Žiadosť

o vydanie integrovaného povolenia

podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečistenia životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“)

pre prevádzku

„Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“

(PD: G. Výrobná technológia
K. Zariadenie pre ohrev technologickej vody)

žiadateľ/stavebník
DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o.
Predmier 458, 013 51 Predmier

DHOLLANDIA

prevádzkovateľ
PRODCEN, s.r.o.
Predmier 458, 013 51 Predmier

PRODCEN s.r.o.

Február 2019

Obsah

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa
1 Základné informácie
2 Informácie o povoľovanej prevádzke
3 Ďalšie informácie o prevádzke
4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
5 Informácie k žiadosti o vydanie integrovaného povolenia
6 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení
1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu
3 Opis prevádzky
4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú
1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok
1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely
1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely
2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov
2.2 Medziprodukty
3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
3.1 Vstupy energie a palív
3.2 Vlastná výroba energií z palív
3.3 Opis všetkých spotrebičov energií
3.4 Využitie energií

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí
1 Znečisťovanie ovzdušia
1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
2 Znečisťovanie povrchových vôd
2.1 Recipienty odpadových vôd
2.2. Produkované odpadové vody
2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd
2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd
2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov
2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd
2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd
2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd
2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
3 Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
3.1 Znečisťovanie podzemných vôd
3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)
3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém
3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach
3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy
3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy
3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém
3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky
4 Nakladanie s odpadmi
4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov
4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov
5 Zdroje hluku
6 Vibrácie

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste
1 Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia
1.1 Mapa lokality a širšie vzťahy
2 Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia
3 Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.
1 Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
2 Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke
1 Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
2 Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
1 Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
2 Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

2 Opatrenia na hospodárne využitie energie

3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

M Návrh podmienok povolenia

1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

2 Určenie emisných limitov

3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

5 Podmienky hospodárenia s energiami

6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov

7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

N **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

O **Prehlásenie**

P **Prílohy k žiadosti**

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	**PRODCEN s.r.o.** Predmier 458, 013 51 Predmier Stavebník: DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o.		
1.2	Právna forma	s.r.o.		
1.3	Druh žiadosti	Nová prevádzka		x
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	PRODCEN s.r.o. Predmier 458, 013 51 Predmier		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)			
1.6	www adresa	http://www.dhollandia.be/SK/sk		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Mario Charles Ivone De Wilde – konateľ		
1.8	IČO	36 714 640		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	kód NACE: 28220 Príloha č. 1 zákona č. 39/2013 Z. z.: 2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m^3. *Pozn.:* *NOSE-P: Vyhláška č. 391/2003 Z. z. bola zrušená právnym predpisom č. 39/2013 Z. z. (Príloha č. 1)*		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	OS Žilina	Pozn. Výpis z OR SR na právne účely je dostupný správnym orgánom elektronicky.	Vložka č. 18398/L
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Mário Charles Ivone De Wilde +421 41 500 10 80, mario.dewilde@dhollandia.be		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o. Predmier 458, 013 51 Predmier Ing. Angelika Letková inzinierig@dhollandia.sk , 0903 691 383 Ing. Zuzana Kubelová kubelova@engom.sk , 0918 917 628		
1.13	Investičné náklady na výstavbu	1 200 000,- € bez DPH		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	„Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ bude vykonávaná v Monobloku hál.č.2 Dhollandia Predmier -

		Expanzia - v hale SO-01 Výrobno-skladová hala
2.2	Adresa prevádzky	PRODCEN s.r.o. Predmier 458, 013 51 Predmier
2.3	Umiestnenie prevádzky	PRODCEN s.r.o. Predmier 458, 013 51 Predmier
2.4	Počet zamestnancov	Pracovné sily pre obsluhu linky elox II: - navesovanie závesov: 2 osoby/zmena - zmenový majster (spoločný aj pre ostatné linky v hale): 1 osoba/zmena - chemik (spoločný pre ostatné linky v hale): 1 osoba/deň - programátor – údržbár elektro (spoločný i pre ostatné linky v hale): 1 osoba/deň - navážanie a odvážanie tovaru: v rámci celej prevádzky povrchových úprav - strojná údržba: v rámci celej prevádzky povrchových úprav
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Rok začatia: 2019 Ukončenie činnosti prevádzky: neplánuje sa
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ: **2.** Výroba a spracovanie kovov **2.6.** Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m^3.
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ)	2.6. Objem chemických vaní viac ako 30 m^3.
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	2.6. Objem chemických vaní bude 337,457 m^3.

2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Obvykle Linka ELOX II: 1-zmenná prevádzka (8 hod/deň), 240 dní v roku, 1920 hod/rok. ČOV: 2-zmenná prevádzka v ČOV (16 hod/deň), 240 dní v roku, 3840 hod/rok, 3-zmenná prevádzka odparky v ČOV (24 hod/deň), 240 dní v roku, 5760 hod/rok
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 1 a 2 zák. č. 79/2015 Z. z.	Žiadne (vykonáva sa zhromažďovanie)
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky č. 410/2012 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší	Poznámka 1)
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa.

Poznámka 1)
V rámci predloženej projektovej dokumentácie sa zriadi pracoviská na povrchové úpravy a súvisiace činnosti.
Budú inštalované linky na anodickú ochranu povrchu oxidáciou kyselinou (linka Elox II).

- Linka Elox II – všetky činnosti sú povrchovými úpravami kovov, nanášanie povlakov bez použitia organických rozpúšťadiel:

2 Výroba a spracovanie kovov
Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania:

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m^3

Súčasťou veľkého zdroja sú nasledovné stredné zdroje znečisťovania ovzdušia:

2.9.2 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania:

f) anodická oxidácia hliníkových materiálov > 0 kg/h
j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmastňovanie a leštenie s projektovanou kapacitou ≥ 20 dm^2/h

Palivovo – energetická časť zdroja:

1.1.2. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia - procesné ohrevy s menovitým tepelným príkonom 0,3 do 50 MW

Bližšia špecifikácia 2.9.:
b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov 337,457 m^3 (veľký zdroj)
f) anodická oxidácia hliníkových materiálov (stredný zdroj)
j) odmasťovanie – projektovaná kapacita > 20 dm^2/hod (stredný zdroj).

K uvedenej kategorizácii je potrebné doplniť, že anodická oxidácia je sice elektrolytický postup, ale v tejto podkategórii sa neuvádza z dôvodu explicitne uvedenej podkategórie f) anodická oxidácia, v ktorej nie sú určené žiadne prahové kapacity a teda činnosť je stredným zdrojom už od nulovej kapacity, ale nebude veľkým zdrojom ani pri niekoľko-násobnom zvýšení objemu kúpeľov, či zväčšení upavovanej plochy eloxovaním (zrejme to vyplýva zo zhodnotenia celkového vplyvu anodizácie na ovzdušie).

Čistiareň odpadových oplachových vôd alkalicko-kyslých z liniek ELOX II povahou technológie patrí pod kategóriu **5.3 Čistiarne odpadových vôd.** V tejto kategórii je kategorizácia (určenie veľkosti zdroja) založená na počte ekvivalentných obyvateľov (teda organickom znečistení vôd, 1 EO vyprodukuje 60 g org. znečistenia za deň vyja dreného ako BSK_5 – biologická spotreba kyslíka), ktorý v prípade čistenia priemyselných odpadových vôd v podstate bez organického znečistenia bude dosahovať nevýznamné počty EO, preto tento funkčný celok bude malým zdrojom znečisťovania ovzdušia.

Palivovo-energetická časť zdroja t.j. linky ELOX II bude vybavená 2 ks kotlov VITOMAX 200-HW s inštalovaným tepelným príkonom 2 x 740 = 1 480 kW (tep. výkon 2 x 670 = 1 340 kW), okrem toho vo výrobnej hale bude ohrev vzduchu zaistený horákom na zemný plyn s menovitým tepelným príkonom 495 kW (tep. výkon cca 445 kW). Nainštalovaný súhrnný menovitý tepelný príkon energetických zariadení súvisiacich z linkou ELOX II bude 1 480 + 495 = 1 975 kW

Kategorizácia:

1. Palivovo-energetický priemysel

1.1 Technologický celok obsahujúci spaľovacie zariadenia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom ≥ 0,3 MW a < 50 MW

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – menovitý tepelný

Ku kategorizácii zdroja je potrebné pripomenúť (z dôvodu prevádzkovania viacerých palivovo-energetických zariadení a tiež dočasne napr. aj dvoch eloxovacích liniek) ustanovenie § 3 ods. 2 vyhlášky č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov, podľa ktorej „ak ten istý prevádzkovateľ v rámci jedného funkčného a priestorového celku prevádzkuje viac technologických liniek alebo výrobných technických jednotiek, ktoré sú zaradené do rovnakej kategórie podľa prílohy č. 1 k vyhláške, ich kapacity sa na účely začlenenia stacionárneho zdroja sčítajú“. Táto poznámka znamená v prípade energetických zariadení potrebu spočítania MTP všetkých horákov prevádzkovaných spoločnosťou PRODCEN, s.r.o. (na ohrevy technológie a tiež vykurovanie a prípravu TÚV), ale v prípade liniek ELOX pri súbežnom prevádzkovaní napr. objemy kúpeľov s chem. postupmi, alebo všetkých anodizačných kúpeľov alebo plochy odmasťované na obidvoch linkách.

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie			-	Áno	X
		Práve prebieha			Nie	**Príloha č.**	**1**
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-	Odkaz na opis ďalej v žiadosti	Kap. E

Príloha č.1:
Záverečné stanovisko číslo: 96/2019-1.7/ZG (3644/2019) zo dňa 14.01.2019.

4. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci IP žiada podľa § 3, ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ:

4.1. V oblasti ochrany ovzdušia

- konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení zmeny stavby veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia, vrátane ich zmien, podľa § 3 ods.3 písm. a) bod.1 zákona o IPKZ,
- konanie o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania, podľa § 3 ods.3 písm. a) bod.8 zákona o IPKZ,

4.2. V oblasti povrchových a podzemných vôd

- konanie o povolenie na uskutočnenie vodnej stavby – ČOV pre linku Elox II
- konanie o vydanie súhlasu na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 3 ods.3 písm. b) bod.3 zákona o IPKZ.

4.3. V oblasti stavebného konania

- **stavebné konanie** o povolenie zmeny stavby pred dokončením č.2. pre stavbu „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ podľa § 4 a § 3 ods.3 písm. h) zákona o IPKZ v súlade s § 66 stavebného zákona.

Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Územné rozhodnutie pre prevádzku nebolo vydané.
4.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	**Príloha č. 2** č.SU83/2014 zo dňa 14.04.2014 uvedená do prevádzky užívacím povolením č. SU 87/2015-Ka zo dňa 27.10.2015 a prístavbe šírke 6 m
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Po ukončení stavby a nainštalovaní technológie prevádzkovateľ požiada o vydanie kolaudačného rozhodnutia v integrovanom konaní.
4.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcely č. KN-C 1011/43, 925/6 k.ú. Predmier vo vlastníctve Dhollandia Central Europe s.r.o. Predmier (Pozn. LV č. 1749 na právne účely je dostupné správnym orgánom elektronicky.)	
4.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	Parcely č. KN-C 925/11, 925/23, 1011/1, 1011/39, 1011/44 k.ú. Predmier vo vlastníctve Dhollandia Central Europe, s.r.o. (Pozn. LV č. 1749 na právne účely je dostupné správnym orgánom elektronicky.)	

5. Informácie k žiadosti o vydanie integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Ide o povolenie novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“.			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	Žiada sa o vydanie integrovaného povolenia pre novú prevádzku „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“.			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	-	Áno	X
		Práve prebieha	-	**Príloha č.**	**1**
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Žiada sa vydanie stavebného povolenia pre novú prevádzku „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“.			

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
	-	-	-

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
	Servisno–montážny areál spoločnosti Dhollandia Central Europe, s r.o., sa nachádza v južnej časti obce Predmier medzi železničnou traťou č. 120 Bratislava – Žilina a štátnou cestou č. I/61 Považská Bystrica smer Žilina. Areál spoločnosti je vybavený inžinierskymi sieťami a vnútro areálovými komunikáciami s vyústením na štátnu cestu I/61. Existujúca výrobno - skladová hala je určená na rozšírenie výroby o výrobu zdvíhacích plošín z hliníka. Hala slúži na príjem a skladovanie vstupného materiálu a typových dielcov, pre osadenie strojno – technologických pracovísk na delenie a trieskové opracovanie dielcov z hliníka, pre sadenie pracovísk na zváranie dielcov z hliníka, na finalizáciu výroby, skladovanie hotových výrobkov a ich expedíciu. Do existujúcej haly a jej prístavby bude doplnená nová závesová automatická linka pre anodickú oxidáciu výrobkov na závesoch (ďalej len linka ELOX II) a súvisiaca čistiareň odpadových vôd (ďalej iba ČOV). Linka bude nainštalovaná v existujúcom monobloku hál.č.2 Dhollandia Predmier - v hale SO-01 Výrobno-skladová hala. Vzhľadom na plošné nároky linky a súvisiacej ČOV, musí byť zrealizovaná prístavba. Prístavbou a oddelením linky od existujúcej výroby stavebnou priečkou sa vytvorí komplexný priestor, v ktorom budú zaistené všetky funkcie spojené so zásobovaním a skladovaním materiálov i výrobkov. Priestor bude komunikačne naväzovať na existujúcu strojárenskú výrobu pre mechanické opracovanie dielcov z hliníka a finálnu montáž výrobkov, ktorými sú hliníkové hydraulické zdvíhacie plošiny.

V existujúcom objekte SO-01 Výrobno-skladová hala sú zaistené všetky funkcie spojené so zásobovaním a skladovaním materiálov i výrobkov pre novonavrhovanú linku ELOX II a ČOV. K dispozícii sú i všetky potrebné pomocné a obslužné prevádzky pre zabezpečenie jej činnosti. V hale sú umiestnené i sociálno-hygienické priestory pre výrobných a administratívnych pracovníkov. Všetky tieto obslužné priestory sú dostatočné a ich vybavenie nie je potrebné v súvislosti s novou linkou ELOX II a ČOV meniť alebo posilovať.

V objekte SO-01 Výrobno-skladová hala je už jedna linka ELOX zrealizovaná. Novonavrhovaná linka bude technologickým zložením úplnne rovnaká. Rozdiel je iba v rozmeroch procesných technologických vaní. Tie budú väčšie, čo umožní aplikovať anodickú oxidáciu na väčších výrobkoch.

Linka bude nainštalovaná:
1) Linka Elox II,
2) ČOV.
Kapacita Linky Elox II bude 337,457 m^3 chemických kúpeľov.
Odsávanie linky je navrhnuté pomocou pružných hadíc do mokrej práčky, kde sa ako absorbent použije 2 % NaOH.
ČOV bude slúžiť na čistenie oplachových vôd a koncentrátov z Elox II linky. Vyčistená voda sa bude vracať späť do výroby, kal z čistenia bude zneškodňovaný ako odpad.
Z prevádzky nebudú vypúšťané žiadne vody do kanalizácie.

