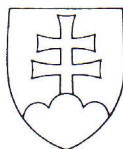


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 7654-37205/2017/Mar/770700104/Z23

Žilina 11.12.2017



Rozhodnutie nadobudlo

právoplatnosť dňom 02.01.2018

Dňa: 08.01.2018 Podpis: [Signature]



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa 3 písm. b) bod 1.4., § 3 ods. 3 písm. c) bod 1., podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa
integrované povolenie

č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006 na vykonávanie činností v prevádzke

**„Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov –
Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“,**

prevádzkovateľa

Kia Motors Slovakia, s.r.o., Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom,
IČO: 35 876 832

v znení neskorších zmien č. 2263-11910/2007/Mar/770700104/Z1-SK zo dňa 20.04.2007, č. 8969-41282/2007/Mar/770700104/Z2-KRZ1 zo dňa 18.12.2007, č. 7569-41461/2008/Mar/770700104/Z3 zo dňa 10.12.2008, č. 5742-24410/2009/Mar/770700104/Z4 zo dňa 20.07.2009, č. 9-6731/2010/Mar/770700104/Z5-SP1 zo dňa 08.03.2010, č. 5178-19240/2010/Mar/770700104/Z6 zo dňa 21.06.2010, č. 430-10712/2011/Mar/770700104/Z7 zo dňa 03.05.2011, č. 3207-6071/2011/Mar/770700104/Z8-SP2 zo dňa 9.3.2011, č. 4530-14480/2011/Mar/770700104/Z9 zo dňa 24.5.2011, č. 5462-23918/2011/Mar/770700104/Z10 zo dňa 17.08.2011, č.5463-24105/2011/Mar/770700104/Z10-KRZ8 zo dňa 17.08.2011, č. 744-8631/2012/Mar/770700104/Z11 zo dňa 22.03.2012, č. 416-5867/2013/Mar/770700104/Z12 zo dňa 1.3.2013, č. 3220-19101/2013/Mar/770700104/Z13-SP3 zo dňa 22.07.2013, č. 5440-25822/2013/Mar/770700104/Z14-SKZ13

zo dňa 30.09.2013, č. 6469-32040/2013/Mar/770700104/Z15-SP4 zo dňa 26.11.2013, č. 6659-32546/2013/Mar/770700104/Z16 zo dňa 03.12.2013, č.1978-9721/2014/Mar/770700104/Z17-KRZ15 zo dňa 01.04.2014, č. 2886-9874/2014/Mar/770700104/Z18-KRZ13 zo dňa 04.04.2014 a č.7682-35380/2014/Mar/770700104/Z19 zo dňa 15.12.2014, č. 5047-20960/2015/Mar/770700104/Z20-SP zo dňa 22.7.2015, č. 3426-8509/2016/Mar/770700104/Z21 zo dňa 11.04.2016, č.3426-8509/2016/Mar/770700104/Z21 zo dňa 11.04.2016 a č.230-4301/2017/Mar/770700104/Z22-SP zo dňa 20.02.2017 (ďalej len „integrované povolenie“), v zmysle § 3 ods. 2 zákona o IPKZ takto:

a)

V časti

Údaje o prevádzke, Súčasťou integrovaného povolenia činnosti prevádzky „Kia Motors Slovakia s.r.o., Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ je (strana 10 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma)

doplňa:

v oblasti povrchových a podzemných vôd:

- povolenie na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd do verejnej kanalizácie podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.4. zákona o IPKZ, v súlade s § 38 ods. 1 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“),

v oblasti odpadov:

- zmena súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zneškodňovanie odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 1. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods. 1 písm. a) a ods. 2 zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o odpadoch“).

b)

V časti

Údaje o prevádzke (strana 10 až 11 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma) zostávajú podmienky nezmenené takto:

I. Údaje o prevádzke

1. Zaradenie prevádzky podľa zákona o IPKZ

a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

1.1 Spaľovacie zariadenia s menovitým tepelným príkonom väčším ako 50 MW

6.7 Prevádzka na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúcich organické rozpúšťadlá, najmä vykonávajúce apretáciu, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdornú úpravu, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie alebo impregnáciu so spotrebou organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok

Kód NOSE-P : 107.01 – Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Prevádzka je v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia.
 - 6.1.1 Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 ton za rok – veľký zdroj znečisťovania ovzdušia
Jeho súčasťou je:
 - 1.1.1 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom nad 50MW – procesné ohrevy (68,943 MW) a vykurovanie (4,9 MW + ČOV 0,7722MW) a dieselagregat 1,7MW
 - 5.3.2 Čistiareň odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa ekvivalentných obyvateľov (EO) – centrálna čistiareň priemyselných podnikov - $\geq 2\ 000$ EO – ČOV KIA Motors (15 457 EO)
3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona č.223/2001 Z.z. o odpadoch a zmene a doplnení niektorých zákonov:
 - nakladanie s odpadmi - zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke
4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách (ďalej len vodný zákon):
 - zaobchádzanie s nebezpečnými látkami podľa § 39 vodného zákona,
 - nakladanie s odpadovými vodami – predčistenie vôd z povrchového odtoku pred ich vypúšťaním do dažďovej kanalizácie, ktorá je zaústená do povrchových vôd,
 - vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z obsahom prioritnej látky do verejnej kanalizácie.

c)

V časti

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke (strany 11 až 28 z 58, rozhodnutia č. 5220/ 770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien) zostávajú podmienky nezmenené takto:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Charakteristika prevádzky:

Dátum začatia činnosti prevádzky: r. 2006

Predpoklad ukončenia činnosti: 2036

Umiestnenie prevádzky:

- kraj Žilinský, okres Žilina,
- lokalita prevádzky: k.ú. Teplička nad Váhom

Projektovaná kapacita prevádzky :

- lakovňa :

1 596 ks karosérií/deň, 400 000 ks karosérií/rok,

- čistiareň odpadových vôd:

- 555 000 m³ vyčistenej vody za rok,

- 1 810 m³/deň – vody z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly,

- 40 m³/deň – rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény z motorárne,

- voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody.

Prevádzková doba:

- lakovňa:

- 24 pracovných hodín za deň, 300 pracovných dní za rok, 6400 pracovných hodín za rok,

- čistiareň odpadových vôd:

- 24 pracovných hodín za deň, 253 pracovných dní za rok.

Opis prevádzky

Členenie prevádzky:

SO 300 – Lakovňa:

PS 1 Chemické predúpravy – PT a fosfátovanie

PS 2 Elektrochemické vylučovanie organického povlaku vrátane sušenia (ED, KTL)

PS 3 Tmelenie a UBS (tmelenie podvozku) vrátane sušenia

PS 4 Základná farba (Primér) vrátane sušenia

PS 5 Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC1

PS 6 Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC2

PS 7 Kontroly a opravy

Pomocné prevádzkové súbory

PS 2 Núdzový zdroj

PS 8 Skladovanie karosérií

PS 9 Dopravníky a zdvíhacie zariadenia

PS 10 Pomocné technológie

PS 11 Trafostanica

PS 13 Motorické rozvody

PS 14 Meranie a regulácia

PS 15 Riadiaci systém

PS 16 Technologická vzduchotechnika

PS 17 Vodné hospodárstvo vrátane pary

PS 18 Stabilné hasiace zariadenia

PS 19 Rozvody stlačeného vzduchu

PS 20 Zariadenie odpadového hospodárstva

PS 21 Sprinkléry

SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody:

ČOV: 643 Technológia ČOV

Vstupy do prevádzky:

- karosérie určené na povrchovú úpravu (400 000 ks/rok),

- voda: - technologická voda pre Lakovňu a ČOV 523 500 m³.rok⁻¹

- pitná a úžitková voda 36 000 m³.rok⁻¹

- energie: - zemný plyn pre potreby Lakovne a ČOV: 22 000 000 m³.rok⁻¹;

- nakupovaná elektrická energia pre potreby Lakovne a ČOV: 80 280 MWh.rok⁻¹.

- chemikálie: (v súlade s tabuľkou č. 1 integrovaného povolenia)

Chemická predúprava:

- odmasťovač, aktivátor, aditíva, fosfát, čistiace chemikálie

Elektrochemické vylučovanie organického povlaku: pigment, živica, aditíva

Tmelenie a UBS: tmeliace materiály

Striekanie základnej farby:

- Primer Exterior, Primer Interior

Striekanie vrchnej farby a laku (Top coat):

- vrchná farba (Base coat), vrchný lak (Clear coat)

Voskovanie: vosky a konzervačné látky

- vosk

Čistenie a riedenie: riedidlá a rozpúšťadlá

Výstupy z prevádzky:

- nalakované karosérie - 400 000 ks/rok,
- 555 000 m³ vyčistenej vody/ rok (OV č.1 – 1810 m³/deň; OV č.2 – 40 m³/deň, prúd OV č.3)

Opis výroby:

Technologický postup:

- doprava zo zvarovne
- predúprava a fosfátovanie
- kataforéza (elektrochemické vylučovanie organického povlaku)
- kontrola vrstvy ED, KTL – suché brúsenie
- tmelenie
- tmelenie podvozku (UBS)
- striekanie základnej farby, sušenie v peci
- kontrola vrstvy základnej farby, mokré brúsenie
- striekanie Base coatu a predsušenie
- striekanie Clear coatu
- vypaľovanie oboch vrstiev vrchnej farby
- finálna kontrola, leštenie, drobné opravy, Touch/up opravy
- dokončovacie pracoviská: voskovanie dutín, lepenie pások
- doprava do montáže

Karoséria je po zvarení umiestnená na dopravník, resp. do nosiča karosérie oddelenia zvarovne (z ang. Skid). Pre dopravu s týmto nosičom po spojovacom moste do lakovne sa upevní na nosič lakovne (z ang. Cross-bar) konkrétne určený pre linku PT/ED. Uvoľnený pôvodný nosič zo zvarovne sa vracia späť. Karoséria je dopravená najskôr do linky chemických predúprav (odmasťovanie a fosfátovanie) a potom do linky kataforézy (elektrochemického vylučovania organického povlaku). Po vysušení v sušiacich peciach sa karoséria premiestni na iný nosič a pokračuje na linku tmelenia, kde sa karoséria tmelí a utesňuje a následne suší v peci. Po natmelení je karoséria prenášaná do striekacej kabíny základnej farby/primeru (robotizované automatické striekanie a manuálne dostrekovanie) a do sušiacej pece. Potom sa nanáša vrchná farba a lak a nalakovaná karoséria sa nakoniec vysuší v peci. Pri finálnej kontrole sa kontroluje kvalita nalakovaných karosérií a podľa potreby sa vykonávajú prípadné opravy na repasných pracoviskách.

Dodatočne bolo povolené automatizovanie pracoviska ručného nanášania tmelu do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 317231:

V existujúcich pracoviskách ručného nanášania tmelu je inštalovaných 8 ks robotov, ktoré nahradili 24 operátorov ručného nanášania. Kabína pre ručné nanášanie tmelu je skrátaná o časť tmelenia interiéru karosérie. Linka Sealer 317231 sa skladá z dvoch paralelných liniek 1 a 2. Na každej z liniek je umiestnená skupina štyroch robotov v zoskupení dva roboty na ľavej strane dopravníka a dva roboty na pravej strane dopravníka.

Jedná sa výlučne o robotizované pracovisko. V prípade poruchy tejto technológie sa bude ručná aplikácia tmelu vykonávať na linke tmelenia.

Dodatočne bolo povolené automatizovanie manuálnej časti existujúcej linky 319107 Crossbar – dismounting. Jedná sa o uzavretú robotickú zónu, kde robot odoberá podstavce karosérie (crossbar) z dopravníkových nosičov karosérie (skid) a ukladá ich na špeciálny dopravník. Na konci tohto dopravníka, za oplotením, je pracovisko na odoberanie crossbar-ov pomocou ručných zdvíhadiel a ich ukladanie do pristavených kontajnerov.

Automatizovanie manuálneho pracoviska je projektované pomocou dvoch kusov manipulačných robotov. Z tohto dôvodu bude potrebné doplniť druhý špeciálny dopravník pre crossbar-y a ďalšiu skladovaciú časť crossbar-ov.

Manuálna zóna bola zachovaná pre dvoch pracovníkov. Pracovníci majú menší počet vykladacích cyklov ako v pôvodnej konfigurácii.

Dôvodom automatizácie vykládky crossbar-ov je:

- odstránenie fyzicky namáhavej práce
- zrýchlenie procesu vykládky crossbar-ov
- zefektívnenie skladovania crossbar-ov

Chemická predúprava a fosfátovanie:

Linka predúprav je rozdelená do nasledovných krokov:

- odmasťovanie – 1. stupeň – oplach ostrekom (horúcou vodou)
 - 2. stupeň – oplach ostrekom
 - 3. stupeň – oplach ponorom (veľký, hlavný kúpeľ)
- oplach vodou – 1. stupeň – oplach ostrekom
 - 2. stupeň – oplach ponorom
- aktivácia – kúpeľ + ostrek aktivačného roztoku
- fosfátovanie – veľký, hlavný kúpeľ
- oplach vodou
 - 1. stupeň – oplach ostrekom
 - 2. stupeň – oplach ponorom
 - 3. stupeň – oplach ostrekom
- DI oplach - 4. Stupeň – kúpeľ + ostrek v DEMI vode.

Upravovaná karoséria sa odmasťuje ponorením do vaní za pohybu nosiča, na ktorom je upevnené karoséria. Nosič umožňuje karosériu otočiť aj o 360° a tým zvýšiť kvalitu očistenia. Teplota čistiacej kvapaliny je cca 55°C (môže byť vyššia ak sa vyžaduje zvýšenie efektivity odmasťovania). Doba odmasťovania sa rovná taktu pohybu karosérie v linke (čas akým prechádza karoséria umiestnená na nosiči po dopravníkovom systéme od začiatočného po koncový bod linky). Po odmasťovaní sa karoséria oplachuje čerstvou vodou, aby sa kompletne zbavila všetkých voľne prilnutých znečisťujúcich látok a zvyškov čistiacej kvapaliny.

Vo fáze fosfátovania sa karoséria najskôr ponorí do aktivačného roztoku (tank pred hlavným kúpeľom fosfátovania), čím sa povrch karosérie aktivuje, aby sa zlepšila adsorpcia fosfátovej vrstvy. V tomto prípade ide o chemické vylúčenie nerozpustných kryštálov zinku. Koncentrácie hlavných zložiek fosfátu (voľná kyselina, celková a pod.) sa musia udržiavať v stanovených hodnotách. Fosfátovací roztok sa recirkuluje a je trvalo použiteľný. Tým sa znižuje aj množstvo produkovaných odpadových roztokov a kalov. Fosfátovanie prebieha pri teplote cca 45°C. V konečnej fáze sa karoséria oplachuje v sérii oplachov vrátane posledného s DEMI vodou. Vodivosť tejto vody v systéme predúprav by nemala prekročiť hodnotu 50 mikroS/cm, dodáva sa však s nižšou vodivosťou.

Celý systém predúprav je umiestnený v uzavretom tuneli s pripojením na ventiláciu vzduchu. Odvod znečisteného vzduchu z tunelu je zabezpečený odsávacími ventilátormi. Technologické výduchy V01-03, V02-02 a V03-01 sú vyvedené nad strechu výrobné haly lakovne. Odsávaný znečistený vzduch je nahradzovaný čistým vzduchom, ktorý je do tunelu vháňaný cez filtre.

Elektrochemické vylučovanie organického povlaku (ED/KTL)

Pri vylučovaní organického povlaku sa karoséria ponára do vane s hlavným pracovným roztokom. Ten pozostáva – z vody, organickej živice, pigmentu a aditív. Pod vplyvom jednosmerného elektrického prúdu v priebehu celého času ako sa karoséria nachádza ponorená v hlavnom tanku, sa vytvorí na povrchu karosérie vrstva o hrúbke približne min. 16µm a 11 µm v dutinách. Aj preto, aby sa zabezpečilo zvýšenie antikoročných vlastností na celom povrchu karosérie (interiér/exteriér) sa nanáša táto vrstva elektrochemicky. (V porovnaní s procesom

lakovania ide až o cca 5x väčší pokrytý povrch) Po vynorení z hlavného tanku sa karoséria oplachuje v nasledujúcich štyroch UF oplachoch (naplnenými roztokom filtrovanej kataforéznej farby systémom ultrafiltrácie) a nakoniec oplachmi a oplachom s DEMI vodou (recirkulovanou a čistou, bez recirkulácie). Vypaľuje sa cca pri 180°C. Odsávanie zo sušiackej pece kataforézy, ED je zavedené do zariadenia na termickú oxidáciu organických látok TAR. Pri stanovenej teplote potrebnej na rozklad prchavých organických látok (hodnota uvedená v STPPaTOO) v rozmedzí +/- 5°C dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov. Spaliny z tohto zariadenia pred výstupom do ovzdušia ohrievajú systémom tepelných výmenníkov vzduch, ktorý slúži na sušenie nalakovaných karosérií v sušiacich peciach. Odpadový plyn vznikajúci v TAR pre ED pec je vypúšťaný do ovzdušia výduchom V22-19. Znečisťujúce látky vznikajúce v tuneli linky ED/kataforézy sú odsávané ventilátorom do technologického výduchu V04-04.

Tmelenie a UBS

Škóry a voľné dutiny, ktoré zostávajú na karosérii sa zakrývajú tmelom, resp. tmelia. Súčasne sa vykonáva aj ochrana podvozku a prahov karosérií proti mechanickému a abrazívnemu poškodeniu. Tmely sú vytvrdzované v peci UBS pri teplote cca 150°C. Odpadové plyny odsávané z vytvrdzovanej pece UBS linky sú zvedené do oxidátora TAR. Po termickej oxidácii ZL je vypúšťaný do ovzdušia výduchom V27-20. Vykonané úpravy podvozku sa kontrolujú a prípadné trhliny sa opravujú na nasledujúcom mieste opráv. Odpadové plyny vznikajúce v priebehu utesňovania karosérií sú odvádzané od jednotlivých pracovísk sústavou odsávacích ventilátorov a do komunálneho ovzdušia sú vypúšťané nad strechu haly lakovne výduchom V11-72.

