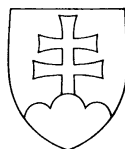


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Košice
Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 7090/57/2019/Hut-32395/2019/570020805/Z12

Košice 30.09.2019



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „IŽP Košice“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 39/2013 Z. z. o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 71/1967 Zb. o správnom konaní“)

mení

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané IŽP Košice rozhodnutím č. 2760/256-OIPK/2005-Ha/570620805 zo dňa 22.12.2005 v znení zmien vydaných IŽP Košice rozhodnutiami č. 2366-4884/2007/Mer/570020805/Z1 zo dňa 12.02.2007, č. 965-35136/2007/Haj/570620805/Z2 zo dňa 30.10.2007, č. 8016-31982/2009/ Haj/570620805/Z3 zo dňa 28.10.2009, č. 6169-19935/2010/Haj/570020805/Z4 zo dňa 12.07.2010, č. 7376-26401/2010/Haj570020805/Z5 zo dňa 23.09.2010, č. 6383-25137/2011/Hut/570020805/Z6 zo dňa 21.09.2011, č. 4638-19911/2013/Val/570620805/Z7 zo dňa 29.07.2013, č. 5518-23380/2014/Val/570020805/Z8 zo dňa 15.08.2014, č. 5725-23057/2015/Val/570020805/Z9 zo dňa 21.08.2015, č. 8263-10291/2016/Val,Wit/570620805/ZSP10 zo dňa 18.04.2016 a č. 5416-29549/2018/Mil/570020805/Z11 zo dňa 04.09.2018 (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bolo povolené vykonávanie činnosti v prevádzke:

„Pocínovňa“
Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
okres: Košice II

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno: **U. S. Steel Košice, s.r.o.**
sídlo: **Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice**
IČO: **36 199 222**

Predmetom zmeny integrovaného povolenia je podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ :

- a) v oblasti ochrany ovzdušia konanie:
- udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Elektrolytická pocínovňa č. 1“ podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Integrované povolenie pre prevádzku sa mení nasledovne:

1) V časti I. sa pôvodné znenie bodu A. „Zariadenie prevádzky“, bod 3 nahrádza nasledovným znením:

3. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu EN ISO 14001:2015 pre divízny závod Zušľachtovne, ktorej súčasťou je prevádzka Pocínovňa.

2) V časti I. sa pôvodné znenie bodu B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke nahrádza nasledovným znením:

Prevádzka Pocínovňa, ktorá je umiestnená vo výrobnjej hale divízneho závodu „Zušľachtovne a Obalová vetva“, nachádzajúcej sa v severovýchodnej časti areálu U. S. Steel Košice, s.r.o., slúži na výrobu obojstranne pocínovaných ocelových pásov elektrolytickým pocíňovaním na dvoch samostatných linkách pracujúcich v kontinuálnom režime.

Elektrolytická pocínovacia linka č. 1 (ďalej len „EC1“) s projektovanou kapacitou 180 000 t. rok⁻¹ pocínovaných ocelových pásov bola uvedená do užívania v roku 1968, Elektrolytická pocínovacia linka č. 2 (ďalej len „EC2“) s projektovanou kapacitou 200 000 t. rok⁻¹ pocínovaných ocelových pásov bola uvedená do užívania v roku 2003. Opis skladovania a technických zariadení na ochranu vody a pôdy pri skladovaní znečisťujúcich látok je uvedený taktiež v prílohe č. 1 integrovaného povolenia. Chladiaca voda, ktorá sa používa v technologickom procese, je dodávaná z uzavretého cirkulačného okruhu s chladiacimi vežami typu Iterson, neprichádza do styku so znečisťujúcimi látkami a straty odparom a odkalom sú dopĺňované priemyselnou vodou. Para používaná na ohrev výmenníkov tepla je odoberaná z hlavných rozvodov pary vyrábanej v teplárni.

Elektrolytická pocínovacia linka č. 1

Elektrolytické pocínovanie na EC 1 pozostáva:

- Z odvíjania zvitku na odvíjacom zariadení, zo strihania tabuľovými nožnicami, zo zvárania koncov a začiatkov na zväračke, zo zásobovania oceľových pásov v zásobníku.
- Z chemického odmasťovania v alkalickom roztoku v nádrži o objeme 2,5 m³ a z elektrolytického odmasťovania v alkalickom elektrolyte v dvoch nádržiach o objeme 2 x 2,5 m³, ktoré spolu s pracovnou nádržou o objeme 24,6 m³ tvoria cirkulačný okruh.
- Z oplachu priemyselnou vodou o teplote 60 - 80 °C v troch oplachových nádržiach o objeme 3 x 2,5 m³, ktoré spolu s pracovnou nádržou o objeme 15 m³ tvoria cirkulačný okruh.
- Z elektrolytického morenia vo vodnom roztoku kyseliny sírovej v dvoch moriacich nádržiach o objeme 2 x 2,5 m³, ktoré spolu s pracovnou nádržou o objeme 10 m³ tvoria cirkulačný okruh.
- Z oplachu demineralizovanou vodou v oplachovej nádrži o objeme 2,5 m³, ktorá spolu s pracovnou nádržou o objeme 7 m³ tvorí cirkulačný okruh.
- Z oplachu pred cínovaním demineralizovanou vodou v nádrži o objeme 2,5 m³.
- Z elektrolytického cínovania vo vodnom roztoku metansulfónovej kyseliny v ôsmich nádržiach o objeme 1 x 2,5 m³ a 7 x 2,8 m³. Katódu tvorí pás, do ktorého je jednosmerný prúd privádzaný elektrovodivými valcami a prúd do elektrolytu je privádzaný cínovými anódami. Cirkulačný okruh je tvorený cínovacími vaňami, zásobnou nádržou o objeme 38 m³ a rezervnou nádržou o objeme 26 m³. Vodný roztok elektrolytu je pripravovaný v pracovnej nádrži o objeme 38 m³, ktorá je vybavená výmenníkom tepla a chladičom na udržiavanie pracovnej teploty elektrolytu (20 - 65 °C). Výmenník tepla pracuje na princípe ohrevu elektrolytu parou cez samostatný cirkulačný okruh z pracovnej nádrže, pričom para a ohrievaný elektrolyt sú oddelené nepriepustnou teplovýmennou plochou. Chladenie elektrolytu je zabezpečované samostatným cirkulačným okruhom cez dva prietokové chladiče. Elektrolyt je zahusťovaný vo výmenníku odparky a skondenzovaná para je z úseku cínovania odvádzaná do sekcie oplachu po cínovaní.
- Z oplachu po cínovaní v dvoch oplachových nádržiach o objeme 2 x 2,5 m³ pri teplotách 40 - 80 °C, ktoré spolu s dvoma pracovnými nádržami o objeme 2 x 5 m³ tvoria cirkulačný okruh.
- Z tavidla v jednej oplachovej nádrži o objeme 1 x 2,5 m³ pri teplotách 30 - 50 °C, ktorá spolu s pracovnou nádržou o objeme 10 m³ tvorí cirkulačný okruh. Cínový kal, ktorý vzniká v procese cínovania je zachytávaný v kalolise, zhromažďovaný v kontajneri a je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia.
- Z natavovania cínového povlaku indukčným ohrevom dvoma induktormi o výkone 2 x 800 W pri teplote tavenia cínu. Voda vzniknutá kondenzáciou pár v tepelnom výmenníku je odvádzaná do tlakovej nádoby a nádržíek a po naplnení je používaná v oplachu po cínovaní.
- Z chladenia s demineralizovanou vodou o teplote 50 - 60 °C v chladiacej nádrži.
- Z elektrolytickej pasivácie v elektrolyte šesťmocného chrómu pri teplote 50 - 70 °C v dvoch nádržiach o objeme 2,5 m³, ktoré spolu s pracovnou nádržou o kapacite 10 m³ tvoria cirkulačný okruh.

- Z oplachu demineralizovanou vodou o teplote 60 - 90 °C v dvoch nádržiach o objeme 2 x 2,5 m³, ktoré spolu s dvoma pracovnými nádržami o objeme 2 x 2,5 m³ tvoria cirkulačný okruh.
- Z nanášania olejového filmu elektrostatickým olejovacím strojom.
- Zo strihania tabuľovými nožnicami a následným navíjaním pocínovaného pásu do zvitku.

Odpadové vody z odmasťovania, z oplachov z odmasťovania a morenia, oplachu pred cínovaním, z úseku cínovania a oplachu po cínovaní sú odvádzané do zbernej nádrže pre kyslé a alkalické odpadové vody a po naplnení sú prečerpávané na neutralizačnú stanicu prevádzky Moriace linky.

Odpadové vody z úseku pasivácie a oplachu po pasivácii sú odvádzané do zbernej nádrže pre chrómové odpadové vody, kde sa zmiešavajú a neutralizujú s odpadovou vodou z úseku morenia obsahujúcou železo (Fe²⁺), z ktorej sú prečerpávané na neutralizačnú stanicu prevádzky Moriace linky.

Podlahy prevádzkových priestorov linky č. 1 sú betónové, s kyselinovzdornou dlažbou a vyspádované do zberných kanálov, ktoré zaústňujú do zberných nádrží príslušných technologických úsekov. Priestory pre manipuláciu s olejom na olejovacích strojoch sú zabezpečené bezodtokovým oceľovým soklom a konzervačný olej je skladovaný v dvojplášťovej nádrži o objeme 0,4 m³.

Odpadové plyny vznikajúce v technologickom procese odmasťovania sú odsávané cez vodnú pračku typu TRA 125/2 s projektovaným prietokom 20 600 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odlučovania TZL 98 % do ovzdušia komínom o výške 19 m. Odpadové plyny vznikajúce v technologickom procese morenia, cínovania a pasivácie sú odsávané tromi samostatnými potrubiami cez tri vodné pračky typu MBV 150/25 so spoločným projektovaným prietokom 28 000 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odlučovania TZL 98 % do ovzdušia spoločným komínom o výške 19 m. Zdroje odsávania sú zálohované.

V pračkách sa používa priemyselná voda. Kal, ktorý vzniká v procese čistenia je z dna odlučovacích komôr pračiek odvádzaný do kontajnera a je zneškodňovaný na skládke nebezpečných odpadov prevádzkovateľa alebo odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia, pričom prebytočná voda je cez prepád odvádzaná na neutralizačnú stanicu prevádzky Moriace linky.

Kúsky plechu vznikajúce pri vystrihávaní zvarov a pri oreze sú zhromažďované v kontajneroch a zhodnocované v hutníckom procese výroby železa prevádzkovateľa.

Čistenie odpadových vôd EC1

Neutralizovanie chrómových odpadových vôd na EC1 pozostáva z miešania odpadovej vody z úseku pasivácie s odpadovou vodou z úseku morenia, ktorá obsahuje železo (Fe²⁺) a dávkovaním síranu železnatého do zberných nádrží.

Elektrolytická pocínovacia linka č. 2

Elektrolytické pocínovanie na EC 2 pozostáva:

- Z odvíjania zvitku na odvíjacom zariadení, zo strihania tabuľovými nožnicami, zo zvarovania koncov a začiatkov na zvaračke, z orezávania pásu na požadovanú hrúbku, zo zásobovania oceľových pásov v zásobníku.

- Z elektrolytického odmasťovania v alkalickom elektrolyte v troch nádržiach o objeme $3 \times 3 \text{ m}^3$, ktoré spolu s pracovnou nádržou o kapacite 15 m^3 tvoria cirkulačný okruh. Odmasťovací roztok sa dávkuje do pracovnej nádrže priamo z 1 m^3 kontajnerov pomocou dávkovacích čerpadiel.
- Z oplachu demineralizovanou vodou v jednej nádrži o objeme 3 m^3 , ktoré spolu s pracovnou nádržou o kapacite $11,36 \text{ m}^3$ tvoria cirkulačný okruh.
- Z elektrolytického morenia vo vodnom roztoku kyseliny sírovej v dvoch nádržiach o objeme $2 \times 3 \text{ m}^3$, ktoré spolu s prípravnou nádržou o kapacite 15 m^3 tvoria cirkulačný okruh.
- Z oplachu demineralizovanou vodou pri teplote prostredia v dvoch oplachových nádržiach o objeme $2 \times 3 \text{ m}^3$, ktoré spolu s pracovnou nádržou o kapacite $11,36 \text{ m}^3$ tvoria cirkulačný okruh.
- Z elektrolytického cínovania vo vodnom roztoku kyseliny metánsulfonovej v pocínovacej nádrži pozostávajúcej zo šiestich oddelení. Katódu tvorí oceľový pás, do ktorého je privádzaný jednosmerný prúd elektrovodivými valcami a do elektrolytu je prúd privádzaný cínovými anódami. Cirkulačný systém pozostáva z pocínovacích nádrží a troch pracovných nádrží o objeme $3 \times 30 \text{ m}^3$, pričom dve pracovné nádrže sú vybavené ponornými ohrevnými cievkami na ohrev elektrolytu na pracovnú teplotu. Chladenie elektrolytu je uskutočňované chladením v chladičoch.
- Z oplachu po cínovaní demineralizovanou vodou v jednej oplachovej nádrži o objeme 3 m^3 , ktorá spolu s pracovnou nádržou o kapacite 10 m^3 tvorí cirkulačný okruh. Pre zamedzenie zvýšenia hladiny elektrolytu v oplachovej nádrži je elektrolyt z pocínovacej cirkulačnej nádrže zahusťovaný v odparovači, pričom zahustený elektrolyt sa vracia do cirkulačnej nádrže pocínovania a kondenzát je vypúšťaný do odpadovej jímky. Cínový kal, ktorý vzniká v procese cínovania je zachytávaný v kalolise, ďalej je s ním nakladané podľa platných predpisov.
- Z oplachovej nádrže s tavidlom umiestnenej za oplachom po cínovaní s objemom 3 m^3 , ktorá spolu s pracovnou nádržou o kapacite 10 m^3 tvorí cirkulačný okruh.
- Z natavovania cínového povlaku indukčným ohrevom dvoma induktormi o výkone $2 \times 800 \text{ W}$ pri teplote tavenia cínu.
- Z chladenia s demineralizovanou vodou v chladiacej nádrži.
- Z elektrolytickej pasivácie vo vodnom roztoku šesťmocného chrómu v nádrži o objeme 3 m^3 s oceľovými anódami, ktorá spolu s pracovnou nádržou o objeme 12 m^3 tvorí cirkulačný okruh.
- Z oplachu demineralizovanou vodou a kondenzom v troch nádržiach o objeme $3 \times 3 \text{ m}^3$, ktoré spolu s pracovnou nádržou o objeme 12 m^3 tvorí cirkulačný okruh.
- Z elektrolytickej oxidácie povrchu nanesej cínovej vrstvy v 3 % roztoku sódy v nádrži o objeme $2,6 \text{ m}^3$, ktorá spolu s oxidickou cirkulačnou nádržou tvoria cirkulačný okruh.
- Z dvojstupňového protiprúdneho oplachu oplachovým roztokom resp. teplou demineralizovanou vodou vo dvoch oplachových nádržiach objemu $1,7 \text{ m}^3$, ktoré spolu s oplachovou recirkulačnou nádržou objemu 10 m^3 tvoria cirkulačný okruh.
- Z nanášania roztoku bezchrómového pasivačného činidla v nanášači,
- Z indukčnej pece, kde dochádza k predhriatiu plechu a naneseného pasivačného roztoku na teplotu sušenia (max. 95°C),

- Zo sušenia naneseného pasivačného roztoku v sušiarňi ofukovaním prúdom sušiaceho vzduchu vnútornou cirkuláciou 22 000 m³/h, ktorý je priamo ohrievaný plynovým horákom na teplotu cca 100 °C.
- Z elektrostatického olejovania na olejovacom stroji.
- Zo strihania tabuľovými nožnicami a následným navíjaním pocínovaného pásu do zvitku.

Odpadové vody z odmasťovania, morenia, z oplachov z odmasťovania a morenia a oplachu pred cínovaním sú odvádzané do zbernej nádrže o objeme 12 m³ pre kyslé a alkalické odpadové vody a po naplnení sú prečerpávané na Neutralizačnú stanicu.

Odpadové vody z úseku cínovania, oplachu po cínovaní a z oplachu po natavovaní sú odvádzané zberným kanálom do zbernej nádrže pre odpadové vody o objeme 25 m³, z ktorej sú prečerpávané priamo na Neutralizačnú stanicu.

Odpadové vody z úseku pasivácie a oplachu po pasivácii sú odvádzané do zbernej nádrže pre chrómové odpadové vody, z ktorej sú prečerpávané do zbernej nádrže chrómových vôd o objeme 30 m³ čistiarne odpadových vôd Intrel BMVK a po vyčistení sú odvádzané do Neutralizačnej stanice.

Podlahy prevádzkových priestorov linky č. 2 sú betónové s epoxidovou podlahovou stierkou a vyspádované do zberných kanálov, ktoré zaústňujú do zberných nádrží príslušných technologických úsekov. Priestory pre manipuláciu s olejom na olejovacích strojoch sú zabezpečené bezodtokovým oceľovým soklom a konzervačný olej je skladovaný v dvojplášťovej nádrži o objeme 0,3 m³.

Odpadové plyny vznikajúce v technologickom procese odmasťovania a morenia sú odsávané cez vodnú práčku, s projektovaným prietokom 23 000 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odlučovania TZL 99 %, do ovzdušia komínom o výške 23,2 m. Odpadové plyny vznikajúce v technologickom procese cínovania, natavovania a ich oplachov sú odsávané cez vodnú práčku s projektovaným prietokom 22 000 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odlučovania TZL 99 % do ovzdušia komínom o výške 23,2 m. Odpadové plyny vznikajúce v procese pasivácie sú odsávané cez vodnú práčku s projektovaným prietokom 28 000 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odlučovania TZL 99 % do ovzdušia komínom o výške 23,2 m. Zdroje odsávania sú zálohované.

Odpadové plyny vznikajúce v procese sušenia pasivačného roztoku sú zo spodnej časti sušiarne odsávané ventilátorom do ovzdušia komínom o výške 23,241 m.

V pračkách sa používa priemyselná voda. Kal, ktorý vzniká v procese čistenia je z dna odlučovacích komôr pračiek odvádzaný do kontajnera, pričom prebytočná voda je cez prepád odvádzaná na Neutralizačnú stanicu.

Čistenie odpadových vôd EC2

Čistiarenská linka Intrel BMVK pre EC2 je projektovaná na menovitý výkon 25 m³ za 8 hodín čistených odpadových vôd z úseku cínovania a 30 m³ za 8 hodín čistených odpadových vôd s obsahom šesťmocného chrómu do 75 g.l⁻¹ z úseku pasivácie. Garantovaná účinnosť čistenia pre šesťmocný chróm na linkách Intrel BMVK je 99 %. Technologický proces je automaticky riadený na základe zvoleného programu. Zmeny parametrov, ktoré sú mimo povolený rozsah, sú hlásené ako poruchové stavy vizuálne a akusticky. Hodnoty ukazovateľov znečistenia odpadových vôd z linky č. 2 sú monitorované prevádzkovými analyzátormi SERES 1000 pre stanovenie koncentrácie šesťmocného chrómu. Prípravu

chemikálií potrebných pre proces čistenia odpadových vôd zabezpečuje Chemické hospodárstvo prevádzky.

Čistenie chrómových odpadových vôd na linke Intrel BMVK pozostáva:

- z prečerpávania odpadových vôd do zbernej nádrže, pričom množstvo je merané indukčným prietokomerom,
- z premiešavania stlačeným vzduchom,
- z prečerpávania odpadových vôd do chemického reaktora,
- z postupného dávkovania chemikálií do chemického reaktora a neustáleho premiešavania stlačeným vzduchom,
- z redukcie šesťmocného chrómu na trojmocný chróm pôsobením síranu železnatého,
- z kontroly kvality čistenia vôd v reaktoroch sondami na meranie pH.

Vyčistené odpadové vody sú prečerpávané do spoločnej nádrže vyčistených chrómových odpadových vôd a následne sú odvádzané potrubím vyčistených odpadových vôd na neutralizačnú stanicu. Množstvo odvádzaných odpadových vôd je merané prietokomerom.

Pracovný priestor čistenia odpadových vôd v suteréne linky č. 1 je odsávaný ventilátorom s prietokom $23\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a odpadové plyny sú vypúšťané do ovzdušia komínom. Nádrže a reaktory čistenia odpadových vôd linky č. 2 sú odsávané ventilátorom s prietokom $23\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a odpadové plyny sú vypúšťané do ovzdušia komínom odmasťovacieho úseku.

Chemické hospodárstvo slúži na zabezpečovanie prípravy a dávkovania chemikálií potrebných pre proces čistenia odpadových vôd. Kyselina sírová (koncentrovaná 96 %) je privážaná zo skladu surovín v prepravných paletách o objeme 1 m^3 a práškový síran železnatý v 25 kg vreciach uložených na palete.

Príprava chemikálií pozostáva:

- z prečerpávania roztoku kyseliny sírovej z nádrže T5 do nádrže N1 (predúprava chrómových vôd pomocou obsahu železa pred prečerpávaním do reaktora R4),
- z prípravy 20 % roztoku síranu železnatého v rozmiešavacej nádrži o objeme 8 m^3 a z prečerpávania z rozmiešavacej nádrže do dávkovacej nádrže o objeme $2,5\text{ m}^3$.

Skladovanie chemikálií a príprava roztokov

Na skladovanie všetkých chemikálií a chemických prípravkov potrebných pre pocínovanie slúži sklad, ktorý sa nachádza severovýchodne cca 50 m od výrobnéj haly. Sklad má suterén s podlahou izolovanou kyselinovzdornou dlažbou vyspádovanou do záchytnej nádrže o objeme 1 m^3 , odkiaľ sú prípadne úniky prečerpávané do hlavného kanálu EC1 a následne na neutralizačnú stanicu. Skladovací priestor je rozdelený na dve časti:

- na sklad chemikálií, ktorý slúži na skladovanie všetkých chemikálií používaných na linkách pocínovania v pôvodných obaloch (1 m^3 a 25 kg vreciach), Podlaha je izolovaná kyselinovzdornou dlažbou.
- na sklad kyseliny sírovej, ktorý slúži na skladovanie kyseliny sírovej v 1000 l prenosných kontajneroch. Podlaha je izolovaná kyselinovzdornou dlažbou.

Na skladovanie chemikálií pre cínovacie elektrolyty, čistiacich a odmasťovacích prostriedkov slúži murovaná miestnosť nachádzajúca sa v objekte výrobné haly EC2. Podlaha je vyspádovaná do záchytnéj nádrže o objeme 1,3 m³.

Odlievanie cínových anód

Odlievanie cínových anód pre potreby pocínovacích liniek je uskutočňované v Zlievárni anód s projektovanou kapacitou 45 anód za hodinu (1 anóda – cca 50 kg), ktorá je umiestnená v zadnej časti Haly baliaceho poľa spoločnosti Obalservis.

Zlieváreň anód, ktorá bola uvedená do trvalého užívania v roku 2003, pozostáva z úseku taviacich pecí, z úseku odlievania, z úseku skladovej manipulácie, z potrubných a elektrických rozvodov. Cínové bloky a zbytky anód sú tavené v dvoch taviacich peciach typu CAC 1500 SN umiestnených na plošine. Roztavený cín o teplote cca 300 °C je prepúšťaný do odlievacej pece typu CAC 2000 SN umiestnenej na plošine, v ktorej sa cín gravitačne odlieva do 10 kovových foriem na anódu.

Odpadové plyny z taviacich pecí vznikajúce počas prevádzky sú odvádzané cez kazetový filter typu FGR 355 s projektovaným prietokom 1150 m³.h⁻¹ a garantovanou účinnosťou odľučovania TZL 99 %. Vzniknuté prachové častice zo sterov z použitých anód sú zachytávané v textílii, ktorá je inštalovaná do sacej nasávacej hubice. Všetky vzniknuté emisie sú odsávané do ovzdušia komínom vo výške 7,81 m.

3) V časti „II. Podmienky povolenia, A. „Podmienky prevádzkovania“, 3. Podmienky pre suroviny, média, energie, výrobky sa rušia podmienky č. 3.7 a 3.8 a nahrádza sa podmienka č. 3.6 nasledovných znením:

3.6 Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia IŽP Košice používať nové chemikálie a chemické prípravky určené na použitie podľa bodu 1.2.1 tohto povolenia, ktoré nie sú uvedené v zozname chemických látok na trhu v SR alebo sú označené špecifickým rizikom H – viet.

4) V časti II. Podmienky povolenia, kapitola A. Podmienky prevádzkovania, v bode 4. Technicko-prevádzkové podmienky sa znenie podmienky č. 4.2 sa nahrádza týmto novým znením:

4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých dochádza alebo môže dôjsť k priamemu alebo nepriamemu vypusteniu znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade:

- s platným súborom TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia „Elektrolytická pocínovňa č. 2“ schváleným rozhodnutím IŽP Košice č. 5416-29549/2018/Mil/570020805/Z11 zo dňa 04.09.2018,
- s platným súborom TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia „Elektrolytická pocínovňa č. 1“, schváleným rozhodnutím IŽP Košice č. 7090/57/2019/Hut-32395/2019/570020805/Z12 zo dňa 30.09.2019,
- s platným súborom TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia „Zlieváreň anód“, schváleným rozhodnutím IŽP Košice č. 5518-23380/2014/Val/570020805/Z8 zo dňa 15.08.2014,

- s prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby,
- s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania stavby,
- s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení,
- s projektom stavby.

5) V časti „II. Podmienky povolenia, D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov“ sa nahrádza znenie podmienky č. 1 nasledovným znením a ruší podmienka č. 2:

1. Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadov je oprávnený zhromažďovať nebezpečné odpady iba v súlade so súhlasom vydaným príslušným orgánom štátnej správy podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ak zhromažďuje väčšie množstvo ako 1 tonu nebezpečných odpadov ročne.

6) V časti „II. Podmienky povolenia, F. Prevencia, riešenie a predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky“ sa nahrádza znenie podmienky č. 12 nasledovným znením:

12. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti odborne spôsobilou osobou s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie:
 - a) nádrží a rozvodov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné
 - pred ich uvedením do prevádzky,
 - minimálne každých desať rokov od prvej úspešnej skúšky,
 - po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave,
 - pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok
 - b) nádrží a rozvodov, ktoré sú zvonku vizuálne kontrolovateľné a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru
 - pred ich uvedením do prevádzky,
 - minimálne každých dvadsať rokov od prvej úspešnej skúšky,
 - po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave,
 - pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok,
 - c) záchytných nádrží a havarijných nádrží
 - pred ich uvedením do prevádzky,
 - po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave,
 - pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

7) V časti „II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému“ sa nahrádza znenie podmienok č. 1.3 a č. 7.3 nasledovným znením:

- 1.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávnených meraní na IŽP Košice a na príslušný okresný úrad najmenej päť pracovných dní pred jeho začatím; ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín oprávneného merania najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.

7.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje do národného registra znečisťovania v súlade s § 26 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej IPKZ za oznamovací rok raz ročne, najneskôr do 31. mája nasledujúceho kalendárneho roka.

8) Príloha č. 2 sa ruší.

9) Príloha č. 1 sa nahrádza nasledovným znením:

Tabuľka č.1

POCÍNOVNÁ – SKLADOVACIE NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC2 nádrž T4 (ID 1123)	kyselina sírová	10 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zberná nádrž č.1 (3965) o objeme 12 m ³ , čerpadlom sa prečerpáva na Neutralizačnú stanicu. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom.

Tabuľka č. 2

POCÍNOVNÁ 1 – PREVÁDZKOVÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC1 OP17 oplach po morení (ID 5650)	kyselina sírová	7 m ³	plastová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpávané na NS SVa.
EC1 OP16 dekapovanie - cirkulačná nádrž (ID 1111)	kyselina sírová	10 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpávané na NS SVa.
EC1 OP14, OP15 oplach po odmastení (ID 5649)	odmastňovacie roztoky	15 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpávané na NS SVa.
EC1 OP13 miešač (ID 1112)	síran železnatý	2,5 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpávané na NS SVa.
EC1 OP13 cirkulačná nádrž (ID 1113)	odmastňovacie roztoky	24,6 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpávané na NS SVa.
EC1 reaktor R 3.1 (ID 1117)	odpadové vody	3,9 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zachytnej nádrže, následne sú prečerpávané do N1 alebo N2.
EC1 reaktor R3.2 (ID 1118)	chrómové vody	3,9 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	

POCÍNOVNĀ 1 – PREVÁDZKOVÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC1 OP21, pracovná nádrž (ID 1107)	kyselina metansulfónová	38 m ³	nerezová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková,	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpané na NS SVa
EC1 OP21, zásobná nádrž (ID 1108)	kyselina metansulfónová	38 m ³	nerezová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková,	
EC1 OP21, rezervná nádrž (ID 1109)	kyselina metansulfónová	26 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková, karosetová	
EC1 OP22/1, nádrž pre ekonomický oplach (ID 1105)	kyselina metansulfónová	5 m ³	plastová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC1 OP22/2, nádrž pre ekonomický oplach (ID 1106)	kyselina metansulfónová	5 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC1 OP23, nádrž pre tavidlo (ID 5651)	kyselina sulfosalicylová	10 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC1 OP30/1 - nádrž č. 1 (ID 1102)	chrómové vody	2,5 m ³	oceľová, pogumov. jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do nádrže N1 a odtiaľ prečerpané na NS SVa. Signalizácia preplnenia.
EC1 OP30/2 - nádrž č. 2 (ID 1103)	chrómové vody	2,5 m ³	oceľová, pogumov. jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC1 OP28, pracovná cirkulačná nádrž (ID 1104)	oxid chrómový	10 m ³	oceľová, pogumov. jednoplášťová nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do nádrže N2, následne na zneškodnenie do reaktora chrómových vôd, odtiaľ na NS SVa. Signalizácia preplnenia.
EC1 OP29 – oplach po pasivácii (ID 7263)	chrómové vody	6 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do nádrže N1 a odtiaľ prečerpané na NS SVa. Signalizácia preplnenia.
EC1 nádrž na čistenie registrov (ID 7403)	hydroxid sodný	6 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Prípadné úniky sú odvádzané do zbernej nádrže N25 a odtiaľ prečerpané na NS SVa.

Vysvetlivky: NS SVa – neutralizačná stanica studenej valcovne

Tabuľka č. 3

POCÍNOVNÁ 2 – PREVÁDZKOVÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC2 zberná nádrž č. 2 pri T10-1128 (ID 3855)	odpadové vody	25 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	železobetón, nerezové opláštenie
EC2 zberná nádrž č. 4 pri T19-1133 (ID 3856)	chrómové vody	12 m ³	betónová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	železobetón , protichemický náter
EC2 zberná nádrž č. 1 z čistenia a morenia (ID 3965)	odpadové vody	12 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	železobetón, nerezové opláštenie
EC2 zberná nádrž č. 3 chrómová časť (ID 6475)	odpadové vody	22 m ³	betónová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	železobetón, protichemický náter
EC2 zberná nádrž N3 (ID 1143)	odpadové vody	25 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	záchytnou vaňou je havarijná nádrž 3633
EC2 cirkulačná nádrž pre odmasť. roztok T2 (ID 1120)	odmasťovacie roztoky	15 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zberná nádrž č.1 (3965) o objeme 12 m ³ , z ktorej sa čerpadlom prečerpáva na Neutralizačnú stanicu. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom .
EC2 oplachová nádrž T3 (ID 1121)	odmasťovacie roztoky	11,36 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 zásobovacia nádrž T7 (ID 1122)	odmasťovacie roztoky	22 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 cirkulačná nádrž T5 pre moriaci roztok (ID 1124)	kyselina sírová	15 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 cirkulačná nádrž T6 pre oplach (ID 1125)	kyselina sírová	11,36 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 cirkulačná nádrž elektrolytu č. 1 T8 (ID 1126)	kyselina metansulfónová	30 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zberná nádrž č.2 (3855) o objeme 25 m ³ , prečerpáva sa na NS SVa. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom.
EC2 cirkulačná nádrž elektrolytu č. 2 T9 (ID 1127)	kyselina metansulfónová	30 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 zásobovacia nádrž elektrolytu č.1 T10 (ID 1128)	kyselina metansulfónová	30 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 nádrž pre ekonom. oplach po cin. T11 (ID 1129)	kyselina metansulfónová	10 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 nádrž pre cínovací roztok T13 (ID 1131)	kyselina metansulfónová	1 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	

POCÍNOVNĀ 2 – PREVÁDZKOVÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC2 nádrž pre tavidlo T12 (ID 6482)	kyselina sulfosalicylová	10 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zberná nádrž č. 3 chrómová časť (6475).
EC2 cirkulačná nádrž pre oplach po pas. T19 (ID 1133)	oxid chrómový	12 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zberná nádrž č.4 (3856) o objeme 12 m ³ , prečerpáva sa do nádrže N1 (1138) a následne do reaktora chrómových vôd R4 a odtiaľ do nádrže N3 (1143). Z nádrže N3 na NS SVa. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom.
EC2 cirkulačná nádrž pre pas. elektrolyt T20 (ID 1134)	oxid chrómový	12 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 zberná nádrž N1 (ID 1138)	chrómové vody	30 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Záchytnou nádržou je N17 (3351).
EC2 reaktor R4 (ID 1141)	chrómové vody	12 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Záchytná nádrž N20 (3945), N21 (3947), prečerpáva sa do nádrže N1, následne do reaktorov R4, R6 a odtiaľ do nádrže N3, z nádrže N3 na NS SVa. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom.
EC2 reaktor R6 (ID 1142)	odpadové vody	12 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 rozmiešavacia nádrž N15 (ID 1146)	síran železnatý	8 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Záchytná nádrž N20 (3945), N21 (3947), prečerpáva sa do nádrže N1, následne do reaktorov R4, R6 a odtiaľ do nádrže N3, z nádrže N3 na NS SVa. Čerpadlo je opatrené hladinovým spínačom.
EC2 dávkovacia nádrž N16 (ID 1147)	síran železnatý	2,5 m ³	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 miešacia nádrž sódy T-23 (ID 7498)	uhličitan dvojsodný	1,5 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	zberná nádrž č. 3 chrómová časť (ID 6475).
EC2 oxidická cirkulačná nádrž T-24 (ID 7499)	uhličitan dvojsodný	11 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 oplachová recirkulačná nádrž T-25 (ID 7500)	uhličitan dvojsodný	11 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 miešacia nádrž pasivácie T-26 (ID 7501)	bezchrómové pasivačné činidlo	8 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	
EC2 pracovná nádrž bezchrómovej pasivácie (ID 7574)	bezchrómové pasivačné činidlo	0,4 m ³	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Záchytná nádrž ID 7575

Tabuľka č. 4

POCÍNOVNÁ – HAVARIJNÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC2 N18 (ID 1132)	odpadové vody	35 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter + prečerpávanie do reaktora R4, odtiaľ do N3 a na NS SVa
EC2 N19 pre zbernú nádrž N3 (ID 3633)	odpadové vody	40 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter
EC2 N17 pre zbernú nádrž N1 (ID 3351)	chrómové vody	50 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter + prečerpávanie do reaktora R4
EC2, záchytná nádrž chróm. odkvapov N20 (ID 3945)	chrómové vody	2 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter + prečerpávanie do N1
EC2, záchytná nádrž odkvapov N21 (ID 3947)	odpadové vody	2 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter + prečerpávanie do N1
EC2, sklad chemikálií, nádrž (ID 3736)	úniky zo skladovaných chemikálií	1,3 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	protichemický náter

Tabuľka č. 5

POCÍNOVNÁ – ZÁCHYTNÉ NÁDRŽE				
Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
EC1 zberná nádrž N25, jama č.2 (ID 1116)	odpadové vody	19,5 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	železobetón, nerezové opláštenie Zber do nádrže a následne prečerpávanie do NS SVa.
EC1 zberná nádrž N1, jama č.1 (ID 1114)	chrómové vody	15 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Zber do nádrže a následne prečerpávanie do NS SVa.
EC1 zberná nádrž N2, jama č.3 (ID 1115)	chrómové vody	16,7 m ³	nerezová jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Odvod do reaktorov, konečné zneškodnenie v NS SVa.
DZ ZU, EC1 bočný kanál (ID 1110)	odpadové vody	6 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Protichemický náter.
EC2, zberná nádrž (ID 4134)	úniky zo skladovaných chemikálií	1,5 m ³	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	Protichemický náter.

10) Pojem nebezpečná látka sa nahrádza pojmom znečisťujúca látka v príslušných tvaroch.

Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí ostáva v platnosti v plnom rozsahu.

O d ô v o d n e n i e

IŽP Košice, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku „Pocínovňa“ na základe žiadosti prevádzkovateľa U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice doručenej na IŽP Košice dňa 02.07.2019.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti na IŽP Košice bolo začaté správne konanie v súlade s ust. § 11 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je žiadosť prevádzkovateľa:

a) v oblasti ochrany ovzdušia konanie:

- o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Prevádzkovateľ taktiež požiadal o aktualizáciu integrovaného povolenia v časti I. integrovaného povolenia z dôvodu úpravy opisu prevádzky a v časti II. integrovaného povolenia z dôvodu zmeny právnych predpisov v oblasti životného prostredia. IŽP Košice vyhovel účastníkovi konania a aktualizoval opis prevádzky integrovaného povolenia (aktualizácia objemov nádrží, typov nádrží, havarijného zabezpečenia, výšku komína v EC2 a iné) a podmienky integrovaného povolenia v časti II. integrovaného povolenia.

Vzhľadom k tomu, že predmetom konania nie je podstatná zmena integrovaného povolenia podľa § 2 písm. j) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice podľa sadzobníka správnych poplatkov v časti X. Životné prostredie správny poplatok nevybral.

IŽP Košice na základe posúdenia predmetnej žiadosti a vzhľadom k tomu, že sa nejedná o podstatnú zmenu v činnosti prevádzky podľa § 11 ods. 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upustil od ústneho pojednávania a niektorých náležitostí žiadosti podľa § 7 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice po posúdení žiadosti v súlade s ustanovením § 11 ods. 5 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upovedomil účastníkov konania U. S. Steel Košice, s.r.o. - Ing. Miloš Fodor z GM pre environment, Mesto Košice, Tr. SNP č. 48/A, 040 11 Košice, Mestskú časť

Košice – Šaca, Železiarenská 9, 040 16 Košice - Šaca a dotknutý orgán Okresný úrad Košice, odbor starostlivosti o ŽP, ŠSOO o začatí konania listom č. 7090-25743/57/2019/Hut/Z12 zo dňa 11.07.2019, doručeným dňa 16.7.2019. IŽP Košice určil lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní odo dňa doručenia oznámenia.

V rámci integrovaného povoľovania boli k predloženej žiadosti zaslané stanoviská účastníkov konania:

- Mestská časť Košice - Šaca, č. 702/2019/PRED/Iž zo dňa 05.08.2019, v ktorom uviedla, že nemá námietky k zmene integrovaného povolenia,
- Mesto Košice, č.MK/A/2019/17252 zo dna 09.08.2019, v ktorom uviedlo, že súhlasí s vydaním zmeny integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku v rozsahu podľa návrhu podmienok povolenia.

Účastníci konania a dotknutý orgán nevzniesli pripomienky alebo námety k predmetnému konaniu.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia bolo podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ konanie:

a) v oblasti ochrany ovzdušia konanie:

- o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko- prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti zistil, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky nezhorší stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, a preto rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Angelika Theinerová
riaditeľka

Doručuje sa:

1. U. S. Steel Košice, s.r.o., Ing. Miloš Fodor, GM pre environment, Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2. Mesto Košice, Tr. SNP 48/A, 040 11 Košice
3. Mestská časť Košice - Šaca, Železiarská 9, 040 15 Košice

Na vedomie:

1. Okresný úrad Košice, odbor starostlivosti o životné prostredie, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia, ŠSOO, Komenského 52, 041 26 Košice