

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

Č. j. 4227- 17658/2017/Pet/470510104/Z6

Banská Bystrica dňa 31. 05. 2017



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňom 19-06-2017
Dňa 20/6/2017 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povolenia a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný správny orgán podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 19 ods.1 zákona o IPKZ, konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 a písm. b) bod č. 4 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 2471/232/OIPK/470510104/2004/Pe zo dňa 11. 07. 2005, v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

pôvodný názov prevádzky

Zinkovňa Prievidza SIGNUM – SK spol. s r.o., ktorý

sa zmenil na:

„Elektrovod Slovakia, s.r.o.- Zinkovňa Prievidza“

(ďalej len „prevádzka“)

(Okres Prievidza)

prevádzkovateľa

Obchodné meno: **Elektrovod Slovakia, s.r.o.**
Sídlo: **Bytčická 4, 010 42 Žilina**
IČO: **31 615 317**

ktorou:

integrované povolenie mení a dopĺňa nasledovne:

1) v úvode výrokovvej časti dopĺňa:

podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 zákona o IPKZ:

v oblasti ochrany ovzdušia

- súhlas na zmeny používaných surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na zmenu užívania stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na prevádzku týchto zdrojov po vykonaných zmenách (predelenie odmasťovacej, oplachovej a tavidlovej vane, zavedenie pasivácie do zinkovacieho postupu, používanie nasledovných aditív v procese pasivácie: hydroclear a hydrozit a čistenia tavidla v zariadení DE-IRON-UNIT TYP III),

podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 4 zákona o IPKZ:

v oblasti ochrany vôd

- súhlas na uskutočnenie, zmenu stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd (realizovanie zásobníka HCL o objeme 28 m³, používanie dvojplášťovej nadzemnej prenosnej typizovanej nádrže na naftu s výdajným stojanom o objeme 1 m³).

V celom rozsahu IP sa slová „nebezpečné látky“ vo všetkých tvaroch nahrádzajú slovami „znečisťujúce látky“ v príslušnom tvare.

2) v časti II. Podmienky povolenia, A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, Opis a organizácia prevádzky v bode 1.1 c), e), f) a g) sa mení text nasledovne:

1.1 Technické a technologické jednotky

c) Členenie prevádzky na technologické celky:

Zinkovacia linka (mechanická príprava, chemická príprava, žiarové zinkovanie).

Ďalšie technické vybavenie:

vodovodná prípojka a rozvod vody, kanalizácia na odvedenie splaškových vôd, kanalizácia na odvedenie vôd z povrchového odtoku z plôch priemyselného areálu, sorpčný lapač ropných látok, odsávacie zariadenie zinkovacej linky, sklad vstupných surovín, sklad hotových výrobkov, dva manipulačné prístrešky P1, P2, taviaca pec zinkového popola, zásobník HCL o objeme 28 m³, mobilné zariadenie DE-IRON-UNIT TYP III na odželezňovanie tavidla, dvojplášťová nadzemná prenosná typizovaná nádrž na naftu o objeme 1 m³ s výdajným stojanom.

e) Vstup surovín do prevádzky:

Do prevádzky vstupuje kov povrchovo neupravený, ktorý sa pred úpravou skladuje na vyčlenenom spevnenom priestore pred výrobnou halou. Ako ďalšie suroviny potrebné vo výrobnom cykle sú používané látky na odmasťovanie povrchu materiálu, morenie, oplach, tavidlovanie, pasiváciu a zinkové tavenie. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky používané vo výrobnom procese sú privážané do prevádzky cestnými nákladnými dopravnými prostriedkami.

f) Technologický postup výroby používaný v prevádzke:

V prevádzke sa vyrábajú povrchovo upravené kovové výrobky žiarovým zinkovaním.

Pred procesom žiarového zinkovania sa uskutoční mechanický a chemický proces prípravy materiálu.

Mechanická príprava spočíva v dočistení povrchu vstupného materiálu a ručnom odstránení všetkých mechanických nečistôt, ak dočistenie je potrebné.

