

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

Číslo: 8581-15424/47/2018/Jed/475330117

Banská Bystrica 11.05.2018



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a § 66 stavebného zákona na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

integrované povolenie,

ktorým povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke

„Výroba hliníkových túb“

(ďalej len „prevádzka“)

Partizánska 87, 966 81 Žarnovica

prevádzkovateľ a stavebník:

Obchodné meno:

Sídlo:

Identifikačné číslo organizácie:

TUBEX Slovakia, s.r.o.

Partizánska 87, 966 81 Žarnovica

36 634 280

ktorým

- vydáva stavebné povolenie na uskutočnenie stavby „Závod na výrobu hliníkových túb“ (bod a)
- povoľuje vykonávanie činností v prevádzke (bod b)

a) Podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súlade s § 66 stavebného zákona povoľuje uskutočnenie stavby:

„Závod na výrobu hliníkových túb“

V rozsahu stavebných objektov:

SO 01 (SO 01.1-5) Výrobná hala – jestvujúci stav
SO 01 (SO 01.6) Jestvujúca betónová plocha pre osadenie dopaľovacieho zariadenia
Jestvujúci stav – búracie práce
Architektonické – stavebné riešenie

a prevádzkových súborov:

PS 1 Výrobné zariadenia
PS 2 Vzduchotechnika
PS 3 Prevádzkový rozvod silnoprádu

stavebník:	TUBEX Slovakia, s.r.o, Partizánska 87, 966 81 Žarnovica
projektant:	STAVIT, inž. arch. služby, ul. Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom
projektová dokumentácia:	vypracovaná v auguste 2017
v katastrálnom území:	Žarnovica
umiestnenom na parc. č.:	586/2, 587/30, 590/2
ku ktorým má stavebník:	vlastnícke právo na základe LV č. 3757

Spoločnosť v súčasnosti prevádzkuje 14 liniek na výrobu hliníkových túb. Projekt rieši v jednotlivých etapách postupné rozširovanie výroby pridaním novej výrobnéj linky L17 (L9TWA) a linky L18 (Nussbaum). Ďalej budú nahradené niektoré stávajúce linky novými linkami: linka L1 presunutá na miesto linky L10, nová linka L10 (TWA18) na miesto presunutej linky L1, nahradenie linky L7 linkou TWA6. Projekt ďalej rieši Inštaláciu nového (doplnujúceho) dopaľovacieho zariadenia OEP s kapacitou odsávania:

- Studené odpadové plyny 40.000,0 Nm³/hod
- Horúce odpadové plyny 20.000,0 Nm³/hod

Vplyvom tohto rozšírenia výroby sa upraví potrubný systém odťahu teplej a studenej vetvy podľa etáp, prerozdedia sa prietoky teplej vetvy medzi všetky spaľovne, napojí sa teplá vetva z určených liniek a výfuky z filtrov studených vetiev do novej spaľovne. Množstvo odsávaného vzduchu z jednotlivých liniek cez studené vetvy bude prerozdelené medzi stávajúce filtračné zariadenia. Linky sa osadia na jestvujúcu betónovú podlahu výrobnéj haly a dopaľovacie zariadenie sa osadí na jestvujúcu základovú dosku - železobetónovú plochu situovanú v areáli závodu vedľa výrobnéj haly.

Projektovú dokumentáciu stavby vypracovali: Ing. František Víťazka, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri Slovenskej komory stavebných inžinierov (ďalej len „SKSI“) pod registračným číslom 2952*A1; Ing. Peter Jasenák, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2402*Z*5-6.

Pre uskutočnenie stavby sa určujú tieto podmienky:

1. Stavba bude uskutočňovaná podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom (inšpekciou) v tomto konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obec neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
2. Stavba bude uskutočňovaná zhotoviteľom STAVIT, inž. arch. služby, ul. Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Stavebník písomne oznámi inšpekcii termín skutočného začatia uskutočňovania stavby.
4. Pred začatím realizácie stavby je stavebník povinný presne zistiť a vytýčiť inžinierske siete, aby nedošlo k ich porušeniu a zabezpečiť dodržanie ich ochranných pásiem.
5. Pri uskutočňovaní stavby je stavebník povinný dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetnú stavbu.
6. Pri uskutočňovaní stavby musia byť dodržané požiadavky vyhlášky č. 147/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 46/2014 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri stavebných prácach a prácach s nimi súvisiacich a podrobnosti o odbornej spôsobilosti na výkon niektorých pracovných činností.
7. Stavba bude ukončená najneskôr do 12 mesiacov od právoplatnosti tohto rozhodnutia.
8. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavby, do ktorých sú trvalo a pevne zabudované, po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňali požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri užívaní, energetickej úspornosti, ochrany pred hlukom a vibráciami.
9. Stavebník je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je dodávateľ stavebných prác povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
10. Na vodnej stavbe musí byť neustále k dispozícii projektová dokumentácia overená inšpekciou pre účely realizácie a výkon štátneho stavebného dohľadu. Stavebník je povinný viesť stavebný denník.
11. Stavebník musí umožniť oprávneným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
12. Stavebník je povinný počas realizácie stavby prísne dbať na ochranu pôdy, povrchových a podzemných vôd, stokovej siete pred kontamináciou znečisťujúcimi látkami a je povinný zabezpečiť, aby nedošlo k ohrozeniu kvality podzemných a povrchových vôd v predmetnej lokalite.
13. Stavebník je povinný počas realizácie stavby používať a preferovať také technologické postupy, ktoré budú šetrné k vodám, práce uskutočňovať v takom rozsahu, aby nedochádzalo k narušeniu kvality podzemných vôd a vodného režimu.
14. Stavebník je povinný zabezpečiť objekty, v ktorých sa skladuje alebo manipuluje so znečisťujúcimi látkami tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do pôdy a do podzemných alebo povrchových vôd.

15. Búracie práce realizovať tak, aby v priebehu prác nedošlo k ohrozeniu bezpečnosti, života a zdravia osôb, k vzniku požiaru a nekontrolovateľnému porušeniu stability stavieb alebo ich častí.
16. Pri odstraňovaní častí stavby nesmie byť ohrozená stabilita žiadnej inej stavby ani prevádzkyschopnosť sietí technického vybavenia v dosahu stavby.
17. Sutina a odpadový materiál sa musí odstraňovať bezodkladne a nepretržite tak, aby nedochádzalo k narušeniu bezpečnosti a plynulosti prevádzky a nenarúšalo sa životné prostredie.
18. Odpad stavebného charakteru zaradený podľa vyhlášky č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, pod katalógovým číslom 17 09 04 - zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03 využiť pri stavbe ako stavebný materiál a nadbytočné množstvo odovzdať do zariadení k tomu účelu určených. Prednostne do zariadenia určeného na zhodnotenie odpadu, pokiaľ nie je možné jeho zhodnotenie, tento zneškodniť oprávnenou osobou v zariadení na tento účel určenom.
19. Zabezpečiť materiálové zhodnotenie odpadov zaradených podľa vyhlášky č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, pod katalógové čísla 17 02 01 - drevo, 17 02 03 - plasty a 17 04 05 - železo a oceľ.
20. Odpady na zhodnotenie resp. zneškodnenie odovzdať len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi v zmysle zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
21. Odpady, ktoré vzniknú pri stavebnej činnosti, využiť predovšetkým pri svojej vlastnej činnosti, resp. ponúknuť ich inému na zhodnotenie alebo využitie. Inak nevyužitelný odpad preukázateľne zneškodniť na riadenej skládke odpadov.
22. Stavebník je povinný pred kolaudáciou požiadať Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie o vyjadrenie k dokumentácii v kolaudačnom konaní v zmysle § 99 ods. 1 písm. b) bod č. 5 zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch.
23. Stavebník je povinný zabezpečiť pre konštrukčnú dokumentáciu (PD elektrickej inštalácie technológie priestory č. 1 a č. 2 linky č. 17 – vonkajší vplyv BE2-N3 a termicko regeneračné spaľovacie zariadenie OEP č. 3 – vonkajší vplyv BC3) vyhradeného technického zariadenia elektrického skupiny A písm. d) a g) platnosť požiadavky § 5 ods. 2 a 3 vyhlášky MPSVR SR č. 508/2009 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 14 ods. 1 písm. d) zákona NR SR č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o posúdení dokumentácie technických zariadení oprávnenou právnickou osobou.
24. Pred uvedením vyhradeného technického zariadenia elektrického skupiny A písm. d) a g) do prevádzky je potrebné vykonať úradnú skúšku v zmysle §12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) zákona č.124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou.
25. Pracovné prostriedky (technické zariadenia navrhované v PD) je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č.124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z. len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.
26. Pred uvedením technických zariadení do prevádzky po ich nainštalovaní na mieste používania je potrebné vykonať úradnú skúšku v zmysle §12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č.124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou.
27. Práce súvisiace s realizáciou stavby s názvom „Závod na výrobu hliníkových túb“ môžu byť vykonávané iba spôsobom, ktorým nedôjde k ohrozeniu kvality povrchových a

podzemných vôd, ani k negatívnemu ovplyvneniu prirodzeného režimu vôd. Mechanizmy používané pri stavebných prácach je nutné udržiavať v dobrom technickom stave, aby nedošlo k prípadnému ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality povrchových a podzemných vôd. Na stavenisku je neprípustné vykonávať opravy a údržbu mechanizmov a motorových vozidiel.

28. Stavebník je povinný zabezpečiť dodržanie ochranných pásiem energetických zariadení Stredoslovenskej energetiky – Distribúcie, a.s. v zmysle zákona č. 251/2012 Z. z. o energetike a o zmene a doplnení niektorých zákonov a bezpečné vzdialenosti podľa príslušných noriem STN.
29. Stavebník je povinný pri realizácii stavebných prác zabezpečiť neporušenie stability jestvujúcich podporných bodov, resp. voľne stojacich istiacich skríň a celistvosti uzemňovacej sústavy.
30. Stavebník je povinný v prípade obnaženia časti el. zariadenia zabezpečiť prizvanie zástupcu SSE-D, a.s. pred jeho opätovným zahrnutím a zaevidovať tento proces v stavebnom denníku.
31. Stavebník je povinný po ukončení stavebných prác okolitý terén vyčistiť od zvyškov stavebných materiálov a upraviť, vrátane následného zabezpečenia ochrany pred samonáletom invázných druhov rastlín.
32. Stavebník je povinný zabezpečiť riešenie výduchov v súlade z výsledkami rozptylovej štúdie.
33. Stavebník je povinný zabezpečiť vyriešenie merania počtu prevádzkových hodín na filtračných a spaľovacích zariadeniach.
34. Ku kolaudácii rozšírenia výroby aktualizovať havarijný plán celého výrobného areálu (vypracovaný podľa § 39 vodného zákona č. 364/2004 Z. z. v znení neskorších predpisov a vykonávacej vyhlášky č. 100/2005 Z. z.) na podmienky tohto rozšírenia výroby a požiadať o jeho schválenie príslušný správny orgán (SIŽP, IŽP Banská Bystrica, OIOV). K schváleniu je potrebné stanovisko správcu toku SVP, š.p. OZ Banská Bystrica, o ktoré je potrebné požiadať v dostatočnom predstihu.
35. Po ukončení stavebných prác je stavebník povinný podať návrh na vydanie rozhodnutia na užívanie stavby s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona.

Stavba nesmie byť začatá, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť. Stavebné povolenie stráca platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť, nebude stavba začatá.

b) Podľa § 19 ods. 1 v náväznosti na § 21 zákona o IPKZ povoľuje činnosť v prevádzke „Výroba hliníkových túb“.

Súčasťou integrovaného povolenia je nahradenie súhlasov, ktoré boli vydané podľa osobitných predpisov, a to:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ inšpekcia udeľuje súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 zákona o IPKZ inšpekcia udeľuje súhlas na aktualizáciu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení č. STPPTOO-AI-05/2017 zo dňa 10.05.2017.

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ inšpekcia určuje emisné limity, technické požiadavky a podmienky prevádzkovania,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 12 zákona o IPKZ inšpekcia určuje rozsah a požiadavky vedenia prevádzkovej evidencie veľkých zdrojov,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 16 zákona o IPKZ inšpekcia určuje podmienky uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia;

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

- podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 1 ods. 1.3 zákona o IPKZ inšpekcia povoľuje vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ inšpekcia vydáva súhlas na stavbu, zariadenia a činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa príslušných právnych predpisov ochrany vôd, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd,;

Súčasťou je tiež konanie:

- podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ inšpekcia schvaľuje východiskovú správu „VÝCHODISKOVÁ SPRÁVA TUBEX Slovakia, s.r.o.“ z 06/2016 v rámci integrovaného povoľovania.

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Žarnovica na parcelách: 823/10, 823/14, 823/16, 584, 585, 586/1, 823/11 999/8, 586/2, 587/30, 590/2 vo vlastníctve prevádzkovateľa na základe LV č. 2666.

Pre prevádzku „Výroba hliníkových túb“ bolo vydané územné rozhodnutie č. 172/2006 ÚR-03/2006 Mestom Žarnovica stavebným úradom dňa 16.02.2006. Súčasťou prevádzky sú stavebné objekty SO 01 Výrobná hala (výrobné linky č. 1 až č. 5), SO 02 Cesty a spevnené plochy, časť SO 03 Prípojka elektrickej energie, SO 04 Prípojka plynu (Pripojovací STL plynovod), SO 06 Prípojka vody, SO 07 Kanalizácia dažďová a splašková, SO 08 Odpadové hospodárstvo, SO 09 Oplotenie, SO 10 Terénne úpravy, SO 11 Vonkajšie osvetlenie, SO 12 Trafostanica, ktoré boli povolené na základe stavebného povolenia č. 1339/2006 SP-11/2006 vydaného Mestom Žarnovica stavebným úradom dňa 12.07.2006. Rozhodnutiami: Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 22.9.2014 zo dňa 2014/04227 SP-29/2014 bolo vydané stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 01.2 Prístavba skladu k výrobnéj hale; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 4494/2016 SP-29/ dňa 10.10.2016 bolo vydané stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 01.3 Sklad hotovej výroby, Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 2303/2017 SP-02/207 zo dňa 30.01.2017 bolo vydané stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 01.4 Prístavba šatní; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 3472/2017 SP-19/207 zo dňa 26.06.2017 bolo vydané stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 01.5 Doplnenie infraštruktúry; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 4693/2016 SP4/2016 zo dňa 21.10.2016 bolo vydané stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 02.2 Vnútroareálové komunikácie a spevnené plochy 2; stavebné povolenie pre stavbu v rozsahu stavebného objektu SO 01.6 Betónová plocha pre osadenie dopaľovacieho zariadenia je vydané týmto rozhodnutím.

Stavebné objekty SO 01.1 Výrobná hala (výrobné linky č. 1 až č. 5), časť SO 03 Prípojka elektrickej energie, SO 08 Odpadové hospodárstvo a SO 12 Trafostanica boli uvedené do

dočasného užívania na skúšobnú prevádzku kolaudačným rozhodnutím č. 87/2007 KR-08/2007 vydaným Mestom Žarnovica stavebným úradom dňa 12.07.2006. Rozhodnutiami: č. 2279/2006 KR20/2006 zo dňa 13.12.2006 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 04 Prípojka plynu (Pripojovací STL plynovod); Obvodného úradu pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie v Žiari nad Hronom č. 2007/00049-003 zo dňa 05.02.2007 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 02 Cesty a spevnené plochy; Obvodného úradu ŽP v Banskej Štiavnici č. A/2007/00070/ZC VKR 3/2007 zo dňa 28.02.2007 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 06 Prípojka vody a dočasné užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 07 Kanalizácia dažďová a splašková (vrátane 2 ks lapačov olejov a lapača tukov); Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 757/2008 KR-05/2008 zo dňa 21.03.2008 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebných objektov SO 01.1 Výrobná hala (výrobné linky č. 1 až č. 5), časť SO 03 Prípojka elektrickej energie, SO 08 Odpadové hospodárstvo, SO 10 Terénne úpravy, SO 11 Vonkajšie osvetlenie, SO 12 Trafostanica, SO 13 Sadové úpravy; č. 2008/00646/ZC BG zo dňa 17.12.2008 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 06 Prípojka vody, požiarneho vodovodu; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 2715/2008 KR-18/2008 zo dňa 05.12.2008 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 09 Oplotenie, požiarneho vodovodu Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 2015/04152 KR-16/2015 zo dňa 18.06.2015 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 01.2 Prístavba skladu k výrobnej hale; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 2512/2017 KR-1/2017 zo dňa 11.04.2017 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 02.2 Vnútroareálové komunikácie a spevnené plochy 2; Mesta Žarnovica stavebného úradu č. 2649/2017 KR-09/2017 zo dňa 25.04.2017 bolo povolené trvalé užívanie časti stavby v rozsahu stavebného objektu SO 01.3 Sklad hotovej výroby a SO 09 Oplotenie 2, oporný múr.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti

- a) Prevádzka je kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodom:

6. OSTATNÉ ČINNOSTI

6.7 Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok

- b) kód SK NACE, OKEČ (NACE), NOSE-P:

SK NACE: 25.92.0

OKEČ: 28720

NOSE-P: 107.01 Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)

- c) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia

- Navrhovaná činnosť je podľa prílohy č. 1 vyhlášky MPŽ SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky MŽP SR č. 270/2014 Z. z. (ďalej len „vyhláška o ovzduší“), veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, kategorizovaný ako:

6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA

6.3 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel t/rok:

- a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera

6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel **> 5 t**, súčasťou ktorého sú technologické zariadenia, na ktorých sa v rámci funkčného a priestorového celku vykonávajú ďalšie činnosti:

- a) Tepelné opracovanie hliníkových túb za účelom odstránenia vnútorného pnutia (popúšťanie a žihanie), z ktorého vznikajú emisie zo spaľovania ZPN
- b) Trieskové opracovanie, rezanie závitov a orezávanie túb, pri ktorom vznikajú emisie TZL
- c) Sušenie a vypaľovanie lakov a farby
- d) RTO – regeneratívna termická oxidácia plynov odsávaných z procesu povrchovej úpravy túb a to z nanášania vnútorného a vonkajšieho laku, tlačenia nápisu v tlačiarenskom stroji ako aj z procesu sušenia a vypaľovania

- e) Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším až do 50 MW:
 - **0,15 MW** – Plynová kotolňa, kotly K1, K2, K3 (ZPN, 3 x 50,0 kW)
 - **0,781 MW** – Vzduchotechnika, horáky VZT1, VZT2, VZT3 (ZPN, 1 x 350 kW, 2 x 215,70 kW)

3. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva

Prevádzka nie je zaradená do systému environmentálneho manažérstva a kvality s prevádzkovateľ nie je držiteľom certifikátu ISO 14 001:2004.

4. Výhodisková správa

Prevádzkovateľ má vypracovanú východiskovú správu „Prieskum životného prostredia v areáli spoločnosti TUBEX SLOVAKIA, s.r.o. v Žarnovici“ z 28.11.2016, ktorú vypracovala firma ENVIGEO, a. s.. Kynceľová 2, 974 11 Banská Bystrica.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika a organizácia prevádzky

1.1. Umiestnenie prevádzky

Areál prevádzky sa nachádza na SZ okraji zastavaného územia mesta Žarnovica, medzi št. cestou II/512 v smere na Oslany (na ľavej strane cesty) a korytom potoka Kľak (na jeho ľavom brehu). Parcely areálu sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Názov prevádzky: „Výroba hliníkových túb“
Adresa prevádzky: Partizánska 87, 966 81 Žarnovica
VS prevádzky: 475330117

V prevádzke je umiestnená technológia na výrobu hliníkových túb pre potravinársky, kozmetický a chemický priemysel. Súčasťou technológie je lakovanie túb z vnútornej strany, povrchová úprava túb základným lakom, polygrafické označovanie túb ofsetovou technikou.

1.2. Projektovaná kapacita prevádzky

Výrobná kapacita predstavuje približne 515 mil. kusov vyprodukovaných hliníkových túb za rok čo predstavuje spotrebu organických rozpúšťadiel 225 t/rok.

1.3. Charakteristika stavu životného prostredia v danej lokalite

V susedstve výrobného areálu spoločnosti TUBEX Slovakia, s.r.o. (severne nad ním) sa nachádza Mestský podnik služieb Žarnovica. Z ostatných smerov je areál obklopený prevažne stromovou a líniovou vegetáciou. V blízkosti závodu TUBEX Slovakia, s.r.o. leží približne vo vzdialenosti 400 m (juhovýchodne) už prevádzkovaný závod Neuman Aluminium Fliesspresswerk Slovakia, s.r.o. (výroba výliskov z kovov, vrátane hliníka, vo forme púzdiar a obalov). Na opačnej strane štátnej cesty je umiestnený aj objekt spoločnosti Illichmann Castalloy, s.r.o. (výroba odliatkov z hliníka). Územie, na ktorom je prevádzka umiestnená, neleží v žiadnom chránenom území. V zmysle zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a

krajiny na území platí 1. stupeň ochrany prírody (všeobecná ochrana). Územie, na ktorom je prevádzka umiestnená sa nenachádza ani v chránených oblastiach prirodzenej akumulácie podzemných vôd a zdrojov povrchových vôd určených k hromadnému zásobovaniu vodou.

1.4. Opis prevádzky

Zoznam objektov prevádzky:

Výrobná hala (výrobná hala A, výrobná hala B)
Koncové oxidačné zariadenie na čistenie odpadových plynov TRA 20000
Koncové oxidačné zariadenie na čistenie odpadových plynov OEP
Koncové oxidačné zariadenie na čistenie odpadových plynov RNV
Kompresorovňa
Trafostanice
Kotolňa
Laboratórium
Sklady
Administratívna budova
Nakladacie stredisko

Výrobná hala je jednoposchodová budova, kde na poschodí sa nachádzajú administratívne priestory a sociálne zázemie prevádzky a v prízemnej časti sú umiestnené výrobné priestory, ktoré sú ešte rozdelené na výrobnú halu A a výrobnú halu B. V priestore výrobnéj haly A je inštalovaných celkom 9 ks výrobných liniek: L1, L10, L2, L9, L4, L5, L15, L16 a L3. V severo-východnej časti výrobnéj haly A sú na prízemí lokalizované administratívne priestory (prevažne kancelárie riadiacich pracovníkov), laboratórium a skladové priestory balenia. V juho-západnej časti objektu výrobnéj haly A sa na prízemí nachádzajú dielne, sklady lakov a sklady nebezpečných odpadov. Medzi výrobnou halou A a výrobnou halou B sú k dispozícii dva samostatné prechody. V rámci výrobnéj haly B je inštalovaných 7 ks výrobných liniek L6, L12, L7, L13, L14, L17 a L18. Výroba hliníkových túb prebieha na týchto samostatných linkách. Každá z nich sa člení podľa operácií na zariadenia: lis, automatický sústruh, žihacia pec, vnútorná lakovačka, vypaľovacia pec vnútorného laku, chladiaci dopravník, základná lakovačka (navalovací spôsob pogumovaným valcom), vypaľovacia pec vnútorného laku, ofsetový tlačiarenský stroj, vypaľovacia pec ofsetovej potlače a pogumovací agregát na nástrek tesniaceho krúžku konca hliníkových túb, baliaci automat.

1.4.1. Lisovanie

V priebehu hlavného prevádzkového režimu sa hliníkové tuby vyrábajú z hliníkového polotovaru – kaloty (okruhly plátok z hliníka 99,7 %). Kaloty sa pred následným lisovaním upravujú v mazacom bubne, kde sa na povrch naniesie mazivo. Pri tomto procese dochádza k produkcii tuhých znečisťujúcich látok (TZL), ktoré sa odsávajú a zachytávajú vo filtri FMC 200-4A St1 EX. Takto upravené kaloty sa presúvajú do lisu na tuby, v ktorom sa za studena vylišuje rúrkový obal požadovaných rozmerov vrátane tubového pleca a hrdla na závit. Pri tomto procese tiež vznikajú TZL, ktoré sa zachytávajú vo filtri FMK Z25-18E St1. Rúrkový obal sa pomocou sústruhu oreže na predpísanú dĺžku, otvory a konce sa zbavia ostrých výstupkov (odihlenie), na plece sa navalcuje závit a plece sa opracuje. Surové tuby idú cez zásobník do žihacej pece, kde sa pri teplotách 450 až 470 °C vyžihajú na mätko (popúšťanie), čím je odstránené vnútorné pnutie v materiáli (tuby získajú potrebnú plasticitu) a súčasne sa termicky rozložia zvyšky mazadla s obsahom zinku (zink zostane na povrchu tuby).

1.4.2. Povrchová úprava vnútornej a vonkajšej strany

Následne sú tuby posúvané na povrchovú úpravu lakovaním vnútorných aj vonkajších plôch. Nanesený lak je vo vypaľovacej peci vypálený pri 230 až 270 °C (elektrický ohrev linky L2, L3, L5, L7 a nepriamy ohrev zemným plynom linky L1, L4, L6, L8, L9, L10). Po povrchovej úprave tuby z vonkajšej strany sa nanesená farba predsuší pri teplote 120 °C v sušiackej peci (elektrický ohrev linky L2, L3, L5 – L7, L9, a nepriamy ohrev zemným plynom linky L1, L4, L8 a L10) a požadovaný nápis sa nanesie na tubu vysokotlakovým nanášaním ofsetovou technikou v tlačiarenskom stroji. Potlač bude v elektrickej vypaľovacej peci vysušená a vypálená pri teplote 160 °C (linky L1, L4, L8 a L10 majú ofsetovú vypaľovaciu pec na zemný plyn).

1.4.3. Nanášanie latexovej vrstvy

Na hotové tuby je následne naskrutkovaný plastový uzáver (od externého dodávateľa) a na tubový otvor (na opačnej strane od závitú) sa pri tubách určených pre nízko viskózne náplne nanesie pásik latexu (šírka cca 8 mm), ktorý po naplnení obsahu tuby a uzatvorení zabraňuje vytekaniu náplne.

1.4.4. Balenie

Za účelom minimalizácie nárokov na skladovanie sú tuby na kužeľovacom stroji upravené do kužeľového (kónického) tvaru, čím automaticky do seba navzájom zapadajú a týmto spôsobom sú uskladňované v kartónoch vo viacerých vrstvách na paletách. Kartónové obaly na paletách sú obalované do plastovej fólie automatickým baliacim strojom, obaly sa ukladajú v sklade do vrstiev a vysokozdvížnými vozíkmi sú nakladané do prepravných kamiónov.

1.4.5. Termický spaľovací systém na spaľovanie organických plynov a pár

V technologickom procese vznikajú organické plyny a pary z nanášania vnútorného laku a z povrchovej úpravy túb vonkajším lakom a tlačenia nápisu v tlačiarenskom stroji ako aj zo sušenia a vypaľovania týchto materiálov. Odpadové plyny z týchto operácií sú odsávané vzduchotechnickými potrubiami a zavedené do koncových termických regeneratívnych zariadení na obmedzovanie emisií organických látok TRA 2000, RNV a OEP 22000. Pre filtráciu emisií tuhých znečisťujúcich látok z procesov lakovania sú nainštalované pred termickými regeneratívnymi zariadeniami filtračné zariadenia 2 x E-FMC 200 16A EX St1.

1.4.6. Centrálny systém odsávania hliníkových triesok a odrezkov

Systém je tvorený zariadením na odsávanie a filtráciu pre hliníkové triesky a odrezky zo všetkých liniek výroby hliníkových túb. Je tvorený dvomi cyklónovými predseparátormi GS-HV 630, samočistiacim filtrom NFP-2A a vysoko podtlakovým agregátom NHP 60 s maximálnou kapacitou 4000 m³/h a pri podtlaku 22 kPa. Predseparátory sú umiestnené v priestore haly (nad odpadovým hospodárstvom) a filter so zdrojom podtlaku sú vo vonkajšom prostredí. Filtre sú čistené pomocou tlakového vzduchu systémom Pulse-Jet počas prevádzky. Všetky moduly sú vybavené automatickou kontrolnou jednotkou, ktorá automaticky zapne a vypne čistenie filtrov podľa tlakovej straty. Tiež obsahujú tlakový monitor, ktorý dáva signál o zanesení filtrov. Cyklónová jednotka má inštalovaný gravitačný vyprázdňovač, ktorý sa v automatickej sekvencii počas prevádzky vyprázdňuje. Celková účinnosť odlučovania TZL filtračným zariadením deklarovaná

výrobcom je 95 % a maximálna výstupná koncentrácia TZL je na úrovni 10 mg/Nm³ suchého plynu.

1.4.7. Prevádzková vzduchotechnika a klimatizácia

Vzduchotechnika a klimatizácia je rozmiestnená po obvode celého objektu. Vzduchotechnika je inštalovaná na zabezpečenie vetrania hlavne z dôvodu odvodu tepla z výrobných priestorov (výrobná hala A a B, z pomocných a obslužných prevádzok (kompresorovňa, trafostanica), sociálnych zariadení a zo skladov, kde sú skladované horľavé a nebezpečné látky. Klimatizácia sa používa iba v letných mesiacoch a je riadená na základe vonkajších teplôt.

1.4.8. Manipulácia a skladovanie

Výrobná hala

Podlahy sú betónové, izolované fóliou FATRAFOL 803 a opatrené epoxidovým náterom ROMPOX. V hale, medzi skladmi, sa nachádza mobilná havarijná súprava, ktorú možno použiť v prípade úniku znečisťujúcich látok z prevádzkových nádrží výrobných liniek.

Sklad farieb (lakov)

Plocha skladu je zároveň manipulačnou plochou. Nádoby so skladovanými látkami sú uložené na roštach, pod ktorými sú záchytné vane. Sklad má 4 záchytné vane vyhotovené z betónu, izolované fóliou FATRAFOL a opatrené epoxidovým náterom ROMPOX. V hale, medzi skladmi sa nachádza mobilná havarijná súprava, ktorú možno použiť v prípade úniku znečisťujúcich látok na manipulačnej ploche skladu.

Sklad riedidiel, olejov a mazadiel

Plocha skladu je zároveň manipulačnou plochou. Sklad má vybudovanú záchytnú vaňu. Podlaha skladu je aj záchytná vaňa. Zhromažďuje sa tu aj časť nebezpečných odpadov. V hale, medzi skladmi sa nachádza mobilná havarijná súprava, ktorú možno použiť v prípade úniku znečisťujúcich látok na manipulačnej ploche skladu.

Sklad hotovej výroby

Podlaha je železobetónová, slúži na skladovanie hliníkových túb (hotovej výroby) a hliníkových kalot (vstupný materiál). Prístup do skladu hotovej výroby je z výrobnej haly B, resp. z vonkajšieho prostredia, kde sa pred týmto skladoom nachádza nakladacie stredisko s plochou určenou pre prístup nákladnej kamiónovej dopravy a ich nakládku.

Umyváreň nástrojov

Podlaha umyvárne, ktorá je aj manipulačnou plochou, je z betónu, izolovaná fóliou FATRAFOL a opatrená epoxidovým náterom ROMPOX. V hale, medzi skladmi sa nachádza mobilná havarijná súprava, ktorú možno použiť v prípade úniku znečisťujúcich látok na manipulačnej ploche skladu.

Zhromažďovacie miesto odpadov

Nebezpečné odpady - obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky sa zhromažďujú v krytom kontajneri ABROLL s dvojitém dnom, ktorý je umiestnený na nakladacej a vykladacej ploche v zadnej časti areálu. Manipulačná plocha je asfaltová a slúži na umiestnenie kontajnera a jeho nakládku na kontajnerové vozidlo pri odvoze nebezpečných odpadov na zneškodnenie, resp. zhodnotenie. V prípade rozsypania odpadu a úniku zvyškov znečisťujúcich látok na plochu možno použiť protihavarijnú súpravu, ktorá sa nachádza v hale, medzi skladmi pod schodmi.

1.4.9. Plynová kotolňa

ZPN je využívaný najmä v technológii na ohrev žihacích a sušiacich pecí technologických liniek. Teplo na vykurovanie výrobných haly A sa vyrába pomocou jedného stacionárneho liatinového kotla K1 a dvoch identických závesných kondenzačných kotlov K2 a K3 spaľujúcich zemný plyn naftový z verejného rozvodu. V zimných mesiacoch (november – marec) je prívod vzduchu z vonkajších priestorov do výrobných priestorov ohrievaný pomocou troch vzduchotechnických jednotiek, prostredníctvom ktorých je vykonávané aj vykurovanie administratívnych a sociálnych priestorov. Okrem týchto energetických zariadení sa ZPN využíva aj pre koncové termické regeneratívne zariadenia. Kotolňa je situovaná na poschodí výrobných haly A.

1.4.10. Testovanie výrobkov v laboratóriu

Laboratórium sa nachádza v rámci výrobných haly A a je zamerané na kontrolu výrobkov.

1.4.11. Trafostanice

Jedna trafostanica TS je situovaná v suteréne výrobných haly A s prístupom zvonka z terénu, kde sú osadené v samostatných miestnostiach transformátory, VN rozvodňa a NN rozvodňa. Dispozične je transformačná stanica riešená ako jeden požiarne úsek delený na miestnosť pre stanovište transformátorov a miestnosť pre rozvodné zariadenia. V prevádzke je využívaná na umelé osvetlenie, na pripojenie technologických zariadení, chod klimatizácií a pod. Druhá je situovaná pri výrobných hale B.

1.4.12. Kompresorovňa

Je situovaná na poschodí výrobných haly B a zabezpečuje dodávku stlačeného vzduchu pre odberné miesta vo výrobných priestoroch závodu: pohon pneumatických súčastí výrobných zariadení, pohon ručného pneumatického náradia na pracoviskách finálnych operácií výrobných liniek, pneumatické ovládanie a riadenie agregátov výrobných liniek a technologických rozvodov a pre vybrané pracoviská údržby. Požadovaný maximálny súčtový výkon pracovísk je 90 m³/min. Pri požadovanom tlaku 7 bar v mieste dodávky. Vzduch je stláčaný pomocou ôsmich kompresorov.

1.4.13. Doprava

Doprava surovín, pomocných látok od dodávateľov a vyrobených výrobkov je zabezpečená externe. Preprava surovín, polotovarov a výrobkov medzi prevádzkami a skladmi je zabezpečovaná vlastnými manipulačnými vozíkmi ručnými a elektrickými motorovými vozíkmi.

2. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú, vyrábajú alebo produkujú

2.1. Zoznam základných surovín pomocných materiálov a ďalších látok

Vstupný materiál do výroby prevádzky tvoria hliníkové kaloty (malý okrúhly plátok hliníka 99,70 %), mazacie prostriedky, komponenty pre úpravu vnútorného a vonkajšieho povrchu lakovaním (základný lak, vnútorný lak), latex, potlačové ofsetové farby, čistiace riedidlá, oleje, plastové vrchnáky, obaly a kartóny.

2.2. Energie, palivá, voda

Elektrická energia

Areál spoločnosti TUBEX Slovakia, s.r.o. je zásobovaný elektrickou energiou z VN distribučnej siete SSD a.s. Žilina. Vysokonapäťový prívod je vyústený na vysokonapäťové odpojovače a následne je z VN odpojovačov vedený kábel AXEKVC (AR) E 3 x 240mm² na suché transformátory o výkone 3 x 1 600 kVA, kde je elektrická energia 22 000 V pretransformovaná na 400 V, pretransformovaná elektrická energia je v napäťových hladinách 3 x 400/230V, PEN/50Hz. Vývody z transformátorov sú vyvedené do rozvodne NN a ukončené v rozvodnici RH na hlavných vypínačoch 2 000 A.

Zemný plyn

Spoločnosť TUBEX Slovakia, s.r.o. je zásobovaná zemným plynom z rozvodu STL siete SPP.

Voda

Zásobovanie areálu spoločnosti **pitnou vodou** na pitné, hygienické a sociálne účely je zmluvne zabezpečené prostredníctvom verejného vodovodu, ktorý je v správe VEOLIA VODA Stredoslovenská prevádzková vodárenská spoločnosť, a.s., Závod 01 Banská Bystrica.

Pre protipožiarne zabezpečenie slúži vnútroareálový rozvod **požiarnej vody**, ktorý je napojený z verejného vodovodu a je osadený 4 ks nadzemných požiarnych hydrantov.

3. Miesta vzniku emisií znečisťujúcich látok a technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

3.1. Oblasť ovzdušia

Technológiu výroby túb je možné začleniť medzi technológie emisne jednorežimové a kontinuálne emisne premenlivé technológie. Toto zaradenie vyplýva z charakteru technológie, ktorá sa nevyznačuje nábehovými stavmi a beží štandardným, ustáleným režimom od začiatku až do ukončenia výrobného procesu.

Z hľadiska produkcie znečisťujúcich látok do ovzdušia sú aktuálne viaceré prevádzkové operácie. Z hľadiska technologického môžeme uvažovať o stabilnom prevádzkovom režime, pri ktorom sa do ovzdušia uvoľňujú jednak odpadové plyny zo spaľovania zemného plynu z popúšťania, TZL z rezania závitov a orezávania túb a organické pary z nanášania lakov a náterových hmôt. V danom prípade sú v celkových emisiách jednak TZL z mechanického opracovania hliníkových túb (orezávania a rezania závitov), ako aj emisie SO₂, NO_x a CO zo spaľovania ZPN používaného ako energetické médium v popúšťacích, sušiacich a vypaľovacích komorách. Emisie TOC vznikajú zo spaľovania organických pár z nanášania lakov a náterových hmôt.

Odpadové plyny z jednotlivých technologických operácií vykonávaných na výrobných linkách sú odsávané a vypúšťané cez odlučovacie zariadenia do ovzdušia. Odpadové plyny z technologickej operácie prípravy kalot, kde vznikajú emisie TZL sú odsávané a cez filter F1 vypúšťané výduchom V22 do ovzdušia. Z operácie lisovania je jedna časť odpadových plynov (L1, L10, L2, L9, L4, L5 a L15) s obsahom TZL prečistených v textilnom filtri F4 vháňaná späť do haly a druhá časť odpadových plynov z lisovania (L16, L3, L6, L12, L7, L13, L14, L17

a L18) po prečistení vo filtri F2 je vypúšťaná výduchom V21 do ovzdušia. TZL a odrezky, ktoré vznikajú pri sústružení, sú pred vypúšťaním do ovzdušia cez výdych V1 odsávané cez cyklónový predseparátor a vysokopodtlakový filter F6. Odpadové plyny zo spaľovania ZPN z ohrevu žihacích pecí sú odvádzané do výduchov podľa tabuľky č. 2. Pri operácii vnútorného lakovania vznikajú emisie TOC, ktoré sú cez filtre F3 a F5 zaústené do koncentrátora a následne vedené do dopaľovacej komory koncového termického dopaľovacieho zariadenia OEP a výduchom V26 do ovzdušia. Emisie TOC spolu s emisiami so spaľovania ZPN vznikajú pri ohreve vypaľovacích pecí, v ktorých sa tuby vypaľujú po nanesení lakov a náterových hmôt. Tieto odpadové plyny sú následne vedené do dopaľovacej komory koncového termického dopaľovacieho zariadenia OEP (L1, L10, L2, L9, L4 a L15) a výduchom V26 do ovzdušia, do dopaľovacej komory koncového termického dopaľovacieho zariadenia LTG (L5, L16, L3, L6 a L7) a výduchom V2 do ovzdušia a do dopaľovacej komory koncového termického dopaľovacieho zariadenia RNV (L12, L13, L14, L17 a L18) a výduchom V15 do ovzdušia.

Ďalším zdrojom znečisťovania ovzdušia sú kotly na ZPN s MTP < 0,3 MW na vykurovanie haly A: 1 x stacionárny liatinový kotol K1 zaústený do výdychu KV1, 1 x závesný kondenzačný kotol K2 zaústený do výdychu KV2 a 1 x závesný kondenzačný kotol K3 zaústený do výdychu KV3). Vzduch výrobných priestorov haly A je ohrievaný pomocou vzduchotechnickej jednotky VZT3 s horákom na ZPN zaústená do výdychu V23 a výrobných priestorov haly B pomocou dvoch vzduchotechnických jednotiek: VZT1 s horákom na ZPN zaústenej do výdychu V20 a VZT2 s horákom na ZPN zaústenej do výdychu V19. Pomocou týchto jednotiek je vykonávané aj vykurovanie administratívnych a sociálnych priestorov.

Tabuľka č. 1 Zdroje znečisťovania ovzdušia

Technologická časť prevádzky	Zdroj emisií		MTP [MW]	Odlučovacie zariadenie	Výdych		ZL
					Označ.	Výška	
Príprava kalot	Mazanie		-	Filter F1	V22	4,7	TZL
Lisovanie	Odsávanie hliníkového prachu		-	Filter F2	V21	4,7	TZL
				Filter F4	hala	-	TZL
Sústruženie	Odsávanie hliníkových triesok a odrezkov		-	Cyklónové predseparátory Filter F6	V1	10,7	TZL
Tepelné spracovanie	Žihacie pece		Tabuľka č. 2				NO _x CO
Nanášanie, sušenie a vypaľovanie lakov a náterových hmôt	Vnútorné lakovanie		-	Filter F4 Filter F4 OEP	V26	17	VOC fug. TZL NO _x CO TOC
	vypaľovacie pece	vnút. lak	Tabuľka č. 2	RNV	V15	17	
		von. lak		TRA	V2	17	
		offset. tlač		OEP	V26	17	
Vykurovanie	K1		0,0514	-	KV1	10	NO _x CO
	K2		0,0514		KV2	10	
	K3		0,055		KV3	12	
	VZT1		0,270		V20	12	
	VZT2		0,490		V19	12	
	VZT3		0,826		V23	19,5	

Vysvetlivky:

MTP – menovitý tepelný príkon, ZL – znečisťujúca látka, TZL - tuhé znečisťujúce látky, plynné organické znečisťujúce látky vyjadrené ako TOC – celkový organický uhlík, CO - oxidy uhoľnatý, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, VOC fug. – prchavé organické látky - fugitívne emisie, RNV, TRV, OEP – koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov, K1, K2, K3 – kotly s horákmi na ZPN, VZT1, VZT2, VZT3 – vzduchotechnické jednotky s horákmi na ZPN

Tabuľka č. 2 Žihacie a vypaľovacie pece – spôsob ohrevu a rozdelenie výdychov

Linka	Ohrev žihacej pece			Ohrev vypaľovacej pece								
				Vnútrotný lak			Vonkajší lak			Ofsetová tlač		
	Spôsob ohrevu	MTP [kW]	Výdych	Spôsob ohrevu	MTP [kW]	Výdych	Spôsob ohrevu	MTP [kW]	Výdych	Spôsob ohrevu	MTP [kW]	Výdych
L1	EL	-	-	ZPN	90	V26	ZPN	90	V26	ZPN	90	V26
L2	EL	-	-	EL	-	V26	EL	-	V26	EL	-	V26
L3	ZPN	140	V3	ZPN	116	V2	ZPN	50	V2	ZPN	50	V2
L4	ZPN	132	V4	ZPN	93	V26	ZPN	90	V26	ZPN	90	V26
L5	EL	-	-	EL	-	V2	EL	-	V2	EL	-	V2
L6	ZPN	132	V5	ZPN	93	V2	EL	-	V2	EL	-	V2
L7	ZPN	150	V6	EL	-	V2	EL	-	V2	EL	-	V2
L9	EL	-	-	ZPN	150	V26	EL	-	V26	EL	-	V26
L10	ZPN	150	V7	ZPN	370	V26	ZPN	125	V26	ZPN	125	V26
L12	ZPN	135	V17	EL	-	V15	EL	-	V15	EL	-	V15
L13	ZPN	120	V18	ZPN	290	V15	ZPN	81	V15	ZPN	81	V15
L14	EL	-	-	EL	-	V15	EL	-	V15	EL	-	V15
L15	ZPN	150	V11	ZPN	250	V26	ZPN	60	V26	ZPN	50	V26
L16	ZPN	150	V12	ZPN	250	V2	ZPN	50	V2	ZPN	50	V2
L17	ZPN	150	V24	ZPN	370	V15	EL	-	V15	ZPN	125	V15
L18	ZPN	132	V25	ZPN	116	V15	ZPN	90	V15	ZPN	90	V15

Vysvetlivky: ZPN – zemný plyn naftový, EL – elektrický ohrev

3.2. Oblasť povrchových a podzemných vôd

Splaškové vody v prevádzke sú produkované so sociálnych a hygienických zariadení a z výdajne stravy. Odpadové vody z výdajne jedál sa kanalizačnou vetvou T pred napojením na kanalizačnú vetvu S čistia v gravitačnom lapači tukov LTC 1. Odpadové vody sa vypúšťajú gravitačne kanalizačnou vetvou S do vnútroareálovej biologickej čistiarny odpadových vôd ČOV typ VH 75, ktorá nie je súčasťou prevádzky.

Vody z povrchového odtoku sú odvádzané cez kanalizačnú vetvu D1, ktorá odvádzá OV dažďové zo strechy a zo spevnených plôch. Kanalizačná vetva P1 odvádzá OV dažďové z parkovacích plôch. Do kanalizačnej vetvy P1 sú zaústené kanalizačné prípojky z uličných vpustí. Kanalizačná vetva je zaústená do ORL č.2. Predčistené vody sú zaústené do kanalizačnej vetvy D. Kanalizačná vetva P2 odvádzá OV dažďové zo spevnených plôch, kde sa nachádza expedícia. Kanalizačná vetva P2 je zaústená cez cestný žľab. Kanalizačná vetva je zaústená do ORL č.1. Odlučovač ropných látok, typ 30/10 s. 1 ks je umiestnený v prednej časti areálu na nespevnenej ploche vedľa ČOV a slúži na čistenie vôd z povrchového odtoku z parkovacích miest a plochy pre osobnú dopravu. Druhý ORL je umiestnený v zadnej časti areálu spoločnosti a slúži na čistenie vôd z povrchového odtoku z nakladacej a vykladacej plochy. Predčistené vody sú zaústené do kanalizačnej vetvy D. Vody predčistené v odlučovačoch ropných látok sú zaústené do kanalizačnej vetvy D1 a následne do Kľakovského potoka. Predpokladané množstvo vody zo striech (3 990 m²) je 57,46 l/s; 4 968 m³/deň a zo spevnených plôch (1 530 m²) je 17,62 l/s; 1 520 m³/deň.

Priemyselné odpadové vody v spoločnosti TUBEX Slovakia, s.r.o., Žarnovica nevznikajú. Vznikajúce kvapalné odpady sú odvážané oprávnenou organizáciou na zneškodnenie, resp. zhodnotenie a nie sú vypúšťané do kanalizácie.

3.3. Oblasť odpadov a nakladania so znečisťujúcimi látkami vo vzťahu ku prostrediu súvisiaceho s vodami

3.3.1 Nakladanie s odpadom

Zhromažďovanie odpadov je vykonávané podľa druhov do označených pevných a nepriepustných obalov (kovové sudy, kovové kontajnery a pod.), vo vyhradených priestoroch v rámci prevádzky resp. sa skladujú v priestoroch na to určených do doby ich odovzdania oprávnenej osobe na zhodnocovanie resp. zneškodnenie odpadov

Nebezpečné odpady sú zhromažďované oddelene bez možnosti ich riedenia alebo zmiešavania a skladované sú v priestore vo vhodných obaloch s označením nebezpečného odpadu. Nebezpečné odpady sa skladujú vo farebne odlišných nádobách s príslušnými symbolmi charakterizujúcimi príslušný NO. Zabezpečenie ochrany odpadov pred vonkajšími vplyvmi je riešené oddeleným skladovaním jednotlivých odpadov a materiálov, skladovaním vo vyhradených nádobách a sudoch, horľaviny skladované v príslušných kontajneroch. Proti mechanickému poškodeniu sa využívajú výhradne skladovacie nádoby odolné voči mechanickým vplyvom (nárazom, tlaku, teplu, žiareniu a pod) a proti chemickým vplyvom sa používajú výhradne nádoby neinteragujúce so skladovanými látkami.

3.3.2 Nakladanie so znečisťujúcimi látkami

Podlahy vo výrobných halách sú betónové, izolované fóliou FATRAFOL 803 a opatrené epoxidovým náterom ROMPOX. V prízemí výrobných hál sú umiestnené výrobné linky a pri každej linke sú umiestnené látky na úpravu túb (laky a tmely) v sudoch. Obaly so základnými lakmi majú priamo na nádobu umiestnené miešacie zariadenia. Nádoby sú umiestnené na záchytných vaničkách. Každá výrobná linka má vlastnú prevádzkovú nádrž s olejom (cca 30 l). V kontrolnom pracovisku zoraďovačov je umiestnená 20 l bandaska so síranom meďnatým. Možnosť kontroly úniku ZL je vizuálna. V hale, medzi skladmi, pod schodmi, sa nachádza mobilná havarijná súprava, ktorú možno použiť v prípade úniku ZL z prevádzkových nádrží výrobných liniek.

Skladovacie a manipulačné plochy sú vybudované z betónu, izolované fóliou FATRAFOL a opatrené epoxidovým náterom ROMPOX. Manipulačné a skladovacie plochy sú chránené stavebno-technické riešením proti vode z povrchového odtoku a aj v prípade úniku pri zaobchádzaní s ZL.

3.4. Prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenia atď.)

3.4.1 Hluk

Prevádzka je len zanedbateľným zdrojom hluku a vibrácií do vonkajšieho prostredia. Nakoľko technologické linky sú zakapotované, a sú umiestnené vo vnútri výrobného objektu a niektoré aj v uzatvorených miestnostiach (napr. kompresor), ovplyvnenie vonkajších hlukových pomerov zo stacionárnych zdrojov hluku v danej oblasti je minimálne. Jediné významnejšie zdroje hluku vo vonkajšom prostredí sú koncové spaľovacie zariadenia

TRA 20000, ktorého hodnota hluku dosahuje 90 dB(A) a spaľovacie zariadenie Allenspach AG s obdobnou charakteristikou hluku.

Hluk z výrobnéj linky pri najnepriaznivejších podmienkach (otvorené dvierka okapotovania) sa pohybuje na úrovni 86 – 93 dB (A). Otázky hluku v pracovnom prostredí sú riešené v súlade s platnou legislatívou – zákon č. 126/2006 Z. z. o verejnom zdravotníctve a doplnení niektorých zákonov.

Nákladná doprava využíva štátne prístupové komunikácie (rýchlostná komunikácia Zvolen –Nitra, štátna cesta II/512). V dôsledku prevádzky nedochádza k výraznému zvýšeniu hluku v okolí štátnej cesty II/512 - zvýšenie hluku o 0,1 dB(A).

3.4.2 Vibrácie

Technológia prevádzky predstavuje iba zanedbateľný zdroj vibrácií a nepredpokladá sa významnejší vplyv na okolité prostredie. Dynamické účinky síl sa prenášajú a sú riešené účinným kotvením strojov a dilatovaním základov.

Úroveň znečistenia pôdy bola zisťovaná v rámci spracovania východiskovej správy v zmysle § 8 zákona o IPKZ. Počas bežnej prevádzky sa nepredpokladá znečistenie pôdy alebo podzemnej vody vzhľadom na stavebno-technické riešenie priestorov, kde sa manipuluje s chemickými látkami, alebo kde sú látky skladované.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky prevádzkovania

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosť v prevádzke v súlade a za podmienok stanovených v tomto integrovanom povolení.
- 1.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania) a s podmienkami určenými v platných rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy.
- 1.3. Povoľovaná prevádzka je 3-zmenná s odstavkou podľa plánu opráv.
- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu činnosti prevádzky.
- 1.5. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať opatrenia s cieľom znižovania znečisťovania životného prostredia, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT) a zamedziť významnejšiemu znečisťovaniu z prevádzky.
- 1.6. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie, budú podliehať integrovanému povoľovaniu.
- 1.7. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznamovať inšpekcii splnenie opatrení, ktoré sú uvedené v podmienkach integrovaného povolenia do jedného mesiaca po uplynutí termínu plnenia.
- 1.8. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do **5 mesiacov** od právoplatnosti tohto rozhodnutia.
- 1.9. Prevádzkovateľ je povinný do jedného mesiaca od právoplatnosti tohto rozhodnutia oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povoľované činnosti, s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- 1.10. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky mimoriadne odstavky prevádzky, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie.
- 1.11. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok (vrátane overovania nových výrob) v prevádzke.
- 1.12. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií do životného prostredia a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie.
- 1.13. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať v dobrom technickom stave všetky časti prevádzky.

2. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- 2.1. Prevádzkovateľ vo výrobnom procese bude používať predpísané vstupné suroviny a pomocné látky v takých množstvách, aké sú zahrnuté v jestvujúcich prevádzkových predpisoch.
- 2.2. Pre používané chemické látky a prípravky je prevádzkovateľ povinný viesť register aktualizovaných kariet bezpečnostných údajov.
- 2.3. Prevádzkovateľ je povinný inšpekcii písomne oznámiť každé plánované použitie nových nebezpečných látok alebo znečisťujúcich látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov nebezpečnej látky alebo znečisťujúcej látky.

3. Odber vody

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky pre odber pitnej vody podľa platnej zmluvy uzavretej s prevádzkovateľom verejného vodovodu, ktorý je v správe VEOLIA VODA Stredoslovenská prevádzková vodárenská spoločnosť, a.s., Závod 01 Banská Bystrica.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberov vody na vstupe do prevádzky určenými meradlami (vodomermi). Prevádzkovateľ musí viesť evidenciu – mesačné záznamy odberov vôd.

4. Technicko-prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd

- 4.1. Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky, ktoré sú používané pri činnostiach v povolenej prevádzke, musí prevádzkovateľ udržiavať v dobrom prevádzkovom stave, pravidelne vykonávať kontroly stavu, odborné prehliadky, skúšky a údržbu stavebných objektov, technologických zariadení a mechanizmov v súlade s podmienkami sprievodnej dokumentácie a prevádzkových predpisov ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 4.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať technické parametre jednotlivých technologických zariadení v súlade s technicko-prevádzkovou dokumentáciou (Miestne prevádzkové predpisy, prevádzkový poriadok zdroja znečisťovania ovzdušia, súbor TPP a TOO).
- 4.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, že každá zmena v technológii s vplyvom na množstvo a zloženie emisií do ovzdušia podlieha súhlasu orgánu ochrany ovzdušia (zmene povolenia).
- 4.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie okamžité prijatie opatrení na zmiernenie daného stavu v súlade s technicko-prevádzkovou dokumentáciou.
- 4.5. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade s prevádzkovým poriadkom zdroja znečisťovania ovzdušia a súborom TPP a TOO.
- 4.6. Prevádzkovateľ je povinný emisie s obsahom prchavých organických látok odvádzať do koncových oxidačných zariadení na čistenie odpadových plynov.
- 4.7. Prevádzkovateľ je povinný teplotu spaľovania v koncových oxidačných zariadeniach na čistenie odpadových plynov monitorovať kontinuálne a udržiavať jej hodnotu nad 750 °C.
- 4.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vedenie prevádzkovej evidencie.
- 4.9. Opravy, údržbu a čistenie zariadení zabezpečiť v súlade s vypracovaným plánom opráv.
- 4.10. Prevádzkovateľ musí prevádzkovať vodné stavby (rozvody vody, kanalizáciu na odvedenie splaškových a dažďových vôd) v dobrom technickom stave.
- 4.11. Vodné stavby prevádzkovať a jej prevádzku monitorovať v súlade:
 - s aktualizovaným manipulačným poriadkom celej areálovej kanalizácie, ORL vypracovaným so všetkými potrebnými náležitosťami a schváleným jej vlastníkom,
 - s podmienkami tohto rozhodnutia.
- 4.12. Zabezpečiť pravidelnú údržbu a čistenie areálovej dažďovej kanalizácie a všetkých objektov na nej, viesť pravidelne prevádzkový denník.

- 4.13. S odpadmi vznikajúcimi počas prevádzky stavby nakladať v súlade s požiadavkami platných predpisov odpadového hospodárstva. Likvidáciu zachytených ropných látok v ORL zabezpečovať prostredníctvom odborne spôsobilej osoby oprávnenej na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie nebezpečných látok.
- 4.14. Výpustný objekt trvalo udržiavať prístupný a v technicky vyhovujúcom stave v súlade s požiadavkami platných predpisov ochrany vôd.

5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- 5.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby podlahy v priestoroch, v ktorých sa bude manipulovať s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami boli nepriepustné a opatrené izolačnými materiálmi, ktoré vykazujú odolnosť voči účinkom týchto látok, čím sa zamedzí prípadnému úniku nebezpečných látok a znečisťujúcich látok do podzemných vôd a do pôdy.
- 5.2. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby výrobné priestory, priestory pre skladovanie nebezpečných látok a znečisťujúcich látok, nádrže, manipulačné plochy a záchytné havarijné vane spĺňali technické požiadavky stanovené v právnych predpisoch v oblasti ochrany vôd a príslušných normách.
- 5.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby spevnené plochy, na ktorých bude dochádzať k nakladaniu s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami, priestory pre odstavenie vozidiel a manipulačné spevnené plochy boli zabezpečené a odizolované tak, aby bola vylúčená kontaminácia podzemných vôd a pôdy ropnými a inými nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami.
- 5.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky znečisťujúce látky pred odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
- 5.5. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých skladovacích priestoroch nebezpečných látok a znečisťujúcich látok.
- 5.6. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby suroviny, ktoré sa vo výrobe nepoužívajú a nebudú používať, boli odpredané, alebo inak zneškodnené.
- 5.7. Ropné látky, opotrebované olejové filtre, oleje a iné nebezpečné látky a znečisťujúce látky zhromažďovať v nepriepustných nádobách.
- 5.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonanie skúšky nepriepustnosti nádrží (skladovacích, záchytných nádrží) nasledovne:
 - a) opakovane od vykonania prvej úspešnej skúšky pri znečisťujúcich látkach každých **10 rokov**,
 - b) po ich rekonštrukcii alebo oprave (vrátane havarijnej nádrže),
 - c) pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako rok.
- 5.9. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach na skladovanie nebezpečných látok a znečisťujúcich látok, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, **raz za 20 rokov**.
- 5.10. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne vykonávať kontrolu rozvodných potrubí, armatúr a technických zariadení, kde sa nakladá so znečisťujúcimi látkami. Prípadné nedostatky zaznamenávať v prevádzkovom denníku, zistené poruchy identifikovať a zabezpečiť ich odstránenie.
- 5.11. Kontrolu a skúšky tesnosti potrubí, nádrží a prostriedkov na prepravu nebezpečných látok a znečisťujúcich látok vykonávať iba odborne spôsobilou osobou s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie.

- 5.12. V prípade zistenia netesnosti nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
- 5.13. Prevádzkovateľ zabezpečí nakladanie so vstupnými surovinami tak, aby nebola ohrozená kvalita životného prostredia a to najmä:
- a) dodržiavaním bezpečnostných postupov pri prečerpávaní vstupných surovín,
 - b) bezpečným nakladaním s kvapalinami v uzavretých systémoch,
 - c) vykonávaním manipulácie s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabráňujúcich ich úniku do pôdy,
- 5.14. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, že manipulovať s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami môžu len pracovníci, ktorí sú preškolení z postupov pri nakladaní s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami.
- 5.15. Prevádzkovateľ je povinný vypracovať, aktualizovať a viesť prevádzkový poriadok, plány údržby, opráv a plány kontrol. Pravidelne oboznamovať obsluhu prevádzky s poriadkami a zabezpečiť potrebné školenie a výcvik osôb, ktoré nakladajú so znečisťujúcimi látkami.
- 5.16. Všetky podlahy, plochy a objekty vo výrobnom areáli, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami alebo súvisia s takýmto zaobchádzaním (vrátane kvapalných odpadov), musia byť zabezpečené spôsobom vyhovujúcim požiadavkám ochrany kvality vôd v zmysle § 39 vodného zákona č. 364/2004 Z. z. v znení neskorších predpisov a vykonávacej vyhlášky č. 100/2005 Z. z. Za zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami sa na účely vodného zákona považuje výrobný proces alebo iná činnosť, pri ktorej sa tieto látky vyrábajú, spracúvajú, používajú, prepravujú a skladujú alebo sa s nimi zaobchádza iným spôsobom (napríklad ich používaním na pohon motorových vozidiel, atď.).

6. Podmienky pre vypúšťanie odpadových vôd

- 6.1. Povolené je vypúšťať odpadové vody z povrchového odtoku odvádzaných areálovou dažďovou kanalizáciou výrobného závodu zo striech po predčistení v lapačoch strešných splavenín a zo spevnených plôch v záchytných košoch uličných vpustov, z parkovacích a manipulačných plôch areálu po predčistení v odlučovačoch ropných látok ORL.
- 6.2. Miesto a spôsob vypúšťania vôd: spoločný výpustný objekt (pre všetky vody vypúšťané z areálu výrobného závodu) v katastrálnom území Žarnovica do povrchových vôd vodohospodársky významného vodného toku Kľak, ľavobrežne (v smere toku) v r. km cca 2,5 (cca 200 m pod vtokovým objektom do mlynského náhonu, podľa 3. vydania VH-máp v mierke 1 : 50 000, Q355= 218 l/s), vodný útvar kód SKR0067 a typ K2M (podľa vyhl. č. 418/2010 Z. z. v znení zmeny č. 212/2016 Z. z. Diskontinuálne vypúšťanie vôd z povrchového odtoku v čase zrážok a krátko po ich ukončení.
- 6.3. Časová platnosť povolenia: **na 10 rokov** od dátumu právoplatnosti tohto rozhodnutia.

B. Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- 1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 3.

Tabuľka č. 3 Emisné limity znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky.

Technol. časť prevádzky	Zdroj emisií		MTP [MW]	Odlučovacie zariadenie	Výdych		ZL	Hmot. tok [kg/h]	Emisný limit [mg/m³]
					Označ.	Výška			
Príprava kalot	Mazanie		-	Filter F1	V22	4,7	TZL	< 0,5 > 0,5	150 50
Lisovanie	Odsávanie hliníkového prachu			Filter F2 Filter F4	V21	4,7			
Sústruženie	Odsávanie hliníkových triesok a odrezkov			Cyklónové predseparátory Filter F6	V1	10,7			
Nanášanie, sušenie a vypaľovanie lakov a náterových hmôt	Vnútorné lakovanie			Filter F4 Filter F4 OEP	V26	17	VOC fug. TZL NO _x CO TOC	-	25 % 10**; 20* 200 - 20
	vypaľovacie pece	vnút. lak		RNV	V15*	17			
		von. lak		TRA	V2*	17			
		ofset. tlač		OEP	V26**	17			
Vykurovanie	K1	0,0514		-	KV1	10	NO _x CO	-	Emisný limit sa neuplatňuje
	K2	0,0514			KV2	10			
	K3	0,055			KV3	12			
	VZT1	0,270		-	V20	12	NO _x CO	-	120 50
	VZT2	0,490	V19		12				
	VZT3	0,826	V23		19,5				

* platí pre zariadenia s vydaným povolením do 31.12.2010

** nové zariadenie

MTP – menovitý tepelný príkon, ZL – znečisťujúce látky, TZL - tuhé znečisťujúce látky, plynné organické znečisťujúce látky vyjadrené ako TOC – celkový organický uhlík, CO - oxidy uhoľnatý, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, VOC fug. – prchavé organické látky pri nanášaní na kovy - fugitívne emisie, RNV, TRV, OEP – koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov, K1, K2, K3 – kotly s horákmi na ZPN, VZT1, VZT2, VZT3 – vzduchotechnické jednotky s horákmi na ZPN

- 1.2 Spaľovacie jednotky s MTP < 0,3 MW (kotly K1, K2, K3 a VZT2) sú samostatnými spaľovacími zariadeniami a príkony sa navzájom ani s ostatnými spaľovacími jednotkami nespočítavajú. Emisné limity sa na ne neuplatňujú.

- 1.3 Podmienky platnosti emisných limitov:

Emisné limity platia pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C pre koncentrácie prepočítané na suchý alebo vlhký plyn a pri referenčnom obsahu O₂ (O_{2 ref.}) nasledovne:

- pre VZT – suchý plyn, O_{2 ref.} 3% objemu;
- pre TZL, NO_x z koncových oxidačných zariadení na čistenie odpadových plynov (odsávanie z nanášania lakov a farieb a aj ich sušenia a vypaľovania) - suchý plyn, O_{2 ref.} sa neuplatňuje;
- pre TOC z koncových oxidačných zariadení na čistenie odpadových plynov

(odsávanie z nanášania lakov a farieb a aj ich sušenia a vypaľovania) – vlhký plyn, O₂ ref. sa neuplatňuje;

1.4 Všeobecné technické požiadavky a všeobecne podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich tuhé znečisťujúce látky:

1.4.1 Pri činnostiach, pri ktorých môžu vznikáť prašné emisie a v zariadeniach, v ktorých sa vyrábajú, upravujú, dopravujú, nakladajú, vykladajú alebo skladujú prašné materiály, je potrebné využiť technicky dostupné prostriedky s ohľadom na primeranosť nákladov na obmedzenie prašných emisií. Pri posudzovaní rozsahu opatrení je potrebné vychádzať najmä z nebezpečnosti prachu, hmotnostného toku emisií, trvania emisií, meteorologických podmienok a podmienok okolia.

1.4.2 Zariadenia na výrobu, úpravu, dopravu prašných materiálov je potrebné zakapotať. Ak nemožno zabezpečiť prachotesnosť, je potrebné prašnosť v čo najväčšej miere obmedzovať. Prašnú vzdušninu odvádzať na odprášenie.

1.4.3 Emisie zo spaľovacieho zariadenia s MTP < 0,3 MW musia zodpovedať požiadavkám podľa technických noriem a iných obdobných technických špecifikácií, ktoré sa na príslušné zariadenia vzťahujú.

1.5 Všeobecné technické požiadavky a všeobecne podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary:

1.5.1 Na prečerpávanie je potrebné používať tesné čerpadlá bez odkvapov, napríklad čerpadlá s mechanickou upchávkou.

1.5.2 Pri prečerpávaní kvapalín I. a II. triedy horľavosti s teplotou varu do 200 °C je potrebné používať čerpadlá s účinnými tesniacimi systémami, ktoré majú nízke straty, ako napríklad čerpadlá s mechanickými upchávkami.

1.5.3 Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní.

1.5.4 Obmedzovať počet prírubových spojení potrubí, ktorými sú dopravované organické látky, ak je to z hľadiska technológie, bezpečnosti práce a údržby možné.

1.5.5 Prírubové spojenia je potrebné vybaviť účinným tesnením.

1.5.6 Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní.

2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách a podmienky prevádzkovania dažďovej kanalizácie

2.1 Charakteristika vypúšťaných odpadových vôd: splaškové odpadové vody z prevádzky (povolenie vypúšťania nie je súčasťou integrovaného povolenia) a vody z povrchového odtoku zo striech a spevnených plôch prevádzky.

2.2 Limitná hodnota ukazovateľa NEL z odlučovača ropných látok ORL z manipulačnej plochy pri skladovacej hale: 0,5 mg/l za ORL, 0,2 mg/l na vyústení do recipientu

2.3 Limitná hodnota ukazovateľa NEL z odlučovača ropných látok ORL z parkoviska v piatich vpustových ORL CRC: 0,5 – 0,1 mg/l podľa konštrukcie.

2.4 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby plochy neodvodnené cez ORL a zároveň neriešené izoláciou proti prieniku a pôsobeniu ropných látok, nebolo možné využívať takým spôsobom resp. vykonávať na nich také činnosti, ktoré môžu spôsobiť ich kontamináciu znečisťujúcimi látkami (odstavovanie akýchkoľvek vozidiel, nakladanie a vykladanie materiálov, tovarov, výrobkov aj znečisťujúcich látok vrátane odpadov,...).

- 2.5 Prevádzkovateľ je povinný dažďovú kanalizáciu a všetky objekty na nej pravidelne čistiť a udržiavať v súlade s vypracovaným prevádzkovým poriadkom vodnej stavby a v súlade s technickými dodacími podmienkami čistiaceho zariadenia.
- 2.6 Prevádzkovateľ je povinný odlučovače ropných látok prevádzkovať v zmysle pokynov výrobcu, všetky úkony obsluhy a údržby, vrátane odvozu odpadu zapisovať do prevádzkového denníka.
- 2.7 Prevádzkovateľ je povinný v zmysle § 36 ods. 17 vodného zákona zabezpečiť dažďovú kanalizáciu zariadeniami na zachytávanie plávajúcich látok, ktoré musia byť osadené tak, aby sa trvale vylúčila možnosť ich posunu.
- 2.8 Prevádzkovateľ je povinný spoločný výustný objekt udržiavať trvalo prístupný a funkčný (nezasahujúci do prietochného profilu toku, s dostatočným opevnením a s dostatočnou ochranou proti spätnému vzdúvaniu vôd klapkou).

3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

Tabuľka č. 4 Najvyššie ekvivalentné hladiny A zvuku L_{Aeq} vo vonkajšom prostredí

Územie	Hluk z iných zdrojov L_{Aeq} [dB]		
	deň	večer	noc
Na hranici areálu prevádzky (kategória územia IV.)	70		

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, že nesmú byť prekročené uvedené prípustné hodnoty hladín hluku podľa horeuvedenej tabuľky.

Technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

Pre predmetnú činnosť doposiaľ nie sú zverejnené závery o najlepších dostupných technikách (BAT). Až do prijatia príslušného rozhodnutia o BAT sa za závery o BAT považujú súhrny uvedené v referenčných dokumentoch o najlepších dostupných technikách (BREF). Pre uvedenú technológiu je spracovaný BREF dokument (Non-Ferrous Metal Industries z marca 2013) a technologické zariadenia sú volené v zmysle najlepších dostupných technológií zachytávania znečisťujúcich látok a zariadení na spaľovanie plyných palív.

D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

1. Podmienky pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi

- 1.1 Prevádzkovateľ, ako držiteľ odpadu je povinný:
 - a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
 - b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
 - c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
 - d) zhodnocovať odpady pri svojej činnosti.

- e) nebezpečné odpady, ako aj miesta, na ktorých sa zhromažďujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
 - f) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlíšené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov odpadového hospodárstva,
 - g) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými sa nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.
- 1.2 Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov počas prevádzkovania, je povinný odovzdať oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie v zariadení na to určenom.
 - 1.3 Prevádzkovateľ ako pôvodca ostatného odpadu je povinný oznámiť inšpekcii vznik každého nového druhu ostatného odpadu.
 - 1.4 Prevádzkovateľ ako pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečného odpadu zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.
 - 1.5 Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadu – žiarivky, je povinný ich odovzdať na zhodnotenie spoločnosti, ktorá má autorizáciu (elektroodpad) alebo na iný spôsob zhodnotenia alebo na zneškodnenie len oprávnenej organizácii.
 - 1.6 Prevádzkovateľ je povinný trvale vytvárať podmienky pre následné využitie vedľajších produktov.
 - 1.7 Vzniknuté odpady budú likvidované na základe zmluvného vzťahu medzi pôvodcom odpadu a firmou oprávnenou na nakladanie s príslušným druhom odpadu.
 - 1.8 Prevádzkovateľ (ako pôvodca) je povinný nakladať zo vzniknutými odpadmi v súlade s aktuálnym Programom odpadového hospodárstva (POH), schváleným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť POH.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- 1. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať elektrické zariadenia a spotrebiče a plynové spotrebiče v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu.
- 2. Prevádzkovateľ je povinný efektívne využívať energie v prevádzke, pravidelne sledovať, evidovať a vyhodnocovať meranie spotreby energie.
- 3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť kontrolu efektívneho správania sa a hospodárenia v miestach s vysokou spotrebou energií,
- 4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť zavedenie merania spotreby pre preukazovanie a odhaľovanie nadmernej spotreby,
- 5. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť pravidelné preventívne prehliadky stavu tepelných izolácií, oprava poškodených úsekov; o kontrole a údržbe viesť evidenciu v prevádzkovom denníku.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

1. Prevádzkovateľ je povinný dôsledne dodržiavať plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok a znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd.
2. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať bezodkladne inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti v prevádzke a nadmerný okamžitý únik emisií v súlade so schváleným súborom TPP a TOO zdroja znečisťovania ovzdušia.
3. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii a o každej takej udalosti musí byť spísaný záznam.
4. Osoby nakladajúce s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami musia mať trvale k dispozícii platné bezpečnostné listy všetkých používaných chemických látok.
5. V prípade úniku znečisťujúcich látok voľne na terén, kontaminovanú zeminu odstrániť a nahradiť čistou zeminou, a to na základe výsledkov hydrogeologického prieskumu miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia, vykonaného oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov. S kontaminovanou zeminou nakladať tak, ako s nebezpečným odpadom a zneškodniť ju v zariadení na to určenom oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov.
6. Prevádzkovateľ je povinný v objektoch prevádzky, pre účel operatívneho zabezpečenia odstránenia možných havárií, vymedziť priestory a umiestniť v nich vybavenie na operatívne odstránenie možných havarijných únikov znečisťujúcich látok.
7. V areáli prevádzky sa zakazuje svojvoľne manipulovať s nebezpečnými látkami (ropné látky, žieraviny, chemikálie) a ohňom.
8. Závady a poruchy na zariadeniach, ktoré majú vplyv na životné prostredie, musia byť v čo najkratšej dobe opravené spôsobom predpísaným výrobcom podľa schválených prevádzkových predpisov.
9. Prevádzkovateľ je povinný **1x ročne** zabezpečiť školenie pracovníkov na prácu s chemickými faktormi (práca so škodlivými látkami), prevádzkovými poriadkami skladov chemických látok, plánom havarijných opatrení a o vykonaných školeniach vyhotoviť záznam.
10. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne zastaviť alebo obmedziť prevádzku, jej časť alebo inú činnosť, ktorá je príčinou ohrozenia alebo zhoršenia kvality ovzdušia vody a pôdy, pri vážnom a bezprostrednom ohrození alebo zhoršení kvality ovzdušia.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka diaľkovo neznečisťuje životné prostredie a nemá cezhraničný vplyv, opatrenia sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

V mieste prevádzky nie je podľa „Východiskovej správy“ zistený vysoký stupeň znečistenia životného prostredia, opatrenia sa preto neukladajú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

1. Kontrola emisií do ovzdušia

- 1.1. Zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov a množstvách emisií ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobnoprevádzkových režimov a ďalších nevýrobných stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstiev emisií skutočne nastali.

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť:

- kontrolu nastavenia horákov,
- diskontinuálne merania za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní,

Požiadavky na dodržiavanie emisných limitov:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Emisie TZL nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu pre príslušný hmotnostný tok.

- 1.2. Prevádzkovateľ musí preukazovať dodržiavanie EL predložením správy z merania **do 60 dní** od dátumu vykonania merania inšpekcií životného prostredia (odboru integrovaného povoľovania a kontroly). Ak sa pri meraní zistí, že emisné limity boli prekročené, prevádzkovateľ o tom bezodkladne bude informovať inšpekciu životného prostredia a obvodný úrad životného prostredia.
- 1.3. Vykonávať kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia na stálych meracích miestach znečisťujúcich látok vyhotovených v zmysle platných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.
- 1.4. Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať podľa nasledujúcej tabuľky č. 5.

Tabuľka č. 5 Metodika merania

Technologická časť prevádzky	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Emit. látka	Interval periodického merania [rok]	Štandardné metódy a metodiky jednotlivých oprávnených technických činností (ENPIS - Oprávnené metódy)
Príprava kalot	Mazanie	Filter F1	TZL	6 resp. 3 ¹⁾ , 2), 3)	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
Lisovanie	Odsávanie hliníkového prachu	Filter F2 Filter F4			

Technologická časť prevádzky	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Emit. látka	Interval periodického merania [rok]	Štandardné metódy a metodiky jednotlivých oprávnených technických činností (ENPIS - Oprávnené metódy)
Sústruženie, odsávanie odrezkov, miešanie kalot	Odsávanie hliníkových triesok a odrezkov	Cyklónové predseparátory Filter F6	TZL	6 resp. 3 ¹⁾ , 2), 3)	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
Koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov	TRA RNV OEP	-	VOC fug.		-
			TZL		STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
			NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997
			CO		STN EN 15058 :03_2007 (83 4740) STN ISO 12039 :12/2002 (83 47 62) EPA Met CTM 030 :10_1997 EPA Met 10A :02/2000
			TOC		STN EN 12619 :11/2001 (83 4743) STN EN 12619: 2013-09-01 STN EN 13526 :06/2003 (83 4757)
Vzduchotechnické jednotky na vykurovanie	VZT2 VZT3	-	NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997
			CO		STN EN 15058 :03_2007 (83 4740) STN ISO 12039 :12/2002 (83 47 62) EPA Met CTM 030 :10_1997 EPA Met 10A :02/2000

TZL- tuhé znečisťujúce látky, NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý, VOC - organické látky vyjadrené ako celková suma prchavých organických zlúčenín (VOC), TOC – celkový organický uhlík

- 1) Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:
a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;
b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;
2) (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹)
(LHT pre TOC = 1000 g.h⁻¹)
(LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹)
3) Intervaly periodického oprávneného merania platia pre každý výdych osobitne.

2. Kontrola odpadových vôd

- 2.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu funkčnosti odlučovačov ropných látok (ORL) **1x za mesiac**.
- 2.2. Prevádzkovateľ je povinný **1x ročne** vizuálne skontrolovať stav kanalizačných rozvodov a podľa potreby vykonať ich vyčistenie.
- 2.3. Prevádzkovateľ je povinný kontroly, zistené nedostatky, závady a spôsob ich odstránenia zaznamenať v prevádzkovom denníku.

- 2.4. Odbery a rozbery odpadových vôd je potrebné zabezpečovať prostredníctvom akreditovaného laboratória. Súčasťou akreditovaného protokolu o rozbere má byť aj záznam o akreditovanom odbere.
- 2.5. Odporúčaná metóda na určenie hodnôt ukazovateľa vo vypúšťaných vodách z povrchového odtoku: Nepochopiteľne extrahovateľné látky NEL: STN 83 0540-4.
- 2.6. V dostatočnom predstihu pred uplynutím platnosti povolenia najmenej 6 mesiacov požiadať o predĺženie platnosti povolenia (ak sa nezmenili žiadne skutočnosti) alebo o vydanie nového povolenia, k čomu je v oboch prípadoch potrebné aj vyjadrenie SVP, š. p., OZ Banská Bystrica.
- 2.7. Všetky zmeny, ktoré môžu mať vplyv na charakter, zloženie a množstvo vypúšťaných odpadových vôd z NS je povinný prevádzkovateľ oznámiť SIŽP Banská Bystrica, odbor IPKZ a správcovi toku i povodia (SVP, š.p., OZ Banská Bystrica).

3. Kontrola odpadov

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o všetkých druhoch a množstve odpadov a o nakladaní s nimi na „Evidenčnom liste odpadu“ v súlade so všeobecnými záväznými právnymi predpismi odpadového hospodárstva. Evidenciu musí vykonávať priebežne.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť kontrolu zhromažďovaných odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach 1 krát za mesiac z hľadiska možných nežiadúcich únikov a vplyvov na životné prostredie.
- 3.3. Prevádzkovateľ je povinný o kontrole a prípadne vykonaných nápravných opatreniach viesť záznam v prevádzkovej evidencii.

4. Kontrola hluku

Opatrenia na kontrolu hluku a vibrácií sa nevyžaduje. Zariadenia sú v uzatvorených objektoch, v dostatočnej vzdialenosti od obytnej zástavby bez jej ovplyvnenia hlukom a vibráciami.

5. Kontrola spotreby energií

- 4.1. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať a vyhodnocovať spotrebu energií **1x mesačne**, viesť jej evidenciu a na požiadanie ju predložiť k nahliadnutiu inšpekcií.

6. Podávanie hlásení

Tabuľka č. 6 Podávanie hlásení

Hlásenie	Adresát	Termín
Výpočet množstva emisie ZL a poplatkov za znečisťovanie ovzdušia (NEIS)	OÚ OSŽP, štátna správa ochrany ovzdušia	do 15.02. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Správa o vykonanom periodickom oprávnenom meraní resp. správa z jednorazového merania ZL	OÚ OSŽP, štátna správa ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BB, OIPK	do 60 dní po ukončení meraní

Hlásenie	Adresát	Termín
Národný register znečisťovania (písomná alebo elektronická forma)	SHMÚ	do 31.05. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Údaje o prekročení určených emisných limitov	OÚ OSŽP, štátna správa ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BB, OIPK	Bezodkladne po zistení prekročenia
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	OÚ OSŽP, štátna správa odpadového hospodárstva	do 28.02. nasledujúceho roka
Informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách	OÚ OSŽP, štátna vodná správa SIŽP, IŽP BB, OIPK, OIOV	hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku
Informovanie verejnosti o emitovaných množstvách ZL	verejnosť	do 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní

OÚ OSŽP - okresný úrad odbor starostlivosti o životné prostredie, SIŽP IŽP - inšpekcia, OIPK - odbor integrovaného povoľovania a kontroly, OIOV - odbor inšpekcie ochrany vôd,

- 6.1 Ročná evidencia a príslušné informačné podklady sa uchováávajú najmenej päť rokov po skončení príslušného roka. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať tieto informácie tak, aby boli chránené proti neoprávneným zásahom, zmenám a strate údajov. Ak sa vedú len v elektronickej forme, príslušné elektronické prostriedky musia zabezpečiť uchovanie údajov aj počas porúch elektrického napájania.
- 6.2 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať stálu evidenciu najmenej 5 rokov po roku zmeny zdroja znečisťovania ovzdušia, jeho časti, zariadenia alebo technológie.
- 6.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania inšpekcií, príslušnému okresnému úradu životného prostredia najmenej päť pracovných dní pred jeho začatím; oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín oprávneného merania najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom, ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení o päť pracovných dní a menej.

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

1. Po ukončení stavby je stavebník povinný podať návrh na povolenie dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona.
2. Počas skúšobnej prevádzky prevádzkovateľ a stavebník zabezpečí vykonanie jednorazového oprávneného merania na zistenie údajov preukazujúcich dodržanie určených emisných limitov pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia podľa podmienok v časti c) integrovaného povolenia. Pre potreby vykonania oprávneného merania pripraviť meracie miesta a príruby v zmysle platných právnych predpisov.

3. Prevádzkovateľ je povinný pri uvedení technologickej časti zdroja do prevádzky predložiť návrh Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania v súlade s podmienkami tohto povolenia a príslušných platných právnych predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.
4. Prevádzkovateľ predloží Okresnému úradu Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie na schválenie návrh postupu výpočtu množstva emisií, prevádzkový poriadok a návrh prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia.
5. Ku kolaudačnému konaniu stavebník predloží doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní, doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov, overenú dokumentáciu riešenia protipožiarnej bezpečnosti stavby, doklady o preukázaní zhody stavebných výrobkov, vypracované a schválené prevádzkové predpisy, plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán), doklady o spôsobe nakladania so vzniknutým odpadom, výkresy, v ktorých budú vyznačené prípadne vzniknuté nepodstatné zmeny, ku ktorým došlo počas uskutočňovania stavby, ďalšie doklady vyplývajúce z podmienok tohto povolenia a stavebný denník.
6. Stavebník je povinný podľa § 52 ods. 1 písm. b) zákona č. 355/2007 Z. z. v znení neskorších predpisov predložiť Regionálnemu úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Žiari nad Hronom návrh na vydanie záväzného stanoviska ku kolaudácii stavby.
7. Prevádzkovateľ je povinný dodržať opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke, ktoré musia byť obsiahnuté v platných prevádzkových predpisoch prevádzkovateľa.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. Prevádzkovateľ je povinný ukončenie činnosti prevádzky alebo jej časti bezodkladne písomne oznámiť inšpekcii najmenej **3 mesiace** pred ukončením. Súčasne oznámiť aj aktualizovaný postup ukončenia činnosti.
2. Prevádzkovateľ musí vypracovať podrobný časový a vecný harmonogram postupu ukončenia činnosti v prevádzke alebo v jej časti; tento harmonogram musí byť predložený inšpekcii spoločne s oznámením a žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia podľa predchádzajúceho opatrenia (1.) v lehote najmenej **3 mesiace** pred ukončením činnosti prevádzky.
3. Prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii výsledky kvantifikovaného posúdenia stavu kontaminácie vody a pôdy v porovnaní s východiskovou správou schválenou týmto rozhodnutím po ukončení činnosti v prevádzke.
4. Prevádzkovateľ je povinný určiť opatrenia, ktoré prijme po definitívnom ukončení činnosti v prevádzke na predchádzanie vzniku rizík znečisťovania a na uvedenie miesta prevádzkovania do stavu neohrožujúceho životné prostredie.
5. Po ukončení činnosti prevádzky prevádzkovateľ zabezpečí najmä:
 - ukončenie činnosti prevádzky podľa prevádzkových predpisov a ďalšej dokumentácie prevádzky,
 - ochranu objektu a poučenie zamestnancov vykonávajúcich práce na odstavení prevádzky,
 - odpojenie potrubných rozvodov zemného plynu a ďalších energetických rozvodov, rozvodov pitnej a úžitkovej vody,

- odborné odstránenie zvyškov surovín z technológie a skladovacích nádrží, ich odpredaj alebo odovzdanie oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie,
- odborné odstránenie, odpredaj, prípadne likvidáciu technologických zariadení,
- uvedenie celého areálu do uspokojivého stavu, na základe výsledkov odborného posúdenia.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povolenia a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a § 66 stavebného zákona na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva integrované povolenie pre prevádzku „Výroba hliníkových túb“, na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka TUBEX Slovakia, s.r.o, Partizánska 87, 966 81 Žarnovica, IČO: 36 634 280 v zastúpení spoločnosťou INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica, IČO: 36 738 379, doručenej inšpekcii dňa 07.11.2017.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti zistila, že žiadosť bola vypracovaná v súlade s ustanovením § 11 zákona o IPKZ a prevádzkovateľ v zmysle položky 171a písm. b) časť X. zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov zaplatil správny poplatok výške 1 400 €, ktorého doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku bol predložený spolu so žiadosťou.

Predmetom žiadosti bolo rozšírenie prevádzky na výrobu hliníkových túb o ďalšie výrobné linky, čím sa projektovaná kapacita zvýšila na 515 mil. kusov vyprodukovaných hliníkových túb za rok čo predstavuje spotrebu organických rozpúšťadiel 225 t/rok.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 4 písm. a) zákona o IPKZ a § 68 stavebného zákona upovedomila listom č. 8581-39432/47/2017/Jed zo dňa 12.12.2017 účastníkov konania a dotknuté orgány na začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia. V lehote 30 dní určenej inšpekciou na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti k žiadosti o vydanie integrovaného povolenia doručili svoje kladné stanoviská a vyjadrenia, ktorých podmienky a pripomienky boli zapracované do integrovaného povolenia:

- SLOVENSKÝ VODOHOSPODÁRSKY PODNIK, š. p., Odštepný závod Banská Bystrica, Partizánska cesta 69, 974 98 Banská Bystrica
- Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom,
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna ochrana prírody a krajiny, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica.

- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,

Súčasťou žiadosti o vydanie integrovaného povolenia bola aj žiadosť o vydanie stavebného povolenia na stavbu „Závod na výrobu hliníkových túb, ktorej súčasťou boli vyjadrenia a stanoviská k projektovej dokumentácii:

- TÜV SÜD Slovakia, s.r.o., Lazová 69, 974 01 Banská Bystrica
- Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom,
- Mesto Žarnovica, Stavebný úrad Žarnovica, Námestie SNP 33, 966 81 Žarnovica
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna ochrany prírody a krajiny, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica.
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica,
- SPP-distribúcia, a.s., Mlynské nivy 44/b, 825 11 Bratislava 26
- Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť, a. s., Partizánska cesta 5, 974 01 Banská Bystrica
- Orange Slovensko a.s., Prievozská 6/A, 821 09 Bratislava
- Slovak Telekom a.s., Bajkalská 28, 825 11, Bratislava 26

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistila, že uskutočnením stavby a jej budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. Projektová dokumentácia stavby spĺňa podmienky ochrany životného prostredia, ochrany zdravia a života ľudí, zodpovedá všeobecným technickým požiadavkám na výstavbu, je vybudované technické vybavenie potrebné pre riadne užívanie stavby a inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili povoleniu stavby.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 zákona o IPKZ v konaní vo veci vydania integrovaného povolenia zverejnila podstatné údaje o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke inšpekcie dňa 13.12.2017, na úradnej tabuli inšpekcie od 13.12.2017 do 12.01.2018 a Mesta Žarnovica od 20.12.2017 do 05.01.2018, vyzvala osoby, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, na podanie prihlášky a vyzvala verejnosť na vyjadrenie k žiadosti, nakoľko predmetom integrovaného povoľovania je povoľovanie prevádzky, v ktorej sa vykonáva priemyselná činnosť uvedená v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ.

Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. Verejnosť sa k žiadosti v určenej lehote 30 dní stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a na základe § 15 ods. 1, písm. a) zákona o IPKZ. Inšpekcia listom č. 8581-2230/47/2018/Jed zo dňa 02.02.2018 nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci sa okrem inšpekcie zúčastnili:

Prevádzkovateľ (v zastúpení oprávnenou osobou):

- INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica
- TUBEX Slovakia, s.r.o, Partizánska 87, 966 81 Žarnovica

Dotknuté orgány:

- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica
- Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica

Na ústnom pojednávaní sa prerokovala žiadosť prevádzkovateľa, vyjadrenia, pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. Účastníci ústneho pojednávania boli oboznámení s podkladmi žiadosti a počas pojednávania im bolo umožnené do týchto podkladov nahliadnuť a vyjadriť sa k nim. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 15 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným účastníkom ústneho pojednávania posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Prevádzkovateľ si neuplatnil žiadne pripomienky a námietky a v plnom znení akceptoval všetky podmienky, pripomienky účastníkov konania, dotknutých orgánov a požiadavky inšpekcie, uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. Súčasťou konania o vydanie integrovaného povolenia bolo aj konanie v oblasti podzemných a povrchových vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 1.2 zákona o IPKZ o vydanie povolenia na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd po uvedení vodnej stavby „Čistiareň odpadových vôd“ do prevádzky. Vzhľadom na skutočnosť, že predmetná čistiareň odpadových vôd nebola uvedená do prevádzky, a že sa v nej čistia len splaškové odpadové vody, inšpekcia upustila od vydania povolenia na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd a predmetná čistiareň odpadových vôd nebola zahrnutá ako súčasť prevádzky „Výroba hliníkových túb“. Pripomienky vznesené a prejednané na ústnom pojednávaní inšpekcia zohľadnila v integrovanom povolení.

Navrhovateľ TUBEX Slovakia, s.r.o, Partizánska 87, 966 81 Žarnovica, IČO: 36 634 280 v zastúpení spoločnosťou INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica, IČO: 36 738 379 predložil na Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, Sekcii environmentálneho hodnotenia a posudzovania, Odboru posudzovania vplyvov na životné prostredie (ďalej len „MŽP SR“) oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „Rozšírenie výrobnnej kapacity v prevádzke spoločnosti TUBEX SLOVAKIA, s.r.o.“ a na základe vykonaného odborného posúdenia oznámenia o zmene navrhovanej činnosti MŽP SR vydalo podľa § 29 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o posudzovaní vplyvov“) rozhodnutie č. 6653/2015-3.4/ak zo dňa 07.05.2010, v ktorom určilo, že navrhovaná činnosť „Rozšírenie výrobnnej kapacity v prevádzke spoločnosti TUBEX SLOVAKIA, s.r.o.“ sa nebude posudzovať podľa zákona o posudzovaní vplyvov.

Predmetom konania vo veci vydania integrovaného povolenia bolo určenie podmienok pre vykonávanie činnosti v prevádzke a nahradenie súhlasov, ktoré boli vydané podľa osobitných predpisov, a to:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 4 zákona o IPKZ udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,
 - podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
 - podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 12 zákona o IPKZ určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia,
 - podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 16 zákona o IPKZ určenie podmienok uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania pre veľký stacionárny zdroj alebo stredný stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia;
- b) v oblasti podzemných a povrchových vôd
- podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 1.3 zákona o IPKZ vydanie povolenia na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
 - podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 4 zákona o IPKZ súhlas na uskutočnenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa príslušných právnych predpisov ochrany vôd, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd,
- c) v oblasti stavebného poriadku
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súlade s § 61 stavebného zákona povolenie stavby „Závod na výrobu hliníkových túb“.

Súčasťou vydania integrovaného povoľovania pre prevádzku bolo aj konanie o vyjadrenie v oblasti odpadov k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva, a to k projektovej dokumentácii k stavbe „Závod na výrobu hliníkových túb“ a v oblasti ochrany prírody a krajiny vyjadrenie k vydaniu stavebného povolenia na stavbu „Závod na výrobu hliníkových túb“.

Súčasťou bolo tiež konanie:

- d) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ – schválenie východiskovej správy v rámci integrovaného povoľovania.

Až do prijatia príslušného rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách (BAT) sa za závery o najlepších dostupných technikách považujú súhrny uvedené v referenčných dokumentoch o najlepších dostupných technikách (BREF). Pre uvedenú technológiu je spracovaný BREF dokument (Non-Ferrous Metal Industries z marca 2013), a technologické zariadenia sú volené v zmysle najlepších dostupných technológií zachytávania znečisťujúcich látok a zariadení na spaľovanie plyných palív.

V predmetnej prevádzke je zachytávanie znečisťujúcich látok riešené odsávaním technologických zariadení, čím v maximálnej možnej miere zabráňuje neorganizovanému úniku znečisťujúcich látok zo zariadení čo sa považuje za najlepšiu dostupnú techniku uvedenú v referenčných dokumentoch o najlepších dostupných technikách.

Na povrchové úpravy hliníkových túb sa používajú rozpúšťadlové náterové hmoty z dôvodu absencie rovnocennej náhrady bezrozpúšťadlových vodouriediteľných systémov, nanášanie základného vrchného laku sa realizuje pomocou navalšovacieho valca, čo je

z hľadiska emisií rozpúšťadiel šetrná operácia (nespôsobuje tvorbu lakovej hmly). Výber náterových hmôt v prípade vnútorného laku je značne obmedzený z dôvodu požiadavky na hygienickú nezávadnosť výrobkov a stabilitu aj v prípade plnenia výrobkov s korozívnymi vlastnosťami (potraviny, zubné pasty, laky na vlasy a ďalšie kozmetické a chemické výrobky).

V prevádzke sa používajú organické rozpúšťadlá a pre najúčinnější spôsob termického rozkladu organických plynov a pár sú inštalované koncové dopaľovacie zariadenia, ktoré pri dodržaní teploty nad 750 °C spoľahlivo odstráni organický uhlík. V danom prípade bude navyše riešená aj úspora zemného plynu akumuláciou tepla odsávaných odpadových plynov zo striekacích operácií na keramickej voštinovej hmote, čím výrazne klesnú nároky zdroj tepla - zemný plyn.

Vyhovujúco sú filtrované aj odsávané plyny z operácií mechanického spracovania hliníkových kalot a surových túb (rezanie závitov a odstraňovanie spôn – odihľovanie) dvojestupňovou filtráciou vláknitým materiálom a textilným filtrom, čím sa rovnako zabezpečí spoľahlivé dodržiavanie určených emisných limitov tuhých látok.

Naplnením požiadaviek BAT je využívanie tepla odpadových plynov z vypaľovacích a sušiacich pecí a z dopaľovacieho zariadenia na vykurovanie pracovných priestorov, čím sa šetrí primárne palivo a znižuje množstvo emisií z jeho spaľovania.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegerovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Proti tomuto rozhodnutiu má právo podľa § 140c ods. 9 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov podať odvolanie aj ten, kto nebol účastníkom konania, ale v rozsahu, v akom namieta nesúlad povolenia s obsahom rozhodnutia podľa zákona 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov do 15 pracovných dní odo dňa zverejnenia rozhodnutia.

Rozhodnutie je po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov preskúmateľné správnym súdom.

Ing. Zdeněk Gregor
riaditeľ

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica
2. Mesto Žarnovica, Mestský úrad Žarnovica, Námestie SNP 33, 966 81 Žarnovica
3. SLOVENSKÝ VODOHOSPODÁRSKY PODNIK, š. p., Odštepný závod Banská Bystrica, Partizánska cesta 69, 974 98 Banská Bystrica
4. Ing. František Víťazka - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Ing. Peter Jasenák - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom

Dotknutým orgánom po nadobudnutí právoplatnosti:

6. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica
7. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica
8. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica
9. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna ochrany prírody a krajiny, Bystrická 53, 966 81 Žarnovica
10. Ministerstvo životného prostredia, odbor environmentálneho posudzovania, Námestie Ludovíta Štúra 1, 812 35 Bratislava
11. Mesto Žarnovica, Stavebný úrad Žarnovica, Námestie SNP 33, 966 81 Žarnovica
12. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom
13. TŮV SŮD Slovakia, s.r.o., Lazová 69, 974 01 Banská Bystrica
14. Orange Slovensko a.s., Prievozská 6/A, 821 09 Bratislava
15. Slovak Telekom a.s., Bajkalská 28, 825 11, Bratislava 26
16. SPP-distribúcia, a.s., Mlynské nivy 44/b, 825 11 Bratislava 26
17. Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť, a. s., Partizánska cesta 5, 974 01 Banská Bystrica
18. Ministerstvo obrany Slovenskej republiky, Správa nehnuteľného majetku a výstavby Bratislava, detašované pracovisko Banská Bystrica, ul. ČSA 7, 974 31 Banská Bystrica

Na vedomie:

19. TUBEX Slovakia, s.r.o, Partizánska 87, 966 81 Žarnovica