

**Železiarne Podbrezová a.s., Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová**

**Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia**

č. 343/63/OIPK/470400206/2006/Vč zo dňa 04.07.2006 v znení  
platných zmien,  
ktorým SIŽP povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

**Valcovňa rúr a Ťaháreň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky**

**október 2019**

## Základná časť

### A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- názov alebo obchodné meno:

*Železiarne Podbrezová a.s.*

- právna forma:

*a.s.*

- sídlo (adresa):

*Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová*

- štatutárny zástupca a jeho funkcia:

*Ing. Milan Srnka PhD, člen predstavenstva a technický riaditeľ*

- splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.):

*Ing. Tomáš Bevilaqua*

*funkcia: vedúci odboru technického a investičného rozvoja (Ttir)*

*adresa: Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová*

*telefónne číslo: +421 48 645 5600*

*e-mail: [bevilaqua@zelpo.sk](mailto:bevilaqua@zelpo.sk)*

*Ing. Jana Schönová*

*funkcia: technický zamestnanec prípravy a realizácie stavieb odboru Ttir*

*telefónne číslo: +421 48 645 5654*

*e-mail: [schonova@zelpo.sk](mailto:schonova@zelpo.sk)*

- IČO:

*31 562 141*

- kód OKEČ (NACE), NOSE-P:

*kód OKEČ (NACE): 2722*

*NOSE-P: 104.12*

## B) Typ žiadosti

- žiadosť o zmenu vydaného integrovaného povolenia

*Zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu pripravovanej realizácie úpravárenskej linky č. 3 v prevádzke valcovne rúr ŽP a.s. za účelom zlepšenia prevádzkových postupov vo výrobe a tým aj zlepšenia ekonomicko-prevádzkových parametrov.*

*Spracovateľom projektovej dokumentácie „ŽP a.s. Vvr – Úpravárenská linka č. 3“ sú Železiarne Podbrezová a.s., technologické časti fy.Prestar, s.r.o.*

*Projektová dokumentácia rieši inštaláciu úpravárenskej linky č. 3 v jestvujúcej hale valcovne rúr v areáli nového závodu ŽP a.s. Úlohou linky je finalizácia a delenie rúr na presné dĺžky s čistením narezaných trubiek kombináciou prefuku stlačeným vzduchom a odsávaním jemnej frakcie prachu. Nová úpravárenská linka nadväzuje na dopravník transportujúci vyvalcované rúry na existujúce úpravárenské linky č.1 a č.2. V súčasnosti, sú linky vyťažené a nemožno priebežne spracovávať rúry, ktoré sú zosypávané a umiestnené dočasne do skladu. V prípade prestojov vo výrobe sa tieto rúry žeriavom prevezú späť na linky na ktorých sa spracujú. Nová linka má zabezpečiť aby nebolo potrebné zosypávanie a tým sa má znížiť počet manipulácii a transportov žeriavmi. Inštaláciou linky č. 3 sa nezvýši objem výroby rúr, ale zabezpečí sa plynulejší tok spracovávanej produkcie valcovne rúr.*

- zoznam súhlasov a povolení, o ktoré v rámci integrovaného povolenia žiada:
  - § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov – súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby časti veľkého zdroja znečisťovania
  - § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov – určenie emisných limitov a podmienok prevádzkovania
  - stavebné povolenie

## C) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

*Úpravárenská linka č. 3 má byť umiestnená vo výrobnnej hale valcovne rúr na pozemku p.č.KN 1989/3 v k.ú. Valaská. Susedné pozemky sú p.č.KN 1989/1 a 1989/38, druh zastavané plochy a nádvoria. Uvedené pozemky a stavba sú podľa listu vlastníctva č.68 vo vlastníctve ŽP a.s.*

## D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

*Údaje zostávajú nezmenené (podľa vydaného integrovaného povolenia a jeho zmien).*

- E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

*V súčasnosti sa tuhé znečisťujúce látky zachytávajú na filtroch odsávania z úpravárenských liniek č. 1 a 2. Inštaláciou linky č. 3 budú emisie TZL prerozdelené na 3 linky. Nepredpokladá sa navýšenie množstva celkových emisií vypúšťaných do ovzdušia.*

- F) Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste (uviesť zdroj informácie)**

*Údaje zostávajú nezmenené (podľa vydaného integrovaného povolenia a jeho zmien).*

***Prehodnotenie potreby vypracovania východiskovej správy***

*V úpravni rúr sa v rámci stávajúcich technológií vykonávajú operácie delenia a vyfukovania rúr s odsávaním a následnou filtráciou s vypúšťaním do vonkajšieho ovzdušia. Na novej úpravárenskej linke budú vykonávané rovnaké technologické činnosti. Pri činnosti úpravárenskej linky č. 3 nebude dochádzať k používaniu, výrobe alebo vypúšťaniu nebezpečných látok, ktoré by mohli kontaminovať pôdu alebo podzemné vody. V lokalite neexistuje významná možnosť kontaminácie pôdy alebo podzemných vôd.*

*V nadväznosti na uvedené a v zmysle §8 ods. 2 a ods. 6 zákona č. 39/2019 Z. z. o integrovanej prevencii nie je potrebné vypracovať východiskovú správu.*

- G) Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií**

- popis jestvujúceho stavu:

*Hlavná výroba rúr pozostáva z teplej a studenej časti. Výroba prebieha nepretržite v 4. zmennej prevádzke.*

*V teplej časti sa vstupný materiál prepravený z oceliarne v karuselovej peci nahreje a pretvári na pretlačovacej stolici. Výsledkom tohto procesu je lupa, ktorá sa následne ohreje v krokovej peci. Ďalší proces tvárnenia je v redukovni, ktorého výsledkom je rúra. Tá sa ochladí na krokovom chladníku a za ním sú rúry delené v dávkach na rozbrusovacích pilach.*

*V studenej časti, nazývanej úpravňa, prechádzajú cez dve úpravárenské linky (č. 1 a 2). Tu je kontinuálny proces začisťovania koncov, prefukovania a delenia na presné dĺžky. V prípade, keď linky nestíhajú spracovávať výrobu z teplej časti, musia byť zosypávané do zásobníkov a prevezené dočasne do skladu. Tieto rúry sa opätovne vrátia na úpravárenské linky prevozom, čím často dochádza manipuláciou k poškodeniu rúr a zvyšujú sa nároky na energie. Konečné operácie ako sú rovnanie, značenie a balenie sa vykonávajú na samostatných stroj. zariadeniach v ďalších prevádzkach.*

- popis navrhovaného riešenia:

*V úpravárenskej časti prevádzky valcovne rúr bude situovaná medzi stĺpmi rady C15 až C 19 nová úpravárenská linka, ktorá sa skladá zo strojných na seba nadväzujúcich zariadení. Vstupom do linky je predĺžený existujúci dopravník šírky 800 mm. Po zarovnaní rúr na zarážke sa prekladačom preložia na rozdružovací dopravník, ktorý slúži aj na prípadné rozvrstvenie rúr a aj prípravu veľkosti dávky rúr do ďalšieho strojného zariadenia, ktorým je tvrdokovová píla od firmy OHLER. Rúry sa pred delením zarovnajú na požadovanú dĺžku pomocou automatizovanej zarážky. Triesky a šrot prepadávajú na dopravník, ktorý transportuje odpad do kontajnera. Podelené rúry sú následne preložené na šikmý sklz, na ktorom sa vykonáva prefukom čistenie rúr po delení tvrdokovovou pilou. Čistenie prebieha pomocou zasunutých trysiek na výkyvných ramenách, ktoré sa polohujú automaticky do rúry. Na druhej strane je odsávanie o celkovom výkone 6000 m<sup>3</sup>, aby vyfúknutý prach nešiel do haly. Hrubé častice padajú do zbernej nádoby na strane odsávania. Jemné častice idú potrubím do filtra, kde sa zachytia a následne je výstup z filtra komínom vyvedený nad halu. K linke bude zriadený prívod tlakového vzduchu z existujúceho rozvodu v hale. Pre elektrické pripojenie linky č. 3 bude inštalovaný nový rozvádzač RM-UL3, z ktorého budú napojené rozvádzače pre linku Prestar a pílu OHLER. Linka nemá nároky na zásobovanie vodou.*

*Na filtráciu znečisteného vzduchu z výrobného procesu úpravárenskej linky č. 3 bude použitá filtračná jednotka fy. Nederman typu Filter Max F60. Filtračná jednotka bude v dvojmodulovom prevedení s integrovaným predseperátorom a hlavným filtrom s automatickou regeneráciou filtračného média stlačeným vzduchom bez prerušenia prevádzky odsávania.*

#### **H) Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

*Údaje zostávajú nezmenené (podľa vydaného integrovaného povolenia a jeho zmien).*

#### **I) Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

*Monitorovanie emisií do ovzdušia: umiestnenie meracieho miesta na preukazovanie údajov o dodržiavaní určených emisných limitov a zisťovanie množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok nevyžaduje určenie osobitných podmienok merania.*

#### **J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

- preukázanie výberu najlepšej techniky a technológie

*Navrhovaná technológia predstavuje najefektívnejší a najpokročilejší stav rozvoja techniky z hľadiska dosiahnutia vysokej celkovej úrovne ochrany životného prostredia.*

**K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

*Inštaláciou linky č. 3 sa zabezpečí plynulejší tok spracovávanej produkcie valcovne rúr, zníži sa počet manipulácii a transportov žeriavmi, zníži sa energetická náročnosť a zlepšia sa ekonomicko-prevádzkové parametre pri výrobe rúr.*

**L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje**

-

**M) Návrh podmienok povolenia**

*Inštaláciou úpravárenskej linky č. 3 nedôjde k zmene súčasného zaradenia zdroja znečisťovania ovzdušia.*

*Prevádzka Valcovňa rúr je v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší a vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší kategorizovaná ako jestvujúci veľký zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie:*

*2. VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV*

*2.5.1 Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania:*

*a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele > 20 t/h*

*Kategória podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii:*

*2. Výroba a spracovanie kovov*

*2.3 Spracovanie železných kovov:*

*a) prevádzkovanie valcovní na valcovanie za tepla s kapacitou väčšou ako 20 ton surovej ocele za hodinu*

• Určenie emisných limitov

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Odľučovacie zariadenie	TZL (tuhé znečisťujúce látky)	
		Hmotnostný tok (g/h)	Koncentrácia (mg/m <sup>3</sup> )
úpravárenská linka III	LF	< 200	150
		≥ 200	20

*Podmienky platnosti emisných limitov: štandardné stavové podmienky, suchý plyn*

• Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

*Po ukončení stavby prevádzkovateľ požiada o súhlas na skúšobnú prevádzku.*

*Po zábehu v skúšobnej prevádzke, ktorý bude trvať max. 12 mesiacov, bude vykonané oprávnené meranie emisií.*

*Po vyhodnotení úspešnosti skúšobnej prevádzky bude zariadenie odovzdané do trvalého užívania.*

*K žiadosti o súhlas na trvalú prevádzku prevádzkovateľ predloží:*

- *aktualizovaný STPPaTOO.*

**N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

*Železiarne Podbrezová a.s.  
Obec Valaská*

**O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

*Možno zverejniť celý text žiadosti.*

**P) Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum:** 24.10.2019  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** Ing. Jana Schönová

**Pozícia v organizácii:** technický zamestnanec

*Pečiatka alebo pečat' podniku:*

## **Prílohová časť**

- výpis z obchodného registra, oddiel Sa, vložka číslo 69/S
- doklady potvrdzujúce vlastníctvo alebo právo užívania k prevádzke a k pozemkom (výpis z listu vlastníctva č. 68; kópia katastrálnej mapy)
- 2x projektová dokumentácia
- situácia širších vzťahov a katastrálna situácia so zakresleným umiestnením stavby