Výrobným programom novonavrhovanej prevádzky je povrchová úprava výrobkov elektrolytickým a chemickým spôsobom, t.j. vytváranie ochrannej vrstvy na základnom materiáli z dôvodu technologického (ochrana pred koróziou), estetického, mechanického a pod. Technológia elektrolytických povrchových úprav spočíva vo vytváraní ochrannej vrstvy elektrochemickým procesom, technológia chemických procesov je vykonávaná používaním vodných roztokov s chemickými prípravkami. Anodická oxidácia hliníku a jeho zliatin je elektrolytický proces, ktorý vytvorí na jeho povrchu ochrannú vrstvu oxidu hliníka, ktorá je stála, ďalej neoxiduje a chráni materiál pred poveternostnými vplyvmi.

1) Linka Elox II

Linka ELOX II bude slúžiť na povrchovú úpravu hliníkových platforiem a profilov, používaných následne v montáži zdvíhacích plošín v komunikačne nadväzujúcich priestoroch objektu SO-01 Výrobno-skladová hala.

Linka pozostáva z:

- technologicko-výrobného zariadenia,
- odsávacej a prívodnej vzduchotechniky,
- striedavej elektroinštalácie,
- jednosmernej elektroinštalácie,
- riadenia technologického procesu,
- potrubných priemyslových rozvodov,
- oceľových konštrukcií.

1. Technologicko - výrobné zariadenie je zložené z:

Linka ELOX II sa skladá z jednotlivých technologicko-výrobných zariadení:

- vstupné a výstupné časti,
- vaňové časti,

- dopravné zariadenie,
- doplňujúce zariadenia,
- oceľové konštrukcie.

a) Vstupnej a výstupnej časti

Na začiatku vaňovej linky je vstupná a výstupná pozícia so zdvíhacím stojanom, na ktorom obsluha ručne alebo pomocou mechanizácie (vysokozdvižný vozík) navešuje nebo zvesuje diely na závesoch. Vo vstupnej pozícii dôjde k uchopeniu tyče manipulátorom a po prejdení technologického procesu zavezie manipulátor tyč na výstupnú pozíciu.

b) Vaňovej časti

Linka je zostavená z jednotlivých vaní, umožňujúcich spracovanie dielov na závesoch podľa daného technologického postupu. Vane sú hlavnou funkčnou časťou celého zariadenia, v ktorom prebiehajú vlastné elektrochemické a chemické operácie. Vane budú vyrobené buď z nerezovej ocele alebo plastu (polypropylén-PP) tak, aby teplotne a chemicky odolali kúpeľom. Vane sú podľa danej operácie vybavené horúcovodným vykurovaním, chladením, automatickými vekami, odsávacími rámami, filtráciou, atď. podľa špecifikácie zariadenia.

Všetky odsávané operačné vane sú vybavené vekami s elektropohonom. Veká sú automaticky ovládané z riadiaceho systému, ale je ich možnosť ich ovládania obsluhou ručne pomocou tlačítok umiestnených v blízkosti príslušnej vane. Veká sa v automatickom režime otvárajú len pri zakladaní alebo vyberaní vsádzky do/z vane.

Vane s kúpeľmi sú umiestnené v havarijnej nádrži s objemom 53,258 m^3. Celkový objem vaní v galvanizovni je 337,457 m^3, objem najväčšej vane je 28,46 m^3.

c) Dopravné zariadenie

Priebeh vsádzok medzi jednotlivými operáciami v závislosti na technologickom postupe zaisťuje dopravné zariadenie - manipulátor s frekvenčným meničom, odkvapovou platňou a odsávaním - pre presun a zdvíhanie závesov s dielcami. Linka je obsluhovaná dvoma manipulátormi. Každý má nosnosť 2000 kg. Manipulátor je určený pre dopravu materiálu na závesoch nad vaňovou linkou v technologickom poradí operácií. Riadenie je automatické podľa zvoleného programu. Manipulátory umožňujú aj ručné riadenie obsluhou. Pohybujú sa po pojazdovej dráhe, ktorá je dokompletovaná elektroinštaláciou pre ovládanie a riadenie manipulátorov.

Dopravné zariadenie zahŕňa tieto hlavné časti:

- podvesné manipulátory prispôsobené pre automatické a poloautomatické ovládanie: 2 ks,
- pojazdnú dráhu vrátane nosnej oceľovej konštrukcie,
- elektroinštaláciu s napájacími a ovládacími obvodmi.

d) Doplňujúce zariadenia

Dúchadlo – slúži k dodávaniu čistého tlakového vzduchu (500 mbar) pre čerenie kúpeľov. Súčasťou dúchadla je i sací filter, poistný ventil, informatívny manometer, spätná klapka a tlmič hluku. Zariadenie má svoj návod na obsluhu a údržbu – sprievodná technická dokumentácia.

Kompresorová chladiaca jednotka – chladiaca jednotka, model Hyperchill s axiálnymi ventilátormi, obehovým čerpadlom a akumulačnou nádržou je určená pre chladenie zdrojov jednosmerného prúdu. Ako chladivo je použité ekologické chladivo R407C. Teplota chladiacej vody je 15/20°C s 0 % obsahom glykolu.

Kompresorová chladiaca jednotka – chladiaca jednotka model Hyperchill s axiálnymi ventilátormi a obehovým čerpadlom je určená pre chladenie eloxovacieho kúpeľa. Ako chladivo je použité ekologické chladivo R407C. Teplota chladiacej vody je 7/12°C s 0% glykolu.

Doskové výmenníky horúcovodné – doskové výmenníky zaisťujú tepelnú výmenu medzi kúpeľmi a horúcou vodou. Výmenníky tvoria komplet s cirkulačným čerpadlom kúpeľa a automatickou reguláciou teploty.

Doskové výmenníky chladenia – doskové výmenníky zaišťujú tepelnú výmenu medzi kúpeľmi a chladiacou vodou. Výmenníky tvoria komplet s cirkulačným čerpadlom kúpeľa a automatickou reguláciou teploty.

Zariadenie pre regeneráciu kúpeľa – pre kúpeľ anodickej oxidácie. Slúži pre zregenerovanie kúpeľa pre anodickú oxidáciu hliníka v roztokoch H_2SO_4. Súčasťou zariadenia je samostatný riadiaci systém.

Prečerpávacia nádrž – pre alkalicko-kyslé oplachové vody. Slúži pre prečerpávanie oplachových vôd do ČOV. Súčasťou nádrže je čerpadlo a hladinomer.

Servisná nádrž - pre prečerpávanie kúpeľov z vaní pri údržbe galvanickej linky a na spätné prečerpanie do vaní. Súčasťou nádrže je hladinomer.

Membránové čerpadlá – pre alkalické koncentráty a kyslé koncentráty. Slúži pre prečerpávanie kúpeľov do servisnej nádrže a späť do vaní, prečerpávanie koncentrátov do ČOV, alebo vyčerpaní podlahových šácht.

Dávkovacie čerpadlá – slúžia pre dávkovanie prísad z IBC kontajnerov (objem 1000 litrov) alebo zásobných nádrží do vaní kyslého čistenia, alkalického morenia, eloxovania a horúceho utesňovania počas prevádzky linky.

Usmerňovače – usmerňovače sú umiestnené v blízkosti linky pri vaniach anodickej oxidácie. Usmerňovač má svoj návod na obsluhu a údržbu.

e) Oceľové konštrukcie

Okolo linky je z obidvoch strán umiestnená obslužná plošina s bezpečnostnými prvkami pre chod galvanickej linky.

<u>Vákuová odparka pre H-OH vody</u>

Pre čistenie H-OH z linky bude použié vákuové odparovanie. Odpadové vody H-OH z linky budú automaticky nasávané zo zbernej nádrže do vákuovej odparky, do ktorej bude ďalej automaticky dávkovaný roztok odpeňovacieho prípravku z prípravnej jednotky. Vo várnej komore vákuovej odparky dôjde k odpareniu destilátu. Z odparky bude kontinuálne odvádzaný do prečerpávajúcej nádrže a odtiaľ bude čerpaný cez dvojicu filtrov s aktívnym uhlím do akumulačnej nádrže destilátu. Z tejto nádrže bude destilát prečerpávaný tlakovou stanicou cez prietokový reaktor UV dezinfekcie späť do novej linky anodickej oxidácie.
Zahustený koncentrát bude z vákuovej odparky odvádzaný do prepravnej nádrže. Po jej naplnení bude odvážaný na externú likvidáciu.

<u>Výroba demineralizovanej vody</u>

Pre výrobu demineralizovanej vody je navrhnutá duplexová zmäkčovacia stanica a reverzná osmóza. Prevádzková voda bude privedená priamo z vodovodu cez filter s aktívnym uhlím, (dôjde v ňom k jej vyčisteniu od voľného chlóru) do duplexnej zmäkčovacej stanice. Tu dôjde ku zníženiu tvrdosti vstupnej prevádzkovej vody. Zmäkčená voda je sústreďovaná v akumulačnej nádrži. Z nej je čerpaná čerpadlom do zariadenia revernej osmózy (RO). V RO dôjde k odsoleniu vstupnej vody a výrobe

demineralizovanej (DEMI) vody. Čistý permeát (DEMI voda) odteká z RO do akumulačnej vane, z ktorej je ďalej distribuovaná pomocou vodárne do prevádzky galvanickej linky. Zakoncentrovaná voda (koncentrát) z RO bude odvádzaná do vákuovej odparky na ďalšie spracovanie.

2. Odsávacia a prívodná vzduchotechnika

Odsávacia vzduchotechnika slúži k odsávaniu škodlivých výparov od operačných vaní. Jednotlivé odsávané vane sú vybavené špeciálnymi odsávacími rámami s pripájacími hrdlami. Hrdlá odsávacích rámov budú pomocou pružných hadíc napojené na odsávaciu trasu vedenú vedľa vaní. Trasa bude zaústená do mokrej práčky vzduchu, v ktorej sa zachytia škodlivé výpary. Potom bude vyčistený vzduch ventilátorom vyfukovaný nad strechu objektu. Čistenie odsávaného vzduchu bude zaisťovať sprchový absorbér (práčka vzduchu). Ventilátor bude umiestnený na plošine za galvanickou linkou. Celkové odsávané množstvo vzduchu – cca 45 830 m^3/hod..
Prívodná vzduchotechnika rieši prívod čerstvého, vo vykurovacom období ohriateho vzduchu, ako náhradu za odsaté škodliviny. Nerieši vykurovanie objektu. Náhrada vzduchu je riešená stacionárnym horúcovzdušným ohrievačom s plynom vykurovaným výmenníkom.
Jednotka nasáva čerstvý vonkajší vzduch z fasády objektu cez protidažďovú žalúziu. Vzduch upravený filtrovaním a ohrevom je ventilátorovou komorou vháňaný do rozvádzacieho potrubia v priestore pod väznikmi haly do priestoru obsluhy cez filtračné vrecia v plastovom potrubí. Celkový prívod čerstvého upraveného vzduchu bude cca 41 2470 m^3/hod..
Teplotu privádzaného vzduchu riadi automatická regulácia podľa nadstavenej požadovanej teploty v hale a skutočnej vonkajšej teploty.

3. Striedavé a jednosmerné elektroinštalácie

V rámci dodávky linky je riešené napojenie všetkých elektrospotrebičov z technologického rozvádzača linky. Rozvádzač bude umiestnený vedľa linky. Zdroje jednosmerného prúdu budú umiestnené v priestore linky pri jednotlivých vaniach. Napojenie na spotrebiče bude prevedené poplastovými káblami v káblových žľaboch.

4. Riadenia technologického procesu

Riadenie zabezpečuje programový rozvádzač SIEMENS S7 s riadiacim systémom AK PLUS a AK Vizuál. To umožňuje riadenie nastavenia požadovaných postupov, pojazdov manipulátorov, riadenia teplôt, časov, prúdov a zhromažďovanie dát, triedenie a analýzu porúch.

5. Potrubné priemyselné rozvody

Súčasťou dodávky linky budú aj potrubné rozvody po linke. Potrubnými rozvodmi je riešené napojenie spotrebičov linky na prívody horúcej vody, vody a stlačeného vzduchu. Zároveň sú nimi riešené filtračné a cirkulačné okruhy, chladenie, prečerpávanie kúpeľov a chemikálií, zvody oplachových vôd a opotrebovaných koncentrátov s prečerpávaním na zneškodňovaciu stanicu (ČOV). Súčasťou dodávky je aj špeciálny okruh pre regeneráciu eloxovacieho kúpeľa. Materiálové prevedenie rozvodov bude z PP, okrem rozvodu horúcej vody. Ten bude z oceľového potrubia vybaveného s izoláciou.

Technologický sled operácií v linke ELOX II a objem jednotlivých vaní:

Objem vane v m^3	Operácia	Chemikália/Prípravok/Voda
21,684	Kyslé čistenie	Alumal Clean 130
(3x16,263) 48,789	3° studený oplach	Vratná voda, pitná voda pre napúšťanie
21,684	Morenie	Alumal Etch 235
		Hydroxid sodný 50% technický
(3x16,263) 48,789	3° studený oplach	Vratná voda, pitná voda pre napúšťanie
16,263	Vyjasnenie	Lumia Deox 413
		Kyselina sírová chemicky čistá 96%
(3x16,263) 48,789	3° studený oplach	Demivoda
(2x27,105) 54,21	Anodická oxidácia 1,2	Kyselina sírová chemicky čistá 96%
(3x16,263) 48,789	3° studený oplach	Demineralizovaná voda
28,46	Utesnenie	Alumal Seal 902
		Amoniak 25%
		Kyselina octová 80% technická
∑ 337,457		

2) ČOV

Je určená na čistenie odpadových vôd z eloxovacej linky. Ide o zostavu automaticky riadenej ČOV, z ktorej sa vyčistená voda vracia späť do výrobnej prevádzky eloxovacej linky.

Prevádzkový súbor ČOV je jedným technologickým celkom, ktorý tvorí:

- Reaktor 12 000 l – koagulácia, neutralizácia, flokulácia odpadových vôd
- Pieskový filter - dočistenie od zbytkových množstiev nerozpustných látok
- Filtračný lis – filtrácia kalov
- Zariadenie na prípravu a dávkovanie chemikálií
- Vákuové odparky – 2x AQUADEST-D-D-30000– max. 30 000 l/deň (vztiahnuté na čistú vodu)
- Filtračná jednotka s aktívnym uhlím - 3000 l/hod.
- Ionexová demineralizačná stanica – 4000 l/hod.
- Chladiaca jednotka
- Tepelný výmenník
- Pomocné nádrže
- Čerpacia technika

ČOV je naprojektovaná na:

- vyzrážanie hydroxidov ťažkých kovov
- neutralizácia voľných kyselín a zásad
- úprava na potrebné pH
- dočistenie výstupnej vody od zbytkových koncentrácií nerozpustných látok
- zahustenie kalov
- zahustenie odpadových vôd vo vákuovej odparke
- dočistenie výstupnej vody na filtru s aktívnym uhlím
- výroba demineralizovanej vody

Prevádzka bude 2-zmenná pre ČOV a 3-zmenná pre prevádzku vákuových odpariek.

Druh a množstvo odpadových vôd, ktoré budú v ČOV čistené:
1) oplachové vody alkalicko-kyslé:
- oplachy po kyslom čistení, morení, vyjasnení, anodickej oxidácii: 41 600 l/deň,
- kúpeľ pre horúce utesnenie: 2 560 l/deň,
2) koncentráty alkalické:
- vyčerpané kúpele z morenia: 640 l/deň,
- odpadové vody z absorbéra: 380 l/deň,
3) koncentráty kyslé - vyčerpané kúpele: 45 l/hod
- vyčerpané kúpele z kyslého čistenia, vyjasnenia: 1 200 l/deň,
- odpadové vody z regenerácie demistanice: 1 500 l/deň,
Celkom odpadovej vody $Q_{priemer}$: 2 992,5 l/hod (47 880 l/deň)
Fond pracovnej doby ČOV: 16 hod/deň

Projektované výstupné hodnoty

Vratná voda:
Množstvo produkovaných vratných vôd z ČOV - destilát.
$Q_{destilát}$ = 1,05 m^3/hod = 16,8 m^3/16 hod
Množstvo produkovaných vratných vôd z ČOV - demivoda.
Q_{demi} = 2,1 m^3/hod = 33,6 m^3/16 hod
Množstvo prevádzkovej vody zmäkčenej na doplnenie strát.
$Q_{prevádzková\ voda}$ = 0,581 m^3/hod = 9,3 m^3/16 hod
Celkové množstvo produkovaných vratných vôd z ČOV pre potreby eloxovacej linky.
$Q_{vrat.voda}$ = 3,731 m^3/hod = (59,696 m^3/16 hod)

ČOV bude produkovať pevný odpad - kal, ktorý vznikne po neutralizácii odpadových vôd, bude zahustený na kalolise na hodnotu sušiny cca 30-35%. Kal se zaraďuje podľa vyhlášky č. 365/2015 Z. z. pod číslom 19 02 05 kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky. Kal bude zhromažďovaný v prepravnom kontajneri umiestnenom priamo v ČOV pod plošinou, na ktorej bude kalolis umiestnený, a to do doby jeho naplnenia a odvozu na likvidáciu zmluvnou organizáciou, oprávnenou na takúto činnosť.

Predpokladané priemerné množstvo kalu $Q_{priemer}$ = 350 kg/deň.

ČOV bude produkovať aj tekutý odpad - koncentrát z vakuovej odparky je podľa Vyhl. 365/2015 Z. z. zaradený do skupiny 190211 Iné odpady obsahujúce nebezpečné látky, kategória „N“. Koncentrát bude skladovaný priamo v ČOV - v akumulačnej nádrži a v kontajneri a to do doby jeho odvozu na likvidáciu zmluvnou organizáciou, oprávnenou na takúto činnosť.
Predpokladané priemerné množstvo produkovaného tekutého odpadu z vákuovej odparky s koncentráciou solí max 150g/l $Q_{priemer}$ = 2 300 kg/deň.

Postup čistenia odpadových vôd z eloxovacej linky:
Oplachové H-OH odpadové vody sú čerpané čerpadlom zo zbernej nádrže do reaktora neutralizácie, do ktorého sa automaticky dávkuje koagulačné činidlo dávkovacím čerpadlom. Tu prebieha úprava pH na predpísanú hodnotu dávkovaním HNO_3, pomocou dávkovacieho čerpadla dávkovacej jednotky, alebo NaOH, pomocou dávkovacieho čerpadla dávkovacej jednotky. Ďalej sa dávkuje roztok flokulantu dávkovacím čerpadlom prípravnej jednotky.

V reaktore neutralizácie dôjde po nadávkovaní flokulačného činidla ku zdržnej sedimentačnej dobe. Po jej ukončení sa čistá odsedimentovaná voda odčerpá čerpadlom do akumulačnej nádrže. Kalová voda z dna reaktora bude odčerpaná membránovým kalovým čerpadlom do akumulačnej nádrže na kalovú vodu.

Pre zahusťovanie kalov je použitý filtračný lis s predpokladanou účinnosťou 30 - 35% sušiny v kale. Celý proces filtrácie kalovej vody je automatizovaný. Kalová voda, z nádrže kalovej vody, je čerpaná čerpadlom do filtračného lisu, kde dôjde k zahusteniu.

Pri naplnení filtračného lisu je automaticky prepnutý režim z plnenia na prevzdušňovanie a po automatickom ukončení prevzdušňovania je obsluha upozornená svetelnou signalizáciou na nutnosť vyprázdnenia filtračného lisu. Pri vyprázdňovaní filtračného lisu padajú kaly do kontajneru na kaly pod plošinou. Filtrát z kalolisu tečie do nádrže na odsedimentovanú vodu.

Z nádrže na odsedimentovanú vodu je voda čerpaná do pieskového filtra, kde sa dočistí od zbytkových koncentrácií nerozpustných látok. Z pieskového filtra voda tečie do nádrže upravenej vody.

Z nádrže upravenej vody je prefiltrovaná a odsedimentovaná voda čerpaná do vákuovej odparky, kde dôjde k jej destilácii. Čistý destilát tečie z vákuových odpariek do prečerpávacej nádrže a z nej je čerpaný cez tepelný výmenník a filter s aktívnym uhlím do akumulačnej nádrže destilátu. Do prečerpávacej nádrže je dávkovaný biocid z prepravného hoboku pomocou dávkovacieho čerpadla. Zahustený koncentrát s koncentráciou do 150g/l je odpúšťaný z odparky do akumulačnej nádrže koncentrátu.

Z nej je automobilovou cisternou odvážaný na likvidáciu zmluvnou organizáciou, oprávnenou na takúto činnosť.

Ochladený destilát tečie do akumulačnej nádrže destilátu. V tejto nádrži je inštalované zariadenie pre UV dezinfekciu vody. Z nádrže destilátu je vyčistená voda čerpaná späť do výrobného procesu eloxovacej linky pomocou vodárne. Destilát je ďalej využívaný aj vo výrobe demineralizovanej vody.

Znehodnotené a vyčerpané funkčné kúpele (kyslé aj alkalické), sú zhromažďované v samostatných zberných nádržiach, odkiaľ sú prečerpávané spoločne s oplachovými vodami, do reaktora neutralizácie.

Pre zamedzenie kontaminácie pracovného prostredia v priestore ČOV, budú niektoré zariadenia ČOV odsávané. Odsatá vzdušnina bude odvádzaná do odsávacieho potrubia eloxovacej linky, kde bude čistená penovým absorbérom linky.

Výroba demineralizovanej vody je vykonávaná v iónexovej demistanici, umiestnenej v priestore ČOV. Demineralizovaná voda je vyrábaná z vratného destilátu z odparky.
Destilát je vedený do filtra s aktívnym uhlím a ďalej do ionexovej demistanice poz.5.1. Tu je voda po odfiltrovaní nerozpustných látok a prípadných organických látok zbavená katiónov a aniónov. Z demistanice odteká voda pod tlakom do nádrže poz.8.14, odkiaľ je pomocou vodárne čerpaná do eloxovacej linky.
Automatické ventily iónexovej demistanice umožňujú preplachy a regeneráciu náplne kolón pri vyčerpaní ich kapacity.

Podlahové vody z priestoru ČOV budú zvedené do podlahovej šachty, z ktorej budú odvádzané do zemnej záchytnej šachty pod eloxovacou linkou. Z nej budú prečerpávané do zberných nádrží ČOV.

Prevádzkové a skladovacie nádrže na ČOV:

Popis	Objem, výkon	Počet ks
Reaktor neutralizacie - 12 m^3, mat. PP	12 000 l, PP	1
Vákuová odparka AQUADEST-D-D-30000 vrátane jednotiek CIP	max. 30m^3/24h	1
Vákuová odparka AQUADEST-D-D-30000 vrátane jednotiek CIP	max. 30m^3/24h	1
Pieskový filter	max 3m^3/h	1
Filter s aktivnym uhlím	max 3m^3/h	2
Ionexová demistanica	max 4m^3/h	1
Filtračný lis, elektrohydraulické uzatváranie	630x40	1
Dávkovánie – NaOH, dávkovacie čerpadlo	Q = 1000l/h	1
Dávkovánie – HNO_3, dávkovacie čerpadlo	Q = 1000l/h	1
Dávkovánie – $Fe_2(SO_4)_3$, dávkovacie čerpadlo	Q = 2000l/h	1
Prípravná jednotka - FLOKULANT	200 l, PP	1
Prípravná jednotka - odpeňovač	100 l, PP	1
Prečerpávanie - HCl 32% - membránové dávkovacie čerpadlo	Q = 2000 l/h	1
Dávkovanie – biocid, dávkovacie čerpadlo	Q = 20 l/h	1
Nádrž - Koncentráty kyslé, mat. PP	25 000 l - PP	1
Nádrž - Koncentráty alkalické, mat. PP	30 000 l - PP	1
Nádrž - Oplachy alkalicko-kyslé, mat. PP	30 000 l - PP	1
Nádrž - Oplachy alkalicko-kyslé, mat. PP	30 000 l - PP	1
Nádrž- kalová voda, mat. PP	12 000 l, PP	1
Nádrž prečerpávacia- filtrát, mat. PP	100 l - PP	1
Nádrž - prečerpávacia- destilát, mat. PP	500 l - PP	1
Nádrž – destilát, mat. PP	30 000 l - PP	1
Nádrž - odsedimentovaná voda I., mat. PP	12 000 l - PP	1
Nádrž – upravená voda, mat. PP	30 000 l - PP	1
Nádrž - koncentrát z odparky, mat. PP	15 000 l - PP	1
Nádrž – demivoda, mat. PP	30 000 l - PP	1
Čerpacia technika		15
Zásobná nádrž H_2SO_4, mat.PP (dodávka užívateľ)	15 000 - PP	1
Zásobná nádrž NaOH, mat.PP (dodávka užívateľ)	15 000 - PP	1

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
1.	Kópia z katastrálnej mapy	Pozn. LV č. 1749 a kópia katastrálnej mapy na právne účely sú dostupné správnym orgánom elektronicky.	-

3. Opis prevádzky

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika
1.	Linka Elox II	Anodicky oxidovaná plocha: 175 m^2/hod. Požadovaná plocha vsádky: - Anodicky oplachovaná 70 m^2/vsádka - Oplachovaná priemerná 95 m^2/vsádka - Oplachovaná maximálna 200 m^2/vsádka Počet vsádok: 2,5 vsádka/hod.	Linka Elox II je určená na anodickú oxidáciu povrchu výrobkov a dielcov vyrobených z hliníkových zliatin.
2.	ČOV	Kapacita reaktora 12 m^3 - POV privádzané do ČOV: 2,9925 m^3/hod, 47,88 m^3/deň (16 hodín) - Kapacita vákuovej odparky 2x AQUADEST-D-D-30000: 30 m^3/deň - Výkon filtračnej jednotky s aktívnym uhlím: 3 m^3/hod. - Produkovaný kal z kalolisu: 350 kg/deň - Produkovaný kvapalný odpad z odpariek: 2 300 kg/deň	Čistiareň odpadových vôd vznikajúcich v linke Elox II. Vyčistená voda sa bude vracať späť do výroby, kal z čistenia bude zneškodňovaný ako odpad. Z prevádzky nebudú vypúšťané žiadne vody do kanalizácie.

3.2 P. č.	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika
1.	Sklad chemikálií – pre prevádzku „Rozšírenie výroby na povrchovú úpravu výrobkov vo výrobnej hale Dhollandia Predmier - Expanzia“ Existujúci sklad chemikálii pri existujúcej linke ELOX.	Zoznam chemických prípravkov a ich doporučené skladované minimálne množstvá: **Linka ELOX II** Alumal Clean 130 – 6x1000 kg kontajnery Alumal Etch 235 – 3x1000 kg kontajnery NaOH (hydroxid sodný) technický 50% - skladované v zásob. nádrži 15 m^3 Lumia Deox 413 – 18x25 kg vrecia H_2SO_4 (kyselina sírová) 96 %	Chemické prípravky budú skladované v existujúcom sklade chemikálii pri existujúcej linke ELOX. Sklad bude slúžiť na skladovanie chemikálií používaných v pôvodných dodávateľských obaloch - regálový

		(vyjasnenie) - skladované v zásob. nádrži 15 m^3 H_2SO_4 (kyselina sírová) 96 % (anodická oxidácia) - skladované v zásob. nádrži 15 m^3 Alumal Seal 902 – 1000 kg NH_3 (amoniak) 25% - 4x20 l kanystre Kyselina octová technická 80% - 4x20 l kanystre Spotreby chemikálií v **ČOV** (odhadovaná spotreba za mesiac) + veľkosť jednotkového balenia: NaOH (hydroxid sodný) 50 % - 890 l (1000 l kontajnery) HNO_3 (kyselina dusičná) 50 % - 250 l (kontajnery) HCl (kyselina chlorovodíková) 31-33 % 250 l (1000 l kontajnery) $Fe_2(SO_4)_3$ (síran železitý) 40 % (Preflok) 150 l (1000 l kontajner) Flokulant (Sokoflok 20) – 1 kg (25 kg vrecia) Odpeňovač (Defogal S 33) – 50 l (25 l bandasky) Odpady (NO): 19 02 05 kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce NL - odpadové kaly z kalolisu – kontajner, cca 84 t/rok 190211 iné odpady obsahujúce nebezpečné látky - kaly z odpariek – nadzemná nádrž-súčasť dodávky ČOV- po naplnení prečerpávanie do automobilovej cisterny na zneškodnenie, cca 552 t/rok	systém bez stohovania, alebo na podlahu. (Skladované chemické látky a prípravky viď. príloha č.13) Chemické prípravky budú skladované v existujúcom sklade chemikálii pri existujúcej linke ELOX. V sklade budú zhromažďované odpady vznikajúce z prevádzky do doby ich odvozu na zneškodnenie.
2.	Sklad NO/OO – jestvujúci. Slúži pre potreby celej spoločnosti PRODCEN	15 02 02- absorbenty, filt. materiály kontaminované NL – NO- cca 7 t/rok 15 01 01 obaly z papiera a lepenky – OO cca 15 t/rok 15 01 02 obaly z plastov – OO cca 3 t/rok	NO/OO sú zhromažďované pred odovzdaním oprávnenej osobe na zneškodnenie v sklade nebezpečného odpadu. Sklad chemických látok a NO je umiestnený vo vyhradenej časti výrobnej haly a spĺňa požiadavky na skladovanie NO.

