

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

Číslo: 4262-29334/2017/Mkš/470300105/Z29

Banská Bystrica 21. 09. 2017



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňom 12 - 10 - 2017
Dňa 16 - 10 - 2017 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povolovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a § 68 stavebného zákona na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bodu č. 1, č. 4 a č. 10 zákona o IPKZ, podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ, § 68 stavebného zákona a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 5474-29924/2007/Vir/470300105 zo dňa 14.09.2007, v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

„Výroba hliníkových odliatkov“

Ladomerská Vieska 394

965 01 Žiar nad Hronom

(ďalej len „prevádzka“)

prevádzkovateľa:

Názov: NEMAK Slovakia, s.r.o.
Adresa: Ladomerská Vieska 394, 965 01 Žiar nad Hronom
IČO: 36 042 773
Variabilný symbol: 470300216,

ktorou

- povoľuje zmenu stavby „Technologický projekt č. 4“ v katastrálnych územiach Vieska a Horné Opatovce pred jej dokončením (bod a);
 - mení a dopĺňa integrované povolenie (bod b);
- a) podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súlade s § 68 stavebného zákona povoľuje zmenu stavby „Technologický projekt č. 4“ v katastrálnych územiach Vieska a Horné Opatovce pred jej dokončením v rozsahu prevádzkových súborov PS 01.1 Výrobné zariadenie - hala 525/8 na pozemku parc. č. 630/7 v katastrálnom území Vieska a na pozemku parc. č. 62/253 v katastrálnom území Horné Opatovce a PS 02.1 Výrobné zariadenie - 525/1, 525/6 na pozemku parc. č. 589 v katastrálnom území Vieska;

Zmena stavby zahŕňa:

- osadenie „Linky tepelného spracovania II“ do objektu Výrobná hala 525/6 oproti pôvodne uvažovanému umiestneniu vo Výrobnej hale 525/8. Výrobná kapacita linky je 430 108 ks odliatkov ročne a pozostáva z troch základných častí: žihanie, kalenie a vytvrdzovanie;
- nahradenie jestvujúceho zariadenia TRIDEM vo výrobnej hale 525/1 novým odlievacím zariadením Rotacast 5, ktoré pozostáva z otočného karuselu s 2 udržiavacími pecami, dvoch kokilových strojov, automatického lineárneho dávkovacieho zariadenia, poloautomatického systému na zakladanie jadier, odplynovacieho zariadenia a otočného stĺpového žeriavu na odkladanie odliatkov.

Projektovú dokumentáciu zmeny stavby vypracovali: Ing. František Vítázka, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri Slovenskej komory stavebných inžinierov (ďalej len „SKSI“) pod registračným číslom 2952*A1; Ing. Peter Jasenák, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2402*Z*5-6; Jozef Čertásky, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 4767*TP*14; Ing. Ivan Hrdý, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 4294*A*5-1,5 a Ing. Ján Hazucha, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 0532*A*3-1.

Pre uskutočnenie zmeny stavby sa určujú tieto podmienky:

1. Zmena stavby bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom (inšpekciou) v tomto konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obce neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
2. Zmena stavby bude uskutočnená dodávateľom STO, s.r.o., Priemyselná 100, Žiar nad Hronom.
3. Stavebník pred osadením zariadenia Rotacast č. 5 zabezpečí vypracovanie realizačného projektu a jeho posúdenie oprávnenou právnickou osobou s odstránením nedostatkov z dokumentácie stupňa pre stavebné povolenie:
 - stavebná časť je vypracovaná podľa neplatných predpisov, čo je v rozpore s § 4 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov
 - statické posúdenie dostatočne nepreukazuje mechanickú odolnosť a stabilitu nosnej konštrukcie podľa § 14 ods. 2 vyhl. č. 532/2000 Z. z., čo je v rozpore s § 9 ods. 1 písm. f) vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
 - v projektovej dokumentácii nie je dostatočne riešené hlavné pospájanie (chýba schéma hlavného pospájania s vyznačením umiestnenia hlavnej uzemňovacej prípojnice, cudzích vodičových častí a miest ich pripojenia na hlavné pospojovanie, uloženie vodičov hlavného pospájania, uzemňovacích vodičov a ochranných vodičov vrátane ich prierezov) podľa čl. 413.1.2.1 STN 33 2000-4-41 a čl. 542.4.1 a čl. 547.1.1 STN 33 2000-5-54, čo je v rozpore s § 9 ods. 1 písm. b) bod 8 a písm. e) vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
 - z technickej správy projektu elektrického zariadenia nie je dostatočne zrejмый spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení pri budúcej prevádzke (predovšetkým riešenie ochrany pred bleskom a statickej elektriny) podľa čl. 6.1 STN EN 62305-3:2012, čo je v rozpore s § 9 ods. 1 písm. b) bod 8 a písm. e) vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
 - pre konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného plynového zariadenia skupiny B písm. g), h) platí požiadavka § 5 ods. 2 a 3 vyhl. č. 508/2009 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o posúdení dokumentácie technických zariadení oprávnenou právnickou osobou.
 - odborné stanovisko oprávnenej právnickej osoby o posúdení realizačného projektu predložiť inšpekcii.
4. Stavebník pred osadením zariadenia Linka tepelného spracovania II zabezpečí vypracovanie statického posúdenia betónových konštrukcií, ktoré dostatočne preukáže mechanickú odolnosť a stabilitu nosnej konštrukcie podľa § 14 ods. 2 vyhlášky č. 532/2002 Z. z. v súlade s § 9 ods. 1 písm. f) vyhlášky č. 453/2000 Z. z. a predloží ho inšpekcii.

5. Pre konštrukčnú dokumentáciu Linka tepelného spracovania II vyhradeného plynového zariadenia skupiny A písm. h), skupiny B písm. g) platí požiadavka § 5 ods. 2 a 3 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o posúdení dokumentácie technických zariadení oprávnenou právnickou osobou.
6. Pre konštrukčnú dokumentáciu Linka tepelného spracovania II vyhradeného zdvíhacieho zariadenia skupiny B (ručné pojazdné zdvíhadlo) platí požiadavka § 5 ods. 2 a 3 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o posúdení dokumentácie technických zariadení oprávnenou právnickou osobou.
7. Pri osadení technologického zariadenia Linka tepelného spracovania II stavebník zabezpečí na rebríkových schodoch vyhotovenie zábradlia (madla) na oboch stranách podľa čl. 53 STN 73 4130 v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
8. Meracie miesta na výduchu „V19“, „V31a“ a „V31c“ vrátane umiestnenia a realizácie meracích (vzorkovacích) otvorov z hľadiska reprezentatívnosti merania (vzdialenosti za a pred miestami porúch prúdenia), požiadaviek na otvory (veľkosť, kolmosť a tesnosť uzáverov), požiadaviek na dispozičnú dostupnosť, na obmedzenie vplyvov okolitého prostredia a bezpečnosť naprojektovať a zrealizovať podľa najnovšej platnej normy.
9. Pri uskutočňovaní zmeny stavby je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach, minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
10. Pri uskutočňovaní zmeny stavby dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetnú stavbu.
11. Pri uskutočňovaní zmeny stavby musia byť dodržané požiadavky vyhlášky č. 147/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 46/2014 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri stavebných prácach a prácach s nimi súvisiacich a podrobnosti o odbornej spôsobilosti na výkon niektorých pracovných činností.
12. Zmena stavby bude ukončená najneskôr do 12 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia.
13. Technické zariadenia Rotacast č. 5 a Linka tepelného spracovania II navrhované v projektovej dokumentácii je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z. len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.
14. Pred uvedením technických zariadení Rotacast č. 5 a Linka tepelného spracovania II do prevádzky, po ich nainštalovaní na mieste používania je potrebné požiadať oprávnenú právnickú osobu o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov.

15. Sprievodná technická dokumentácia k navrhovaným technickým zariadeniam Rotacast č. 5 a Linka tepelného spracovania II musí byť vypracovaná v štátnom jazyku najmenej v rozsahu „Návodu na používanie“ (inštrukčná príručka pre používateľa) v zmysle čl. 1.7.4.2 prílohy č. I Smernice Európskeho parlamentu a rady 2006/42/ES a časti 6.4 STN EN ISO 12100.
 16. Počas skúšobnej prevádzky stavebník zabezpečí aktualizovanie Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania v zmysle aktuálne platnej legislatívy.
 17. Pred ukončením skúšobnej prevádzky v dostatočnom časovom predstihu stavebník požiada príslušný orgán ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na dočasné užívanie zdroja znečisťovania ovzdušia podľa § 17 ods. 1 písm. a) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a predloží tiež žiadosť o schválenie postupu výpočtu množstva emisií zo zdroja znečisťovania ovzdušia doplnených technologických zariadení, prevádzkové predpisy doplnených technologických zariadení zdroja k nahliadnutiu, prevádzkovú evidenciu doplnených technologických zariadení zdroja znečisťovania ovzdušia vypracovanú v súlade s vyhláškou č. 231/2013 Z. z. o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení v znení neskorších právnych predpisov.
 18. Pred ukončením skúšobnej prevádzky v dostatočnom časovom predstihu stavebník požiada príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva o vyjadrenie k dokumentácii v kolaudačnom konaní podľa § 99 ods. 1 písm. b) bod 5. zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch v znení neskorších predpisov.
 19. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe rozhodnutia o povolení užívania stavby. Po ukončení zmeny stavby je stavebník povinný podať inšpekcii návrh na povolenie dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona.
- b) integrované povolenia sa mení a dopĺňa nasledovne:
- podľa § 3 ods. 2 a § 19 v náväznosti na § 21 zákona o IPKZ sa aktualizuje znenie integrovaného povolenia a podmienok na vykonávanie činnosti v prevádzke zohľadňujúce stanovené náležitosti zákona o IPKZ a osobitných predpisov v oblasti životného prostredia uplatnených v spojitosti s konaniami podľa § 3 ods. 3 zákona o IPKZ pri vydaní integrovaného povolenia,
 - podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ sa udeľuje súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení zmeny stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia v súvislosti so zmenou stavby pred jej dokončením,

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 4 zákona o IPKZ sa udeľuje súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (zn. SVK-HSE-AC-47053 VS 47-053 ev. č. 470300105 zo dňa 22. 06. 2017),
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ sa v súvislosti so zmenou stavby podľa bodu a) určujú emisné limity a technické požiadavky a podmienky prevádzkovania.

V časti I. integrovaného povolenia „Údaje o prevádzke“ sa ruší text v kap. A. v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti

1.1 V prevádzke je vykonávaná(é):

- a) priemyselná činnosť, ktorá je podľa Zoznamu priemyselných činností uvedených v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ zaradená v kategórii: 2. Výroba a spracovanie kovov, 2.5. Spracovanie neželezných kovov: b) tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy.
- b) ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

1.2 kód SK NACE, OKEČ (NACE), NOSE-P:

SK NACE: 24530 Odlievanie ťažkých kovov

OKEČ: 27 000

2. Názov rozhodnutia Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách

Dňa 30. 06. 2016 bolo zverejnené v Úradnom vestníku Európskej únie VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov. V zmysle Prílohy vykonávacieho rozhodnutia sa závery o BAT nevzťahujú na činnosti posudzovanej prevádzky.

Pre posudzovanie technicko-technologického vybavenia prevádzky a vykonávania technologických operácií v jednotlivých častiach prevádzky sa uplatnili relevantné odporúčania obsiahnuté v dokumente BREF (Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry, máj 2005) úmerne k rozsahu technologických resp. výrobných postupov uplatňovaných v prevádzke.

3. Kategória stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia

V zmysle zákona č. 137/2010 o ovzduší a podľa prílohy č. 1 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „vyhláška“) je prevádzka zaradená do kategórie 2.8 b) - 1 Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou nad 20 t.deň⁻¹.

4. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva

Prevádzka má zavedený certifikovaným systém environmentálneho manažérstva (EMS) podľa normy ISO 14001.

5. Výhodisková správa

Prevádzkovateľ zabezpečil v zmysle príslušných ustanovení § 8 zákona o IPKZ odborne spôsobilou osobou podľa osobitného predpisu /pozn. § 9 ods. 2 zákona č. 569/2007 Z. z. o geologických prácach (geologický zákon) a vyhláškou Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 51/2008 Z. z., ktorou sa vykonáva geologický zákon/ vypracovanie „Východiskovej správy“ - č. ú. 62/2015 zo dňa 27. 11. 2015 (pozn.: Východisková správa je spoločná aj pre prevádzku „Výroba hliníkových odliatkov technológiou vysokotlakového odlievania“, VS: 470300216 na tom istom mieste riadenú prevádzkovateľom).

V časti I. integrovaného povolenia „Údaje o prevádzke“ sa ruší text v kap. B, v bode č. 1. v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika a organizácia prevádzky, projektovaná kapacita a stav životného prostredia v danej lokalite

1.1 Prevádzka je svojim technologickým vybavením zameraná na výrobu komponentov motora (hliníkových odliatkov), ako sú hlavy valcov, bloky motorov a diely prevodoviek pre automobilový priemysel. Proces výroby je tvorený nasledovnými vzájomne na seba

nadväzujúcimi technologickými operáciami výroby jadier metódou Cold-box a Hot-box, tavením a odlievaním, apretáciou odliatkov, tepelným a CNC opracovaním, technickou kontrolou so súvisiacimi procesmi. V prevádzke sú vykonávané aj ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia ako napr. nakladanie s vodami, nakladanie so znečisťujúcimi látkami (skladovanie), nakladanie s odpadmi vznikajúcimi v prevádzke (zhromažďované prevádzkovateľom v súlade s požiadavkami právnych predpisov odpadového hospodárstva) s následným zhodnocovaním alebo zneškodňovaním externou firmou na základe zmluvného vzťahu s prevádzkovateľom.

1.2 Projektovaná kapacita prevádzky (tavenie) zohľadňujúca plánované rozšírenie je uvedená v tabuľke č. 1.

tab. č. 1

Technologické zariadenie	Taviaci výkon		Ročný časový fond		Kapacita zariadenia	
	t.h ⁻¹	t.deň ⁻¹	hod.r ^{-1 a)}	hod.r ^{-1 b)}	t. r ^{-1 a)}	t. r ^{-1 b)}
taviace agregáty ^{c)}	21,0	504	-	5760	136000	120960

^{a)} projektovaná úroveň, ^{b)} ročný fond pracovného času bez technologických odstavkov (240 dní), ^{c)} taviace agregáty spolu

Prevádzkovanie zariadení je vykonávané v 3-zmennej prevádzke. Začiatok prevádzkovania bol v roku 1991, termín ukončenia prevádzky nie je stanovený.

1.3 Záujmové územie je podľa aktuálnej environmentálnej regionalizácie Slovenskej republiky, ktorá diferencuje územie Slovenska do 5-tich stupňov z hľadiska stavu životného prostredia v 5-tom stupni charakterizujúcom silne narušené prostredie. Prevádzka je situovaná v priemyselnom parku ZSNP Žiar nad Hronom, v ktorom je vybudovaná dopravná, energetická a vodohospodárska infraštruktúra (cesty, železnica, energetické siete, kanalizácia). Areál, v ktorom je prevádzka umiestnená, zasahuje do katastrálnych území mesta Žiar nad Hronom a obce Ladomerská Vieska. Posudzované územie sa nachádza na území s 1. (všeobecným) stupňom ochrany podľa zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny. Aktuálny stav znečistenia horninového prostredia a podzemnej vody v posudzovanom území je v zmysle Smernice Ministerstva životného prostredia č. 1/2015-7 charakterizovaný ako dobrý.

V časti I. integrovaného povolenia „Údaje o prevádzke“ sa ruší text v kap. B, v bode č. 2. „Opis prevádzky“ v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

2. Členenie prevádzky

Jednotlivé výrobné zariadenia sú umiestnené v rámci na seba nadväzujúcich technologických celkoch vo výrobných halách označených v zmysle prevádzkového poriadku ako:

Hala č. 525/1 – Jadrovňa, Odlievanie

Hala č. 525/3 – Odlievanie

Hala č. 525/4 – Odlievanie, Jadrovňa, Nástrojáreň, CNC

Hala č. 525/6 – Apretovňa, Jadrovňa, Nástrojáreň, Tepelné spracovanie

Hala č. 525/8 – Apretovňa, CNC

V časti I., kapitola B, sa ruší text v bode č. 2.2 v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom, ktorý znie:

2.2 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

Proces výroby je tvorený nasledovnými vzájomne na seba nadväzujúcimi technologickými operáciami:

a) výroby jadier,

ktorá je zabezpečená metódou „Cold Box“ (stroje na výrobu jadier zo zmesí tuhnutí za studena „CB č. 1 - č. 9“) a metódou „Hot Box“ (stroje na výrobu jadier zo zmesí tuhnutí za tepla „HB č. 1 - č. 7“) vo výrobnej hale č. 525/1.

1. Pracovný priestor strojov počas výroby jadier metódou CB je odsávaný a odpadový plyn je pomocou samostatných vzduchotechnických vetiev (DN 450 mm) odvádzaný do spoločného oceleového vzduchotechnického potrubia (DN 800 mm) ústiaceho do odlučovacieho zariadenia (pozn.: amínová práčka - pozostávajúca z látkového filtra s garantovanou účinnosťou $\leq 10 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL a mokrej pračky/vypieranie vzdušnin 20%-ným roztokom H_2SO_4). Odpadový plyn pochádzajúci z CB č. 1, č. 2 a č. 3 je prečistený v amínovej práčke č. 1 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V2“ (DN 630 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z CB č. 4 a č. 5 je prečistený v amínovej práčke č. 2 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V20“ (DN 800 mm, výška 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z CB č. 6, č. 8 a č. 9 (pozn.: ku dňu vydania zmeny integrovaného povolenia nie je v prevádzke) je prečistený v amínovej práčke č. 3 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V26“ (DN 800 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z procesu výroby jadier v anorganickom boxe CB č. 7 je prečistený vo filtračnej stanici „GEA“ s následným odvádzaním do pracovného prostredia haly cez oceleový výduch „V30“.
2. Pracovný priestor strojov počas výroby jadier metódou HB (vstrekovacia hlava - 1ks, jadrovníky - 2ks) je odsávaný oceleovým potrubím (DN 160 - 250 mm) a odpadový plyn je následne odvádzaný samostatnými oceleovými vzduchotechnickými vetvami (DN 160 - 500 mm) resp. spoločným oceleovým potrubím DN 800 mm ústiacim do odlučovacieho zariadenia („Handte“ - mokrý hladinový odlučovač s vyhrabávačom kalu). Odpadový plyn pochádzajúci z HB č. 1, č. 2, č. 3 a č. 4 je prečistený v Handte č. 1 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V1“ (DN 2100 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z HB č. 5 až č. 7 je prečistený v Handte č. 6 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V24“ (DN 1600 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia (pozn.: ku dňu vydania zmeny integrovaného povolenia nie je v prevádzke).

3. Kremičitý piesok potrebný pre výrobu jadier je centrálné skladovaný v 3 ks zásobných síl (každé o objeme 80,0 m³), a v zásobnom sile (1 ks o objeme 80,0 m³) pre regenerovaný piesok (pozn.: vybudované v rámci stavby „Mechanická regenerácia piesku“), ktoré sú umiestnené pred výrobnými halami. Silá sú plnené pneumatically (stlačený vzduch o tlaku 0,2 MPa) z nákladných autocisterien. Znečistená vzdušnina vznikajúca v čase plnenia síl je odsávaná a prečistená v odlučovacom zariadení (textilný filter s garantovanou účinnosťou $\leq 10 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL) a následne odvádzaná ocelovým výduchom „V11“ do vonkajšieho ovzdušia. Z centrálnych síl sa piesok dopravuje pneumatically do 2 ks denných síl situovaných v priestore jadrovacích zariadení. Odprášenie dopravy piesku a síl 1 - 3 (hala č. 525/1) pri dávkovaní jadrovacieho piesku do miešača (príprava jadrovacej zmesi) je zabezpečené odlučovacím zariadením (textilný filter s regeneráciou tlakovým vzduchom s garantovanou účinnosťou $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL) s odvádzaním prečistenej vzdušniny do pracovného prostredia haly ocelovými výduchmi „V30“ (situovanom pri HB č. 6) a „V12“. Znečistená vzdušnina z procesu prípravy jadrovacej zmesi pre technologické zariadenia CB (doprava piesku, miešanie, dávkovanie poživ a zavázanie - jadrovacia zmes č. 2) je odsávaná samostatnými vzduchotechnickými vetvami a čistená v odlučovacom zariadení (textilný filter Jet 1/1D) a odvádzaná ocelovým výduchom „V16“ (DN 250 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia.
4. Linka mechanickej regenerácie piesku t.j. spätné získavanie časti použitých pieskov z existujúcich pracovísk apretácie odliatkov (FC 1 - 3) pozostáva z vibračnej oterovej jednotky, fluidizačného zariadenia, pneumatického podávača, zásobného sila (pozn.: premiestnené existujúce silo v rámci stavby „Mechanická regenerácia piesku“) a kazetového textilného odlučovacieho zariadenia s automatickým pulzným čistením kaziet tlakovým vzduchom s garantovanou účinnosťou čistenia 99,9% pre častice veľkosti 0,2 až 2,0 μm (ďalej len „OZ“). Miesta s pravdepodobnosťou vzniku prachových emisií (nasýpanie do vibračnej jednotky, fluidizačné zariadenie, zásobné silo) sú odsávané samostatnými vzduchotechnickými vetvami a odvedené do OZ. Doprava piesku medzi jednotlivými technologickými zariadeniami mechanickej regenerácie piesku je pneumatická. Znečistená vzdušnina pri procese plnenia zásobného sila je zvedená potrubím do uzatvoreného kontajnera vybaveného filtračnou tkaninou. V prípade kapacitného naplnenia zásobného sila je v systéme dopravného potrubia recyklovaného piesku inštalovaný cyklónový odlučovač zabezpečujúci sústred'ovanie piesku do ocelového kontajnera. Piesok nevhodný na opätovné použitie je oddelený a dopravovaný systémom zakrytovaných pásových dopravníkov do ocelového kontajnera umiestnenom pod prístreškom (vonkajšie priestory výrobné haly č. 525/6).
5. Tepelno-mechanická regenerácia zlievárenských pieskov, t.j. spätné získavanie časti použitých pieskov vo výrobe pre prípravu ďalších formovacích a jadrovacích zmesí s celkovým výkonom 24 000 ton.rok⁻¹ (kapacitný výkon 1 linky - 3 t.h⁻¹) resp. 48 000 ton.rok⁻¹ (2 linky - 2x3 t.h⁻¹) pozostáva z technologických operácií - mechanickeho drvenia použitých jadier (z vybijacích zariadení resp. zvyškových jadier s dopravou); skladovania použitého a nového piesku (pieskové silá - S1 a S2); termickej regenerácie (predhrievacia pec, fluidná spaľovacia komora, chladiace zariadenie). Znečistená vzdušnina z týchto technologických operácií je odťahovaná jednotlivými vzduchotechnickými vetvami (odsávaný výkon 82 000 m³.h⁻¹), prečistená v odlučovacom zariadení (filtračná batéria s výmennými polyesterovými filtračnými patrónami) a následne odvádzaná ocelovým výduchom „V38“ priemeru DN 1400 mm s celkovou

výškou 38,5 m (prevýšenie nad hrebeň strechy - 18,0 m) do ovzdušia. Vo výške 11,0 m od päty komína je pracovná plošina zabezpečujúca prístup k stálemu meraciemu miestu emisií.

b) tavenia a odlievania

1. Príprava taveniny je zabezpečená v 6 ks plynových taviaco-udržiavacích peciach „STRIKO“ č. 1 - č. 6 pretavovaním Al blokov a nekontaminovaného vratu. Taviace pece sú jednorežimové s premenlivým emisným charakterom (max. menovitý tepelný príkon 1,65 MW) spaľujúce ZPN z verejného rozvodu. Po natavení sa kov prelieva do udržiavacích pecí, ktoré sú súčasťou liaceho karuselu, resp. do predhriatej panvy (preprava kovu). Pece sú vybavené spalinovým príklopom na zachytenie a usmernenie odpadových plynov z tavenia kovu a plynových horákov pecí do samostatných odťahových dymovodov a následne sú odvádzané ocelovými výduchmi s označením v zmysle prevádzkového poriadku „V4“ až „V7“ resp. „V18“ a „V25“ (DN 710 mm / 20,5 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odlučovacie zariadenie nie je inštalované. Taviace pece sú súčasťou samostatných liacích pracovísk („Z-LP“). (pozn.: ku dňu vydania tohto rozhodnutia sú v prevádzke Z-LP 00 až Z-LP 11).
2. Liace pracoviská Z-LP 00 až Z-LP 11 pozostávajú z udržiavacích elektrických pecí (úprava kovu dusíkom, modifikácia), z kokilových strojov (ofukovanie, striekanie a predhrievanie pomocou horákov spaľujúcich ZPN z verejného rozvodu) a chladiacich boxov. Liatie kovu je zabezpečené štandardne dvomi spôsobmi - automaticky cez lineárne zariadenie na zavážanie tekutého kovu alebo robotom. Pracovný priestor resp. znečistená vzdušnina vznikajúca pri jednotlivých technologických operáciách na liacich pracoviskách Z-LP 01 až 03 je odsávaná a odvádzaná samostatnými ocelovými vzduchotechnickými vetvami (DN 160 - 500 mm) a ďalej spoločným ocelovým potrubím DN 800 mm ústiacim do odlučovacieho zariadenia Handte č. 1 a následne do vonkajšieho ovzdušia (pozn.: ako v bode a/ č. 2). Znečistená vzdušnina z pracovísk Z-LP 04 až 06, Z-LP 09 až 11 je prečistená v odlučovacom zariadení Handte č. 4 (mokrý odlučovač s odťahovým ventilátorom s menovitým výkonom $100\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a odkalovacou vaňou s vyhrabávacím zariadením usadených látok vo flotri do zberného ocelového kontajnera umiestneného vedľa vyhrabávacieho zariadenia), z ktorého je odvádzaná ocelovým výduchom s označením v zmysle prevádzkového poriadku „V19“ (DN 1600 mm / 20,10 m) do vonkajšieho ovzdušia. Znečistená vzdušnina z liaceho pracoviska Z-LP 08 (tzv. „Flexiline“, každé pozostávajúce zo 4 ks kokilových strojov a 2ks chladiacich boxov) a z odsávacích boxov Z-LP 03, je z dôvodu spodného odsávania strojov zvedená potrubiami a samostatnými vzduchotechnickými vetvami do spoločného odsávacieho potrubia (od DN 500 - DN 1200 mm) vedeného popod podlahu výrobnéj haly č. 525/1 (pozn.: označenie haly v súlade s prevádzkovým poriadkom), ktoré pred stĺpom s ozn. „C5“ vychádza nad úroveň podlahy (DN 1320 mm) a vyúsťuje do odlučovacieho zariadenia „Ecochimica“ (mokrý odlučovač s vyhrabávacím zariadením usadených látok vo flotri do zberného ocelového kontajnera umiestneného vedľa vyhrabávacieho zariadenia). Znečistená voda z práčky je prečistená v zariadení na úpravu technologickej vody. Prečistená vzdušnina z odlučovacieho zariadenia odvádzaná jedným ocelovým výduchom s označením „V23“ (DN 1600 mm / 20,10 m) do vonkajšieho ovzdušia.

c) apretácie

1. Pozostáva zo zbavovania odliatkov vyhorenej jadrovacej zmesi vo vybíjaciach uzatvorených kabínach /1 ks - „F+K1“/, dopravy vybitej jadrovacej zmesi pásovým dopravníkom do kontajnerov. Znečistená vzdušnina je odsávaná a čistená v odlučovacom zariadení Handte č. 4 a následne odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia (pozn.: ako v bode b/ č. 2 - výdych „V19“). Odliatky sú následne mechanicky opracovávané (pílenie, brúsenie) v apretačných boxoch (8 ks). Znečistená vzdušnina z procesu pílenia a brúsenia je prečistená vo filtračnej jednotke „Nederman“. Odpadové plyny z procesu otrieskávania sú odvádzané do odlučovacieho zariadenia „Cipres“ s odvádzaním prečistenej vzdušiny do pracovného prostredia hál.
2. Pracovisko apretúry odliatkov
 - 2.1 Apretačné zariadenia „FC 1-3“ (umiestnené v hale č. 525/6) sú zakapotované automatizované pracoviská s integráciou vybíjacieho zariadenia, pily, robota a manipulačných dopravníkov na prepravu odliatkov a odpadových pieskov. Znečistená vzdušnina (piliny a aerosóly z apretačnej linky) odsávaná z apretačných liniek je prečistená v kvapkových odlučovacích zariadeniach (2 ks) s automatickou regeneráciou filtračného média stlačeným vzduchom, ktoré sú umiestnené v hale č. 525/6 s následným prečistením v odlučovacích zariadeniach (2 ks kapsových textilných skriňových filtroch) s automatickou regeneráciou filtračného média stlačeným vzduchom so separáciou použitého piesku do 2 ks oceľových kontajnerov umiestnených pod prístreškom haly resp. s pneumatickou dopravou piesku na jeho mechanickú regeneráciu v rámci stavby „Mechanická regenerácia piesku“. Znečistená vzdušnina z linky ručnej apretúry odliatkov je čistená v odlučovacích zariadeniach (látkové podtlakové filtre s automatickou regeneráciou tlakovým vzduchom - 2ks) s garantovanou účinnosťou na výstupe $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL. Prečistená vzdušnina je odvádzaná do pracovného prostredia haly oceľovými výdychmi „V27“ a „V28“, resp. cez veľkokapacitné výfukové vrece.
 - 2.2 V apretačnom zariadení „FC 4“ (hala č. 525/6) sú uskutočnené obdobné technologické operácie ako v zariadeniach opísaných v bode 2.1. Olejová hmľa z procesu pílenia náliatkov (FC 4 a poloautomatická píla) je odsávaná samostatným vzduchotechnickým potrubím a čistená v paralelne zapojených modulárnych filtračných jednotkách (2 ks) s filtračnými kazetami (HEPA a celulózoový filter). Odstredený „olej“ z ich povrchu je sústredený v zbernej nádobe a zneškodnený v zmysle príslušných predpisov v oblasti odpadového hospodárstva. Prečistená vzdušnina je odvádzaná výtláčnym potrubím od ventilátora, ktoré je vybavené uzatváracími klapkami späť do haly cez veľkokapacitné výfukové vrece „V33“ (zimné obdobie), resp. do vonkajšieho ovzdušia oceľovým výdychom „V32“ (letné obdobie). Pracovný priestor vybíjania odliatkov (FC 4) je odsávaný a následne čistený v modulárnej filtračnej jednotke (1 ks) s filtračnými vložkami, ktorá je vybavená automatickým systémom regenerácie (pulzná regenerácia stlačeným vzduchom). Znečistená vzdušnina z pracovného priestoru apretačných boxov (celkom 4 ks) je odťahovaná a čistená v modulárnej filtračnej jednotke s filtračnými vložkami vybavenej automatickým systémom regenerácie (pulzná regenerácia stlačeným vzduchom). Prečistená vzdušnina je v oboch prípadoch odvádzaná výtláčnym potrubím od ventilátora, ktoré je vybavené uzatváracími klapkami, späť do haly cez veľkokapacitné výfukové vrece „V33“ (zimné obdobie), resp. do vonkajšieho ovzdušia oceľovým výdychom „V32“ (letné obdobie).

2.3 V apretačnom zariadení „FC 5“ (hala č. 525/8) sú uskutočnené obdobné technologické operácie ako v zariadeniach opísaných v bode 2.1. Prečistená vzdušnina je odvádzaná výtláčnym potrubím od ventilátora, ktoré je vybavené uzatváracími klapkami späť do pracovného priestoru haly cez výfukové potrubie DN 400, dĺžky 2x8,0 m s označením „V34“ (zimné obdobie), resp. do vonkajšieho ovzdušia ocelovým výduchom „V29“ (letné obdobie).

3. Chybné odliatky sú po posúdení rozsahu chyby posielané na opravu zváraním, resp. pri väčšom rozsahu chyby sú opätovne pretavované. Zváranie je vykonávané v samostatnom vstavku haly č. 525/6. Pracovný priestor je odsávaný ($3600 \text{ m}^3 \cdot \text{hod}^{-1}$) s následným odvádzaním vzdušiny ocelovým výduchom „V8“ do pracovného prostredia. Odlučovacie zariadenie nie je inštalované.

d) tepelného spracovania,

ktoré pozostáva z úpravy vlastností vyčistených a otryskaných odliatkov nahrievaním v peciach spaľujúcich ZPN z verejného rozvodu (500°C - 540°C /max. 590°C) s prudkým ochladením v zakapotovaných kaliacich nádržiach a vyzrievaním v peciach pri teplote 150°C - 280°C . Znečistená vzdušnina z linky tepelného spracovania v hale č. 525/6 je odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia ocelovým výduchom „V14“ (DN 1200 mm/ 20,1 m). Z výrobnjej haly č. 525/8 je znečistená vzdušnina odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia výduchmi „V31A“ (DN 250 mm / 14,5 m - priestor vytvrdzovacej pece), výduchom „V31B“ (DN 1400 / 14,50 m - chladenie), výduchom „V31C“ (DN 400 / 14,50 m - odpadová vzdušnina zo žihacej pece) a výduchom „V31D“ (DN 1250x1250 / 12,0 m - konečné chladenie odliatkov). Odlučovacie zariadenie nie je inštalované.

e) opracovania CNC,

ktoré spočíva v mechanickom opracovaní vopred určených plôch odliatkov na požadovaný tvar a rozmer v plnoautomatizovaných obrábacích centrách „HELLER“, „GROB“, v čistení a odmasťovaní odliatkov v pračkách „DURR“ a „MTM“ a tlakovaní (skúšaní tesnosti vodného a olejového kanála hláv valcov) v tlakovacom zariadení (hala č. 525/6). Pracovný priestor CNC strojov obsahujúci výpary rezných kvapalín a olejov sú intenzívne odsávané o odvádzané do odlučovacieho zariadenia Handte č. 3 (textilný filter s náplňou filtračných patrón s aktívnym uhlím s objemovým prietokom $15\,000 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$). Prečistená vzdušnina je z Handte č. 3 odvádzaná jedným ocelovým výduchom s označením „V15“ do pracovného prostredia haly. Znečistená vzdušnina z obrábacích centier (8 ks) inštalovaných v hale č. 525/8 je odsávaná a prečistená v odlučovacom zariadení (HEPA filter s kapacitou $9\,600 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ čistených vzdušnín) a odvádzaná jedným ocelovým výduchom s označením „V35“ do pracovného prostredia haly č. 525/8.

f) nástrojárne

Oprava náradia používaného v procese odlievania (kokily) a výroby jadier (jadrovníky) je vykonávaná pomocou inštalovaných kovoobrábacích strojov (mechanické a tvarové úpravy) v hale č. 525/4. Čistenie náradia je vykonávané trieskaním (CO_2 , piesok) a ultrazvukovým čistením v 4-komorovej priamočiarej linke pozostávajúcej zo 4 ks jednoplášťových ocelových nádrží (ã $2,4 \text{ m}^3$) umiestnených v 4 ks záchytných nádržiach

(\bar{a} 0,83 m³). Znečistená vzdušnina z procesu čistenia pomocou CO₂ a ultrazvukového čistenia je odsávaná samostatnými vzduchotechnickými vetvami a vypúšťaná do ovzdušia jedným ocelovým výduchom „V10“ (DN 2100 mm / 20,1 m). Odľučovacie zariadenie nie je inštalované. Odtiah znečistenej vzdušiny z procesu otrieskávania pieskom resp. z pracoviska „Trieskania korundom“ je zabezpečený odtiahovým potrubím vyvedeným do patrónového odľučovača prachu. Prečistená vzdušnina je vypúšťaná späť do pracovného prostredia haly s garantovanou max. výstupnou koncentráciou TZL \leq 1,0 mg.m⁻³ ocelovým výduchom s označením „V36“. Zváranie je vykonávané v samostanej časti (hala č. 525/6). Znečistená vzdušnina z procesu zvárania je odsávaná a prečistená v odľučovacom zariadení (textilný filter s výkonom 3000 m³.hod⁻¹). Prečistená vzdušnina je vypúšťaná ocelovým výduchom „V17“ späť do pracovného prostredia haly s garantovanou max. výstupnou koncentráciou TZL \leq 1,0 mg.m⁻³.

g) technickej kontroly a ostatných súvisiacich procesov

1. Technická kontrola zahŕňa röntgenovú a metalurgickú kontrolu, kontrolu odliatkov tlakovaním a výstupnú kontrolu resp. kontrolu vstupných surovín. V kontrolnom pracovisku (laboratórium v hale č. 525/1) je vykonávaná kontrola parametrov jadrovacej zmesi, piesku a pod. Pracovný priestor laboratória je odsávaný pomocou digestora s následným odvádzaním odpadového plynu jedným ocelovým výduchom „V9“ DN 250 mm / 20,1 m nad strechu výrobnéj haly.
2. Kompresorová stanica - slúži na prípravu stlačeného vzduchu hlavne pre potreby nástrojárne (pracoviska trieskania suchým ľadom) a je umiestnená v technickom koridore, časť haly č. 525/4 v samostatnom vstavku.
3. Centrálny prívod amínu (katalyzátor používaný ako pojivo pri výrobe zlievárenských foriem a jadier) sa nachádza v existujúcej miestnosti v jestvujúcej výrobnéj hale na parcele č. 589 s prístupom z exteriéru a s odvetraním, v ktorej sú umiestnené jednotlivé technologické zariadenia - centrálna čerpacia stanica, ocelový kontajnerový zásobník amínu objemu 1,0 m³, hlavný rozvádzač pre technológiu, 4 tlakové fľaše N₂ (každá o objeme 40,0 l) a axiálny ventilátor slúžiaci na odvetranie miestnosti.
4. Náporová ventilácia a vykurovanie hál pozostáva zo 7 ks vykurovacích jednotiek (klimatizačné jednotky č. 1 - č. 7 spaľujúce zemný plyn naftový z verejného rozvodu) s menovitým tepelným príkonom 1 x 1,08 MW, 2 x 1,110 MW, 1 x 1,302 MW a 2 x 0,554 MW bez inštalovaného odľučovacieho zariadenia, ktorými sa zabezpečuje výmena vzduchu vo výrobných halách. Odpadový plyn z každej klimatizačnej jednotky je odtahovaný do samostatného ocelového výduchu s označením „K1“ až „K3“ DN 400 mm celkovej výšky 18,1 m a „K4“ až „K7“ DN 400 mm celkovej výšky 20,1 m. Ohrev vzduchu vo výrobných halách je zabezpečený celkovo 31 ks infražiaričmi (menovitý tepelný príkon 1 infražiariča - 33,3 kW).

V časti II., kapitole A., sa ruší text v odstavci 1. „Všeobecné podmienky“ v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

1. Všeobecné podmienky

- 1.1 Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v integrovanom povolení.
- 1.2 Prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii plánovanú zmenu činnosti /pozn: § 2 ods. j) zákona o IPKZ/ v prevádzke alebo podať žiadosť o vydanie povolenia pri zmene činnosti v prevádzke. Každá podstatná zmena vyžaduje vydanie integrovaného povolenia.
- 1.3 Prevádzkovateľ je povinný ohlásiť inšpekcii akékoľvek plánované zmeny v činnosti prevádzky alebo zariadenia, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie a každú zmenu činnosti v prevádzke, ktorá sa nevzťahuje na podstatnú zmenu.
- 1.4 Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv.
- 1.5 Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky integrovaného povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 5 mesiacov od právoplatnosti tohto rozhodnutia.
- 1.6 Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť zamestnancov, ktorí vykonávajú práce v súlade s požiadavkami integrovaného povolenia, s jeho podmienkami do jedného mesiaca po nadobudnutí právoplatnosti integrovaného povolenia a opakovane v intervale 1x ročne a o tomto oboznámení vyhotoviť záznam.
- 1.7 Prevádzka musí byť prevádzkovaná v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je najmä projekt stavby, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania) a s podmienkami určenými v rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej vodnej správy, štátnej správy odpadového hospodárstva, štátnej správy ochrany ovzdušia.

V časti II., kapitole A., sa ruší text v odstavci 2. „Podmienky pre dobu prevádzkovania“ v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť stálu kontrolu prevádzky počas jej chodu.
- 2.2 Povoľovaná prevádzka je nepretržitá (3-smenná s odstavkou podľa plánu opráv).

- 2.3 Prevádzkovateľ vo výrobnom procese môže používať len predpísané materiálové vstupy, vstupné suroviny a pomocné látky zahrnuté v aktuálne platných prevádzkových predpisoch.

V časti II., kapitole A., sa ruší text v odstavci 3. „Podmienky pre suroviny a energie“ v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

3. Podmienky pre suroviny a energie

- 3.1 Prevádzkovateľ je povinný oznámiť každú zmenu používania vstupov do prevádzky (viď časť I., kap. B., bod č. 2.1) inšpekcii. V prípade plánovanej zmeny použitia nových nebezpečných látok alebo znečisťujúcich látok musí byť k oznámeniu priložená karta bezpečnostných údajov nebezpečnej alebo znečisťujúcej látky.

V časti II., kapitola A, sa ruší text v odstavci č. 4 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

4. Technicko-prevádzkové podmienky

4.1 Oblasť ochrany ovzdušia

4.1.1 Prevádzkovateľ je povinný:

- a) prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s platnou dokumentáciou a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade so „Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia“ (ďalej len „súbor TPP a TOO“) vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia a schváleným týmto rozhodnutím (zn. SVK-HSE-AC-47053 VS 47-053 ev. č. 470300105 zo dňa 22. 06. 2017),
- b) prevádzkovať jednotlivé výrobné zariadenia v zodpovedajúcich technologických častiach prevádzky len pri plne funkčných a do chodu uvedených inštalovaných odsávacích a odlučovacích zariadeniach,
- c) počas chodu prevádzky zabezpečiť prevádzkovanie všetkých odlučovacích zariadení v súlade s prevádzkovými podmienkami výrobcov týchto zariadení,
- d) pri činnostiach súvisiacich s prevádzkou výrobných zariadení, pri ktorých môžu vznikať prašné emisie (napr. miesta presypov do kontajnerov, nakladanie kontajnerov atď.), vykonávať niektoré zo zodpovedajúcich opatrení v zmysle prílohy č. 3, ods. II., bodu č. 1 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší;
- e) počas chodu prevádzky viesť a zaznamenávať v prevádzkovej evidencii o i. parametre vyplývajúce z prevádzkových predpisov a pracovno-bezpečnostných technologických postupov jednotlivých technicko-prevádzkových zariadení prevádzky a početnosť

a časové trvanie výpadkov všetkých odlučovacích zariadení.

4.1.2 Prevádzkovateľ je povinný v jednotlivých technologických častiach prevádzky dodržať technicko-prevádzkové parametre inštalovaných odlučovacích zariadení uvedených najmä v tabuľke č. 3A-1 až 3.

tab. č. 3A-1

č. haly/ technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií ²⁾	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
hala č. 525/4 – JADROVNÁ	V2	jadrovací stroj „Cold-box č. 1, č. 2, č.3“	TF.AP č. 1 (1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	$\geq 0,15 \leq 0,22$
				pH pracieho média	-	$\geq 1,3 \leq 1,8$
	V20	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5.	TF.AP č. 2 (1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	$\geq 0,15 \leq 0,22$
				pH pracieho média	-	2,3
	V30	jadrovací stroj „Cold-box č. 7	GEA	Diferenčný tlak ⁴⁾	kPa	$\geq 0,6 \leq 0,8$
	V26	jadrovací stroj („Cold-box č. 6, č. 8, č. 9“) ³⁾	TF.AP č. 3 ³⁾ (1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	$\geq 0,15 \leq 0,22$
				pH pracieho média	-	2,3

TF - textilný filter, AP - aminová práčka, ¹⁾ - jedenkrát za deň, ²⁾ - číslovanie zdrojov emisií v zmysle prevádzkového poriadku, ³⁾ - ku dňu podania žiadosti o zmenu integrovaného povolenia technologické zariadenie nie je zrealizované;

⁴⁾ automatická (stála) kontrola tlaku (pri prekročení nastavenej hodnoty tlaku sa spustí alarm)

tab. č. 3A-2

č. haly/ technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
hala č. 525/4 – JADROVNÁ a č. 525/1 – ODLIEVANIE	V11	Pieskové silá (4 ks)	TF(1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	max. 0,16
	²⁾	Linka mechanickej regenerácie zlievárenského piesku	TF(1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	6,0
			Cyklón (1 ks)	-	-	-

PFP - filtračná batéria s výmennými polyesterovými patrónami, TF - textilný filter, ¹⁾ - jedenkrát za zmenu, ²⁾ - fugitívne emisie;

tab. č. 3A-3

č. haly/ technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií ²⁾	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
hala č. 525/4 – ODLIEVANIE, JADROVŇA	V1	Z-LP č. 01 až č. 03 s odsávacími boxami; HB č. 1, č. 2, č. 3 č. 4, chladienie a striekanie jadier	Handte 1 (1 ks)	Pritok práce vody	m ³ .h ⁻¹	max. 5,0
				teplota	C°	max. 30,0
				Elektrická vodivosť	mV	≥2,6 ≤ 2,8
				pH	-	≥6,0 ≤ 8,0
	V3	Z-LP č. 07 (Bedplate Audi, BMW)	Handte 2 (1 ks)	Sledované veličiny zhodné s Handte 1	-	Hodnoty sledovaných veličín zhodné s Handte 1
	V19	Z-LP č. 04 RC1, RC2, RC3, RC4, RC5	Handte 4 (1 ks)			
	V23	Z-LP č. 00(08)	FS 5/ Ecochimika /(1ks)			
	V24	HB č. 5 až č. 7	Handte 6 ³⁾ (1 ks)			

Z-LP - odlievacie pracoviská, HB - výroba jadier (Hot-box), Handte - mokrý odlučovač, ¹⁾ - jedenkrát za deň, ²⁾ - číslovanie zdrojov emisií v zmysle prevádzkového poriadku, ³⁾ - ku dňu podania žiadosti o zmenu integrovaného povolenia technologické zariadenie nie je realizované;

4.1.3 Prevádzkovateľ je povinný:

- merať uvedené parametre (tab. č. 3A-1 až 3A-3) počas prevádzky zariadení s početnosťou uvedenou v legende tabuľky,
- okrem uvedených parametrov v tab. č. 3A-1 až 3A-3 merať ostatné parametre vyplývajúce z prevádzkových predpisov a pracovno-bezpečnostných technologických postupov jednotlivých technicko-prevádzkových zariadení prevádzky,
- údaje zaznamenať v prevádzkovom denníku.

4.2 Oblasť ochrany povrchových a podzemných vôd

4.2.1 Prevádzkovateľ je povinný odvádzať produkované splaškové odpadové vody vznikajúce v príslušných častiach prevádzky splaškovou kanalizáciou a v určených miestach zaústenia do verejnej splaškovej kanalizácie podľa podmienok právoplatnej obchodnej zmluvy uzatvorenej so správcom verejnej splaškovej kanalizácie v aktuálnom znení.

4.2.2 Prevádzkovateľ je povinný odvádzať produkované priemyselné odpadové vody vznikajúce v príslušných častiach prevádzky (pozn. z tepelného spracovania a z tlakových zariadení) po čistení (pozn. časť I., kap. B., bod č. 2.5) kanalizáciou a v určených miestach zaústenia do verejnej kanalizácie podľa podmienok právoplatnej

obchodnej zmluvy uzatvorenej so správcom verejnej splaškovej kanalizácie v aktuálnom znení.

4.2.3 Nakladanie so znečisťujúcimi látkami

- a) prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nakladanie so vstupnými a výstupnými surovinami tak, aby nebolo ohrozené životné prostredie:
 - 1. dodržiavaním bezpečnostných postupov pri manipulácii so znečisťujúcimi látkami,
 - 2. vykonávaním manipulácie s týmito látkami len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabráňujúcich ich úniku.
- b) prevádzkovateľ je povinný vopred prerokovať s inšpekciou:
 - 1. akékoľvek zmeny rozsahu a charakteru manipulačných plôch so znečisťujúcimi látkami,
- c) prevádzkovateľ je povinný technologické náplne počas prevádzkovania dočasne skladovať v určených priestoroch prevádzky v typizovaných plastových alebo kovových nádržiach objemu max. 1,0 m³ umiestnených na bezodtokových záchytných nádržiach rovnakého objemu,
- d) prevádzkovateľ je povinný:
 - 1. vykonať skúšku tesnosti záchytných nádrží a rozvodov:
 - 1.1 každých päť rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky
 - 1.2 po ich rekonštrukcii alebo oprave
 - 1.3 pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok
 - 2. vykonávať skúšky tesnosti podľa bodu d) len prostredníctvom odborne spôsobilej osoby s certifikátom kvalifikácie na nedeštruktívne skúšanie,
 - 3. na základe zistení skúšok pri negatívnom výsledku okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov; doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke,
 - 4. vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov,
 - 5. vypracovať, aktualizovať a viesť prevádzkový poriadok, plány údržby, opráv a plány kontroly,
 - 6. pravidelne oboznamovať obsluhu prevádzky s poriadkami uvedenými v bode č. 5 a zabezpečiť potrebné školenie a výcvik osôb, ktoré nakladajú so znečisťujúcimi látkami.
- e) Prevádzkovateľ je povinný:
 - 1. vypracovať, aktualizovať a viesť prevádzkový poriadok, plány údržby, opráv a plány kontroly objektov a zariadení uvedených v bodoch 4.2.1 až 4.2.3,
 - 2. pravidelne oboznamovať obsluhu prevádzky s poriadkami uvedenými v bode č.1 a zabezpečiť ich potrebné školenie.

V časti II., kapitola B, sa ruší text v odstavci č. 1 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 3B - 3H.

1.2 Platnosť emisných limitov

1.2.1 Emisné limity sa uplatňujú pre TZL a TOC ako ustanovená koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok. pre ostatné znečisťujúce látky sa emisný limit uplatňuje buď ako hmotnostný tok, alebo ako určená hmotnostná koncentrácia.

1.2.2 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn (okrem TOC - vlhký plyn) pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C a pri referenčnom obsahu O₂ (O_{2 ref}), ktorý je:

- a) pre technologickú časť prevádzky - Tepelné spracovanie (pozn.: výduchy č. V31A, V31B, V31C, V31D a V14) - O_{2 ref} 17% objemových;
- b) pre technologickú časť prevádzky - Vykurovanie (pozn.: výduchy č. K1až K7) - O_{2 ref} 3%- tá objemové;
- c) pre technologické časti prevádzky Tavenie (pozn.: výduchy č. V4, V5, V6, V7, V18 a V25), Výroba jadriar (pozn.: výduchy č. V2, V20, V26), Príprava jadrovacej zmesi (pozn.: výdych č. V16), Odlievanie, výroba jadriar (pozn.: výduchy č. V1, V19, V3, V23, V24), Tech. kontrola (pozn.: výdych č. V9) sa O_{2 ref} neuplatňuje.

tab. č. 3B

č. haly/ technologická časť prevádzky	Ozn. výdychu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]	
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka	
					TZL	TOC _{dekán} ⁴⁾
hala č. 525/1 – JADROVNÁ	V9	20,1	digestor v laboratóriu	-/-	<200/150 ≥200/20	≤500/150 >500/100
	V12	⁵⁾	príprava jadrovacej zmesi č. 1	TF (1 ks)	- ³⁾	-
	V16	20,1	príprava jadrovacej zmesi č. 2	TF (1 ks)	<200/150 ≥200/20	≤500/150 >500/100
	V30 ⁵⁾	20,1	príprava jadrovacej zmesi č. 3 ⁵⁾ (anorganický box CB č. 7)	TF (1 ks)	- ³⁾	-
	⁵⁾	-	emisie z prac. prostredia haly (fugitívne)	-	-	-
	⁵⁾	-	ohrev jadrovnikov a kokil	-	-	-

č. haly/ technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]	
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka	
					TZL	TOC _{dekán} ⁴⁾
hala č. 525/1 - ODLIEVANIE	⁵⁾	-	ohrevy panví a žľabov	-	-	-
	⁵⁾	-	linka mechanickej regenerácie zlievárenského piesku	TF (1 ks) Cyklón (1 ks)	- ³⁾	-

OZ - odlučovacie zariadenie, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, TF - textilný filter

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ neuplatňuje sa;

⁴⁾ prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;

⁵⁾ vzdušina odvádzaná do pracovného prostredia / fugatívne emisie;

tab. č. 3C

č. haly/ technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]				
-	-	[m]	-	[-/(ks)]	Znečisťujúca látka				
					TZL	SO _x	TOC - dekán ⁴⁾	NO _x	HF ³⁾
hala č. 525/3 - ODLIEVANIE	V4	20,50	Taviaca pec č. 3	-/-	-/10,0	-/-	-/-	2000-350	25/3
	V5		Taviaca pec č. 4						
	V6		Taviaca pec č. 1						
	V7		Taviaca pec č. 2						
	V18		Taviaca pec č. 5						
	V23		Z-LP č. 00(08)	FS 5/ Ecochimika /(1ks)	≥200/2 <200/150	2000-350	≤500/150 >500/100	2000-350	-/-

Z-LP - odlievacie pracovisko, OZ - odlučovacie zariadenie, Ecochimika - mokrý odlučovač, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂)

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

- ³⁾ 3. skupina znečisťujúcich látok - anorganické plyny a pary 2. podskupina (fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF);
- ⁴⁾ prchavé organické látky (dimetylamin, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhľovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;

tab. č. 3D

č. haly/ technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]				
					Znečisťujúca látka				
-	-	[m]	-	[-(ks)]	TZL	SO _x	TOC - dekán ³⁾	NO _x	HF ⁴⁾
hala č. 525/4 – ODLIEVANIE	V1	20,10	Z-LP č. 01 až č. 03 s odsávacími boxami; HB č. 1. č. 2. č. 3 č. 4. chladenie a strickanie jadier ⁵⁾	FS 1 Handte (1 ks)	≥200/20 <200/150	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350	-/-
	V3		Z-LP č. 07 (Bedplate Audi, BMW)	FS 2 Handte (1 ks)	≥200/20 <200/150	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350	-/-
	V19		Z-LP č. 04 RC1, RC2, RC3, RC4, RC5	FS 4 Handte (1 ks)	≥200/20 <200/150	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350	-/-
	V25	20,50	Taviaca pec č. 6	-/-	-/10,0	-	-	2000/350	25/3

Z-LP, RC - odlievacie pracoviská, HB - výroba jadier (Hot-box), OZ - odlučovacie zariadenie, Handte - mokrý odlučovač, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ prchavé organické látky (dimetylamin, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhľovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;

⁴⁾ 3. skupina znečisťujúcich látok - anorganické plyny a pary 2. podskupina (fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF);

⁵⁾ technologické zariadenia umiestnené v hale č. 525/4 - časť JADROVŇA

tab. č. 3E

č. haly/ technologickej časti prevádzky	Označenie výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisii	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
					Znečisťujúca látka			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	TZL	SO _x	TOC - dekán ³⁾	NO _x
hala č. 525/4 – JADROVŇA	V2	20,1	jadrovací stroj „Cold-box č. 1, č. 2, č.3“	TF,AP č. 1 (1 ks)	<200/150 ≥200/20	-/-	≤500/150 >500/100	-/-
	V11	⁵⁾	Pieskové silá (4 ks)	TF (1 ks)	-	-	-	-
	V20	20,1	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5, (č. 6) ⁴⁾ “	TF,AP č. 2 (1 ks)	-/20	-/-	≤500/150 >500/100	-/-
	V24 ⁶⁾	20,5	HB č. 5 až č. 7 ⁴⁾	FS 6 Handte ⁴⁾ (1 ks)	≥200/20 <200/150	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350
	V26 ⁶⁾	20,1	jadrovací stroj („Cold-box č. 8, č. 9“) ⁴⁾	TF,AP č. 3 (1 ks)	-/20	-/-	≤500/150 >500/100	-/-
hala č.525/4 – NÁSTROJÁREŇ	V10 ⁶⁾	13,5	ultrazvuková práčka, čistenie CO ₂	-/-	-	-	-	-
	V36	-	trieskanie	Cipress	-	-	-	-
hala č.525/4 – CNC	V15	-	CNC (Heller, Grob) Práčky (Durr, Ecoclean)	Handte 3 (1 ks)	-	-	-	-

HB - výroba jadier (Hot-box), OZ - odlučovací zariadenie, Cipress - filtračná stanica, Handte - mokrý odlučovač, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TF - textilný filter, AP - aminová práčka, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;

⁴⁾ stavebne povolené, ku dňu podania žiadosti o zmenu integrovaného povolenia technologické zariadenie nie je zrealizované;

⁵⁾ znečistená vzdušná vzdušina vznikajúca len pri plnení síl je odvádzaná a čistená v OZ

⁶⁾ odsávanie je len z dôvodu veľkého množstva vodnej pary, ktoré by sa dostalo do pracovného prostredia, emisné limity sa neurčujú.

tab. č. 3F

č. haly/ technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ²⁾	Výška konína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	NO _x	CO
hala č. 525/6 – APRETOVŇA	V8	18,1	zváranie (trieskanie balotinou)	-/-	-	-	-	-
	V27	3)	apretačné linky FC 1-3	TF 2 ks KO 2 ks	-	-	-	-
	V28	4)	apretačné linky FC 1-3		-	-	-	-
	V32	17,0 ³⁾	apretačná linka FC 4	4xTF(DX) 4xTF(DF) 4xKO(NOM)	<200/150 ≥200/20	-	-	-
	V33	8,0 ⁴⁾	apretačná linka FC 4		-	-	-	-
hala č. 525/6 – JADROVNÁ	V37	-	pieskové silo	-	-	-	-	-
hala č. 525/6 – NÁSTROJÁREŇ	V17	-	zváranie kokil a jadrovníkov	1xTF	-	-	-	-
hala č. 525/6 – TEPELNÉ SPRACOVANIE	V14	20,1	Pec pre tepelné spracovanie odliatkov „NOVAC“	-/-	50	-	200	100
	V31A	14,5	Pece pre tepelné spracovanie odliatkov /vytvrdzovanie, chladenie, žihanie (ZPN) „EISENMANN“	-/-	20	-	200	50
	V31C	14,5		-/-				
	V31B	14,5		-/-	-	-	-	-
	V31D	12,0		-/-				

KO – kvapčkový odlučovač, TF – kapsový textilný filter, TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO_x – oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x – oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO – oxid uhoľnatý

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C) okrem TZL;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ vzdušina odvádzaná do okolitého ovzdušia /letné obdobie/

⁴⁾ vzdušina odvádzaná do pracovného prostredia výrobnjej haly /zimné obdobie/ - veľkokapacitné vrece

tab. č. 3G

č. haly/ technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisii	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
.	-	[m]	.	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	NO _x	CO
hala č. 525/8 – APRETOVŇA (pozn. hala DYNAMIK)	V29 ¹⁾	11,5	apretačná linka FC 5	4xTF(DX) 4xTF(DF) 4xKO(NOM)	<200/150 ≥200/20	-	-	-
	V34 ¹⁾	8,0	apretačná linka FC 5		-	-	-	-
	V35 ¹⁾	5)	CNC (automatické obrábacie centrum) ³⁾	5)	<200/150 ≥200/20	-	-	-

KO - kvapôčkový odlučovač, TF - kapsový textilný filter, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ vzdušnica odvádzaná do okolitého ovzdušia /letné obdobie/;

⁴⁾ vzdušnica odvádzaná do pracovného prostredia výrobnej haly /zimné obdobie/- veľkokapacitné vreče;

⁵⁾ stavebne povolené, ku dňu podania žiadosti o zmenu integrovaného povolenia technologické zariadenie nie je zrealizované.

tab. č. 3H

č. haly/ technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisii	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
.	-	[m]	.	[-(ks)]	TZL	SO _x	NO _x	CO
Klimatizačné jednotky, vykurovanie.	K1	18,10	klimatizačná jednotka č.1 (MTP 1,080 MW)	-/-	-	-	200	100
	K2		klimatizačná jednotka č.2 (MTP 1,080 MW)					
	K3		klimatizačná jednotka č.3 (MTP 1,110 MW)					
	K4	20,50	klimatizačná jednotka č.4 (MTP 1,173MW)	-/-	3)	3)	200	50
	K5		klimatizačná jednotka č.5 (MTP 0,499MW)					

č. haly/technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ²⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-/(ks)]	TZL	SO _x	NO _x	CO
	K6		klimatizačná jednotka č.6 (MTP 0,499 MW)					
	K7 ⁴⁾		klimatizačná jednotka č. 7 ⁴⁾					

MTP – menovitý tepelný príkon (MW), OZ – odlučovacie zariadenie, EL – emisný limit, HT – hmotnostný tok, C – koncentrácia, TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO_x – oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x – oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

³⁾ nestanovuje sa;

⁴⁾ ku dňu podania žiadosti o zmenu integrovaného povolenia technologické zariadenie nie je zrealizované;

V časti II., kapitola I, bod č. 1 sa ruší tabuľka č. 6 a nahrádza sa novými tabuľkami č. 6-1 až 6-7 nasledovne:

tabuľka č. 6-1

Výdych ¹⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V16	Priprava jadrovacej zmesi č. 2	TZL	6 resp. 3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V9	digestor v laboratóriu	TOC _{dekán} ⁴⁾		STN EN 12619 :11/2001 (83 4743) STN EN 12619: 2013-09-01 STN EN 13526 :06/2003 (83 4757)

TZL – tuhé znečisťujúce látky, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:

a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;

b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;

²⁾ (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹)

³⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

⁴⁾ prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako

celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě:

tabuľka č. 6-2

Výdych ¹⁾	Zdroj emisii	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V4	Taviaca pec č. 3	TZL	6 resp. 3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V5	Taviaca pec č. 4			
V6	Taviaca pec č. 1	HF ³⁾		STN ISO 15713 :03/2009 (83 4752) STN 83 4752-4 :08/1989
V7	Taviaca pec č. 2			
V18	Taviaca pec č. 5	NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997
V25	Taviaca pec č. 6			

TZL - tuhé znečisťujúce látky, HF - fluorovodík, NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂) pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- ¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:
- a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;
 - b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;
- ²⁾ (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹; LHT pre HF = 50 g.h⁻¹)
- ³⁾ označenie výdychov v zmysle prevádzkového poriadku;
- ⁴⁾ 3. skupina znečisťujúcich látok - anorganické plyny a pary 2. podskupina (fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF):

tabuľka č. 6-3

Výduch ³⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V1	Z-LP č. 01 až č. 03 s odsávacími boxami; HB č. 1, č. 2, č. 3 č. 4, chladienie a striekanie jadier	TZL	6 resp. 3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V3	Z-LP č. 07 (Bedplate Audi, BMW)			
V19	Z-LP č. 04 RC1, RC2, RC3, RC4, RC5	NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997
V23	Z-LP č. 00(08)	TOC – dekán ⁴⁾		STN EN 12619 :11/2001 (83 4743) STN EN 12619: 2013-09-01 STN EN 13526 :06/2003 (83 4757)
V24 ⁵⁾	HB č. 5 až č. 7	SO _x		STN 83 4711-4 :04/1982 (83 4711) EPA Met. 8 : 02/2000

Z-LP, RC - odlievacie pracoviská, HB - výroba jadier (Hot-box), TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy siry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výduch osobitne;

- ¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:
 - a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;
 - b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;
- ²⁾ (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹, LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹, LHT pre SO_x = 5000 g.h⁻¹);
- ³⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
- ⁴⁾ prchavé organické látky (dimetylamin, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;
- ⁵⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania.

tabuľka č. 6-4

Výdych ³⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V2	jadrovací stroj „Cold-box č. 1, č. 2, č.3“	TZL	6 resp.3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V20	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5, č.6“			
V26 ⁵⁾	jadrovací stroj („Cold-box č. 8, č. 9“)	TOC – dekán ⁴⁾		STN EN 12619 :11/2001 (83 4743) STN EN 12619: 2013-09-01 STN EN 13526 :06/2003 (83 4757)

TZL - tuhé znečisťujúce látky, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:

a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;

b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;

²⁾ (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹);

³⁾ označenie výdychov v zmysle prevádzkového poriadku;

⁴⁾ prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě;

⁵⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania;

tabuľka č. 6-5

Výdych ³⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V14	Pec pre tepelné spracovanie odliatkov „NOVAC“	TZL	6 resp. 3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V31A	Pece pre tepelné spracovanie odliatkov /vytvrdzovanie, chlodenie, žihanie (ZPN) „EISENMANN“	CO		STN EN 15058 :03_2007 (83 4740) STN ISO 12039 :12/2002 (83 47 62) EPA Met CTM 030 :10_1997 EPA Met 10A :02/2000
V31C		NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997

TZL - tuhé znečisťujúce látky, NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:

a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;

b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;

²⁾ (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹, LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹);

³⁾ označenie výdychov v zmysle prevádzkového poriadku;

tabuľka č. 6-6

Výdych ³⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ¹⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
V27	apretačné linky FC 1-3	TZL	6 resp. 3	STN EN 13284-1 :06/2003 (83 4631) EPA Met 202 :12_2010
V32	apretačná linka FC 4			
V29	apretačná linka FC 5			
V35	CNC (automatické obrábacie centrum) ⁴⁾			

TZL - tuhé znečisťujúce látky, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- 1) Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:
 - a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;
 - b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;
- 2) (LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹)
- 3) označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania;

tabuľka č. 6-7

Výduch ¹⁾	Zdroj emisií	Znečisťujúce látky ²⁾	Interval periodického merania ³⁾	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	[rok]	-
K1 až K3	klimatizačná jednotka č.1 až č. 3	CO	6 resp.3	STN EN 15058 :03_2007 (83 4740) STN ISO 12039 :12/2002 (83 47 62) EPA Met CTM 030 :10_1997 EPA Met 10A :02/2000
K4 až K7 ⁴⁾	klimatizačná jednotka č.4 až č. 7 ⁴⁾	NO _x		STN ISO 11564 :11/2000 (83 4722) STN EN 14792 :09/2006 (83 4750) v znení opravy STN EN 14792/O1 :04/2013 STN ISO 10849 :11/1998 (83 4761) EPA Met CTM 030 :10_1997

NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výduch osobitne;

¹⁾ Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:

- a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;
b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;

²⁾ (LHT LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹, LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹);

³⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;

⁴⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania;

V časti II., kapitole I., sa ruší text v bode č. 6. „Podávanie správ“ v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

6. Podávanie oznámení, poskytovanie údajov, vedenie evidencie

6.1 Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o stacionárnom zdroji znečisťovania ovzdušia v zmysle a rozsahu § 3 ods. 1 a ods. 2 vyhlášky č. 231/2013 Z. z. Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení. evidovať nebezpečné stavy počas prevádzky stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia a uchovávať údaje z evidencie v zmysle príslušných ustanovení vyššie uvedenej vyhlášky.

6.2 Prevádzkovateľ je povinný podávať oznámenia a údaje o prevádzke a prevádzkovaní spracované podľa príslušných právnych predpisov ochrany ovzdušia a odpadového hospodárstva najmä uvedené v tab. č. 6

tab. č. 6 Podávanie oznámení a údajov

typ hlásenia	adresát	termín
výpočet množstva emisií ZL a poplatkov za znečisťovanie ovzdušia (NEIS)	OÚ OSŽP, odbor ochrany ovzdušia	do 15. 02. bežného roka za predchádzajúci kalendárny rok
ustanovené informácie o stacionárnom zdroji, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok a poskytovať inšpekcií a orgánom ochrany ovzdušia aj ďalšie údaje potrebné na zistenie stavu ovzdušia	OÚ OSŽP, odbor ochrany ovzdušia	do 15. 02. bežného roka za predchádzajúci kalendárny rok
správa o vykonanom periodickom oprávnenom meraní resp. jednorazového merania ZL	SIŽP IŽP BB - OIPK OÚ OSŽP, odbor ochrany ovzdušia	do 60 dní po ukončení merania
národný register znečisťovania (písomná alebo elektronická forma)	SHMÚ	do 31. 03. bežného roka za predchádzajúci kalendárny rok
údaje o prekročení určených emisných limitov	SIŽP IŽP BB - OIPK OÚ OSŽP, odbor ochrany ovzdušia	bezodkladne po zistení prekročenia
hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní sním	OÚ OSŽP, odbor odpadového hospodárstva	do 28. 02. bežného roka za predchádzajúci kalendárny rok
informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách	SIŽP IŽP BB - OIPK, OIOO, OIOV OÚ OSŽP, odbor ochrany ovzdušia	hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku
informovanie verejnosti o emitovaných množstvách ZL	verejnosť	do 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní

OÚ OSŽP - okresný úrad odbor starostlivosti o životné prostredie, SIŽP IŽP - inšpekcia, OIPK - odbor integrovanej prevencie a kontroly - znečisťovania, OIOV - odbor inšpekcie ochrany vôd, OIOO - odbor inšpekcie odpadového hospodárstva

6.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania inšpekcií, príslušnému okresnému úradu životného prostredia najmenej päť pracovných dní pred jeho začatím; oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín oprávneného merania najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom, ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení o päť pracovných dní a menej.

6.4 Evidencia a príslušné informačné podklady sa uchováávajú najmenej päť rokov po skončení príslušného roka. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať tieto informácie tak, aby boli chránené proti neoprávneným zásahom, zmenám a strate údajov. Ak sa vedú len v elektronickej forme, príslušné elektronické prostriedky musia zabezpečiť

uchovanie údajov aj počas porúch elektrického napájania.

- 6.5 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať stálu evidenciu najmenej päť rokov po skončení prevádzky stacionárneho zdroja; uvedené sa uplatňuje aj na zmenenú dokumentáciu po roku zmeny stacionárneho zdroja, jeho časti, zariadenia alebo technológie.

V časti II., kapitole K. „Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu“ sa ruší text v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. Prevádzkovateľ je povinný v prípade ukončenia činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii v lehote najmenej 3 mesiace pred termínom plánovaného ukončenia činnosti dokumentáciu, ktorej predmetom je predchádzanie vzniku rizík znečisťovania a uvedenie miesta prevádzkovania do uspokojivého stavu bez trvalého znečistenia životného prostredia s možnosťou vplyvu na zdravie človeka alebo zvierat spracovanú odbornou spôsobilou osobou.
2. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť aby dokumentácia podľa bodu 1. obsahovala najmä:
 - a) spôsob ukončenia činnosti;
 - b) údaje o pôvode, vzniku a množstve tuhých a kvapalných odpadov prípadne plyných emisií súvisiacich s ukončením činnosti a sanáciou prevádzky, podmienky nakladania s nimi a spôsob ich zneškodnenia alebo zhodnotenia;
 - c) konkrétne opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a navrátenie areálu prevádzky do uspokojivého stavu;
 - d) určenie zodpovednosti a termín postupu a ukončenia prác.
3. Prevádzkovateľ je povinný po ukončení činnosti prevádzky vykonať také opatrenia, aby sa inštalované zariadenia nemohli opätovne uviesť do prevádzky ani náhodným spôsobom a na nevyhnutný čas zabezpečiť a prevádzkovať monitorovací systém na včasné zistenie úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia.
4. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť stálu strážnu službu.
5. Prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii výsledky kvantifikovaného posúdenia stavu kontaminácie vody a pôdy v porovnaní s východiskovou správou (pozn. časť I., kap. A., bod č. 5.) po ukončení činnosti v prevádzke.

Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“) vydáva podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a § 68 stavebného zákona na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bodu č. 1, č. 4 a č. 10 zákona o IPKZ a podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ a § 68 stavebného zákona zmenu integrovaného povolenia prevádzky „Výroba hliníkových odliatkov“, Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom, ktorej súčasťou je povolenie zmeny stavby „Technologický projekt č. 4“ v katastrálnych územiach Vieska a Horné Opatovce pred jej dokončením (ďalej len „stavba“) a žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka Nemak Slovakia, s.r.o., Žiar nad Hronom v zastúpení spoločnosťou INECO, s.r.o., Banská Bystrica doručenej inšpekcii dňa 7.4.2016.

Inšpekcia ako príslušný správny orgán v zmysle § 11 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila listom č. 4262-21704/47/2017/Mkš zo dňa 03.07.2017 všetkých známych účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia predmetnej prevádzky a určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie odo dňa doručenia upovedomenia.

Súčasťou správneho konania o vydanie zmeny integrovaného povolenia bolo v oblasti ochrany ovzdušia podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení zmeny stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 4 zákona o IPKZ udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania a v oblasti stavebného poriadku podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ a § 68 stavebného zákona povolenie zmeny stavby „Technologický projekt č. 4“ v katastrálnych územiach Vieska a Horné Opatovce pred jej dokončením v rozsahu prevádzkových súborov *PS 01.1 Výrobné zariadenie - hala 525/8* na pozemku parc. č. 630/7 v katastrálnom území Vieska a na pozemku parc. č. 62/253 v katastrálnom území Horné Opatovce a *PS 02.1 Výrobné zariadenie - 525/1, 525/6* na pozemku parc. č. 589 v katastrálnom území Vieska.

Inšpekcia podľa § 3 ods. 2 a § 19 v náväznosti na § 21 zákona o IPKZ aktualizovala znenie integrovaného povolenia a podmienok na vykonávanie činnosti v prevádzke zohľadňujúce stanovené náležitosti zákona o IPKZ a osobitných predpisov v oblasti životného prostredia uplatnených v spojitosti s konaniami podľa § 3 ods. 3 zákona o IPKZ pri vydaní integrovaného povolenia.

Z dôvodu realizácie stavby s novými technologickými zariadeniami a s uvážením situovania lokality prevádzky, v náväznosti na ustanovenia § 23 zákona o IPKZ, boli emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky z nových technologických zariadení - pece žihania a vytvrdzovania (časť II, kap. B., tab. č. 3F) určené na základe hodnôt emisií spojených s najlepšimi dostupnými technikami pre tavenie neželezných kovov a ich zliatin uvedených v kapitole 5. emisie do ovzdušia spojené s použitím BAT. Súlad so zásadami BAT pri procese tepelného spracovania odliatok je zabezpečený voľbou paliva (ZPN z verejného rozvodu) so zníženým obsahom SO₂.

V lehote určenej na uplatnenie stanovísk zaslal inšpekcii stanovisko Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek ochrany ovzdušia.

V konaní prevádzkovateľ a stavebník predložil stanoviská Okresného riaditeľstva Hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, Mesta Žiar nad Hronom a Obce Ladomerská Vieska a odborné stanovisko oprávnenej právnickej osoby TÜV SÜD Slovakia, s.r.o. Banská Bystrica k projektovej dokumentácii. Stanoviská dotknutých orgánov inšpekcia zohľadnila v podmienkach tohto povolenia.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania neboli inšpekcii doručené žiadne námietky účastníkov konania.

Pretože inšpekcii (stavebnému úradu) sú dobre známe pomery staveniska a žiadosť poskytovala dostatočný podklad pre posúdenie zmeny stavby, upustila podľa § 61 ods. 2 stavebného zákona od miestneho zisťovania a ústneho pojednávania.

Integrovaným povoľovaním bola povolená zmena stavby, preto inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistila, že uskutočnením zmeny stavby a jej budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania.

Projektová dokumentácia stavby spĺňa podmienky ochrany životného prostredia, ochrany zdravia a života ľudí, zodpovedá všeobecným technickým požiadavkám na výstavbu, je vybudované technické vybavenie potrebné pre riadne užívanie stavby a inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili povoleniu zmeny stavby.

Inšpekcia posúdila formálny a vecný obsah žiadosti o uvedené zmeny a po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možné podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná správnym súdom podľa Správneho súdneho poriadku.



Ing. Zdeněk Gregor
riaditeľ

1 Príloha - STPP a TOO (len pre prevádzkovateľa - v zastúpení INECO, s.r.o.)

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica
2. Mesto Žiar nad Hronom, Š. Moyzesa 46, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Obec Ladomerská Vieska - starosta obce, Ladomerská Vieska č. 132, 965 01 Žiar nad Hronom
4. Ing. František Viťazka - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Ing. Peter Jasenák - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
2. Mesto Žiar nad Hronom - stavebný úrad, Š. Moyzesa 46, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Obec Ladomerská Vieska - stavebný úrad, Ladomerská Vieska č. 132, 965 01 Žiar nad Hronom
4. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom

