

Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia č.j. 4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006, ktoré bolo vydané pre KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o., ktoré bolo zmenené nasledovnými rozhodnutiami:

- č.7914-38924/2007/Žer/770680104/Z1-SP1 zo dňa 29.11.2007,
- č.4642-17184/2008/Žer/770680104/Z3 zo dňa 21.05.2008,
- č.5004-17506/2008/Žer/770680104/Z4-SP3 zo dňa 22.05.2008,
- č.989-7664/2009/Žer/770680104/Z5-SP4 zo dňa 04.03.2009,
- č.720-5996/2011/Daň/770680104/Z6-SP5 zo dňa 07.03.2011,
- č.6935-26226/2011/Daň/770680104/Z7-SP6 zo dňa 14.09.2011,
- č.935-6653/2012/Daň/770680104/Z8 zo dňa 02.03.2012,
- č.940-6654/2012/Daň/770680104/Z8-SKZ7 zo dňa 05.03.2012,
- č.5768-23450/2012/Daň/770680104/Z9-SP7 zo dňa 24.08.2012,
- č.3630-17030/2013/Daň/770680104/Z10-KRZ7 zo dňa 26.06.2013,
- č.3867-18361/2013/Daň/770680104/Z11-SKZ6 zo dňa 11.07.2013
- č. 7153-13292/2014/Daň/770680104/Z12-SKZ6+KRZ9 zo dňa 30.04.2014
- č. 606-783/2015/Daň/770680104/Z14-KRZ6 zo dňa 19.01.2015
- č. 7153-13292/2014/Daň/770680104/Z12-SKZ6+KRZ9 zo dňa 19.10.2015
- č. 5005-20763/2016/Daň/770680104/Z16-SP zo dňa 29.6.2016
- č. 7520-35333/2016/Daň/770680104/Z17 zo dňa 16.11.2016
- č. 8069-40296/2016/Pat/770680104/KR-Z16 zo dňa 16.12.2016
- č. 8055-37733/2016/Pat/770680104/Z18 zo dňa 16.12.2016
- č. 5270-23178/2017/Daň/770680104/Z19-SP zo dňa 18.07.2017
- č. 8308-40860/2017/Daň/770680104/KR-Z19 zo dňa 22.12.2017
- č. 656-5714/Daň/770680104/Z20 zo dňa 14.02.2018
- č. 9879-5672/2019/Koz/770680104/Z21 zo dňa 18.02.2019

**A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- názov alebo obchodné meno – KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o., právna forma – spoločnosť s ručením obmedzeným
- sídlo (adresa) – Nábřežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín
- adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej) -
- štatutárny zástupca a jeho funkcia – David Barrington Chapman – konateľ
- kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.): p. Žúborová 043/583 2201, email: kovohuty@kovohuty.com a Ing. Kúdelčík - 0902 958 850, email: kovohuty@kovohuty.com
- IČO – 31 646 697
- OKEČ – 105.12
- názov činnosti: Modernizácia technológie výroby atomizovaných ferozliatin v existujúcich priestoroch haly M4 spoločnosti Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o. – podľa projektovej dokumentácie spracovanej fi PROTES Žilina, spol. s r.o., ul. Spanola 37 Žilina. (podľa stanoviska SIZP Žilina č.j. 3182-5060/2018/Daň / 770680104/SU z 15.2.2018 sa bol názov Ohlásenie inovácia výroby atomizovaných ferozliatin)

**B) Typ žiadosti**

- údaj o aký typ žiadosti sa jedná (jestvujúca prevádzka, nová prevádzka, zmena v prevádzke, zmena už vydaného integrovaného povolenia) zmena integrovaného povolenia
- zoznam súhlasov a povolení, o ktoré v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada
- podľa §-u 3 ods. 3a bod 3 súhlas na zmeny používaných palív a surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia;

ak si schvaľované zmeny nevyžadujú kolaudáciu podľa osobitného predpisu,12) je súčasťou integrovaného povolenia aj súhlas na zmenu užívania stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na prevádzku týchto zdrojov po vykonaných zmenách v súlade s ustanoveniami §-u17 ods. 1 písm.“c“ zákona 137/2010 Z.z o ovzduší

