

**Žiadosť o povolenie zmeny č. 5 prevádzky podľa zákona o
Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného
prostredia pre**

Prevádzku linky povrchových úprav

ZF Slovakia, a.s.

podľa § 3 ods. 3 písm. a) bodu 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole
znečisťovania životného prostredia v znení neskorších predpisov

Poučenie: Skutočnosti utajované v súlade s § 17 a nasledujúcimi zákona č. 513/1991 Zb. (obchodný zákonník) uvádzať v oddelenej časti žiadosti a na samostatnom elektronickom nosiči.

Základná časť (pre zverejnenie)

Obsah:

A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa - Bez zmien

- názov alebo obchodné meno – **ZF Slovakia, a.s.** právna forma – akciová spoločnosť
- sídlo (adresa) – **Strojárska 2, 972 02 Trnava**
- adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej) -
- štatutárny zástupca a jeho funkcia – **Dr.h.c. Peter Doll - predseda predstavenstva, Dr. Dietmar Weigt - člen predstavenstva, Ing. Jozef Martinovič - prokurista**
- splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.): **Ing. Ján Jobb – mobil. 0918 706 450, č. tel.: 033 – 5959 238, e-mail: jan.jobb@zf.com**
- IČO – **36 707 341**
- kód NACE – **29320**, kód OKEČ: **34300**
- názov stavby: **„VÝROBNÝ ZÁVOD ZF Slovakia, a.s., Levice – Géňa, SO 01 - II. ETAPA (SO 01.5-II)“**
(jedná sa o zmenu časti stavby pred dokončením v ktorej výrobná – skladový priestor – miestnosť 1.02 bude oddelený a bude tam osadená nová linka povrchových úprav – kataforéza, ďalej v texte ako LPÚ2)

B) Typ žiadosti – Bez zmien

- údaj o aký typ žiadosti sa jedná (jestvujúca prevádzka, nová prevádzka, zmena v prevádzke, zmena už vydaného integrovaného povolenia) **zmena integrovaného povolenia pre prevádzku „Linka povrchových úprav ZF Levice, s.r.o.“ pod číslom 1191-7430/2009/Poj/374870108/SP zo dňa 02.03. 2009; zmeny IP pod číslom 5033-18312/2010/Poj/374870108/Z1 zo dňa 15.06. 2010; zmeny IP pod číslom 1604-19252/2011/Goc/374870108/Z2 zo dňa 30.06. 2011; zmeny IP pod číslom 556-6086/2018/Jur/374870108/Z3 zo dňa 23.02.2018 a zmeny IP pod číslom 2867-21475/2018/Jur/374870108/Z4-DSP zo dňa 26.06.2018.**
- zaradenie činnosti podľa zákona č. 39/2013 Z.z. 2. Výroba a spracovanie kovov, 2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³ (podľa prílohy 1 k zákonu č. 39/2013 Z.z.)
- zoznam súhlasov a povolení, o ktoré v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada
 - **§ 3ods.3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z.z. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení**
- údaje o spracovateľovi žiadosti (ak je iný ako žiadateľ)
- zoznam prebiehajúcich konaní o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – **momentálne neprebíha žiadne konanie**
- Údaje o prevádzke a jej umiestnení: **činnosť povrchovej úpravy výrobkov v ZF Slovakia, a.s. v Leviciach (ďalej ZF Slovakia) bude situovaná v priestoroch novonavrhovanej výrobné haly SO01-II, ktorá bola povolená samostatným povoľovacím procesom všeobecným stavebným úradom v zmysle zákona č. 50/1976 Zb..**
- názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP (variabilný symbol, ak ešte nebol pridelený si žiadateľ vyžiada od príslušného inšpektorátu SIŽP pred podaním žiadosti) – **pôvodná linka povrchových úprav, VS 370130216**