3.3 P. č.	Názov ostatných súvisiacich činnosti	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady
1.	Vzduchotechnika	Vzduchotechnika zabezpečuje odsávanie škodlivín z výrobných priestorov od operačných vaní. Jednotlivé odsávané vane sú vybavené špeciálnymi odsávacími rámami s pripájacími hrdlami. Hrdlá odsávacích rámov budú pomocou pružných hadíc napojené na odsávaciu trasu vedenú vedľa vaní. Trasa bude zaústená do mokrej práčky vzduchu, v ktorej sa zachytia škodlivé výpary – výduch V1. Potom bude vyčistený vzduch ventilátorom vyfukovaný nad strechu objektu. Čistenie odsávaného vzduchu bude zaisťovať sprchový absorbér (práčka vzduchu). Ten bude umiestnený na výškovej úrovni ±0,0 m. Ventilátor bude umiestnený na plošine za galvanickou linkou na výškovej úrovni +4,5 m. Celkové odsávané množstvo vzduchu – cca 45 830 m^3/hod. Pre zamedzenie kontaminácie pracovného prostredia v priestore ČOV, budú niektoré zariadenia ČOV odsávané. Odsatá vzdušnina bude odvádzaná do odsávacieho potrubia eloxovacej linky, kde bude čistená penovým absorbérom linky. Do týchto trás je zavedené tiež odsávacie potrubie dopravníka a odsávanie prípravných jednotiek ČOV. Pred linkou pri prečerpávacej nádrži H-OH vôd a pred schodiskom dochádza ku spojeniu obidvoch trás. Následne bude trasa zaústená do mokrej práčky vzduchu (absorbéra). Prívodná vzduchotechnika rieši prívod čerstvého, vo vykurovacom období ohriateho vzduchu, ako náhradu za odsaté škodliviny. Nerieši vykurovanie objektu. Náhrada vzduchu je riešená stacionárnym horúcovzdušným ohrievačom IH/HR Blowtherm, s plynom vykurovaným	Linka Elox II ČOV

		výmenníkom. Jednotka nasáva čerstvý vonkajší vzduch z fasády objektu cez protidažďovú žalúziu. Vzduch upravený filtrovaním a ohrevom je ventilátorovou komorou vháňaný do rozvádzacieho potrubia v priestore pod väznikmi haly do priestoru obsluhy cez filtračné vrecia v plastovom potrubí. Celkový prívod čerstvého upraveného vzduchu bude cca 41 247 m^3/hod. Teplotu privádzaného vzduchu riadi automatická regulácia podľa nadstavenej požadovanej teploty v hale a skutočnej vonkajšej teploty.	

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1 P.č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
	Linka povrchových úprav	Podrobný popis v kapitole B.1.	**4.**
4.2 P.č	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	
	Bilancia materiálov a surovín	Viď nižšie bod C, 1.1.	

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Projekt „Rozšírenie výroby na povrchovú úpravu výrobkov vo výrobnej hale Dhollandia Predmier - Expanzia“	Samostatná príloha
2.	Návrh: Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku, vypracovaný v zmysle zákona č.364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (§ 39 vodného zákona)	K uvedeniu do skúšobnej prevádzky
3.	Dokumentácia k zdroju znečisťovania ovzdušia vypracovaná v zmysle vyhlášky č. 231/2013 Z.z. o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore TPP a TOO	K uvedeniu do prevádzky
4.	Východisková správa vypracovaná podľa § 8 zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov	**Príloha č. 4**

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1.1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

Projektované spotreby technologických médií linky ELOX II a ČOV:

Linka ELOX II

P.č	Operácia	Chemikália/prípravok	Spotreba				Doporučené skladované minimálne množstvo
			Na nasadenie (litre)	Na nasadenie (kg)	mesačná (litre)	mesačná (kg)	
1	Kyslé čistenie	Alumal Clean 130	1 956	2387	4 293	5238	6000 kg (6 kontejnerov)
2	Morenie	Alumal Etch 235	889	1085	2 282	2784	3000 kg (3 kontejnery)
		Hydroxid sodný technický (50%)*	1 423	2170	4605	7022	skladované v zásob. nádrži 15 m^3
3	Vyjasnenie	Alumal Deox 413	-	41	-	436	450 kg (18 vriec)
		Kyselina sírová chemicky čistá (96%)*	1 091	2003	2 427	4456	skladované v zásob. nádrži 15 m^3
4	Anodická oxidácia	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)*	5 781	10615	3 379	6203	skladované v zásob. nádrži 15 m^3
5	Utesnenie	Lumia Seal MTS 902	42	43	998	1018	1000 kg
		Amoniak (25%)	minim.	minim.	80	72	80 lit. (4 kanystre)
		Kyselina octová technická (80%)	minim.	minim.	80	84	80 lit. (4 kanystre)

ČOV

P.č.	Chemikália/prípravok	Spotreba na uvedenie do prevádzky (litre)	Spotreba na uvedenie do prevádzky (kg)	Odhadovaná spotreba za mesiac (litre)	Odhadovaná spotreba za mesiac (kg)
1	Hydroxid sodný 50% technický (možná náhrada FERROCID 4601)	1000	1525	890	1360
2	Kyselina dusičná 50% technická	1000	1290	250	323
3	Kyselina chlorovodíková 31-33% technická	1000	1160	250	290
4	Síran železitý 40% (Preflok)	1000	1500	150	225
5	Sokoflok 20 (flokulant) (možná náhrada DONAU MULTIFLOC A 34)	-	25	-	1
6	Odpeňovač - Defogal S 33 (možná náhrada Odpeňovač Tego KS 911)	251	23	50	46

Karty bezpečnostných údajov týchto chemických látok a prípravkov v **prílohe č.5** žiadosti.

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

Chladiaca voda

Chladiaca voda s teplotným spádom 7/12°C je potrebná pre chladenie kúpeľov vo vaniach liniek v prípade, že ich teplota stúpne nad stanovenú hranicu automaticky kontrolovanú tepelnými snímačmi. V ČOV je používaná na chladenie destilátu z odpariek.

Voda bude odoberaná z vodovodnej siete využívanou celou obcou Predmier, jej spotreba bude 0,581 m^3/h, pri 16 hodinovej prevádzke za deň to bude 9,3 m^3 a pri 240 pracovných dňoch za rok sa spotrebuje 232 m^3. Bude používaná na zarábanie prípravkov do kúpeľov, oplachy, chladenie kúpeľov a tiež sociálne účely.

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody – viď tabuľka nižšie Potreba vody			
P. č.			∅ ($l.s^{-1}$)	Max. ($l.s^{-1}$)	m^3.deň $^{-1}$	m^3.rok $^{-1}$
	Verejný rozvod	Na pitné a sociálne účely, pre technologické linky a ČOV				
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
	Voda z verejného rozvodu bude používaná na pitné a sociálne účely, pre potreby linky Elox II a v ČOV na čistenie odpadových vôd z týchto liniek. Bude sa používať na: - prvé napustenie vaní, - opätovné napúšťanie vaní pri komplexnej výmene kúpeľa v nich, - prípravu zmäkčenej vody používanej na prípravu kúpeľov, - ako pitná voda pre obsluhu liniek. Pitná voda je privedená i k bezpečnostnej fontánke na oči a k bezpečnostnej sprche. Tieto bezpečnostné prvky sú umiestnené v priestore ČOV a sú dodávkou stavby. Voda na prevádzkové účely môže byť odoberaná z verejného vodovodu na základe zmluvy s prevádzkovateľom verejných vodovodov a kanalizácií.					
1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania					
	Kúpele a oplachové vody z liniek budú čistené v ČOV. **Z ČOV nebude kanalizáciou odvádzaná žiadna voda.** Z koncových odpariek sa voda bude vracať späť do liniek ako tzv. vratná voda. Bude sa používať na opätovnú prípravu kúpeľov, oplachy a na prípravu demineralizovanej DEMI vody. Výrobník DEMI vody je súčasťou dodávky ČOV. Technológiu na prípravu zmäkčenej vody zabezpečuje dodávka stavby. Je umiestnená v priestore liniek.					

Potreba vody:

P.č	Linka – pracovisko	Zmäkčená voda		Pitná voda z vodovodu			Celková spotreba vody (m^3/rok)
				doplňovanie strát			
		l/hod	m^3/rok	m^3/hod	m^3/deň	m^3/rok	
1	Vratná voda z ČOV do Elox II linky	1150	-	-	-	-	-
2	DEMI voda z ČOV do Elox II linky	1850	-	-	-	-	-
3	ČOV	-	-	0,581	9,3	232	232
SPOLU:		3000	-	0,581	9,3	232	232

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

V prevádzke nevznikajú žiadne medziprodukty ani výrobky.

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1. Vstupy energie a palív
3.2 Vlastná výroba energií z palív
3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

a) Elektrická energia:
Spotreba elektrickej energie:

	Zariadenie	Inštalovaný príkon (kW)	Ročný časový fond (hod/rok)	Ročná spotreba elektrickej energie (kWhod/rok)
1	Linka Elox II	1398,04	1920	1 609 805
3	ČOV	340	3 840/5 760*	1 109 760
SPOLU:		1738,04		2 669 625

*ročný časový fond – odparky ČOV (3 zmeny/deň)

b) Horúca voda
Horúca voda 130/95°C je potrebná pre vykurovanie vybraných technologických vaní v linke Elox II.

Potreba horúcej vody 130/95°C:

	Linka - pracovisko	Ohrev (kW)	Prevádzka (výkon kW)	Doba nábehu kúpeľov na pracovnú teplotu (hod/deň)
1	Linka Elox II	942	2 x 670	8
SPOLU:		942	1340	8

Zdrojom horúcej vody budú dva plynové horúcovodné kotly Viessmann, typ VITOMAX 200-HW, každý s inštalovaným tepelným výkonom 670 kW a s účinnosťou 90,6 %. Kotly budú súčasťou technologických liniek. Odpadové plyny od každého kotla budú odvádzané samostatným komínom.

c) Zemný plyn
Zemný plyn sa bude používať ako zdroj tepla pre dva kotly na prípravu horúcej vody pre linku Elox II.

Predpokladaná ročná spotreba zemného plynu:

Inštalovaný celkový tepelný príkon horákov	Požadovaný výkon		Ročný časový fond		Spotreba zemného plynu		
	Na ohrev kúpeľov na pracovnú teplotu (kW)	Počas prevádzky (kW)	Na ohrev kúpeľov na pracovnú teplotu (hod/rok)	Pre prevádzku (hod/rok)	Na ohrev kúpeľov na pracovnú teplotu (m^3/rok)	Pre prevádzku (m^3/rok)	Celkom (m^3/rok)
Kotly	2x670 1 340 kW	495	1920*	3 840**	347 700	59 136***	406 836
SPOLU:	1340	495	1920*		347 700	59 136***	406 836

* 240 pracovných dní za rok x 8 hodín
** 240 pracovných dní za rok x 16 hodín
*** vo vykurovacom období

d) Tlakový vzduch

Tlakový vzduch bezolejový o tlaku 0,6 MPa, bez vody a mechanických nečistôt.

Potreba tlakového vzduchu:

	Linka - pracovisko		Tlak (MPa)	Spotreba (Nm^3/h)	Poznámka
1	Linka Elox II	Ovládanie čerpadiel	0,6	132	nárazovo
		Čerenie vaní	460 mbar	382,2	
2	ČOV		0,6	150	nárazovo
SPOLU:				664,2	

Dúchadlový vzduch pre čerenie kúpeľov v linke Elox zabezpečuje dodávateľ liniek zariadeniami, ktoré sú súčasťou linky.

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

Emisie TZL a plynných znečisťujúcich látok

Všetky miesta v linkách povrchových úprav a v pracoviskách povrchových úprav, kde budú vznikať plynné alebo tuhé znečisťujúce látky (prach) budú lokálne odsávané. Odsatá vzdušnina bude odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia buď vyčistená cez odlučovacie zariadenia TZL, alebo bez čistenia.

Lokálne odsávané zariadenia v linke ELOX II:

	Linka – pracovisko – zariadenie	Číslo výduchu	Výkon odsávania m^3/hod	Druh filtra	Náhrada čerstvého vzduchu m^3/hod	Rozmer vzt potrubia (mm)	Meracie miesto
1	Linka Elox II	V1	45 830	Vodná práčka	44 247	Ø 1250	M1

Odsávanie operácií v linke ELOX II:

Č.vane, poz.	Operácia	Jednotka	Hodnota
3	Kyslé čistenie	m^3/hod	6 900
5	Morennie alkalické	m^3/hod	6 300
7	Vyjasňovanie	m^3/hod	3 800
9	Anodická oxidácia 1	m^3/hod	10 580
10	Anodická oxidácia 2	m^3/hod	10 580
12	Horúce utesnenie	m^3/hod	6 670
16	Manipulátor	m^3/hod	500
17	Manipulátor	m^3/hod	500
Celkové maximálne odsávané množstvo:		m^3/hod	45 830

Komíny na odvod spalín zemného plynu z linky ELOX II:

	Linka – pracovisko – zariadenie	Číslo komína	Inštalovaný tepelný príkon (kW)	Ø komína pre odvod spalín (mm)	Číslo meracieho miesta
1	Horúcovodný kotol č.1	K1	740	300	M2
2	Horúcovodný kotol č.2	K2	740	300	M3
3	Horák prívod. vzduchotechniky	K3	495	300	M4

Predpokladané emisie na výduchoch a komínoch:

P.č	emisie	Číslo výduchu/komína								
		V1	Emisie v pracovnom priestore	Koncentrácie na výtlaku vzt.	K1		K2		K3	
		Výnos z kúpeľov			Horúcovodný kotol č. 1		Horúcovodný kotol č. 2		Horák prívod. vzduchotechniky	
		g/hod	mg/m^3	mg/m^3	g/hod	mg/m^3	g/hod	mg/m^3	g/hod	mg/m^3
1	NaOH	168,975	5,301	3,687	-	-	-	-	-	-
2	H_2SO_4	223,421	7,034	4,875	-	-	-	-	-	-
3	H_3PO_4	18,102	0,568	0,395	-	-	-	-	-	-
4	TZL	187	-	-	< 5	-	< 5	-	< 5	-
5	SO_2	223	-	-	< 35	-	< 35	-	< 35	-
6	NOx	-	-	-	< 200	117	< 200	117	< 200	-
7	CO_2	-	-	-	< 100	-	< 100	-	< 100	-

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd – **z prevádzky** „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ **nebudú vypúšťané žiadne vody do recipientu.**

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

Z prevádzky nebudú vypúšťané žiadne vody do kanalizácie.

Kúpele a oplachové vody a koncentráty z Elox II linky budú čistené v ČOV. Vyčistená voda sa bude vracať späť do výroby, kal z čistenia bude zneškodňovaný ako odpad.

Z koncových odpariek sa bude voda vracať späť do liniek (tzv. vratná voda). Bude sa používať na opätovnú prípravu kúpeľov, oplachy a na prípravu demineralizovanej (DEMI) vody.

Chladiaca voda sa bude používať na chladenie kúpeľov vo vaniach liniek, ak ich teplota stúpne nad stanovenú hranicu. V ČOV sa bude používať na chladenie destilátu z odpariek.

2.2.2. Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd- celkovo

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody.

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov

Nová prevádzka „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebude preberať odpadové vody od iných pôvodcov.

2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd

Nová prevádzka „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebude preberať odpadové vody od iných pôvodcov.

2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

Nová prevádzka „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebude preberať odpadové vody od iných pôvodcov.

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do povrchových vôd.

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do povrchových vôd, ani do podzemných vôd. Vody z povrchového odtoku - dažďové vody zo striech budú zaústené do jestvujúcej dažďovej kanalizácie. Splaškové vody zo sociálnych zariadení budú odvádzané do jestvujúcej areálovej splaškovej kanalizácie. Technologické odpadové vody v prevádzke nebudú vznikať.

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok do verejnej kanalizácie.

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok do verejnej kanalizácie.

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok do verejnej kanalizácie.

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok do verejnej kanalizácie.

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd a do pôdy.

3.1 Znečisťovanie podzemných vôd

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd.

3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd.

3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd.

3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd, ani do pôdy.

3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

Z novej prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody do podzemných vôd, ani do pôdy.

3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach

Prevádzkovateľ nebude vykonávať žiadnu poľnohospodársku činnosť.

3.2.1. Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy

Prevádzkovateľ nebude aplikovať žiadne materiály do pôdy.

3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

Prevádzkovateľ nebude aplikovať žiadne materiály do pôdy.

3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

Prevádzkovateľ nebude aplikovať žiadne materiály do pôdy.

3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní so škodlivými látkami a pri prevádzke linky ELOX II

Priestory linky Elox II, ako aj ostatné miesta zaobchádzania so znečisťujúcimi látkami a nebezpečnými odpadmi (sklad chemikálií, stáčacie miesto, ČOV) budú vybudované v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, ako nepriepustné, chemicky odolné voči používaným chemikáliám, s možnosťou vizuálnej kontroly tesností nádrží a s možnosťou zachytenia úniku škodlivej alebo nebezpečnej látky. Chemickú odolnosť dokladujú príslušné certifikáty.

Chemické prípravky budú skladované v existujúcom sklade chemikálii pri existujúcej linke ELOX. Sklad bude slúžiť na skladovanie chemikálií používaných v pôvodných dodávateľských obaloch - regálový systém bez stohovania, alebo na podlahu.

Vzniknuté odpady budú odvážané na likvidáciu zmluvnou organizáciou, oprávnenou na takúto činnosť v zmysle zákona o odpadoch.

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov

V prevádzke budú vznikať nasledujúce druhy odpadov:

Počas realizácie linky Elox II a jej pracovísk

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Množstvo t	Kategória odpadu
17 01 01	Betón	2,0	O
17 02 03	Plasty	0,5	O
17 04 05	Železo, oceľ	2,0	O
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako 17 09 01, 17 09 02, 17 06 03	5,0	O

Počas prevádzky linky Elox II a jej pracovísk

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Množstvo t/ rok	Kategória odpadu
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	15	O
15 01 02	Obaly z plastov	4	O
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	2,0	N
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	2,0	N
19 02 05	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky	84	N
19 02 11	iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	624	N

4. Zdroje hluku

Technológia liniek povrchových úprav nie je takým zdrojom emisií hluku, ktorý by mohol negatívne ovplyvniť okolité životné prostredie. Stacionárnymi zdrojmi sú odsávacie a cirkulačné ventilátory, mobilnými zdrojmi sú dopravno-manipulačné systémy v linkách.

Linka Elox II:

V širšom záujmovom území sa nachádzajú zdroje hluku z priemyselnej výroby (priemyselné areály) a zdroje hluku zo železničnej a cestnej dopravy.

Podľa merania hluku v záujmovom území (Akustická štúdie, EnA CONSULT Topoľčany, s.r.o.,02.2017) bola súčasná hluková situácia dokumentovaná nameranými hodnotami.

Vyhodnotenie imisnej hladiny hluku v obytnom území zo súčasnej výrobnej prevádzky

zdroj hluku	L_{A95t} (dB) len výrobná prevádzka bez pozadia	K (dB)	U (dB)	$L_{Aeq,t}$ (dB) + pozadie
súčasné výrobné haly DHOLLANDIA + pozadie	43,9	<3	+1,7	**<42,6**

Podľa výsledkov akustickej štúdie, EnA CONSULT Topoľčany, s.r.o. (02.2017) prevádzkový hluk sa realizáciou navrhovanej činnosti svojím priestorovým rozložením a intenzitou nezmení. Imisná hladina hluku v priľahlej obytnej zóne nebude presahovať prípustné hodnoty hluku v žiadnom referenčnom intervale deň, večer a noc. Dopravný hluk generovaný navrhovanou zmenou činnosti je vzhľadom na súčasné dopravné zaťaženie územia zanedbateľný. Zásobovanie areálu sa vo večernej a nočnej dobe nebude realizovať.

Dopravný hluk - vzhľadom na súčasné dopravné zaťaženie územia a trasovanie zásobovacích vozidiel je hluk z navýšenia dopravy v dôsledku realizácie navrhovanej činnosti zanedbateľný. Zásobovanie areálu sa vo večernej a nočnej dobe nebude realizovať.

6. Vibrácie – nevznikajú

Vibrácie v prevádzke nebudú vznikať, nakoľko technológia nevyvoláva vibračnú záťaž a nepredpokladá sa preto vplyv na okolie.

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy

P. č.	Názov mapy	**Príloha č.**
1	Mapa lokality a širšie vzťahy	**6**
2	Situácia stavby na podklade pozemkovej mapy (Pozn. je súčasťou aj PD)	**7**

2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

	Charakteristika	Opis
2.1	Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území obce Predmier. Priestorovo je vymedzená jestvujúcim areálom spoločnosti DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o., železničnou traťou č. 120 Košice – Bratislava a smerom ku potoku Hradnianka. Plošne sa jedná o územie, na ktorom sa v súčasnosti nachádza jestvujúci areál spoločnosti DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o. Okolitá zástavba pozostáva z rodinných domov situovaných až za recipientom Hradnianka resp. železničnou traťou a ďalších skladových, výrobných a predajných objektov situovaných ďalej pozdĺž štátnej cesty I/61 v smere na Bytču. Vlastná lokalita sa nachádza v PHO II.stupňa – vonkajšom vodného zdroja Predmier, tak ako aj celá obec Predmier s priľahlým katastrom. Z hľadiska makroklimatickej klasifikácie patrí vlastné riešené územie sídelného útvaru Predmier do klimatickej oblasti mierne teplej (počet letných dní do 50, maximálna teplota vzduchu 25 °C, priemerná teplota vzduchu v júli nad 16 °C), podoblasti vlhkej (I_z = 60 až 120), okrsku M5 - mierne teplého, vlhkého, s chladnou alebo studenou zimou, dolinového, s teplotou vzduchu v januári pod –3 °C, priemerná teplota vzduchu v júli nad 16 °C. Klimatické pomery majú zásadný vplyv na rozptyl znečisťujúcich látok v ovzduší a na spád emisií. V k.ú. obce Predmier nie je evidovaný žiadny stredný ani veľký zdroj znečistenia vôd. Ako zdroj znečisťovania povrchových vôd vystupuje celý intravilán obce Predmier (obec nie je odkanalizovaná) a ani areál hospodárskeho dvora PD Predmier. Obec Predmier má vybudovaný skupinový vodovod, ktorý je zásobovaný pitnou vodou z vodného zdroja Predmier. V k.ú. obce Predmier nie je evidovaný žiadny stredný ani veľký zdroj znečistenia vôd. Ako zdroj znečisťovania povrchových vôd vystupuje celý intravilán obce Predmier, pretože obec nie je odkanalizovaná, rovnako ako areál hospodárskeho dvora PD Predmier. Obec Predmier má vybudovaný skupinový vodovod, ktorý je zásobovaný pitnou vodou z vodného zdroja Predmier.

2.2	Opis chránených a citlivých oblastí	Priamo do územia nezasahuje žiadne chránené územie alebo pásmo. Na druhej strane cesty I/61 sa nachádza využívaný zdroj pitnej vody, ktorý svojou kvalitou vyhovuje požiadavkám na zásobovanie pitnou vodou. Vodný zdroj Predmier tvoria vrty HVP - 1, HVP - 2, HVPs - 1, HVPs - 2 a PHO II. stupňa vonkajšie zasahuje na katastrálne územie obcí Predmier, Bytča, Bytča - Hrabové, Jabloňové a Súľov - Hradná. Vrty sa nachádzajú po oboch stranách hospodárskeho dvora RD Predmier, boli vybudované v rokoch 1973 – 1979.
2.3	Opis krajiny	Krajinná scenéria je reprezentovaná urbánnou krajinou typu mestských sídelných štruktúr na styku s poľnohospodárskou krajinou, významným faktorom je prítomnosť dopravných koridorov (cesta I/61, železničná trať č. 120). Vlastná hodnotená lokalita a jej kontaktné okolie predstavujú krajinu o veľmi nízkej estetickej hodnote, stabilita krajiny je silno antropicky pozmenená (krajina typu sídelných štruktúr, intenzívnych dopravných koridorov a intenzívne využívanej poľnohospodárskej krajiny). Stupeň ekologickej stability krajiny (ktorou sa vyjadruje stabilita resp. kvalita krajiny z hľadiska ekologickej stability) vlastnej hodnotenej lokality je veľmi nízky. Kvalita životného prostredia v širšom okolí posudzovanej lokality je daná spôsobom využitia územia, ktoré má v miestach sídiel typický antropogénny charakter. Na znečisťovaní životného prostredia regiónu sa podieľa osídlenie, doprava, priemyselná a poľnohospodárska činnosť. Na území obce Predmier sa nachádzajú podnikateľské aktivity v rámci malého a stredného podnikania. Najväčšia časť výrobných a skladových priestorov je umiestnených v severovýchodnej časti obce. Lesy na území obce Predmier sú zaradené v kategórii hospodárskych lesov s intenzívnou ťažbou, ochranné lesy sú vyhlásené len v najjužnejších lokalitách z dôvodu ochrany pôdy. Vo vlastnom riešenom území ani v jeho kontaktnom okolí sa lesy nenachádzajú. Vlastná výstavba nezasahuje do lesných pozemkov. V danom území sa vyskytujú pôdy zaradené do kategórie nekontaminované pôdy, a to relatívne čisté pôdy resp. mierne kontaminované pôdy, kde geogénne podmienený obsah niektorých rizikových prvkov dosahuje limitné hodnoty A, A_1, teda pôdy nekontaminované. Priamo v lokalite ani v jej blízkom okolí sa nenachádza žiadna skládka odpadu. Prevádzka linky ELOX nepredstavuje priame ohrozenie pre žiadny z prvkov územnej stability. Stavba sa nachádza v priestore určeným platným územným plánom obce pre plochy výroby, skladov – priemyselný park.
2.4	Geologický, hydrologický, inžiniersko-geologický opis a geochemické podmienky miesta	Pre hydrogeologické pomery lokality bol spracovaný hydrogeologický posudok (Progeo 05/2012). Na základe hydrogeologických prác realizovaných v roku mesiaci máj 2012 bol overený smer prúdenia podzemných vôd v záujmovej oblasti. Na základe navrhnutých opatrení na

		ochranu kvality podzemnej vody bolo konštatované, že ovplyvnenie kvality a kvantity podzemných vôd vo vodárenskom zdroji Predmier z plánovaného rozšírenia prevádzky, ani z jestvujúcich prevádzok spoločnosti Dhollandia Central Europe, s.r.o. Predmier sa nepredpokladá. Ovplyvnenie kvantitatívnych parametrov vodárenského zdroja Predmier prevádzkou spoločnosti Dhollandia Central Europe, s.r.o. Predmier je vylúčené. Je to dané najmä skutočnosťou, že prúdenie podzemných vôd prebieha v smere SV – JZ (paralelne so štátnou cestou I/61 Žilina – Bratislava) až JJV – SSZ (v priestore J od uvedenej štátnej cesty, kde sú umiestnené aj vŕtané studne vodárenského zdroja). Z hľadiska umiestnenia spoločnosti je vplyv na vodný zdroj takmer vylúčený. Bolo navrhnuté rozšírenie monitorovacieho systém o 3 monitorovacie objekty a rozšírenie sledovaných parametrov o Zn, chloridy, sírany, TOC. Odber vzoriek je vykonávaný štvrťročne a realizácia nepriepustných kyselinovzdorných podláh, na ktorých sa vykonáva manipulácia s chemickými látkami. Pravidelne je vykonávanie preškoľovanie pracovníkov a pod.

3. Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

P. č.	Opis	Príl. č.
	Staré záťaže nie sú evidované, nakoľko v tejto lokalite bola v predchádzajúcom období vykonávaná len poľnohospodárska výroba.	-

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

Ide o novú prevádzku, ktorá bude mať nainštalované filtračné zariadenia na obmedzovanie emisií.

2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

Do existujúcej haly budú doplnené nasledujúce pracoviská:
1) Linka Elox II,
2) ČOV.
Odpadová vzdušnina z linky Elox II je odvedená do mokrej práčky, kde sa ako absorbent použije 2 % NaOH.
ČOV bude slúžiť na čistenie oplachových vôd a koncentrátov z Elox II linky. Vyčistená voda sa bude vracať späť do výroby, kal z čistenia bude zneškodňovaný ako odpad.
Z prevádzky nebudú vypúšťané žiadne vody do kanalizácie.

Jednotlivé zariadenia obmedzujúce emisie budú inštalované a prevádzkované súčasne s technológiou, ako jej neoddeliteľná súčasť. Prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia bude výrazné zníženie emisií jednotlivých znečisťujúcich látok.

Projektovaná účinnosť odlučovacej techniky

Nakladanie so zachytenými emisiami
Odpadové vody z eloxovacej linky budú čistené v ČOV a spätne využívané. Nebudú odvádzané do kanalizácie.

Použité filtračné materiály, popol a prach budú zneškodňované prostredníctvom oprávnenej osoby na základe platných zmluvných dokladov.

Podrobný popis je v kapitole B.Údaje o prevádzke a jej umiestnení, bod. 1.Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb.

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Viď bod 3.Opis prevádzky, časť 3.2. Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov.

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

2.1	Zložka životného prostredia	Nenavrhujú sa.
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.5	Účinnosť opatrenia	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Prevažná časť operácií povrchovej úpravy, ktorých inštalácia sa pripravuje: linka ELOX II (anodická oxidácia) sa vykonávajú bez použitia organických rozpúšťadiel a sú povrchovými úpravami, ktoré sa na účely uplatňovania emisných limitov, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 4 vyhlášky č. 410/2012 Z. z. v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. člení a vymedzuje ako technologické zariadenie, na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 30 až 32 tejto vyhlášky.

Celková úroveň emisií zo zariadení resp. jednotlivých výduchov bude závisieť na množstve povrchovo upravovaných výrobkov, podmienkach technologického procesu, intenzite odsávania a odlučovania znečisťujúcich látok.
Z výrobnej haly Expanzia budú inštalované tieto technologické a energetické výduchy, z ktorých sú možné emisie týchto ZL:
V1 – linka Elox: TZL, H_2SO_4,
K1 a K2 – kotly na výrobu horúcej vody pre kúpele (2 x 670 kW): NO_X, CO
K3 - ohrievač IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom: NO_X, CO

Všeobecné emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky:

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky - TOC: vlhký plyn - ostatné ZL: suchý plyn			
	Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia okrem TZL a TOC, pre ktoré platí ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok			
ZL	**Jestvujúce zdroje**		**Nové zdroje**	
	HT [$kg.hod^{-1}$]	konc. [$mg.m^{-3}$]	HT [$kg.hod^{-1}$]	konc. [$mg.m^{-3}$]
1. skupina - tuhé znečisťujúce látky				
TZL – 3. podskupina	< 500	150	< 200	150
	≥ 500	50	≥ 200	20
2. skupina – tuhé anorganické látky				
2. podskupina (nikel – kovový a zliatiny)	5	1	2,5	0,5
3. podskupina (zinok, chrómIII mangán)	25	5	5	1
3. skupina – plynné anorganické látky				
2. podskupina (fluór a jeho plynné zlúčeniny)	50	5	25	3
3. podskupina (plynné zlúčeniny chlóru ako HCl)	300	30	200	30
4. podskupina (aerosól H_2SO_4 ako SO_2) aj oxidy dusíka ako NO_2)	5 000	500	2 000	350

V prípade výduchu V1 (Elox II) budú platiť emisné limity pre **nové zdroje**.

Z galvanických liniek budú emitované ZL v závislosti od používaných prípravkov v kúpeľoch:
- z linky Elox II budú významnejšie emisie aerosólu NaOH (vo forme TZL), ďalej pary kyselíny sírovej (emisie amoniaku a kyseliny octovej budú z dôvodu ich menších používaných množstiev a vzájomne reakcie v odsávaných plynoch nevýznamné),

Emisné limity všetkých relevantných znečisťujúcich látok boli uvedené vyššie.

Z kotlov na výrobu tepla pre technológiu K1 a K2 (Vitoplex – tepelný výkon 2 x 670 kW, pričom tepelný príkon je 2 x 740 = 1 480 kW) a zo zabezpečenia ohrevu vzduchu vo výrobnej

hale ohrievačom IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom K3 (tepelným príkonom 495 kW), ktoré sú **strednými zdrojmi** (nainštalovaný súhrnný menovitý tepelný príkon energetických zariadení súvisiacich z linkou ELOX II bude 1 480 + 495 = 1 975 kW), budú platiť emisné limity pre spaľovania plynných palív, uvedené nižšie.

EL pre zariadenia na spaľovanie zemného plynu s menovitým tepelným príkonom od 0,3 MW do 50 MW:

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_2 ref: 3 % objemu				
	Pre špecifické technológie na nepriamy procesný ohrev, ako sú napr. ohrevy taviacich vaní, kde konštrukčné riešenie zariadenia umožňuje iba obmedzene ovplyvniť vznik emisií, správny orgán môže určiť miernejšie emisné limity individuálne				
MTP [MW]	Druh paliva	Emisný limit [$mg.m^{-3}$]			
		TZL	SO_2	NO_x	CO
Zariadenia s kotlami s vydaným povolením od 1. januára 2014					
≥ 0,3	**zemný plyn**	**-**	**-**	**200 (*)**	**50**

(*) platí pre zariadenia s atmosférickými horákmi

Kontrola emisií do vôd:
Monitoring akosti podzemnej vody

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Kvalita podzemnej vody v ukazovateľoch: teplota, zákal, pH, vodivosť, absorbancia, $CHSK_{Mn}$, NO_2^-, NO_3^-, NH_4^+, NEL-IR, Zn, Cl^-, SO_4^{2-}, TOC	Vrt nad prevádzkou P2, P3, P4, P5 Vrty pod prevádzkou P6	4 x ročne	kontrolu kvality podzemnej vody zabezpečiť podľa podmienok nižšie uvedených*

pH – reakcia vody, CHSKMn, - chemická spotreba kyslíka manganistanom, NO2- - dusitanový dusík, NO3- - dusičnanový dusík, N-NH4 – amoniakálny dusík, NEL-IR – nepolárne extrahovateľné látky, Zn – zinok, Cl- - chloridy, SO42- - sírany, TOC – celkový organický uhlík

*Spôsob odberu vzoriek:
- bodová vzorka.

*Metóda a spôsob vykonávania rozborov:
- do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré stanovia laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

*Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:
- podľa prílohy č.4 nar. vlády č.269/2010 Z.z.,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ďalšie opatrenia na zlepšenie systému monitorovania emisií sa nepripravujú.
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

Monitoring hluku
Nestanovuje sa.

Monitoring pôdy
Nestanovuje sa.

Monitoring odpadov

a) Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zák. č. 79/2015 Z. z. o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve (vyhláška MŽP SR č. 366/2015 z. z.), pre každý odpad zvlášť.

b) Každoročne do 28.02. predkladať SIŽP IŽP Žilina a Okresnému úradu v Bytči ohlásenia o vzniku odpadov a nakladaní s ním, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.

Monitoring spotreby energií:
Monitorovať mesačnú spotrebu elektrickej energie, chemikálii, zemného plynu a vstupných surovín v prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Komplexná ochrana ovzdušia pri primeraných výdavkoch (BAT) bude v prípade povrchových úprav dielcov pre zdvíhacie plošiny zabezpečovaná v prvom rade použitím vyhovujúceho zariadenia, kvalitných odmasťovacích, pokovovacích a ďalších úpravných prípravkov, dodržiavaním predpísaného technologického postupu a odsávaním pracovných operácií s chemickými prípravkami a operáciami.

V súlade s požiadavkami BREF budú v prípade výrobnej haly Expanzia v Dhollandia Central Europe, s.r.o., v Predmieri realizované nasledovné opatrenia:

- medzi všetkými operáciami je zaradené oplachovanie,
- do odmasťovacích roztokov sa nebudú pridávať žiadne povrchovoaktívne látky - všetky účinné látky sú obsiahnuté v dodávaných odmasťovacích prípravkoch),
- pracovná teplota a koncentrácia prípravkov bude udržiavaná vo výrobcom stanovených rozsahoch z dôvodu technickej účinnosti - náklady na ohrev a tiež straty výnosom stúpajú geometricky s teplotou a koncentráciou,
- minimalizácia oplachových vôd bude zaistená použitím viacstupňových oplachov,
- v procese budú používané z veľkej časti ponorové oplachy, minimalizujúce tvorbu „hmly“,
- odpadové vody s obsahom kovov a prípravkov budú čistené v osobitnom zariadení,
- budú používané výhradne bezkyanidové kúpele,
- prakticky všetky pracovné operácie sa budú vykonávať bez použitia organických rozpúšťadiel v kúpeľoch (vaniach),
- kúpele budú priebežne kontrolované a upravované na požadované parametre podľa technologického predpisu (chemické rozbory). Regulácia teploty bude automatická
- odsávaná vzdušnina z eloxovacieho procesu bude odsávaná a odvádzaná do ovzdušia až po čistení vo vodnej práčke,
- v procese budú použité najnovšie poznatky v oblasti technológií povrchových úprav a čistenia odpadových vôd a odsávanej vzdušniny.

Stav techniky bude zabezpečený použitím chemikálií a prípravkov od popredných firiem dodávajúcich svoje prípravky mnohým domácim aj európskym spoločnostiam vykonávajúcim povrchové úpravy kovov – najmä DONAUCHEM s.r.o., Slovchema distribution s.r.o., Slovensko a ďalší.

Všeobecné BAT:

Referenčný dokument o najlepších dostupných technikách s názvom „Povrchová úprava kovov a plastov“ odráža výmenu informácií uskutočnenú podľa článku 16 (2) Smernice Rady 96/61/EC. Na tento dokument je nutné sa pozerať s dôrazom na úvod, ktorý popisuje cieľ dokumentu a jeho použitie.

Systém environmentálneho riadenia
Prevádzkovateľ má zavedený a udržiavaný Integrovaný systém manažérstva podľa normy normou ISO 14001:2015 a 9001:2015.

Usporiadanie a prevádzka zariadenia na povrchové úpravy kovov
Nová technologická linka na povrchovú úpravu výrobkov z hliníkových zliatin bude umiestnená v existujúcej výrobno skladovej hale Expanzia.

Súčasťou usporiadania technológie je aj vybudovanie skladu chemikálií. V ňom budú sústreďované aj odpady vznikajúce počas prevádzky povrchových úprav do doby ich odvozu na zhodnotenie alebo zneškodnenie oprávnenou osobou.
Pri výbere miesta osadenia uvedených liniek a pracovísk sa vychádzalo z optimálneho materiálového toku výroby.

Premiešavanie pracovných kúpeľov
Miešanie kúpeľa pre kyslé čistenie je realizované pomocou ejektorových trysiek.
U niektorých kúpeľov (morenie, anodická oxidácia a horúce utesňovanie) je ich premiešavanie zabezpečené cirkuláciou pomocou čerpadiel. Pri porovnávaní s miešaním pomocou vzduchu je pri hydraulickom miešaní plocha hladiny kúpeľov omnoho nižšie a vďaka tomu sú nižšie i tepelné straty, odparky a emisie. Premiešavanie kúpeľov pre vyjasňovanie a anodickú oxidáciu i oplachov sa vykonáva nízkotlakovým vzduchom.

Zníženie spotreby elektrickej energie – usmerňovače s vysokou účinnosťou
Ako zdroje jednosmerného prúdu pre anodickú oxidáciu sú nainštalované moderné tranzistorové usmerňovače s vysokou účinnosťou. Účinnosť týchto usmerňovačov sa pohybuje nad 90% v celom výkonovom rozsahu usmerňovača a je najvyššia zo všetkých typov usmerňovačov bežne dostupných na trhu.

Zníženie spotreby elektrickej energie a zemného plynu – riadenie výkonu odsávacou a prívodnou vzduchotechnikou
Motory odsávacieho ventilátora i ventilátora prívodnej vzduchotechnickej jednotky budú vybavené frekvenčnými meničmi. To umožňuje optimalizovať výkon odsávacej a prívodnej vzduchotechniky, alebo ho znížiť v čase, keď linka nepracuje (údržba, odstávka). Tým sa dosiahne optimálna spotreba elektrickej energie na chod ventilátorov a predovšetkým spotreby zemného plynu na ohrev privádzaného vzduchu počas vykurovacej sezóny. Taktiež to umožňuje znížiť spotreby elektrickej energie a zemného plynu i množstvo vzduchu vypúšťaného do atmosféry v dobe, keď linka nepracuje.

Ohrev – kontrola teploty procesu a jej udržovanie v danom rozpätí
Teplota je u vykurovaných kúpeľov udržovaná pomocou automatických regulacií teploty v optimálnych rozpätiach..

Zníženie tepelných strát – zníženie množstva odsávaného vzduchu
Na všetkých operačných vaniach a na sušičke sú nainštalované automatické veká. Toto opatrenie zaručuje nižšie straty tepla do okolia vplyvom odsávania, úsporu nákladov na prevádzku ventilátorov odsávacej a prívodnej vzduchotechniky a predovšetkým na ohrev privádzaného vzduchu počas vykurovacej sezóny, pretože inštalácia viek umožňuje podstatné zníženie množstva odsávaného a teda aj náhradu za neho privádzaného čerstvého vzduchu.

Zníženie tepelných strát – izolácia vaní
Vaňa pre horúce utesnenie a sušička sú navrhované s tepelnou izoláciou.

Chladenie - kontrola teploty procesu a jej udržovanie v danom rozpätí
Teplota u chladených kúpeľov (kúpeľ pre anodickú oxidáciu) je udržovaná pomocou automatických regulacií teploty v optimálnych rozpätiach.

Chladenie – uzatvorený chladiaci systém
Pre kúpele, ktoré je treba chladiť (kúpeľ pre anodickú oxidáciu), je používaný uzatvorený chladiaci systém.

Zníženie spotreby vody – spätné využitie vody z oplachových kúpeľov
Doplňovanie odparu a výnosov do kúpeľov pre kyslé čistenie a morenie sa vykonáva z oplachov nasledujúcich po týchto operáciách.

Zníženie spotreby vody – recyklácia vody
Vyčistená voda z čistiarne odpadových vôd bude vrátená späť do linky anodickej oxidácie.

Zníženie výnosu
Dopravné zariadenia sú vybavené odkvapovou vaničkou, v ktorej je zachytený odkvap kúpeľov dielcov. Odkvap je z vaničky zvedený do zberného žliabku a z neho je odvádzaný priamo do čistiarne odpadových vôd. Vďaka tomu je zmenšený výnos kúpeľov do oplachových vaní a znížená je spotreba oplachovej vody.

Oplachovanie– zníženie spotreby vody použitím viacnásobných oplachov
Oplachy sú protiprúdové, trojstupňové, vďaka čomu je možné dosiahnuť nízku spotrebu vody a nízku produkciu odpadových vôd.

Údržba pracovných kúpeľov – filtrácia pracovných roztokov
Kúpele pre kyslé čistenie, morenie a horúce utesňovanie sú kontinuálne filtrované.

Údržba pracovných kúpeľov – retardácia pre regeneráciu roztoku pre anodickú oxidáciu
Regenerácia kúpeľu s kyselinou sírovou pre anodickú oxidáciu je založená na metóde kyselinovej retardácie. S využitím aniontového iontomeniča je z kúpeľa odstraňovaný hliník, ktorý sa pri procese v kúpele rozpúšťa a jeho koncentrácia je udržovaná pod kritickou hodnotou.

Údržba pracovných kúpeľov – odstraňovanie oleja z kúpeľa pre kyslé čistenie
Voľný olej je z hladiny kúpeľa pre kyslé čistenie odstraňovaný pásovým vynášačom oleja.

Zníženie objemu odsávaného vzduchu – veká na vaniach
Na všetkých operačných vaniach sú nainštalované automatické veká, čo umožňuje podstatné zníženie množstva odsávaného vzduchu.

Zníženie emisií – čistenie odsávaného vzduchu
Všetka vzdušnina odsávaná od linky je pred vypustením do atmosféry čistená mokrou výpierkou vo viacetážovom sprchovom absorbéri (práčke plynov). Škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu sú zachytávané v absorpčnom roztoku a až potom je vyčistená vzdušnina vypustená do atmosféry.

Spätné využitie surovín
Vyčistená voda z čistiarne odpadových vôd bude vrátená späť do linky anodickej oxidácie.

Predchádzanie vzniku a zníženie množstva odpadov
Prevencia pred vznikom odpadov a zníženie všetkých strát surovín predávkovaním.
Kontrola koncentrácie chemikálií v pracovných kúpeľoch.
Zaznamenávanie a stanovenie kritických hodnôt spotreby.
Optimalizácia zloženia pracovných kúpeľov.

Všeobecné techniky pre údržbu pracovných kúpeľov
Zvyšovanie životnosti pracovných kúpeľov a kvality procesu.

Znečistenie odpadových vôd
Minimalizácia spotreby všetkých vôd v procesoch (tzv. vratná voda).

Hluk
Uzatváranie dverí medzi jednotlivými časťami prevádzky.
Inštalácia tlmičov na vonkajšie výduchy potrubí vzduchotechniky.

Ochrana podzemných vôd
Udržiavanie materiálov a surovín v prevádzke na upravených plochách, používanie predpísaných postupov, prevencia havárií a zodpovedajúca manipulácia s chemickými látkami. Evidencia o používaných chemických látkach, vedenie kariet bezpečnostných údajov.

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia
Viď určenie emisných limitov.

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy
Z prevádzky „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ nebudú vypúšťané žiadne odpadové vody.

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Okrem v súčasnosti používaných opatrení v prevádzke nie sú pripravované ďalšie opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín, pomocných materiálov.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Okrem používaných opatrení v prevádzke nie sú pripravované ďalšie opatrenia na hospodárne využitie energie. V prevádzke je v súčasnosti čo možno najhospodárnejšie využívanie energií.
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.4	Úspora palív ($GJ.rok^{-1}$)	
2.5	Úspora energie ($GJ.rok^{-1}$)	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov

Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne nevplývali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.

Napr.

a) Prevádzku vybaviť na príslušných pracoviskách Plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) schválený SIŽP IŽP Žilina, IOV.
b) Na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať:
   - plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku,
   - prevádzkový poriadok pre linku Elox II
   - prevádzkovú evidenciu pre pracovisko linky Elox II – technologický zdroj znečisťovania ovzdušia.
c) Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu.
d) Vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie so znečisťujúcimi látkami (prevádzka, sklad chemikálii,...) havarijnými prostriedkami na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých škodlivých látok a na zneškodnenie havárie a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky.
e) Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií:
   - v prípade výpadku odlučovača v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
   - odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
f) Zabezpečiť, aby pre každé technologické zariadenie bola určená pracovno-právnym predpisom kvalifikovaná obsluha zaškolená firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke.
g) Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi.
h) Pre každé zariadenie vypracovať plán preventívnej údržby.
i) Na prečerpávanie znečisťujúcich látok používať tesné čerpadlá odolné proti pôsobeniu čerpaných chemikálií a agresívnemu prostrediu v prevádzke.
j) Znečisťujúce látky skladovať v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.
k) Všetky prevádzkové nádrže na znečisťujúce látky vybaviť funkčnými stavoznakmi pre vizuálne sledovanie množstva kvapaliny v nádrži.
l) Znečisťujúce látky musia mať karty bezpečnostných údajov uložené v jednotlivých skladoch a prevádzkach.

Schválený havarijný plán má zapracované bezprostredné opatrenia na zneškodnenie mimoriadneho zhoršenia vôd (MZV), ako aj pokyny na odčerpanie a zneškodnenie médií, opravu zariadení a následné opatrenia na odstránenie škodlivých následkov MZV.

3. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

P. č	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
	Sú uvedené v bode K.

5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
	Prevádzkovateľ má zavedený systém ISO 9001 a 14001.

6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
	Neplánuje sa zmena.		

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
	Jestvujúca prevádzka linky Elox má zavedený a udržiavaný systém riadenia spoločnosti podľa normy EN ISO 9001:2015, 14001:2015

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

P.č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1.	Aby sa predišlo ohrozeniu osôb a škodám na životnom prostredí pri ukončení činnosti prevádzky je potrebné dodržať nasledujúce opatrenia: V prípade ukončenia činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť zámer inšpekcii.
2.	Vypracovať „Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti“.
3.	Zabezpečiť odstavenie prevádzky v zmysle prevádzkových predpisov a inšpekciou schválenej správy o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky.

4.	Obsluha vykoná odstavenie prevádzky v zmysle prevádzkových predpisov: - vypustí jednotlivé technologické roztoky v súlade s prevádzkovými predpismi a havarijným plánom, - vypustí náplne hydraulického oleja z pohonných motorov a dopravných systémov a zneškodní ich v súlade s právnymi predpismi, - vyčistí havarijné nádrže a podlahu v prevádzke, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodní, - odstaví a odstráni zdroje energií, odpojenú energiu zabezpečí proti opätovnému spusteniu, - balenia chemikálií uzavrie a uskladní na zabezpečenom mieste, do doby ich zneškodnenia v súlade s právnymi predpismi, - rozoberie technologické zariadenia, armatúry, zhodnotí ich technický stav z hľadiska ich ďalšieho možného použitia, - v prípade ich ďalšieho použitia vykoná ich vyčistenie a následné ich využije v prevádzkach vlastnej spoločnosti, alebo ich odpredá externým záujemcom, - po odstránení technológie z prevádzky vykoná odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných plôch, záchytných nádrží a celého príslušného areálu.
5.	Na základe posúdenia rozhodnúť o vykonaní dekontaminácie a uviesť celý areál prevádzky do uspokojivého stavu, neohrozujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
6.	Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	**Identifikácia žiadateľa:** Prevádzkovateľ: DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o. Predmier 458, 013 51 Predmier Prevádzka: „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“
2.	**Zdôvodnenie žiadosti** Ide a o novú prevádzku „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“.
3.	**Opis prevádzky a jej základných parametrov** V priestorovom celku servisno–montážneho závodu Dhollandia Central Europe sa v rámci rozšírenia činnosti nainštalujú tieto nové zariadenia a pracoviská: 1. Linka „Elox II“ na anodickú oxidáciu povrchu hliníkových výrobkov a dielcov, 2. Čistiareň odpadových vôd vznikajúcich v linke „Elox II“. V novej výrobnej hale budú vytvorené priestory na skladovanie používaných činidiel a pomocných prípravkov používaných v nových linkách a zariadeniach. V rámci predloženej dokumentácie ide o rozšírenie výrobných činností, pri ktorých sa zriadia 2 nové pracoviská na povrchové úpravy a súvisiace činnosti hliníkových povrchov, z ktorých sa budú vyrábať zdvíhacie plošiny. Budú inštalované linka na anodickú ochranu povrchu oxidáciou kyselinou (linka Elox II) a čistiareň odpadových vôd vznikajúcich na linke Elox II – všetky tieto činnosti patria k povrchovým úpravám kovov resp. nanášaniu povlakov bez použitia organických rozpúšťadiel. Pracoviská galvanickej úpravy povrchov budú produkovať jednak oplachové vody

	prípravkov a tiež periodicky aj opotrebované roztoky z kúpeľov, ktoré si vyžiadajú vybudovanie ČOV na vyčistenie vôd. Takéto zariadenie bude malým zdrojom znečisťovania ovzdušia, pretože nedosahuje prahovú kapacitu čistenia podľa počtu ekvivalentných obyvateľov pre stredný zdroj znečisťovania – 2 000 (ekvivalentný obyvateľ vyjadruje biologické znečistenie, ktoré vyprodukuje jeden obyvateľ za deň a je číselne vyjadrený ukazovateľom BSK_5 na úrovni 60 g - biologická spotreba kyslíka znamená množstvo kyslíka, ktoré je potrebné na oxidáciu organických látok nachádzajúcich sa v odpadovej vode) a rovnako svojou kapacitou nepatrí k centrálnym čistiarňam odpadových vôd. Pri znečistení odpadových vôd z galvanických procesov, v podstate len anorganickými soľami, prípadne aj zvyškami kyselín, bude ukazovateľ BSK_5 podľa kvalifikovaného odhadu len niekoľko jednotiek. Palivovo-energetická časť haly Expanzia bude obsahovať 2 ks kotlov na prípravu horúcej vody pre ohrevy kúpeľov s menovitým tepelným príkonom 2 x 740 = 1 480 kW (tep. výkon 2 x 670 = 1 340 kW) okrem toho vo výrobnej hale bude ohrev vzduchu zaistený horákom na zemný plyn s menovitým tepelným príkonom 495 kW (tep. výkon cca 445 kW). Súhrnný menovitý tepelný príkon bude energetických zariadení súvisiacich z linkou ELOX II bude 1 480 + 495 = 1 975 kW – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia. Väčšina operácií a činností pripravovaná pre túto halu je už doteraz vykonávaná v doterajších výrobných priestoroch pri výrobe oceľových plošín.
4.	**<u>Opis zdrojov znečisťovania</u>** Vo výrobnej hale Expanzia budú inštalované tieto technologické a energetické výduchy, z ktorých sú možné emisie týchto ZL: V1 – linka Elox II – ZL: TZL, H_2SO_4, K1 a K2 – kotly na výrobu horúcej vody pre kúpele – ZL: NO_X, CO K3 - ohrievač IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom: NO_X, CO
6.	**<u>Opis stavu územia</u>** Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území obce Predmier. Priestorovo je vymedzená jestvujúcim areálom spoločnosti DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o., železničnou traťou č. 120 Košice – Bratislava a smerom ku potoku Hradnianka. Plošne sa jedná o územie, na ktorom sa v súčasnosti nachádza jestvujúci areál spoločnosti DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o. Okolitá zástavba pozostáva z rodinných domov situovaných až za recipientom Hradnianka resp. železničnou traťou a ďalších skladových, výrobných a predajných objektov situovaných ďalej pozdĺž štátnej cesty I/61 v smere na Bytču. Vlastná lokalita sa nachádza v PHO II.stupňa – vonkajšom vodného zdroja Predmier, tak ako aj celá obec Predmier s priľahlým katastrom. Z hľadiska makroklimatickej klasifikácie patrí vlastné riešené územie sídelného útvaru Predmier do klimatickej oblasti mierne teplej (počet letných dní do 50, maximálna teplota vzduchu 25 °C, priemerná teplota vzduchu v júli nad 16 °C), podoblasti vlhkej (I_z = 60 až 120), okrsku M5 - mierne teplého, vlhkého, s chladnou alebo studenou zimou, dolinového, s teplotou vzduchu v januári pod –3 °C, priemerná teplota vzduchu v júli nad 16 °C. Klimatické pomery majú zásadný vplyv na rozptyl znečisťujúcich látok v ovzduší a na spád emisií. V k.ú. obce Predmier nie je evidovaný žiadny stredný ani veľký zdroj znečistenia vôd. Ako zdroj znečisťovania povrchových vôd vystupuje celý intravilán obce Predmier (obec nie je odkanalizovaná) a ani areál hospodárskeho dvora PD Predmier. Obec Predmier má vybudovaný skupinový vodovod, ktorý je zásobovaný pitnou vodou z vodného zdroja Predmier. V k.ú. obce Predmier nie je evidovaný žiadny stredný ani veľký zdroj znečistenia vôd. Ako zdroj znečisťovania povrchových vôd vystupuje celý intravilán

	obce Predmier, pretože obec nie je odkanalizovaná, rovnako ako areál hospodárskeho dvora PD Predmier. Obec Predmier má vybudovaný skupinový vodovod, ktorý je zásobovaný pitnou vodou z vodného zdroja Predmier. Priamo do územia nezasahuje žiadne chránené územie alebo pásmo. Na druhej strane cesty I/61 sa nachádza využívaný zdroj pitnej vody, ktorý svojou kvalitou vyhovuje požiadavkám na zásobovanie pitnou vodou. Vodný zdroj Predmier tvoria vrty HVP - 1, HVP - 2, HVPs - 1, HVPs - 2 a PHO II. stupňa vonkajšie zasahuje na katastrálne územie obcí Predmier, Bytča, Bytča - Hrabové, Jabloňové a Súľov - Hradná. Vrty sa nachádzajú po oboch stranách hospodárskeho dvora RD Predmier, boli vybudované v rokoch 1973 – 1979. Krajinná scenéria je reprezentovaná urbánnou krajinou typu mestských sídelných štruktúr na styku s poľnohospodárskou krajinou, významným faktorom je prítomnosť dopravných koridorov (cesta I/61, železničná trať č. 120). Vlastná hodnotená lokalita a jej kontaktné okolie predstavujú krajinu o veľmi nízkej estetickej hodnote, stabilita krajiny je silno antropicky pozmenená (krajina typu sídelných štruktúr, intenzívnych dopravných koridorov a intenzívne využívanej poľnohospodárskej krajiny). Stupeň ekologickej stability krajiny (ktorou sa vyjadruje stabilita resp. kvalita krajiny z hľadiska ekologickej stability) vlastnej hodnotenej lokality je veľmi nízky. Kvalita životného prostredia v širšom okolí posudzovanej lokality je daná spôsobom využitia územia, ktoré má v miestach sídiel typický antropogénny charakter. Na znečisťovaní životného prostredia regiónu sa podieľa osídlenie, doprava, priemyselná a poľnohospodárska činnosť. Na území obce Predmier sa nachádzajú podnikateľské aktivity v rámci malého a stredného podnikania. Najväčšia časť výrobných a skladových priestorov je umiestnených v severovýchodnej časti obce. Lesy na území obce Predmier sú zaradené v kategórii hospodárskych lesov s intenzívnou ťažbou, ochranné lesy sú vyhlásené len v najjužnejších lokalitách z dôvodu ochrany pôdy. Vo vlastnom riešenom území ani v jeho kontaktnom okolí sa lesy nenachádzajú. Vlastná výstavba nezasahuje do lesných pozemkov. V danom území sa vyskytujú pôdy zaradené do kategórie nekontaminované pôdy, a to relatívne čisté pôdy resp. mierne kontaminované pôdy, kde geogénne podmienený obsah niektorých rizikových prvkov dosahuje limitné hodnoty A, A_1, teda pôdy nekontaminované. Priamo v lokalite ani v jej blízkom okolí sa nenachádza žiadna skládka odpadu. Prevádzka Linky Elox nepredstavuje priame ohrozenie pre žiadny z prvkov územnej stability. Stavba sa nachádza v priestore určeným platným územným plánom obce pre plochy výroby, skladov – priemyselný park.
7.	**<u>Opis opatrení v oblasti emisií a nakladanie s odpadmi</u>** Do novopostavenej haly budú doplnené nasledujúce pracoviská: 1) Linka Elox II, 2) ČOV. Kapacita Linky Elox II bude 337,457 m^3 chemických kúpeľov. Odsávanie linky je navrhnuté pomocou pružných hadíc do mokrej práčky, kde sa ako absorbent použije 2 % NaOH. ČOV bude slúžiť na čistenie oplachových vôd a koncentrátov z linky Elox II. Vyčistená voda sa bude vracať späť do výroby, kal z čistenia bude zneškodňovaný ako odpad. Z prevádzky nebudú vypúšťané žiadne vody do kanalizácie. Jednotlivé zariadenia obmedzujúce emisie budú inštalované a prevádzkované súčasne s technológiou, ako jej neoddeliteľná súčasť. Prínosom z hľadiska ochrany životného prostredia bude výrazné zníženie emisií jednotlivých znečisťujúcich látok. **Projektovaná účinnosť odlučovacej techniky:** <u>Nakladanie so zachytenými emisiami:</u> Odpadové vody z eloxovacej linky budú čistené v ČOV a spätne využívané. Nebudú

	odvádzané do kanalizácie. Použité filtračné materiály, popol a prach budú zneškodňované prostredníctvom oprávnenej osoby na základe platných zmluvných dokladov.
8.	**<u>Opis monitoringu</u>** Monitoring emisií do ovzdušia bude vykonávaný na nižšie uvedených technologických a energetických výduchoch: V1 – linka Elox II: TZL, H_2SO_4, K1 a K2 – kotly na výrobu horúcej vody pre kúpele: NO_X, CO K3 - ohrievač IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom: NO_X, CO Monitoring podzemnej vody bude vykonávaný vo vrtoch nad a pod prevádzkou (P2, P3, P4, P5, P6) v ukazovateľoch teplota, zákal, pH, vodivosť, absorbancia, $CHSK_{Mn}$ NO_2^-, NO_3^-, NH_4^+, NEL-IR, Zn, Cl^-, SO_4^{2-}, TOC.
9.	**<u>Opis preventívnych opatrení</u>** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne nevplývali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí. Napr.: m) Prevádzku vybaviť na príslušných pracoviskách Plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) schválený SIŽP IŽP Žilina, IOV. n) Na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať: - plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku, - prevádzkový poriadok pre linku Elox II, expanzia - prevádzkovú evidenciu pre pracovisko Elox II – technologický zdroj znečisťovania ovzdušia. o) Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu. p) Vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie so znečisťujúcimi látkami (prevádzka, sklad chemikálii,...) havarijnými prostriedkami na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých znečisťujúcich látok a na zneškodnenie havárie a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky. q) Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií: - v prípade výpadku odlučovača v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača; - odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu. r) Zabezpečiť, aby pre každé technologické zariadenie bola určená pracovno-právnym predpisom kvalifikovaná obsluha zaškolená firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke. s) Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi. t) Pre každé zariadenie vypracovať plán preventívnej údržby. u) Na prečerpávanie škodlivých látok používať tesné čerpadlá odolné proti pôsobeniu

	čerpaných chemikálií a agresívnemu prostrediu v prevádzke. v) Znečisťujúce látky skladovať v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám. w) Všetky prevádzkové nádrže na znečisťujúce látky vybaviť funkčnými stavoznakmi pre vizuálne sledovanie množstva kvapaliny v nádrži. x) Znečisťujúce látky musia mať karty bezpečnostných údajov uložené v jednotlivých skladoch a prevádzkach.