Chemická príprava spočíva v odmasťovaní, morení, oplachu a v nanášaní tavidla. Pri odmasťovaní

sa povrch materiálu zbaví všetkých nečistôt a masntôt prichytených na jeho povrchu. Morením sa povrch výrobkov zbaví okovín z valcovania a hrdze. Chemické procesy prebiehajú v 6 polypropylénových vaniach. Celkový objem polypropylénových vaní je 308 m³. Odmasťovacia, oplachová a tavidlová vaňa sú rozdelené polypropylénovou stenou. Rozdelenie odmasťovacej vane na dve časti je nasledovné: v jednej časti vane je realizované odmasťovanie kovových výrobkov, druhá časť slúži, ako polypropylénový zásobník HCL o objeme 28 m³. Zásobník je uzatvorený, vzdušnica je odvádzaná do existujúceho absorbéra. Rozdelenie oplachovej vane na dve rovnaké časti (oplach 1, oplach 2) zefektívňuje proces oplachovania. Oplach je realizovaný vo vode. Rozdelenie tavidlovej vane na dve časti je nasledovné: časť 1 tavidlovanie, časť 2 pasivácia (úprava po žiarovom zinkovaní). Morenie sa vykonáva v 15-20 % roztoku HCl a v inhibítore morenia. Dĺžka jedného moriaceho cyklu trvá 30 – 120 minút.

Moriace vane sú vybavené kryciami vekami. Každá vaňa je opatrená vlastným odsávacím rámom napojeným na zberné potrubie a je odsávaná ventilátorom. Odsávané odpadové plyny s obsahom znečisťujúcich látok sú čistené vo vodnej práčke, kde cirkuluje absorbent plynov. Odpadový plyn prejde jednotlivými stupňami výplní za intenzívneho styku s pretekajúcim absorbentom (H₂O), čím dôjde k neutralizácii znečisťujúcich látok obsiahnutých v odsávanom odpadovom plyne. Výška výduchu na vypúšťanie vyčistených odpadových plynov z vodnej pračky do atmosféry je 15 m. Výkonové prvky absorbéra - ventilátor, solenoidné ventily pre dopĺňanie vody a absorbentu sú ovládané riadiacim systémom. Súčasťou vodnej pračky je zariadenie na kontrolu hodnoty nasýtenia sorpčnej kvapaliny, ktoré zaznamenáva prekročenie koncentrácie HCl určenej dodávateľom zariadenia. Po nasýtení sa kyslá voda použije na prípravu nových moriacich roztokov, čím dôjde k využitiu odpadovej vody a zníženiu množstva produkovaných odpadov.

Podlaha časti haly, určenej pre povrchovú úpravu, je zhotovená ako nepriepustná záchytná vaňa s objemom 535 m³ pre prípadný únik znečisťujúcich látok. Záchytná vaňa je bezodtoková, z vnútornej strany protihavarijne zabezpečená hydroizolačnou fóliou hrúbky 2 mm. Záchytná vaňa spĺňa požiadavku zachytenia prípadného úniku znečisťujúcich látok z technologických vaní v celkovom objeme ich náplní.

Žiarové zinkovanie sa vykonáva ponorom materiálu do zinkovej taveniny v zinkovej peci pri teplote 440 – 450 °C. Zinková tavenina obsahuje 98,5 % zinku. Jeden cyklus žiarového zinkovania trvá približne 20 minút. Materiál sa do pece dopravuje žeriavom. Vznikajúci aerosol je odsávaný a následne čistený vo filtračnej stanici zostavenej z dvoch kapsových textilných filtrov s plošným usporiadaním textílie. Každá filtračná jednotka obsahuje 8 filtračných vložiek s celkovou aktívnou filtračnou plochou 200 m² a s automatickou cyklickou regeneráciou na základe meranej tlakovej straty filtračnej textílie. Filtračná skriňa pozostáva zo štyroch komôr s ôsmimi kapsovými filtračnými vložkami. Pri filtrácii sa periodicky striedajú etapy, kedy dôjde k zachyteniu prachu na filtračnej textílii a pri tlakovzdušnej regenerácii filtra sa prach z povrchu textílie odstráni a padne do výsypky filtra. Proces regenerácie je automatický. Za účelom vypustenia zachyteného prachu do zberného vaku sú filtre opatrené ihlanovými výsypkami ukončenými posuvnými ventilmi. Vyčistený plyn je odvádzaný cez výstup z filtra do atmosféry výduchom o výške 19 m. Podlaha celej výrobnnej haly je betónová, nepriepustná a odolná proti pôsobeniu znečisťujúcich látok.