- adresa prevádzky – Ul. Zeppelina 1, 934 01 Levice
- povolená činnosť podľa prílohy č. 1 a súvisiace činnosti - 2. Výroba a spracovanie kovov, 2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³ (podľa prílohy 1 k zákonu 39/2013 Z.z.)
- projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby, porovnanie s hodnotou kapacitného parametra podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ, projektovaná a technicky dosiahnuteľná kapacita - **Bez zmien**
 Hodnota parametra podľa zákona 39/2013 Z.z.: Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³
 Pôvodná linka povrchových úprav (ďalej LPÚ1): Existujúci objem aktívnych kúpeľov: 98,2 m³.
 Množstvo VOC: 3,967 t/rok.
 Nová linka povrchových úprav (zmena, ďalej LPÚ2) Objem aktívnych kúpeľov v LPÚ2: je 116 m³, objem oplachov je 132 m³.
 Množstvo VOC: 5,377 t/rok
 Súčet: LPÚ1+LPÚ2 v objeme aktívnych kúpeľov na predúprave – 214,2 m³
 objem množstva VOC - 9,344 t/rok
 Počet pracovných dní: 250, počet prac. zmien: 3, 5625 hodín
- spôsob prevádzkovania (napr.: stála výroba jedného druhu výrobku, výroba viacerých druhov výrobkov podľa objednávok, využívanie prevádzky na veľkoprevádzkové skúšky a overovanie nových výrob atď.) – povrchová úprava rôznych typov tlmičov pre automobilový priemysel - **Bez zmien**
- stručný popis lokality prevádzky – **Bez zmien** Prevádzka LPÚ je súčasťou celého areálu spoločnosti ZF Slovakia, a.s. Bezprostrednými susedmi sú Leaf Slovakia, Cloetta zo severu a Global Eastern z východu. Areál sa nachádza v priemyselnom parku Levice-Géňa, v okrese Levice. Priemyselný park je na cestu III/1543 napojená kruhovou križovatkou a následne na cestu I/51. Nadmorská výška je okolo 151 m n.m.
- parcelné čísla pozemkov prevádzky (v prípade stavebného konania aj susediacich pozemkov) – **Bez zmien**
 č. parciel, na ktorých je situovaná prevádzka linky povrchových úprav: 12620/2, v k.ú. Levice. Celý výrobný objekt je situovaný na parcelách, ktoré sú uvedené na LV č. 8550. Parcely, na ktorých stojí výrobný areál sú vo vlastníctve spoločnosti ZF Slovakia, a.s.
- opis prevádzky – **Bez zmien**

Spoločnosť ZF Slovakia, a.s. pôsobí v Leviciach od roku 2007, kde sa špecializuje na výrobu tlmičov, spojok a stabilizátorov pre automobilový priemysel rôznych značiek.

Tab.1 Operácie a zariadenia v lakovni – Bez zmien

Poz .	Operácia-zariadenie	Objem kúpeľa (m ³)	Náplň	Koncentrácia (%)	Životnosť kúpeľa	Teplota °C	Poznámka
	Vstup-nakladanie	-	-	-	-	-	
Povrchové predúpravy							
01	Oplach teplou vodou	12	Voda z vodovodu + tenzid	-	kontinuálne	65-75	odsávané
02	Odmastenie 1	12	Gardoclean S5165 a Gardobond Additiv H7375	3-6	10 dní	65-75	
03	Odmastenie 2	12	Gardoclean S5165 a Gardobond Additiv H7375	3-6	kontinuálne	65-75	
04	Odmastenie 3	12	Gardoclean S5165 a Gardobond Additiv H7375	3-6	kontinuálne	65-75	
05	Oplach 1	12	Voda z vodovodu	-	10 dní	50-60	kaskádovitý oplach
06	Oplach 2	12	Voda z vodovodu	-	kontinuálne	okolia	
07	Oplach 3	12	Voda z vodovodu	-	kontinuálne	okolia	
08	Morenie	24	Gardacit P 4343 na báze H ₃ PO ₄	10-20	120 dní	40-60	odsávané
09	Oplach 4	12	Voda + NaOH	-	10 dní	okolia	kaskádovitý oplach
10	Oplach 5	12	Voda + NaOH	-	10 dní	okolia	
11	Oplach 6	12	Voda z vodovodu	-	kontinuálne	okolia	
12	Aktivácia	12	Gardolene V6601	0,1-1,0	10 dní	40	odsávané
13	Fosfátovanie	32	Zinkofosfátový roztok	80-85	240 dní	50-55	Odsávané, vaňa zapustená 2m do podlahy
14	Oplach 7	12	Voda z vodovodu	-	10 dní	okolia	kaskádovitý oplach
15	Oplach 8	12	Voda z vodovodu	-	kontinuálne	okolia	
16	Oplach 9	12	DEMI voda	-	kontinuálne	okolia	
17	Pasivácia	12	Gardolene D6800/6+DEMI voda GARDOBOND additive H7204+DEMI voda	0,16	10 dní	okolia	
18	Oplach DEMI	12	Trykovanie DEMI vodou	-	kontinuálne	okolia	
19	Odkvapkávanie s vibračným systémom						
20	Ručné polohovanie tlmíča, aby sa plniace média nedostali z tlmíčov, maskovanie – vloženie zátky do rúry tlmíča.						
21	Ručná manipulácia – uloženie tlmíčov do prepravných nádob a vyvesenie na dopravník ku KTL						
Povrchové úpravy							
22	Lakovanie ponáraním – katarforéza vodou riediteľné laky	18	Electrocoat Agua EC 3000 Electrocoat neutralizačný prostr. Elektrocoat ET rozpúšťadlo	14-16 sušina	Všeobecne podľa potreby	31±1	Vaňa je v činnosti nepretržite, osadená nad podlahou
23	Oplach	10	Ultrafiltrát	-	240 dní	okolia	kaskádovitý oplach
24	Oplach	10	Ultrafiltrát	-	kontinuálne	okolia	
25	Oplach	11	Ultrafiltrát	-	kontinuálne	okolia	
26	Oplach postrekom	3	Ultrafiltrát	-	kontinuálne	okolia	
27	Voľná pozícia						
28	Pozícia otáčania						
29	Odzátkovanie tlmíčov, premiestnenie dopravníkom k vypaľovacej peci						
30	Vypaľovanie	-	Vykurovanie pece zemným plynom		-	160-200	tepelný výkon 2x300 kW tepelný príkon 2x331 kW
31	Chladiaca zóna	-	Ofukovanie vzduchom	-	-	okolia	

