

Stručné zhrnutie údajov a informácii o obsahu podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom:

Investor: ZF Slovakia, a.s. Strojárska 2, 972 02 Trnava

Názov činnosti: VÝROBNÝ ZÁVOD ZF Slovakia, a.s., Levice – Géňa, SO 01 - II. ETAPA (SO 01.5-II)

Miesto stavby: Prevádzka linky povrchových úprav je súčasťou celého areálu spoločnosti ZF Slovakia Bezprostrednými susedmi sú Leaf Slovakia, Cloetta zo severu a Global Eastern z východu. Areál sa nachádza v priemyselnom parku Levice-Géňa, v okrese Levice. Priemyselný park je na cestu III/1543 napojená kruhovou križovatkou a následne na cestu I/51. Nadmorská výška je okolo 151 m n.m.

Stručný popis:

Spoločnosť ZF Slovakia, a.s. pôsobí v Leviciach od roku 2007, kde sa špecializuje na výrobu tlmičov, spojok a stabilizátorov pre automobilový priemysel rôznych značiek. Výrobný závod ZF Slovakia, a.s. v Leviciach v súčasnosti pozostáva z troch základných prevádzkových jednotiek: Podvozkové komponenty, Moduly tlmenia a Moduly hnacieho ústrojenstva (areál bývalého Levitexu). Predmetom predkladanej žiadosti je výroba tlmičov, konkrétne lakovňa na povrchovú úpravu tlmičov. Prevádzková jednotka Moduly tlmenia vyrába v Leviciach konvenčné tlmiče nárazov pre osobné vozidlá. Okrem toho sa tu montujú moduly tlmiča, ktoré sa prostredníctvom poskytovateľa služieb dodávajú na linky montáže automobilov v závode zákazníka v presnom čase. Sériová výroba bola spustená v roku 2008. V súčasnosti sa každý rok vyrobí 4 mil. konvenčných tlmičov nárazov pre prednú a zadnú nápravu ako aj modulov tlmiča. Výrobný plán na ďalšie obdobia závisí od objednávok a predpokladá sa jeho postupné navyšovanie oproti roku 2015 až na 12 mil. ks.

V rámci projektovej dokumentácie objektu SO 01-II boli v halovej časti objektu riešené dva základné priestory:

- 1.01 Výrobná hala (7 348,65 m²)
- 1.02 Výrobnno-skladový priestor (1 718,38 m²)

V čase spracovania PD pre Stavebné povolenie nebolo ešte rozhodnuté, ako bude priestor 1.02 v cieľovom roku výstavby skutočne využívaný. V rámci PD boli priestory v tejto časti objektu SO 01-II stavebne a energeticky pripravené pre možné nainštalovanie rovnakej KTL lakovacej linky, aká je vybudovaná v rámci I.etapy výstavby SO 01-I (pozri výkres TG 1). Keďže sa jedná o pomerne vysokú investíciu, rozhodovací proces bol ukončený až počas výstavby SO 01-II. Vedenie a.s. ZF Slovakia rozhodlo, že bude nakoniec technológia kataforetickej lakovne zakúpená a zrealizovaná. Jej dodavateľom a realizátorom bude ako v prípade existujúcej lakovne maďarská spoločnosť KNIPL KFT. Bonyhád. Potreba novej lakovne vyplýva najmä z toho, že investor pripravuje v Šahách výstavbu ďalšieho závodu na výrobu tlmičov. V Šahách budú realizované základné výrobné operácie. Následne bude rozpracovaná výroba prevezená do objektu SO 01-II v Leviciach, kde budú vykonané dokončujúce operácie – povrchová úprava výrobkov a finálna montáž. Existujúca KTL lakovňa nie je kapacitne dimenzovaná na takýto nárast výroby finálnych výrobkov.

Týmto rozhodnutím došlo k zmene stavby:

Pôvodná miestnosť 1.02 „Výrobnno-skladový priestor“ bola z objektu SO 01-II odčlenená ako nový stavebný objekt – SO 01.5-II KTL Kataforéza (Lakovňa).

Plošná výmera SO 0.5-II KTL Kataforéza (Lakovňa) sa oproti pôvodnej PD pre SP nezmenila. Do tohoto priestoru vyprojektoval KNIPL KFT. Bonyhád dispozičné usporiadanie novonavrhovanej technológie KTL lakovne.

Havarijná nádrž v lakovni dokáže zachytiť celkový objem 136,3 m³. Povrchová úprava podlahy a stien zapustených šácht a základov v priestore havarijnej nádrže: Podlahový systém UCRETE HF60RT, HR. 4,0 mm – na podlahe, HR. 6,0 mm – na stenách.

Princíp fungovania zariadení na termickú oxidáciu

Zariadením TNV sú likvidované pary riedidla obsiahnute vo vzduchu odsatého z vypaľovacej pece KTL farby.

Odsávaný znečistený vzduch sa pomocou ventilátora privedie do spaľovacieho priestoru, kde sa blokovým horákom spaľujúcim zemný plyn zohreje na teplotu ~750 °C. Zo spaľovacieho priestoru vzduch prúdi cez labyrintovú trubkovú konštrukciu, ktorá funguje ako výmenník tepla.

Na výstupnej časti zariadenia sa nachádza by-pass vetva, prostredníctvom ktorej je možné nastaviť stupeň predohriatia vstupujúceho vzduchu. Celé zariadenie je umiestnené v izolovanom kryte. Vo vnútri krytu nachádzajúci sa vložkový ventilátor odvádza očistený vzduch do voľného priestranstva.

Konštrukcia spaľovacej komory je taká, že zákonom požadované hodnoty čistého plynu je možné dodržiavať s veľkou bezpečnosťou, hodnoty sú niekoľkonásobne menšie. Do zadnej steny spaľovacej komory je zabudovaná priepustná rúra s regulačným ventilom, ktorá umožňuje nastavenie optimálnej teploty zariadenia na predohrev použitého vzduchu. Konštrukcia a vysokohodnotná ušľachtilá oceľ poskytujú pre zariadenie dlhú životnosť.

Okolo spaľovacieho priestoru je predohrevné zariadenie privádzaného vzduchu v takom prevedení, že poskytuje jeho optimálny predohrev, čím je možné dosiahnuť hospodárne následné jeho spaľovanie. Rúry používané v zariadení na predohrev použitého vzduchu na vhodnej teplote si zachovávajú svoju dlhú životnosť aj za extrémneho zaťaženia. Každý materiál je zvolený v súlade s teplotou, respektíve so zložením spaľovaného vzduchu.

Vzdušnina je pomerovo rozdeľovaná tak, aby zaručovala ich trvalú prevádzku. Prevádzka je automatická a je riadená tak, aby bola spaľovaná čo najväčšia koncentrácia TOC s čo najmenšou spotrebou ZP.

Počet pracovných dní: 250, počet prac. zmien: 3, 5625 hodín

Počet zamestnancov v prevádzke LPÚ2: 20 zamestnancov

Údaje o vstupoch a výstupoch:

Tab.1 Údaje o vstupných surovinách

Vstupné suroviny	Predpokladané ročné údaje
Chemické látky na nanášanie adhezív	276 t
Elektrická energia - el. výkon	1 500 000 kWh
Stlačený vzduch	cca 600 000 m ³ /rok
Voda	900 m ³ /rok – len pre sociál. účely (výpočítaná)

	21 684 m ³ /rok = 2,975 m ³ /hod. – pre technologické účely
zemný plyn	1 628 000 m ³ /rok
Odpadová voda - splašková + technologická	900 + 18597,5 m ³ /rok
Odpady	cca 3502 t

Riešenie jednotlivých emisií do životného prostredia:Voda:

OV z technológie povrchových úprav (odmastenie, oplach, aktivácia, fosfátovanie, pasivácia), pračky plynov ako i z kataforetického nanášania farieb v množstve max. 2,6 m³/hod sú odvádzané kanalizáciou do vlastnej rozšírenej neutralizačnej stanice a odtiaľ do splaškovej kanalizácie priemyselného parku. Kanalizácia priemyselného parku je zaústená do verejnej kanalizácie s ČOV ZVS, a.s. závod Levice.

odpadové vody z reverznej osmózy v max. množstve 0,7 m³/hod – sú vypúšťané spolu s vodami s NS do splaškovej kanalizácie a následne do verejnej kanalizácie s ČOV

splaškové odpadové vody (sociálne zariadenia, výdaj jedál..) sú vypúšťané spolu s ostatnými vyčistenými technologickými vodami do splaškovej kanalizácie priemyselného parku a následne do verejnej kanalizácie s ČOV.

Ovzdušie:

Zdrojom znečistenia sú technologické zariadenia na povrchové úpravy a predúpravy, ktoré sú umiestnené v hale SO-01-II.

Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

V zmysle vyhl. 410/2012 Z.z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší, prílohy č. 1 je zaradenie zdrojov znečisťovania nasledovné:

Zariadenia spaľujúce zemný plyn

- 2 ks plynový horák typu Weishaupt (príkon horákov 2x1000 kW) pre ohrev kúpeľov v predúprave budú súčasťou zdroja Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti č. kategórie 2.9.1 veľký zdroj znečisťovania – médium zemný plyn (kategorizácia zdrojov znečisťovania podľa prílohy č.1 k vyhláske č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov)
- 2 ks plynový horák typu Weishaupt (príkon horákov 2x331 kW) na vypaľovanie upravených výrobkov v KTL budú súčasťou nanášania náterov (povlakov) na povrchy s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok, č. kategórie 6.3.1 – veľký zdroj – médium zemný plyn
- 1 ks plynový horák čistiaceho dopaľovacieho zariadenia TNV (výkon horáka 750 kW, príkon 815 kW) je koncovým zariadením zdroja Nanášanie náterov povlakov) na povrchy s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok, č. kategórie 6.3.1 – veľký zdroj – médium zemný plyn

Záložný zdroj elektrickej energie – dieselaagregát s príkonom 89 kW**Technologické zariadenia**

- Linka povrchových úprav (predúprav)

2 Priemyselná výroba a spracovanie kovov

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania – pri použití chemických postupov s objemom kúpeľov > 30 m³

2.9.1 Veľký zdroj znečisťovania – objem kúpeľov 116 m³

- Kataforézna linka

6 Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy, lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok

6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania – spotreba org. rozpúšťadiel - 5,377 t za rok

Emisné limity

Vzhľadom na zneškodňovanie odpadových plynov v regeneratívnych termických zariadeniach budú pre plyny vypúšťané zo spaľovní platiť emisné limity pre koncové spaľovacie zariadenia na čistenie odpadových plynov podľa prílohy č. 7 k vyhláske č. 410/2012 Z.z. časť F ostatný priemysel a zariadenia, bod 7.2. nasledovne:

Tab.2: Emisné limity pre koncové spaľovacie zariadenia na čistenie odpadových plynov

Miesto vypúšťania	Zdroj emisií, miesto ich vzniku	Znečisťujúca látka	Emisný limit (mg/m ³)		Vzťažná podmienka
P6	Horák čistiacieho dopaľovacieho zariadenia (TNV)	TZL	10		
		NO _x	200		
		CO	100		1)
			HT (kg/hod)	3	
		ΣC	20		

1) Pre rekuperatívne zariadenia sa emisné limity pre CO uplatňujú buď ako ustanovená hodnota hmotnostného toku (HT,) alebo ako ustanovená hodnota hmotnostnej koncentrácie

Odpady:

Počas prevádzky nanášania adhezív budú vznikať nasledovné druhy odpadov:

Tab.3 Zoznam odpadov a ich množstvo

Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 12	<i>odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11</i>	O
11 01 06	<i>Kyseliny inak nešpecifikované</i>	N
11 01 08	<i>Kaly z fosfátovania (kal z fosfátovacej nádrže)</i>	N
11 01 09	Kaly a filtračné koláče obsahujúce NL – kal z NS	N
11 01 13	<i>Odpady z odmasťovania obsahujúce nebezpečné látky</i>	N
11 01 15	<i>Eluáty a kaly z membránových a iontomeničových systémov obsahujúce NL</i>	N

Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (obaly z chem. látok a prípravkov)	<i>N</i>
15 02 02	<i>Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami</i>	<i>N</i>
15 02 03	<i>Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie, ochranné odevy iné ako v 15 02 02</i>	<i>O</i>
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	<i>N</i>
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť (osvetľovacie telesá)	<i>N</i>
20 03 01	<i>Zmesový komunálny odpad</i>	<i>O</i>
	<i>spolu NO</i> spolu ostatný odpad	3 500 t/rok 2,0 t/rok

Odpady vznikajúce v prevádzke LPÚ2 budú skladované v jestvujúcich priestoroch centrálného skladu odpadov, ktorý bol povolený kolaudačným rozhodnutím Mesta Levice č.j. SÚ-1165/2008-Nav. zo dňa 13.3. 2008 v rámci stavby výrobnéj haly SO01-I.

Prevádzkovaná technológia LPÚ2 svojimi nárokmi na vstupy, množstvom a charakterom výstupov (odpady, ovzdušie) dosahuje parametre BAT (najlepšie dostupné techniky).

Návrh monitoringu:

1. Ovzdušie

1. Monitoring zdroja znečisťovania sa navrhuje v súlade s vyhl. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí, z nových výduchov LPÚ2 P1 až P6.

2. Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 15.2. na SHMU Bratislava, SIŽP SP Nitra.

3. Pravidelne do 15.2. každoročne zasielať na SIŽP Nitra a OU - OSŽP Levice hlásenie o množstve vypúšťaných ZL do ovzdušia a výške poplatkov

2. Odpady

1. ohlásenie o vzniku a nakladaní s odpadmi zasielať každoročne do 28.2. na SIŽP IŽP SP Nitra a na OU- OSŽP Levice

2. Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č. 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 15.2. na SHMU Bratislava, SIŽP SP Nitra

3. Voda

1. monitoring kvality vypúšťaných odpadových vôd v súlade s hospodárskou zmluvou so ZVS, a.s.

2.Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č. 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 15.2. na SHMU Bratislava, SIŽP SP Nitra