

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 5294-26293/37/2017/Faš/720030103/Z4

Bratislava, 23.08.2017



Rozhodnutie nadobudlo

právoplatnosť dňom 14.09.2017

Podpis :



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povolenia a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. (1) písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. (3) písm. a) bodov 10, 12 a 16 a § 8 ods. (5) zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny zákon“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia,

ktorou mení a dopĺňa rozhodnutie č. 431/OIPK/04-Ha/720030103 zo 16.03.2004, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 01.04.2004 v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Výroba metylesteru repkového oleja“
(ďalej len „prevádzka“) Mostová, 811 02 Bratislava

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno:

Biopalm, a. s.

Sídlo:

Mostová 2, 811 02 Bratislava

Identifikačné číslo organizácie:

47 748 788

Variabilný symbol prevádzky:

720030103

Adresa prevádzky:

Horná 5, 900 81 Šenkvice

Súčasťou konania o vydanie zmeny č. 4 integrovaného povolenia je:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 10. zákona o IPKZ** – určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 12. zákona o IPKZ** – určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia,
- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 16. zákona o IPKZ** – konkretizácia podmienok uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania pre veľký stacionárny zdroj alebo stredný stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia,
- **podľa § 8 ods. (5) zákona o IPKZ** – schválenie východiskovej správy.

V oblasti schvaľovania dokumentácie:

- podľa § 8 ods. 5 zákona o IPKZ – schválenie východiskovej správy.

vo výrokovej časti rozhodnutia č. 431/OIPK/04-Ha/720030103 zo 16.03.2004 v časti **II.** sa vkladá kapitola „**9. Východisková správa**“ s nasledujúcim textom:

Inšpekcia schvaľuje východiskovú správu pre prevádzku spoločnosti Biopalm, a. s., Mostová 2, 811 02 Bratislava

Názov správy: Východisková správa pre prevádzku: „Výroba metylesteru repkového oleja“

Spracovateľ východiskovej správy: ARPenviron, s.r.o., Padáň 3176, 929 01 Padáň

Environmentálny prieskum vykonal: TRANSIAL, spol. s r.o., Podunajská 25, 821 06 Bratislava

Dátum vyhotovenia: apríl 2017

1. V úvodnej časti výroku integrovaného povolenia sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

„Výroba metylesteru repkového oleja“,

ktorá je umiestnená v k.ú. Veľké Šenkvice na pozemku parc.č. 518/1 Palma - Tumys a. s. Bratislava - vlastník, kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č.1 zákona o IPKZ pod bodom:

4.1.b – chemické prevádzky na výrobu základných organických chemických látok, ako sú organické zlúčeniny obsahujúce kyslík, ako sú alkoholy, estery

prevádzkovateľovi PALMA – TUMYS a. s. Bratislava, Račianska 76, 836 04 Bratislava,

IČO: 30 777 062

a nahrádza sa novým znením:

„Výroba metylesteru repkového oleja“,

ktorá je umiestnená v k.ú. Šenkvice na pozemku parc.č. 518/1 Biopalm, a. s. - vlastník, kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č.1 zákona o IPKZ pod bodom:

4.1.b – organické zlúčeniny obsahujúce kyslík, ako sú alkoholy, aldehydy, ketóny, karboxylové kyseliny, estery a zmesi esterov, acetáty, étery, peroxidy, epoxidové živice;

prevádzkovateľovi Biopalm, a. s., Mostová 2, 811 02 Bratislava, IČO: 47 748 788

2. V časti integrovaného povolenia (I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / 1.1. Prevádzkovateľ je oprávnený vykonávať tieto činnosti alebo súvisiace činnosti) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Výroba metylesteru repkového oleja

Výroba v prevádzke sa vykonáva podľa bodu B.3.4. žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 30. 10. 2003 (ďalej žiadosti).

Za rok je povolené za prevádzkovanú dobu 6000 hod. vyrobiť 18750 ton metylesterov repkového oleja (ďalej MERO). Hotový produkt je skladovaný v troch valcových ležatých nádržiach každá o objeme 100 m³ (využitelný objem 90 m³). Nádrže sa plnia zhora a vyprázdňujú sa dolným výpustom. Nádrže majú snímač maximálnej hladiny, z ktorého signál je vyvedený do miestnosti obsluhy. Na plnenie autocisterien produktom MERO sa používa teleskopické plniace rameno KANON. Plniace miesto je vybudované v rámci systému pre zabezpečenie nezávadnosti a bezpečnosti manipulácie z hľadiska rizík pre životné prostredie. Všetky výrobné technologické uzly prevádzky sú zaústené do havarijnej nádrže s objemom 165 m³.

Stáčanie a skladovanie repkového oleja

Stáčacie miesto pre autocisterny s repkovým olejom surovým alebo prepracovaným je spoločným miestom aj pre plnenie autocisterien s hotovým produktom MERO. Stáčacie miesto je vybavené záchytnou vaňou pre prípad odkvapov. Odtok z vane je zvedený do záchytnej nádrže. Výpustné potrubie z autocisterien sa pripája hadicou na príslušné potrubie a do zásobných nádrží sa olej prečerpá pomocou čerpadla pre surový olej alebo čerpadla pre prepracovaný olej. Sacie potrubia na čerpadlách sú vzájomne prepojené a je možné všetkých osem nádrží naplniť prepracovaným olejom z autocisterien. Z nádrží na surový olej sa olej čerpá čerpadlom do rafinérie. Z rafinérie je prepracovaný olej čerpaný do nádrží. Z nádrží sa prepracovaný olej čerpá pomocou čerpadla do medzizásobníka, nachádzajúcom sa na prízemí objektu MERO.

Na skladovanie repkového oleja slúži osem nádrží, každá o kapacite 200 m³ s užitočnou kapacitou 180 m³. Štyri nádrže sú určené na uskladnenie surového repkového oleja a štyri nádrže na skladovanie prepracovaného polorafinovaného repkového oleja.

a nahrádza sa novým znením:

Výroba metylesterov repkového oleja:

Zariadenie pre výrobu MERO je uzatvorené, ovládané diaľkovo pomocou dvoch PC pracovísk pracujúcich nezávisle od seba a cez ethernetovú sieť sú pripojené na SPS - Siemens S7 vrátane periférie tak, aby aj pri výpadku alebo „padnutí“ jedného PC bolo možné zariadenie kontrolovať a ovládať druhým PC.

Výroba metylesterov repkového oleja pozostáva z niekoľkých technologických krokov:

- príprava roztoku katalyzátora
- esterifikácia olejov a delenie fáz
- pranie a sušenie MERO
- aditivácia
- spracovanie glycerolovej fázy
- štiepenie a separácia mastných kyselín
- rektifikácia metanolu z glycerolových vôd
- kondenzácia metanolu
- príprava chladiacej vody pre technológiu
- výroba tlakového vzduchu a dusíka
- vypieranie metanolu zo vzduchu

Príprava roztoku katalyzátora

Roztok katalyzátora – metanolát sodný sa pripravuje v miešačke katalyzátora. Potrebné množstvo metanolu sa z vonkajšieho zásobníka pomocou čerpadla načerpá do miešacej nádrže pre katalyzátor. Nad miešacou nádržou sa nachádza násypné dávkovacie zariadenie na bezprašné pridávanie perličkového hydroxidu sodného. Prach je z komory pre sypanie hydroxidu sodného odťahovaný pomocou ventilátora cez textilné filtre.

Hydroxid sodný sa do metanolu pridáva v malých množstvách za súčasného miešania pomocou miešadla. Pri rozpúšťaní hydroxidu sodného prebieha exotermická reakcia a preto je obsah miešacej nádrže chladený plášťovo vodou.

Roztok katalyzátora je z miešacej nádrže čerpaný pomocou čerpadiel do esterifikačného zariadenia. Časť roztoku cirkuluje cez prepádové potrubie späť do zásobníka, aby sa zabránilo usadzovaniu hydroxidu sodného.

Na prípravu katalyzátora slúžia dve miešacie nádrže: do jednej nádrži sa katalyzátor pripravuje a z druhej sa spotrebováva.

Esterifikácia olejov a delenie fáz

Z prevádzkovej manipulačnej nádrže sa odslizovaný olej prečerpáva cez prietokomer do dynamického zmiešavača, ktorý zabezpečí intenzívnu homogenizáciu oleja s katalyzátorom. Pred zmiešavačom sa do oleja dávkuje vopred pripravený roztok katalyzátora z miešacej nádrže.

Za zmiešavačom je zmes oleja, metanolu a katalyzátora (NaOH) ohrievaná na pracovnú teplotu esterifikácie. Pri ohreve sa využíva systém rekuperácie medzi vstupujúcim olejom a hotovým výrobkom MERO. Vyhriata zmes je čerpaná do dvoch za sebou zapojených reakčných kolón s hydrostatickým prepádom, ktoré tvoria prvý stupeň esterifikácie. V tomto

stupni prebieha proces chemickej reakcie medzi triacylglycerolmi – repkovým olejom a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa cca 50%-ný prebytok metanolu.