Objem aktívnych kúpeľov LPÚ2 je 116 m³ a objem oplachov je 132 m³.

D) **Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú – Bez zmien**

- zoznam základných vstupných surovín – **Bez zmien**
- zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke LPU2 budú používať – **Bez zmien**

Tab.2 Zoznam použitých látok v LPÚ2 – Bez zmien

Technológia	Operácia	Názov látky	Spotreba t/rok
Predúprava povrchu súčiastok	Odmastenie	Gardoclean S5165	~ 30
		Gardobond Additive H7375	~2,5
	Leptanie	Gardacid P 4343	~ 14
	Aktivácia	Gardolene V 6601	~ 5,7
	Zn-fosfátovanie	Gardobond 26 TA	~ 1,5
		Gardobond 26 E 16	~ 48
		Gardobond Additive H7107	~ 4,8
		Gardobond Additive H7102	~ 0,75
		Gardobond Additive H7001	~ 3
	Pasivácia:	Gardolene D 6800/6	~ 1,2
KTL-ponorné lakovanie	Ponorné lakovanie	Axalta-AQUA EC 3000 pojivo	~ 86
		Axalta-AQUA EC 3000 Pigment	~ 21,5
Neutralizácia odpadových vôd	rozloženie emulzií	D-2	~ 0,5 t
	nastavenie pH zásadou	CaOH (vápenné mlieko)	~ 15 t
	nastavenie pH kyselinou	HCl (kyselina chlorovodíková) 33%	~ 8 t
	Koagulácia	Aqua-Pac	~ 4,5 t
	Flokulácia	Viflok-103	~ 0,3 t
	Retardácia	HCl (kyselina chlorovodíková) 33%	~ 10 t
Laboratórne skúšky	Skúška predúpravných kúpeľov	0,1 M NaOH roztok	25 l
	Skúška predúpravných kúpeľov, analýza KTL farby	1 M NaOH roztok	5 l
		0,05 M H ₂ SO ₄ roztok	25 l
		Kaliumoxalat- 1- hydrat	25 l
		Methenamin	8 l
		Fluorid draselný	4 l
		0,01 M roztok sírana zinočnatého	8 l
		Ethoxypropanol	10 l

Chemikálie sú skladované v existujúcom sklade chemikálií vybudovanom pri existujúcej KTL linke (LPÚ1).

- zoznam medziproduktov a výrobkov – **Bez zmien**
- zoznam energií v prevádzke vyrábaných a používaných (vrátane palív, médií a pohonných hmôt) – **Bez zmien**
- spotreba vody (pitnej a technologickej) – **Bez zmien**

E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí – **Bez zmien**

- zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia – **Bez zmien**

Záložný zdroj elektrickej energie

- 1 ks dieselaagregát, max. výkon 80 kW (príkon 89 kW), vzhľadom na príkon zariadenia pod 0,3 MW – malý zdroj znečisťovania

Zariadenia spaľujúce zemný plyn

- 2 ks plynový horák typu Weishaupt (príkon horákov 2x1000 kW) pre ohrev kúpeľov v predúprave budú súčasťou zdroja Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti č. kategórie 2.9.1 veľký zdroj znečisťovania – médium zemný plyn (kategorizácia zdrojov znečisťovania podľa prílohy č.1 k vyhláške č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov)
- 2 ks plynový horák typu Weishaupt (príkon horákov 2x331 kW) na vypaľovanie upravených výrobkov v KTL budú súčasťou nanášania náterov (povlakov) na povrchy s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok, č. kategórie 6.3.1 – veľký zdroj – médium zemný plyn
- 1 ks plynový horák čistiaceho dopaľovacieho zariadenia TNV (výkon horáka 750 kW, príkon 815 kW) je koncovým zariadením zdroja Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok, č. kategórie 6.3.1 – veľký zdroj – médium zemný plyn

Technologické zariadenia

- Linka povrchových úprav (predúprav)
 - 2 Priemyselná výroba a spracovanie kovov
 - 2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania – pri použití chemických postupov s objemom kúpeľov > 30 m³
 - 2.9.1 Veľký zdroj znečisťovania – objem kúpeľov 116 m³
 - Kataforézna linka
 - 6 Ostatný priemysel a zariadenia
 - 6.3 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy, lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok
 - 6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania – spotreba org. rozpúšťadiel - 5,377 t za rok
- zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania – **Bez zmien**

a/ Zo všetkých technologických kúpeľov povrchovej úpravy (predúpravy) kovových súčiastok sú odsávané odpadové plyny štrbinami umiestnenými tesne nad hladinou a spájajú sa do spoločného potrubia, ktorým sú privedené do práčky plynov. Množstvo odsávaných plynov je 60 000 m³ za hodinu.