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces prebiehal v optimálnych podmienkach.	Počas prevádzky
2.	Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenia tak, aby nedochádzalo k ich poškodeniu a nevzniklo nebezpečenstvo požiarnych, bezpečnostných a hygienických závad.	Počas prevádzky
3.	Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu a zdrojoch znečisťovania ovzdušia (vrátane evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení príslušných k danému zariadeniu) a poskytovať údaje inšpekcii a orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.	Počas prevádzky
4.	Zariadenia prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou a Súborom technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení.	Počas prevádzky
5.	Prevádzkovateľ musí pravidelne kontrolovať stav ventilátorov, potrubí odpadových plynov a dodržiavanie prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení.	Počas prevádzky
6.	Znečisťujúce látky skladovať v určených skladoch a na vyhradených miestach zabezpečených v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, ktoré majú zodpovedajúce havarijné zabezpečenie podlách. Zaobchádzanie so škodlivými látkami mimo vyhradených skladov a manipulačných plôch je zakázané.	Počas prevádzky
7.	Na prečerpávanie znečisťujúcich látok používať len čerpadlá chemicky odolné voči pôsobeniu prepravovaných látok.	Počas prevádzky
8.	Zabezpečiť pravidelné skúšky tesnosti skladovacích nádrží, akumulačných nádrží, havarijných nádrží a potrubných rozvodov na znečisťujúce látky.	Počas prevádzky
9.	Zabezpečiť plnenie povinností na ochranu zamestnancov pred rizikami súvisiacimi s expozíciou hluku, chemických faktorov v zmysle zákona č. 355/2007 Z.z.	Počas prevádzky

2. Určenie emisných limitov

V prevádzke „Povrchová úprava hliníkových výrobkov eloxovaním, linka II“ budú inštalované tieto technologické a energetické výduchy, z ktorých sú možné emisie týchto ZL:
V1 – linka Elox: TZL, H_2SO_4,
K1 a K2 – kotly na výrobu horúcej vody pre kúpele: NO_X, CO

K3 - ohrievač IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom: NO_X, CO

Všeobecné emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky:

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky - TOC: vlhký plyn - ostatné ZL: suchý plyn			
	Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia okrem TZL a TOC, pre ktoré platí ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok			
ZL	**Jestvujúce zdroje**		**Nové zdroje**	
	HT [$kg.hod^{-1}$]	konc. [$mg.m^{-3}$]	HT [$kg.hod^{-1}$]	konc. [$mg.m^{-3}$]
1. skupina - tuhé znečisťujúce látky				
TZL – 3. podskupina	< 500	150	< 200	150
	≥ 500	50	≥ 200	20
2. skupina – tuhé anorganické látky				
2. podskupina (nikel – kovový a zliatiny)	5	1	2,5	0,5
3. podskupina (zinok, chrómIII mangán)	25	5	5	1
3. skupina – plynné anorganické látky				
2. podskupina (fluór a jeho plynné zlúčeniny)	50	5	25	3
3. podskupina (plynné zlúčeniny chlóru ako HCl)	300	30	200	30
4. podskupina (aerosól H_2SO_4 ako SO_2) aj oxidy dusíka ako NO_2)	5 000	500	2 000	350

V prípade výduchu V1 (Elox) budú platiť emisné limity pre **nové zdroje**.

Z galvanických liniek budú emitované ZL v závislosti od používaných prípravkov v kúpeľoch:

- z linky Elox budú významnejšie emisie aerosólu NaOH (vo forme TZL), ďalej pary kyseliny sírovej (emisie amoniaku a kyseliny octovej budú z dôvodu ich menších používaných množstiev a vzájomne reakcie v odsávaných plynoch nevýznamné),

Emisné limity všetkých relevantných znečisťujúcich látok boli uvedené vyššie.

Z kotlov na výrobu tepla pre technológiu K1 a K2 (Vitoplex – tepelný výkon 2 x 670 kW, pričom tepelný príkon je 2 x 740 = 1 480 kW) a zo zabezpečenia ohrevu vzduchu vo výrobnej hale ohrievačom IH/HR Blowtherm s plynovým vykurovaným výmeníkom K3 (tepelným príkonom 495 kW), ktoré sú **strednými zdrojmi** (nainštalovaný súhrnný menovitý tepelný príkon energetických zariadení súvisiacich z linkou ELOX II bude 1 480 + 495 = 1 975 kW), budú platiť emisné limity pre spaľovania plynných palív, uvedené nižšie.

EL pre zariadenia na spaľovanie zemného plynu s menovitým tepelným príkonom od 0,3 MW do 50 MW:

<table>
<tr><td rowspan="2">Podmienky platnosti EL</td><td colspan="5">Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_2 ref: 3 % objemu</td></tr>
<tr><td colspan="5">Pre špecifické technológie na nepriamy procesný ohrev, ako sú napr. ohrevy taviacich vaní, kde konštrukčné riešenie zariadenia umožňuje iba obmedzene ovplyvniť vznik emisií, správny orgán môže určiť miernejšie emisné limity individuálne</td></tr>
<tr><td rowspan="2">MTP [MW]</td><td rowspan="2">Druh paliva</td><td colspan="4">Emisný limit [$mg.m^{-3}$]</td></tr>
<tr><td>TZL</td><td>SO_2</td><td>NO_x</td><td>CO</td></tr>
<tr><td colspan="6">Zariadenia s kotlami s vydaným povolením od 1. januára 2014</td></tr>
<tr><td>≥ 0,3</td><td>zemný plyn</td><td>-</td><td>-</td><td>200 (*)</td><td>50</td></tr>
</table>

(*) platí pre zariadenia s atmosférickými horákmi

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neurčujú sa nové opatrenia.	

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Predchádzať vzniku odpadu a obmedzovať ich tvorbu najmä rozvojom technológií, ktoré šetria prírodné zdroje a na najnižšiu možnú dosiahnuteľnú mieru znižujú znečisťovanie životného prostredia.	Počas prevádzky
2.	Zabezpečiť oddelené zhromažďovanie nebezpečných odpadov.	Počas prevádzky
3.	Nebezpečné odpady označovať identifikačným listom nebezpečného odpadu	Počas prevádzky
4.	Zabezpečiť ich vhodné dočasné zhromažďovanie pred ich zneškodnením alebo zhodnotením, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.	Počas prevádzky
5.	Odpady vznikajúce v prevádzke odovzdávať na zhodnotenie alebo zneškodnenie len oprávnenej osobe nakladať s odpadmi, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.	Počas prevádzky
6.	Zabezpečiť separovanie zložiek komunálneho odpadu kategórie ostatný odpad (sklo, kovy, papier, plasty) a zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov.	Počas prevádzky
7.	Každý novovzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov.	Počas prevádzky
8.	Dodržiavať pri nakladaní a manipulácii s nebezpečnými odpadmi ustanovenia § 14 zákona o odpadoch a ustanovenia vyplývajúce	Počas prevádzky

	z vyhlášky, ktorou sa vykonáva zákon o odpadoch, vrátane evidencie na príslušných tlačivách a ohlasovacej povinnosti o nakladaní s odpadmi.	

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
1.	Monitorovať mesačnú spotrebu elektrickej energie, chemikálií, vstupných surovín. Údaje evidovať a vyhodnocovať 1 x ročne.	Po uvedení do prevádzky
2.	Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.	Po uvedení do prevádzky

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Prevádzkovať zariadenia a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd v zmysle všeobecných záväzných predpisov na úseku ochrany vôd a odpadového hospodárstva. Pravidelne kontrolovať stav technických, technologických zariadení v prípade potreby zabezpečovať opravy.	Po uvedení do prevádzky
2.	Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom aktuálnom pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“). Zabezpečiť vybavenie NS náradím, materiálom a prostriedkami na zabránenie ropných havárii a ich následkov, kontrolovať ich úplnosť.	Po uvedení do prevádzky
3.	Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať a pri vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie pri prevádzke.	Po uvedení do prevádzky
4.	Znečisťujúce látky skladovať v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov, ktoré sú odolné voči používaným chemikáliám.	Po uvedení do prevádzky
5.	Odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia, vôd a pôdy a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám. Zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami len na spevnených plochách, mimo rástly terén a kanalizačných vpustov.	Po uvedení do prevádzky
6.	Zvláštnu pozornosť venovať technickému stavu motor. vozidiel a mechanizmov. Okrem školení a preskúšaní zabezpečiť školenie o ochrane povrchových a podzemných vôd pred znečistením pri doprave RL.	Po uvedení do prevádzky

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Nenavrhujú sa.	

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
1.	Všetky pracoviská budú vybavené zodpovedajúcimi dokumentmi: - Havarijným plánom (z hľadiska ochrany vôd) - Plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO - Požiarno – poplachovými smernicami. Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov. Prevádzkovateľ zabezpečí primerané školenie všetkých zamestnancov za účelom zabezpečenia riadnej prevádzky, bez zvyšovania úrovne znečistenia životného prostredia.	K uvedeniu stavby do trvalej prevádzky.

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1.	Ochrana ovzdušia: - Vykonávanie oprávnených meraní v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia. - Vedenie a uchovávanie prevádzkovej evidencie v zmysle vyhlášky č. 231/2013 Z. z. – návrh k uvedeniu stavby do trvalej prevádzky. - Vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných kontrolách a revíziách jednotlivých zariadení. - Vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných činnostiach ohľadom preventívnej a stálej údržby jednotlivých zariadení.
2.	Odpadové hospodárstvo: - V spolupráci s OÚ, OSŽP, ŠSOH priebežne kontrolovať platnosť vydaných povolení pre zmluvne zabezpečených odberateľov odpadov. V prípade neplatností povolení zabezpečiť do 1 mesiaca zmluvný vzťah s iným odberateľom. - Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste, pre každý odpad zvlášť.
3.	Hluk: Prevádzkovateľ zabezpečí meranie hladiny hluku a hlukovú štúdiu po uvedení stavby do prevádzky. Meranie vykoná oprávnená osoba vo vonkajších priestoroch prevádzky (v areáli prevádzky medzi budovami) a na hranici pozemku. Nasledujúce meranie bude vykonané v intervale.
4.	Energie: Monitorovať mesačnú spotrebu elektrickej energie, chemikálií, vstupných surovín. Údaje evidovať a vyhodnocovať 1 x ročne.
5.	Viesť evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových poriadkov.

Podávanie správ a prevádzková evidencia:

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1x rok	do 31. mája nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Ochrana ovzdušia				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	V zmysle legislatívy	do 60 dní od vykonania merania	písomná,	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
			písomná	OÚ Žilina
Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS)	1 x ročne	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
				OÚ Bytča
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania podzemných vôd	4 x ročne	Do 14 dní po obdržaní výsledkov monitoringu	elektronic	- inšpekcii (odbor IPK Žilina) - SEVAK, a.s.
Ročná vyhodnocovacia správa z monitorovania podzemných vôd	1 x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina) - SEVAK, a.s. (elektronicky)
Odpady				
Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	do 28.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
				OÚ Žilina
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	Hlásenie ihneď	písomná	dotknuté orgány podľa schválených havarijných. plánov

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia
1.	Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať žiadne nové zariadenia, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
2.	V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, vstupných surovín a pomocných materiálov a chemikálií. Zabezpečiť dekontamináciu zariadenia, potrubných rozvodov a ostatných prevádzkových priestorov. Zabezpečiť odvoz vzniknutých odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
	1. DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o., Predmier 458, 013 51 Predmier 2. Obec Predmier, Starosta obce, 013 51 Predmier

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie integrovaného povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný:_____ **Dátum:**____15.3.2019_____
(zástupca organizácie)

Meno podpisujúceho: Mario Charles Ivone De Wilde

Pozícia v organizácii: prokurista

Pečiatka alebo pečať podniku:

P Prílohy k žiadosti:

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“:

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
	Utajované údaje - nie sú.
P. č.	Názov a hodnota dôverných údajov
	Dôverné údaje: nie sú.

2. Ďalšie doklady:

	Ďalšie doklady:	
P. č.		Príloha č.
1.	Záverečné stanovisko MŽP SR č. 96/2019-1.7/zg	1.
P. č.		Príloha č.
2.	Stavebné povolenie č.SU83/2014 zo dňa 14.04.2014, uvedená do prevádzky č. SU87/2015-Ka zo dňa 27.10.2015	2.
P. č.		Príloha č.
3.	Bloková schéma linky Elox a Expanzie	3.
P. č.		Príloha č.
4.	Východisková správa	4.
P. č.		Príloha č.
5.	Karty bezpečnostných údajov používaných chemických látok	5.
P. č.		Príloha č.
6.	Mapa lokality a širšie vzťahy	6.
P. č.		Príloha č.
7.	Situácia stavby na podklade pozemkovej mapy (Pozn. Situácia je aj súčasťou PD)	7.
P. č.		Príloha č.
8.	Projektová dokumentácia	8.
P. č.		Príloha č.
9.	Odborný emisno-technologický posudok	9.
P. č.		Príloha č.
10.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	10.
P. č.		Príloha č.
11.	Záväzné stanovisko obce č.: SÚ 72/2019-Kb zo dňa 14.3.2019	11.

P. č.		Príloha č.
12.	Vyhodnotenie podmienok vyplývajúcich zo záverečného stanoviska MŽP SR č. č. 96/2019-1.7/zg	12
P. č.		Príloha č.
13.	Skladované chemické látky a prípravky	13.
P. č.		Príloha č.
14.	Vyjadrenie OR HaZZ	14.
P. č.		Príloha č.
15.	Vyjadrenie TSÚ	15.

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	
1	NO- nebezpečné odpady
2	OO- ostatné odpady
3	KBÚ – Karty bezpečnostných údajov
4	ČOV – čistiareň odpadových vôd
5	MTP – menovitý tepelný príkon
6	TÚV – teplá úžitková voda
7	SO – stavebný objekt
8	RO – reverzná osmóza
9	DEMI voda – demineralizovaná voda
10	NaOH – hydroxid sodný
11	HCl – kyselina chlórovodiková
12	H_2SO_4 – kyselina sírová
13	H_3PO_4 – kyselina forforečná
14	TZL – tuhé znečisťujúce látky
15	SO_2 – oxid siričitý
16	NO_x – oxidy dusíka
17	CO_2 – oxid uhličitý
18	CO – oxid uhoľnatý
19	BREF – referenčný dokument o najlepších dostupných technológiách (BAT)
20	BAT – najlepšie dostupné technológie (Best Available Technology)
21	k. ú. – katastrálne územie