- podľa § 3 ods. 3a bod 4 zákona 39/2013 Z.z. - súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení v súlade s §-17 ods. 1 písm.“d“ zákona 137/2010 Z.z.
- zmeny v opise prevádzky a technológie
- údaje o spracovateľovi žiadosti (ak je iný ako žiadateľ) –ENVICONSLT spol. s r.o. Obežná 7, 010 08 Žilina, [ec@enviconsult.sk](mailto:ec@enviconsult.sk), RNDr. Hullová Dagmar - 0905 304 781, tel. 041/ 7003581
- zoznam prebiehajúcich konaní o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou - momentálne neprebíha žiadne správne konanie týkajúce sa tejto prevádzky
- Údaje o prevádzke a jej umiestnení: Výrobné haly spoločnosti Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o. sú umiestnené v priemyselnej zóne v k.ú. Mokradi. Zmena integrovaného povolenia sa týka haly M4 - Atomizované ferozliatiny. V okolí sú situované rôzne podnikateľské subjekty – Mahle Engine Components Slovakia, s.r.o. , Miba Sinter Slovakia, s.r.o. a Kajo Metal, s.r.o., PROMET Slovakia, s.r.o. Západne od priemyselnej zóny v Mokradi preteká rieka Orava, vzdialená od haly M4 cca 100 m.
- názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP (variabilný symbol, ak ešte nebol pridelený si žiadateľ vyžiada od príslušného inšpektorátu SIŽP pred podaním žiadosti) – KOVOHUTY dolný Kubín, s.r.o. , VS – 770680104
- adresa prevádzky – Nábřeží Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín
- povolená činnosť podľa prílohy č. 1 a súvisiace činnosti  
činnosť je zaradená podľa vydaného integrovaného povolenia ako:  
2.4. Zlievárne železných kovov s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň - výroba atomizovaných ferozliatin s kapacitou 75 t/deň  
Činnosť podľa zákona 137/2010 Z.z.o ozduší v znení jeho neskorších predpisov  
2.7.1. výroba atomizovaných ferozliatin ferozliatiny FeSi sa vyrábajú rozstrekaním tekutej zliatiny vzduchom do vody
- projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby, porovnanie s hodnotou kapacitného parametra podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ, projektovaná a technicky dosiahnuteľná kapacita – ostáva nezmenená oproti pôvodnému povoleniu
- spôsob prevádzkovania (napr.: stála výroba jedného druhu výrobku, výroba viacerých druhov výrobkov podľa objednávok, využívanie prevádzky na veľkoprevádzkové skúšky a overovanie nových výrob atď.) – jedná sa o výrobu atomizovaných ferozliatin
- parcelné čísla pozemkov prevádzky (v prípade stavebného konania aj susediacich pozemkov)  
hala M4 - KN C- 190/46
- opis prevádzky – opis zmeny v prevádzke výroby atomizovaných ferozliatin v časti:

V rámci modernizácie technológie v hale M4 boli nainštalované nasledovné nové strojnotechnologické zariadenia:

- Tri liacie panvy (ako náhrada za doteraz používané panvy) – slúžia pre manipuláciu s roztaveným kovom medzi taviacou pecou, nahrievacou stanicou panví a naklápacou stanicou panví

- Nahrievacia stanica panví s horákom na zemný plyn – slúži na udržiavanie teploty roztaveného kovu v panvi pred operáciou atomizácie ferozliatin - doteraz nepoužívané technologické zariadenie
- Naklápacia stanica panví – slúži k odliatiu roztaveného kovu pri atomizácii ferozliatin – doteraz nepoužívané technologické zariadenie + 2 ks ohrievacie horáky injektorové (ohrev liacich kelímkov a liaceho žľabu)
- Zostavné zariadenie pre sušenie atomizovaných ferozliatin (AF), ohrev je horákom na zemný plyn, odsávanie odplynov zo sušenia a filtráciu odsatých odplynov – zariadenie v plnej miere nahradilo doterajšie pracovisko pozostávajúce z elektrickej sušiacej pece, odsávacieho ventilátora a textilného filtra typ DLN 50V.
- Plynový horák na ohrev výmurovky taviacej pece (používaný bude funkčný iba pri technologickej výmene výmurovky pece – cca 1x/štvrt'rok, nahradil elektrický ohrev EOP1.

## **Zmeny v integrovanom povolení**

### **I. údaje o prevádzke**

bod. B Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke Výroba atomizovaných ferozliatin (M2,M4,E1)

Výroba prebieha v dvoch halách M2 a M4, ktoré majú podobné zariadenia, v hale M2 prebiehajú všetky procesy až po balenie, v hale M4 prebiehajú procesy po sušenie, následné procesy prebiehajú v hale E1. Výroba zahŕňa nasledovné činnosti: - dodávka surovín zo skladu, - príprava vsádzky vážením surovín, - plnenie vsádzky do elektrickej oblúkovej pece (EOP1, EOP2), - tavenie vsádzky pri  $T = 1\ 700\ ^\circ\text{C}$ , - atomizácia vysokotlakým vzduchom do vodnej nádrže, - sušenie odstriekaného prášku, - osievanie práškov na požadovanú granulometriu, - homogenizácia práškov, - balenie práškov.

Výroba zahŕňa nasledovné stroje a zariadenia: - vsádzkový kôš a magnet 2 ks, - EOP1, EOP2 (výkony 1,39 t/hod, 1,74 t/hod) s filtračnými stanicami, - panvy na taveninu (v M4 – 3ks), - nahrievacia stanica panví (M4) - naklápacia stanica panví (M4) - striekacie polia s rozstrekovacími tryskami, - hydrocyklón a vákuový filter na odstránenie vody, - rotačné sušiacie pece plynové 2 ks, M4 – rotačné sušiacie zariadenie s plynovým ohrevom (výmena za pôvodné, nové zariadenie pozostáva z zásobníka mokrého prášku-35 t, dopravníka, sušičky prášku s výkonom 2t/hod.,dopravníka a filtračnej jednotky) - vibračné sitá 5 ks, - homogenizátory 2 ks.

## **Ochrana ovzdušia:**

### Hala M4:

Odplyny z EOP1 sa odvádzajú a čistia dvoma filtračnými jednotkami, umiestnených v hale E1:

- filter FR-SP 375 a ventilátor RSAS-800 RS, odsávanie EOP 1, objemový prietok vzdušiny regulovaný frekvenčným meničom v rozpätí  $26\ 300 \div 45\ 000\ \text{m}^3/\text{hod}$ , vstupná teplota  $40 \div 130^\circ\text{C}$ , odvod do existujúceho komína EOP 1.
- filter ALFA JET 575 a ventilátor RSB 800 KS – odsávanie nadpecného priestoru (ILD), objemový prietok vzdušiny regulovaný frekvenčným meničom v rozpätí  $32\ 000 \div 60\ 000\ \text{m}^3/\text{hod}$ ,

Potrúbie vyčistenej vzdušiny z filtra ALFA JET 575 je vedené do ventilátora RSB 800 KS, osadeného na podlahe haly E1. Výtlak z ventilátora je vedený do existujúceho murovaného dymového kanála, zaústeného do murovaného komína s výškou 55 m a priemerom  $\phi\ 2,5\ \text{m}$ , vybudovaného vedľa objektu E1. Vo výtlacom potrubí od ventilátora sú osadené dve meracie príruby s rozmerom 200 x 100 mm na meranie emisií vo výške +4,375m.

Ohrev výmurovky EOP1 sa vykonáva horákom typu Weishaupt WM-G10/2-A s inštalovaným príkonom 630 kW. Ohrev prebieha cca 4x ročne. Konín na odvod spalín z ohrevu EOP 1 je pôvodný (pri hale E1).

Nahrievacia stanica panví na zemný plyn- plynovo-vzduchový horák na zemný plyn ThermJet TJ01100 s max. tepelným príkonom 293 kW. Spaliny zemného plynu budú vypúšťané do pracovného priestoru haly M4.