Z kúpeľov je možný únik areosólov použitých prípravkov

- z odmasťovadla Gardoclean (hydroxid draselný) a Gardobond Additive H7375 (zmes tenzidov - masťný alkoholpolyglykoléter, etán-1,2-diol a sodná soľ kyseliny dodecylbenzosulfónovej)
- z prípravku na morenie (kyselina fosforečná),
- z aktivácie (pyrofosforečnan tetradraselný)
- z fosfátovania (fosforečnan zinočnatý, kyselina fosforečná prípade fosforečnan manganatý),

- z pasivácie (kyselina hexafluórzirkoničitá a amoniak).

Je dôležité, že koncentrácia prípravkov v predúprave bude relatívne nízka: v odmasťovacích kúpeľoch 3 – 5 g.l⁻¹, v moriacich kúpeľoch 5 – 10 g.l⁻¹, v aktivácii a pasivácii od 0,1 do 0,3 g.l⁻¹ a pri zinkfosfátovaní približne 6 g.l⁻¹, čo zodpovedá koncentráciám v hmotových percentách max. 1 %. Z takýchto málo koncentrovaných roztokov budú koncentrácie jednotlivých prípravkov v odsávaných plynách veľmi nízke.

Okrem toho sa do práčky privádzajú aj odsávané plyny z kataforetickej namáčacej vane epoxidovej polymérnej farby (pigment a maltovina), v ktorej sú ako rozpúšťadlá v relatívne malých koncentráciách od 1 do max. 5 % : 2-etylhexan-1-ol, 2-butoxy-etanol, 2-metoxi-2-propanol, xylén, propylénglykolmetyléter a kyselina octová, ktorá tvorí v elektrolytickom systéme aniónovú časť.

Uvedené odpadové plyny sú prané vo vodnej práčke rozstrekom vody, ktorá rozpúšťa aerosóly alkalických prípravkov a pary organických látok ako aj anorganických kyselín a amoniaku. Účinnosť vodnej práčky je 98 %, časť pár prípravkov sa vzájomne zneutralizuje (kyseliny fosforečná a octová a KOH a amoniak). Z toho dôvodu bude koncentrácia znečisťujúcich látok za vodnou práčkou nepatrná.

Prečistené odpadové plyny sú vypúšťané nad strechou objektu (výdych P1), výška ústia výdychu z práčky je 12,9 m.

- b/ Po kataforetickom nanesení farby v namáčacej vani sa výrobky vysušia vzduchom vyhriatym výmenníkom tepla pri teplote cca 150 až 235 °C. Zariadenie TNV (RTO) má garantovanú účinnosť minimálne 96 %. Množstvo spracovaného odsávaného plynu je 4 000 m³ za hodinu, garantovaná koncentrácia znečisťujúcich látok na výstuji z TNV je: TOC 20 mg.m⁻³, oxidy dusíka (ako NO₂) 100 mg.m⁻³ a CO tiež 100 mg.m⁻³. Spaliny z TNV budú vypúšťané do ovzdušia.

Vypočítané emisie znečisťujúcich látok pri dodržaní uvedených maximálnych koncentrácií a prietoku spracovaných odpadových plynov 4 000 m³.h⁻¹ budú tieto:

- NO_x (ako NO₂) – 0,4 kg.h⁻¹
- CO – 0,4 kg.h⁻¹
- TOC – 0,08 kg.h⁻¹

Koncové plyny z RTO (TNV) zariadenia budú vypúšťané komínom – výdychom (P6) vo výške približne 12,78 m.

