

Žiadosť o vydanie zmeny povolenia prevádzky

Pozinkovacie linky č. 1 a č. 2

**podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania
životného prostredia**

júl 2019

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	U. S. Steel Košice, s.r.o.
1.2	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ X Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ Nová prevádzka podľa § 8 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ Žiadosť o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania a stredného zdroja znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní pre dočasné užívanie stavby na skúšobnú prevádzku.
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	
1.6	www adresa	www.usske.sk
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Miloš Fodor, Generálny manažér pre environment pre IPKZ
1.8	IČO	36 199 222
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ 28.51, NOSE-P 105.01
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	vložka č. : 11711/V Príloha č.
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Dušan Vitko, tel. č. 673 7835, 0917 656 462 e-mail : dvitko@sk.uss.com – pre IPKZ
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	U. S. Steel Košice, s.r.o., útvar GM pre environment

2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Pozinkovacia linka č.1,2 U.S.Steel, Košice s.r.o.
2.2	Adresa prevádzky	Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2.3	Umiestnenie prevádzky	Kraj: Košický Okres: Košice II. Katastrálne územie: Železiarne severovýchodná časť areálu USSK Divízy závod Zušľacht'ovne a obalová vetva
2.4	Počet zamestnancov	Bez zmeny
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Dátum začatia činnosti : Pozinkovňa č.1 - 1967 Pozinkovňa č.2 - 1968 Ukončenie činnosti : po ukončení životnosti zariadení
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2. Výroba a spracovanie kovov
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	2.3. Prevádzky na spracovanie železných kovov: c) - nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným

		množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	pôvodná 286 000 t/rok, v zmysle rozhodnutia IPKZ je povolená maximálna výrobná kapacita 400 000 t/rok
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Bez zmeny
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	Nevykonáva sa
2.11	Kategorizácia zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	Podľa prílohy č.1 -Veľký jestvujúci ZZO 2.Výroba a spracovanie kovov 2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania, Povrchové úpravy: c)nanášanie kovových alebo zliatinových vrstiev a povlakov kovov a ich zliatin okrem surovej ocele v tavenine s projektovanou kapacitou nanášania väčšou ako 1 000 kg/h
2.12	Trieda skládky odpadov	Nevykonáva sa

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	X	Áno	
		Práve prebieha		Príloha č.	
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	
				Odkaz na opis ďalej v žiadosti	

4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky-bez zmeny

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Pozinkovacie linky č.1 a č.2			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	5290/475-OIPK/2006-Ha/570021005 3144/459-OIPK/2006-Ha/570021005/Z1 5349-28068/2008/Haj/570021505/Z2 6331-23903/2009/Mer/570021005/Z3 2961-3877/2010/Haj/570021505/Z4 4635-13678/2011/Haj/570021005/Z5 6746-26916/2011/Mil/570021505/Z6 7599-35450/2014/Mer/570021005/ZSP7 3256-14028/2017/Ant/570021005/Z8			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	
		Práve prebieha		Príloha č.	
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia				
Zmena integrovaného povolenia predmetnej prevádzky podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ sa týka:					
<u>v oblasti ochrany ovzdušia:</u>					
v zmysle § 3 ods. 3. písm. a) bod 4 žiadame o vydanie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia Pozinkovacie linky č.1 a 2					
<u>v oblasti povrchových a podzemných vôd:</u>					
v zmysle § 3 ods.3 písm. b) bod 4 žiadame o súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo činností, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd					
Aktualizácia a zmena údajov v rozhodnutí.					

