

**EUROCAST Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 KOŠICE**

**Žiadosť o vydanie zmeny povolenia pre spoločnosť**

**EUROCAST Košice, s.r.o.**

**podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného  
prostredia**

**„Modernizácia práčky plynov – napojenie vstreľovacieho stroja LAEMPE 20“**

**september 2017**

**Obsah:****A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povolovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

**B Údaje o prevádzke a jej umiestnení**

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Opis prevádzky
- 3 *Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami*

**C Stručné zhrnutie údajov a informácií všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia****D Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv****E Prehlásenie****F Prílohy k žiadosti**

## A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

### 1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	EUROCAST Košice, s.r.o.	
1.2	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným	
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ	x
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ	-
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ	-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ	-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Vstupný areál U.S.Steel, 044 54 Košice	
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)		
1.6	Splnomocnený zástupca spoločnosti	Ing. Adrián Jakubek, konateľ spol. Dr. Torsten Tiefel, konateľ spol. Ing. Ruslan Mulik, technický riaditeľ, splnomocnený zástupca spol.	
1.7	IČO	36 577 707	
	DIČ	2021806622	
1.8	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ 24.5, NOSE-P 105.12	
1.9	Splnomocnená kontaktná osoba	Mgr. Štefan Šemnický, ekolog, tel. č.: 0901 777 898	
1.10	e-mail adresa	stefan.semnický@silbitz-group.com	
1.11	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EUROCAST Košice, s.r.o., odbor Riadenia ľudských zdrojov	

### 2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	EUROCAST Košice, s.r.o.
2.2	Adresa prevádzky	Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice
2.3	Umiestnenie prevádzky	Kraj : Košický, Okres Košice II, Katastrálne územie : Košice Železiarne, Vo východnej časti areálu spoločnosti U. S. Steel Košice, s.r.o.
2.4	Počet zamestnancov	260
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Rok začatia : 2014 Ukončenie prevádzky : termín neurčený
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2. Výroba a spracovanie kovov – a) 2.4. Zlievarne železných kovov s kapacitou väčšou ako 20 t za deň b) 2.5.b Prevádzky na tavenie vrátane pretavovania produktov (rafinácia, výroba odliatkov a pod.) s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre všetky ostatné kovy
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	výrobná kapacita odliatkov všetkých prevádzok väčšia ako 20 t za deň
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Bez zmeny
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Bez zmeny
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	Bez zmeny
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z.	2. Výroba a spracovanie kovov – a) 2.4.1 Zlievarne železných kovov s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň b) 2.7.2 Výroba neželezných kovov a zliatin z rúd, koncentrátov, alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým, alebo elektrolytickým procesom
2.12	Trieda skládky odpadov	Skládku neprevádzkujeme

### 3. *Ďalšie informácie o prevádzke*

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	X	Áno	
		Práve prebieha			Príloha č.
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	Odkaz na opis ďalej v žiadosti

### 4. *Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky*

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	- nevyžaduje sa
4.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	- nevyžaduje sa
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
4.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	LV č.1588 Parcelné čísla ,druh pozemku „Zastavané plochy a nádvorí“ 3405,3409, 3410,3411, 3412,3413, 3414,3415, 3416,3417, 3418,3423, 3424,3425, 3426,3427, 3428,3429, 3430,3431, 3432,3433, 3434,3435, 3436,3437, 3438,3439, 3440,3441, Súpisné čísla stavieb: 2539,2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, Vlastník pozemkov: EUROCAST Košice, s.r.o. Vstupný areál U.S.Steel, Košice, 04454, IČO 36577707, spoluvlastnícky podiel 1/1 <b>Predmetná „Modernizácia práčky plynov“ je zrealizovaná            v jestvujúcej výrobní hale na parcele č. 3432, kat. územie            Sokolany</b>	
4.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	- v blízkosti stavby nie sú pozemky a stavby U. S. Steel Košice, s.r.o.	
4.6	Členenie stavby na stavebné objekty	-	
4.7	Členenie stavby na prevádzkové súbory	-	

### 5. *Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia*

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	EUROCAST Košice , s.r.o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice
-----	--	--

5.2	Číslo platného integrovanéh o povolenia	<p><b>119/20-OIPK/2006-Ko/570450105</b></p> <p>a zmien 2872/407-OIPK/2006-Wi/570450105/Z1  1624-2586/2007/Wit/570450105/Z2  2829- 6494/2007/Wit/570450105/Z3  3733-24152/2007/Kov/570450105/Z4  6027-30873/2007/Kov/570450105/Z5  6603-28766/2008/Wit/570450105/K3  4791-20403/2008/Wit/570450105/K2  6153-20588/2008/Haj/570970106/Z8  3057-11014/2008/Mil/570450105/Z7  912-9863/2008/Wit/570450105/Z6  701-15297/2009/Wit/570450105/Z10  391-16770/2009/Wit/570450105/Z12  6507-21551/2009/Kov/570450105/Z14  1639-2668/2007/Wit/570450105/K1  1090-2178/2009/Wit/570450105/Z9  556-2805/2009/Kov/570450105/Z11  3488-7143/2009/Wit/570450105/K4  6170-25921/2009/Wit/570450105/Z13  7486-27862/2009/Wit/570450105/K5  568-1713/2010/Kov/570450105/Z15  463-4380/2010/Kov/570450105/Z16  489-6591/2010/Wit/570450105/K7  4225-11047/2010/Kov/570450105/Z17  4203-11282/2010/Wit/570450105/K8  487-19343/2010/Wit/570450105/K6  6955-25707/2010/Kov/570450105/Z18  7556-32430/2012/Mer/570450105/Z19  4073-17076/2013/Mer/570450105/ZK20  5974-28440/57/2013/Wit,Ber/570450105/ZSP21  6092-29886/2013/Mer/570450105/ZK22  752-1896/2014/Mer/570450105/ZK23  5741-27360/2014/Wit/570450105/ZK24  1177-17572/2015/Hut/570450105/Z25  548-7811/2015-Wit/570450105/ZK26  3070-10967/2015/Mil/570450105/Z27  6230-27267/2015/Wit,Pal/570450105/Z27-SP  866-10405/2016/Wit/570450105/Z29-SkP  4843-20989/57/2016/Haj/570450105/Z30  6639-31109/2016/Mer,Haj/570450105/Z31-SP  359-6139/2017/Wit/570450105/SkP-Z31  6649-33187/2016/Haj,Wit/570450105/Z32-SP  2792-6140/2017/Wit/570450105/SkP-Z32  8076-8987/2017/Haj/570450105/Z33  8442-10887/2017/Haj/570450105/Z34  8990-14024/2017/Haj/570450105/Z35  302-8521/2017/Ber/570450105/Z36</p>
-----	---	--

5.4

Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovanéh o povolenia

Spoločnosť EUROCAST Košice, s r.o. v zmysle § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ

žiada

1. o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ

Dôvodom tejto žiadosti je kolaudácia časti stavby „Vstrel'ovacie zariadenie na výrobu jadier LAEMPE 20“, ktorá spočíva v napojení už tretieho vstrel'ovacieho zariadenia na novú práčku plynov VTW 10 000.

Práčka plynov VTW 10 000

Membránové dávkovacie čerpadlo (kyselina)

Typ.....VTW 10 000

Výkon.....150 l/hod

Dopravný pretlak.....0,5 bar

Napätie.....230V, 50 Hz

Krytie.....IP 54

Menovitý výkon.....0,065 kW

Ventilátor

Typ.....HRVS 45/355

Odsávané množstvo.....10000m³/hod.

Tlakový rozdiel.....Δpt = 23 mbar

Príkon.....Pw = 5,87 kW

Otáčky.....nw = 1977/min

Filter prachu pre práčku plynov

Typ.....CARM GH 15/1/4/17/300

Prietok vzduchu.....10000 m³/hod.

Filtročný povrch.....105 m²

Počet kaziet.....72 ks

Filtročné médium.....mikrovlákno

Menovitý výkon motora ventilátora.....15 kW

Otáčky.....3000 min<sup>-1</sup>

Základné technické údaje strojného zariadenia - Vstrel'ovacie zariadenie - Laempe 20

Objem výstrelu20 l

Prítláčná sila zdvíhacieho stola3900 daN

Hydraulický valec protiľahlej strany6200 daN

Vákuové upínacia sila960 daN

Veľkosť upínacích dosiek stranových dielov výška/šírka300/600 mm

Maximálne vákuum- 0,8 bar

Zdvih stola400 mm

Bočný zdvih upínacieho valca300 mm

Maximálna výška vertikálneho vystrel'ovacieho vyhadzovača70 mm

Svetlá šírka s otvorenými upínacími doskami800 mm

Celková hmotnosť stroja s hydraulikou a kabínou6400 kg

Energetické nároky

Prevetranie kabíny3000 m³.hod<sup>-1</sup>

Spotreba vzduchu pri 6 baroch v nepretržitej prevádzke7 m³.hod<sup>-1</sup>

Výkon pri 400V, 50 Hz11 kW

Hydraulika

Maximálny prevádzkový tlak200 bar

Objem nádrže120 l

Hydraulický olejHLP-46

## B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### 1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.

### 2. Opis prevádzky

2.1	Projektovaná kapacita	-Názov technologického uzla -Technická charakteristika	
P. č.			
<p>Prevádzka EUROCAST Košice, s.r.o., v ktorej sa vyrábajú odliatky zo sivej liatiny, oceleliatiny, tvárnej liatiny a neželezných kovov z druhotných surovín metalurgickými postupmi v zlievarenských objektoch umiestnených v severovýchodnej časti areálu U. S. Steel Košice, s.r.o., je členená na nasledovné stavebné objekty:</p> <p>SO 01 - Zlievareň I SO 02 - Zlievareň II SO 03 - Modeláreň SO 04 - Nákup a expedícia, skladové priestory</p> <p>Členenie prevádzky na prevádzkové súbory (ďalej tiež „PS“) je nasledovné:</p> <p><b>PS Zlievareň I</b></p> <p>PS Zlievareň I je určená na výrobu tvarových odliatkov hmotnostných skupín od 1 do 140 kg zo sivej liatiny, tvárnej liatiny a oceleliatiny v nasledovných technologických uzloch:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tavenie,</li> <li>- príprava a doprava formovacích zmesí,</li> <li>- odlievanie na Automatickej formovacej linke (ďalej tiež „AFL“),</li> <li>- výroba jadier,</li> <li>- otryskávanie a čistenie odliatkov.</li> </ul> <p><b>PS Zlievareň II</b></p> <p>PS Zlievareň II je určená na výrobu tvarových odliatkov z liatin s lamelárnym grafitom (LLG), s guľôčkovým grafitom (GG), vysokolegovaných liatin, nelegovaných oceleliatin, nízkoalegovaných oceleliatin, vysokolegovaných oceleliatin, špeciálnych zliatin na báze Co-Cr, resp. Ni-Cr a zliatin neželezných kovov na báze Cu a Al v nasledovných technologických uzloch:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tavenie</li> <li>- príprava a doprava formovacích a jadrových zmesí</li> <li>- výroba foriem</li> <li>- výroba jadier</li> <li>- odlievanie do foriem</li> <li>- apretácia a úprava odliatkov</li> <li>- tepelné spracovanie odliatkov</li> </ul>			

### 3. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

Postupnou inštaláciou nových ZZO s vysoko účinnými filtračnými kazetami s mikrovláknom sa výrazne zvýši zachytávanie znečisťujúcich látok. V prevádzkach Zlievarni boli postupne odstavené Kuplové taviace pece a pretavovanie kovového odpadu prebieha iba v elektrických indukčných peciach cez mokrý prúdový odlučovač a cez látkový filter, čo výrazne znižuje množstvá vznikajúcich odpadov a emisií do ovzdušia. Táto technológia výroby liatiny patrí v súčasnosti medzi najlepšie dostupné technológie v celosvetovom merítku podľa BAT. Regeneráciou vratnej formovacej zmesi používame pri formovaní 90% regenerovaného a 10% nového kremičitého piesku, čo je základným cieľom BAT. Jadrá potrebné na výrobu liatinových odliatkov sa vyrábajú v jadrovni metódou ColdBox (pary amínu) – najlepší postup pre výrobu tvrdých jadier.

**C Stručné zhrnutie údajov**

P. č.	Zhrnutie
1	<b><u>Identifikácia žiadateľa</u></b> EUROCAST Košice, s.r.o. Vstupný areál U.S.Steel 044 54 Košice
2	Spoločnosť EUROCAST Košice, s r.o. v zmysle § 3 ods. 3 zákona 39/2013 Z.z. o IPKZ
3	<p><b>žiada</b></p> <p>1. o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ</p> <p>Dôvodom tejto žiadosti je kolaudácia časti stavby „Vstrel'ovacie zariadenie na výrobu jadier LAEMPE 20“, ktorá spočíva v napojení už tretieho vstrel'ovacieho zariadenia na novú práčku plynov VTW 10 000.</p>
4	<b><u>Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie</u></b> Tuhé a plynne znečisťujúce látky sú zachytávané niekoľkými typmi odlučovacích zariadení. Výstupné koncentrácie tuhých a plyných znečisťujúcich látok dosahujú stanovené emisné limity. Postupná likvidácia starých technologických zariadení a náhrada novými s účinnými látkovými filtermi má pozitívny vplyv na životné prostredia.
5	<b><u>Opis stavu územia- bez zmeny</u></b>
6	<b><u>Opis opatrení v oblasti emisií a nakladania s odpadmi -bez zmeny</u></b>
7	<b><u>Opis monitoringu -bez zmeny</u></b>
8	<b><u>Porovnanie s najlepšimi dostupnými technikami</u></b> Postupnou inštaláciou nových ZZO s vysoko účinnými filtračnými kazetami s mikrovláknom sa výrazne zvýši zachytávanie znečisťujúcich látok. V prevádzkach Zlievarni boli postupne odstavené Kuplové taviace pece a pretavovanie kovového odpadu prebieha iba v elektrických indukčných peciach cez mokré prúdový odlučovač a cez látkový filter, čo výrazne znižuje množstvá vznikajúcich odpadov a emisií do ovzdušia. Táto technológia výroby liatiny patrí v súčasnosti medzi najlepšie dostupné technológie v celosvetovom merítku podľa BAT. Regeneráciou vratnej formovacej zmesi používame pri formovaní 90% regenerovaného a 10% nového kremičitého piesku, čo je základným cieľom BAT. Jadrá potrebné na výrobu liatinových odliatok sa vyrábajú v jadrovni metódou ColdBox (pary amínu) – najlepší postup pre výrobu tvrdých jadier.
9	<b><u>Opis opatrení preventívneho charakteru</u></b> <b><u>Bez zmeny</u></b>

**D Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1	Slovenská inšpekcia životného prostredia, IŽP Košice
2	EUROCAST Košice, s.r.o.
3	Okresný úrad Košice - okolie, odbor starostlivosti o ŽP, Hroncova 13, 040 01 Košice,



**E Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia .

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

.....  
**Ing. Adrián Jakubek**

konateľ spoločnosti  
EUROCAST Košice, s.r.o.

.....  
**Ing. Ruslan Mulik**

technický riaditeľ  
splnomocnený zástupca spoločnosti  
EUROCAST Košice, s.r.o.

Dátum: 22.09.2017

*Pečiatka alebo pečat' podniku:*

**F Prílohy k žiadosti:**

P. č.		Príloha č.
1	Súbor STPP a TOO – 4x + CD nosič	1
2	Súhlas OÚŽP s trvalým užívaním ZZO	2
3	Výpis z OR	3
4	Kópia katastrálnej mapy	4
5	List vlastníctva č. 1588	5