- c/ emisie z energetických zariadení

- 2 ks plynových horákov na ohrev vody pre preddúpravné kúpele s príkonom 2x1000 kW, výdychy P2 a P3 vo výške 11,51 m nad terénom, priemer potrubia 500/700 mm t.j. cca 1,6 m nad strechou – spotreba zemného plynu max. 105 m³.h⁻¹
- 2 ks plynových horákov na ohrev vypaľovacej pece po kataforetickom nanášaní s výkonom 2x300 kW (príkon 2x331 kW), výdychy P4 a P5 vo výške 11,653 m nad terénom t.j. cca 1,6 m nad strechou – spotreba zemného plynu max. 31,7 m³.h⁻¹
- pre úplnosť sú uvedené aj emisie zo spaľovania zemného plynu s 1 ks plynového horáka s výkonom 750 kW (príkon 827 kW) v zariadení RTO (TNV - koncové zariadenie povrchovej úpravy), komín P6 vo výške 12,78 m nad terénom – spotreba zemného plynu max. 52 m³.h⁻¹

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Typ a výška miesta vypúšťania
P1	Predúprava – vodná práčka	TZL, Zn, Mn, Ni, NH ₃ , TOC	výdych; 12,9 m
P2	Predúprava – kotol na ohrev kúpeľov	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	komín; 11,51 m
P3	Predúprava – kotol na ohrev kúpeľov	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	komín; 11,51 m
P4	Vypaľovacia pec	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	komín; 11,65 m
P5	Vypaľovacia pec	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	komín; 11,65 m
P6	Horák zariadenia TNV	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	komín; 12,78 m
P7	Záložný zdroj elektrickej energie	TZL, SO ₂ , NO _x , CO	výdych; 11,65 m

Emisné limity – **Bez zmien**

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Emisný limit	
			Hmotnostná koncentrácia (mg/m ³)	Hmotnostný tok (g/h)
P1	Predúprava a povrchová úprava	TZL	150	< 200
			20	≥ 200
		Ni	0,5	2,5
		Mn + Zn	1	5
		ΣC	50 ¹	-
P2	Plynový kotol na ohrev kúpeľov	NO _x	200	-
		CO	50	-
P3	Plynový kotol na ohrev kúpeľov	NO _x	200	-
		CO	50	-
P4	Horák vypaľovacej pece	NO _x	200	-
		CO	50	-
P5	Horák vypaľovacej pece	NO _x	200	-
		CO	50	-
P6	Horák čistiaceho dopaľovacieho zariadenia (TNV)	TZL	10, 20 ²	-
		NO _x	200	-
		CO	100	3000
		ΣC	20	-
P7	Záložný zdroj elektrickej energie	Emisné limity sa neuplatňujú		

¹ Emisný limit je vyjadrený ako TOC, podiel tuhých organických látok v odpadovom plyne sa nezapočítava.

² Platí pre zariadenia s vydaním povolením do 31. decembra 2010.

- zoznam zdrojov znečisťovania odpadových vôd – **Bez zmien**
- zoznam produkovaných odpadových vôd a spôsob ich vypúšťania – **Bez zmien**
- zoznam odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie alebo recipientu – **nie sú produkované prevádzkou LPÚ ZF Slovakia, a.s. v Leviciach** – **Bez zmien**
- odpadové vody prichádzajúce od iných pôvodcov - **nie sú** – **Bez zmien**
- charakteristika recipientu (názov, povodie, riečny kilometer, úroveň znečistenia v mieste vypúšťania, prietoky) – **Bez zmien**
- zoznam produkovaných odpadov – **Bez zmien**

Spôsob zhromažďovania, zneškodňovania alebo zhodnocovania odpadov: – Bez zmien

- úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká – **Bez zmien**
- prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenie atď.) – **Bez zmien**

F) **Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste** (uviesť zdroj informácie)

- popis miesta a okolia prevádzky – **Bez zmien**

G) **Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**

- stručný popis technológie a jej kritických miest z hľadiska jej možných vplyvov na životné prostredie – **Bez zmien**

Ochrana kritických miest proti úniku znečisťujúcich látok: Popis technológie povrchových úprav je uvedený v časti C žiadosti a v priloženej projektovej dokumentácii. Kritické miesta z pohľadu možného úniku a vypúšťaných emisií do životného prostredia sú:

Ovzdušie

- porucha ventilátora na technologickom odsávaní
- zanedbanie pravidelnej údržby technologických zariadení a dopaľovacieho zariadenia TNV a adsorbéra
- výpadok ZP a elektrickej energie
- zlé nastavenie horákov vypaľovacích pecí a kotlov pre ohrev predúpravných

Ochrana kritických miest proti úniku znečisťujúcich látok:

- zabezpečená okamžitá oprava
- odsávanie všetkých predúpravných kúpeľov vrátane vane KTL s chemickými prípravkami a odvedenie odsávaných odpadových plynov do dvojsekciovej vodnej práčky s vysokou 98 % účinnosťou.
- odvádzanie odpadových plynov z vypaľovacej pece po nanesení farby do dopaľovacieho zariadenia TNV na spálenie organických látok v prúde zemného plynu pri teplote nad 750 °C, kde nastane ich dokonalý termický rozklad a oxidácia na konečné produkty: vodu a oxid uhličitý
- odstavenie výroby a odchod zamestnancov mimo priestor LPÚ

- navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií – **Bez zmien**

Ovzdušie :

1. mokrá pračka – systém rozprašovania vody dvomi vencami v dvoch sekciách umiestnených nad sebou. Tento systém v dôsledku veľmi jemných kvapiek vody až hmly rozptýlených v privádzaných odpadových plynách zabezpečuje dokonalý styk

plynnej a kvapalnej fázy (veľký styčný povrch) a dôkladné vypieranie znečisťujúcich látok jednak rozpúšťaním – absorpciou (organických látok, kyselín a hydroxidov a solí kyselín) a tiež mechanickým zrážaním nerozpustných tuhých látok. Účinnosť takéhoto systému dosahuje 99 %, čo je v danom prípade plne vyhovujúce. Celkovej vysokej účinnosti práčky prispieva aj charakter vypieraných prípravkov, ktoré čiastočne vzájomne chemicky reagujú neutralizáciou – kyseliny, hydroxidy, amoniak na príslušné soli,

2. pravidelná údržba práčky konkrétne výmena vypieracieho média – vody v dôsledku zakonzentrovávania organických látok a tiež solí a odlučovanie zachytených tuhých látok z vody v cirkulačnom okruhu mokrej práčky,
3. inštalácia regeneratívnej termickej oxidácie TNV je najúčinnnejším spôsobom obmedzovania emisií organických látok, pretože pri teplotách nad 750 °C a dostatočnom obsahu kyslíka (vzduchu) prebieha termický rozklad a následná oxidácia na konečné oxidačné produkty – oxid uhličitý a vodu,
4. obmedzovaniu emisií významne prispieva systém predohrevu vstupných odpadových plynov spalínami z TNV (rekuperácia, utilizácia, využitie tepla), čím sa šetrí primárne palivo a tým aj znižujú emisie znečisťujúcich látok vznikajúcich ich spálením do ovzdušia,
5. v procesných vykurovacích zariadeniach predúpravy a ohrevu vzduchu pre vypaľovanie farieb budú inštalované vyhovujúce horáky na zemný plyn, ktoré budú pravidelne kontrolované a nastavovaný pomer palivo: vzduch oprávneným subjektom za účelom dokonalosti horenia a využitia paliva obmedzovaniu emisií prispeje pravidelná kontrola účinnosti a tesnosti odsávacích systémov od chemických kúpeľov aj namáčacieho kúpeľa (vane) a vzduchotechnických potrubí s cieľom zavedenia všetkých odsávaných plynov do koncových odlučovacích zariadení – vodnej práčky a TNV.

Projektované opatrenia na obmedzovanie emisií sú dostatočné a účinné, pre zaistenie trvalej účinnosti je potrebné:

1. pravidelne vymieňať vypieracie médium vo vodnej práčke, čistiť rozstrekovacie dýzy a udržiavať práčku v prevádzkyschopnom stave,
2. dodržiavať minimálnu teplotu v spaľovacom priestore TNV 750 °C, zaistiť pravidelnú kontrolu čistoty spaľovacej komory a nastavenie horáka.

H) **Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke** **Bez zmien**

I) **Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia** **Bez zmien**

- popis systému monitorovania, resp. merania emisií do životného prostredia –

Ovzdušie

- vykonať oprávnené meranie stanovených znečisťujúcich látok zo všetkých výduchov z linky LPÚ počas trvalej prevádzky v stanovených intervaloch, následne vykonávať monitoring v súlade s ustanoveniami vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. podľa výšky nameraného hmotnostného toku.
- pripravované opatrenia na zlepšenie systému monitorovania emisií **prevádzka nevyžaduje ďalšie špeciálne monitorovanie**

J) **Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou** **Bez zmien**

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou **Bez zmien**

Zhodnotenie technológie LPÚ spoločnosti ZF Slovakia, a.s. v prevádzke Levice s požiadavkami BAT (najlepšie dostupné techniky) sme spracovali podľa sprístupneného referenčného dokumentu BAT pre povrchové úpravy kovov, ktorý je zverejnený na webovej stránke MŽP, českého ministerstva a Európskej kancelárie IPKZ so sídlom v Seville. Cieľom integrovaného prístupu je zaistiť vysokú úroveň ochrany ŽP ako celku to znamená, projektovať, postaviť, prevádzkovať najefektívnejšie, a najpokročilejšie technológie za ekonomicky a technicky dostupných finančných nákladov.

Znečisťovanie ovzdušia

P .č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku/ limity SR	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra (mg.m ⁻³ / kg.h ⁻¹)/*	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
	Odmasťovanie Morenie Aktivácia zinkfosfátovanie pasivácia komín P1	TZL Zn + Mn Ni		150 mg.m ⁻³ pri HT < 0,2 kg.h ⁻¹ 20 mg.m ⁻³ pri HT > 0,2 kg.h ⁻¹ 1 mg.m ⁻³ 0,5 mg.m ⁻³	3,1 / 0,067 0,26 / 0,058 0,2 / 0,005	
	Namáčací kúpeľ Kataforetickej farby	Org. Látky		50 mg.m ⁻³ pri HT > 0,5 kg.h ⁻¹	1 / -	
	Kotol na ohrev – predúprava komín P2 a P3	NO _x CO		200 mg.m ⁻³ 50 mg.m ⁻³	170 / - 10 / -	
	Kotol na ohrev – Vypaľ. pec komín P4 a P5	NO _x CO		200 mg.m ⁻³ 50 mg.m ⁻³		
	Vypaľovanie farby Komín P6	TZL NO _x CO TOC		10 mg.m ⁻³ 200 mg.m ⁻³ 100 mg.m ⁻³ pri HT do 3 kg.h ⁻¹ 20 mg.m ⁻³	0,5 / - 73 / - 29 / 0,600 4/ -	

K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov **Bez zmien**

- Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok – **nenavrhujú sa, nakoľko spĺňajú požadované parametre BAT**
- Opatrenia na hospodárne využitie energie – **nenavrhujú sa**
- Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov – aktualizácia havarijného plánu v zmysle zákona o vodách v súvislosti s LPÚ. Ďalšie opatrenia nenavrhujeme, nakoľko existujúce riešenie skladovania CHL, manipulácia s CHL zodpovedá požiadavkam vodného zákona a bolo predmetom IP pre LPÚ1.
- Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky (napr. vykonávanými aktivitami ako

búracie práce, sanácia, prestavba na iný účel) – ZF Slovakia, a.s. neuvažuje v najbližšej budúcnosti ukončiť výrobu tlmičov a teda ani ich povrchovú úpravu. V prípade, že bude s prevádzkou končiť, bude potrebné vykonať opatrenia, ktoré určí SIŽP v integrovanom povolení.

V prípade, že bude s prevádzkou končiť, je potrebné vykonať nasledovné opatrenia:

- Okamžite oznámiť termín ukončenia prevádzky SIŽP IŽP, stále pracovisko Nitra a doložiť správu o opatreniach na ukončenie prevádzky LPÚ
 - zabezpečiť vyčistenie technologických zariadení LPÚ a zneškodnenie vzniknutých odpadov
 - Odstaviť a odstrániť zneškodňovacie zariadenie organ. rozpúšťadiel resp. zabezpečiť jeho predaj iným záujemcom
 - Vyrobený produkt a nezužitkované suroviny v nepoškodených obaloch riadne uskladniť.
 - Rozobrať technologické zariadenia, armatúry, zhodnotiť ich technický stav z hľadiska ich ďalšieho použitia.
 - V prípade ďalšieho použitia technol. zariadení je potrebné vykonať ich vyčistenie a následné využitie v prevádzkach vlastnej spoločnosti alebo ich odpredať externým záujemcom.
 - Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných plôch, zachytých nádrží a celého príslušného areálu
 - Na základe posúdenia rozhodnúť o vykonaní dekontaminácie a uviesť celý areál prevádzky do uspokojivého stavu, neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
 - Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečiť nepretržitú strážnu službu spracovať záverečnú správu
- Opatrenia systému environmentálneho manažmentu - **nenavrhujú sa, spoločnosť ZF Slovakia je držiteľom certifikátu ISO 14001:2015 s platnosťou do 31.12.2021.**
 - Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia – ZF Slovakia, a.s. prevádzka Levice v súčasnosti **nepredpokladá v blízkom časovom horizonte zmeny vyžadujúce zmenu IP.**
 - Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)
ZF Slovakia, a.s. je držiteľom certifikátu ISO 14 001 :2015 s platnosťou do 31.12.2021.

L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje **Bez zmien**

- len u nových prevádzok, alebo pri zmenách v prevádzke, ako preukázanie výberu najlepšej techniky a technológie – **keďže sa jedná o existujúci výrobný podnik, ktorý funguje od januára 2007 a vo výrobnom závode je v prevádzke prakticky identická linka povrchových úprav v objekte SO-01-I od roku 2008 nepredkladáme alternatívy riešenia prevádzky povrchových úprav.**

M) Návrh podmienok povolenia **Bez zmien**

- Návrh opatrení a inštalácie nových technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Ovzdušie:

- dôsledne prevádzkovať koncové zariadenia na zneškodňovanie VOC v odpadových plynach z prevádzky LPÚ a vodnú pračku plynov
- Určenie emisných limitov a zdôvodnenie ich úrovne **Bez zmien**

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Emisný limit	
			Hmotnostná koncentrácia (mg/m ³)	Hmotnostný tok (g/h)
P1	Predúprava a povrchová úprava	TZL	150	< 200
			20	≥ 200
		Ni	0,5	2,5
		Mn + Zn	1	5
		ΣC	50 ¹	-
P2	Plynový kotol na ohrev kúpeľov	NH ₃	30	200
		NO _x	200	-
P3	Plynový kotol na ohrev kúpeľov	CO	50	-
		NO _x	200	-
P4	Horák vypaľovacej pece	CO	50	-
		NO _x	200	-
P5	Horák vypaľovacej pece	CO	50	-
		NO _x	200	-
P6	Horák čistiaceho dopaľovacieho zariadenia (TNV)	TZL	10, 20 ²	-
		NO _x	200	-
		CO	100	3000
		ΣC	20	-
P7	Záložný zdroj elektrickej energie	Emisné limity sa neuplatňujú		

³ Emisný limit je vyjadrený ako TOC, podiel tuhých organických látok v odpadovom plyne sa nezapočítava.

⁴ Platí pre zariadenia s vydaním povolením do 31. decembra 2010.

- Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník - **Bez zmien**
Nenavrhujú sa, nakoľko navrhovaná linka povrchových úprav, jej osadenie a havarijné zabezpečenie, skladovanie CHL spĺňajú požiadavky BAT.
- Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie - **Bez zmien**
 - nákup chemických látok zabezpečovať podľa možností vo vratných obaloch alebo v obaloch väčšieho objemu
 - údržbou, kontrolou procesu povrchových úprav vytvárať podmienky na bezporuchovú prevádzku, čím sa nebude množstvo odpadu výrazne zvyšovať.
 - Dôsledne prevádzkovať kalolis čím sa zníži množstvo odpadov
- Podmienky hospodárenia s energiami – **Bez zmien** 1. využívať systém predohrievania vstupných plynov do TNV
- Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov - **Bez zmien**

1. pravidelne min. 1x ročne zabezpečiť školenie pracovníkov na prácu s chemickými faktormi (práca so škodlivými látkami), plánom havarijných opatrení, prevádzkovými predpismi na ochranu ovzdušia (STPP a TOO, ...)
 2. aktualizovať HP v zmysle zákona 364/2004 Z.z. a vyhl. 100 /2005 Z.z.
- Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania - vzhľadom na charakter a situovanie prevádzky sa nenavrhujú - **Bez zmien**
 - Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky – **Bez zmien** nenavrhujú sa
 - Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému - **Bez zmien**

1. Ovzdušie

1. Monitoring zdroja znečisťovania sa navrhuje v súlade s vyhl. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí, z nových výduchov LPU2 P1 až P6.
2. Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 31.05. na SHMÚ Bratislava.
3. Pravidelne do 15.02. každoročne zasielať OÚ - OSŽP Levice hlásenie o množstve vypúšťaných ZL do ovzdušia a o výške poplatkov a zaslať súhrn výbraných údajov z evidencie do Národného emisného informačného systému o ochrane ovzdušia pri prevádzke zdroja (NEIS) v elektronickej podobe na webovú stránku SHMÚ:
<https://neispz.shmu.sk/neispzweb.aspx>

2. Odpady

- 1.o hlásenie o vzniku a nakladaní s odpadmi zasielať každoročne do 28.02. na SIŽP IŽP SP Nitra a na OÚ- OSŽP Levice
- 2.Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č. 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 31.05. na SHMÚ Bratislava.

3. Voda

- 1.monitoring kvality vypúšťaných odpadových vôd v súlade s hospodárskou zmluvou so ZVS, a.s.
 - 2.Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č. 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 31.05. na SHMÚ Bratislava.
- Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke – opatrenia na skúšobnú prevádzku v dĺžke trvania 1 roku navrhujeme obdobné ako na trvalú prevádzku.
 - Ďalšie informácie – stavba: „VÝROBNÝ ZÁVOD ZF Slovakia, a.s., Levice – Géňa; SO 01 – II.ETAPA – (SO 01.5-II KTL-KATAFORÉZA (LAKOVŇA))“ prešla procesom posudzovania v zmysle zákona 24/2006 Z.z. v roku 2016. Ministerstvo životného

prostredia SR vydalo záverečné stanovisko z povinného hodnotenia pod č.j. 2198/2017-1.7/gn zo dňa 2.5. 2017.

- N) **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv - Bez zmien**

Účastníci konania:

1. ZF Slovakia, a.s. Strojárska 2, 917 02 Trnava

2. Mesto Levice Námestie hrdinov 1, 934 05 Levice, Mestský úrad v Leviciach, Námestie hrdinov 1, 934 05 Levice

Dotknuté orgány pre konanie v zmysle zákona č. 39/2013 Z.z.

Okresný úrad odbor starostlivosti o ŽP Levice – úsek ochrany ovzdušia Dopravná 14, 934 03 Levice

P Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som zabezpečil vypracovanie žiadosti o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ **Dátum:** 25.03.2019
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Jozef Martinovič, MEng.

Pozícia v organizácii: vedúci odboru TS, prokurista

Prílohová časť

Obsah:

Prílohy:

- A.1. Výpis z obchodného registra
- A.2. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení