19,0 x 60,0 m. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	24 500 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 12 ks podtlakový ventilátor v streche a 38 ks prírodné klapky v bočných stenách 5 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie na zadnej stene a 2 ks veľkokapacitné prírodné klapky na opačnej stene
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania a tunelové prevetrávanie
Výrobca	Vostermans Ventilation, Holandsko
Výkon ventilátora	12 x MULTIFAN / 6 000 m ³ /hod 4 x MULTIFAN / 42 000 m ³ /hod

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	120 kW
Spotreba ZP	- m ³ /hod

Dosah vzduchu	35 m
Výkon ventilátora	8 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	2

C. Objekt – Hala 2A

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 12,5 x 60,0 m. Strecha je z oceľových väzníkov, krytina je lepenková. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	14 625 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 12 ks podtlakový ventilátor v streche, 2 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie na zadnej stene, 38 ks prírodné klapky v bočných stenách
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania
Výrobca	ATAK s.r.o., Banská Bystrica
Výkon ventilátora	4E50 / 7 800 m ³ /hod (12 ks), EOS50- 1,5/ 41 500 m ³ /hod (2 ks)

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	70 kW
Spotreba ZP	7,5 m ³ /hod
Dosah vzduchu	25 m
Výkon ventilátora	5 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	2

D. Objekt – Hala 2B

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 18,0 x 60,0 m. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	23 000 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 12 ks podtlakový ventilátor v streche a 38 ks prírodné klapky v bočných stenách 4 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie v zadnej stene a 2 ks veľkokapacitné prírodné klapky na opačnej stene
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania a tunelové prevetrávanie
Výrobca	Vostermans Ventilation, Holandsko
Výkon ventilátora	12 x MULTIFAN / 6 000 m ³ /hod 4 x MULTIFAN / 42 000 m ³ /hod

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	120 kW

Spotreba ZP	- m ³ /hod
Dosah vzduchu	35 m
Výkon ventilátora	8 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	2

E. Objekt – Hala 3H

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 40,0 x 60,0 m. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	50 000 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 12 ks prírodné klapky v streche 6 ks podtlakový ventilátor v streche 42 ks prírodné klapky v bočných stenách 12 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie v zadnej stene a 4 ks veľkokapacitné prírodné klapky na opačnej stene
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania
Výrobca	Vostermans Ventilation, Holandsko
Výkon ventilátora	4 x MULTIFAN / 42 000 m ³ /hod

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	70 kW
Spotreba ZP	- m ³ /hod
Dosah vzduchu	25 m
Výkon ventilátora	4 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	6

F. Objekt – Hala 4H

Objekt je typická murovaná stavba z oceľových podperných stĺpov s pôdorysnými rozmermi 38,0 x 60,0 m. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	48 000 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie je tanierovými kŕmidlami a napájanie niplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 9 ks podtlakový ventilátor v streche 30 ks prírodné klapky v bočných stenách 12 ks prírodné klapky s ventilátormi v streche 9 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie na zadnej stene a 10 ks veľkokapacitné prírodné klapky na opačnej stene
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania a tunelové prevetrávanie
Výrobca	Vostermans Ventilation, Holandsko
Výkon ventilátora	9 x MULTIFAN / 14 000 m ³ /hod 7 x MULTIFAN / 42 000 m ³ /hod

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holansko
Výkon	70 kW
Spotreba ZP	- m ³ /hod
Dosah vzduchu	25 m
Výkon ventilátora	4 000 m ³ /hod
Počet ohrievačov	8

G. Objekt – Hala 5

Objekt je riešený ako monoblok s pôdorysnými rozmermi 18,3 x 90,36 m. Základný priečny nosný rám tvorí oceľová konštrukcia výrobcu RD Jeseník typu A12. Prístavbový priečny nosný rám tvorí oceľová konštrukcia pri celej dĺžke obvodovej steny základného nosného rámu. Strecha je sedlová, excentrická. Strešný a obvodový plášť je z ľahkých zatepľovacích panelov na báze PUR peny. Hala má zabezpečené umelé osvetlenie úspornými žiarovkovými svietidlami. Objekt je vykurovaný teplovzdušnými agregátmi typu ERMAF a teplota je regulovaná automaticky.

Projektovaná kapacita na počet brojlerov	33 000 ks
Technológia kŕmenia a napájania	kŕmenie systémom CODAF a napájanie níplové – sú zabezpečené automaticky
Technológia odstraňovania trusu	podstielka spolu s trusom sa odstraňuje strojne a ručne po skončení turnusu do prepravného kontajnera
Vzduchotechnika	hala je vybavená: 9 ks podtlakový ventilátor v streche 76 ks prírodné klapky v bočných stenách 6 ks ventilátor na tunelové prevetrávanie na zadnej stene a 1 ks veľkokapacitná prírodná klapka a 2 ks malé prírodné klapky na opačnej stene
Systém vetrania	nútený podtlakový systém vetrania
Výrobca	ATAK s.r.o., Banská Bystrica
Výkon ventilátora	6E63 / 10 000 m ³ /hod (98 ks), EOS50-1,5 / 42 000 m ³ /hod (6 ks)

Typ ohrievača	ERMAF
Výrobca	ERMAF Rotterdam, Holandsko
Výkon	95 kW
Spotreba ZP	7,8 m ³ /hod
Dosah vzduchu	50 m
Výkon ventilátora	6 200 m ³ /hod
Počet ohrievačov	4

Technológia chovu v objektoch nie je vybavená odlučovacím zariadením.

II.1.18. Zoznam prechodových stavov

Nábeh a dobeh jednotlivých častí technológie (naskladnenie a vyskladnenie kurčiat) výrazným spôsobom neovplyvňujú emisné charakteristiky odpadových plynov, preto ich neuvádzame.

II.1.19. Zoznam znečisťujúcich látok, ktoré môžu vzniknúť počas osobitných prechodových stavov

Pri osobitných prechodových stavoch ako je naskladnenie ako je naskladnenie a vyskladnenie brojlerov nevzniknú iné znečisťujúce látky.

II.1.20. Údaje o vypúšťaní odpadových plynov a fugitívnych emisií

Odpadová vzdušina je z jednotlivých hál odvádzaná vetracím systémom zabezpečujúcim výmenu vzduchu. Vetrací systém pozostáva z jednotlivých ventilátorov zaústených do samostatných výduchov – ventilačných komínov – vedených nad strechy objektov a vetracími otvormi.

II.1.21. Druh prevádzky, ročný fond pracovného času a časové údaje o vypúšťaní emisií

Prevádzka na farme je celoročná. Kŕmenie a chod zariadení je kontrolované dvomi pracovníkmi na príslušnej zmene – ošetrovateľom a údržbárom. Ošetrovateľ a údržbár sú zodpovedný za dodržiavanie parametrov v halách (teplota a funkčnosť ventilátorov).

II.1.22. Zoznam a identifikačné údaje prevádzkovej dokumentácie zdroja

Existujúcu dokumentáciu tvoria:

- Pôvodná projektová /čiastočná/ stavebná dokumentácia areálu z roku 1970
- Projektová dokumentácia novej haly na výkrm brojlerov, vypracovaná Bys-Agro s.r.o., Banská Bystrica z roku 2011
- Dokumentácia skutkového stavu, „Prestavba a rozšírenie jestvujúcich hál na výkrm brojlerov, hydinová farma Malý Slavkov“, vypracovaná Agroprojekt – B.B. Rendeková Viera, Banská Bystrica z roku 2016

II.2. VYMEDZENIE POJMOV

II.2.1. Hlavné výrobné-prevádzkové režimy

Hlavné výrobné-prevádzkové režimy sa na účely súboru a ochrany ovzdušia vymedzujú ako jeden alebo viac bežných projektovaných spôsobov, druhov výroby alebo prevádzky, ktoré sú z hľadiska druhu a množstva emisií znečisťujúcich látok špecifické, najmä ak ide o možnosť výroby viacerých druhov výrobkov, spaľovania viacerých druhov palív, odpadov, používania viacerých druhov surovín a možnosť viacerých charakteristických výrobných kapacít alebo prevádzkových výkonov.