Ohrev liaceho kelímka a liaceho žľabu na pracovisku atomizácie ferozliatin

Ohrev liaceho žľabu – plynový injektorový horák typu HOI-SH-T25, inštalovaný príkon 25 kW

Ohrev liaceho kelímka- plynový injektorový horák typu HOI-SH-T63, inštalovaný príkon 63 kW  
Spaliny zemného plynu budú vypúšťané do pracovného priestoru haly M4.

Sušiacia pec – dvojzubnová s automatickou reguláciou vykurovacieho výkonu horáka, regulácie výstupnej teploty spalín a plynulé otáčania bubna. Horák Weishaupt typu WM-G10/-A , tepelný príkon 630 kW , palivo: zemný plyn. Spaliny z odsávania sušiacej pece budú vypúšťané novým výduchom RPS1 do vonkajšieho ovzdušia (nahradí existujúci výduch ELINO).

- vodné pary z atomizácie sú vedené výduchom AtI (rozmery 500 x 500 mm do vonkajšieho ovzdušia.

## Bod II. podmienky povolenia

### Bod. B 1.2.

B.1.2.1. Pre prevádzku výroby ferozliatin sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3.c.

Tabuľka č.3.c.

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m-3	Podmienky platnosti emisného limitu
spaliny z pecných agregátov: EOP1 EOP2	komín EOPI výduch EOPII	TZL	20	1)
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m-3	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NOx	400	1)
odsávanie nadpecného priestoru EOP1	murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	50 /20*	1)
odpadové plyny z odsávania dopravy a manipulácie	výduch MHG	TZL	50 /20*	1)
<b>rotačná sušiareň v hale M4</b>	<b>výduch RPS</b>	<b>TZL</b>	<b>50 /20*/ 5**</b>	<b>1)</b>
		<b>CO</b>	<b>500</b>	<b>2)</b>
rotačný dvojcestný sušiaci bubon v hale M2	Výduch za DLH-40	TZL	50 /20*	1)
		CO	500	1) O <sub>2</sub> ref: 17 % objemu

1) emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,325 kPa a teplote 0 °C  
TZL – tuhé znečisťujúce látky,

PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF),

NOx - oxidy dusíka vyjadrené ako NO<sub>2</sub>,

CO – oxid uhoľnatý.

\* emisný limit platí od 01.01.2020 a je uvedený v IP č.j. 7153-13292/2014/Daň/770380104/Z12-SKZ6 z 30.4.2014

\*\* - emisný limit podľa BAT (určený SIZP v liste č.j.3182-5060/2018/Daň/770680104/SU z 15.2.2018)

2) emisný limit podľa bodu 1. prílohy č.7 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.

## Ďalšie informácie k zmene integrovaného povolenia, ktoré súvisia s modernizáciou výroby AF v hale M4

### D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- zoznam základných vstupných surovín pre halu M4

vstupné materiály do výroby atomizácie ferozliatin (železný šrot, ferosilícia, ostatné pomocné materiály) v hale M4 sa nemenia.

- zoznam medziproduktov a výrobkov – medziprodukty nevznikajú.
- zoznam energií v prevádzke vyrábaných a používaných (vrátane palív, médií a pohonných hmôt)

tab.1

Predpokladaná potreba elektrickej energie po modernizácii v hale M4	Predpokladaná max. potreba zemného plynu po modernizácii v hale M4
527 050 kWh/rok	332 500 m3/rok

- spotreba vody (technologickej)

spotreba vody- modernizáciou v hale M4 nedôjde k zmene potreby vody.

### E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia

tab.2

Zariadenie	Inštalovaný tepelný príkon horáku v kW	Ročný časový fond	Spotreba zemného plynu	
			Max.hodinová (m3/hod)	Max.ročná (m3/rok)
Ohrev výmurovky taviacej pece	630	250	65	16 250
Plynový ohrev panví	293	1600	30	48000
Ohrev liaceho žľabu pri atomizácii	63	345	7,3	2500
Ohrev liaceho kelímku pri atomizácii	25	2400	2,9	7000
Ohrev sušičky AF	630	5750	45	258 750
SPOLU:	1 641	8901	150,22	332 500

\*odhad – výmena výmurovky 4x/rok

- zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania

### Sušiaci pec s ohrevom na zemný plyn

Zariadenie podľa členenia uvedeného v prílohe č. 4 k vyhláške č. 410/2012 Z.z. I. časti je novým zariadením.

Operácia sušenia je energetickým zdrojom s priamym ohrevom sušiacej pece. Pre technologické zariadenia s priamym ohrevom platia špecifické požiadavky pre technologické zariadenia uvedené v časti II. písmeno A bod 1. prílohy č.7 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., v zmysle ktorých sú určené nasledovné podmienky a emisné limity:

Tab. 3

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O <sub>2</sub> ref: 17 % obj.
	Pre ZL, ktorých emisie závisia len od paliva a spôsobu spaľovania, platia emisné limity pre spaľovacie zariadenie podľa druhu paliva a MTP uvedené v prílohe č.4, okrem O <sub>2</sub> ref, ak pre predmetnú technológiu nie je v prílohách 5 až 7 uvedené inak
Zariadenie na sušenie alebo iné tepelné úpravy	Emisný limit [mg.m-3] CO
Zariadenie s horákom inštalovaným priamo v sušiacom zariadení pri dávkovaní vlhkého materiálu priamo do oblasti horáka	500 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>Emisný limit pre CO pre zariadenia s vydaným povolením do 31.12.2010 platí od 1.1.2016

Sušiaci pec má v pôvodnom integrovanom povolení a jeho novely 7153-13292/2014/Daň/770680104/Z12- SKZ6+KRZ9 z 30.4.2014 stanovený emisný limit pre TZL v bode B12. Emisné limity platné od 1.1.2016 nasledovne:

Rotačná sušiareň - TZL = 50/20\* mg/m<sup>3</sup>, emisný limit platí pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,325 kPa a teplote 0<sup>0</sup> C.

Rekapitulácia výduchov po modernizácii technológie v hale M4:

Tab. 5

Označenie zariadenia, pracoviska	Pec EOP 1	Pec EOP 1 nadpecný priestor	Sušička M4	Atomizácia
Označenie výduchu	komín	komín	<b>RPS 1</b>	At 1
Typ ventilátora	RSAS-800 RS	RSB 800 KS	<b>BRF</b>	RBS 800
El.výkon ventilátora	66 kW - 4,5 kPa	90 kW - 3,8 kPa	<b>22 kW – 4,0 kPa</b>	14,5 kW – 1,7 kPa
Typ filtra	FR-SP 375/8	Alfa-Jet 575	<b>PLTF 36-162</b>	Bez filtra
Výrobca/dodávka	Avent	ILD	<b>Bomaksan</b>	Janka-ZRL
Výška komína (m)	55	55	<b>6</b>	8
Priemer ústia (m)	2,5	2,5	<b>0,35</b>	0,5
Plocha ústia (m <sup>2</sup> )	4,9	4,9	<b>0,12</b>	0,25
Prevýšenie nad strechu (m)	35	35	<b>1,5</b>	2
Teplota plynu	30	30	<b>30</b>	70
Rýchlosť plynu (m/s)	1,6	3,2	<b>12,6</b>	18,9
Objem. prietok plynu (m <sup>3</sup> /hod)	26 300 ÷ 45 000	32 000 ÷ 60 000	<b>4 670</b>	17 000
Nameraný hmotnost. tok (g/h)	15	10		Nemerá sa
Druh filtra	Hadicový	Hadicový	<b>Hadicový</b>	Bez filtra
Udržba (x/rok)	1	1	<b>1</b>	1
Stav po modernizácii	Bez zmeny	Bez zmeny	<b>Nový*</b>	Bez zmeny

\*elektrická sušička vymenená za plynovú. Výdych ELINO zrušený, nahradený výduchom RPS 1

**V prílohe 1 je uvedený STPP a TOO – zmena a doplnok v súvislosti s modernizáciou technológie v hale M4**

### **Návrh monitoringu:**

1. diskontinuálny monitoring dodržania emisných limitov ZL: TZL, CO zo sušiackej pece v súlade s ustanoveniami vyhl. 411/2010 Z.z. (1x 3 roky alebo 1x 6 rokov)
2. údaje podľa zákona 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 31.5. na S HMU Bratislava, SIŽP IPK Žilina .



- N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

Účastníci konania:

1. Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o. 036 17 Dolný Kubín Nábřežie Oravy 625/12
2. Mesto Dolný Kubín Hviezdoslavovo námestie 1651/2, 026 01 Dolný Kubín

Dotknuté orgány pre konanie v zmysle zákona č. 39/2013 Z.z.:

Okresný úrad odbor starostlivosti o ŽP odbor ochrany ovzdušia, ochrany vôd, odbor odpadov a ochrany prírody a krajiny, Dolný Kubín  
Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Dolnom Kubíne

Prílohy:

1. STPP a TOO – úprava
2. Správa z merania dodržania emisných limitov zo sušiarne v hale M2
3. Projektová dokumentácia: Modernizácie technológie výroby atomizovaných ferozliatin v existujúcich priestoroch haly M4 spoločnosti Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o..... 2 x

**O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

*Investor:* Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o. 036 17 Dolný Kubín Nábřežie Oravy 625/12

*Názov činnosti:* Modernizácia technológie výroby atomizovaných ferozliatin v existujúcich priestoroch haly M4 spoločnosti Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o.

*Miesto:* areál spoločnosti Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o. Záujmové územie je situované v priemyselnej zóne Mokrad' Dolný Kubín. V okolí sú situované rôzne podnikateľské subjekty – Mahle Engine Components Slovakia, s.r.o. , Miba Sinter Slovakia, s.r.o. a Kajo Metal, s.r.o., PROMET Slovakia, s.r.o. Západne od priemyselnej zóny v Mokradi preteká rieka Orava, vzdialená od haly M4 cca 100 m.

**Stručný popis:**

V rámci modernizácie boli nainštalované nasledovné nové strojnotechnologické zariadenia:

- Tri liacie panvy (ako náhrada za doteraz používané panvy) – slúžia pre manipuláciu s roztaveným kovom medzi taviacou pecou, nahrievacou stanicou panví a naklápacou stanicou panví
- Nahrievacia stanica panví s horákom na zemný plyn – slúži na predohriatie panví pred operáciou atomizácie ferozliatin - doteraz nepoužívané technologické zariadenie
- Naklápacia stanica panví – slúži k odliatiu roztaveného kovu pri atomizácii ferozliatin – doteraz nepoužívané technologické zariadenie + 2 ks ohrievacie horáky injektorové (ohrev liacich kelímkov a liaceho žľabu)
- Zostavné zariadenie pre sušenie atomizovaných ferozliatin (AF), ohrev je horákom na zemný plyn, odsávanie odplynov zo sušenia a filtráciu odsatých odplynov – zariadenie v plnej miere nahradilo doterajšie pracovisko pozostávajúce z elektrickej sušiacej pece, 2x odsávacieho ventilátora a textilného filtra typ DLN 50V.

- Plynový horák na ohrev výmurovky taviacej pece (používaný bude funkčný iba pri technologickej výmene výmurovky pece – cca 1x/štvrtro

### **Zmena energetického zdroja znečisťovania ovzdušia**

Ohrev výmurovky EOP1 sa vykonáva horákom typu Weishaupt WM-G10/2-A s inštalovaným príkonom 630 kW. Ohrev prebieha cca 4x ročne. Existujúci výdych do vonkajšieho ovzdušia (EOP1).

Nahrievacia stanica panví na zemný plyn- plynovo-vzduchový horák na zemný plyn ThermJet TJ01100 s max. tepelným príkonom 293 kW. Spaliny zemného plynu budú vypúšťané do pracovného priestoru haly M4.

Ohrev liaceho kelímka a liceho žľabu na pracovisku atomizácie ferozliatin

Ohrev liaceho žľabu – plynový injektorový horák typu HOI-SH-T25, inštalovaný príkon 63 kW

Ohrev liaceho kelímka- plynový injektorový horák typu HOI-SH-T63, inštalovaný príkon 25 kW  
Spaliny zemného plynu budú vypúšťané do pracovného priestoru haly M4.

Sušiacia pec – dvojbubnová s automatickou reguláciou vykurovacieho výkonu horáka, regul.

Výstupnej teploty spalín, plynulé otáčanie bubna. Horák Weishaupt typu WM-G10/-A, tepelný príkon 630 kW, palivo: zemný plyn. Odťahovaná vzdušnina zo sušiacej pece bude vypúšťaná novým výdychom RPS1, ktorý nahradí pôvodný výdych.

### **Požiadavky na vstupy do výroby:**

Predpokladaná potreba elektrickej energie po modernizácii v hale M4 - 527 050 kWh/rok

Predpokladaná max. potreba zemného plynu po modernizácii v hale M4 - 332 500 m<sup>3</sup>/rok

Požiadavky na vodu, odkanalizovanie a tvorbu odpadov - nemenia sa oproti pôvodnému povoleniu

### **Riešenie emisií do životného prostredia:**

#### **Ovzdušie:**

Horáky s príkonom (0,025, 0,063, 0,293 MW) – spaliny zo spaľovania zemného plynu budú vypúšťané do pracovného priestoru haly M4.

Horák na zemný plyn s príkonom 0,63 MW – spaliny budú odvádzané do existujúceho komína (55 m) pri hale E1.

Operácia sušenia je energetickým zdrojom s priamym ohrevom sušiacej pece. Pre technologické zariadenia s priamym ohrevom platia špecifické požiadavky pre technologické zariadenia uvedené v časti II. písmeno A bod 1. prílohy č.7 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., v zmysle ktorých sú určené nasledovné podmienky a emisné limity:

Tab. 6

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O <sub>2</sub> ref: 17 % obj.
	Pre ZL, ktorých emisie závisia len od paliva a spôsobu spaľovania, platia emisné limity pre spaľovacie zariadenie podľa druhu paliva a MTP uvedené v prílohe č.4, okrem O <sub>2</sub> ref, ak pre predmetnú technológiu nie je v prílohách 5 až 7 uvedené inak
Zariadenie na sušenie alebo iné tepelné úpravy	Emisný limit [mg.m-3]
	CO



Zariadenie s horákom inštalovaným priamo v sušiacom zariadení pri dávkovaní vlhkého materiálu priamo do oblasti horáka	500 <sup>1)</sup>
--	-------------------

<sup>1)</sup>Emisný limit pre CO pre zariadenia s vydaným povolením do 31.12.2010 platí od 1.1.2016

Odpadová vzdušina zo sušiacej pece bude vypúšťaná novým výduchom RPS1, ktorý nahradí existujúci, do vonkajšieho ovzdušia.

Tab.7

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m-3	Podmienky platnosti emisného limitu
<b>rotačná sušiareň v hale M4</b>	<b>výduch RPS</b>	<b>TZL</b>	<b>50 /20*/ 5 **</b>	<b>1)</b>
		<b>CO</b>	<b>500</b>	<b>2)</b>

\* emisný limit platí od 01.01.2020

\*\* - emisný limit podľa BAT (určený SIZP Žilina v liste č.j.3182-5060/2018/Daň/ 770680104 /SU z 15.2.2018

2) emisný limit podľa bodu 1. prílohy č.7 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.

#### Odpady:

Nedochádza k zmene oproti pôvodnému integrovanému povoleniu

#### Voda:

Nedochádza k zmene oproti pôvodnému integrovanému povoleniu

#### Návrh monitoringu:

1. diskontinuálny monitoring dodržania emisných limitov ZL: TZL, CO zo sušiacej pece v súlade s ustanoveniami vyhl. 411/2010 Z.z. (1x 3 roky alebo 1x 6 rokov)
2. údaje podľa zákona 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 31.5. na S HMU Bratislava, SIZP IPK Žilina .

#### **P Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia. Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

**Podpísaný:** ..... **Dátum :** 18.9.2019  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** David Barrington Chapman - konateľ

**Pozícia v organizácii:** konateľ spoločnosti