MAZAK

Brock Metals s.r.o.
Vstupný areál U.S.Steel
P.O.Box 8, 044 54 Košice
Slovakia

IČO: 35800011
Ič DPH: SK2020281263
Tel: +421 55 673 57 94
Fax: +421 55 673 66 29

mail@brock-metals.sk
www.brockmetals.sk
reg.: OR OS Košice I Sro 14604/V

(1)

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
RZ: | ZH: | LU:
Došlo dňa: 22.02.2018
E. č. zaz.: 6500/2018 | Č. sp.:
Prílohy: 2 | Vybavuje/Útvar: OPK 25

Hut. Doručené osobne

Inšpektorát životného prostredia
Košice
Rumanova 14,
040 53 Košice

Košice 21.2.2018

Vec/Subj.: Žiadosť o zmenu IPKZ

Na základe doručeného rozhodnutia č.8385-40098/57/2017/HUT z 20.12.2017 Vám predkladáme žiadosť o zmenu IPKZ za účelom prehodnotenia a aktualizácie podmienok integrovaného povolenia a zároveň Vás žiadame o udelenie súhlasu na vydanie „prevádzkového poriadku pre zariadenie na výrobu zinkových zliatín a zariadenia na zhodnocovanie odpadov".

S pozdravom

Ing. Matúš Staršich
Brock Metals s.r.o.

Brock Metals s.r.o.
Vstupný areál U.S.Steel
P.O.Box 8, 044 54 Košice
IČO: 35 800 011
DIČ: SK 2020281263

Žiadosť o zmenu povolenia IPKZ prevádzky

„ Brock Metals s.r.o., Košice “

podľa zákona č.39/ 2013 Z.z.

o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Február 2018

Základná časť (pre zverejnenie)

A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- názov alebo obchodné meno: *Brock Metals s.r.o*
- právna forma: *spoločnosť s ručením obmedzeným*
- sídlo (adresa): *Vstupný areál U. S. Steel , 044 54 Košice*
- adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej): *P.O.Box 8, 044 54 Košice - Železiarne*
- štatutárny zástupca a jeho funkcia: *Ing. Pavel Urbán, prokurista*
  Ing. Eva Kučírková, prokurista
- splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.): *Ing. Matúš Starších, tel. 0911 569 506, fax: 055 / 6736629, email: starsich@brockmetals.sk*
- IČO : *358 000 11*
- kód OKEČ (NACE), 27.540 NOSE-P: 105.12

B) Typ žiadosti

- údaj o aký typ žiadosti sa jedná : *podľa § 35 ods.2 písm. c: vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote podal žiadosť o zmenu povolenia,* ***žiadame o zmenu integrovaného povolenia za účelom prehodnotenia a aktualizácie podmienok integrovaného povolenia a zároveň žiadame o vydanie súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov***

C) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP:
  Zariadenie na výrobu zinkových zliatin
  VS: 57 132 01 07
- adresa prevádzky: *U.S. Steel, Brána č.3, Hala č.715, 044 54 Košice – železiarne*
- stručný popis prevádzky:
  Prevádzka zlievarne neželezných kovov – zariadenia na výrobu zinkových zliatín a zariadenia na zhodnocovanie odpadov spoločnosti Brock Metals s.r.o. je situovaná v hale č.715, v areáli U.S. Steel Košice, kde je umiestnené technologické zariadenie. Zahŕňa 9 taviacich pecí na zinok, ktoré zároveň môžu slúžiť aj ako ustaľovacie pece. Pece na tavenie zinkových zliatín sú zostavené do 3 výrobných liniek po jednom liacom páse na každú výrobnú linku. Ako taviace agregáty sa používajú kelímkové pece s nepriamym ohrevom kovu, každá s pracovným objemom 5 t. V technologickom procese sa používa aj pec na tavenie hliníka s priamym ohrevom s pracovným objemom 1 t roztaveného hliníka.
  Pece sa navsádzkujú materiálom a nechajú taviť. Zinkové pece sa odtroskujú a nalegujú meďou, horčíkom a hliníkom na požadované chemické zloženie, zliatina sa rozmieša a nechá homogenizovať. Následne sa odleje na odlievacom zariadení do ingotov (o hmotnosti 6 až 8 kg), ktoré sa potom ručne stohujú do balíkov o hmotnosti cca 1000 kg, ktoré sa po ochladnutí zapáskujú plastovými páskami, farebne označia podľa druhu vyrábanej zliatiny. Kontrola kvality zinkovej zliatiny sa overuje na základe odberu vzorky z tekutého kovu priamo z pece do pripraveného vzorkovníka a následným chemickým rozborom

na spektrálnom analyzátore pre korekciu chemického zloženia tavby podľa špecifikácie normy, alebo odberateľov. Po kontrole kvality sa hotové výrobky odvážia, umiestnia do skladu a pripravia na expedíciu.

Zariadenie na zhodnocovanie odpadov – jedná sa o to isté zariadenie na ktorom sa vyrábajú zinkové zliatiny, rozdiel je len v použitej vsádzke. Technologické procesy sú totožné. Konkrétne pracovné postupy pre obsluhu sú rozpracované v prevádzkovom poriadku pre výrobu zinkových zliatín a zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

Na zhromažďovanie nebezpečných odpadov má spoločnosť zriadené na mieste vzniku a počiatočnej manipulácie dočasné skladovacie kapacity – 200l oceľové sudy a VKK - veľkoobjemové kovové kontajnery, na zhromaždenie odpadov do času odberu oprávnenou zmluvnou organizáciou.

D) Zoznam výrobkov

Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	Výroba ($t.rok^{-1}$)
1.	Hala č. 715	ZL5,ZL2,ZL3, ... *	Zinkové zliatiny určené pre tlakové odlievanie, odstredivé odlievanie, gravitačné odlievanie	23 800
2.	Hala č. 715	CGG *	Zinkové zliatiny určené pre pozinkovanie	11 900

* - interné označenie výrobcom

E) Emisné limity pre taviace pece A1, A2, A3, B1, B2, B3, D1, D2 a D3 – nepriamy ohrev:

Tabuľka č.1

Zdroj Emisií	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [$mg.m^{-3}$]	Vzťažné podmienky
Taviace pece A1, A2, A3	Komín o výške 14,5m	NO_x	200	1)
Taviace pece B1, B2, B3	Komín o výške 15m	CO	100	1)
Taviace pece D1, D2, D3	Komín o výške 15m			

1) Hmotnostná koncentrácia sa vyjadruje ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach tlak 101,325 kPa, teplota $0^{\circ}C$ a referenčnom obsahu kyslíka v spalinách 3% obj.

Emisné limity pre Taviacu pec C – priamy ohrev:

Tabuľka č.2

Zdroj Emisií	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [$mg.m^{-3}$]	Vzťažné podmienky
Taviace pec C	Komín o výške 15m	NO_x	500	2), 3)
		CO	50	2)

2) Hmotnostná koncentrácia sa vyjadruje ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach tlak 101,325 kPa, teplota 0°C a referenčný obsah kyslíka nie je určený.

3) Emisný limit pre oxidy dusíka platí pri hmotnostnom toku vyššom ako 5 $kg.h^{-1}$

D) **Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaní: _____
(zástupca organizácie)

Dátum : 21.02.2018

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Eva Kučírková, Ing. Pavel Urban
Pozícia v organizácii: prokurista prokurista

Pečiatka alebo pečať podniku:
Brock Metals s.r.o.
Vstupný areál U.S.Steel
P.O.Box 8, 044 54 Košice
IČO: 35 800 011
DIČ: SK 2020281263

Zoznam príloh:
1: Prevádzkový poriadok pre zariadenie na výrobu zinkových zliatín a zariadenia na zhodnocovanie odpadov