II.2.2. Emisné charakteristiky hlavných výrobné-prevádzkových režimov

Emisné charakteristiky hlavných výrobné-prevádzkových režimov sa vymedzujú podľa podrobností o členení technológií na účely voľby výrobné-prevádzkového režimu a podmienok merania a hodnotenia požiadaviek dodržania určeného emisného limitu.

II.2.3. Ustálená prevádzka

Ustálená prevádzka sa vymedzuje ako stav hlavného výrobné-prevádzkového režimu, počas ktorého sa jeho hlavné charakteristiky obsluhou vedome nemenia a príslušné technicko-prevádzkové parametre zariadení a technológie sú v súlade s dokumentáciou a s určenými podmienkami na prevádzku.

II.2.4. Prechodové stavy

Prechodové stavy sa vymedzujú ako:

- a) časovo obmedzené výrobné-prevádzkové režimy stacionárneho zdroja, jeho časti alebo zariadenia, počas ktorých sa technológia alebo zariadenia uvádzajú do prevádzky, mení sa výrobné-prevádzkový režim, palivá, suroviny, výrobky, počas bežnej prevádzky zosúladujú sa technicko-prevádzkové parametre s dokumentáciou a s určenými podmienkami prevádzky, ak sa príslušné činnosti vykonávajú v súlade s dokumentáciou a s určenými podmienkami, alebo ako
- b) nevýrobné stavy, počas ktorých sa vykonávajú činnosti, ktoré súvisia s prevádzkou, obnovou alebo s opravami technicko-prevádzkových zariadení, ak sa príslušné činnosti vykonávajú v súlade s dokumentáciou a s určenými podmienkami.

III. URČENÉ EMISNÉ LIMITY A PODMIENKY PREVADZKOVANIA

III.1. ZOZNAM ROZHODNUTÍ NA PREVÁDZKU ZDROJA

Rozhodnutie SIŽP, Inšpektorátu ŽP Košice č.j. 3244-25812/2013/Pal/571250106 z 01.10.2013, ktorým bolo vydané integrované povolenie, v platnom znení.

III.2. URČENÉ EMISNÉ LIMITY A PODMIENKY ICH DODRŽANIA

Emisné limity pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia sa neurčujú.

III.3. ZOZNAM PRECHODOVÝCH STAVOV

Nábeh a dobeh jednotlivých častí technológie (naskladnenie a vyskladnenie kurčiat) výrazným spôsobom neovplyvňujú emisné charakteristiky odpadových plynov. Pri vyskladnení kurčiat môže pri manipulácii s podstielkou dôjsť k miernemu zvýšeniu emisií prachu a ostatných znečisťujúcich látok.

III.4. PODMIENKY ZISŤOVANIA ÚDAJOV O DODRŽANÍ URČENÝCH EMISNÝCH LIMITOV

Množstvo vypúšťaných emisií pre účely poplatkov za znečisťovanie ovzdušia sa určuje výpočtom s použitím všeobecných emisných faktorov uverejnených vo Vestníku MŽP.

Pre uvedený zdroj znečisťovania ovzdušia dodržiavanie emisných limitov nie je potrebné preukazovať.

III.5. USTANOVENÉ VŠEOBECNÉ PODMIENKY PREVÁDZKOVANIA

Chov hospodárskych zvierat je potrebné prevádzkovať v súlade so zásadami správnej poľnohospodárskej praxe s ohľadom na primeranosť nákladov.

- Zabezpečiť správnu stratégiu krmenia (zloženie krmiva prispôbiť požiadavkám stavu chovných zvierat, primiešanie biotechnologických prípravkov do krmiva ap.),
- Prijat' vhodné opatrenia pri ustajnení (zvýšenie sušiny v truse a v podstielke nad 60 %. Vhodné opatrenia sú: zabezpečenie napájadiel proti pretekaniu,
- Prijat' opatrenia pri skladovaní trusu (zmenšenie plochy povrchu – kopa tvaru písmena A, prikrytie povrchu, použitie biotechnologických prípravkov viažucich amoniak, použitie bioreaktorov)

Ak ide o veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, je potrebné obmedzovať emisie amoniaku zavedením nízkoemisných systémov a techník s cieľom dosiahnuť toto zníženie emisií amoniaku:

Proces	Zníženie emisií NH ₃
Ustajnenie	≥ 20 %
Skladovanie hnoja, hnojovice a trusu	≥ 40 %
Aplikácia do pôdy	≥ 30 %

Zníženie emisií sa posudzuje k emisiám NH₃ z daného procesu bez použitia nízkoemisných techník.

III.6. PODMIENKY ZISŤOVANIA ÚDAJOV O DORŽANÍ USTANOVENÝCH VŠEOBECNÝCH PODMIENOK PREVÁDZKOVANIA

Nie sú určené.

III.7. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

Nie sú určené.

III.8. PODMIENKY ZISŤOVANIA ÚDAJOV O DODRŽANÍ USTANOVENÝCH TECHNICKÝCH POŽIADAVIEK

Nie sú určené.

III.9. PODMIENKY PREVÁDZKOVANIA URČENÉ ROZHODNUTÍM

Podmienky prevádzkovania sú určené rozhodnutím SIŽP, , Inšpektorátu ŽP Košice č.j. 3244-25812/2013/Pal/571250106 z 01.10.2013, ktorým bolo vydané integrované povolenie, v platnom znení. Z hľadiska ochrany ovzdušia ide o tieto podmienky:

1. Prevádzkovateľ je povinný skladovať kŕmne zmesi v uzatvorených silách, aby sa predišlo znečisteniu ovzdušia
2. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia SIŽP Košice zvýšiť výrobnú kapacitu prevádzky nad hodnoty projektovanej kapacity
3. Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky, ktoré sú používané pri činnostiach v povolenej prevádzke musí prevádzkovateľ udržiavať v dobrom prevádzkovom stave, pravidelne vykonávať kontroly stavu, odborné prehliadky, skúšky a údržbu stavebných objektov, technologických zariadení a mechanizmov v súlade s podmienkami sprievodnej dokumentácie a prevádzkových predpisov ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.
4. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých vznikajú alebo môžu vzniknúť emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade s:
 - a) Platným Súborom technicko- prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdrojov znečisťovania
 - b) Prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby a podmienkami výrobcov zariadení a podmienkami užívania stavby
 - c) Technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení
 - d) Projektom stavby
5. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať chov brojlerov v súlade so zásadami správnej poľnohospodárskej praxe uvedenými v bode 9.2 prílohy č. 7 k vyhláške č. 410/2012 Z.z.
6. Prevádzkovateľ je povinný používať technológiu s pridávaním enzýmových látok do používaných kŕmnych zmesí s cieľom zlepšiť u chovanej hydiny využiteľnosť živín prítomných v kŕmnych zmesiach s následným znížením emisií amoniaku, metánu a pachových látok do životného prostredia.

III.10. PODMIENKY ZISŤOVANIA ÚDAJOV O DORŽANÍ USTANOVENÝCH VŠEOBECNÝCH PODMIENOK PREVÁDZKOVANIA

Nie sú určené.

III.11. PODMIENKY VEDENIA PRIEBEŽNEJ PREVÁDZKOVEJ EVIDENCIE

V prevádzkovej evidencii sa zaznamenávajú a uchovávajú významné údaje spojené s prevádzkovaním zdroja. Prevádzková evidencia je vedená v rozsahu určenom Vyhláškou MŽP SR č. 231/2013 Z.z. o informáciách podávaných európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení.

Množstvo emisií emitovaných zdrojom znečisťovania ovzdušia sa určuje postupom schváleným Okresným úradom životného prostredia v Kežmarku.

III.12. ZISŤOVANIE MNOŽSTVÁ EMISIÍ

Postup výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok pre zdroj znečisťovania ovzdušia je schválený rozhodnutím OÚ ŽP v Kežmarku č.j. OÚŽP/1048-002/05-Kr zo dňa 12.12.2005.

Špecifikácia postupu výpočtu množstva znečisťujúcich látok podľa ust. § 2 ods. 4 písm. g) vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.

IV. SÚHRNNÝ PREHĽAD PARAMETROV ODPADOV

TABUĽKA Č. 1

Súhrnný prehľad parametrov odpadových plynov, ZL, emisných hodnôt a emisných limitov								Prevádzkovateľ: Zdroj znečisťovania ovzdušia:										BEST MEAT s.r.o. Hydinárska farma Malý Slavkov			
1	Miesto / spôsob vypúšťania	Hydinárska farma Malý Slavkov						Napojené technologické časti	-												
	Identifikačné označenie																				
2	Parameter – zoznam ZL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
		obj. prietok	teplota	vlhkosť	hustota	základné zloženie (% obj.)			NH ₃	SO ₂	NO _x - NO ₂	CO	Σ C	Cd	As	Cu	TZL				
	Jednotka	m ³ _n .h ⁻¹	°C	g.m _n ⁻³	kg.m _n ⁻³	dusík	kyslík	CO ₂	(mg.m _n ref. obj. kyslíka – ak je určený ⁻³) (g.h ⁻¹) ^a (kg.h ⁻¹) ^b												
3		a) menovitý výkon		Hala 1A, 2A – výkon ventilátora, - výkon agregátu 70 kW Hala 1B, 2B – výkon ventilátora, - výkon agregátu 120 kW Hala 3H – výkon ventilátora, - výkon agregátu 70 kW Hala 4H – výkon ventilátora, - výkon agregátu 70 kW Hala 5 – výkon ventilátora, - výkon agregátu 95 kW																	
	1			2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
	Emisný limit								Haly č. 1A, 2A 300 g.hod ⁻¹ alebo 30 mg.m ⁻³ Haly č. 1B, 2B, 3H, 4H a 5 200 g.hod ⁻¹ alebo 30 mg.m ⁻³												
	Parameter – emisné hodnoty ZL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

V. TECHNICKO-PREVÁDZKOVÉ PARAMETRE NA ZABEZPEČENIE OCHRANY OVZDUŠIA PRI PREVÁDZKE ZDROJOV ZNEČISŤOVANIA

TABUĽKA Č. 2

Zoznam technicko-prevádzkových parametrov					Prevádzkovateľ: Zdroj znečisťovania ovzdušia: BEST MEAT s.r.o. Hydinárska farma Malý Slavkov			
Por. Číslo	TPP - veličina	Jednotka	Ustálený stav	Poruchový stav	Lehota odstránenia v min.	Havarijný stav	TOO riadenie, kontrola, zápis	Riadi/kontroluje
A. C.	Počet ventilátorov v objektoch	ks	7 - 14	< 7	do 480	-	periodický zápis 1 x za zmenu	obsluha / vedúci
B.	Počet ventilátorov v objektoch		8 – 17	< 8				
D.	Počet ventilátorov v objektoch		8 – 16	< 8				
E.	Počet ventilátorov v objektoch		8 – 18	< 8				
F.	Počet ventilátorov v objektoch		8 – 18	< 8				
G.	Počet ventilátorov v objektoch		7 – 15	< 7				
A. – G.	Teplota v objektoch *	°C	18-35	< 15 > 40	do 480	-	periodický zápis 1 x za zmenu	obsluha / vedúci

* Cieľová teplota pre najlepšiu úžitkovosť sa v priebehu ich rastu mení v závislosti na veľkosti kurčat'a a ostatných faktoroch. Obvykle sa pohybuje v rozmedzí od 30 °C prvý deň po skoro 20 °C alebo menej v dobe porážky. Vplyvom vonkajšej teploty môže byť vnútorná teplota dočasne zvýšená alebo znížená v rozmedzí 15 – 40 °C.

VI. TECHNICKO-ORGANIZAČNÉ OPATRENIA NA ZABEZPEČENIE OCHRANY OVZDUŠIA PRI PREVÁDZKE ZDROJOV ZNEČISŤOVANIA

Technicko-organizačné opatrenia na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia sú uvedené v tabuľkovej časti. V zmysle dokumentácie sú vypracované miestne prevádzkové predpisy. Podľa MPP obsluha a údržba zabezpečuje činnosť a kontroly. O zistenom stave vykoná záznam do denníka.

Tabuľka č. 3

Zoznam technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia					Prevádzkovateľ: Zdroj znečisťovania ovzdušia:		BEST MEAT s.r.o. Hydinárska farma Malý Slavkov	
Por. číslo	Zariadenie	TOO	Lehota	Bežná oprava	Stredná oprava	Generálna oprava	Záznam/pracovný predpis	Vykonáva/kontroluje
1	Ventilátor Objekty A.-G.	kontrola funkčnosti	1 x za zmenu	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	vedúci pracovník
		kontrola dotiahnutia skrutkových spojov, žalúzií, náterov, odstránenie nalepených nečistôt	1 x mesačne	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
		kontrola ložísk elektromotoru	1x ročne, výmena po 30 000 prev. hod	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
		kontrola mazacej náplne	1x ročne, výmena po 12 700 prev. hod	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
		oprava a údržba	-	podľa potreby	podľa potreby	1 x za 5 rokov	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
2	Objekty A.-G.	čistenie, výmena podstielky	denne, 1 x turnus	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
		oprava a údržba	-	podľa potreby	podľa potreby	1 x za 5 rokov	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci
		odvoz, likvidácia podstielky	1 x turnus	-	-	-	denník/ prevádzkový predpis	údržbár/vedúci

VII. HAVÁRIE A VÁŽNE A BEZPROSTREDNÉ OHROZENIA A ZHORŠENIA KVALITY OVZDUŠIA

VII.1. OPIS TECHNOLOGIE Z HĽADISKA MOŽNOSTI VZNIKU HAVÁRIÍ A RIZÍK ZÁVAŽNÝCH PRIEMYSELNÝCH HAVÁRIÍ

Charakter chovu hydiny prakticky vylučuje vznik takýchto stavov, pri ktorých by bolo ohrozené zdravie pracovníkov a okolitej verejnosti. Na farme je zabezpečený automatický systém riadenia (ASR), ktorý v prípade poruchy upozorňuje obsluhu na predchádzanie havárie.

VII.2. ÚDAJE O NAJBLIŽŠEJ VZDIALENOSTI OD MIESTA VZNIKU HAVÁRIE, V KTOREJ SA NACHÁDZA

Hydinárska farma je situovaná na južnom okraji intravilánu Malý Slavkov vo vzdialenosti cca 150 m od obytných budov.

VII.3. ZOZNAM PRÍPADOV MOŽNÝCH ÚNIKOV ZNEČISŤUJÚCICH LÁTOK PRI HAVÁRIACH A VÁŽNOM A BEZPROSTREDNOM OHROZENÍ ALEBO ZHORŠENÍ KVALITY OVZDUŠIA

Tabuľka č. 4

Zoznam prípadov možných únikov znečisťujúcich látok pri haváriách a vážnom a bezprostrednom ohrození alebo zhoršení kvality ovzdušia			Prevádzkovateľ: BEST MEAT s.r.o. Zdroj znečisťovania ovzdušia: Hydinárska farma Malý Slavkov					
Por. číslo	Vymedzenie havárie - ohrozenia	Znečisťujúca látka	Max. množstvo uniknutej ZL (kg)	Trvanie úniku	Pásmo smrteľného ohrozenia (m)	Pásmo ohrozenia zdravia	Vzdialenosť verejnosti	TOO na odstránenie stavu
1	-	amoniak	Nie je možné zbilancovať	-	-	-	-	Zabezpečenie núdzového vetrania resp. nábeh záložného zdroja

VIII. OPATRENIA NA PREDCHÁDZANIE HAVARIÁM A ZMIERŇOVANIE PRIEBEHU A ODSAŇOVANIE DÔSLEDKOV HAVARIJNÝCH STAVOV

Vzhľadom k charakteru technológie nie sú navrhované žiadne špecifické opatrenia na predchádzanie vzniku havarijných stavov. Pri bežnej prevádzke a dodržiavaní schválených prevádzkových postupov nie je predpoklad havarijného úniku ZL z jednotlivých častí zdroja.

V prípade vzniku mimoriadnych stavov – požiar, je potrebné postupovať podľa príslušných predpisov – požiarneho poriadku pracoviska, evakuačný plán, traumatologický plán podniku.

VIII.1. ZOZNAM PROTIHAVARIJNÝCH ZARIADENÍ A SYSTÉMOV

Objekty farmy nie sú vybavené havarijným odlučovacím systémom unikajúcich znečisťujúcich látok