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
		Nie je	

* Utajovaný, resp. dôverný údaj v zmysle §17, 18, Obchodného zákonníka č. 513/91 Zb.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
	<p>Identifikácia žiadateľa: U. S. Steel Košice, s.r.o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice</p> <p>Zdôvodnenie žiadosti: Predmetom podanej žiadosti je aktualizácia prevádzkových údajov a zmena údajov v rozhodnutí súvisiacich so zmenou legislatívy. <u>v oblasti ochrany ovzdušia</u> v zmysle § 3 ods. 3. písm. a) bod 4 žiadame o vydanie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia Pozinkovacie linky č.1 a 2 <u>v oblasti povrchových a podzemných vôd:</u> v zmysle § 3 ods.3 písm. b) bod 4 žiadame o súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo činností, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd</p>

Zoznam účastníkov konania:

1. Mesto Košice, Tr. SNP 48/A, 040 15 Košice
2. Mestská časť Košice-Šaca, Železiarská 9, 040 15 Košice

Dotknutý orgán:

1. Okresný úrad Košice, odbor starostlivosti o ŽP, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia, Komenského 52, 041 26 Košice

M Návrh podmienok povolenia

Bod I. Údaje o prevádzke

aktualizácia opisu (zmeny farebne):

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Na zvýšenie protikorozynej ochrany je na pozinkovaný oceľový pás nanášaný pasívacia roztok na báze trojmocného chrómu, na PZ2 nanášanie TOC (tenký organický povlak).

bod 2. Opis prevádzky

Pozinkovacie linky č. 1 a č. 2 pozostávajú z nasledujúcich technologických úsekov:

Zo vstupného úseku, ktorý zabezpečuje:

- Odvíjanie zvitkov na odvíjacom zariadení.
- Strihanie pásov, zváranie pásov a zásobovanie ocelového pásu vo vstupnom zásobníku.

Z procesného úseku, ktorý zabezpečuje:

- Tepelnú úpravu ocelového pásu v oxidačnej peci linky č. 1, vybavenej 2 x 25 ks stropnými horákmi a 10 ks bočnými horákmi na zemný plyn naftový (ďalej len „ZPN“) o celkovom výkone 2,6 MW, oxidačným žihaním pri teplotách od 770 do 1050 °C, priamym ohrevom spalinami za účelom odstránenia organických zvyškov z povrchu ocelového pásu a súčasnej oxidácie jeho povrchu,
- Tepelnú úpravu ocelového pásu v redukčnej peci linky č. 1, rozdelenej do šiestich redukčných zón a dvoch udržiavacích zón, v redukčnej pecnej HNx atmosfére pri teplotách od 750 do 950°C za účelom vyredukovania metalického železa a rekryštalizačného žihania. Ohrev pecnej atmosféry je zabezpečovaný pomocou 170 radiačných trubíc vybavených horákmi na ZPN o celkovom výkone 5,44 MW. Spaliny zo spaľovania ZPN sú z radiačných trubíc odvádzané prirodzeným ťahom do ovzdušia siedmymi samostatnými komínmi o výške 27 m.
- Tepelnú úpravu ocelového pásu v neoxidačnej peci linky č. 2, vybavenej 24 horákmi o celkovom výkone 6,14 MW, priamym ohrevom spalinami vznikajúcimi nedokonalým (neoxidačným) spaľovaním ZPN pri teplote od 750 do 1150 °C. Spaliny sú odvádzané cez spaľovaciu komoru slúžiacu na oxidáciu horľavých zložiek z nedokonalého spaľovania a rekuperátor pre ohrev spaľovacieho vzduchu neoxidačnej pece. Ochladené spaliny sú z rekuperátora odvádzané do ovzdušia do ovzdušia komínom o výške 25 27 m.
- Tepelnú úpravu ocelového pásu v redukčnej peci linky č. 2, konštrukčne riešenej rovnako ako redukčná pec pozinkovacej linky č. 1, v redukčnej pecnej HNx atmosfére pri teplotách od 750 do 950 °C za účelom vyredukovania metalického železa rekryštalizačným žihaním. Ohrev pecnej atmosféry je zabezpečovaný pomocou 170 radiačných trubíc vybavených horákmi na ZPN o celkovom výkone 5,44 MW. Spaliny sú odvádzané prirodzeným ťahom do ovzdušia siedmymi samostatnými komínmi o výške 27 m. Na linke č. 2 sa pasivačný roztok nanáša na pozinkovaný pás v presnom chemickom nanášacom stroji (chemkoater) s dvoma nanášacími hlavami pre obe strany pásu pomocou valečov v smere alebo proti pohybu pásu.
- Nanášanie pasivačného roztoku na pozinkovaný ocelový pás na báze trojmocného chrómu na linke č.1 a na linke č.2 je uskutočňované v odsávanom pasivačnom zariadení pre každú linku samostatne.
- Požadovanú hrúbku a kvalitu zinkového povlaku, meranie hrúbky zinkovej vrstvy a priame chladenie pozinkovaného pásu vzduchom cez sústavu trysiek a demineralizovanou vodou.