Počas reakcie vznikajú metylestery mastných kyselín a glycerol. Glycerol ako ťažká fáza je vysadzovaná v spodnej časti kolón, odkiaľ je kontinuálne v automatickom režime odvádzaná do nádrže na glycerolovú fázu. Automatické odpúšťanie zabezpečujú radioaktívne žiariče sledovaním fázového rozhrania. Ľahká fáza postupne prechádza z prvej reakčnej kolóny do druhej a z druhej reakčnej kolóny na prvý separátor, kde dochádza k oddeleniu ľahkej fázy (MERO spolu s nezreagovaným olejom) od ťažkej fázy (glycerol, voda, metanol, mydlá).

Ľahká fáza z prvého stupňa je zo separátora privedená do dynamického zmiešavača. Pred zmiešavačom sa k ľahkej fáze dávkuje potrebné množstvo katalyzátora. Za zmiešavačom sa zmes dohrieva na reakčnú teplotu a vstupuje do druhej dvojici za sebou zapojených reakčných kolón. Kolóny tvoria druhý stupeň esterifikácie. V druhom esterifikačnom stupni nastáva proces chemickej reakcie medzi zostatkovými triacylglycerolmi, obsiahnuté v ľahkej fáze po 1. stupni esterifikácie. V kolónach opäť nastáva v spodnej časti vysadzovanie glycerolu, ktorý sa podľa potreby odpúšťa do nádrže na zber glycerolovej fázy. Z druhej kolóny druhého stupňa esterifikácie je ľahká fáza privedená do druhého reakčného separátora, kde dochádza k oddeleniu ľahkej fázy (MERO so zvyškami metanolu, mydla a oleja) od ťažkej fázy (glycerol, voda, metanol, mydlo, stopy MERO). Ťažká fáza sa zberá do nádrže na zber glycerolovej fázy.

Obe reakčné odstredivky sú špeciálne konštruované pre prácu s metanolom. Hlavu a plášť majú chladený, pracujú pod dusíkovou atmosférou.

Pranie a sušenie MERO

Z druhého reakčného separátora sa ľahká fáza (MERO so zvyškami metanolu, mydla a oleja) privádza cez tepelný výmenník do zmiešavača. Pred zmiešavačom sa do ľahkej fázy pridáva pracia voda s prídavkom kyseliny citrónovej. Pracia voda so zvyškami vypraných látok (metanol, mydlo a olej) sa následne oddelí na 1. pracom separátore a zachytáva sa v nádrži. Táto voda sa ďalej využíva v technologickom procese 1. stupňa esterifikácie.

Ľahká fáza (MERO) sa po oddelení na separátore podrobuje praniu v 2. stupni. Pred zmiešavačom sa do produktu primiešava horúca zmäkčená voda. Pracia voda so zvyškami vypraných látok (metanol, mydlo a olej) sa následne oddelí na 2. pracom separátore a zachytáva sa v nádrži, odkiaľ je čerpaná na 1. prací stupeň.

Ľahká fáza MERO, obsahujúca zvyšok vody, je zo separátora odvádzaná cez rekuperačný a tepelný výmenník do vákuového sušiča. Vo vákuovom sušiči sa z MERO za vákua odparí voda so stopami metanolu, ktoré následne kondenzujú. Kondenzát je zaustený do nádrže na zber glycerolovej fázy. Vákuum v sušiči je vytvárané paroprúdovým ejektorom, kondenzátorom, odvzdušňovačom a vodokružnou vývevou. Vzduch z odvzdušňovača je vedený do práčky metanolových pár.

Vysušený produkt sa z vákuového sušiča odčerpáva cez dva za sebou radené rekuperačné výmenníky a doskový chladič do skladovacích nádrží na hotový produkt.

Aditivácia

V zimnom období je potrebné do MERO pridávať aditíva na zlepšenie jeho vlastností a odolnosť voči nízkym teplotám. Aditívum sa do MERO pridáva ešte pred jeho uskladnením v zásobných nádržiach. Vysušený produkt sa privádza do prevádzkovej nádrži, odkiaľ je čerpaný cez doskový ohrievač. Po ohriatí na požadovanú teplotu sa privádza do statického

zmiešavača. Pred vstupom do statického zmiešavača sa do MERO dávkuje čerpadlom aditívum. Po dôkladnom premiešaní sa aditívované MERO čerpá do zásobnej nádrži v sklade hotového produktu.

Spracovanie glycerolovej fázy

Glycerolová fáza vznikajúca ako vedľajší produkt v procese esterifikácie repkového oleja je zberaná z reakčných kolón, zo separátorov a po sušení do nádrže a odtiaľ cez rekuperačný výmenník je prečerpávaná do skladu glycerolovej fázy .

Táto fáza sa podrobuje nasledovným technologickým krokom: štiepenie mastných kyselín, ich separácia, spätné získavanie metanolu rektifikáciou.

Štiepenie a separácia mastných kyselín

Glycerolová fáza sa zo zbernej nádrži kontinuálne čerpá cez rekuperačný výmenník a doskový ohrievač do statického zmiešavača. Pred zmiešavačom sa do zmesi dávkuje kyselina chlorovodíková na rozštiepenie mydiel. Zmes sa privádza do koalescenčného deliča, kde sa oddelia vyštiepené mastné kyseliny od glycerolovej fázy obsahujúcej metanol. Z deliča sa v hornej časti odvádzajú mastné kyseliny so zvyškami metanolu do prevádzkovej nádržky a zo spodnej časti glycerolová fáza s obsahom metanolu do prevádzkovej nádrže. Mastné kyseliny sú z prevádzkovej nádrže čerpané do stripovacej kolónky. V stripovacej kolónke za pôsobenia priamej pary dochádza k odstráneniu metanolu a vody (brídové pary). Brídové pary sú privádzané do rektifikačnej kolóny. Mastné kyseliny po odstránení metanolu sa schladia a čerpajú sa do skladovacích nádrží.

Glycerolová fáza z prevádzkovej nádržky je odvádzaná do rektifikačnej kolóny. Pred rektifikáciou sa glycerolová fáza neutralizuje roztokom hydroxidu sodného.

Rektifikácia metanolu z glycerolovej fázy

Glycerolová fáza po jej neutralizácii sa čerpá cez doskový ohrievač do rektifikačnej kolóny. V rektifikačnej kolóne sa z glycerolovej fázy destiláciou odstraňuje metanol. Metanol vo forme brídových pár sa odsáva z hlavy kolóny, následne kondenzuje v kondenzátore a zachytáva sa v prevádzkovej nádržke. Časť skondenzovaného metanolu sa z tejto nádržky čerpá späť do rektifikačnej kolóny a zvyšná časť, v závislosti od hladiny, je odčerpávaná cez doskový chladič do skladovacej nádrže. Zo skladovacej nádrži sa metanol opätovne čerpá do technologického procesu na prípravu roztoku katalyzátora.

Teplo, potrebné pre vyparovanie metanolu v rektifikačnej kolóne, je zabezpečené cirkuláciou glycerolovej vody v spodnej časti kolóny cez trubkový ohrievač. V závislosti od hladiny glycerolovej vody v spodnej časti rektifikačnej kolóny sa automaticky otvára ventil na odčerpanie glycerolovej vody cez rekuperačný výmenník do prevádzkovej nádrže a z nej sa odčerpáva do zásobnej nádrže v sklade surovín.

Pre chladenie metanolových pár v kondenzátore sa využíva voda z chladiaceho okruhu. Požadovaný prítok vody do kondenzátora je snimaný tlakom. Pri poklese tlaku z dôvodu výpadku prúdu, alebo pri poruche čerpadla na chladiacom okruhu je systém automaticky prepnutý na prívod mestskej vody, ktorá slúži na bezpečné odstavenie zariadenia bez vzniku emisií.

Okruh chladiacej vody pre technológiu

Používanie chladiacej vody sa vykonáva v zmysle B.3.5 žiadosti. Okruh chladiacej vody zabezpečuje vodu požadovanej teploty potrebnú pre chladenie technologických zariadení. Chladiaci okruh pozostáva z nádrže na ochladenú vodu, filtra, obehových čerpadiel, rozdeľovača chladiacej vody, dvoch chladiacich veží, kompresora strojového chladenia a vzduchového kondenzátora.

Chladiaca voda sa čerpá zo zásobnej nádrže o objeme 56 m³ pomocou 3 čerpadiel do rozdeľovača, z ktorého sa rozdeľuje na jednotlivé technologické zariadenia: miešačky na prípravu katalyzátora, kondenzátor vákuového systému, kondenzátor metanolu po rektifikácií, chladič metanolu a chladič MERO. Z jednotlivých technológií je oteplená voda privádzaná cez dve za sebou zaradené chladiace veže späť do zásobnej nádrže. Chladiace veže pracujú v automatickom režime v závislosti od teploty vody. Strata vody spôsobená odparom na vežiach je doplňovaná do zásobnej nádrže zmäkčenou vodou z kotolne. Počas chodu chladiaceho okruhu je časť vody z cirkulačného okruhu privedená do pieskového filtra a z neho späť do zásobnej nádrže.

V prípade, že pomocou chladiacich veží sa nedosiahne požadovaná teplota vody pre technológiu, je do chladiaceho okruhu zaradené strojné chladenie. Zariadenie sa uvádza do chodu v závislosti od teploty vody vstupujúcej do technológie. Časť vody zo zásobnej nádrže je čerpaná cez chladiacu jednotku s chladiacim výkonom 420 kW, a po jej ochladení je spätne privedená do zásobnej nádrže.

Pôvodná chladiaca jednotka skladajúca sa z dvoch skrutkových polohermetických kompresorov, kotlového dvojokruhového výparníka, potrebných armatúr a automatiky s náplňou chladiacej jednotky - freón R134 je nefunkčná – mimo prevádzky bol znefunkčnený ešte pred vznikom Biopalm a.s. Vykoná sa GO na pôvodný stav s ekologickým chladivom napr. R134a, R404A, R407 / C / F, R410A, rada ISCEON).

Výroba tlakového vzduchu a dusíka

Kompresorová vzduchová stanica slúži na výrobu stlačeného vzduchu pre technologické účely, pre ovládanie armatúr, meranie a reguláciu a výrobu dusíka. V kompresorovej stanici sú dva kompresory, každý o výkone 160 Nm³/hod, pričom jeden kompresor slúži pre výrobu technologického vzduchu a druhý pre výrobu ovládacieho vzduchu.

Na výrobu vzduchu sa používajú stacionárne, vzduchom chladené skrutkové kompresory so vstrekovaním oleja. V kompresoroch sú integrované vymrazovacie sušičky tlakového vzduchu. Kompresory nasávajú vzduch priamo z priestoru kompresorovej stanice. Stlačený vysušený vzduch je z výtlaku kompresora vedený do tlakového vzdušníka. Za vzdušníkom je do potrubia zaradený filter. Takto upravený vzduch je potrubím vyvedený z kompresorovne, kde sa napája na vonkajší rozvod tlakového vzduchu a je využívaný ako technologický vzduch pre vyvíjač dusíka.

Pre výrobu vzduchu na ovládanie sa používa druhý kompresor, z ktorého je stlačený vzduch vedený do samostatného vzdušníka. Zo vzdušníka je vzduch vedený cez hrubý a jemný filter do sušičky tlakového vzduchu. Za sušičkou je osadený jemný filter pre odlúčenie jemných mechanických nečistôt z tlakového vzduchu.

Odvod kondenzátu z kompresorov je napojený na zberné potrubie kondenzátu. Odvod kondenzátu zo vzdušníkov je cez plavákové odvádzacie kondenzátu, ktoré sú taktiež napojené na zberné potrubie kondenzátu.

Pre zabezpečenie inertnej atmosféry v skladovacej nádrži na metanol, prevádzkových nádrží a niektorých častiach technologického zariadenia je potrebný dusík. Dusík pre tieto účely sa

získava zo stlačeného vzduchu v zariadení pracujúcom na princípe molekulových sít. Vysušený stlačený vzduch je privedený do zariadenia na získavanie dusíka, po vyčistení je dusík automaticky prepnutý do zásobníka a z neho je rozvedený do technológie. V prípade výpadku zariadenia na výrobu dusíka sú k dispozícii zväzky tlakových fliaš, ktoré slúžia na bezpečné odstavenie technológie.

Vypieranie metanolu zo vzduchu

Celé procesné zariadenie pracuje bez pretlaku, za normálneho atmosferického tlaku. Všetky aparáty v esterifikačnej časti aj v časti spracovania glycerínovej fázy sú odvetrané cez práčku metanolových pár. Vzduch je z aparátov do práčky privedený zo spodnej časti a z hornej časti je v protiprúde vzduch skrápaný studenou vodou. Priamou kondenzáciou sa metanolové brídy zrážajú, vyčistený vzduch prechádza práčkou a z hlavy práčky je odvádzaný do atmosféry. Pracná voda s malým obsahom metanolu sa spätne využíva ako procesná voda v esterifikačnej časti.

Skladovacie priestory:

Súčasťou prevádzky na Výrobu MERO sú skladovacie priestory pre vstupné suroviny, hotový produkt a vedľajšie produkty. Pre uskladnenie polorafinovaného oleja, hotového produktu MERO, resp. pomocných látok (metanol, masťné kyseliny) sú využívané nasledovné nádrže:

Evidenčné číslo	Druh nádrže – nový stav	Objem (m ³)	Skladované médium
350312/1	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
1602/13/08	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	MERO
350312/3	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
350312/4	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
350312/5	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Glycerínová voda
350312/6	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Glycerínová voda
350312/7	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
350312/8	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
350312/9	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
350312/10	Stojatá ocel'ová, nadzemná	200	Rastlinný olej
222615	Ležatá ocel'ová, nadzemná	100	MERO
222616	Ležatá ocel'ová, nadzemná	100	MERO
222617	Ležatá ocel'ová, nadzemná	100	MERO
000001	Stojatá ocel'ová, nadzemná	20	Masťné kyseliny
000002	Stojatá nerezová, nadzemná	20	Masťné kyseliny
222367	Hranatá nerezová, nadzemná	7,5	MERO

Ostatné chemické látky (NaOH, HCl, kyselina citrónová a aditívum) sú uskladnené v sklade chemikálií s odvetraním, kvapalné látky v štandardných á 1 m³ plastových nádobách.

Skladovanie a expedícia metylesteru repkového oleja

Za rok je povolené za prevádzkovanú dobu vyrobiť 49 700 ton metylesterov repkového oleja (ďalej MERO). Skladovacie nádrže na MERO sa plnia zhora a vyprázdňujú sa dolným výpustom. Nádrže majú snímač maximálnej hladiny, z ktorého signál je vyvedený do miestnosti obsluhy MERO a riadiaceho daňového skladu. Na plnenie autocisterien produktom MERO sa používa teleskopické plniace rameno KANON a systém spodného plnenia autocisterien. Na železničnej vlečke sú vybudované dve plniace a stáčacie miesta na príjme olejov a MERO a na expedíciu MERO v železničných cisternách.

Plniace miesta sú vybudované v rámci systému pre zabezpečenie nezávadnosti a bezpečnosti manipulácie z hľadiska rizík pre životné prostredie. Všetky výrobné technologické uzly prevádzky a plniace a stáčacie miesta sú zaústené do havarijnej nádrže s objemom 200 m³.

Stáčanie a skladovanie repkového oleja

Stáčacie miesto pre autocisterny s repkovým olejom surovým alebo prepracovaným je spoločným miestom aj pre plnenie autocisterien s hotovým produktom MERO. Stáčacie miesto pre príjem olejov zo železničných cisterien je vybudované na železničnej vlečke. Stáčacie miesta sú prestrešené ľahkou oceľovou strechou a sú vybavené záchytnou vaňou pre prípad odkvapov. Odtok z vaní je zvedený do záchytnej nádrže s objemom 200 m³. Výpustné potrubie z autocisterien sa pripája hadicou na príslušné potrubie a do zásobných nádrží sa olej prečerpá pomocou čerpadla pre surový olej alebo čerpadla pre olej. Sacie potrubia na čerpadlách sú vzájomne prepojené a je možné všetkých **sedem nádrží** naplniť olejom zo železničných cisterien. Z nádrží sa olej čerpá pomocou čerpadla do medzizásobníka, nachádzajúcom sa na prízemí objektu MERO. Na skladovanie repkového oleja slúži **sedem nádrží**, každá o kapacite 200 m³ s užitočnou kapacitou 180 m³.

3. V časti integrovaného povolenia (I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / 1.1. Prevádzkovateľ je oprávnený vykonávať tieto činnosti alebo súvisiace činnosti) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Skladovanie chemikálií

V sklade, s dvomi miestnosťami, sa skladuje perličkový hydroxid sodný na paletách (maximálne 10 paliet), kyselina chlór vodíková (maximálne 12 kontajnerov) a na jednej palete kryštalická kyselina citrónová v druhej miestnosti.

Množstvo použitia uvedených chemikálií je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

a nahrádza sa novým znením:

Skladovanie chemikálií

V sklade, s dvomi miestnosťami, sa skladuje perličkový hydroxid sodný na paletách (maximálne 10 paliet), kyselina chlór vodíková (maximálne 12 kontajnerov, hydroxid sodný tekutý maximálne 2 kontajnery) a na jednej palete kryštalická kyselina citrónová v druhej miestnosti sa skladuje a aplikuje aditívum do MERO pred jeho uskladnením vo vonkajších nádržiach. Množstvo použitia uvedených chemikálií je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

4. V časti integrovaného povolenia (I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / 1.1. Prevádzkovateľ je oprávnený vykonávať tieto činnosti alebo súvisiace činnosti) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Hydroxid sodný

Z násypného zariadenia sa do metanolu pridáva za súčasného miešania pomocou miešadla. Pri rozpúšťaní hydroxidu sodného prebieha exotermická reakcia, a preto je obsah katalyzátorovej nádrže chladený.

Množstvo použitia hydroxidu sodného je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

Spracovanie glycerolovej vody

Výroba sa vykonáva v zmysle bodu B 3.4.3 žiadosti.

Množstvo glycerolovej vody je závislé od množstva vyrobeného MERO. Glycerolová voda je zberaná do nádrže a odtiaľ cez rekuperačný výmenník. Glycerolová voda sa čerpá a expeduje v autocisternách z plniaceho miesta, ktoré je spoločné aj pre plnenie MERO a mastných kyselín do divízie 02 v Novom Meste nad Váhom.

Spracovanie mastných kyselín

Výroba sa vykonáva v zmysle bodu B 3.4.3 žiadosti.

Množstvo mastných kyselín je závislé od množstva vyrobeného MERO. Z nádrže sa mastné kyseliny z hladiny odpúšťajú do nádržky na mastné kyseliny. Mastné kyseliny sa čerpadlom prečerpávajú do autocisterien na plnacom mieste, ktoré je spoločné aj pre MERO a mastné vody a expedujú sa do divízie 01 v Bratislave.

Okruh chladiacej vody

Používanie chladiacej vody sa vykonáva v zmysle bodu B 3.5 žiadosti.

Chladiaca voda sa čerpá z nádrže o objeme 56 m³ pomocou trojice čerpadiel. Dve čerpadlá pracujú súčasne a jedno čerpadlo je rezervné.

a nahrádza sa novým znením:

Hydroxid sodný – mikroperličky

Z násypného zariadeniavo výrobnjej budove sa do metanolu v prípravných nádržkách na katalyzátor MEKA 1 a MEKA 2 pridáva za súčasného miešania pomocou miešadla. Pri rozpúšťaní hydroxidu sodného prebieha exotermická reakcia, a preto môže byť obsah katalyzátorovej nádrže chladený. Množstvo použitia hydroxidu sodného je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

Spracovanie glycerolovej vody

Množstvo glycerolovej fázy je závislé od množstva vyrobeného MERO. Glycerolová fáza je zberaná do nádrže a odtiaľ cez rekuperačný výmenník je prečerpávaná do skladu glycerovej fázy. Glycerolová fáza sa čerpá a expeduje v autocisternách z plniaceho miesta, ktoré je spoločné aj pre plnenie MERO a mastných kyselín.

Spracovanie mastných kyselín

Množstvo mastných kyselín je závislé od množstva vyrobeného MERO. Po rozštiepení v procese vzniknutých mydiel mastných kyselín pomocou kyseliny chlorovodíkovej a následnej separácii ľahkej fázy – mastných kyselín a ťažkej fázy – glycerolovej fázy

v koalescenčnom odlučovači sa mastné kyseliny zbavujú metanolu na stripovacej kolóne. Mastné kyseliny sa čerpadlom prečerpávajú do autocisterien na plniacom mieste, ktoré je spoločné aj pre MERO .

Okruh chladiacej vody

Chladiaca voda sa čerpá z nádrže o objeme 56 m³ pomocou trojice čerpadiel. Dve čerpadlá pracujú súčasne a jedno čerpadlo je rezervné. Dochladzovanie chladiacej vody v objekte SO 33 Výroba MERO je zabezpečené pomocou chladiacej veže Baltimore S-3644QA v kombinácii s chladiacou jednotkou typu 2 DX 210Z so vzduchom chladeným kondenzátorom Gunter GVH 090.1B/2x2-N(D), s pôvodným chladivom R134a, ktoré je momentálne bez chladiva, ktoré je vymenené napr. za R134a, R404A, R407/C/F, R410A – rada ISCEON. Pre ďalšie dochladzovanie v prípade extrémnych teplôt je do dochladzovacieho systému zaradené mechanické chladiace zariadenie.

Chladiace zariadenie je umiestnené vo vonkajšom priestore miestnosti č. 102 Chladiaca a dusíková stanica. Chladiaca veža Baltimore je umiestnená na jestvujúcej ocelevej konštrukcii doplnenej o bezpečnostné a manipulačné prvky. Kondenzátor chladiacej jednotky je umiestnený na betónových pätkách. Zariadenia budú poprepávané príslušnými potrubnými rozvodmi a armatúrami. Na streche objektu SO 33 Výrobný blok MERO je vyhotovený obtok jestvujúcej chladiacej veže SAV 32 a manipulačná plošina.

5. V časti integrovaného povolenia (I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / 1.1. Prevádzkovateľ je oprávnený vykonávať tieto činnosti alebo súvisiace činnosti) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Kompresorová vzduchová stanica

Výroba stlačeného vzduchu sa vykonáva v zmysle bodu B.3.9. žiadosti.

Kompresorová vzduchová stanica slúži na výrobu stlačeného vzduchu pre technologické účely, pre ovládanie, meranie a reguláciu pri výrobe MERO.

a nahrádza sa novým znením:

Kompresorová vzduchová stanica

Výroba stlačeného vzduchu sa vykonáva v zmysle bodu B.3.9. žiadosti. Kompresorová vzduchová stanica slúži na výrobu stlačeného vzduchu pre technologické účely, pre ovládanie, meranie a reguláciu pri výrobe MERO a na výrobu dusíka.

6. V časti integrovaného povolenia (I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / 1.1. Prevádzkovateľ je oprávnený vykonávať tieto činnosti alebo súvisiace činnosti) sa za text:

Vypúšťanie priemyselných odpadových vôd, ktoré nie sú znečistené látkami škodiacimi vodám a splaškových odpadových vôd

Odkal z chladiacej vody ktorý vzniká v chladiacom okruhu. Okruh chladiacej vody sa zabezpečuje v zmysle bodu B.3.5 žiadosti.

Maximálny objem vypúšťaných priemyselných odpadových vôd (odkal z chladiacej vody) je 1,2 m³/h, 7200 m³/rok.

vkladá text:

Plynová kotolňa

Kotolňa slúži na výrobu pary pre výrobnú prevádzku MERO (jednorežimové závislé od technológie – procesný ohrev), k výrobe TÚV a v zimnom období na vykurovanie objektov.

V kotolni sú inštalované 2 ks parných plynových kotlov s inštalovanými horákmi na zemný plyn:

1. **Parný kotol K1 BK4** s inštalovaným výkonom horáka 3,314 MW (spôsob odvodu spalín: komín)

2. **Parný kotol K3 BK6** s inštalovaným výkonom horáka 4,9 MW (spôsob odvodu spalín: dymovod, komín).

7. V časti integrovaného povolenia (II. Záväzné podmienky /1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Opis prevádzky

Výroba MERO (bod 1.1.1 integrovaného povolenia) je lokalizovaná v divízii 03 Šenkvice, na pozemku p. č. 518/1, majiteľ Palma – Tumys a. s. Bratislava. Divízia je samostatne funkčná, má vybudovanú vlastnú infraštruktúru (doprava, skladové hospodárstvo, tepelný zdroj). Využíva vonkajšie zdroje energií (el. energiu, zemný plyn, pitnú vodu). Je napojená na verejnú kanalizáciu, verejnú komunikáciu v smere Šenkvice - Modra, môže využívať odstavňú koľaj štátnej dráhy v železničnej stanici Šenkvice. Vlastná výroba MERO, jeho kompletne technologické zariadenie, je dodávkou nositeľa technologického postupu a procesu firmy WESTFÁLIA – SRN. Zariadenia off side – pomocné prevádzky sú tuzemskou dodávkou. Surovinová báza spočíva v rastlinných olejoch obsahujúcich masťné kyseliny (repkový olej, sójový olej, slnečnicový olej). V súčasnosti je možnosť využitia všetkých troch surovín.

Výsledný produkt MERO je možné vyrábať bez aditívacie (letné obdobie), aditíváciou pre zimné obdobie. Pre uskladnenie polorafinovaného oleja sú využívané jestvujúce oceľové nádrže 4 x 200 m³ osadené v havarijnej nádrži.

Pre uskladnenie hotového produktu MERO sú osadené 3 x 100 m³ oceľové nádrže v jestvujúcom sklade.

Pre uskladnenie pomocných látok – metanolu je vybudované stáčacie miesto a skladová nádrž 50 m³ dvojplášťová s dusíkovým uzáverom v uzavretom cykle.

Ostatné chemické látky (NaOH, HCl, kyselina citrónová a aditívum) sú uskladnené v sklade chemikálií s odvetraním, kvapalné látky v štandardných á 1 m³ plast. nádobách.

Výroba MERO je v technologicky uzatvorenom cykle, procesy prebiehajú v podtlakovom systéme, z prevádzky sú vylúčené emisie metanolu z technológie. Jediným evidovaným výduchom metanolu je výduch po pračke koncového stupňa technológie.

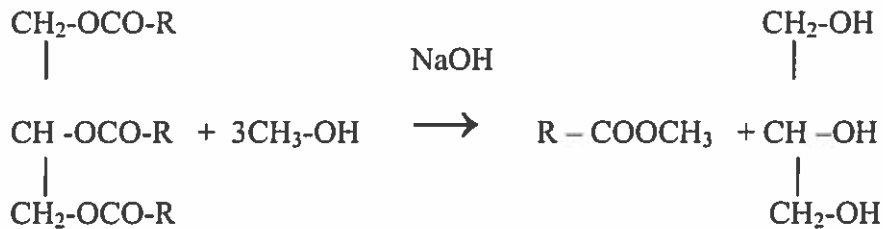
Pre všetky možné havarijné úniky je vybudovaná centrálna havarijná nádrž o objeme 165 m³.

Technologický proces prebieha v hlavnej výrobní budove MERO.

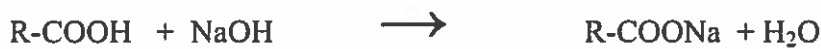
Princíp technologického postupu:

Preesterifikácia - alkoholýza rastlinného oleja s metanolom za katalýzy hydroxidom sodným podľa nasledujúcej reakčnej rovnice:

Preesterifikácia:



Vedľajšia reakcia:



Proces preesterifikácie prebieha v dvoch stupňoch. V prvom preesterifikačnom stupni nastáva proces chemickej reakcie medzi triacylglycerolmi – repkovým olejom a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa cca 50%-ný prebytok metanolu. K repkovému oleju po vyhriatí na pracovnú teplotu sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a prebehnutí reakcie v reakčných kolónach sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Ľahká fáza – MERO s nezreagovaným olejom vstupuje do druhého preesterifikačného stupňa.

V druhom preesterifikačnom stupni nastáva druhý krok - proces chemickej reakcie medzi zostatkovými triacylglycerolmi – repkovým olejom – ľahkou fázou z prvého stupňa a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa opäť cca 50%-ný prebytok metanolu. K ľahkej fáze z prvého stupňa sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a vyhriatí na pracovnú teplotu prebieha reakcia v reakčných kolónach. Po prebehnutí reakcie sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Ľahká fáza – MERO so zbytkami metanolu, katalyzátora, vzniknutým mydlom a s nezreagovaným olejom sa dvojestupňovo vypiera.

V prvom pracovnom stupni sa k ľahkej fáze po vyhriatí na pracovnú teplotu pridáva voda spolu s roztokom kyseliny citrónovej na zníženie pH a na zlepšenie pracovného účinku. Po zmiešaní v zmiešavači sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – pracná voda so zbytkami metanolu, vytvorených mydiel a nezreagovaného oleja sa zachytáva v zásobnej nádrži odkiaľ je čerpaná pred separátor v prvom preesterifikačnom stupni. Ľahká fáza MERO sa vypiera v druhom pracovnom stupni vodou požadovanej kvality. Po pridaní pracovnej vody do ľahkej fázy a rozmiešani v zmiešavači sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – pracná voda so zbytkami metanolu, vytvorených mydiel a nezreagovaného oleja sa zachytáva v zásobnej nádrži. Táto voda sa potom používa v prvom pracovnom stupni.

Ľahká fáza – MERO so zbytkami vody sa vysuší vo vákuovom sušiči a po ochladení v rekuperačných výmenníkoch a v doskovom chladiči sa prečerpáva do zásobných nádrží v sklade hotového produktu. V zimnom období sa do produktu primiešavajú aditíva.

Glycerínová fáza z prvého a druhého preesterifikačného stupňa obsahuje glycerín, vodu, metanol a vzniknuté mydlo. Glycerínová fáza sa vyhreje na pracovnú teplotu a pridá sa k nej potrebné množstvo kyseliny chlorovodíkovej na rozštiepenie mydla. Po dôkladnom zmiešaní v zmiešavači sa zmes privádza do ležateho deliča, kde dochádza k rozdeleniu fáz. Ľahká fáza – mastné kyseliny so zbytkami metanolu sa prečerpáva cez stripovaciu kolónku a rekuperačný výmenník do zásobnej nádrži. V kolónke dochádza k odlúčeniu metanolu pomocou priamej pary.

Ťažká fáza obsahujúca glycerol, vodu a metanol sa po neutralizácii hydroxidom sodným a vyhriatí na teplotu 80 až 85°C čerpá do rektifikačnej kolóny. Z rektifikačnej kolóny bridové

metanolové pary sa privádzajú do kondenzátora. Získaný metanol sa zachytáva v zásobnej nádržke, z ktorej je časť prečerpávaná späť do rektifikačnej kolóny a zvyšná časť sa odpúšťa po ochladení na teplotu 30°C do zásobnej nádrži v sklade metanolu.

Glycerolová voda zbavená metanolu je zo spodnej časti rektifikačnej kolóny čerpaná cez trubkový ohrievač späť do kolóny. Po dosiahnutí určitej hladiny snímanej snímačom sa automaticky otvorí ventil na odčerpanie glycerolovej vody cez rekuperačný výmenník do skladovacej nádrže.

Odvetranie zariadení nachádzajúcich sa v procese výroby MERO, v procese spracovania glycerolovej fázy, zásobná nádrž na metanol, miešačky katalyzátora a nádrže, v ktorých sa vyskytuje metanol je zaústená do premývacej kolónky, kde v protiprúde je privedená upravená voda, ktorá vypiera vzduch od metanolu. Voda odchádzajúca z premývacej kolónky obsahuje zvyšky metanolu. Táto voda sa používa ako pracia v druhom pracovnom stupni.

V prevádzke sú zdrojom emisií suroviny kyselina chlór vodíková a metanol. Emisie sú fugitívneho charakteru, alebo sú vypúšťané z jedného výduchu (metanol). Fugitívne emisie sú závislé najmä od skutočného technického stavu aparátov a zariadení. Jednotlivé aparáty zariadenia sú navrhované tak, aby únik znečisťujúcich látok bol obmedzený na minimum. Len v prípade porúch alebo zanedbania údržby, alebo pri porušení technologického reglementu a pracovných inštrukcií môže dôjsť k úniku uvedených látok. Kvantifikácia týchto únikov nie je bežnými postupmi možná. Ako odľučovacie zariadenie bude slúžiť premývacia kolona 41C 75 - náplňová kolona s čistou vodou. Voda s obsahom metanolu sa bude využívať v procese výroby v uzavretom recirkulačnom cykle.

Záťaže do zložiek životného prostredia:

Stavba MERO bola projektovaná a realizovaná ako stavba s minimálnym zaťažením životného prostredia, pričom i produkt MERO je ekologickejšim palivom oproti palivám minerálnym.

Záťaže:

emisie – metanol – 3,6 kg/rok (z výduchu po pračke - koncový stupeň technológie)

- teplo – 21 000 GJ/rok
- hluk – neidentifikované
- vibrácie - neidentifikované

odpadové vody – bez zaťaženia škodlivými látkami z prevádzkovej činnosti.

Odpady:

obaly z plastov	kat. č. 15 01 02	O	1,2 t/rok
obaly z papiera a lepenky	kat. č. 15 01 01	O	0,1 t/rok

v 3 ročných intervaloch:

nechlórované minerálne motorové,

prevodové a mazacie oleje	kat. č. 13 02 05 N	max. 120 l/rok
olejové filtre	kat. č. 16 01 07	N 4 ks

Produkované odpady sú zahrnuté do Programu odpadového hospodárstva, ich zhodnocovanie je zmluvne zabezpečené autorizovanými firmami v rámci zneškodňovania a zhodnocovania odpadov za celú divíziu 03 Šenkvice.

Predpokladaný spôsob prevádzky: 6000 prev. hod/rok (24 hod x 250 dní)

Doprava surovín, produktu, pomocných látok.

Doprava je kombinovaná – automobilová (autocisterny) – žel. koľajové cisterny, vlastná a cudzia, mechanizmy vlastné. O ich použití v reálnom čase rozhodujú technicko-ekonomické podmienky.

Členenie na stavebné objekty:

SO 5.1	Stáčacie a plniace stanovište
SO 06	Sklad produktov
SO 6.1	Havarijná nádrž
SO 32	Sklad a stáčanie metanolu
SO 33	Výroba MERO
SO 07	Budova pomocných prevádzok

Členenie na prevádzkové súbory:

- PS 101 Stáčacie a plniace zariadenie
- PS 102 Prečerpávanie surovín a produktov
- PS 104 Sklad a stáčanie metanolu
- PS 105 Výroba MERO
- PS 109 Pomocné prevádzky
- PS 111 Systém riadenia technologického procesu – off side
- PS Miešanie olejov
- PS 01 Dochladzovanie chladiacej vody pre MERO Šenkvice

a nahrádza sa novým znením:

Opis prevádzky

Výroba MERO (bod 1.1.1 integrovaného povolenia) je lokalizovaná v Šenkviaciach, na pozemku p. č. 518/1, nájomca - spoločnosť Biopalm, a. s. Prevádzka je samostatne funkčná, má vybudovanú vlastnú infraštruktúru (skladové hospodárstvo, tepelný zdroj). Využíva vonkajšie zdroje energií (el. energiu, zemný plyn, pitnú vodu). Je napojená na verejnú kanalizáciu, verejnú komunikáciu v smere Šenkvice - Modra, môže využívať odstavnú koľaj štátnej dráhy v železničnej stanici Šenkvice. Vlastná výroba MERO, jeho kompletne technologické zariadenie je dodávkou nositeľa technologického postupu a procesu firmy WESTFALIA SEPARATOR – SRN. Zariadenia off side – výroba dusíka a pomocné prevádzky sú tuzemskou dodávkou. Surovinová báza spočíva v rastlinných olejoch obsahujúcich triacylglyceroly - zlúčeniny mastných kyselín a glycerolu (repkový olej, sójový olej, slnečnicový olej). V súčasnosti je možnosť využitia všetkých troch surovín.

Výsledný produkt MERO je možné vyrábať bez aditívacie (letné obdobie), s aditíviou pre zimné obdobie alebo na jeho zvýšenie oxidačnej stability je možné pridávať antioxidanty. Pre uskladnenie polorafinovaného oleja sú využívané jestvujúce ocelové nádrže 7 x 200 m³ osadené v havarijnej nádrži.

Pre uskladnenie hotového produktu MERO sú osadené 3 x 100 m³ a 1 x 200 m³ ocelové nádrže v jestvujúcom sklade.

Pre uskladnenie vedľajších produktov sú v jestvujúcom sklade umiestnené:

- 2 ks ocelové nádrže x 200 m³ pre glycerolovú fázu
- 2 ks ocelové nádrže x 20 m³ pre mastné kyseliny

Pre uskladnenie pomocných látok – metanolu je vybudované stáčacie miesto a uzavretá skladová nádrž 50 m³ dvojplášťová s dusíkovým uzáverom v uzavretom cykle.

Ostatné chemické látky (NaOH, HCl, kyselina citrónová a aditívum) sú uskladnené v sklade chemikálií s odvetraním, kvapalné látky v štandardných á 1 m³ plast. nádobách, prípadne vreciach.

Výroba MERO je v technologicky uzatvorenom cykle, procesy prebiehajú v mierne podtlakovom systéme, z prevádzky sú uvoľňované emisie metanolu z technológie. Jediným evidovaným výdychom metanolu je výdych po pračke koncového stupňa technológie – premývacej kolóny 41C 75.

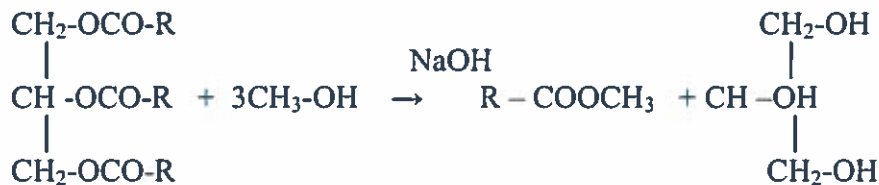
Pre všetky možné havarijné úniky zo stáčacích miest a technológie je vybudovaná centrálna havarijná nádrž o objeme 200 m³.

Technologický proces prebieha v hlavnej výrobní budove MERO.

Princíp technologického postupu:

Preesterifikácia - alkoholýza rastlinného oleja s metanolom za katalýzy hydroxidom sodným podľa nasledujúcej reakčnej rovnice:

Preesterifikácia:



Vedľajšia reakcia:



Proces preesterifikácie prebieha v dvoch stupňoch. V prvom preesterifikačnom stupni nastáva proces chemickej reakcie medzi triacylglycerolmi – repkovým olejom a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa cca 50%-ný prebytok metanolu. K repkovému oleju po vyhriatí na pracovnú teplotu sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a prebehnutí reakcie v daných reakčných kolónach sa zmes delí v daných kolónach a následne na 1. separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Lhká fáza – MERO s nezreagovaným olejom vstupuje do druhého preesterifikačného stupňa.

V druhom preesterifikačnom stupni nastáva druhý krok - proces chemickej reakcie medzi zostatkovými triacylglycerolmi – repkovým olejom – ľahkou fázou z prvého stupňa a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa opäť cca 50%-ný prebytok metanolu. K ľahkej fáze z prvého stupňa sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a vyhriatí na pracovnú teplotu prebieha reakcia v reakčných kolónach. Po prebehnutí reakcie sa zmes delí v daných kolónach a následne na 2. separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Lhká fáza – MERO so zbytkami metanolu, katalyzátora, vzniknutým mydlom a s nezreagovaným olejom sa dvojstupňovo vypiera.

V prvom pracovnom stupni sa k ľahkej fáze po vyhriatí na pracovnú teplotu pridáva voda spolu s roztokom kyseliny citrónovej na zníženie pH a na zlepšenie pracieho účinku. Po zmiešaní sa zmes delí na 3. separátore. Ťažká fáza – pracia voda so zbytkami metanolu, vytvorených mydiel a nezreagovaného oleja sa zachytáva v zásobnej nádrži odkiaľ je čerpaná pred separátor v prvom preesterifikačnom stupni. Lhká fáza MERO sa vypiera v druhom pracovnom stupni vodou požadovanej kvality. Po pridaní praciej vody do ľahkej fázy a rozmiešani v zmiešavači sa zmes delí na 4. separátore. Ťažká fáza – pracia voda so zbytkami metanolu, vytvorených mydiel a nezreagovaného oleja sa zachytáva v zásobnej nádrži. Táto voda sa potom používa v prvom pracovnom stupni.

Pracia voda a glycerolová fáza z reakčných kolón a deliacich separátorov nakoniec skončí v nádrži na glycerolovú fázu, kde sa následne podrobuje ďalšej technologickej operácii – rektifikácii.

Lhká fáza – MERO so zbytkami vody sa vysuší vo vákuovom sušiči a po ochladení v rekuperačných výmenníkoch a v doskovom chladiči sa prečerpáva do zásobných nádrží v sklade hotového produktu. V zimnom období sa do produktu môžu primiešavať aditíva.

Glycerolová fáza z prvého a druhého preesterifikačného stupňa obsahuje glycerín, vodu, metanol, vzniknuté mydlá a použitú praciu vodu z pracieho stupňa. Glycerolová fáza sa

vyhreje na pracovnú teplotu a pridá sa k nej potrebné množstvo kyseliny chlórovodíkovej na rozštiepenie mydiel. Po dôkladnom zmiešaní v zmiešavači sa zmes privádza do ležateho deliča, kde dochádza k rozdeleniu fáz. Ľahká fáza – masťné kyseliny so zbytkami metanolu sa prečerpáva cez stripovaciu kolónku a rekuperačný výmenník do zásobnej nádrži. V kolónke dochádza k odstráneniu metanolu pomocou priamej pary.

Ťažká fáza obsahujúca glycerol, vodu a metanol sa po neutralizácii hydroxidom sodným a vyhriatí na teplotu 80 až 85°C čerpá do rektifikačnej kolóny. Z rektifikačnej kolóny brídové metanolové pary sa privádzajú do kondenzátora. Získaný metanol sa zachytáva v zásobnej nádržke, z ktorej je časť prečerpávaná späť do rektifikačnej kolóny a zvyšná časť sa odpúšťa po ochladení na teplotu 30°C do zásobnej nádrži v sklade metanolu.

Glycerolová fáza, zbavená metanolu, je zo spodnej časti rektifikačnej kolóny čerpaná cez trubkový ohrievač späť do kolóny. Po dosiahnutí určitej hladiny snímanej snímačom sa automaticky otvorí ventil na odčerpanie glycerolovej fázy cez rekuperačný výmenník do skladovacej nádrže.

Odvetranie zariadení nachádzajúcich sa v procese výroby MERO, v procese spracovania glycerolovej fázy, ako i zásobnej nádrže na metanol, miešačky katalyzátora a nádrže, v ktorých sa vyskytuje metanol - je pomocou uzatvoreného potrubného systému odvedené do premývacej kolónky 41C 75, kde v protiprúde je privedená upravená voda, ktorá vypiera odpadový vzduch od metanolu. Voda odchádzajúca z premývacej kolónky obsahuje zbytky metanolu. Táto voda sa používa ako pracia v druhom pracovnom stupni.

V prevádzke sú zdrojom emisií suroviny kyselina chlórovodíková a metanol. Emisie sú fugitívneho charakteru, alebo sú vypúšťané z jedného výduchu (metanol). Fugitívne emisie sú závislé najmä od skutočného technického stavu aparátov a zariadení. Jednotlivé aparáty zariadenia sú navrhované tak, aby únik znečisťujúcich látok bol obmedzený na minimum. Len v prípade porúch alebo zanedbania údržby, alebo pri porušení technologického reglementu a pracovných inštrukcií môže dôjsť k únikom uvedených látok. Kvantifikácia týchto únikov nie je bežnými postupmi možná. Ako odlučovacie zariadenie slúži premývacia kolónka 41C 75 - náplňová kolónka s čistou vodou. Voda s obsahom metanolu sa využíva v procese výroby v uzavretom cykle.

Zát'aže do zložiek životného prostredia:

Stavba MERO bola projektovaná a realizovaná ako stavba s minimálnym zaťažením životného prostredia, pričom i produkt MERO je ekologickejšim palivom oproti palivám minerálnym.

Zát'aže:

emisie – metanol – 3,6 kg/rok (z výduchu po pračke - koncový stupeň technológie)

- teplo – 21 000 GJ/rok
- hluk – neidentifikované
- vibrácie - neidentifikované

Produkované splaškové odpadové vody sú z prevádzky vypúšťané nepriamo - areálovou kanalizáciou do obecnej verejnej kanalizácie. Odpadové vody z priestorov výrobných linky sú napojené na havarijnú jímku a zneškodňované externou organizáciou. Dažďové vody sú odvádzané do obecnej dažďovej kanalizácie.

Odpady:

obaly z plastov kat. č. 15 01 02 O 1,2 t/rok

obaly z papiera a lepenky kat. č. 15 01 01 O 1,0 t/rok

v 3 ročných intervaloch:

nechlórované minerálne motorové,

prevodové a mazacie oleje kat. č. 13 02 05 N max. 120 l/rok

olejové filtre kat. č. 16 01 07 N 4 ks/rok

Produkované odpady sú zahrnuté do Programu odpadového hospodárstva, ich zhodnocovanie je zmluvne zabezpečené autorizovanými firmami v rámci zneškodňovania a zhodnocovania odpadov za celú prevádzku Šenkvice.

Predpokladaný spôsob prevádzky: 6000 prev. hod/rok (24 hod x 250 dní)

Doprava surovín, produktu, pomocných látok.

Doprava je kombinovaná – automobilová (autocisterny) alebo žel. koľajové cisterny, vlastná a cudzia, mechanizmy vlastné. O ich použití v reálnom čase rozhodujú technicko-ekonomické podmienky.

Členenie na stavebné objekty:

- SO 5.1 Stáčacie a plniace stanovište
- SO 06 Sklad produktov
- SO 6.1 Havarijná nádrž
- SO 32 Sklad a stáčanie metanolu
- SO 33 Výroba MERO
- SO 07 Budova pomocných prevádzok

Členenie na prevádzkové súbory:

- PS 101 Stáčacie a plniace zariadenie
- PS 102 Prečerpávanie surovín a produktov
- PS 104 Sklad a stáčanie metanolu
- PS 105 Výroba MERO
- PS 109 Pomocné prevádzky
- PS 111 Systém riadenia technologického procesu
- PS Výroba dusíka- off side
- PS 01 Dochladzovanie chladiacej vody pre MERO

8. V časti integrovaného povolenia (II. Podmienky povolenia / 6. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ) sa za podmienku č. 6.8:

„Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo vykonávacom predpise a každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do 15. februára v písomnej forme do informačného systému.“

doplňajú podmienky č. 6.9 a 6.10:

- 6.9 Monitorovať kvalitu podzemných vôd v ukazovateľoch NEL-IR, BTEX, CIU, PAU, kovy (Cd, Cr, Cu, Pb, Hg, Ni, Zn, As), S sulf. a fenoly v monitorovacích sondách (S1 a S3) v smere prúdenia podzemných vôd, raz za 5 rokov od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia, v súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe.
- 6.10 Monitorovať kvalitu zemín odberom vzoriek v povrchovom i hĺbkovom horizonte, vrátane vyhodnotenia v ukazovateľoch NEL-IR, BTEX, CIU, PAU, kovy (Cd, Cr, Cu, Pb, Hg, Ni, Zn, As), S sulf. a fenoly v monitorovacích sondách (S1, S2 a S3) raz za 7 rokov od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia, v súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe.

9. V časti integrovaného povolenia (II. Závazné podmienky / 2. Emisné limity/Emisie do vôd) sa za podmienku č. 2.2.2.:

„Produkované odpadové vody sú z prevádzky vypúšťané nepriamo – areálovou kanalizáciou cez čistiareň odpadových vôd do verejnej kanalizácie.“

doplňa podmienka č. 2.2.3.:

„Prevádzkovateľ zabezpečí vypúšťanie splaškových odpadových vôd z areálu prevádzky v súlade s uzatvorenou zmluvou so správcom verejnej kanalizácie (ďalej zmluva). Každú zmenu zmluvy o vypúšťaní odpadových vôd predloží prevádzkovateľ povolujuúcemu orgánu v termíne do 15 dní od nadobudnutia jej platnosti.“

10. V časti integrovaného povolenia (II. Závazné podmienky / 2. Emisné limity/Emisie do vôd) sa pôvodný text podmienky č. 2.2.2. upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

„Produkované odpadové vody sú z prevádzky vypúšťané nepriamo – areálovou kanalizáciou cez čistiareň odpadových vôd do verejnej kanalizácie.“

a nahrádza sa novým znením:

„Odpadové vody z priestorov výrobných linky ktoré sú napojené na havarijnú nádrž, budú zneškodňované v súlade s uzatvorenou zmluvou s externou organizáciou. Každú zmenu zmluvy o zneškodnení priemyselných odpadových vôd predloží prevádzkovateľ povolujuúcemu orgánu v termíne do 15 dní od nadobudnutia jej platnosti.“

11. V časti integrovaného povolenia (II. Závazné podmienky / 2. Emisné limity) sa doplňa text:

2.1 Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

Identifikácia miesta vypúšťania	Znečisťujúca látka	Napojené zdroje emisií	Emisný limit C (mg/m ³)
Výdych V1	Metanol, TOC	Premývací kolóna 41C75	-
Bez výdychu	Fugitívne emisie	Výroba MeRo	-
Komín K1	CO, NO _x , TZL, SO ₂ , TOC	Plynová kotolňa - kotol BK4	100, 200 - -
Komín K2	CO, NO _x , TZL, SO ₂ , TOC	Plynová kotolňa - kotol BK6	100, 200 - -

- 2.2 Dodržiavanie emisných limitov sa posudzuje počas skutočnej prevádzky okrem nábehu, zmeny výrobnoprevádzkového režimu a odstávovania zdroja alebo jeho časti.
- 2.3 Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.
- 2.4 Úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok treba minimalizovať používaním technicky dostupných opatrení.
- 2.5 Predmetný zdroj znečisťovania ovzdušia musí byť navrhnutý tak, aby spĺňal podmienky zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok.
- 2.6 Počas nábehu a odstávovania prevádzky je potrebné prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- 2.7 Prevádzkovateľ je povinný plniť povinnosti veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia a stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, ustanovené v zákone o ovzduší v znení neskorších predpisov.
- 2.8 Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade s prevádzkovými predpismi.
- 2.9 Oprávnené merania emisií znečisťujúcich látok sa budú vykonávať v určených lehotách a intervaloch podľa vyhlášky číslo 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí.
- 2.10 Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle vyhlášky č. MŽP SR 231/2013 Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie.
- 2.11 Prevádzkovateľ predloží Inšpekcii na schválenie aktualizovaný súbor technickoprevádzkových parametrov a technickoorganizačných opatrení do 30.11.2017.
- 2.12 Povoľuje sa upustenie od oprávnených meraní znečisťujúcich látok metanol/TOC na výduchu V1.

12. V časti integrovaného povolenia (II. Záväzné podmienky / 2. Emisné limity/ 6. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ) sa pôvodný text upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ v nasledovnom rozsahu:

Č.	Miesto monitorovania	Sledovaný údaj, paramter	Frekvencia monitorovania	Podmienky merania, odberu vzoriek	Použité metódy, metodiky, techniky	Uchovávanie a poskytovanie údajov, podávanie správ
6.1	Prevádzka MERO	Hygienické max. 10 %** DMV* požiarne max. 25 %** DMV*	kontinuálne	Trojité systém nezávislých senzorov	Automatický kontinuálny monitoring	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.2	Výduch V1	Koncentrácia metanolu	Prvé jednorazové diskontinuálne oprávnené meranie a následne na základe	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	Predloženie správy do 15. februára nasledujúceho roka

			výsledkov tohoto merania periodické meranie 1 x za rok			
6.3	Medziplášť nádrže metanolu	Koncentrácia metanolu	kontinuálne	-	Automatický indikátor poruchy prepojený do velína prevádzky	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.4	Zariadenia, potrubia, nádrže a čerpadlá, záchytné nádrže	Kontrola netesností	1x za pracovnú smenu	-	Vizuálna kontrola	Uchovávať záznamy o zistených nedostatkoch a spôsoboch ich odstránenia v prevádzkovej evidencii po dobu 5 rokov
6.5	Výpusť odkalu do vnútrozvod nej kanalizácie	CHSK _{cr} v odpadových vodách vypúšťaných z chladiaceho okruhu	každých 6 000 hod prevádzky	Manuálny odber vzoriek	-	Správu predložiť IŽP- BA do 2 týždňov po analýze vzorky
6.6	Prevádzka MERO	Merná spotreba spotreby surovín na jednotku výrobku	hodnotenie 1 x mesačne	-	Reálny stav spotreby energie porovnávať s vnútro podnikov ými technicko- hospodárskymi normami	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov

* DMV – dolná medza výbušnosti

** 10%, 25% - hodnota koncentrácie metanolu v ovzduší

a nahrádza sa novým znením:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ v nasledovnom rozsahu:

Č.	Miesto monitorova nia	Sledovaný údaj, paramter	Frekvencia monitorovania	Podmienky merania, odberu vzoriek	Použité metódy, metodiky, techniky	Uchovávanie a poskytovanie údajov, podávanie správ
6.1	Prevádzka MERO	Hygienické max. 10 %** DMV* požiarne max. 25 %** DMV*	kontinuálne	Trojité systém nezávislých senzorov	Automatický kontinuálny monitoring	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.2	Komín K1	CO, NO _x , TZL, SO ₂ , TOC	1 x za 6 rokov	Za podmienok určených oprávnenou meracou	Za podmienok určených oprávnenou meracou	60 dní od vykonania merania

				skupinou	skupinou	
6.3	Komín K2	CO, NO _x , TZL, SO ₂ , TOC	1 x za 6 rokov	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	60 dní od vykonania merania
6.4	Medziplášť nádrže metanolu	Koncentrácia metanolu	kontinuálne	-	Automatický indikátor poruchy prepojený do velína prevádzky	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.5	Zariadenia, potrubia, nádrže a čerpadlá, záchytné nádrže	Kontrola netesností	1 x za pracovnú smenu	-	Vizuálna kontrola	Uchovávať záznamy o zistených nedostatkoch a spôsoboch ich odstránenia v prevádzkovej evidencii po dobu 5 rokov
6.6	Výpusť odkalu do vnútrozávod nej kanalizácie	CHSK _{cr} v odpadových vodách vypúšťaných z chladiaceho okruhu	každých 6 000 hod prevádzky	Manuálny odber vzoriek	-	Správu predložiť IŽP- BA do 2 týždňov po analýze vzorky
6.7	Prevádzka MERO	Merná spotreba spotreby surovín na jednotku výrobku	hodnotenie 1 x mesačne	-	Reálny stav spotreby energie porovnávať s vnútro podnikov ými technicko- hospodárskymi normami	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov

* DMV – dolná medza výbušnosti

** 10%, 25% - hodnota koncentrácie metanolu v ovzduší

Ostatné podmienky povolenia č. 431/OIPK/04-Ha/720030103 zo dňa 16.03.2004, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 01.04.2004 v znení jeho zmien a doplnkov pre prevádzku „Výroba metylesteru repkového oleja“, prevádzkovateľ **Biopalm, a. s.**, Mostová 2, 811 02 Bratislava, zostávajú **n e z m e n e n é** a toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. (1) písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. (3) písm. a) bodov 10, 12 a 16 a § 8 ods. (5) zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva zmenu č. 4 integrovaného povolenia na základe žiadosti prevádzkovateľa **Biopalm, a. s.**, Mostová 2, 811 02 Bratislava, IČO 47 748 788 zaregistrovanej pod č. 13510/OIPK/2017/Faš dňa 28.04.2017.

Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti a priložených príloh zistila, že táto svojou formou a obsahom vyhovuje požiadavkám podľa § 7 zákona o IPKZ a písomne upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí konania listom č. 5294-18306/37/2017/Faš /Z4 zo dňa 06.06.2017. Súčasne určila lehotu pre pripomienky a námietky účastníkov konania, dotknutých orgánov a informovala o možnosti nazrieť do žiadosti. Vzhľadom na to, že nejde o podstatnú zmenu v činnosti prevádzky podľa § 2 písm. j) zákona o IPKZ, inšpekcia v konaní o zmene č. 4 integrovaného povolenia upustila od úkonov podľa § 11 ods. (7) písm. a), b), c) a d).

V lehote 30 dní určenej inšpekciou sa k vydaniu zmeny integrovaného povolenia účastníci konania a dotknuté orgány vyjadrili nasledovne:

Okresný úrad Pezinok, odbor starostlivosti o životné prostredie podľa záväzného stanoviska č. OU-PK-OSZP-2017/007286 zo dňa 03.07.2017 uviedol k navrhovanej zmene povolenia pripomienky.

1. Uplatňovanie emisných limitov pre znečisťujúce látky, technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania musia byť v súlade so znením vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov - príloha č.3 (ďalej vyhláška), vyhláškou Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí a nadväzujúcimi predpismi.

Stanovisko inšpekcie:

Zapracované do výrokovvej časti rozhodnutia.

2. Vo veci uplatňovania emisných limitov pre znečisťujúce látky zaradené podľa prílohy č. 2 vyhlášky do 4.skupiny 3.podskupiny - alkylalkoholy sa odporúča doložiť podklady, na základe ktorých prevádzkovateľ požaduje neuplatňovať preukazovanie dodržania emisného limitu podľa aktuálneho stavu v prevádzke potvrdené oprávnenou osobou.

Stanovisko inšpekcie:

Na základe predložených správ o oprávnenom meraní emisií č. 04/2705/15/-ME zo dňa 09.06.2015 a č. 04/4103/17-ME zo dňa 03.04.2017 je zrejmé že pri tomto zdroji emisné limity pre 4. skupinu, 3. podskupinu – alkylalkoholy nie je možné uplatniť emisné limity z dôvodu rýchlosti prúdenia odpadového plynu vo výduchu, ktorá je pod hranicou detekčnej hodnoty diferenčného merania tlaku. Meranie rýchlosti prúdenia odpadového plynu vychádzajú metódou diferenčného merania

tlaku hodnoty na a pod hranicou (5 Pa) použiteľnosti tejto metódy podľa štandardnej referenčnej metodiky STN EN ISO 16911-1, t.j. pod detekčným limitom tejto metódy (teda „nemerateľné“), z uvedeného dôvodu treba hodnoty hmotnostných tokov metanolu vo výduchu V1 chápať iba na úrovni odhadu najvyššieho množstva. Použitie metódy merania rýchlosti anemometrom je tiež obmedzené nízkym resp. žiadnym prietokom cca pod 1 m/s v potrubí, tu by možno došlo iba k teoretickému zlepšeniu neistoty merania.

3. Prevádzkovú evidenciu zdrojov znečisťovania ovzdušia je potrebné viesť v súlade so znením vyhlášky Ministerstva životného prostredia SR č.231/2013 o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení v znení neskorších predpisov.

Stanovisko inšpekcie:

Zapracované do výrokovej časti rozhodnutia.

Iné pripomienky, nesúhlasné vyjadrenia a námietky k žiadosti v zákonnej lehote neboli vznesené.

Stanovisko inšpekcie k monitoringu emisií z výduchu V1:

Inšpekcia rozhodla na základe predložených správ o oprávnenom meraní emisií č. 04/2705/15-ME zo dňa 09.06.2015 a č. 04/4103/17-ME zo dňa 03.04.2017 že pre výduch V1 sa nemusí realizovať monitoring emisií, pretože meranie rýchlosti prúdenia odpadového plynu vychádzajú metódou diferenčného merania tlaku hodnoty na a pod hranicou (5 Pa) použiteľnosti tejto metódy podľa štandardnej referenčnej metodiky STN EN ISO 16911-1, t.j. pod detekčným limitom tejto metódy (teda „nemerateľné“), z uvedeného dôvodu treba hodnoty hmotnostných tokov metanolu vo výduchu V1 chápať iba na úrovni odhadu najvyššieho množstva. Použitie metódy merania rýchlosti anemometrom je tiež obmedzené nízkym resp. žiadnym prietokom cca pod 1 m/s v potrubí, tu by možno došlo iba k teoretickému zlepšeniu neistoty merania.

Inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili vydaniu zmeny integrovaného povolenia. Nakoľko predmetom zmeny integrovaného povolenia nie je zmena činnosti ani zmena rozsahu činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov táto zmena nebola posudzovaná podľa zákona č. 24/2006 Z.z.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoloňovacieho procesu.

Inšpekcia na základe vykonaného konania o zmene integrovaného povolenia preskúmala žiadosť podľa zákona o IPKZ a podľa vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov, ktorým toto postavenie vyplýva z § 9 zákona o IPKZ zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoloňovania a rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jeseniova 17, 831 01 Bratislava odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Jozef Prohászka
riaditeľ

Doručuje sa:

Účastníkom konania :

1. Biopalm, a.s., Mostová 2, 811 02 Bratislava
2. Obecný úrad Šenkvice, Nám. Gabriela Kolinoviča 5, 900 81 Šenkvice

Dotknutým orgánom štátnej správy a organizáciám po nadobudnutí právoplatnosti:

3. Okresný úrad v Pezinku, ul. M.R. Štefánika 10, 902 01 Pezinok