Striekacie kabíny

Aby sa hrúbkou aplikovanej farby dosiahli isté požiadavky (vzhľad, lesk, farba, mechanické vlastnosti a pod.) a ochrana pred externými vplyvmi, sa farba aplikuje v 3 vrstvách. Po fosfátovaní a kataforéze nasleduje základná farba, ktorá zabezpečuje súvislý povrch, rovnomerným prekrytím spodnej vrstvy. Po nastriekaní tejto základnej vrstvy sa farba musí nechať vysušiť, aby nedochádzalo k vzniku povrchových defektov. Aby sa zabránilo vstupu prachu do kabíny a tým znehodnoteniu nastriekaného povrchu, je striekacia kabína pod miernym pretlakom. Pred ňou sa nachádza ešte zariadenie, ktoré pozostáva z pštrosieho peria. Funguje automaticky. Otiera karosériu a tak ju nabíja nábojom potrebným k aplikácii farby a vychytáva i drobné nečistoty (vlasy, prach a pod.). V kabíne je dlážka tvorená sústavou vyberateľných roštov, ktoré je podľa potreby možné vytiahnuť a vyčistiť od zvyškov farieb. Celok kabíny je tvorený samonosným systémom s presklenými stenami. Prestreky farby sa od odpadového vzduchu oddeľujú a zachytávajú v recirkulovanej vode – v tzv. vodnej clone – (z ang. Scrubber). Vstupujúci vzduch do kabín je čistený sústavou stropných tzv. kobercových filtrov (sú uložené v pásoch predstavujúcich „koberce“ na strope, v tzv. pléne). Odpadový vzduch sa čistí od prestrekov farieb strhávaním vodnou clonou do systémových tankov linky ESKA.

Striekanie základnej farby (Primer) - je vykonávané v striekacích kabínach s vodou riediteľnou farbou predovšetkým automatizovane, pomocou robotov. Manuálne striekacími pištoľami sa dostrekujú už len miesta, ktoré sú pre robota nemožné k aplikácii. Odpadové plyny s obsahom prchavých organických zlúčenín zo striekania základnej farby sú odvádzané cez výduchy V05-58 a V06-59 do vonkajšieho ovzdušia. Karoséria postupuje na vypaľovanie do sušiackej pece, ktorej max. teplota vypaľovania je cca 150°C. Odpadové plyny zo sušiackej pece sú odvádzané do zariadenia TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V34-21. Vypálené karosérie sa chladia v zásobníku (z ang. Buffer) ako vystupujú z pece. Tie, na ktorých sa nájdu nejaké chyby a poškodené miesta sa opravujú v osobitnej kabíne. Pre následnú operáciu je nutné, aby sa po opravných procesoch povrch dôsledne očistil, resp. zbavil nečistôt, hlavne prachu.

Striekanie vrchnej farby a vrchného laku (Base coat a Clear coat) – vrchný náter karosérií sa vykonáva dvojstupňovým nanášaním vrchnej farby a vrchného laku v paralelných striekacích kabínach a sušením v dvoch paralelných peciach. Ako pri striekaní základnej farby je technika striekania podobná – roboticky a manuálne. Medzi lakovacím procesom striekania vrchnej farby a laku je ešte tzv. intermediálna pec, ktorá predušuje vrchnú farbu pred striekaním laku.

Vrchný lak (Clear coat), sa aplikuje obdobne ako vodou riediteľná farba. Odpadové plyny s obsahom prchavých organických zlúčenín zo striekania vrchnej farby sú odvádzané cez výduchy V07-69 a V09-70 a zo striekania vrchného laku cez výduchy V08-62 a V10-63 do vonkajšieho ovzdušia.

Odpadové plyny vznikajúce vo vypaľovacích peciach sú odvedené do TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V40-22 (linka Top coat 1) a V43-23 (linka Top coat 2). Nalakované karosérie sa sušia v peci vrchného laku pri teplote 150 °C.

Dodatočne bolo povolené pracovisko koncových drobných oprav (N-EW, new extra work):

Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work):

Pracovisko pre koncové drobné opravy, pre činnosť jedného operátora vedľa kabíny pre voskovanie dutín.

Koncové drobné opravy zahŕňajú nasledovné činnosti:

- leštenie,
- drobné prebrúsenie opravovaného povrchu,
- striekanie sprejmi alebo striekacími pištoľami s vlastnými nádržkami na rôzne farebné odtiene a druhy opravovaného laku,
- dosušenie.

Na pracovisku koncových drobných opráv sa poškodený lak na karosérii opraví nanosením pasty a leštením alebo sa opraví jemným prebrúsením a prestreknutím metalickým lakom, krycím lakom a prístrekom. Následne je karoséria posunutá do druhej časti kabíny, kde je priestor pre osušenie nastriekanej časti. Opravy laku (striekanie) sa budú vykonávať len na malých plochách (cca 30 cm x 10 cm), ktoré sa pred striekaním zdrsnenia.

Vzhľadom na charakter opráv laku pri striekaní nebude dochádzať k prestrekom. Lak použitý na opravu ostáva na karosérii a do výduchu sa dostávajú len odparené organické prchavé látky, ktoré obsahujú všetky používané opravné materiály, aby bolo zabezpečené rýchle schnutie.

Prívod čerstvého vzduchu v dostatočnej kvalite bude zabezpečený napojením na existujúci systém vzduchotechniky AHU WA2.

Odsávanie je zabezpečené inštaláciou nového vzduchotechnického systému odsávania, ktorý sa napojí do existujúceho odsávacieho systému kabíny dutinového voskovania, ktorý je vyvedený do komunálneho ovzdušia výduchom V13-71. V odsávacom potrubí je vzduch odsávaný spod roštov cez AAF filtre, s účinnosťou 90 - 95%. Inštaláciou vzduchotechniky sa zabezpečila výmena vzduchu na pracovisku v množstve 44,5 x hod.

Na pracovisku sa nachádza 20 ks malých striekacích pištoľí s objemom jednej nádržky 1,25 dcl. Nádržky do pištoľí budú plnené priamo na pracovisku potrebnými látkami podľa požiadaviek výroby. Na pracovisku sa bude tiež skladovať približne 15 ks sprejových plechoviek o objeme cca 1 dcl. Použité prázdne obaly od sprejov sa budú dočasne skladovať na vyhradenom mieste a následne bude odpad odvážaný oprávnenou organizáciou na zneškodnenie.

Predpokladaná spotreba :

- cca 26 ml všetkých materiálov na 1 karosériu,
- 0,065 l/hod (0,06 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,052 l/hod (0,048 kg).

Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách :

- a) ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair):
- b) Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair):

V existujúcich pracoviskách na prebrúsenie povrchu karosérií doplnené operácie drobného striekania, ED-HR a P-HR, ktoré v obidvoch prípadoch zahŕňajú nasledovné činnosti :

- drobné prebrúsenie opravovaného povrchu,
- striekanie sprejmi alebo striekacími pištoľami s vlastnými nádržkami na rôzne farebné odtiene a druhy opravovaného laku,
- dosušenie.

Na pracoviskách ED-HR a P-HR sa poškodený povrch na karosérii opraví iba jemným prebrúsením alebo aj prestreknutím opravnými lakmi a následne sa osuší. Karoséria je ďalej posunutá do dopravníkového systému na ďalšiu povrchovú úpravu.

Opravy laku (striekanie) sa budú vykonávať len na malých plochách (cca 30 cm x 10 cm), ktoré sa pred striekaním zdrsnenia.

Vzhľadom na charakter opráv laku pri striekaní nebude dochádzať k prestrekom. Opravný lak ostáva na karosérii a do výduchu sa dostávajú len odparené organické prchavé látky, ktoré obsahujú všetky používané opravné materiály, aby bolo zabezpečené rýchle schnutie.

Prívod a odvod vzduchu ostane na obidvoch pracoviskách zachovaný pôvodný. Je zabezpečená dostatočná výmena vzduchu v objeme 72,7 krát za hod.

Na znižovanie emisií TZL z pracovísk N-EW, P-HR a ED-HR budú inštalované AAF filtre (Typ: AmerGlas PaintStop Grün) na záchyt prestrekov TZL.

Na znižovanie emisií TZL z pracovísk P-HR a ED-HR sa pod kovovými roštami nachádzajú mokré panely, ktoré zachytia prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo čiastočky odstreknutého laku, v prípade, že nebudú zachytené filtrami.

Vzduch je odsávaný spod kovových roštov, na ktorých stoja operátori, cez AAF filtre, s účinnosťou 90 - 95%. Pod kovovými roštmi sa nachádzajú aj tzv. mokré panely, ktoré zachytávajú prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo čiastočky odstreknutého alebo prebrúseného laku, v prípade, že nebudú zachytené filtrami. Vzduch je vyvedený do komunálneho ovzdušia výduchom V09-70.

Na pracovisku ED-HR sa budú nachádzať 2 ks malých striekacích pištoľí a na pracovisku P-HR sa bude nachádzať 8 ks malých striekacích pištoľí. Objem jednej nádržky striekacej pištole je 1,25 dcl. Nádržky do pištoľí budú plnené priamo na pracoviskách potrebnými látkami podľa požiadaviek výroby. Na pracoviskách sa bude tiež skladovať približne 1 ks sprejových plechoviek o objeme cca 1 dcl. Použité prázdne obaly od sprejov sa budú dočasne skladovať na vyhradenom mieste a následne bude odpad odváňaný oprávnenou organizáciou na zneškodnenie.

Predpokladaná spotreba ED-HR :

- cca 7,6 ml všetkých materiálov na 1 karosériu ,
- 0,036 l/hod (0,032 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,029 l/hod (0,023 kg).

Predpokladaná spotreba P-HR :

- cca 4,0 ml všetkých materiálov na 1 karosériu ,
- 0,032 l/hod (0,028 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,026 l/hod (0,022 kg).

Vytvorením pracovísk drobných opráv v lakovni KIA sa nezvýšila celková spotreba chemických a pomocných látok používaných v procese výroby povolená v tabuľke č. 1 integrovaného povolenia.

Dodatočne sa vybuďovalo pracovisko „Automatizácia pracoviska ručného nanášania laku do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 316231 a 316232“:

Na pôvodných pracoviskách ručného nanášania laku v objekte SO 300 sú nainštalované roboty (spolu 16 ks), ktoré nahradili operátorov ručného nanášania laku.

Na každom zo štyroch pracovísk je umiestnená skupina štyroch robotov v zoskupení dva roboty na ľavej strane kabíny a dva roboty na pravej strane kabíny. Na každej strane kabíny je jeden manipulačný robot a jeden striekací robot. V rámci automatizácie sa znížil prietok vzduchu na striekacích kabínach Base Coat a Clear Coat znížením výkonu ventilátorov V126-V11, V126-

V21 a V226-V11, V226-V21 a použitím frekvenčných meničov. Toto opatrenie zabezpečí úsporu elektrickej energie potrebnej pre ventiláciu vzduchu.

V núdzovom režime bude naďalej možné aplikovať lak, farbu ručne. Jedná sa o režim, keď nastane závažný poruchový stav v robotической zóne, roboty budú vo východiskovej polohe v bezpečne vypnutom stave tak, aby vznikla bezpečná pracovná zóna pre operátorov.

Možnosť trvalej prítomnosti pracovníkov v striekacích kabínach povrchového laku do interiéru linka 316231-TC1 a linka 316232 TC2. Jedná sa o 4 (BC1, BC2, CC1, CC2) identické voľné priestory v chránených bezpečných zónach medzi interiérovou a exteriérovou zónou, ktoré budú využité ako "Kontrolné pracoviská".

Na pracoviskách sa budú vykonávať nasledovné činnosti:

- a) vizuálna kontrola kvality karosérie, alebo
- b) striekanie – dostriekavanie.

Vypaľovacie a sušiacie pece :

Pece sú určené na vytvrdenie, resp. vysušenie vrstiev spôsobom vyparovania prchavých zložiek nachádzajúcich sa vo farbe (voda ako rozpúšťadlo). Každá farba a lak sa tak vysuší a uschne. Hovoríme tak o vypaľovaní danej farby. Na povrchu zostávajú iba pigmenty a pojivá, ktoré sa vplyvom zvýšenej teploty začnú spájať a vytvárať rovnomerne hladký povrch odolný voči vonkajším vplyvom. V priebehu procesu vytvrdzovania, teda sušenia, narastá koncentrácia organických látok vo vzduchu. Plyn znečistený týmito látkami sa odvádza ventilátorom z pece a potrubím sa vedie do termického oxidačného zariadenia (TAR), kde sa spaľuje. Objem odsávaného odpadového plynu v sušiacom tuneli sa nahrádza ekvivalentným objemom čerstvého vzduchu, ktorý sa privádza cez vzduchové uzávery.

Pece a zóny zásobníkov (kde sa karoséria voľne ochladzuje) sú vždy za každým hlavným procesom. Tie slúžia nielen na voľné ochladenie karosérie, ale aj na vytvorenie určitej zásoby pre konkrétnu linku kam následne vstupujú. V peciach cirkuluje vzduch, ktorý sa ventilátorom odvádza zo zóny pece a zahrieva sa vo výmenníku tepla na požadovanú teplotu. Potom sa vracia späť do zóny pece. Vzduch sa zahrieva plynom čisteným v TAR alebo nepriamo v tepelných výmenníkoch.

Pece na Lakovni pozostávajú z viacerých častí zložených z 3 zón, do ktorých je osobitne privádzaný horúci vzduch z rovnakého počtu výmenníkov (z ang. Hot-boxov). Do nich vstupuje priamo horúci vzduch.

Zóny pece:

1. vstupná, nábehová (z ang. Heat up zone) (teplota sa postupne zvyšuje)
2. stredová, tzv. "udržiavacie pásmo" (z ang. Hold zone)– v nej sa drží najdlhšie požadovaný teplotný gradient nutný podľa teplotného okna pre daný typ vypaľovanie látky.
3. výstupná zóna, tzv. chladiaca (z ang. Cooling zone)- v nich sa teplota znižuje a postupne sa karoséria chladí.

Ohrev cirkulujúceho vzduchu pre stredovú zónu, kde sa udržiava teplota, prebieha v jednotke cirkulujúceho vzduchu, ktorá je priradená k príslušnej zóne. Dosahuje sa tak prostredníctvom tepelných výmenníkov pripojených na filtre nepriamy prenos tepla s čistými plynmi prichádzajúcimi z TAR.

Finálna kontrola a repas:

Na linkách bodových opráv sa opravujú malé nedostatky laku u tých karosérií, kde boli zistené chyby laku. Poškodený lak na lakovaných karosériách je opravený opravnými farbami. Pri opravách sa poškodenia karosérií musia komplexne ošetriť, t. j. vybrúsiť, nastriekať a vysušiť. Na opravu laku sa používajú farby riediteľné organickými rozpúšťadlami. Opravené plochy sú vysušené pomocou infražiariča. Mobilné infračervené bodové ohrievače typu IR sa používajú na sušenie menej prístupných miest karosérií. Na opravených karosériách sa nadväzne znovu posudzujú a kontrolujú kvalita povrchu karosérií.

Na linke finálnej kontroly sa zisťujú kontrolou oddelením kvality defekty nachádzajúce sa na karosérii po aplikácii farby a laku. Tie sa pri malých defektoch buď leštia okamžite, alebo sa potom posielajú ďalej na opravu, na repas. Ak ide o časovo nenáročnú opravu, je toto možné vykonať na opravách v rozšírenej zadnej časti linky finálnej kontroly. Každé auto má všetky nájdené nedostatky uvedené v jedinečnej Karte kontroly od oddelenia kvality, ktorá sa archivuje. Pri opravách sa defektné plochy karosérií musia komplexne ošetriť, t. j. vyčistiť, vybrúsiť, nastriekať a vysušiť. Na všetky opravné postupy sa používajú opravné farby a laky, ktoré nie sú vodou riediteľné (z ang. Solvent borne). Opravené plochy sú napokon vysušované pomocou infražiariča. Mobilné infračervené bodové sušiacie zariadenia príp. špeciálne teplovzdušné pištole sa používajú na sušenie menej prístupných miest karosérií. Na opravených karosériách sa nadväzne znovu posudzuje a kontroluje kvalita povrchu karosérie tak, ako je to na finálnej kontrole.

Vysokotlakové čistenie skidov (z ang. Skid cleaning):

Používa sa na robotické odstránenie farieb zo skidov, v núdzovom režime je možné vykonávať čistenie skidov ručne. Čistenie prebieha v uzavretom, automatickom cykle zväčša počas výroby.

Skidy sa vedú dopravníkom ku kabíne Skid Cleaning Booth Zone, kde čistiaci robot vykonáva naprogramovanú procedúru čistenia vysokotlakovou čistiacou vodou. Pri ručnom čistení je použitá ručná striekacia pištoľ napojená na prívod vysokotlakovej vody. Miesto, kde prebieha čistenie, je pokryté podlahovým roštom.

Dole pod roštom je odkvapový žľab s vyspádanou podlahou, ktorý odvádza odpadovú vodu do nádrže prekrytej sitom. Pevné čiastočky (farba) zachytené na site sa dávajú do kontajnera na odpadový kal v sklade ESKA, odpadová voda je prečerpávaná na ČOV. Kabína vysokotlakového čistenia skidov má vlastnú ventiláciu, ktorá sa automaticky zapína pri spustení čistiaceho zariadenia.

Vysokotlakové čistenie roštov: Používa sa pre manuálne čistenie roštov. Čistiace zariadenie tvoria dva čističe povrchu typu „Aquablast“, prípadne iné vysokotlaké zariadenie s potrebným tlakom vody.

Výroba demineralizovanej vody (DI):

Demineralizovaná voda sa používa na oplach karosérií v linke predúprav a na iných miestach v lakovni (miešareň farieb, striekacie kabíny, vzduchotechnika a pod.).

Demineralizovaná voda sa vyrába na sústave reverzných osmóz kde sa získava voda vysokej kvality. Kvalita závisí, ale na kvalita vstupnej vody a stave osmóz. Odporúčaná vodivosť je určená do $10\mu\text{S}\cdot\text{cm}^{-1}$.

Záložný zdroj

Pre prípad výpadku elektrickej energie je pre vybrané prevádzky k dispozícii záložný zdroj – dieselagregát s výkonom 1500 kW (tepelný príkon je 1700kW), vrátane príslušenstva a jeho pripojenia do napájacej sústavy el. energie vybraných spotrebičov lakovne - pohony púmp farieb, linka kataforézy a havarijná vzduchotechnika. Súčasťou dieselagregátu je palivová nádrž (1000 l) umiestnená v ráme, štartovacia batéria 24Vss a výfukové potrubie. Prevádzka dieselagregátu je len občasná, podľa potreby. Spúšťaný bude aj kvôli pravidelným kontrolám. Spaliny z dieselagregátu sú odvádzané potrubím s priemerom 300 mm do komunálneho ovzdušia. Spalinovod je uložený v kryte fasády budovy.

Nakladanie s vodami

Areál závodu, vrátane lakovne je odkanalizovaný delenou kanalizáciou: splaškovou a dažďovou.

Splaškové odpadové vody vznikajúce z jednotlivých sociálnych zariadení v prevádzke lakovne sú odvádzané spolu s predčistenými priemyselnými odpadovými vodami spoločnou kanalizáciou do verejnej kanalizácie. Verejnou kanalizáciou sú vody odvádzané do mestskej ČOV v Dolnom Hričove a po vyčistení s ostatnými vodami sú vypúšťané do recipienta Váh.

Priemyselné odpadové vody z technologickej prevádzky lakovne, odpadové vody z ostatných výrobných prevádzok závodu Kia Motors Slovakia a Motorárne sú spolu s vodami obsahujúcimi olej z odlučovačov oleja z vody vznikajúcimi v areáli závodu v rámci vonkajších stáčacích miest a manipulačných plôch spracované v technologickom zariadení ČOV KIA Motors Slovakia. Na chemické čistenie sú vedené odpadové vody v troch prúdoch, pričom z výrobného procesu v dvoch prúdoch.

1. prúd odpadových vôd (odpadové vody z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly a ostatné) je vedený do homogenizačnej nádrže.
2. prúd odpadových vôd z motorárne je najskôr akumulovaný vo vyrovnávacej nádrži a predčistený deemulgačným procesom. Potom je čerpaný do homogenizačnej nádrže ku ostatným odpadovým vodám, odkiaľ po zmiešaní s ostatnými vodami sú čistené v čistiacich linkách.
3. prúd odpadových vôd vstupujúcich do ČOV tvorí nebezpečný odpad 13 05 07 (voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody), ktorý vzniká v areáli závodu Kia Motors Slovakia s.r.o. v rámci vonkajších stáčacích miest a manipulačných plôch, kde sa v podzemných havarijných nádržiach a v zberných nádržiach (jímkach) zachytávajú vody z povrchového odtoku minimálne znečistené škodlivými látkami. Tieto vody sa v ČOV najprv predčistia vo vyrovnávacej nádrži a následne sú čerpané do homogenizačnej nádrže k ostatným odpadovým vodám.

Priemyselné odpadové vody v rámci lakovne produkujú najmä tieto prevádzky: opravy mimo linku, vlhké brúsenie, voskovacia kabína, striekacie kabíny, elektrochemické vylučovanie organického povlaku, fosfátovanie, odmasťovanie ponorením. Celková max. denná produkcia odpadovej vody je 1500 m³.

Priemyselné odpadové vody sú po predčistení v ČOV Kia Motors Slovakia odvádzané verejnou kanalizáciou do mestskej ČOV v Dolnom Hričove.“

Vody z povrchového odtoku zo strechy lakovne a parkoviska vedľa lakovne sú odvádzané do odlučovača ropných látok. Prečistené vody z povrchového odtoku sú následne odvádzané dažďovou kanalizáciou do Váhu.

Technológia použitá na prečistenie vôd z povrchového odtoku zo striech a prilahlých plôch je založená na gravitačnom odlúčení ropných látok v kalovej nádrži a následnom dočistení vôd cez koalescenčný filter – účinnosť 99,5%.

Ovzdušie:

Podľa všeobecne záväzných právnych predpisov zákona o ovzduší, je lakovňa kategorizovaná ako nový veľký zdroj znečisťovania ovzdušia nasledovne:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.1 Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok

6.1.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 ton za rok

Jeho súčasťou je:

- 1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom nad 50MW – procesné ohrevy (68,943 MW) a vykurovanie (4,9 MW + ČOV 0,7722MW) a dieselagregat 1,7MW

5.3.2 Čistiarne odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa ekvivalentných obyvateľov (EO) – centrálné čistiarne priemyselných podnikov - $\geq 2\,000$ EO – ČOV KIA Motors (15 457 EO)

V priebehu činnosti lakovne vznikajú nasledovné znečisťujúce látky:

- TZL – striekanie, sušenie, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG)
- TOC – striekanie, sušenie, vytvrdzovanie, manipulácia s náterovými hmotami (ďalej len „NH“) v miešarni farieb a sklade, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG)
- VOC – striekanie, sušenie, miešanie, manipulácia s NH,
- NO_x – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí, vykurovanie, spaľovanie odpadových plynov v TAR, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG)
- CO – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí, vykurovanie, spaľovanie odpadových plynov v TAR, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG).
- HF, F⁻ - chemické predúpravy – fosfátovanie.

Zariadenia na obmedzenie emisií :

- hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je TAR – termické oxidačné zariadenie, ktoré spaľuje emisie z procesu sušenia v jednotlivých technologických krokoch,
- odlučovacie zariadenia sú inštalované v striekacích kabínach,
- vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov,
- na znižovanie emisií TZL sú inštalované textilné filtre.

Spotreba organických rozpúšťadiel na projektovanú kapacitu v lakovni je 1 422 ton ročne.

Termické oxidačné zariadenie (ďalej len „TAR“):

V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých látok obsiahnutých v odsávaných odpadových plynoch z jednotlivých sušiacich pecí. Spaľovanie prebieha pri stanovenej teplote potrebnej na rozklad prchavých organických látok (hodnota uvedená v STPPaTOO) v rozmedzí +/- 5°C, pri ktorej z väčšej časti ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO₂ a H₂O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce aj iné zvyšky procesu horenia – CO, NO_x, VOC, TZL, sa odvádzajú nad strechu haly lakovne a vypúšťajú do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výduchmi. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky a je kontinuálne monitorovaná v centrálnej kontrolnej miestnosti. Horúce čisté plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu, aby teplo bolo využité na ohrev sušiacich pecí karosérií (recirkulácia). Horák v TAR sa zapaluje a prevádzkuje zemným plynom.

TAR po naštartovaní pomocou horákov zemného plynu dokáže zapáliť prchavé zložky VOC vo vzduchu odsávanom z pecí a stabilizovať proces vlastného horenia VOC. Tým sa nielen likviduje nežiaduca zložka znečisťujúcich emisií, ale súčasne sa využíva jej energetický potenciál na ohrev privádzaného čerstvého vzduchu do sušiacej pece.

Dodatočne bola povolená výmena:

- 5 ks horákov v sušiacich peciach za nízkoemisné horáky s nižším príkonom,
- 5 ks horákov v dopaľovacích zariadeniach TAR za horáky novej generácie TARCOM V,
- 4ks horákov v sušiacich peciach

Na ohrevoch sušiacich pecí boli vymenené 4 ks horákov MAXON za nízkoemisné horáky MAXON. V období 2014/2015 boli vymenených 5 ks horákov v sušiacich peciach za nízkoemisné horáky MAXON s príkonom 390kW.

Horáky v TAR zariadeniach boli vymenené za horáky novej generácie TARCOM V, ktoré zabezpečia lepšie rozloženie teploty v spaľovacej komore, lepší rozklad organických prchavých látok a tým aj zníženie teploty a úsporu spotreby zemného plynu.

Zmeny horákov na ohrevoch sušiacich pecí

Horáky pece	výduch	pôvodný príkon v kW	zmena zrealizovaná v roku 2013 v kW	administratívna zmena príkonu v kW	zmena plánovaná v období 2014/2015 v kW	Výsledný stav v kW
ED	V23-121	979	400	320		320
	V24-120	686	470	390		390
	V25-119	686			390	390
	V20-117	577				577
	V21-118	577				577
UBS	V28-122	686			390	390
Primer	V31-25	979	470	390		390
	V32-123	686	470	390		390
	V33-24	686			390	390
	V30-26	577				577
TC1	V41-124	686			390	390
TC2	V44-125	686			390	390
Intermed TC1	V36-109	686				686
Intermed TC2	V38-112	686				686

Zmeny horákov v TAR

Horáky TAR	výduch	pôvodný príkon v kW	zmena plánovaná v období 2014/2015	Výsledný stav v kW
ED	V22-19	2400	2200 kW TARCOM V	2200
UBS	V27-20	2400	2200 kW TARCOM V	2200
Primer	V34-21	2400	2200 kW TARCOM V	2200
TC1	V40-22	2400	2200 kW TARCOM V	2200
TC2	V43-23	2400	2200 kW TARCOM V	2200

Vodná clona (absorbér, scrubber):

Vzduch v striekacej kabíne klesá vertikálne rovnomerne dole, pričom so sebou strháva mikroskopické kvapky striekanej farby alebo laku, dole do systému prúdiacej vody. Vo vode vzduchový prúd zaťažený čistočkami farby a laku, ktoré strháva so sebou prechádza dnom kabíny, v ktorej je umiestnený vodný žľab, kde sa odpadový vzduch s farbou mieša s prúdiacim tokom vody. Častice farby sú v nej zachytávané absorpciou do vody a odpadový vzduch očistený od laku sa vypúšťa odsávacím potrubím pomocou odsávacích ventilátorov. Zachytené čistočky farby vo vode sa usadzujú, koagulujú a flokulujú v procesných tankoch určených pre každú kabínu zvlášť. Vzniknutý koagulát sa oddeľuje v systéme linky ESKA a odstraňuje ako kal.

Typy používaných filtrov v lakovni:

- rukávové (linka predúprav a kataforézy, miešareň farieb atď.),
- kobercové (nad striekacími kabínami, na niektorých pracoviskách – T/up, voskovňa a na jednotlivých odťahoch),

3. vreckové (vzduchotechnické jednotky, na nasávaní pre hot-boxy a cooling jednotky atď.),
 4. kazetové (v peciach, intermediálna pec a časť na predúpravách a kataforéze).
- Každý filter plní svoju funkciu filtrácie na svojom mieste inštalácie. Jeho účinnosť závisí od jeho vlastnej kvality (materiálu) a schopnosti zachytávať častice.

Filtre v odsávacom potrubí finálnych opráv:

Odsávanie je realizované spod kovových roštov, na ktorých stoja operátori. V odsávacom potrubí sú inštalované filtre AAF s účinnosťou 90 – 95%. Pod kovovými roštmi sa nachádzajú tzv. mokré panely, ktoré slúžia na to, aby zachytili prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo čiastočky odstreknutého alebo prebrúseného laku, v prípade že nebudú zachytené filtrami.

Vykurovanie:

Vykurovanie haly je zabezpečené prostredníctvom vzduchotechnických jednotiek umiestnených na streche objektu lakovne a ČOV. Ide o najvyššie, tretie podlažie.

Vykurovanie budovy a technologické vetranie – vzduchotechnické jednotky - jedná sa o vzduchotechnické jednotky so spaľovacou komorou, kde dochádza k priamemu ohrevu vzduchu zemným plynom. Jednotka nemá žiadny výmenník tepla, všetky produkty horenia vstupujú do vetraného a vykurovaného priestoru, preto nemá spalinový komín. Odvod vzduchu je riešený pomocou nástrešných ventilátorov z celkového priestoru lakovne a ČOV.

Súčasťou lakovne sú aj stacionárne zariadenia na spaľovanie zemného plynu s celkovým projektovaným tepelným príkonom 73,843 MW v nasledovnom členení:

- I. vetranie budovy a technologické vetranie
- II. technologické ohrevy a vzduchotechnika - ohrev vzduchu v striekacích kabínach a v sušiacich peciach je zabezpečený stacionárnymi spaľovacími zariadeniami so spaľovacou komorou a výmenníkom tepla.

Ako palivo je použitý zemný plyn. Dodávka zemného plynu pre lakovňu je zabezpečená z centrálného rozvodu plynu pre jednotlivé spotrebiče s týmito parametrami.

Odpady:

Program stanovuje nasledovné zásady odpadového hospodárstva:

- minimalizácia produkovaného odpadu,
- využitie a zhodnotenie odpadu v čo najväčšej možnej miere,
- zhodnotenie odpadu recykláciou, znovu použitím alebo inými procesmi, pri ktorých sa získajú recyklované suroviny,
- eliminácia odpadov s nebezpečnými vlastnosťami v komunálnom odpade,
- vytriedenie rozličných zložiek z komunálneho odpadu rešpektujúc miestny systém triedeného zberu odpadu.

Produkované nebezpečné odpady v prevádzke sú uvedené v tabuľke č. 6.

Skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami v lakovni:

- Sklad PT/ED
- Sklad farieb
- Miešať vodou riediteľných farieb
- Miešať farieb na báze organických rozpúšťadiel
- Sklad voskov
- Sklad tmelov (PVC room)
- ESKA – Miestnosť na úpravu kalov a recirkulačnej vody
- Sklad údržby a Dielňa údržby
- Sklady prázdnych obalov

Sklad PT/ED:

Pozostáva z manipulačnej plochy pre prečerpávanie materiálov na predúpravy (odmasťovač, fosfát, živica, pigment), manipulačnej plochy pre vyloženie materiálov na predúpravy (kondicionér, aditíva pre fosfátovanie) a manipulačnej plochy pre aditíva a kataforézu príp. chemické čistiace látky používané výnimočne počas odstávok. Vyčlenená časť skladu slúži na skladovanie IBC kontajnerov s chemickými nehorľavými látkami. Celý priestor Skladu PT/ED o rozlohe 250 m², nachádzajúci sa medzi technologickou časťou a sprinklerovou stanicou, je oplotený z dôvodu skladovania jedovatých látok. V sklade sa nachádzajú aj regálové zakladače a požiarne odolná skriňa na horľavé materiály.

Dodatočne bol v sklade vybudovaný múrik a vznikol záchytný priestor, vybudovanie nájazdov. Bol vybudovaný samostatný záchytný a uzamykateľný priestor pre aditívum.

Sklad farieb:

Sklad farieb je samostatná miestnosť s rozlohou 268 m², nachádza sa v blízkosti výrobnjej časti haly lakovne. Podlaha skladu je betónová s povrchovou úpravou, ktorá je chemicky odolná. Miestnosť skladu v prípade potreby slúži ako havarijná vaňa, pretože v kontakte so stenami sú vytvorené fabiony s nepriepustnou povrchovou úpravou ako príslušná podlaha do výšky 10 cm a vchody do skladu sú vyspádované. V podlahe je vybudovaná záchytná nádrž s obsahom 1 m³, ktorá slúži na zachytenie vytečenej kvapaliny. Podlaha a záchytná vaňa sú izolované proti priesaku chemicky odolným povrchovým náterom.

Táto miestnosť je používaná pre skladovanie farieb pre základné nátery (vodou riediteľné), vrchné laky, rozpúšťadlá, riedidlá a T/Up materiál.

Skladované farby sú viditeľne označené v zmysle predpisov SR. Materiály sú skladované v originálnych nádobách s objemom 200 l (sudy) a 1000 kg (kovové kontajnery), v ktorých sú do skladu dodávané a podľa požiadaviek premiestňované do miešarní farieb (vodou riediteľných alebo organických). Transport materiálov je zabezpečovaný vysokozdvížnymi paletovými vozíkmi. Vedľa skladu farieb sa nachádza manipulačná plocha, ktorá slúži na manipuláciu s kontajnermi (vykládka).

Miešarne farieb:

Príprava a distribúcia náterových hmôt je zabezpečovaná v dvoch miestnostiach: miešarni vodou riediteľných farieb a v miešarni farieb na báze organických rozpúšťadiel.

Miešarne farieb sa nachádzajú v bezprostrednej blízkosti skladu farieb na prízemí výrobnjej haly lakovne. Plocha miešarne vodou riediteľných farieb je 668 m² a miešareň farieb na báze organických rozpúšťadiel má rozlohu 159 m².

Miešareň vodou riediteľných farieb nemá vybudovaný vlastný havarijný systém, ale v prípade úniku materiálov, sú tieto zachytené v sklade farieb. Podlaha miešarne vodou riediteľných farieb je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou. V miešarni vodou riediteľných farieb sú uskladnené kovové zásobníky na základný lak a primér s objemom á 1000 kg, 200 l sudy s riedidlom na čistenie potrubí a v regáli T/Up materiál a aditíva.

Podlaha miešarne farieb na báze organických rozpúšťadiel je natretá chemicky odolným náterom a je vyspádované do záchytnej nádrže s objemom 1 m³. Miešareň má betónovú podlahu s povrchovou chemicky odolnou úpravou. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm je potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak podlaha miešarne tvorí havarijnú vaňu. V miešarni farieb sú uložené zásobníky na priesvitný lak, sudy na preplachovacie riedidlo s objemom 200 l a T/Up materiál.

Každá miestnosť je vybavená uzavretými nádržami, systémom čerpadiel, armatúr, filtrov, meracími, riadiacimi a regulačnými zariadeniami. Z nádrží sú do priestoru lakovne vyvedené hlavné cirkulačné potrubné trasy z nerezovej ocele, ktoré zabezpečujú dodávanie jednotlivých náterových látok do striekacích kabín.

Sklad voskov

Sklad voskov v je uzatvorená miestnosť s plochou 157 m², ktorá je súčasťou výrobnéj haly lakovne. Sklad vosku je rozdelený na dve prevádzkové časti: časť na skladovanie a distribúciu voskov a časť na skladovanie horľavých kvapalín IV. triedy nebezpečnosti. Vedľa skladu vosku sa nachádza manipulačná plocha, ktorá slúži na manipuláciu s kontajnermi.

Podlaha skladu voskov je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm je potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak celá podlaha skladu tvorí havarijnú vaňu.

Sklad je vybavený systémom cirkulácie vosku potrubnou sieťou priamo na linku voskovania. Transport vosku cez centrálny rozvod do prevádzky beží neustále, ak je systém v prevádzke. Pneumatickou pumpou, sa tlačí vosk do potrubnej siete. V sklade je vyčlenený, múrikom ohraničený priestor na skladovanie horľavých kvapalín IV. triedy nebezpečnosti o rozlohe 84,5 m². Do tejto časti skladu voskov sa vstupuje samostatným vchodom s nájazdovou rampou pre vysokozdvížne vozíky.

Dodatočne bol v sklade vybudovaný sklad na horľavé materiály – vybudovanie múrika a vznik záchytnéj plochy s nájazdom.

Sklad tmelov (z ang. PVC room) slúži na skladovanie a následnú distribúciu tmeliacich materiálov. V miestnosti sa nachádza aj zariadenie na čerpanie a distribúciu týchto materiálov do prevádzky rozvodmi podľa jednotlivých druhov tmelu.

Sklad ESKA.

V priestore sa nachádzajú 3 koagulačné nádrže, ktoré slúžia na úpravu recirkulačnej vody zo striekacích kabín a tiež sa tu nachádza zariadenie na úpravu kalu z tejto vody. V miestnosti sú aj prevádzkové nádrže, z ktorých sú látky na úpravu kalu priamo čerpané do procesu. V priestore ESKA skladu je tiež vybudovaný skladovací priestor na skladovanie chemikálií, kovové konštrukcie so záchytnými vaňami na skladovanie IBC 1000 l kontajnerov a 200 l sudov.

V ESKA miestnosti sa nachádza aj nákladný kontajner na výstupný kal. Nachádza sa tu aj zberné miesto odpadov.

Dodatočne boli v sklade inštalované kovové konštrukcie so záchytnými vaňami na skladovanie IBC 1000 l kontajnerov a 200 l sudov.

Sklad údržby a Dielňa údržby - v sklade údržby sa na havarijných vaniach skladujú hlavne oleje, ktoré v prípade potreby sú zo skladu prenesené do dielne údržby a následne sú použité na údržbu jednotlivých zariadení v lakovni.

Sklad prázdnych obalov: prázdne obaly sa skladujú na troch miestach v rámci lakovne. Pri ED linke je uskladnených cca 10 IBC kontajnerov; v ESKA je cca 10 sudov, 5 IBC kontajnerov a 1 veľký kontajner na kal a pri čistiacom priestore pred PT/ED linkou je uskladnených 6 IBC kontajnerov a prázdne bandasky (20-25 ks).

Skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami v ČOV KIA Motors

- Vonkajší sklad ČOV
- Príručný sklad ČOV

Vonkajší sklad ČOV je jestvujúca manipulačná a odkladacia plocha pre chemické materiály na úpravu a čistenie odpadových vôd. Chemické materiály vo vonkajšom sklade sú uskladňované v nadzemných nádržiach s objemom 1m³ a jednoplášťových zásobníkoch.

Chemické hospodárstvo v ČOV je tvorené zásobnými nádržami chemikálií, dávkovacími čerpadlami chemikálií, vápenným hospodárstvom. Zásobné nádrže sú nasledovné:

- zásobník na H₂SO₄: 1 ks 13,5 m³ – dvojpľášťové prevedenie

- zásobník na NaOH: 1 ks 15,7 m³
- zásobníky na vápenný hydrát Ca(OH)₂: 1 ks x 30 m³ a 1 ks 15,7 m³
- zásobníky na Fe₂(SO₄)₃: 2 ks x 24 m³
- rozpúšťacia nádrž flokulantu
- zásobník na KATION AKTIV POLYMER: 1 ks x 1 m³
- zásobník flokulantu
- zásobník na PAC: 1 ks x 1 m³

Zásobník na H₂SO₄ je zásobná nádrž kyseliny sírovej s účinným objemom 13,5 m³ a 14,1 m³, v ktorej je snímaná hladina. Zo zásobníka kyselinu prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-11, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Kyselina je dávkovaná do dvoch neutralizačných reaktorov, do dvoch flokulačných reaktorov a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

Zásobník na NaOH je jedna zásobná nádrž hydroxidu sodného s účinným objemom 15,7 m³, v ktorej je snímaná hladina a ktorej obsah je premiešavaný miešadlom WWT-M-MIX-05. Zo zásobníka hydroxid prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-13, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. NaOH je dávkovaný do dvoch neutralizačných reaktorov, do dvoch flokulačných reaktorov a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

Zásobníky na vápenný hydrát Ca(OH)₂. Vápené hospodárstvo je tvorené zásobníkom hydroxidu vápenatého o objeme 30 m³ a zásobnou nádržou o objeme 15,7 m³, odkiaľ je sypaný do rozpúšťacej nádrže o objeme 1,5 m³, do ktorej je vedená čistá voda zo závodu na zarobenie roztoku vápeného mlieka. Nádrž je premiešavaná miešadlom. Roztok hydroxidu vápenatého je dávkovaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-12 do dvoch čistiacich liniek. Využíva sa v prípade signálu z fluoridovej sondy nainštalovanej na odtoku z dosadzovacej nádrže. Pri prekročení F vo vyčistenej vode je dávkovaný hydroxid vápenatý do reaktorov za účelom odstránenia zvyškového F.

Zásobníky na Fe₂(SO₄)₃ sú dve zásobné nádrže síranu železitého s účinným objemom 2x24,1 m³, v ktorých je snímaná hladina. Zo zásobníkov síran železitý prečerpávajú 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-14, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Síran železitý je dávkovaný do dvoch koagulačných reaktorov a do dvoch neutralizačných reaktorov.

Rozpúšťacia nádrž flokulantu je zariadenie, ktoré automaticky zarába roztok flokulantu z práškoveho flokulantu. V zásobnej nádrži roztoku flokulantu s účinným objemom 14,1 m³ je snímaná hladina. Flokulant je dávkovaný 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-15, z toho 2 ks sú dávkovacie čerpadlá pre dva flokulačné reaktory, 1 ks je dávkovanie do pásového lisu a 1 ks do odstredivky.

Zásobník na KATION AKTIV POLYMER je zásobná nádrž roztoku polyméru s účinným objemom 1 m³ so snímaním hladiny. Polymér je dávkovaný 2 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-16 (1+100% rezerva) do vyrovnávacej nádrže VN2 (do OV z motorárne).

Zásobník na PAC je zásobná nádrž s účinným objemom 1 m³ je snímaná hladina. Sulfid sodný je dávkovaný 2 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-17 do dvoch neutralizačných reaktorov.

Stáčacie miesto:

Chemikálie sú dovážané cisternovým vozidlom v tekutom stave a sú prijímané na stáčacom mieste. Pod stáčacím miestom je v prípade havarijného úniku chemikálií z dovezenej cisterny vytvorená 10 m³ havarijná nádrž H1, v ktorej je osadené čerpadlo WWT-M-P-19 na prečerpanie uniknutých médií do havarijnej nádrže WWT-M-T-03.

Príručný sklad ČOV:

Sklad o rozlohe 9 m² je súčasťou budovy čistiarne odpadových vôd. Podlaha je betónová s keramickým obkladom. Materiály sú uskladňované v originálnych obaloch (vrecia na palete, 50 l a 200 l sud).

Sklad je súčasťou čistiarne odpadových vôd a je to samostatná miestnosť o rozlohe 9 m². Podlaha celej prevádzky je betónová s keramickým obkladom. Materiály sú uskladňované v originálnych obaloch (vrecia na palete, 50 l a 200 l sud).

Sklad slúži na uskladnenie materiálov používaných pre potreby ČOV a úpravne vôd a materiály na čistenie ČOV. Sudy s kationaktívnym polymérom sú uložené na ekopaletách so záchytnou vaničkou, ktorá slúži pre prípad havarijného úniku materiálu. V sklade sa skladujú na havarijných vaniach aj chemikálie používané v úpravni vôd a na čistenie ČOV (Antiscalant, siričitan sodný, kyselina chlorovodíková).

Čistiareň odpadových vôd (ďalej len „ČOV KIA“):

Navrhovaná účinnosť ČOV KIA na ťažké kovy je 95%.

Predčistenie OV z motorárne– prúd OV č.2 a prúd OV č.3:

Vyrovňavacia nádrž VN2 (WWT-M-T-04) o účinnom objeme 40 m³ slúži na akumuláciu OV z motorárne (prúd OV č.2), na akumuláciu vody obsahujúcej olej z odlučovačov oleja z vody (prúd OV č.3) a následne na predčistenie týchto OV. V nádrži je namontovaný jemnobublinový aeračný systém Schumaflex, ktorý slúži na homogenizáciu OV s vysokým obsahom NEL a na dôkladné premiešanie obsahu nádrže po nadávkovaní chemikálie do nádrže. Dodávku vzduchu zabezpečujú 2 ks dúchadiel, ktoré pracujú striedavo. V nádrži je monitorovaná havarijná hladina a takisto hodnota pH. (V prípade výskytu nesprávnej hodnoty pH je obsluha povinná korigovať hodnotu pH v nádrži dávkovaním kyseliny sírovej alebo hydroxidu sodného.)

Predčistenie OV v nádrži je uskutočňované flotáciou olejov na hladine po nadávkovaní katión aktívneho polyméru do nádrže.

Predčistená voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže.

Nádrž oleja:

Vyflotovaný olej je čerpaný 2 ks čerpadiel (pracujú striedavo) do nádrže oleja WWT-M-T-05. V tejto nádrži s účinným objemom 10 m³ je monitorovaná hladina. Obsluha periodicky otváraním ventilu na nádrži sleduje rozhranie voda – olej, voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže. Olej z nádrže oleja je odvázaný cisternou oprávnenou firmou na ďalšie spracovanie.

Hlavná technologickej linka

OV z motorárne (prúd OV č.2) a voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody (prúd OV č.3) sú po predčistení čerpané do homogenizačnej nádrže spolu s ostatnými OV (prúd OV č.1). Zároveň sú do nádrže čerpané aj OV z technologickej linky ČOV (OV z nádrže olejov, práca OV z pieskových filtrov, kalová voda zo zahusťovacej nádrže kalu, filtrát vznikajúci pri odvodnení kalu).

Homogenizačná nádrž

Homogenizačná nádrž je nádrž s účinným objemom 750 m³. Nádrž slúži na homogenizáciu všetkých OV, je premiešavaná jemnobublinovým aeračným systémom, dodávku vzduchu zabezpečuje dúchadlo WWT-M-BW-01. V nádrži je plynulo sondou monitorovaná min, max a havarijná hladina. Čerpanie OV z tejto nádrže je zabezpečené 3 ks čerpadiel WWT-M-P-01 A/B/C (2 ks v prevádzke, 1 ks rezerva) s výkonom 30 l/s do dvoch paralelných čistiacich liniek. Regulácia čerpaného množstva OV do čistiacich liniek je zabezpečená snímaním prietokov pomocou 2 ks indukčných prietokomerov.

Zberná nádrž

Na akumuláciu OV, ktoré sú produkované nárazovo, cca 1 x mesačne, slúži zberná nádrž s účinným objemom 375 m³. Nádrž je vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-02, plynulým snímaním hladiny a 2 ks čerpadiel WWT-M-P-02, ktoré prečerpávajú OV do homogenizačnej nádrže.

Havarijná nádrž

V prípade havarijného stavu na čistiacich linkách slúži na dočasnú akumuláciu OV z výroby havarijná nádrž s účinným objemom 750 m³, ktorá je technologicky opäť vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-03, snímaním hladiny a regulovaným čerpaním OV buď do homogenizačnej nádrže alebo do čistiacich liniek /obtok homogenizačnej nádrže/ pomocou 2 ks čerpadiel s výkonom 30 l/s WWT-M-P-03.

Hlavná časť čistiaceho procesu je uskutočňovaná v dvoch paralelných čistiacich linkách. Každá linka pozostáva z troch reaktorových nádrží:

Koagulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na rýchle premiešanie koagulačného činidla – síranu železitého v nádrži. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: síran železitý, v prípade potreby hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy).

Neutralizačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie neutralizačných činidiel. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH a redox potenciálu.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: síran železitý, kyselina sírová, hydroxid sodný, hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy) a PAC (v prípade potreby odstrániť z vody fluoridy).

Flokulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie flokulantu. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: flokulant, kyselina sírová, hydroxid sodný, v prípade potreby hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy).

Každý reaktor je vybavený vlastným miešadlom, v prípade poruchy miešadla sú v reaktoroch nainštalované aeračné elementy na núdzové premiešanie obsahu jednotlivých nádrží.

Do každého reaktora sú dávkovacími čerpadlami dávkované príslušné chemikálie potrebné k chemickému vyvráždaniu daných polutantov z OV do chemického kalu procesom koagulácie, neutralizácie a flokulácie.

V koagulačných reaktoroch dochádza dávkovaním koagulačného činidla (síranu železitého) za rýchleho premiešavania k fyzikálnochemickému procesu – koagulácie, čo je vlastne čírenie, odstraňovanie koloidne dispergovaných častíc vo vode zhlukovaním častíc do väčších celkov, ktoré sa „nabaľujú“ na vločky síranu, dochádza k vypadávaniu vločiek. Vytvorenie dobre sedimentujúcich vločiek si vyžaduje optimálnu hodnotu pH, na úpravu pH slúžia neutralizačné reaktory, do ktorých sú dávkované neutralizačné činidlá kyselina sírová, hydroxid vápenatý alebo hydroxid sodný. Flokulačné reaktory slúžia za pomalého miešania na proces tvorby veľkých vločiek z mikrovločiek – na flokuláciu pomocou dávkovaného flokulantu. Veľké vločky sa z vody dajú odstrániť mechanickými spôsobmi, napr. ich odsedimentovaním a následným filtrovaním.)

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže WWT M-T-12. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný na kalové hospodárstvo.

Na odtokovom potrubí vyčistenej vody z dosadzovacej nádrže je osadená fluoridová sonda snímajúca koncentráciu F vo vode. Po prekročení limitných hodnôt signál zo sondy riadi prídavné dávkovanie hydroxidu vápenatého do reaktorov na potrebné vyvráždanie zvyškového F z vody.

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody WWT M-T-13. V nádrži s účinným objemom 100 m³ je osadené miešadlo. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkaná kyselina alebo hydroxid.

V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode. Na základe nameranej hodnoty NL je od signálu turbidimetrickej sondy riadený chod dvoch pieskových filtrov potrebných na prípadné dočistenie vyčistenej vody od NL.

Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody odteká do verejnej kanalizácie. V prípade potreby je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

Dosadzovacia nádrž

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-07 na kalové hospodárstvo.

Na odtokovom potrubí vyčistenej vody z dosadzovacej nádrže je osadená fluoridová sonda snímajúca koncentráciu F vo vode. Po prekročení limitných hodnôt signál zo sondy riadi prídavné dávkovanie hydroxidu vápenatého do reaktorov na potrebné vyzrážanie zvyškového F z vody.

Nádrž vyčistenej vody

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody. V nádrži s účinným objemom 100 m³ je osadené miešadlo WWT-M-MIX-04. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkaná kyselina alebo hydroxid. V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode. Na základe nameranej hodnoty NL je od signálu turbidimetrickej sondy riadený chod dvoch pieskových filtrov potrebných na prípadné dočistenie vyčistenej vody od NL.

Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody odteká do verejnej kanalizácie. V prípade potreby je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

Pieskový filter

V prípade potreby (na základe signálu z turbidimetrickej sondy) sú spustené do prevádzky 2 ks pieskových filtrov s maximálnym prietokom 12,5 l/s, ktoré slúžia na odstránenie NL z vyčistenej vody. Vyčistená voda odteká do verejnej kanalizácie. Náplň filtrov po zanesení od NL z vody je prepieraná čistou vodou. Pracia voda po praní filtrov je vedená na čistenie do homogenizačnej nádrže.

Kalové hospodárstvo

Odsedimentovaný kal z dosadzovacej nádrže je čerpaný do zahusťovacej nádrže WWT M-T-14 s účinným objemom 60 m³. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina. V nádrži je namontovaný aeračný systém, ktorý obsluha denne na cca 30 min spustí do prevádzky. Premiešanie obsahu nádrže slúži na prípadné rozrazenie vyflotovanej vrstvy kalu z hladiny. Po vypnutí aerácie dochádza vplyvom gravitácie k zahusťovaniu kalu na dne nádrže a oddeľovaniu kalu a kalovej vody. Filtrát vznikajúci procesom odvodnenia kalu je vedený späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže. Kalová voda je vedená späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže.

Na odvodnenie kalu na cca 25% obsah sušiny slúži pásový lis a odstredivka. Na odvodnenie kalu na cca 25% slúži pásový lis s výkonom 10m³/hod. Odstredivka s výkonom 4m³/hod je v prevádzke len pri poruche pásového lisu, odstredivka tvorí rezervu.

Na odvodnenie kalu na žiadanú sušinu je dávkaný flokulant za účelom tvorby dostatočne veľkých vločiek kalu.

Kalový koláč je dopravníkom vedený do kontajnera a následne zneškodnený oprávnenou firmou.

d)

V časti

II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 28 až 32 z 58, rozhodnutia č. 5220/ 770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

podmienky A.8.1., A.14., A.29., A.56., A.58., tabuľku č.1 v podmienke A.13. a doplna bod A.59.

Ostatné podmienky v časti „A. Podmienky prevádzkovania“ zostávajú nezmenené.

Časť „A. Podmienky prevádzkovania“ sa po zapracovaní zmien v podmienkach A.8.1., A.14., A.29., A.56., A.58., tabuľky č.1 v podmienke A.13. a bodu A.59., upravuje takto:

A. Podmienky prevádzkovania

- A.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.3. Prevádzkovateľ je povinný vopred písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok.
- A.4. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia zdravia a životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie.
- A.5. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.6. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.7. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach
- A.8. Kapacita prevádzky:
 - A.8.1. Kapacita povrchových úprav (lakovanie) karosérií automobilov nesmie prekročiť povolenú výrobnú kapacitu 400 000 karosérií za rok **a 1596 karosérií za deň.**
 - A.8.2. Povoľovaná prevádzka je trojzmená (24 pracovných hodín/deň), 300 dní v roku, 6400 pracovných hodín/rok.
- A.9. Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarneho, bezpečnostných a hygienických závad.
- A.10. Trvalo dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.

- A.11.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť dodržiavanie technicko-prevádzkových predpisov, technicko-organizačných a havarijných opatrení, prevádzkových parametrov, ktoré sú spracované pre prevádzku.
- A.12.** Viest' evidenciu údajov o plnení podmienok prevádzkovania, všetkých zložiek ochrany životného prostredia, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.13.** V prevádzke nesmie byť prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby, uvedený v tabuľke č.1 tohto rozhodnutia, bez povolenia inšpekcie, pričom ich maximálne skladované množstvo nesmie prekročiť projektovanú kapacitu uvedenú tabuľke č.1.

tabuľka č.1

Názov skladu	Druh skladovanej látky		Skladovacie obaly	Projektovaná kapacita skladu	Ročný nákup *
				(m ³ , ks)	(t)
Sklad PT/ED	Chemická predúprava PT	odmasťovač	1 m ³ kontajner	10 ks (10 m ³)	190
		aktivátor	15 kg balenie	2 ks	8
		aditíva	1 m ³ kontajner	6 ks (6 m ³)	64
		fosfát	1 m ³ kontajner	8 ks	319
		čistiace chemikálie	počas odstávky-cisterna stočená priamo do procesných nádrží, príp. do zásobníka pri čistení výmenníkov	cisterna, prip. 12 IBC (12 m ³)	69
	Elektro galvanické zakladovanie ED	pigment	1 m ³ kontajner	12 ks (12 m ³)	511
		živica	28 m ³ zásobník v technológii	cisterna	2 939
		aditíva	1 m ³ kontajner/bandaska	8 m ³	45
			25 kg balenie	50 ks	13
	Čistenie prípravkov	čistiace chemikálie	1 m ³ kontajner/bandaska	4 m ³	45
	Úprava DEMI vody	aditíva	bandasky	1000 kg	1
		čistiace chemikálie	bandasky, vrecia	1000 kg	1
	Sklad farieb	Základná farba - PRIMER	Primer Exterior	1t kontajner	20 ks
Primer Interior			1t kontajner	15 ks	141
Vrchná farba		základný lak	1t kontajner	30 ks	1406
		vrchný lak	750 kg kontajner	15 ks	799

Sklad voskov/ Sklad farieb	Čistenie rozvodov farieb	čistiace chemikálie na báze rozpúšťadiel	1 IBC kontajner, 200 l sud	18 m ³	447
Sklad materiálov/ Miešareň farieb	T/up	BC T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	150 l	4
		CC T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	50 l	5
		Primer T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	500 ks	6
Sklad vosku / linka *	Vosky a konzervačné látky		200l sud alebo malé plechové obaly	16 t	58
PVC room	Tmeliace materiály		1250 kg kontajner	20 ks	4473
			250 kg sud	20 ks	127
ESKA -miestnosť pre úpravu kalov a recirk. vody	Materiály a aditíva na zrážanie farieb		1 m ³ kontajner	14 ks (14 m ³)	179
			25, 30 kg bandaska	20 ks	6
			20 kg vrecia	100 ks	19
Údržba lakovne - dielňa	Oleje a mazivá		200 l sud	4 ks (0,6 m ³)	35
			50 l sud	2 ks (0,1 m ³)	
			20 l sud	4 ks (0,02 m ³)	
Údržba lakovne - sklad	Oleje a mazivá		200 l sud	3 ks (0,6 m ³)	
			20 l sud	4 ks (0,04 m ³)	
			50 l sud	1 ks (0,05 m ³)	
			5 kg nádoba	1	
ČOV vonkajší sklad	Kys. sírová		15,7 m ³ plastová nádrž	14 m ³	594
	NaOH		plastová nádrž 18,1 m ³	16 m ³	18
	Kyselina sírová		17,6 m ³ plastová nádrž	14 m ³	594
	Hydroxid vápenatý		plastová nádrž 18,1 m ³	16 m ³	153

	Hydroxid vápenatý	30 m ³ oceľová nádrž	30 m ³	383
	Koagulant Fe ₂ (SO ₄) ₃	2 x plastová nádrž 28,1 m ³	48 m ³	447
	PAC - polyalumíniumchlorid	1m ³ nádrž	1 m ³	1
	Katión akt. polymer	1m ³ nádrž	1 m ³	1
ČOV príručný sklad	Rozrážač emulzie	200 l sud	5 ks (1 m ³)	6
	Antiscalant – použitie v úpravni vody	200 l sud	2 ks (0,4 m ³)	8
	Siričitan sodný – použitie v úpravni vody	25 kg vrecia	10 ks	1
	Kyselina chlorovodíková	50 l sud	1 ks (0,05 m ³)	1
	Vápno hasené	25 kg vrecia	40	1
	Soľ tabletovaná	25 kg vrecia	20	1
	Sulfid sodný	25 kg vrecia	40	1

A.14. V prevádzke je zakázané používať nové látky bez povolenia inšpekcie (iné ako sú uvedené v tabuľke č. 1). Povoľovací orgán musí byť písomne upovedomený o každom plánovanom použití nových chemikálií. K oznámeniu musia byť priložené **karty bezpečnostných údajov (KBÚ)**.

A.15. Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č.2:

tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Maximálne množstvo za rok (pri kapacite 400 00 ks)	Poznámka
Technologická voda	lakovňa	480 500 m ³	Dodávka zo spoločnosti SEVAK, a.s., následná úprava v úpravni vody spoločnosti Kia Motors Slovakia s.r.o.
	ČOV	43 000 m ³	
Pitná a úžitková voda		4 000 + 32 000 m ³	Dodávka zo spoločnosti SEVAK, a.s.
Elektrická energia	lakovňa	80 000 MWh (288 000 GJ)	
	ČOV	280 MWh (1008 GJ)	
Para (lakovňa)		43 200 GJ	
Zemný plyn (lakovňa + ČOV)		22 000 000 m ³ (761 750 GJ)	

A.16.1. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia KIA MOTORS SLOVAKIA – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, č. FE-OO-22

STPPaTOO: KMS – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, rev.č.6, zo dňa 17.02.2016 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

- A.16.2.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.
- A.17.** Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.
- A.18.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (evidencia akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia (v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia).
- A.19.** Zariadenia prevádzkovať podľa prevádzkových poriadkov a v súlade s dokumentáciou prevzatou od dodávateľov stavby (návod na obsluhu).
- A.19.1.** Dodržiavať povolené výkonové parametre zariadení uvedené v projektovej dokumentácii a v schválenom súbore TPP a TOO.
- A.19.2.** Počas prevádzky technických zariadení prevádzkovateľ zabezpečí:
- odborne spôsobilé osoby na obsluhu technických zariadení, evidenciu o školení,
 - vedenie prevádzkovej evidencie o zdroji znečisťovania ovzdušia v súlade s vyhláškou MŽP SR č.231/2013 Z. z., o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení.
- A.20.** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám
- A.21.** Stroje a zariadenia, ktoré prispievajú k znečisťovaniu ovzdušia prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcami. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť, aby mechanizmy a vozidlá v zariadení boli udržiavané v takom technickom stave, aby nedochádzalo k nadmerným výfukovým emisiám.
- A.22.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere (v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia).
- A.23.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovačov, resp. RTO v dôsledku poruchy, bol automaticky zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.
- A.24.** Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu

- A.25. Počas striekania v striekacích kabínach musia byť v prevádzke funkčné scrubber-e na zachytávanie prestrekov náterových hmôt.
- A.26. Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.
- A.27. Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.28. Podmienka nie je stanovená.
- A.29. V dopalovacích zariadeniach TAR dodržiavať podmienky spaľovania:
- stanovenú teplotu spaľovania potrebnú na rozklad prechavých organických látok $\pm 10^{\circ}\text{C}$ (tabuľka)
- **stanovenú teplotu monitorovať kontinuálne.**
- A.30. Stupeň zanesenia výstupných filtrov pre odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok na výstupe sledovať v zmysle schválených prevádzkových poriadkov zariadení.
- A.31. Podmienka nie je stanovená.
- A.32. Podmienka nie je stanovená.
- A.33. Podmienka nie je stanovená.
- A.34. Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.35. Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.36. Podmienka nie je stanovená.
- A.37. Podmienka nie je stanovená.
- A.38. Farby a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel skladovať v špeciálnych uzatvorených kontajneroch.
- A.39. Zabezpečiť aby homogenizácia a miešanie farieb prebiehala v uzavretom systéme.
- A.40. Zabezpečiť, aby všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza s nebezpečnými látkami boli zabezpečené v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.41. Prečerpávanie priemyselných odpadových vôd z iných prevádzok vykonávať len na vyhradenom mieste zabezpečenom v ČOV v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.42. Daždové vody zo striech a parkoviska vedľa lakovne odvieť na prečistenie do koalescenčných odlučovačov ropných látok, vybavených automatickým plavákovým uzáverom, obtokom a kalovou nádržou, o prietokovej kapacite 400 l/s a účinnosti čistenia ropných látok pod 1,0 mg/l

NEL vo vyčistenej vode na odtoku a po predčistení odvieť mimo areál do dažďovej kanalizácie a následne do recipienta Váh.

- A.43.** Nebezpečné látky v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavených nepriepustnou podlahou s havarijnou nádržou. Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami mimo vyhradené zabezpečené sklady a plochy je zakázané.
- A.44.** Podlahu a havarijné nádrže v sklade nebezpečných látok a v prevádzke kde sa s nebezpečnými látkami zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.
- A.45.** Na prečerpávanie nebezpečných látok používať tesné čerpadlá, chemický odolné voči pôsobeniu prepravovaných látok.
- A.46.** Čistiareň odpadových vôd (ďalej len ČOV) prevádzkovať v zmysle schváleného prevádzkového poriadku ČOV.
- A.47.** Podmienka nie je stanovená.
- A.48.** Stavbu „Úprava koncovej časti pracoviska FINÁLNA INŠPEKCIA na pracovisko drobných opráv laku (T/UP)“ prevádzkovať v súlade s prevádzkovou dokumentáciou „Miestny pracovný a prevádzkový poriadok zariadení na filtráciu a zachytávanie nečistôt PAINT SHOP/Lakovňa, Pracovisko drobných opráv laku T/UP na linke FINAL INSPECTION“.
- A.49.** Počas prevádzky stavby „Úprava koncovej časti pracoviska FINÁLNA INŠPEKCIA na pracovisko drobných opráv laku (T/UP)“ prevádzkovateľ zabezpečí:
- odborne spôsobilé osoby na obsluhu všetkých technických zariadení,
 - vedenie predpísaných prevádzkových dokladov a sprievodnej technickej dokumentácie.
- A.50.** Stavbu „Nové pracovisko: Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work); Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách: a. ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair); b. Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair)“ prevádzkovať v súlade s prevádzkovou dokumentáciou.
- A.51.** Počas prevádzky stavby „Nové pracovisko : Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work); Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách : a. ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair); b. Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair)“ prevádzkovateľ zabezpečí:
- odborne spôsobilé osoby na obsluhu všetkých technických zariadení,
 - vykonávanie odborných prehliadok a skúšok v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov,
 - vedenie prevádzkového denníka a zaznamenávanie údajov o vykonaných úkonoch a údržbe zariadení.
- A.52.** Prevádzku stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, Kia Motors Slovakia s.r.o., závod na výrobu automobilov“ a súvisiacich činnosti vykonávať v súlade s podmienkami ochrany vodného zdroja Teplička nad Váhom a s podmienkami prevádzky, stanovenými schválenými miestnymi prevádzkovými poriadkami jednotlivých kanalizácií, plánom odpadového hospodárstva a havarijným plánom.
- A.53.** V prevádzke dodržiavať schválené výrobné postupy tak, aby nedochádzalo spádom emisii k zhoršeniu funkčnosti vsakovacieho systému v areáli závodu.

- A.54.** Trvalo zabezpečovať monitorovanie kvality podzemnej vody v určených termínoch, rozsahu a režime. Správy z monitorovania kvality podzemnej vody a kvality vody vsakovacieho systému „Rausiko“ zo striech príľahlých objektov, predkladať pravidelne Severoslovenským vodárňam a kanalizáciám a.s. Žilina (ďalej len „Sevak a.s.“).
- A.55.** V prípade nepriaznivého vývoja kvality podzemnej vody realizovať okamžité opatrenia na zistenie príčin kontaminácie a zamedzenie jej ďalšieho pôsobenia a predložiť návrh riešenia účinných nápravných opatrení na vyjadrenie inšpekcii a správcovi vodného zdroja - Sevak a.s.
- A.56.** V objekte lakovne a ČOV pravidelne obnovovať a v prípade poškodenia okamžite opraviť liate epoxidové podlahy, zabezpečujúce **tesnosť** voči prestupu nebezpečných látok do podzemných vôd.
- A.57.** Podmienka nie je stanovená.
- A.58.** Prevádzkovateľ povinný zabezpečiť dodržiavanie schváleného „Prevádzkového poriadku pre Čistiareň odpadových vôd Kia Motors Slovakia s.r.o.“, prevádzkových a technologických predpisov pre lakovňu, **Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP a TOO)**, prevádzkových poriadkov skladov **chemikálií a ostatných prevádzkových a technologických predpisov**.
- A.59. Dodržiavať určené limitné hodnoty pre vypúšťanú odpadovú vodu z ČOV v zmysle bodu B.2.3.1. tohto rozhodnutia, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na ochranu vôd.**

e)

V časti:

II. Podmienky povolenia, B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve (strany 33 až 34 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

tabuľku č.4. podmienke č. B.1.1. a dopĺňa podmienku č. **B.2.3.2.**

Ostatné podmienky v časti „B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve“ zostávajú nezmenené.

Časť „B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve“ sa po zapracovaní zmeny v podmienke B.1.1. a podmienky č. B.2.3.2., upravuje takto:

B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve.

B.1. Ovzdušie:

B.1.1. Pre činnosť nanášanie náterov v priemysle výroby áut sa pre lakovňu prevádzka „Kia Motors Slovakia s.r.o., Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“, sa vzťahujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3 a č.4:

tabuľka č.3

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn				
	Emisný limit pre celkové emisie platí pre všetky štádiá procesu vykonávané v tom istom zariadení od elektroforetického nanášania náteru alebo iného druhu nanášania náteru až po konečné voskovanie vrátane nanosenia vrchného náteru. Do celkových emisií sa započítavajú aj emisie z čistenia použitých nástrojov a technického vybavenia vrátane striekacích kabín počas výrobných aj nevýrobných stavov.				
Zariadenia s prahovou spotrebou rozpúšťadla ≥ 15 t/rok					
Činnosť Nanášanie náterov v priemyselnej automobilovej výrobe	Produkcia vozidiel ks/rok	do 31.12.2019 Nové zariadenia		od 01.01.2020 Nové zariadenia	
		Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾	Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾
		TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ²	TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ² Nové zariadenia
Osobné automobily	> 5000	3	45 alebo 1,3 kg/ks +33 ³⁾	3	35 alebo 1 kg/ks + 26

TZL- tuhé znečisťujúce látky; VOC

- ¹⁾ Emisný limit pre TZL platí iba pre proces striekania.
- ²⁾ Emisné limity pre celkové emisie sú vyjadrené ako hmotnosť VOC na m² plochy z celkového povrchu výrobku s náterom použitým na jednu karosériu auta.
- ³⁾ Platí pre zariadenia so spotrebou organických rozpúšťadiel
b) > 200 t/rok (skutočnosť 1 422 ton/rok) do 31. decembra 2019 pre zariadenia s povolením vydaným do 31. decembra 2013 (skutočnosť 22.12.2006)

tabuľka č.4

Emisný zdroj / zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit	Podmienky emisného limitu
TAR	V 22-19	NOx	200 mg.m ⁻³	1)
	V 27-20	TOC	20 mg.m ⁻³	
	V 34-21	TZL	10 mg.m⁻³	
	V 40-22			
	V 43-23	CO	100 mg.m ⁻³	
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 36-109	NOx	200 mg.m ⁻³	2)
	V 38-112			
	V 20-117	CO	100 mg.m ⁻³	
	V 21-118			
	V 30-26	NOx	200 mg.m⁻³	
	V 31-25			
V 23-121				
V 24-120	CO	50 mg.m⁻³		
V 32-123				

	V 33-24 V 25-119 V 28-122	NOx	120 mg.m ⁻³
	V 41-124 V 44-125	CO	50 mg.m ⁻³

NOx – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynoch

V 22-19 (TAR - ED pec 2200 kW); V 27-20 (TAR –UBS tmelenie 2200 kW); V 34-21 (TAR - Primer 2200 kW); V 40-22 (TAR - vrchný lak I 2200 kW); V 43-23 (TAR – vrchný lak II 2200 kW);

V 36-109 (Interm. Burner - air handling; V 38-112 (Interm.Burner - air handling 686 kW); V 20-117 (ED pec horák 577 kW); V 21-118 (ED pec horák 577 kW); V 30-26 (Primer oven burner 577 kW);

V 31-25 (Primer oven burner 390 kW); V 23-121 (ED pec horák 320 kW); V 24-120 (ED pec horák 390 kW); V 32-123 (primer pec horák 390 kW);

V 33-24 (Primer oven burner 390 kW); V 25-119 (ED pec horák 390 kW); V 28-122 (UBS pec horák 390 kW); V 41-124 (top coat I horák 390 kW); V 44-125 (top coat II horák 390 kW)

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (NOx, CO, TZL,) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0°C, pre obsah kyslíka v odpadových plynoch 17 % obj.
- 2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0°C pre obsah kyslíka v odpadových plynoch 3 % obj.

B.2. Voda

B.2.1. Podzemné vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.2. Voda z povrchového odtoku – emisné limity sa nestanovujú

B.2.3. Odpadové vody:

B.2.3.1. Splaškové odpadové vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.3.2. Priemyselné odpadové vody:

B.2.3.2.1 Prípustné hodnoty znečistenia stanovené pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd s obsahom prioritnej látky z ČOV (Ni) cez areálovú kanalizáciu do verejnej kanalizácie sú uvedené v tabuľke č. 13.

tabuľka č.13

Ukazovateľ znečistenia	Kontrolný profil	Koncentračné limitné hodnoty [mg.l ⁻¹]	Bilančný limit t/rok
Ni (Nikel)	„E“ na výstupe do VK	0,1	0,07

VK – verejná kanalizácia

B.2.3.2.2. Ďalšie podmienky emisného limitu priemyselných odpadových vôd:

Miesto odberu vzoriek:

- kontrolný profil „E“- na výstupe z areálu Kia Motors Slovakia, s.r.o. do verejnej kanalizácie

Spôsob odberu vzoriek:

- kvalifikovaná bodová vzorka (dvojhodinová zlievaná vzorka, ktorá sa získava zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch)

Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovujú akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- odporúčané metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov vypúšťaného znečistenia sú uvedené v Prílohe č.3 Nariadenia vlády č.269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.

B.2.3.2.3. Časová platnosť povolenia sa určuje v súlade s ustanovením § 38 ods. 4 vodného zákona **na štyri roky.**

B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia**B. 3.1. Hluk**

B. 3.1.1. Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny A hluku vo vonkajších priestoroch v okolí prevádzky nesmú prekročiť nasledovné hodnoty :

tabuľka č. 5

Objekty prevádzok	Hluk z iných zdrojov(dB)		
	Deň	Večer	Noc
Areál výrobného objektu lakovne. (Územie bez obytnej funkcie a bez chránených vonkajších priestorov, výrobné zóny, priemyselné parky, areály závodov)	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny. (Priestor pred oknami obytných miestností bytových a rodinných domov, priestor pred oknami chránených miestností školských budov, zdravotníckych zariadení a iných chránených objektov, vonkajší priestor v obytnom a rekreačnom území)	50	50	45

B. 3.2. Vibrácie

Emisné limity sa nestanovujú

B.4. Pôda

Emisné limity sa nestanovujú

f)

V časti

II. Podmienky povolenia, C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF) (strany 35 až 38 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien) zostávajú podmienky nezmenené takto:

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF)

Povoľovaná prevádzka bude považovaná za BAT, ak prevádzkovateľ zabezpečí trvalé plnenie nasledovných opatrení:

- C.1. Podmienka nie je stanovená.
- C.2. Podmienka nie je stanovená.
- C.3. Podmienka nie je stanovená.
- C.4. Zabezpečiť vypracovanie návrhu prevádzkového poriadku na zhromažďovanie všetkých nebezpečných odpadov vznikajúcich prevádzke lakovne a ČOV.
- C.5. Podmienka nie je stanovená.
- C.6. Podmienka nie je stanovená.
- C.7. Na zníženie výnosu kvapalín v procese predúprav a kataforézy umiestňovať karosérie rotačno-ponorným pohybom dopravníka (RoDip) a konštrukciou linky tak, aby bolo umožnené stekanie pracovných roztokov späť do kúpeľa.
- C.8. V procese predúprav a kataforézy zabezpečiť automatickú kontrolu koncentrácií pracovných kúpeľov, doplnenú mechanickými kontrolnými odbermi vzoriek.
- C.9. Na pracovisku reverznej osmózy vykonávať kontrolu kvality dodávanej vody za pomoci software a mechanicky kontrolnými odbermi vzoriek.
- C.10. Podmienka nie je stanovená.
- C.11. Premiešavanie roztokov zabezpečovať pohybom karosérie v kúpeli a v dobe prestávok recirkulovať roztok pomocou čerpadiel.
- C.12. Na zníženie spotreby vody používať v procese kataforézy kaskádové oplachy.
- C.13. Na zníženie spotreby vody a chemikálií na prípravu kúpeľov a zníženie množstva produkovaných odpadových vôd používať recirkulačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov v procese fosfatizácie.
- C.14. Za účelom šetrenia vody, chemikálií a zníženia množstva produkovaných odpadov prevádzkovať zariadenie na odstredenie kalu z ČOV KIA.
- C.15. Na spätné využitie oplachových vôd používať regeneráciu oplachových vôd.
- C.16. Podmienka nie je stanovená.
- C.17. Podmienka nie je stanovená.

- C.18.** Zabezpečiť nanášanie farieb v sériách a presné dávkovanie farieb, ktoré umožňuje menšie množstvá použitých čistiacich prostriedkov, farieb a rozpúšťadiel.
- C.19.** Zabezpečiť minimalizáciu strát náterových látok použitím automatizovaných robotov na nanášanie náterových látok, čím dochádza k znižovaniu prestrekov farby, čo má za následok znižovanie vzniku odpadov a znižovanie emisií prchavých organických látok.
- C.20.** Zabezpečiť zachytenie tuhých látok, ktoré vzniknú v procese povrchovej úpravy (aerosólu farby) pomocou scrubber-ov, tieto sú inštalované na výstupe odpadových plynov z kabín striekania základného laku, vrchného laku a základnej farby.
- C.21.** Podmienka nie je stanovená
- C.22.** Zabezpečiť recirkuláciu odpadovej vody zo scrubber-ov striekacích kabín po jej úprave a oddelení kalu z farieb.
- C.23.** Zabezpečiť na prívode vzduchu do striekacích kabín a pri voskovaní prevádzkovanie suchého filtrovania (textilnými, vakovými filtrami).
- C.24.** Zabezpečiť, aby odpadový vzduch znečistený prchavými organickými látkami (VOC) vznikajúci vo vypalovacích peciach, bol odvádzaný do koncových spaľovacích zariadení (TAR), slúžiacich na znižovanie množstva znečisťujúcich látok v odpadovom plyne spaľovaním.
- C.25.** Zabezpečiť rekuperáciu tepla z TAR a jeho využitie (rekuperáciu) na predohrev vzduchu vo vypalovacích peciach.
- C.26.** Podmienka nie je stanovená.
- C.27.** Zabezpečiť čistenie odpadových vôd vznikajúcich prevádzke lakovne viacstupňovým čistením v čistiarne odpadových vôd prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia s.r.o. a následným dočistením v ČOV v Dolnom Hričove (na základe písomnej dohody s prevádzkovateľom).
- C.28.** Podmienka nie je stanovená.
- C.29.** Zabezpečiť monitorovanie teploty a vlhkosti v prevádzke a ich udržiavanie v optimálnom pracovnom rozpätí.
- C.30.** Podmienka nie je stanovená.
- C.31.** V miestach s najväčšou spotrebou vody osadiť vodomery:
- na vstupe do prevádzky lakovne (hlavný)
 - na odber vody do prípravy DEMI vody (podružný),
 - na odber vody do ČOV (podružný).
- C.32.** Zabezpečiť kontinuálnu kontrolu prebiehajúceho procesu pre optimalizáciu výrobných linky prevádzkovaním systému kontroly, ktorý bude zaznamenávať údaje o prebiehajúcom procese a regulovať proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.
- C.33.** Na zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu pred nanášaním náterov v procese používať predúpravu odmasťovaním, oplachmi a aktiváciou.
- C.34.** Prchavé organické látky obsiahnuté v zmesiach klasifikované s výstražným upozornením H340, H350, H350i, H360D, H360F alebo klasifikované rizikovou vetou R45, R46, R49, R60 a R61 postupne nahradiť menej škodlivými látkami. Pri výbere náhrad prihliadať na možnosti najlepších dostupných techník a odporúčania Európskej komisie.

Tento typ látok sa nesmie používať, keď budú uvedené v Autorizačnom zozname „Príloha XIV nariadenia REACH“, v ktorom je uvedený dátum zákazu použitia.

- C.35. Na rozvod náterových látok požívať centrálny rozvod a automatická výmena náterových látok.
- C.36. Zabezpečiť separovanie odpadovej vody z vodnej clony znečistenej prestrekmi náterových látok jej odvádzaním do čistiaceho zariadenia, kde sú náterové látky zachytávané a priebežne odstraňované.
- C.37. V procese predúprav a kataforézy zabezpečiť na zabránenie výnosu pracovného roztoku medzi procesmi dodržiavanie doby zdržania v neutrálnej zóne, ktorá je potrebná na odkvapkanie roztoku.
- C.38. Zabezpečiť optimalizáciu prevádzky zariadení na zemný plyn meraním spotreby ZP a každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov.
- C.39. Zaviesť program kontroly a údržby, vrátane školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie vypracovaním plánu kontrol nádrží, plánu údržby, plánu školení.
- C.40. Určiť zodpovedného pracovníka na sledovanie a vyhodnocovanie parametrov spotreby energie, spotreby vody a spotreby surovín.

g)

V časti:

II. Podmienky povolenia, D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov (strany 38 až 41 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

všetky podmienky v časti D., takto:

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov

- D.1. Prevádzkovateľ zhromažďuje nebezpečné odpady vyprodukované pri vlastnej činnosti na základe platného súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov vydaného Okresným úradom Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie (ďalej len „OÚ Žilina“) podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.
- D.1.1. Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov, ktoré mu vznikajú pri jeho činnosti plniť podmienky platného rozhodnutia na zhromažďovanie nebezpečných odpadov udeleného OÚ Žilina. Prevádzkovateľovi vznikajú pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady, zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 6:

Katalógo vé číslo odpadu	Názov odpadu	Katéria odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Miesto zhromažďovania odpadov
05 01 03	kaly z dna nádrží	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1	Priamo na miestach vzniku sudy, kontajnery, Sklad NO
07 02 08	iné destilačné zvyšky a reakčné splodiny	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D10	Priamo na miestach vzniku sudy, kontajnery, Sklad NO
07 03 04	iné organické rozpúšťadlá, premyvacie kvapaliny a matečné lúhy	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R2	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1, D9	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
08 01 13	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1, úpravu D2	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1, D9, D10	Priamo na miestach vzniku -sudy, kontajnery, Sklad NO
08 01 19	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky	N	Lakovňa	Z a následná fy- zikálno- chemická úprava – D9 na ČOV	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, cisterna Sklad NO
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
11 01 08	kaly z fosfátovania	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1	Priamo na miestach vzniku - kontajner, Sklad NO
12 01 12	Použité vosky a tuky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1	Priamo na miestach vzniku - kontajner, Sklad NO
12 01 20	použité brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO

13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	Lakovňa	Z odovzdanie na recykláciu – R3 (R1, R3)	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
13 05 02	kaly z odlučovačov oleja z vody	N	Odlučovač olejov	Z odovzdanie na skládkovanie - D1, D2	Priamo na miestach vzniku - odlučovač
13 05 06	olej z odlučovačov oleja z vody	N	Odlučovač olejov	Z odovzdanie na (R1), D2	Priamo na miestach vzniku Odlučovač
13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N	Odlučovač olejov	Z odovzdanie na úpravu - D9	Priamo na miestach vzniku Odlučovač
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R2	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R2 (D10)	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1 (D10)	Priamo na miestach vzniku - kontajner, Sklad NO
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D1 D9	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
16 01 14	Nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D9	Sklad NO
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R4	Sklad NO
16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R4	Sklad NO
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesi laboratórnych chemikálií	N	Lakovňa	Z odovzdanie na D10	Priamo na miestach vzniku v pôvodných obaloch Sklad NO
16 06 01	olovené akumulátory a batérie	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R4	Sklad NO

16 06 02	nikel-kadmiové akumulátory a batérie	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R4	Sklad NO
16 06 03	batérie obsahujúce ortuť	N	Lakovňa	Z odovzdanie na R4	Sklad NO
19 02 07	olej z ČOV	N	ČOV	Z odovzdanie na D2	Priamo na miestach vzniku - sudy, kontajnery, Sklad NO
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N	Lakovňa + ČOV	Z odovzdanie na D1, D2	Priamo na miestach vzniku - kontajner, Sklad NO

Z - zhromažďovanie

Sklad NO – sklad nebezpečných odpadov

- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný ihneď požiadať OÚ Žilina o rozšírenie súhlasu na zhromažďovanie nebezpečného odpadu a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.1.3.** Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na ich zhodnocovanie resp. zneškodňovanie, príp. je držiteľom autorizácie alebo registrácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.1.4.** Nebezpečné odpady zhromažďovať v priestoroch na to určených, prevádzkovaných v zmysle súhlasov a prevádzkových poriadkov a iných predpisov, ako aj v súlade s ustanoveniami legislatívy odpadového hospodárstva.
- D.1.5.** Nádoby na nebezpečné odpady musia byť označené identifikačným listom nebezpečných odpadov a miesto, resp. miestnosť, v ktorej sa zhromažďujú musí byť označené.
- D.1.6.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.1.7.** Zabezpečiť umiestnenie opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.1.8.** Pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi platia podmienky na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.
- D.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami (ďalej len „ZL“) a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza s ZL potrebné opatrenia v zmysle záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní so ZL je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd alebo neohrozili ich kvalitu.

D.2. Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom v prevádzke SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody (ďalej len „ČOV Kia“), preberanými z iných prevádzok Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov, Teplička nad Váhom.

Nakladanie s nebezpečným odpadom sa vykonáva činnosťou:

D9 Fyzikálno-chemická úprava nešpecifikovaná v prílohe č. 2 zákona, pri ktorej vznikajú zlúčeniny alebo zmesi, ktoré sú zneškodnené niektorou z činností D1 až D12 (napr. odparovanie, sušenie, kalcinácia).

Prevádzkovateľ má povolené prepravovať nebezpečný odpad v rámci areálu prevádzky Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov, Teplička nad Váhom.

Prevádzkovateľ má povolené zneškodňovať nebezpečný odpad zaradený podľa vyhlášky č. 365/2015 Z. z. ktorou sa ustanovuje katalóg odpadov (ďalej len „katalóg odpadov“), uvedený v tabuľke č.6a.

tabuľka č.6a

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Katégoria odpadu	Pôvod odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Miesto preberania odpadov
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	N	Motoráreň KMS	D9	Stáčacie miesto v ČOV Kia
12 03 01	vodné pracie kvapaliny	N	Motoráreň KMS	D9	Stáčacie miesto v ČOV Kia
13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N	areál Kia – stáčacie miesta a manipulačné plochy	D9	Stáčacie miesto v ČOV Kia

D.2.1. Činnosti vykonávané v prevádzke ČOV Kia:

D9 Fyzikálno-chemická úprava nešpecifikovaná v prílohe č. 2 zákona, pri ktorej vznikajú zlúčeniny alebo zmesi, ktoré sú zneškodnené niektorou z činností D1 až D12 (napr. odparovanie, sušenie, kalcinácia).

D.2.2. Povolené množstvo nebezpečných odpadov zneškodňovaných v ČOV Kia Motors Slovakia, s.r.o.:

- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 12 01 09: - max. 40 t za deň (čo je približne 40 m³ za deň), resp. 2 266 t za rok (čo je približne 2 266 m³ za rok);
- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 12 03 01: - max. 3 000 m³ za rok (čo je približne 3 000 t za rok);
- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 13 05 07: - max. 120 m³ za rok (čo je približne 120 t za rok).

Uvedené druhy nebezpečných odpadov (12 01 09; 12 03 01; 13 05 07) spolu s čistenými odpadovými vodami nesmú prekročiť hodnotu 1 850 m³ za deň, resp. 555 000 m³ za rok.

- D.2.3.** Miesto nakladania: SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody (ďalej len „ČOV Kia“).
- D.2.4.** Zariadenie na zneškodňovanie odpadov - ČOV KIA prevádzkovať v súlade so schváleným prevádzkovým poriadkom ČOV KIA
- D.2.5.** Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti dodržiavať všetky povinnosti prevádzkovateľa zariadenia na zneškodňovanie odpadov v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.2.6.** Prevádzkovateľ označí „Zariadenie na zneškodňovanie odpadov“ v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.2.7.** Viest' evidenciu o zneškodnených odpadoch v ČOV KIA.
- D.2.8.** Viest' evidenciu požadovaných analýz kvapalných odpadov dovezených do prevádzky na zneškodnenie v súlade s podmienkami uvedenými v Manipulačno-prevádzkovom poriadku pre čistiareň odpadových vôd Kia Motors Slovakia, s.r.o.
- D.2.9.** Preberané odpady zabezpečiť pred odcudzením alebo nežiaducim únikom.
- D.2.10.** Viest' a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadov prevzatých na zneškodnenie a o spôsobe nakladania s nimi, v súlade s všeobecne záväznými predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.2.11.** Viest' prevádzkovú dokumentáciu zariadenia – ČOV KIA.
- D.2.12.** Prevádzkovateľ je povinný nakladanie s nebezpečnými odpadmi vykonávať v súlade so zákonom o odpadoch.
- D.2.13.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie podľa bodu D.2.7. inšpekcii.
- D.2.14.** Prepravu nebezpečných odpadov zabezpečovať prostredníctvom držiteľa vozidla, ktoré vyhovuje ustanoveniam všeobecne záväzných predpisov o preprave nebezpečných vecí a ktoré je vybavené certifikátom ADR.
- D.2.15.** Prepravu nebezpečných odpadov zabezpečovať prostredníctvom oprávnenej osoby na prepravu nebezpečných odpadov v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.2.16.** Súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi sa udeľuje **do 01.12.2022**. Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 3 mesiace pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.
- D.2.17.** V prípade, že počas platnosti súhlasu dôjde k zmene podmienok povolenia na nakladanie s nebezpečnými odpadmi v prevádzke, v rozsahu odoberanie odpadov, ich preprava, a zneškodňovanie D9 Fyzikálno-chemická úprava, je prevádzkovateľ povinný ihneď požiadať inšpekciu o vydanie zmeny integrovaného povolenia.
- D.3.** Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zneškodňovanie odpadov v ČOV KIA „Prevádzkový poriadok zariadenia na zneškodňovanie odpadov – ČOV Kia“ z 20.11.2014, vypracovaný Kia Motors Slovakia s.r.o. Zoznam povolených zneškodňovaných odpadov je uvedený v tabuľke č. 6a.
- D.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať prevádzkový poriadok ČOV KIA vždy pri akejkoľvek zmene prevádzkových podmienok, technologického zariadenia alebo technológie a požiadať inšpekciu o súhlas na vydanie zmeny prevádzkového poriadku.

- D.3.2.** Prevádzkový poriadok zariadenia bude umiestnený na viditeľnom mieste v prevádzke a dotknutí pracovníci budú oboznámení s týmto prevádzkovým poriadkom.
- D.3.3.** Súhlas na vydanie prevádzkového poriadku sa udeľuje do 01.12.2022. Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 3 mesiace pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.
- D.4.** Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia ako pôvodcovi vznikajú a nakladá s ostatnými odpadmi.
- D.4.1.** Pri vzniku nového druhu ostatného odpadu je prevádzkovateľ povinný ho okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov.
- D.4.2.** Prevádzkovateľ je povinný pri nakladaní s odpadmi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu a povinnosti nakladania s odpadom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.4.3.** Vzniknuté odpady z vlastnej činnosti triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov, oddelene vo vhodných uzatvorených nepriepustných obaloch a zhromažďovať na vyhradených miestach zabezpečených proti nežiaducemu úniku.
- D.4.4.** Zabezpečiť dôslednú separáciu odpadu a zvýšiť podiel separovaných zložiek.
- D.4.5.** Pri svojej činnosti postupovať tak, aby sa minimalizoval vznik odpadu. Pri vzniknutom odpade uprednostniť materiálové zhodnotenie, ak to nie je možné, energetické zhodnotenie pred zneškodňovaním.
- D.4.6.** Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.4.7.** Pri stavebných úpravách v prevádzke zabezpečiť prioritne recykláciu stavebných odpadov a odpadov z demolácií.
- D.4.8.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 roky odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením. Zhromažďovanie odpadu dlhšie ako 1 rok pred jeho zneškodnením alebo 3 roky pred jeho zhodnotením môže prevádzkovateľ vykonávať len na základe súhlasu vydaného OÚ Žilina podľa § 97 ods. 1 písm. t) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 97 ods. 15 zákona o odpadoch.
- D.4.9.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o množstve a druhu vzniknutého odpadu v zmysle legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a uchovávať ju v elektronickej alebo písomnej podobe po dobu 5 rokov.
- D.4.10.** Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať ustanovené údaje z evidencie vzniknutých odpadov OÚ Žilina a inšpekcii a uchovávať ohlásené údaje v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

h)

V časti:

II. Podmienky povolenia, E. Podmienky hospodárenia s energiami (strana 41 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien) zostávajú podmienky nezmenené takto:

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.
- E.2.** Viest' evidenciu o vstupoch a spotrebe chemikálií v prevádzke a údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- E.3.** Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke lakovne a ČOV v členení technologická voda, el. energia, plyn,... Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.
- E.4.** Na zabezpečenie úspory vody a chemikálií v prevádzke používať:
- recirkulačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov (fosfatizácia),
 - kaskádový systém v procese kataforézy (UF oplachy),
 - recirkuláciu vody z scrubber-ov striekacích kabín po jej úprave a oddelení kalu z farieb,
 - systém ostrekov na oplachovanie,
 - zariadenie na odvodňovanie kalov z farieb.
- E.5.** Zabezpečovať zníženie spotreby energie využívaním tepla, ktoré vzniká v zariadení TAR na predohrev vzduchu vo vypaľovacích peciach.

i)

V časti

II. Podmienky povolenia, F. Opatrenia na predchádzanie havárii (strany 41 až 43 z 58, rozhodnutia č. 5220/ 770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

podmienky F.2., F.7., F.9., F.17., F.18., F.19. a F.20.

Ostatné podmienky v časti „F. Opatrenia na predchádzanie havárii“ zostávajú nezmenené.

Časť „F. Opatrenia na predchádzanie havárii“ sa po zapracovaní zmien v podmienkach F.2., F.7., F.9., F.17., F.18., F.19. a F.20., upravuje takto:

F. Opatrenia na predchádzanie havárii

- F.1.** Prevádzku lakovne a ČOV vybaviť na príslušných pracoviskách Plánmi preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijnými plánmi) schválenými SIŽP IŽP Žilina, IOV.
- F.2.** Prevádzkovateľ je povinný na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať:
- Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku,
 - STPP a TOO,
 - **Prevádzkové poriadky skladov chemikálií,**
 - **Prevádzkový poriadok pre odlučovač ropných látok,**
 - Požiarno-poplachové smernice,
 - **Prevádzkový poriadok ČOV,**
 - **Opatrenia pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi.**

- F.3.** Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO
- F.4.** Podmienka nie je stanovená.
- F.5.** Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín na nanášanie jednokomponentného laku a miešarne lakov proti riziku požiaru funkčnou inštaláciou CO₂.
- F.6.** Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín primeru, striekacích kabín so základnou farbou, striekacích kabín s vrchným lakom, miešarne a skladov vodou riediteľných náterových hmôt a uzatvorených pracovných plôch s rizikom požiaru, funkčným stabilným hasiacim zariadením Sprinkler alebo CO₂.
- F.7.** **V skladoch chemikálií a na miestach manipulácie s nimi,** musia byť k dispozícii havarijné prostriedky na zamedzenie šírenia a zachytávanie **uniknutých látok** a na zneškodňovanie havárie. Pracovníci prevádzky musia byť preškolení o používaní týchto havarijných prostriedkov a postupov v prípade havárie.
- F.8.** Podmienka nie je stanovená.
- F.9.** **Havarijné sady a prostriedky musia byť svojím obsahom a zložením prispôsobené skladovaným látkam a zmesiam (univerzálna sada, protichemická sada, olejová sada) a riziku poškodenia životného prostredia.**
- F.10.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií:
- a) v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
 - b) u termických odlučovacích zariadení na riadiacom pulte priebežne kontrolovať dodržiavanie stanovenej teploty (podľa podmienky A.29.) potrebnej na rozklad prchavých organických látok;
 - c) odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- F.11.** Zabezpečiť, aby pre každé technologické zariadenie bola určená pracovno-právnym predpisom kvalifikovaná a zaškolená obsluha
- F.12.** Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi.
- F.13.** Zabezpečiť, aby pre každé zariadenie, t. j. aj pre termické zariadenia, vodné clony, ventilátory, meracie prístroje a monitorovací systém a iné zariadenia na meranie, zachytávanie a zneškodňovanie vzniknutých znečisťujúcich látok bol určený pracovník údržby zaškolený firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke.
- F.14.** Pre každé zariadenie, nadväzne na jeho prevádzkový poriadok - návod na obsluhu, vypracovať plán preventívnej údržby.
- F.15.** Na prečerpávanie farieb a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel používať tesné čerpadlá

- F.16.** Nebezpečné látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.
- F.17.** Všetky prevádzkové nádrže na nebezpečné látky musia byť vybavené funkčnými stavoznakmi alebo **snímačmi** pre vizuálne sledovanie množstva kvapaliny v nádrži.
- F.18.** Nebezpečné látky a zmesi musia mať **Karty bezpečnostných údajov alebo Návody na zaobchádzanie s chemikáliami** uložené v jednotlivých skladoch **chemikálií** a prevádzkach, kde sa manipuluje s **nebezpečnými látkami / zmesami**.
- F.19.** V súlade s ustanoveniami §39 ods. 2 písm d) zákona č. 364/2004 Z.z. a § 3 Vyhlášky MŽP SR č.100/2005 Z.z. vykonávať u zariadení, v ktorých sa nakladá so znečisťujúcimi látkami (akumulačné a uskladňovacie nádrže, zapustené záchytné vane, zberné nádrže slúžiace na zachytávanie havarijného úniku, potrubia a rozvody využívané občasne a pod.) pravidelné kontroly tesnosti v termínoch stanovených vyhláškou MŽP SR č. 100/2005 Z.z.
- F.20.** Prepravca nebezpečných vecí zo závodu KIA na likvidáciu v ČOV KIA musí mať vypracované **Písomné pokyny ADR**.

j)

V časti

II. Podmienky povolenia, G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania (strana 43 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien) podmienky nie sú stanovené:

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Vzhľadom na umiestnenie prevádzky a vznikajúce emisie sa nepredpokladá vplyv prevádzky na diaľkové znečistenie, resp. cezhraničný vplyv.

k)

V časti

II. Podmienky povolenia, H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky (strana 43 z 58, rozhodnutia č. 5220/ 770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

podmienku H.1.

Ostatné podmienky v časti „H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky“ zostávajú nezmenené.

Časť „H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky“ sa po zapracovaní zmeny v podmienke H.1., upravuje takto:

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

H.1. Všetky pracoviská budú vybavené relevantnými dokumentmi:

- Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku,
- STPP a TOO,

- **Prevádzkový poriadok pre odlučovač ropných látok,**
- Požiarno-poplachové smernice,
- **Prevádzkový poriadok ČOV,**
- **Prevádzkové poriadky na skladov chemikálií,**

Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov.

- H.2.** Prevádzkovateľ zabezpečí primerané školenie všetkých pracovníkov za účelom zabezpečenia riadnej prevádzky bez zvyšovania úrovne znečistenia životného prostredia.
- H.3.** Zabezpečiť a prevádzkovať monitorovanie kvality podzemnej vody a povrchovej vody v areály KIA MOTORS podľa odsúhlaseného „Projektu monitoringu podzemných a povrchových vôd“.

D)

V časti

II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému (strany 43 až 53 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

podmienky I.1.10., I.2.1.1., I.2.2.1., I.2.3.2.1., I.2.3.2.2., I.5.2., I.5.3., I.8.6., tabuľku č.7 v podmienke I.1.1. a tabuľku č.12 v podmienke I.8.1.

Ostatné podmienky v časti „I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému“ zostávajú nezmenené.

Časť „I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému“ sa po zapracovaní zmien v podmienkach I.1.10., I.2.1.1., I.2.2.1., I.2.3.2.1., I.2.3.2.2., I.5.2., I.5.3., I.8.6., tabuľke č.7 v podmienke I.1.1. a tabuľke č.12 v podmienke I.8.1., upravuje takto:

I.1. Monitoring emisií do ovzdušia:

- I.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky "Závod na výrobu automobilov - Lakovňa" do ovzdušia podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí a podľa podmienok uvedených v tabuľke č.7 a podmienok č. I.1.2. - I.1.11.

tabuľka č.7

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
TAR	V 22-19 V 27-20 V 34-21 V 40-22 V 43-23	NOx TOC CO TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)

Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 33-24 V 31-25 V 30-26 V 36-109 V 38-112 V 20-117 V 21-118 V 25-119 V 23-121 V 24-120 V 28-122 V 32-123 V 41-124 V 44-125	NO _x CO	diskontinuálne periodické meranie	2)
Technológia PS 3, PS 4, PS 5, PS 6 ,PS 7 a pomocné prevádzkové súbory	V 14-57 V 05-58 V 06-59 V 08-62 V 10-63 V 15-64 V 07-69 V 09-70 V 13-71 V 11-72 V47-116	TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)
	celá prevádzka*	Celkové emisie prchavých organických zlúčenín	ročná bilancia organických rozpúšťadiel	3)

* V 04-04, V 14-57, V 05-58, V 06-59, V 08-62, V 10-63, V 15-64, V 07-69, V 09-70, V 13-71, V 11-72, V 47-116

1) technologické zdroje:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane
 - šesť kalendárnych rokov, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia
- 2) šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie s celkovým menovitým tepelným príkonom od 0,3 MW do 15 MW, pri spaľovaní plyných palív
- 3) ročná bilancia organických rozpúšťadiel – podľa prílohy č.6 vyhlášky č. 410/2012 Z.z., VI. Postup vypracovania ročnej bilancie rozpúšťadiel

Ďalšie podmienky monitoringu:

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

I.1.3. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a na príslušné orgány ochrany ovzdušia.

Lehota : najmenej 5 pracovných dní pred meraním

- I.1.4.** Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne.
- I.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.
- I.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.
- I.1.7.** Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej päť rokov.
- I.1.8.** Prevádzkovateľ je povinný pri zmene emisných limitov preukázať do dvoch rokov od termínu platnosti zmenených emisných limitov ich dodržiavanie.
- I.1.9.** Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 60 dní od vykonania merania na inštitúcie podľa bodu I.8.
- I.1.10. Podmienka nie je stanovená.**
- I.1.11.** Vypracovávať ročnú bilanciu organických rozpúšťadiel.

I.2. Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku:

I.2.1. Podzemné vody

- I.2.1.1.** Monitoring akosti podzemných vôd realizovať prostredníctvom monitorovacej siete primárneho monitoringu (sieť vrtov situovaných pod potenciálnymi zdrojmi úniku nebezpečných látok) a sekundárneho monitoringu (sieť piatich monitorovacích vrtov v okolí areálu a dvoch referenčných bodov) a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č.8 a požiadaviek správcu vodného zdroja.

tabuľka č. 8

	Monitorovacie vrty a Referenčné vrty pre prevádzky povolené v integrovanom povolení	Monitorovacie vrty pre prevádzky povolené v integrovanom povolení
PM primárny SM sekundárny monitoring	PM7, PM8, PM9, SM1, SM2, SM3 RF1, RF2, PM1, PM2, PM11	SM2, SM3
Interval	1 x štvrt'ročne	kontinuálne
Ukazovatele	NEL-IR	NEL-IR
	BTEX	BTEX
	TOC	TOC
		Dusičnany
	Teplota vody	
	pH	
	Vodivosť	
	CHSK _{Mn}	CHSK _{Mn}
	Hladina	
		Turbidita

pH – reakcia vody, $CHSK_{Mn}$ - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BSK_5 – biologická spotreba kyslíka, NEL-IR – nepolárne extrahovateľné látky, BTEX - súbor aromatických uhlíkov, TOC – celkový organický uhlík

I.2.1.2. Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

- miesto odberu vzoriek: podľa tabuľky č.8
- spôsob odberu vzoriek: bodovou vzorkou,
- metóda a spôsob vykonávania rozborov:
 - do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade a požiadavkami slovenskej technickej normy,
- metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:
 - podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
 - použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.2. Povrchové vody

I.2.2.1. Monitoring akosti povrchových vôd realizovať tak, ako je uvedené v tabuľke č.9

tabuľka č. 9

Kontrolný profil	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
odtok dažďových vôd za koalescenčným odlučovačom ropných látok	NEL-IČ	štvrtročne, počas dažďa	v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a s platnými Slovenskými technickými normami
Potok Kotrčina nad a pod areálom závodu	teplota vody, pH, vodivosť, $CHSK_{Mn}$, rozpustený kyslík, dusičnanový dusík, NEL-IR, Uhlíkový index, BTEX, TOC	štvrtročne	

NEL-IČ – nepolárne extrahovateľné látky (infračervené), $CHSK_{Mn}$ - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BTEX- súbor aromatických uhlíkov, TOC– celkový organický uhlík

I.2.2.2. Ďalšie podmienky monitoringu povrchových vôd

- Miesto odberu vzoriek:
„E“ - za koalescenčným odlučovačom ropných látok.
- Spôsob odberu vzoriek:
- kvalifikovaná bodová vzorka
- Metóda a spôsob vykonávania rozborov:
- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovujú akreditované laboratória pre oblasť vôd a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.3. Odpadové vody:

I.2.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený

I.2.3.2. Priemyselné odpadové vody:I.2.3.2.1. Monitoring **kvality** a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody z ČOV do verejnej kanalizácie realizovať podľa tabuľky č.10.

tabuľka č.10

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z lakovne [m ³]	„A“	1 x týždenne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ výpočtom na základe nameraného množstva odpadovej vody vstupujúcej do čistiaceho procesu a odčítaním množstva odpadových vôd z ostatných prevádzok - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z ČOV [m ³]	„B“	1 x týždenne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ na kontinuálnom indukčnom prietokomeri - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: pH, CHSK _{Cr} , BSK ₅ , NL, RL, RAS, N-NH ₄ ⁺ , N _{celk} , P _{celk} , EL, NEL, PAL-A, Cu, Zn, Ni, Cd, Hg, Pb, As, Cr _{celk} , Cr ⁶⁺ , PAU, AOX, S, F, CN _{celk} , CN toxické, teplota	„C“ na vstupe do ČOV	Počas trvalej prevádzky 1 x za 3 mesiace	kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. I.2.3.2.2.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: pH, CHSK _{Cr} , BSK ₅ , NL, RL, RAS, N-NH ₄ ⁺ , N _{celk} , P _{celk} , EL, NEL, PAL-A, Cu, Zn, Ni, Cd, Hg, Pb, As, Cr _{celk} , Cr ⁶⁺ , PAU, AOX, S, F, CN _{celk} , CN toxické, teplota	„D“ na výstupe z ČOV	1 x za 3 mesiace	kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. I.2.3.2.2.

Ni	„E“ na výstupe do VK	1x za 3 mesiace	kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. B.2.3.2.2.
----	----------------------------	--------------------	---

pH – reakcia vody, CHSK_{Cr}, - chemická spotreba kyslíka dichrómanom, BSK₅ – biologická spotreba kyslíka, NL-nerozpustné látky, RL – rozpustné látky, RAS – rozpustné anorganické soli., N-NH₄ – amoniakálny dusík, N_{celk.} – celkový dusík, P_{celk.}- fosfor celkový, EL - extrahovateľné látky, NEL-IČ – nepolárne extrahovateľné látky (infračervené), PAL-A – povrchovo aktívne aniónové tenzidy, Cu - meď, Zn – zinok, Ni - nikel, Cd - kadmium, Hg - ortuť, Pb - olovo, As – arzén, Cr celk. – chróm celkový, Cr⁶⁺- chróm(VI), PAU – polycyklické aromatické uhľovodíky, AOX –adsorbovateľné organicky viazané halogény, S –síra, F⁻ -fluoridy, CN celk. – kyanidy celkové, CN toxické kyanidy toxické

I.2.3.2.2. Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

a) Kontrolný profil:

„A“ - na **vstupe** do ČOV,

„B“ - na **výstupe** z ČOV,

„C“ - na **výstupe** priemyselných odpadových vôd z homogenizačných nádrží ČOV (pred vstupom odpadových vôd do reakčných nádrží ČOV),

„D“ - na **výstupe** priemyselných odpadových vôd z ČOV do kanalizačného systému v areáli Kia Motors Slovakia,

„E“ – na **výstupe z areálu Kia Motors Slovakia, s.r.o. do verejnej kanalizácie**

b) Miesto odberu vzoriek:

- kontrolné vzorky kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody v kontrolnom profile „C“, budú odoberané pred vstupom odpadových vôd do reakčných nádrží ČOV,

- kontrolné vzorky kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody v kontrolnom profile „D“, budú odoberané na **výstupe** priemyselných odpadových vôd z ČOV do kanalizačného systému v areáli Kia Motors Slovakia, s.r.o.

c) Meranie množstva vypúšťaných odpadových vôd:

- v kontrolnom profile „A“ bude zabezpečovať prevádzkovateľ meranie množstva priemyselných odpadových vôd na **vstupe** do homogenizačnej nádrže ČOV, zaznamenávaním údajov z indukčného prietokomeru,

- v kontrolnom profile „B“ bude zabezpečovať prevádzkovateľ meranie množstva vyčistených priemyselných odpadových vôd na **výstupe** z ČOV, zaznamenávaním údajov z indukčného prietokomeru.

d) Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka.

e) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade a požiadavkami slovenskej technickej normy.

f) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,

- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.3. Monitoring hluku

I.3.1. Prevádzkovateľ zabezpečí meranie hladiny hluku a hlukovú štúdiu po uvedení lakovne do prevádzky za účelom dodržania limitov. Meranie vykoná oprávnená organizácia v okolí

prevádzky i na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru.

- I.3.2.** Prevádzkovateľ zabezpečí v lehote do troch mesiacov po uvedení do skúšobnej prevádzky oprávnenou organizáciou prvé meranie hladín hluku v okolí prevádzky i na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru (podľa projektu) a hlukovú štúdiu.
- I.3.3.** Prevádzkovateľ zabezpečí na základe prvých oprávnených meraní hlukovú štúdiu po uvedení lakovne do prevádzky za účelom dodržania limitov.
- I.3.4.** Nasledujúce merania hladín hluku zabezpečí prevádzkovateľ oprávnenou organizáciou každé tri roky v rovnakých miestach ako prvé meranie.
- I.3.5.** Na základe výsledkov vykonaných meraní a v prípade prekročenia hladín hluku prevádzkovateľ prijme preventívne opatrenia

I.4. Monitoring pôdy - nestanovuje sa

I.5. Monitoring odpadov

- I.5.1.** Prevádzkovateľ zabezpečí mesačné kontroly týkajúce sa zhromažďovania odpadov a nakladania s nimi v lakovni a ČOV.
- I.5.2.** Viest' a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zák. č. 79/2015 Z.z. o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- I.5.3.** Predložiť inšpekcii (odbor IPK Žilina) a Okresnému úradu Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie **Ohlásenie o vzniku odpadov** vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.

Lehota: do **28.2.** nasledujúceho roka

I.6. Monitoring spotreby energií

- I.6.1.** Monitorovať spotrebu elektrickej energie, chemikálii, zemného plynu, pary a vstupných surovín v prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne (podľa podmienok E.2. a E.3.).
- I.6.2.** Zabezpečiť meranie množstva odoberanej vody v miestach najväčšej spotreby. Namerané hodnoty (na vodomeroch osadených podľa podmienky C.31.) odčítavať 1 x týždenne a zaznamenávať do prevádzkového denníka jednotlivých prevádzok.

I.7. Kontrola prevádzky a technického stavu prevádzky

- I.7.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.11.

tabuľka č.11

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení lakovne	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	3 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
3.	Kontrola tesnosti vzduchotechnických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola pohyblivých častí, skrutky, remene, ..	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
5.	Kontrola stavu filtračných zariadení na tekuté média (Mixing Room, PT/ED)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
6.	Kontrola napätia remeňa pohyblivých častí	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
7.	Kontrola polohy regulátorov (strikacie kabíny)	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované nebezpečné látky (hlavný sklad horľavín, príručné sklady,...)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne
9.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkovaných a skladovacích nádrží na nebezpečné látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
10.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosť spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
11.	Kontrola všetkých hadicových vedení	1 x štvrťročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
12.	Kontrola a premazanie pohyblivých častí jednotlivých strojov a zariadení	1 x polročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
13.	Kontrola priechodnosti všetkých zariadení lakovne	1 x 1/2 ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
14.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
15.	Generálna revízia všetkých zariadení lakovne a príslušenstvá	1 –5 rokov	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

16.	Skúška vodotesnosti skladovacích nádrží a havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné látky	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN
17.	Kontrola tesnosti kanalizačnej siete (priemyselných odpadových vôd v areáli prevádzky)	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN

I.8. Predkladanie správ z monitoringu

I.8.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa Kia Motors Slovakia, s.r.o. a predkladané podľa tabuľky č.12:

tabuľka č.12

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzkach a ich emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ochrana ovzdušia				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	Podľa tabuľky č.7	do 60 dní od vykonania merania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
			písomná	OÚ Žilina
Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS); Ročná bilancia rozpúšťadiel podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
			písomná	OÚ Žilina
Ochrana vôd				
Výsledky monitoringu podzemných vôd podľa tabuľky č.8	1 x rok	do 31.03. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

Výsledky z monitorovania priemyselných odpadových vôd podľa tabuľky č.10				
Výsledky monitoringu povrchových vôd podľa tabuľky č.9				
Výsledky monitoringu spotreby vôd, podľa podmienky č.I.6.3.				
Odpady				
Ohlásenie vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina) OÚ Žilina
Hluk				
Výsledky merania hladín hluku (opatrenie I.3.)	1 x za 3 roky	nasledujúce do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov (týkajúce sa ochrany životného prostredia)	po predložení hotových správ	do 10 dní obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	Hlásenie ihneď Záver. správy do 60 dní od vzniku	písomná	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
Súhrnnú správu dokladujúcu plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x rok	do 15.2 nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

OÚ Žilina – Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie ; odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav; STN – Slovenská technická norma

- 1.8.2.** Prevádzkovateľ je súčasne povinný viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.
- 1.8.3.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov.

- 1.8.4.** Prevádzkovateľ zariadenia je povinný neodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobú dlhšiu ako 3 mesiace.
- 1.8.5.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení záväzných podmienok prevádzky stanovených týmto rozhodnutím.
- 1.8.6. Podmienka nie je stanovená.**

Vyhodnotenie monitoringu:

Výsledky vykonaných meraní budú zaznamenávané do prevádzkového denníka. Výsledky monitoringov vykonávaných externými organizáciami budú uložené u prevádzkovateľa. Zaznamenávané budú aj časové údaje o vykonaných pozorovaniach a meraniach, výsledky pozorovaní a meraní, okolnosti, ktoré môžu výsledky ovplyvniť (údaje o teplote, zrážkach,..) a tiež mimoriadne okolnosti, ktoré nastali v priebehu pozorovania, merania, alebo v období od posledného merania.

m)

V časti

II. Podmienky povolenia, J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke (strany 53-54 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien)

mení

podmienky J.1., J.2. a J.3.

Ostatné podmienky v časti „J. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky“ zostávajú nezmenené.

Časť „J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke“ sa po zapracovaní zmien v podmienkach J.1., J.2. a J.3., upravuje takto:

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

J.1. Prevádzkovateľ je povinný pri každej havárii alebo mimoriadnej udalosti ohrozujúcej bezpečnosť, zdravie alebo životné prostredie:

- vykonať opatrenia na zabránenie vzniku ďalšieho nebezpečenstva, havárie alebo mimoriadnej udalosti.

J.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať opatrenia pre prípady vzniku havárie, mimoriadnej udalosti alebo nebezpečenstva v prevádzke uvedené v schválenom Havarijnom pláne pre ochranu vôd a v STPP a TOO.

J.3. V prípade vzniku havárie, mimoriadnej udalosti alebo nebezpečenstva v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie chemikálií a médií, zabezpečiť dekontamináciu zariadenia, rozvodov a ostatných prevádzkových priestorov, zabezpečiť odvoz vzniknutých odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

J.4. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia inšpekcie zaviesť alebo testovať nové zariadenia (prístroje), ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.

J.5. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať alebo používať v sériovej výrobe žiadne nové materiály a suroviny, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.

J.6. Prevádzkovateľ je povinný všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.

n)

V časti:

II. Podmienky povolenia, K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke (strana 54 z 58, rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma a jeho nasledovných zmien) zostávajú podmienky nezmenené takto:

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke

K.1. Po ukončení činnosti prevádzky, aby sa predišlo ohrozeniu osôb a škodám na životnom prostredí musí prevádzkovateľ zabezpečiť:

Lakovňa :

1. Vypustiť jednotlivé roztoky a zneškodniť ich v súlade s právnymi predpismi.
2. Po vypustení roztokov vyčistiť nádrže vodou, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodniť.
3. Dávkovacie prívody prepláchnuť vodou.
4. Pri krátkodobom odstavení zariadenia, pri ktorom sa roztoky premiestnia do protihľých nádrží, je potrebné postupovať podľa technickej dokumentácie.
5. Pri dlhodobom ukončení prevádzky je potrebné odstrániť všetky tekutiny.

Dopravníkové systémy :

1. Vypustiť náplne hydraulického oleja a zneškodniť v súlade s právnymi predpismi.
2. Rovnaký postup pri olejových náplniach pohonných motorov.

Skladovanie

1. Balenia chemikálií uzavrieť a uskladniť na vhodnom mieste.
2. Dávkovacie pumpy prepláchnuť vodou.
3. Obsah olejových nádrží zhodnotiť, resp. zneškodniť v súlade s prevádzkovými predpismi.
4. Vyčistiť zásobné nádrže

Energia

1. Prívod energie ako napr. elektrického prúdu, plynu, čerstvej vody, vody na chladenie a stlačeného vzduchu odstaviť v čase odovzdávania zariadenia.
2. Odpojenú energiu zabezpečiť proti opätovnému spusteniu.
3. Umiestniť zodpovedajúce štítky s pokynmi.
4. Vedenia pred demontovaním vyprázdniť.
5. Plynové vedenia vyprázdniť pomocou dusíka.

K.2. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečiť nepretržitú strážnu službu na ochranu životného prostredia.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“, prevádzkovateľa Kia Motors Slovakia s.r.o., Teplička nad Váhom, uvedené v právoplatnom integrovanom povolení č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006, v znení zmien a doplnení zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006 a jeho zmien.

Odôvodnenie

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3, písm. b) bod č. 1.4., § 3 ods. 3 písm. c) bod 1., podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ, podľa zákona o správnom konaní mení a dopĺňa integrované povolenie č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006 v znení zmien a doplnení pre prevádzku „Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“.

Prevádzkovateľ podal na inšpekciu žiadosť o zmenu integrovaného povolenia dňa 11.10.2017. Žiadosť bola zaevidovaná pod č. 31688/2017.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia je:

- a) zmena časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke (dôvodom zmeny je aktualizácia textovej časti opisu prevádzky, ktorá vyplýva z predošlých vydaných zmien integrovaného povolenia ako aj zo spresnenia niektorých údajov a odborných termínov),
- b) vydanie povolenia na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd s obsahom prioritných látok v zmysle § 38 ods. 1 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) (ďalej len „vodný zákon“) a § 3 ods. 3, písm. b) bod č. 1.4 zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania (na základe zmluvy č. 200604874 so spoločnosťou Severoslovenské vodárne a kanalizácie a.s., ktorá určuje aj najvyššie prípustné miery znečistenia odpadových vôd: koncentračný limit pre Ni 0,1 mg/l, bilančný limit 0,07 t/rok); dôvodom zmeny je zaradenie Niklu do kategórie prioritných látok uvedených v ZOZNAME II prílohy č.1 vodného zákona,
- c) zmena súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zneškodňovanie odpadov – stanovenie časového ohraničenia súhlasu na zneškodňovanie nebezpečných odpadov k.č. 120109, 120301 a 130507 v zmysle §3 ods. 3 , písm. c) bod č.1 zákona č. 39/2013 Z.z. , § 97 ods. 1 písm. a) a ods. 2 a podmienok D.8 až D.8.7. integrovaného povolenia,
- d) zmena skladovania chemických látok v čistiarni odpadových vôd – nádrž na sulfid sodný (1m^3) sa bude využívať na skladovanie PAC (polyaluminiumchlorid); tejto zmene skladovania je prispôsobená aj tabuľka č. 1 podmienok integrovaného povolenia rozhodnutia a opis prevádzky,
- e) zmena podmienok integrovaného povolenia - prispôsobenie podmienok zmenám legislatívy a aktuálnemu stavu prevádzky,
- f) vydanie sumárneho rozhodnutia, v ktorom budú zapracované všetky zmeny integrovaného povolenia od zmeny Z1 po zmenu Z22 (dôvodom je 22 zmien integrovaného povolenia, čím stráca jeho prehľadnosť).

Prevádzkovateľ k žiadosti doplnil:

- a) Rozhodnutie Okresného úradu Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-ZA-OSZP3/2016/028748-002/Deb zo dňa 17.08.2016 a jeho zmenu č. OU-ZA-OSZP3/2016/03783-002/Deb zo dňa 21.10.2016 – súhlas podľa § 97 ods.1 písm. g zákona o odpadoch na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu

b) Odborné posúdenie technológie - Navýšenie kapacity výroby karosérii na 400 000 za rok – schválené inšpekciou rozhodnutím č. 6659-32546/2013/Mar/770700104/Z16 zo dňa 03.12.2013.

c) List výduchu, kde sú namerané hodnoty a porovnanie so všeobecným emisným limitom.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona o IPKZ.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila listom č. 7654-32896/2017/Mar/770700104/Z23 zo dňa 24.10.2017 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“, prevádzkovateľa Kia Motors Slovakia s.r.o., Teplička nad Váhom a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní odo dňa doručenia.

Podľa § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ.

V určenej lehote na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia nebolo inšpekcii doručené žiadne písomné stanovisko.

Zdôvodnenie zmien podmienok v integrovanom povolení:

Časť A. Podmienky prevádzkovania:

A.8.1. - doplnená povolená výrobná kapacita karosérii za deň (1596 karosérií za deň). Hodnota bola doplnená na základe Odborného posúdenia technológie predloženého v konaní vo veci zmeny IP č. 6659-32546/2013/Mar/770700104/Z16 zo dňa 03.12.2013;

A.13. - zmena tabuľky č.1. - aktualizácia tabuľky z dôvodu zmeny skladovania chemických látok v čistiarni odpadových vôd – nádrž na sulfid sodný (1m³) sa bude využívať na skladovanie PAC (polyaluminiumchlorid);

A.14. - oprava názvu bezpečnostných listov;

A.29. - na základe vyhlášky MŽP SR č. 252/2016 Z.z. ktorou sa mení a dopĺňa vyhláška MŽP SR č. 410/2012 Z.z., príloha č.7, II., F., 7., 7.1. správny orgán neurčuje potrebnú zdržnú dobu emisií

A.52. - pôvodný text bol nahradený textom „miestnym prevádzkovým poriadkom kanalizácie, opatreniami pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a“ - upravené na základe skutočných názvov dokumentov;

A.56. - zmena termínu (vodotesnosť) na tesnosť v zmysle Vyhlášky 100/2005 Z.z.,

A.58. - pôvodný text bol nahradený textom „Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP a TOO), prevádzkových poriadkov skladov chemikálií a ostatných prevádzkových a technologických predpisov“;

A.59. - podmienka bola doplnená v súvislosti s konaním o povolení na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd do verejnej kanalizácie podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.4. zákona o IPKZ, v súlade s § 38 ods. 1 vodného zákona.

Časť „B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve“:

B.1.1. tabuľka č.4. :

- zmena emisných limitov v zmysle vyhlášky 410/2012 Z.z.:

Emisné limity pre horáky podľa dátumu vydaného povolenia na ich inštaláciu. V roku 2013 a 2015 prebehla výmena horákov, pre nové horáky platia prísnejšie emisné limity. Výmena na základe rozhodnutia č. 7682-35380/2014/Mar/770700104/Z19 zo dňa 15.12.2014 a rozhodnutia č. 6659-32546/2013/Mar/770700104/Z16 zo dňa 03.12.2013. Výmena v roku 2013: V23-121, V24-120, V31-25, V32-123. Výmena v roku 2015: V25-119, V28-122, V33-24V41-124, V44-125.

- emisný limit pre výdych V02-02: zrušenie emisných limitov pre výdych V 02-02

V zmysle §6 bod 1 a) vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov, všeobecný emisný limit znečisťujúcej látky platí pre zariadenie veľkého zdroja a zariadenie stredného zdroja okrem prípadov, ak množstvo znečisťujúcej látky v nečistenom odpadovom plyne nemôže byť vyššie ako 10% z hodnoty všeobecného emisného limitu počas prevádzkového stavu, na ktorý sa vzťahuje.

B.2.3.2.:

- doplnenie prípustných hodnôt znečistenia (koncentračná a bilančná limitná hodnota) pre prioritnú látku Ni stanovenú v povolení na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z ČOV s obsahom prioritnej látky (Ni), cez areálovú kanalizáciu, do verejnej kanalizácie. Koncentračná a bilančná limitná hodnota bola stanovená na základe zmluvy č.200604874 so správcom verejnej kanalizácie spoločnosťou Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a. s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina (s prihliadnutím na položku 5.5 Lakovne prílohu č.6, Časť 6B, Nariadenia vlády č.269/2010 Z.z.).

Časť D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov:

Zmeny v podmienkach vyplývajú z novelizácie zákona o odpadoch a príslušných vyhlášok. Súčasťou zmeny je zrušenie podmienok stanovených pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi vyprodukovanými pri vlastnej činnosti prevádzkovateľa a ich nahradenie podmienkami v bode D.1., ktoré vyplývajú zo súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov, v zmysle §97 ods. 1 písm. g) zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch (č. OU-ZA-OSZP3/2016/028748-002/Deb zo dňa 17.08.2016 a jeho zmenu č. OU-ZA-OSZP3/2016/03783-002/Deb zo dňa 21.10.2016).

Súčasťou zmeny je časove ohraničenie platnosti súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zneškodňovanie nebezpečných odpadov v ČOV Kia.

Časť F. Opatrenia na predchádzanie havárii:

F.2. - zosúladenie názvov dokumentov (vynechanie neexistujúcich dokumentov)

F.7. - preformulovanie pôvodnej vety

F.9. - preformulovanie pôvodnej vety

F.17. - úprava terminológie

F.18. - preformulovanie a doplnenie pôvodnej vety (návody na zaobchádzanie s chemikáliami je interný KMS dokument, výpis z KBÚ

F.19. - zmena termínu vodotesnosť na tesnosť v zmysle Vyhlášky 100/2005 Z.z., zmena citácie, spresnenie.

F.20. - úprava terminológie (ak ide o prepravu podľa ADR, jedná sa o nebezpečné veci, nie látky; správny názov dokumentu je Písomné pokyny ADR)

Časť H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky:

H.1. - zosúladenie názvov dokumentov (vynechanie neexistujúcich dokumentov)

Časť I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému:

I.1.10. - zrušenie podmienky, nakoľko na účely výpočtu poplatkov a preukázanie splnenia emisného limitu sa vykonáva ročná bilancia organických rozpúšťadiel; mesačná bilancia nemá význam; mesačne sa sledujú spotreby všetkých chemických látok.

I.2.1.1. - zmena terminológie

I.2.2.1. - zmena terminológie

I.2.3.2.1. - zmena terminológie

I.2.3.2.2. - zmena terminológie

I.5.2. - zmena zákona

I.5.3. - zosúladenie terminológie a termínu predkladania ohlásenia s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve

I.8.6. - zrušenie podmienky, nakoľko neexistovali zložkové rozhodnutia, ktoré by boli neskôr nahradené integrovaným rozhodnutím

tabuľka č.7 v podmienke I.1.1. - úprava tabuľky monitoringu emisií do ovzdušia v zmysle platnej legislatívy a bodu B.1.1.

tabuľka č.12 v podmienke I.8.1. – rovnako ako bod I.5.3.

Časť J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke:

J.1. , J.2. , J.3. - zmena terminológie

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa § 3 zákona IPKZ bolo:

v oblasti povrchových a podzemných vôd:

- povolenie na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd do verejnej kanalizácie podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.4. zákona o IPKZ, v súlade s § 38 ods. 1 vodného zákona,

v oblasti odpadov:

- zmena súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zneškodňovanie odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 1. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods. 1 písm. a) a ods. 2 zákona o odpadoch.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o vodách, zákona o odpadoch a podmienky podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povolenia a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povolenia a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Kia Motors Slovakia, s.r.o., Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom
2. Obec Teplička nad Váhom, starosta obce, 013 01 Teplička nad Váhom

Po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, štátna správa odpadového hospodárstva, štátna správa ochrany ovzdušia, Vysokoškolákov 8556/33B, 010 08 Žilina
4. Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a. s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina