BEKAERT
better together

Žiadosť o zmenu č. 11 povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME

Bekaert Slovakia, s.r.o.

september 2018

Obsah:

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa
1 Základné informácie
2 Informácie o povoľovanej prevádzke
3 Informácie o zmene
4 Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada
5 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení
1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu
3 Opis prevádzky
4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú
1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok
1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely
1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely
2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov
2.2 Medziprodukty
3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
3.1 Vstupy energie a palív
3.2 Vlastná výroba energií z palív
3.3 Opis všetkých spotrebičov energií
3.4 Využitie energií
3.5 Merná spotreba energie

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí
1 Znečisťovanie ovzdušia
1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
2 Znečisťovanie povrchových vôd
2.1 Recipienty odpadových vôd
2.2. Produkované odpadové vody
2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd
2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd
2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov
2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd
2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém
2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
3 Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
3.1 Znečisťovanie podzemných vôd
3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)
3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém
3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach
3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy
3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy
3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém
3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky
4 Nakladanie s odpadmi
4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov
4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov
5 Zdroje hluku
6 Vibrácie

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste
1 Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia
1.1 Mapa lokality a širšie vzťahy
2 Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia
3 Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.
1 Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
2 Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke
1 Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
2 Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
1 Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
2 Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia
2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok
2 Opatrenia na hospodárne využitie energie
3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov
4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky
5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu
6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

M Návrh podmienok povolenia

1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
2 Určenie emisných limitov
3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
5 Podmienky hospodárenia s energiami
6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

O Prehlásenie

P Prílohy k žiadosti:

1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
2 Ďalšie doklady
3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Bekaert Slovakia, s.r.o.		
1.2	Právna forma	spoločnosť s ručením obmedzeným		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa zákona o IPKZ		X
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo		
1.6	www adresa	www.bekaert.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Inge Schildermans Country manažérka a generálna manažérka RR&R		
1.8	IČO	36 045 161		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ 24.34.0 Ťahanie drôtov za studena NOSE-P 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Kópia z internetu	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Jozef Kravárik Manažér životného prostredia Telefón: +421 33 73 63 422 Mobil: +421 902 929 204 e-mail: Jozef.Kravarik@bekaert.com		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	Ing. Katarína Jakušová Projektový koordinátor Tel. č.: +421 904 788 670 e-mail: katarina.jakusova@bekaert.com		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME
2.2	Adresa prevádzky	Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo
2.3	Umiestnenie prevádzky	Parc. č. 841/22, 841/104, 841/105, 841/106, 841/107, 841/108, 841/109, 841/110, 841/111, 841/112, 841/120, 841/121, 841/77, 841/116, 841/117, 841/33, 841/79, 841/119, 841/134, 841/139, 841/140, 841/141, 841/142, 841/143, 841/144, 841/145 katastrálne územie Sládkovičovo mesto Sládkovičovo okres Galanta Trnavský samosprávny kraj
2.4	Počet zamestnancov	652 celkom z toho IDEME 102
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Ukončenie činnosti sa nepredpokladá
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických

		postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m^3.
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	objem vaní: min. 30 m^3
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Celkový objem vaní s roztokmi je 563 m^3 Projektovaný objem elektrolytických kúpeľov I aj III etapa: 139,35 m^3 Projektovaný objem chemických kúpeľov I aj III etapa: 174,64 m^3
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Nepretržitá prevádzka, 2-zmeny, 8 760 hod/rok Pracovná doba je taktiež pružne prispôsobovaná zákazkovej náplni.
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	Žiadne (vykonávané zhromažďovanie) R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 D15 Skladovanie pred použitím niektorej z činností D1 až D14
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších predpisov, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší	2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov väčším ako 30 m^3 (projektovaný objem = 132,13 m^3), b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov väčším ako 30 m^3 (projektovaný objem = 172,49 m^3), Súčasťou zdroja znečisťovania ovzdušia sú: **A**. Nanášanie organickej živice na povrch drôtov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel 280 t/rok, samostatne kategorizované ako: 6.3.1 b) Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie - navíjané drôty, s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok: > 5 **B**. Procesné ohrevy so súhrnným menovitým tepelným príkonom 20,5093 MW, samostatne kategorizované ako: 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: ≥ 0,3 MW až 50 MW. **C**. Vykurovanie výrobných,

		skladovacích, administratívnych a sociálnych priestorov so súhrnným menovitým tepelným príkonom 4,0398 MW, samostatne kategorizované ako: 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: ≥ 0,3 MW až 50 MW.
2.12	Trieda skládky odpadov	-

3. Informácie o zmene

3.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME			
3.2	Číslo platného integrovaného povolenia	10032-19000/37/2013/Jed/373410113 4846-28192/2015/Jak/373410113/Z1-SkP,KR 84-984/2015/Jak/373410113/Z2 2673-11537/2016/Jak/373410113/Z3-SP 5704-29942/2016/Jak/373410113/Z4-SP 7480-40549/2016/Jak/373410113/Z5-SP 763-11463/2017/Jak/373410113/Z6-SP 3201-15541/2017/Jak/373410113/KR 3202,3216-15523/2017/Jak,Rum/373410113/Z7,Z8 5946-38143/2017/Čás/373410113/Z9-SP 3222-16910/2018/Čás/373410113/Z10			
3.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
3.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	1. Pre zlepšenie pracovných a výrobných podmienok sa uvažuje s realizáciou zariadenia pre centrálne čistenie priestorov. Zariadenie bude pozostávať z potrubných rozvodov, filtračnej jednotky DELTA FLEX AE 1500 10/9 GZ a rotačnej skrutkovej vývevy DELTA HYBRID D12E. O povolenie žiadame z dôvodu vydania stavebného povolenia a príslušných súhlasov a vyjadrení potrebných pre realizáciu stavby. 2. Oprava opisu prevádzky podľa súčasného stavu, nakoľko v priebehu roka bolo vydaných niekoľko kolaudačných povolení a povolení do dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku.			

3.5	Stavebné objekty a prevádzkové súbory	Stavba: Výroba oceľových kordov – V. etapa 2015 – IDEME SO 50.1a Odsávanie od liniek BA, CA, ISC: Centrálny vákuový odsávač Stavebný objekt: SO 50.1a Odsávanie od liniek BA, CA, ISC: Centrálny vákuový odsávač Prevádzkový súbor: PS 50.1a Centrálny vákuový odsávač Umiestnenie stavby: Parcela č.: 841/22 k.ú. Sládkovičovo, okres Galanta Susedné pozemky: 841/104, 941/105, 841/106, 841/107, 841/110, 841/111, 841/112, 841/141 Vlastník pozemkov: spoločnosť Bekaert Slovakia, s.r.o.

4. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

4.1	V oblasti ochrany ovzdušia	Súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania vrátane ich zmien podľa §3 ods. 3 písm. a) bod 1.
		Určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa §3 ods. 3 písm. a) bod 10.
4.2	V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd	Vyjadrenie k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 8 zákona o IPKZ
4.3	V oblasti ochrany prírody a krajiny	Vyjadrenie k vydaniu stavebného povolenia podľa § 3 ods. 3 písm. g) zákona o IPKZ
4.4	V oblasti stavebného konania	Vydanie stavebného povolenia podľa §3 ods. 4 zákona o IPKZ

5. Utajované a dôverné údaje

-

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

Technologické riešenie:

Výroba v prevádzke prebieha kontinuálne. Hlavné strojnotechnologické zariadenia sú:

- odvíjadlá
- navíjadlá
- rovnačky drôtov
- navíjačky s reguláciou ťahu prípadne aj s kalibráciou drôtu
- vane moriace, oplachové, patentovacie, elektrolytické, zarábacie
- oplachové a sušiace tunely a pece
- žíhacie pece.

Technologické zariadenia sú zoradené podľa technologickej náväznosti jednotlivých činností, uskutočňujú sa vo výrobných linkách:

Drôtoťahové linky typu BA

Ťahanie (tvárnenie) drôtov v oblasti hrubých priemerov sa uskutočňuje na **dvanástich** linkách typu BA. V každej z nich sa povrchy drôtov mechanicky čistia prechodom cez súbor kladiek a následne sa chemicky čistia v moriacej vani naplnenej kyselinou chlorovodíkovou. Vyčistené drôty sa oplachujú v oplachovej vani a v bóraxovom kúpeli sa ich povrch pokrýva nosičom mazadla. Následne sa drôty sušia a prechádzajú ťahacím strojom, v ktorom dochádza k redukcii ich priemeru na požadovaný rozmer ťahaním cez prievlaky a potom sa navijajú na zásobníky.

V prevádzke je plánovaných 29 liniek typu BA. Objem vaní vo všetkých 29-tich linkách typu BA bude 73,65 m^3.

Linky BA		
Proces	Objem jednej vane (m^3)	Počet vaní na **12** linkách
Morenie HCl	1,88	**5**
Oplach	0,75	**5**
Úprava drôtu boraxom	1,62	**5**
Objem chemických kúpeľov spolu: **17,5** m^3 Objem ostatných nádrží spolu: **3,75** m^3		

Patentovacie linky typu IPH

Patentovanie sa uskutočňuje na jednej linke typu IPH. Pri ťahaní oceľových drôtov dochádza k deštrukcii ich vnútorného usporiadania (kryštalickej mriežky) a k strate elasticity, v dôsledku čoho sa drôty stávajú krehkými. Táto zmena ich vlastností bráni ich ďalšiemu tvárneniu, a preto je potrebné mriežku obnoviť. Drôty odvíjané zo zásobníkov prechádzajú kondicionérom, čo je kúpeľ slúžiaci na upravenie a vyrovnanie množstiev nosiča mazadla a suchého mazadla na povrchu drôtu (ekvalizácia). Obnovenie vnútornej štruktúry sa uskutočňuje žíhaním, t.j. ohriatím oceľových drôtov na vysokú teplotu v žíhacej peci a ich následným ochladením patentovaním (izotermickým kalením) v patentovacej vani s vodným roztokom polyméru „Aqua-Quench“. Potom sa drôty čistia v moriacej vani v roztoku kyseliny chlorovodíkovej. Moridla a nečistôt sa drôty zbavujú v oplachovej vani, povrchovo sa upravia bóraxovaním, osušia sa v sušiacej peci a navinú sa na zásobníky umiestnené na navíjadle. Drôty získajú vyššiu elasticitu, ktorá umožňuje redukovanie ich prierezov pri ďalšom tvárnení na menšie rozmery, než by bolo možné bez tejto medziúpravy.

V prevádzke sú plánované dve linky typu IPH. Predpokladaný objem vaní v linkách typu IPH bude 56,54 m^3.