Z výstupného úseku, ktorý zabezpečuje:

- Požadovanú drsnosť, predĺženie a výťažnosť pozinkovaného ocelového pásu pomocou valcovacej stolice typu Skin-pass.
- Nanášanie pasivačného roztoku na pozinkovaný ocelový pás na báze trojmocného chrómu na linke č. 1 a na linke č. 2 je uskutočňované v zakapotevanom odsávanom pasivačnom

zariadení pre každú linku samostatne. Nanášanie pasivačného roztoku na pozinkovaný oceľový pás na linke č. 1 je uskutočňované v zakapotovanom pasivačnom zariadení. Pasivačný roztok recirkuluje v uzavretom okruhu. Prebytočný pasivačný roztok sa odstraňuje žmýkacími valcami a je odvádzaný do výstupnej nádrže. Na linke č. 2 sa pasivačný roztok nanáša na pozinkovaný pás v presnom chemickom nanášacom stroji (chemkoater) s dvoma nanášacími hlavami pre obe strany pásu pomocou valcov v smere alebo proti pohybu pásu. Odpadové plyny sú odvádzané do ovzdušia dvomi komínmi o výške 27 m.

- Nanášanie ochranného oleja na elektrostatickom olejovacom stroji na linke č. 2.
- Akumuláciu pozinkovaného oceľového pásu vo výstupnom zásobníku.
- Odstrihnutie zvarov gilotínovými nožnicami.
- Centrovanie a navíjanie pozinkovaného oceľového pásu na navíjačkách.

Výroba zmesi H₂ a N₂ (HN_x atmosféra)

Výroba HN_x atmosféry z bezvodého amoniaku (čpavku) pre linku č. 1 a linku č. 2 je uskutočňovaná v šiestich štiepičoch čpavku, umiestnených v samostatnom stavebnom objekte umiestnenom v hale prevádzky Zušľachtovne I o výkone cca 6 x 100 m³.h⁻¹ rozštiepeného čpavku.

Čpavok je dopravovaný potrubím zo skladu čpavku pod tlakom 0,6 - 0,9 MP a do odparovača na splynenie. Plynný čpavok je vedený z odparovača cez výmenník tepla do štiepiča čpavku, v ktorom sa vykonáva štiepenie čpavku na katalyzátore.

3. Nakladanie s vodami

3.2 Priemyselné odpadové vody

Počas prevádzkovania a údržby vznikajú nasledujúce odpadové vody:

- odpadové vody z chladenia pásu pred Skin-passom a odpadové vody obsahujúce trojmocný chróm z pasivačného úseku liniek č. 1 a č. 2 o celkovom množstve cca 60 m³.rok⁻¹.

Odpadové vody sú diskontinuálne odvádzané na Neutralizačnú stanicu, na ktorej činnosť sa vzťahuje podmienky integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku Moriace linky (ďalej len „Neutralizačná stanica“).

bod 4. Skladovanie surovín a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami

Skladovanie chemikálií a nebezpečných odpadov

Na skladovanie chemikálií slúži objekt „Sklad chemikálií“, ktorý je umiestnený v hale Pozinkovacej linky č. 1 a č. 2. Podlaha skladu je vyspádovaná do záchytnej nádrže o objeme 1,5 m³. V sklade sú skladované pasivátory, kvapalina na valcovanie, odstraňovače, hmoty na tmelenie a katalyzátory v maximálnom množstve 15 m³. Chemikálie a ich množstvá, ktoré sú skladované v sklade sú uvedené v nasledujúcej tabuľke č. 1:

Tabuľka č.1

Názov suroviny:	Maximálne množstvo
Pasivačný roztok na báze trojmocného chrómu	7 x 1 m ³
Zeolit	7 sudov po 200 kg
Prípravok na vlhčenie valcov	2 x 1 m ³
Posypová soľ	100 kg

Skladovanie ropných látok

Na skladovanie olejov, mazadiel, opotrebovaných olejov, technického benzínu, antikorózneho prípravku pre prevádzkovú potrebu slúži úložná a manipulačná plocha ropných látok, ktorá je zriadená v murovanej miestnosti o rozmeroch 12 m x 6 m ako samostatný objekt s oplechovanou konštrukciou, podlahou, strechou a záchytnou vaňou nádržou o objeme 0,8 m³. Celková maximálna skladovacia kapacita je 7 m³ ropných látok. Najväčší obal objem skladovanej látky je má objem 1 m³.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- 3.1 Prevádzkovateľ nesmie zvýšiť výrobnú kapacitu prevádzky nad hodnotu maximálnej kapacity 400 000 t.rok⁻¹ bez povolenia IŽP Košice.
- 3.2 Prevádzkovateľ má povolené používať a skladovať, amoniak, katalyzátory na štiepenie amoniaku (na báze NiO, Fe₂O₄), zinkové ingoty, pasivačný prípravok na báze trojmocného chrómu, prípravok na vlhčenie valcov, zeolit, hydraulické, prevodové, kompresorové, a mazacie oleje, ochranný konzervačný olej, mazacie vosky a tuky, pre technologické účely tak, ako je to uvedené v bode B časti I. tohto rozhodnutia v množstve potrebnom pre zabezpečenie výrobnnej kapacity podľa bodu A.3.1 časti I. tohto rozhodnutia. Prevádzkovateľ je povinný pri ich používaní dodržiavať pokyny ich výrobcov.
- 3.3 Prevádzkovateľ má povolené používať látky, ktoré nie sú súčasťou hlavných technologických zariadení výrobného cyklu a používajú sa k obsluhu objektov a zariadení, počas ktorej sa spotrebujú, resp. zneškodňujú operatívne, bez potreby dlhodobého uskladnenia a to, protizáderové hmoty, odhrdzovače, tesniace prostriedky, farby, riedidlá, lepidlá a čistiace prostriedky,. Prevádzkovateľ musí pri ich používaní dodržiavať pokyny ich výrobcov.
- 3.4 Prevádzkovateľ má povolené používať nasledovné druhy energií a médií: zemný plyn, stlačený vzduch, dusík, elektrická energia, priemyselná voda, pitná voda, chladiaca voda, demineralizovaná voda, para, HNX atmosféra, „acetylén a kyslík“.
- 3.5 Prevádzkovateľ má povolené používať a skladovať priemyselne vyrábané chemikálie podobného určenia alebo zloženia ako sú uvedené v bodoch A.3.2 časti II. Tohto rozhodnutia za podmienky, že sú rovnako alebo menej nebezpečné. Prevádzkovateľ musí pri ich používaní dodržiavať pokyny ich výrobcov.

- 3.6 Prevádzkovateľ má zakázané používať čistiace a odmasťovacie prostriedky na báze halogenovaných organických zlúčenín klasifikovaných podľa osobitného predpisu H vetou H351R vetou R40.

4. Technicko-prevádzkové podmienky

- 4.1 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých vznikajú alebo môžu vzniknúť emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade:
- s platným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdrojov znečisťovania (ďalej len súbor TPP a TOO“), vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia a schváleným týmto rozhodnutím;
 - s prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby;
 - s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania stavby;
 - s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení;
 - s projektom stavby.
- 4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých dochádza alebo môže dôjsť k priamemu alebo nepriamemu vypusteniu znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade s:
- platným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdrojov znečisťovania ovzdušia (ďalej len „súbor TPP a TOO“) „Pozinkovacie linky č. 1 a č. 2“, vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia, schváleným týmto rozhodnutím;
 - prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby, podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania stavby;
 - technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení
 - projektom stavby.

5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- 5.1 Všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so nebezpečnými znečisťujúcimi látkami a nakladá s nebezpečnými odpadmi a obalmi z nebezpečných znečisťujúcich látok musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do povrchových alebo podzemných vôd.
- 5.2 Všetky skladovacie nádrže okrem sudov, kontajnerov, prepravných obalov, záchytných vaní nádrží a havarijných nádrží musia byť vybavené funkčnými stavoznakmi pre vizuálne sledovanie hladiny nebezpečných znečisťujúcich látok skladovaných v nádrži a musia byť zabezpečené zodpovedajúcim kontrolným systémom.
- 5.3 Prevádzkovateľ je povinný pred každým stáčaním, prekontrolovať tesnosť nádrží, potrubí, armatúr, spojov, čerpadiel.
- 5.4 Stáčanie je povolené vykonávať podľa potreby prevádzkovateľa. Obsluha vykonávajúca stáčanie NH₃ musí byť trvale prítomná po celú dobu stáčania na mieste stáčania.
- 5.5 Prevádzkovateľ je povinný pri stáčaní a skladovaní amoniaku dodržiavať prevádzkový predpis.
- 5.6 Stavby a zariadenia v ktorých sa zaobchádza so nebezpečnými znečisťujúcimi látkami musia byť prevádzkované podľa vypracovaných prevádzkových poriadkov, plánov

údržby a opráv a plánov kontroly a prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť ich aktualizáciu a pravidelné oboznamovanie obsluhy týchto stavieb a zariadení s predmetnými poriadkami a plánmi.

5.7 Bod zrušený

5.8 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť manipulačnú stáčaciu plochu amoniaku tak, aby v čase stáčania umožňovala v prípade mimoriadnych udalostí spoľahlivé zachytenie a odvádzanie celého objemu unikajúceho amoniaku do havarijnej nádrže. Amoniak prípadne znečistenú vodu z povrchového odtoku zachytenú v havarijnej nádrži je prevádzkovateľ povinný likvidovať v BČOV Koksovne.

5.9 Prevádzkovateľ je oprávnený užívať manipulačnú stáčaciu plochu amoniaku vrátane havarijnej nádrže iba v súlade s vypracovaným aktuálnym prevádzkovým poriadkom manipulačnej stáčacej plochy amoniaku a aktualizovaným plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku ~~nebezpečných~~ **znečisťujúcich** látok do životného prostredia a postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“) schváleným Slovenskou inšpekciou životného prostredia, odborom inšpekcie ochrany vôd a je povinný s týmto plánom oboznámiť zamestnancov.

5.10 Prevádzkovateľ je povinný počas celej doby užívania stáčacej manipulačnej plochy amoniaku zo železničných cisterien a havarijnej nádrže zabezpečovať ich plnú funkčnosť a uchovávať v aktuálnom prevádzkovom poriadku doklady preukazujúce z hľadiska ochrany vôd vhodnosť všetkých izolačných a stavebných materiálov, použitých pri úprave stáčacieho miesta amoniaku, koľajiska a havarijnej nádrže.

5.11 Prevádzkovateľ je oprávnený počas realizácie stavby užívať na stáčanie amoniaku dočasné stáčacie miesto umiestnené na koľaji K 529 zabezpečené prenosnou zváranou oceľovou záchytnou nádržou rozmerov 2,0 x 1,0 x 0,1 m, ktorá je pred stáčaním umiestnená pod cisternu v mieste napojenia stáčacích potrubí na záhlavie cisterny, najdlhšie do 31.12.2009.

B. Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č.1. Emisné limity sú určené pre nasledujúce znečisťujúce látky:

- tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“),
- chróm a jeho zlúčeniny (okrem Cr^{VI}) vyjadrené ako Cr (ďalej len „Cr“),
- oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý (ďalej len „NO_x ako NO₂“),
- oxidy síry vyjadrené ako oxid siričitý (ďalej len „SO₂“),
- oxid uhoľnatý (ďalej len „CO“),

Tabuľka č.1

Zdroj emisií	Miesto vypúšťania emisií*	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]	Vzt'ážné Podmienky
oxidačná pec PZL č. 1	komín č. 573	TZL	20	1), 2)
		NO _x	350	1)
		SO ₂	350	1)
		CO	500	1)
neoxidačná pec PZL č. 2	komín č. 574	TZL	20	1), 2)
		NO _x	350	1)
		SO ₂	350	1)
		CO	500	1)

redukčná pec PZL č. 1	komín č. 541	TZL NO _x SO ₂ CO	neurčený 200 neurčený 100	3) 3)
redukčná pec PZL č. 2	komín č. 551	TZL NO _x SO ₂ CO	neurčený 200 neurčený 100	3) 3)
pasivačný úsek PZL č. 1	komín č. 548	Cr	1	1), 4), 5)
pasivačný úsek PZL č. 2	komín č. 558	Cr	1	1), 4), 5)

*názov a číslo miesta vypúšťania emisií sú z evidencie Národného inventarizačného emisného inventarizačného systému (NEIS),

- 1) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky a referenčný obsah kyslíka 17 % objemových.
- 2) Emisný limit platí pri hmotnostnom toku TZL v odpadovom plyne 200 g.h⁻¹ a vyššom. Pri hmotnostnom toku TZL menšom ako 200 g.h⁻¹ nesmie koncentrácia TZL v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³.
- 3) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky a referenčný obsah kyslíka 3 % objemových.
- 4) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky. Emisný limit platí pri hmotnostnom toku Cr v odpadovom plyne 5 g.h⁻¹ a vyššom.
- 5) Emisný limit platí pri hmotnostnom toku Cr v odpadovom plyne 5 g.h⁻¹ a vyššom.

1.2 Prevádzkovateľ je povinný preukazovať, že žiadna jednotlivá hodnota diskontinuálneho merania neprekročí hodnotu emisného limitu.

1.3 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať emisné limity ustanovené v bode B.1.1 v časti II. tohto rozhodnutia počas skutočnej prevádzky okrem dôb nábehu, zmeny výrobo-
prevádzkového režimu a odstavovania zdroja určených v schválenom Súbore TPP a
TOO a v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení.
Tento čas je možné aktualizovať iba po predchádzajúcom súhlase IŽP Košice.

F. Prevencia, riešenie a predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky
žiadame zrušiť bod 13 a prečíslovať a následne doplniť body 17.,18.,19. a 20.:

~~13. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti nádrží, záchytných vaní, havarijných vaní a rozvodov opakovane minimálne raz za päť rokov od prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok odbornou spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.~~

17. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti nádrží a rozvodov opakovane, minimálne raz za desať rokov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné od prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave a pri ich uvedení do prevádzky

po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

18. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti nádrží vizuálne kontrolovateľných a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru každých 20 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

19. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti záchytných nádrží a havarijných nádrží, po ich rekonštrukcii a ich oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

20. Pojem záchytná vaňa sa mení na záchytnú nádrž.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

7. Podávanie správ

7.3 ~~Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje informácie v zmysle všeobecne záväzného právneho predpisu o kontrole znečisťovania životného prostredia a každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do 15. februára v písomnej forme a v elektronickej forme do informačného systému. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje do národného registra znečisťovania v súlade s § 26 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ za oznamovací rok raz ročne, najneskôr do 31. mája nasledujúceho kalendárneho roka.~~

Príloha č.1

žiadame zmeniť nasledovne:

Prevádzkové nádrže linka č. 1:						
Por. č. nádrže	Miesto skladovania	Znečisťujúca látka Nebezpečná látka, OŠL at. ŠL	Skladovacia kapacita v m ³	Typ nádrže	Rok uvedenia do prev.	Zabezpečenie ochrany ŽP
1	Akustanica – navíjačky ID 5340	Hydraulický olej	1,556	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná.
2	Akustanica – centrovania navíjačky ID 5354	Hydraulický olej	0,274	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná so záchytnou vaňou nádržou ID 7347
3	Akustanica – odvíjačky ID 5341	Hydraulický olej	2,459	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná.
4	Centrovanie vstupu ID 934	Hydraulický olej	0,053	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná so záchytnou vaňou ID 7346
4 5	AKU SKINPASS – hydraulika ID 5342	Hydraulický olej	2,64	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1998	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, spolu s čerpadlami sa nachádza v ocelevej havarijnej nádrži.
5 6	AKU SKINPASS – mazanie – výstup ID 5343	Prevodový olej	4,88	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1998	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, nachádza sa v ocelevej havarijnej nádrži.
6 7	Centrovanie výstup (chlad. veža) ID 978	Hydraulický olej	0,24	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná so záchytnou vaňou nádržou ID 7348
7 8	Pasivácia – pracovná nádrž 1 ID 979	Pasivačný roztok	0,097	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2006	Prevádzková nádrž je vizuálne kontrolovateľná, pod ktorou je umiestnená záchytná nádrž č. 4 ID 983
8 9	Pasivácia – pracovná nádrž 2 ID 984	Pasivačný roztok	0,293	oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2006	Prevádzková nádrž je vizuálne kontrolovateľná, pod ktorou je umiestnená záchytná nádrž č. 3 ID 986 a 4 ID 983.
9 10	Pasivácia – záchytná nádrž 3 ID 986	Pasivačný roztok	0,430	plastová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2006	Záchytná nádrž je vizuálne kontrolovateľná, pod ktorou je umiestnená záchytná nádrž č. 4 ID 983

10 41	Pasivácia – záchytná nádrž 4 ID 983	Pasivačný roztok	0,894	betónová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Záchytná nádrž je vizuálne kontrolovateľná.
11 42	Pasivácia – pracovná nádrž 5 ID 985	Pasivačný roztok	0,312	plastová, dvojplášťová, nadzemná, beztlaková	2006	Prevádzková nádrž je vizuálne kontrolovateľná bez záchytnéj vaňe nádrže.

Prevádzkové nádrže linka č. 2:						
Por. č. nádrže	Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita v m ³	Typ nádrže	Rok uvedenia do prev.	Zabezpečenie ochrany ŽP
1	Akustanica – výstup navíjačky ID 5344	Hydraulický olej	1,56	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná.
2	Akustanica – centrovania navíjačky ID 896	Hydraulický olej	0,259	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná so záchytnou nádržou vaňou.
3	Akustanica – vstup ID 5345	Hydraulický olej	2,38	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná.
4	Centrovanie vstupu ID 5346	Hydraulický olej	0,051	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, pod ktorou je umiestnená nádrž s por. č. 5 ID 5347
5	Centrovanie vstupu – záchytná vaňa ID 5347	Hydraulický olej	0,044	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Záchytná nádrž, z ktorej sa uniknutá látka prečerpáva do suda a ďalej sa s ňou zaobchádza ako s odpadom.
6	AKU SKINPASS č.2 ID 5348	Hydraulický olej	4,848	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1993	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, spolu s čerpadlami sa nachádza v ocelevej havarijnej nádrži.
7	AKU SKINPASS č.1 ID 5349	Prevodový olej	2,478	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1993	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, nachádza sa v ocelevej havarijnej nádrži.
8	Akustanica – centračka chlad. pásu ID 5350	Hydraulický olej	0,245	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná, pod ktorou je umiestnená nádrž s por. č. 9 ID 5351.
9	Akustanica – centračka chlad. pásu – záchytná vaňa ID 5351	Hydraulický olej	0,083	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	1968	Záchytná nádrž, z ktorej sa uniknutá látka prečerpáva do suda a ďalej sa s ňou zaobchádza ako s odpadom.

Prevádzkové nádrže linka č. 2:						
Por. č. nádrže	Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita v m ³	Typ nádrže	Rok uvedenia do prev.	Zabezpečenie ochrany ŽP
10	Pasivácia - záchytná nádrž ID 5355	Pasivačný roztok	33	betónová jednoplášťová, podzemná, beztlaková	1968	Zberná nádrž, z ktorej sa voda prečerpáva na NS SVa.
11	Nádrž na výstupe linky – olej. stroj ID 894	Protikorozy prípravok	1,296	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2000	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, je vizuálne kontrolovateľná.
12	Akustanica – výstup navíjačky ID 7388	Hydraulický olej	0,8	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2015	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, oceľová záchytná nádrž vaňa pre zachytenie celého objemu 0,8 m ³ ID 7389
13 12 je len jedna	Akustanica novej navíjačky	Hydraulický olej	0,8	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2015	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, oceľová záchytná vaňa pre zachytenie celého objemu 1,5 m ³ .
13 44	Akustanica chemkoatera ID 7492	Hydraulický olej	0,25	Oceľová, jednoplášťová, nadzemná, beztlaková	2016	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom, oceľová záchytná nádrž vaňa pre zachytenie celého objemu 0,25 0,28 m ³ ID 7493
14 45	Pasivácia – prípravná nádrž ID 7497	Pasivačný roztok	1,5	Nerezová, jednoplášťová, beztlaková, nadzemná	2016	Prevádzková nádrž je opatrená hladinomerom
15 46	Pasivácia – pracovná nádrž ID 7494	Pasivačný roztok	0,1	Nerezová, jednoplášťová, beztlaková, nadzemná	2016	Oceľová záchytná nádrž vaňa pre zachytenie celého objemu 0,1-0,17 m ³ ID 7495
16	Pasivácia – TOC zmiešavacia nádrž ID 7592	Pasivačný roztok	0,24	Plastová, jednoplášťová, beztlaková, nadzemná	2018	Záchytná nádrž - prepojená do nádrže v suteréne ID 5355
17	Pasivácia – TOC pracovná nádrž ID 7593	Pasivačný roztok	0,27	Plastová, jednoplášťová, beztlaková, nadzemná	2018	Záchytná nádrž - prepojená do nádrže v suteréne ID 5355

Potrubné rozvody

Umiestnenie	Dopravovaná nebezpečná látka, OSL a/šl	Dĺžka potrubia v m	Technický opis	Rok uvedenia do prevádzky
Hydraulika odvíjačky 1,2	Hydraulický olej	430	Ø 36,12,10 mm, kombinácia oceľových a hydraulických hadíc so závitovými spojmami	1968
Hydraulika vstupného	Hydraulický olej	5	Ø 12 mm, hydraulické hadice so závitovými spojmami	L1: 2002 L2: 1992

<u>centrovacieho valca</u>				
<u>Hydraulika</u> <u>výstupného</u> <u>centrovacieho valca</u>	<u>Hydraulický olej</u>	<u>10</u>	<u>Ø18mm, kombinácia oceľových</u> <u>a hydraulických hadíc so</u> <u>závitovými spoji</u>	<u>L1: 1996</u> <u>L2: 1992</u>
<u>Mazanie prevodoviek</u> <u>SKINPASSU</u>	<u>Prevodový olej</u>	<u>150</u>	<u>Ø25,20,15,80 mm, kombinácia</u> <u>oceľových a hydraulických</u> <u>hadíc s prírubovými a</u> <u>závitovými spoji</u>	<u>L1: 1992</u> <u>L2: 1996</u>
<u>Hydraulika</u> <u>SKINPASSU</u>	<u>Hydraulický olej</u>	<u>280</u>	<u>Ø36,22,28,12 mm, kombinácia</u> <u>oceľových a hydraulických</u> <u>hadíc s prírubovými a</u> <u>závitovými spoji</u>	<u>L1: 1992</u> <u>L2: 1996</u>
<u>Hydraulika</u> <u>navíjačky</u>	<u>Hydraulický olej</u>	<u>85</u>	<u>Ø36,22 mm, kombinácia</u> <u>oceľových a hydraulických</u> <u>hadíc s prírubovými a</u> <u>závitovými spoji</u>	<u>1968</u>
<u>Hydraulika</u> <u>centračky navíjačky</u>	<u>Hydraulický olej</u>	<u>10</u>	<u>Ø12 mm, kombinácia</u> <u>oceľových a hydraulických</u> <u>hadíc s prírubovými a</u> <u>závitovými spoji</u>	<u>1968</u>

- namiesto nebezpečnej látky, OŠL a ŠL používať pojem znečisťujúca látka aj v prílohe

Ostatné body žiadosti ostávajú nezmenené.



O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____
(zástupca organizácie)



Dátum : 09. 07. 2019

Vypísať meno podpisujúceho : Ing. Miloš Fodor

Pozícia v organizácii : GM pre environment

Pečiatka alebo pečat' podniku:

U.S. Steel Košice, s.r.o.
Generálny manažér pre environment
044 54 Košice

78