Linka IPH		
Proces	Objem jednej vane (m^3)	Počet vaní na 1 linke
Kondicionovanie	2,17	1
Vodno-vzdušné patentovanie	8,93	1
Oplach	1,17	2
Morenie HCl	3 + 2	2
Oplach	2	1
Úprava drôtu boraxom	3	1
Objem chemických kúpeľov spolu: 10,17 m^3 Objem ostatných nádrží spolu: 13,27 m^3		

Drôtoťahové linky typu CA

Ťahanie drôtov v oblasti stredných priemerov sa uskutočňuje na **44** linkách typu CA a **3** monoblokoch. V týchto linkách sa priemer oceľových drôtov znižuje ich ťahaním cez prievlaky, až kým dosiahnu požadovaný konečný priemer.

V prevádzke je plánovaných sto liniek typu CA.

Nanášanie vrstvy kovu na povrchy upravených ťahaných oceľových drôtov sa vykonáva na dvoch typoch liniek:

Pomosadzovacie linky typu ISC

Pomosadzovanie drôtov sa uskutočňuje na **3** linkách typu ISC. Oceľové drôty prechádzajú kondicionérom, žíhacou pecou a patentovacou vaňou, moriacimi vaňami s obsahom roztokov hydroxidu sodného a kyseliny chlorovodíkovej, oplachovými vaňami a následne sa v sústave elektrolytických vaní na povrchy vyčistených oceľových drôtov postupne elektrolyticky vylučujú vrstvy medi a zinku. Vrstvy nanesených kovov sa pomocou tepelnej difúzie premenia na mosadz. Pomosadzované drôty sa moria v nízko koncentrovanom roztoku kysliny fosforečnej, čistia sa oplachovaním v horúcej vode a ponorením do roztoku mazadla sa na ne nanesie mazivo. Pomosadzované oceľové drôty sa navíjajú na cievky.

V prevádzke je plánovaných päť liniek typu ISC. Objem vaní s elektrolytmi vo všetkých piatich linkách typu ISC bude 132,13 m^3. Objem chemických vaní vo všetkých piatich linkách typu ISC bude 44,1 m^3. Objem ostatných vaní vo všetkých piatich linkách typu ISC bude 183,38 m^3.

Výstup liniek typu ISC – pomosadzované drôty – slúži ako medziprodukt pre spracovanie v ďalších krokoch výroby.

Linka ISC **1,2**		
Proces	Objem jednej vane (m^3)	Počet vaní na 2 linkách
Kondicionovanie	2,17	2
WAP	8,93	2
Chladiaci oplach po WAP	1,17	2
Morenie NaOH	3,1	2
Oplach	1,95	2
Morenie HCl	4,42	2
Oplach	1,95	2
Pomeďovanie	18,77	2
Pomeďovanie cirkulačná	9,12	2
Oplach	1,95	2
Pozinkovanie	6	2
Zinkové bloky zarábacia	6,75	2
Oplach	1,95	2
Horúci oplach boraxom	1	2
Fosforečný kúpeľ	2,54	2
Oplach	1,95	2
Mazadlový oplach	1	2
Linka ISC 3		
Proces	Objem jednej vane (m^3)	Počet vaní na 1 linke
Kondicionovanie	2,15	1
WAP	7,7	1

Chladiaci oplach po WAP	2,1	1
Morenie NaOH	2,4	1
Oplach	1,32	1
Morenie HCl	3,43	1
Oplach	1,32	1
Pomeďovanie	16,1	1
Pomeďovanie cirkulačná	6,6	1
Oplach	1,32	1
Pozinkovanie	2,15	1
Zinkové bloky zarábacia	6,6	1
Oplach	1,32	1
Horúci oplach boraxom	0,4	1
Vaňa chladiaceho vodného kúpeľa	2,1	1
Fosforečný kúpeľ	2,0	1
Oplach	1,32	1
Mazadlový oplach	0,4	1
Objem chemických kúpeľov spolu: **28,24** m^3 Objem elektrolytických kúpeľov spolu: **76,39** m^3 Objem ostatných nádrží spolu: **105,54** m^3		

Pobronzovacie linky typu IBW

Pobronzovanie drôtov sa uskutočňuje v jednej linke typu IBW. Podstata výrobného procesu na linkách typu IBW spočíva v popúšťaní a povrchovej úprave (pobronzovaní) oceľového drôtu. Princíp popúšťania spočíva v ohreve drôtu na požadovanú teplotu a následnom ochladzovaní (popúšťaní) a jeho cieľom je odstrániť, alebo zmenšiť vnútorné napätie a upraviť mechanické vlastnosti drôtov na požadovanú úroveň. Výsledný produkt pneudrôt (bead wire) sa používa ako výstuž do pätiek pneumatík pre osobné a nákladné automobily.

Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok a následne prechádza cez popúšťaciu vaňu s olovom (400 - 450°C), kde prichádza k popusteniu drôtu a zmene mechanických parametrov drôtu.

Z popúšťacej vane prechádza drôt vodným oplachom s nízkym obsahom NaOH do moriacej vane s HCl, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení drôt prechádza oplachmi a následne cez pobronzovací roztok s obsahom medi a cínu, kde dochádza k chemickému naneseniu vrstvy bronzu (meď + cín).

Po pobronzovaní je drôt opláchnutý vodou a osušený pomocou ofukovačov a sušičky. Zo sušičky je drôt následne navíjaný na cievky. V prípade požiadaviek zákazníkov budú drôty upravované v kumarónovom kúpeli, ktorý tvorí zmes kumarónovej živice, benzínu a acetónu.

V prevádzke sú plánované dve linky typu IBW. Objem vaní v obidvoch linkách typu IBW bude 111,96 m^3.

Výstup liniek IBW – pobronzované drôty – slúžia na predaj zákazníkom najmä ako pneudrôty pre výstuž pätiek pneumatík. Menšia časť produkcie sa používa na výstuže hadíc a pre iné aplikácie. Kapacita výroby týchto drôtov bude predstavovať 75 000 t/rok.

Produktom sú povrchovo upravené drôty, to znamená oceľové drôty s priemermi v rozpätí od 0,7 do 3,0 mm. Drôty sa distribuujú buď navinuté na cievkach, alebo bez cievok vo forme kotúčov, pričom cievky a kotúče určené pre zákazníkov sa balia do fólií.

Linka IBW		
Proces	Objem jednej vane (m^3)	Počet vaní na 1 linke
Popúšťanie	6,6	1
Chladiaci oplach	3,5	1
Oplach po chladení	2,6	1
Morenie HCl	4,6	1
Oplach	2,6	1
Pobronzovanie hlavná a cirkulačná (prepojená na hlavnú)	2,3	2
Bronzol zásobná ("buffer")	3,5	4
Bronzol zarábacia	1,6	2
Oplach po bronzovaní	2,3	1
Horúci oplach	2,6	1
Nanášanie kumarónu	0,06	1
Objem chemických kúpeľov spolu: 13,46 m^3 Objem ostatných nádrží spolu: 33,1 m^3		

Oceľové drôty sa budú vyrábať sedem dní v týždni v dvoch pracovných zmenách à 12 hodín za deň. Ich výroba je vzhľadom na množstvo rôznorodých technologických postupov riadená predovšetkým prostredníctvom lokálnych zariadení na riadenie a kontrolu ich priebehu.

Ostatné súvisiace činnosti:

Neutralizačná stanica

Neutralizačný reaktor je vystrojený prevzdušňovacími elementmi inštalovanými na dne nádrže. Prevzdušnenie nádrže zabezpečuje dostatočne rýchle premiešanie odpadovej vody s vápenným mliekom a tiež oxidáciu Fe^{2+} na Fe^{3+}, ktoré je menej rozpustné. Proces neutralizácie je riadený hodnotou pH v reaktore, ktorá je meraná ponornou pH sondou. Podľa aktuálnej hodnoty pH v reaktore sú automaticky ovládané ventily odpadovej vody a vápenného mlieka tak, aby sa dosiahla regulácia na požadovanú hodnotu pH. Zneutralizovaním a zoxidovaním odpadovej vody sa vyzráža hydrát železa. Zneutralizovaná zmes preteká potrubím do usadzovacej nádrže. Do potrubnej trasy medzi reaktorom a usadzovacou nádržou je zaústené potrubie roztoku flokulačného činidla z flokulačnej stanice. Usadzovacia nádrž slúži na separáciu vyzrážaného kalu od vyčistenej vody.

Z odpadových vôd prečistených fyzikálno-chemickým procesom neutralizácie, koagulácie, flokulácie a sedimentácie sa na zariadení iónovej výmeny odstraňujú zlúčeniny bóru. Odpadové vody odtekajúce z obvodového žľabu usadzovacej nádrže natekajú do zásobnej nádrže surovej vody. Odtiaľ sú čerpané cez mechanický filter zachytávajúci zvyšky nerozpustených látok do jednej z dvoch náplňových kolón obsahujúcich iónovýmennú živicu. Odstraňovanie bóru prebieha kontaktom odpadovej vody s iónomeničovou živicou v náplňových kolónach. Po vyčerpaní kapacity živice prebieha cyklus regenerácie živice a na dočisťovanie odpadovej vody sa využíva druhá z dvojice kolón. Regenerácia pozostáva zo štyroch krokov – preplachu živice roztokom kyseliny chlorovodíkovej, preplachu demineralizovanou vodou, preplachu roztokom hydroxidu sodného a opätovného preplachu demineralizovanou vodou. Voda zbavená bóru odchádzajúca z kolóny sa odvádza do odvzdušňovacej nádrže.

Vyčistená voda prepadá cez prepadovú hranu do odtokového žľabu, odtokového potrubia, kontrolnej nádrže a podzemnej betónovej nádrže (s názvom Prečerpávacia nádrž

vyčistenej vody ČN NS1), z ktorej je čerpadlami odčerpávaná do recipientu.

Zaústenie do recipientu: vyčistená voda prechádza cez šachtu ŠPV1 a následne je zaústená do potrubia 3, ktoré je súčasťou výtokového objektu recipientu Stoličný potok.

Chladiaca stanica 1 ISC

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC. Chladiace veže sú umiestnené nad strešnou konštrukciou na oceľovej plošine. Chladiaca stanica 1 slúži na ochladenie technologickej chladiacej vody od liniek ISC.
Na chladenie sa používajú 3 chladiace veže s celkovou kapacitou 3174 kW (každá s chladiacim výkonom 1058 kW). Pod chladiacimi vežami sa nachádza oceľová nadzemná nádrž chladiacej vody o objeme 31,38 m^3.

Chladiaca stanica 2 DWD

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách CA, miestnosť 1.10. Je vybudovaná ako železobetónová čiastočne dvojpodlažná stavba, na vrchu ktorej sú osadené chladiace veže. Chladiaca stanica 2 slúži na ochladenie technologickej chladiacej vody od liniek BA, CA, IPH a IBW. Na chladenie sa používa **5 chladiacich veží** s celkovou kapacitou **6900** kW (každá s chladiacim výkonom 1380kW). Pod chladiacimi vežami sa nachádza oceľová nadzemná nádrž chladiacej vody o objeme 137,25 m^3. V prevádzke je plánovaných spolu sedem chladiacich veží o výkone 9660 kW.

Odpadové vody z chladiacej stanice 1 ISC a z Chladiacej stanice 2 DWD sú zaústené do dažďovej kanalizácie v šachte DŠ21 a. Tieto vody od šachty DŠ21 a smerujú do Dažďového retenčného rigola a nie sú súčasťou integrovaného povolenia.

Centrálna úprava technologickej vody

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC, miestnosť 1.14. Zabezpečuje úpravu úžitkovej vody z dvoch vŕtaných studní. Zmäkčená voda pre procesné odbery liniek ISC, BA, CA, IBW a IPH je navrhnutá na maximálny prietok 1,7 $m^3.h^{-1}$. Zmäkčená, čiastočne demineralizovaná voda pre vyvíjače pary CERTUS je navrhnutá na maximálny prietok 8,1 $m^3.h^{-1}$. Voda pre potreby chladiaceho systému je navrhnutá na maximálny prietok 10 $m^3.h^{-1}$.

Kompresorová stanica

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC, miestnosť 1.11. V kompresorovej stanici sú umiestnené **3** kompresory na výrobu stlačeného vzduchu. Stlačený vzduch je dopravovaný oceľovým potrubím pre technologické linky BA, IPH, CA, ISC, IBW a neutralizačnú stanicu. V prevádzke sú plánované spolu štyri kompresory o výkone 360 kW.

Príprava teplej úžitkovej vody

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC, miestnosť 1.37. Je vedená do šatní, WC, umyvárne a kancelárií. Na ohrev vody slúži jeden plynový ohrievač QUADROFLEX typ QFE 1818 o objeme 800 l s tepelným výkonom 67,2 kW. Každý ohrievač má samostatný komín pre odvod spalín s priemerom 200mm. V prevádzke sú plánované spolu dva plynové ohrievače o výkone 135 kW.

Vykurovanie kancelárií a šatní

Vykurovanie kancelárií, zasadačky, šatne, sprchy, WC a vzduchotechniky je zabezpečované plynovou kotolňou, ktorá je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC, miestnosť 2.04. Vykurovacím zdrojom sú tri plynové kotly Buderus Logamax Plus GB 162-100 so súhrnným tepelným príkonom 315 kW. Odvod spalín je vedený do spoločného komína, vyvedeného nad strešnú konštrukciu.

Vykurovanie Skladu chemikálií a dielni údržby:

Objekt skladu chemikálií a dielne údržby je rozdelený na tri časti. V časti Skladu chemikálií sú inštalované 2 kusy plynových infražiaričov. V časti dielni údržby je inštalovaných 7 kusov plynových infražiaričov. Vstavok v dielni údržby je vykurovaný plynovým kondenzačným kotlom Buderus Logamax plus GB172T s menovitým tepelným príkonom 24 kW. Odvod spalín je vedený do komína, vyvedeného nad strešnú konštrukciu.

Priemyselné vetranie a vykurovanie výrobných a skladových priestorov

Vzduchotechnika a vykurovanie zabezpečuje vetranie a vykurovanie skladových priestorov, výrobných priestorov ISC, výrobných priestorov BA, výrobných priestorov CA a výrobných priestorov IBW a IPH. Vzduchotechnika a vykurovanie je zabezpečené podstropnými plynovými vykurovacími a vetracími agregátmi a vzduchotechnickými jednotkami. Pre zabezpečenie vetrania linky IPH1 a IBW1 sú inštalované vzduchotechnické jednotky s plynovými ohrevmi. Pre zabezpečenie vetrania BW skladu je nainštalovaná vzduchotechnická jednotka s plynovým a elektrickým ohrevom, chladením a odvlhčením.

Parná kotolňa

Je umiestnená v prevádzkovom monobloku pri linkách ISC, miestnosť 1.27. Zdrojom technologickej pary sú parné kotly CERTUSS 2000 s pretlakovým horákom na zemný plyn. V prevádzke sú tri kotle o výkone 3936 kW. Odvod spalín je cez tri komíny o priemere 600 mm. V prevádzke sú plánované štyri parné kotle Certus o celkovom výkone 4,920 MW.

Dopravníkový pás od liniek BA:

Dopravníkový pás prepravuje oceľové okuje vznikajúce pri ťahaní oceľového drôtu od výrobných liniek BA do automobilových kontajnerov bez veka. Jednotlivé výrobné stroje sú umiestnené nad kanálom, do ktorého je uložený zberný pásový dopravník. Z jednotlivých liniek padajú okuje cez vibračné násypky na pás zberného pásového dopravníka. Odtiaľ sú okuje cez vibračné násypky dopravované šikmým pásovým dopravníkom do výšky na reverzačný pásový dopravník. Tento dopravník podľa nastaveného režimu sype okuje na výsuvný pásový dopravník a postupne sa zapĺňa kontajner. Po naplnení kontajnera sa reverzačný dopravník prepne na opačnú stranu a plní sa druhý kontajner.

Odsávanie prachu od liniek BA, CA:

Zatiaľ bolo zrealizované Odsávanie prachu od liniek CA vo fáze 1. a 2. (A, B, C1, C2), ktoré zabezpečuje odsávanie suchého mazadla. Technologické odsávanie pozostáva z dvoch zariadení – Odsávanie suchého mazadla od výrobných liniek a Centrálny vysávač (zatiaľ nebol zrealizovaný). Výpad odfiltrovaného materiálu je cez rotačné podávače do big bag-ov.

Odpalisko HP a plocha pre kontajnery:

Odpalisko slúži pre potreby odpaľovania a upravovania zlých cievok a oceľových

prvkov z výrobných liniek.

Sklady a nádrže

Sklady valcového drôtu

- Sklad drôtu – wire rod
- Sklad drôtu CA a BA
- Sklad drôtu BW
- Sklad cievok ISC
- Sklad drôtu Expedícia

Chemický sklad HP ~~I~~

~~Chemický sklad HP II~~

Sklad chemikálií – centrálny

Sklad nebezpečných odpadov

Nádrže pre linky typu BA

- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž HCL, objem 1 m^3
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž odpadová vody, objem 1 m^3

Nádrže pre linky typu IPH

- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž HCL, objem á 1 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž odpadová voda, objem á 1 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)

Nádrže pre linky typu ISC

- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž antiscalan, objem á 0,4 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž pyrosiričitan sodný, objem á 0,4 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž HCL, objem 2 m^3
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž NaOH, objem 2 m^3
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž odpadová vody, objem 2 m^3

Nádrže pre linky typu IBW

- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž HCL, objem á 2 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová nádrž odpadová kyslá voda, objem á 2 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž odmastená vody, objem á 2 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž pobronzovací roztok, objem á 8,4 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž zarábanie pobronzovacieho roztoku, objem á 3,7 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž procesný zarobený pobronzovací roztok, objem á 1 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nadzemná jednoplášťová PPR nádrž odpadová voda z pobronzovania, objem á 2 m^3 (samostatná pre jednotlivé linky)
- Zásobná nádrž Cumar, nadzemná dvojplášťová oceľová nádrž, objem 10,0 m^3
- Havarijná nádrž Cumar, podzemná dvojplášťová oceľová nádrž, objem 20,0 m^3 (plánovaná, nezrealizovaná)

Nádržový park pri NS

- Zásobná nádrž odpadová kyselina 1 – 2, dve nadzemné dvojplášťové pogumované nádrže s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru, objem á 6,0 m^3
- Zásobná nádrž odpadová kyselina HCL, nadzemná dvojplášťová pogumovaná nádrž s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru, objem á 30 m^3
- Zásobná nádrž HCL rezerva 1 – 2, nadzemná dvojplášťová pogumovaná nádrž s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru, objem á 30 m^3
- Zásobná nádrž H_2SO_4, dve nadzemné dvojplášťové pogumované nádrže s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru, objem á 16 m^3
- Zásobná nádrž NaOH, nadzemná dvojplášťová pogumovaná nádrž s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru, objem á 16 m^3
- Zásobná nádrž oplachová vody a filtrát 1 – 2, nadzemná dvojplášťová nádrž, objem á 30 m^3

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

Bez zmeny

3. Opis prevádzky

P.č.	Názov technického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
3.1	Centrálny vákuový odsávač	-	Pre prípadné odsatie zostatkového prachu od drôtoťahov bude každá linka BA, CA, ISC vybavená samostatným pripojovacím bodom na centrálny čistiaci odsávač. Prípojné miesto pozostáva z redukčného dielu, uzatváracieho ventilu , tlakomeru a špeciálnou hadicou odolnou vysokým tlakom a abrázii. Každé odsávacie miesto bude vybavené magnetickým separátorom kovov. Odsávanie od liniek je zabezpečené centrálnym čistiacim systémom osadeným mimo priestorov výrobnej haly. Jedná sa o zariadenie pre odsávanie explozívneho prachu. Plášť zariadenia je v zosilnenom prevedení s antistatický prevedením filtračného média. Vysávač má automatickú regeneráciu filtračného média pomocou tlakového vzduchu. Výsyp odfiltrovaného média je do BIG-BAGOV. Odprášenie liniek bude zaistené výkonným odlučovačom fy HERDING typ Delta Flex AE 1500 10/9 GZ, ktorý umožňuje garantovať množstvo tuhých emisií na výstupe z odlučovača pod 1 mg/m^3. Prívod stlačeného vzduchu bude zabezpečený z jestvujúcich rozvodov.	-

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
Netýka sa.			

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
	Bude vypracovaná k uvedeniu do prevádzky	-

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

Bez zmeny

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

Bez zmeny

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

Bez zmeny

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

Bez zmeny

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

Spotreba elektrickej energie:

Centrálny vákuový odsávač – inštalovaný výkon Pi = 40 kW

Energetické zariadenia v prevádzke spaľujúce zemný plyn:

Energetický spotrebič	Umiestnenie energetického spotrebiču	Priamy / nepriamy ohrev	Počet (ks)	Menovitý tepelný príkon spotrebičov (MW)
Procesný ohrev				
Linka ISC 1	Ohrev žíhacej pece	Priamy ohrev	1	2,88
Linka ISC 2	Ohrev žíhacej pece	Priamy ohrev	1	2,88
Linka IPH 1	Ohrev žíhacej pece	Priamy ohrev	1	3,47
Linka IPH 1	Ohrev sušiacej pece	Nepriamy ohrev	1	0,12
Linka IBW 1	Ohrev Pb-vane	Nepriamy ohrev	1	1,67
Linka IBW 1	Ohrev Pb-vane	Nepriamy ohrev	1	1,67
Linka IBW 1	Ohrev sušiacej pece	Nepriamy ohrev	1	0,136
Kotolňa Certuss	Plynový kotol Certuss	Nepriamy ohrev	3	1,456
Vykurovanie	Plynový kotol pre kumar	Nepriamy ohrev	1	0,0103

Energetický spotrebič	Umiestnenie energetického spotrebiču	Priamy / nepriamy ohrev	Počet (ks)	Menovitý tepelný príkon spotrebičov (MW)
potrubia do kumarovne				
Linka ISC3	Ohrev žíhacej pece	Priamy ohrev	1	2,212
Kotolňa Certuss	Plynový kotol Certuss	Nepriamy ohrev	1	1,093
Spolu				**20,5093**
Vykurovanie				
Priestory vybudované v rámci I. etapy	Plynové jednotky Sahara	Nepriamy ohrev	17	0,0326
Priestory vybudované v rámci I. etapy	Plynový kotol Buderus	Nepriamy ohrev	3	0,105
Priestory vybudované v rámci I. etapy	Plynový ohrievač v kotolni	Nepriamy ohrev	1	0,060
Priestory vybudované v rámci I. etapy	Plynový ohrievač TÚV	Nepriamy ohrev	1	0,081
Vykurovanie nových výrobných priestorov	Vzduchotechnická jednotka	Nepriamy ohrev	2	0,495
Vykurovanie nových výrobných priestorov	Vzduchotechnická jednotka	Nepriamy ohrev	1	0,250
Vykurovanie Skladu chemikálií a dielne údržby	Plynový kondenzačný kotol Buderus Logamax plus GB172T	Nepriamy ohrev	1	0,0240
Vykurovanie Skladu chemikálií a dielne údržby	Plynový infražiarič Kotrbatý KM-30-1-17m	Nepriamy ohrev	8	0,0276
Vykurovanie Skladu chemikálií a dielne údržby	Plynový infražiarič Kotrbatý KM-15-1-17m	Nepriamy ohrev	1	0,0186
~~Vykurovanie priestorov SO 50.3 Výrobný monoblok – Linky ISC3~~	~~Tmavé plynové infražiariče~~	~~Nepriamy ohrev~~	~~16~~	~~0,019~~
Vykurovanie priestorov SO 50.5 Výrobný monoblok – Sklad ISC cievok HP	Teplovzdušné vetracie a vykurovacie sústavy GEA	Nepriamy ohrev	2	0,069

Energetický spotrebič	Umiestnenie energetického spotrebiču	Priamy / nepriamy ohrev	Počet (ks)	Menovitý tepelný príkon spotrebičov (MW)
Vykurovanie Vstavku	Plynový infražiarič Kotrbatý KM-15-1-9m	Nepriamy ohrev	1	0,0152
Spolu				~~**4,3438**~~ **4,0398**

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Emisný limit		
			Hmotnostný tok [$g.hod^{-1}$]	Koncentrácia [$mg.m^{-3}$]	Celkové emisie [$g.kg^{-1}$] 1)
V117	Centrálny vákuový odsávač	TZL	<200 2) ≥200 2)	150 2) 20 2)	

2. Znečisťovanie povrchových vôd

Bez zmeny.

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Bez zmeny.

4. Nakladanie s odpadmi

Množstvá produkovaných odpadov počas výstavby:

Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Miesto zneškod./ zhodnoc. odpadu
08 01 11 Odpadové farby obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Výstavba	Zhromažďovanie	N	Podľa zmluvy
08 01 12 Odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
15 01 01 Obaly z papiera a lepenky	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
15 01 04 Obaly z kovu	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy

15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
15 01 06 Zmiešané obaly	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
17 02 01 Drevo	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
17 04 05 Železo a oceľ	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
17 04 11 Káble iné ako uvedené v 17 04 10	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
17 06 04 Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
20 03 99 Komunálny odpad inak nešpecifikovaný	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy
20 02 01 Biologicky rozložiteľný odpad	Výstavba	Zhromažďovanie	O	Podľa zmluvy

Množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky:

Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Miesto zneškod./ zhodnoc. odpadu
12 01 12 Použité vosky a tuky	Výrobné link BA, CA, ISC	Zhromažďovanie	N	Podľa zmluvy

5. Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

Netýka sa.

6. Zdroje hluku

Bez zmeny.

7. Vibrácie

Bez zmeny.

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Bez zmeny.

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

Bez zmeny.

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Bez zmeny.

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Bez zmeny.

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Bez zmeny.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Bez zmeny.

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Bez zmeny.

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Bez zmeny.

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

Bez zmeny.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	**Žiadateľ** Bekaert Slovakia, s.r.o., Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo, IČO: 36 045 161
2.	**Prevádzka** Bekaert Slovakia, s.r.o., Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo
3.	**Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada** - Súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania vrátane ich zmien podľa §3 ods. 3 písm. a) bod 1. - Určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa §3 ods. 3 písm. a) bod 10. - Vyjadrenie k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 8 zákona o IPKZ - Vyjadrenie k vydaniu stavebného povolenia zmeny stavby pred dokončením podľa § 3 ods. 3 písm. g) zákona o IPKZ - Vydanie stavebného povolenia podľa §3 ods. 4 zákona o IPKZ
4.	**Zdôvodnenie žiadosti** - Pre zlepšenie pracovných a výrobných podmienok sa uvažuje s realizáciou zariadenia pre centrálne čistenie priestorov. Zariadenie bude pozostávať z potrubných rozvodov, filtračnej jednotky DELTA FLEX AE 1500 10/9 GZ a rotačnej skrutkovej vývevy DELTA HYBRID D12E. O povolenie žiadame z dôvodu vydania stavebného povolenia a príslušných súhlasov a vyjadrení potrebných pre realizáciu stavby. - Oprava opisu prevádzky podľa súčasného stavu, nakoľko v priebehu roka bolo vydaných niekoľko kolaudačných povolení a povolení do dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku.
5.	**Opis zmien v prevádzke** Do prevádzky bude umiestnené nové technologické zariadenia – **Centrálny vákuový odsávač.** Pre prípadné odsatie zostatkového prachu od drôtoťahov bude každá linka BA, CA, ISC vybavená samostatným pripojovacím bodom na centrálny čistiaci odsávač. Prípojné miesto pozostáva z redukčného dielu, uzatváracieho ventilu , tlakomeru a špeciálnou hadicou odolnou vysokým tlakom a abrázii. Každé odsávacie miesto bude vybavené magnetickým separátorom kovov. Odsávanie od liniek je zabezpečené centrálnym čistiacim systémom osadeným mimo priestorov výrobnej haly. Jedná sa o zariadenie pre odsávanie explozívneho prachu. Plášť zariadenia je v zosilnenom prevedení s antistatický prevedením filtračného média. Vysávač má automatickú regeneráciu filtračného média pomocou tlakového vzduchu. Výsyp odfiltrovaného média je do BIG-BAGOV. Odprášenie liniek bude zaistené výkonným odlučovačom fy HERDING typ Delta Flex AE 1500 10/9 GZ, ktorý umožňuje garantovať množstvo tuhých emisií na výstupe z odlučovača pod 1 mg/m^3. Prívod stlačeného vzduchu bude zabezpečený z jestvujúcich rozvodov
6.	**Spotreba surovín** Bez zmeny
7.	**Spotreba vody a energií** Centrálny vákuový odsávač – inštalovaný výkon Pi = 40 kW
8.	**Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí**

	Znečisťovanie ovzdušia Miesto vypúšťania V117 Zdroj emisií, miesto ich vzniku Centrálny vákuový vsávač Znečisťujúca látka TZL Emisný limit Hmotnostný tok [g.hod^{-1}] <200 ≥200 Koncentrácia [mg.m^{-3}] 150 20 ***Množstvá produkovaných odpadov počas výstavby:*** 08 01 11 Odpadové farby obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky 08 01 12 Odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11 15 01 01 Obaly z papiera a lepenky 15 01 04 Obaly z kovu 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami 15 01 06 Zmiešané obaly 17 02 01 Drevo 17 04 05 Železo a oceľ 17 04 11 Káble iné ako uvedené v 17 04 10 17 06 04 Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03 20 03 99 Komunálny odpad inak nešpecifikovaný 20 02 01 Biologicky rozložiteľný odpad ***Množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky:*** 12 01 12 Použité vosky a tuky
9.	**Miesto realizácie prevádzky** Bekaert Slovakia, s.r.o., Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

Bez zmeny

2. Určenie emisných limitov

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Emisný limit		
			Hmotnostný tok [g.hod^{-1}]	Koncentrácia [mg.m^{-3}]	Celkové emisie [g.kg^{-1}] 1)
V117	Centrálny vákuový odsávač	TZL	<200 2) ≥200 2)	150 2) 20 2)	

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

Bez zmeny.

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

Bez zmeny.

5. Podmienky hospodárenia s energiami

Bez zmeny.

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

Bez zmeny.

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Netýka sa.

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Bez zmeny

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

Bez zmeny

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Bez zmeny

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
	Účastníci konania:
1.	Bekaert Slovakia, s.r.o., Veľkoúľanská cesta 1332, Sládkovičovo 925 21
2.	Mesto Sládkovičovo, Mestský úrad Sládkovičovo, Fučíkova 329, 925 21 Sládkovičovo
	Projektanti:
3.	Ing. Vladimír Števo, SPOL-LIPA s.r.o., Nám. sv. Michala 30, 920 01 Hlohovec
4.	Ing. Stanislav Dubrovay, DUBROVAY, s.r.o., Veterná 3/2201, 920 01 Hlohovec
5.	Peter Bokor, Michalská 5, 920 01 Hlohovec
	Zoznam dotknutých orgánov:
6.	Okresný úrad Galanta, odbor starostlivosti o životné prostredie, Nová Doba 1408/31, 924 36 Galanta - úsek ochrany ovzdušia
7.	Okresný úrad Galanta, odbor starostlivosti o životné prostredie, Nová Doba 1408/31, 924 36 Galanta - úsek ochrany prírody a krajiny
8.	Okresný úrad Galanta, odbor starostlivosti o životné prostredie, Nová Doba 1408/31, 924 36 Galanta - úsek štátnej vodnej správy
9.	Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Trnave, Vajanského 22, 917 77 Trnava
10.	Technická inšpekcia, a. s., Mostná 66, 949 01 Nitra
11.	Mesto Sládkovičovo, Spoločný stavebný úrad, Fučíkova 96/86, 925 21 Sládkovičovo

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný:_____ **Dátum :** 4.9.2018
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Inge Schildermans, v.z. Jozef Kravárik

Pozícia v organizácii: Country manažérka a generálna manažérka RR&R

Pečiatka alebo pečať podniku:

P Prílohy k žiadosti

Prílohy	Príloha č.
Splnomocnenie na zastupovanie prevádzkovateľa v konaní	1
List vlastníctva	2
Kópia z katastrálnej mapy	3
Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v žiadosti	4
Stanovisko Krajského riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Trnave	5
Záväzné stanovisko Mesta Sládkovičovo	6
Odborné stanovisko Technickej inšpekcie, a.s.	7
Záväzné stanovisko Mesta Sládkovičovo . stavebný úrad	8
Stanovisko Ministerstva životného prostredia	9