Po zinkovaní sa časť produkcie podľa požiadaviek zákazníka pasivuje. Pasivácia je proces konzervovania, ktorý zabraňuje tvorbe bielej hrdze. Vykonáva sa v predelenej tavidlovej vani (časť

1 tavidlovanie, časť 2 pasivácia). Pri pasivácii sú používané aditíva: hydroclear a hydrozid.

g) Súvisiace technologické celky:

Zinková vaňa je za účelom ohrievania a udržiavanie potrebnej teploty 440 až 450 °C vybavená po obvode desiatimi plynovými horákmi s jednotkovým výkonom 0,35 MW. Celkový výkon inštalovaných plynových horákov bude 3,57 MW. Spaliny z vyhrievania zinkovej vane sú odvedené do atmosféry výduchom 19 m vysokým. Výrobná hala je vykurovaná plynovými teplovzdušnými jednotkami (5 kusov), ktoré sú umiestnené na stenách a zabezpečujú ohrev privádzaného vonkajšieho vzduchu. Celkový tepelný výkon plynových jednotiek je 0,24 MW. Na vykurovanie prístavku výrobnéj haly a ohrev teplej vody slúži plynový kotol s inštalovaným výkonom 0,27 MW, so samostatným odvodom spalín do ovzdušia cez výduch v stene objektu.

Sklad hotových výrobkov slúži na skladovanie pozinkovaných výrobkov do doby expedovania k odberateľovi. Nosná konštrukcia skladu je oceľová. Strecha je zakrytá plechom. Sklad priamo nadväzuje na hlavný výrobný objekt. Stena skladu z východnej strany je z trapézových plechov, stena zo západnej strany slúži ako vstupná, je zaplechovaná čiastočne. Súčasťou skladu sú dva manipulačné prístrešky P1, P2.

Sklad vstupných surovín je samostatným objektom, ktorý slúži na skladovanie vstupných materiálov potrebných na zinkovanie (viazacieho drôtu, zinku v blokoch, zinkového kamienka). Nosná konštrukcia skladu je oceľová. Strecha je zakrytá plechom, steny skladu sú z trapézových plechov. Vody z povrchového odtoku zo striech a spevnených plôch (z okolia skladu hotových výrobkov a skladu vstupných surovín) sú odvedené jestvujúcou kanalizáciou, ktorá slúži na odvedenie vôd z povrchového odtoku zo striech a spevnených plôch areálu zinkovne. Po prečistení v gravitačnom odlučovači ropných látok sú vypúšťané do recipientu Handlovka.

Pri výrobnéj hale na zastrešenej betónovej ploche je umiestnené mobilné zariadenie DE-IRON-UNIT TYP III, ktoré slúži na odstránenie železa a predĺženie životnosti tavidla. Filtrát tavidla vzniknutý v zariadení sa vracia do obehu a kal vo forme filtračného koláča je odovzdávaný na zneškodnenie do zariadenia na to určeného. Zariadenie DE-IRON-UNIT TYP III je umiestnené v oceľovom kontajneri, ktorého súčasťou je plastová záchytná vaňa. Betónová plocha je zabezpečená proti pôsobeniu znečisťujúcich látok.

Taviaca pec zinkového popola je inštalovaná v jestvujúcich priestoroch prevádzky žiarového zinkovania. Zinkový popol sa nakladá z kovového kontajnera do bubna taviacej pece v množstve 750 – 1 000 kg. Po naplnení sa bubon uzavrie a vysokozdvížným vozíkom vloží v horizontálnej polohe do taviacej komory, hlavné dvere komory sa uzavru a zaistia. Taviaca komora sa uvedie do pracovnej polohy. V taviacej peci je inštalovaný horák BLOWTHERM o príkone 0,2 MW na spaľovanie zemného plynu naftového. V taviacej peci prebieha pretavovanie zinku a oddelenie popola z výstupného materiálu z procesu žiarového zinkovania. Teplota tavenia je 550 ° až 570 °C. Doba tavenia je cca 2,5 hodiny. Po tejto dobe sa horák vypne, uvoľní sa výtokový otvor a bubon sa pretočí do polohy, aby zinok vytekal do pripravenej kokily. Následne sa spustí taviaca komora do horizontálnej polohy, otvorí sa hlavné dvere komory a bubon sa vytiahne von z pece. Kokily sa presunú do kontajnera a zinok je opäť používaný vo výrobnom procese. Zbytkový popol je z bubna vysypaný do pripraveného kovového kontajnera, ktorý je presunutý do vymedzeného skladu zbytkového popola a odovzdaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Priestor manipulačnej plochy a taviacej pece je odsávaný. Tuhé znečisťujúce látky zo vzdušiny sú zachytávané vo filtračnej

jednotke FVU 100.1. Vyčistená vzdušina je vypúšťaná výduchom do ovzdušia.

3) v časti II. Podmienky povolenia, A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, Opis a organizácia prevádzky v bode 1.2 b) sa mení text nasledovne:

1.2 Činnosti priamo spojené s technologickým procesom:

b) Nakladanie so znečisťujúcimi látkami:

Prevádzkovateľ manipuluje so znečisťujúcimi látkami v priestoroch výrobnjej haly v časti chemickej prípravy. Podlahu v tejto časti haly tvorí nepriepustná záchytná vaňa pre prípadný únik znečisťujúcich látok. Záchytná vaňa je bezodtoková, z vnútornej strany protihavarijne zabezpečená fóliou. Objem záchytnej vane spĺňa požiadavku zachytenia prípadného úniku znečisťujúcich látok z technologických vaní v celkovom objeme ich náplní.

Chemické činidlá používané vo výrobnom procese sú dodávané dodávateľom priamo do výrobného zariadenia (polypropylénových vaní) bez vytvárania skladových zásob. Napĺňanie polypropylénových vaní chemickými činidlami sa vykonáva vo výrobnjej hale v časti chemickej prípravy priamo z autocisterien dodávateľov chemických činidiel. Vyčerpávanie opotrebovaných tekutých odpadov z polypropylénových vaní je vykonávané tiež priamo do autocisterien ich odberateľov. Stáčacia a manipulačná plocha spĺňa požiadavky vyplývajúce zo všeobecne záväzných predpisov ochrany vôd. Podlahu celej výrobnjej haly je zhotovená ako betónová, nepriepustná a odolná proti pôsobeniu znečisťujúcich látok.

Polypropylénový zásobník HCL o objeme 28 m³ je umiestnený v záchytnej bezodtokovej vani v priestoroch výrobnjej haly v časti chemickej prípravy. Záchytná vaňa je protihavarijne zabezpečená fóliou a jej objem spĺňa požiadavku zachytenia prípadného úniku znečisťujúcej látky. Zásobník HCL je vybavený zariadením na signalizovanie maximálnej výšky hladiny a systémom blokovania plniaceho čerpadla.

Dvojplášťová nadzemná prenosná typizovaná nádrž na naftu o objeme 1 m³ s výdajným stojanom, ktorá slúži na plnenie vysokozdvížných vozíkov naftou, je umiestnená pri výrobnjej hale na zastrešenej betónovej ploche.

4) v časti II. Podmienky povolenia, A. Všeobecné podmienky, Podmienky prevádzkovania v bodoch 1.6 a 1.7 sa mení text nasledovne:

1.6 Prevádzkovateľ musí udržiavať v dobrom technickom stave:

- a) zariadenie slúžiace pre žiarové zinkovanie,
- b) zariadenia na vykonávanie súvisiacich činností,
- c) vodné stavby (vodovodná prípojka a rozvod vody, kanalizácia na odvedenie splaškových vôd, kanalizácia na odvedenie vôd z povrchového odtoku z plôch priemyselného areálu, sorpčný lapač ropných látok),
- d) odsávacie a odlučovacie zariadenia,
- e) taviacu pec zinkového popola.
- f) mobilné zariadenie DE-IRON-UNIT TYP III na odstraňovanie železa z tavidla,
- g) dvojplášťovú nadzemnú typizovanú nádrž na naftu s výdajným stojanom,
- h) polypropylénový zásobník HCL o objeme 28 m³.

1.7 Prevádzkovateľ musí oboznámiť pracovníkov prevádzky s :

- a) prevádzkovým poriadkom prevádzky žiarové zinkovanie a taviacej pece zinkového popola, mobilného zariadenia DE-IRON-UNIT TYP III, dvojplášťovej nadzemnej nádrže na naftu s výdajným stojanom, polypropylénového zásobníka HCL o objeme 28 m³,
 - b) schváleným manipulačným poriadkom vodných stavieb (vodovodná prípojka a rozvod vody, kanalizácia na odvedenie splaškových vôd, kanalizácia na odvedenie vôd z povrchového odtoku z plôch priemyselného areálu, sorpčný lapač olejov),
 - c) schváleným súborom TPP a TOO
 - d) schváleným havarijným plánom (súčasťou havarijného plánu bude havarijné zabezpečenie zásobníka HCL, dvojplášťovej nádrže na naftu s výdajným zariadením, polypropylenových vaní s obsahom chemických roztokov, stáčanie a stáčacie plochy)
 - e) bezpečnostnými predpismi.
- O oboznámení musí urobiť záznam. Školenie jedenkrát ročne opakovať.

5) v časti II. Podmienky povolenia, A. Všeobecné podmienky, Suroviny, vstupné médiá, energie, výrobky v bode 3.1 sa mení text nasledovne:

3.1 V prevádzke používať:

suroviny:

- oceľové kusy bez povrchovej úpravy
- zinok
- hliník
- olovo
- kyselina chlorovodíková
- chlorid zinočnatý
- chlorid amónny
- inhibitor
- moriace prísady
- odmasťovacie prísady
- aditíva používané pri pasivácii
- pitná voda

energie:

- elektrická energia
- tepelná energia

palivo:

- zemný plyn naftový

pomocné suroviny:

- pohonné hmoty
- oleje a mazivá

medziprodukty:

- kyslá odpadová voda z práčky plynov
- zinkový popol

6) v časti II. Podmienky povolenia, A. Všeobecné podmienky, Technicko – prevádzkové podmienky v bode 5.1 sa mení text nasledovne:

5.1 Prevádzkovateľ musí jedenkrát denne vykonávať vizuálnu kontrolu stavu:

- a) žiarového zinkovania,
 - b) mechanickej a chemickej prípravy a súvisiacich činností (6. polypropylénových vaní umiestnených v časti chemickej prípravy, havarijnej nádrže pod polypropylénovými vaňami, manipulačných a stáčacích plôch vo výrobnjej hale, spevnených plôch okolo výrobnjej haly, polypropylénového zásobník HCL o objeme 28 m³),
 - c) taviacej pece zinkového popola
 - d) odsávacieho a odlučovacieho zariadenia žiarového zinkovania a taviacej pece zinkového popola,
 - e) dvojplášťovej nadzemnej nádrže na naftu s výdajným stojanom a mobilného zariadenia DE-IRON-UNIT TYP III,
- Zistené nedostatky, závady a spôsob ich odstránenia musí zaznamenať v prevádzkovom denníku.

7) v časti II. Podmienky povolenia, A. Všeobecné podmienky, sa vkladajú „Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami“ (body 6.1 až 6.10) v nasledovnom znení:

6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- 6.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky znečisťujúce látky pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
- 6.2 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi so znečisťujúcimi látkami tak, aby nedošlo k ich úniku do pôdy, povrchových alebo podzemných vôd alebo k nežiadúcemu zmiešaniu s odpadovými vodami alebo vodami z povrchového odtoku.
- 6.3 Prevádzkovateľ je povinný akékoľvek zmeny rozsahu a charakteru manipulačných plôch so znečisťujúcimi látkami vopred prerokovať s inšpekciou.
- 6.4 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť, aby nesprávnou manipuláciou pri skladovaní, prečerpávaní a netesnosťou spojovacieho potrubia nedochádzalo k neželateľnému úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia.
- 6.5 Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých priestoroch (žiarové zinkovanie, mechanická a chemická príprava, polypropylénové vane umiestnené v časti chemickej prípravy, havarijná nádrž pod polypropylénovými vaňami, manipulačné a stáčacie plochy vo výrobnjej hale, spevnené plochy okolo výrobnjej haly, polypropylénový zásobník HCL, taviaca pec zinkového popola, dvojplášťová nadzemná nádrž na naftu s výdajným stojanom, zariadenie DE-IRON-UNIT TYP III). Všetky pracovné priestory pod polypropylénovými vaňami udržiavať čisté, aby sa zabezpečila okamžitá indikácia prípadného úniku obsahu vaní.
- 6.6 Prevádzkovateľ je povinný vykonať skúšky tesnosti polypropylénového zásobníka HCL a rozvodov nasledovne:
 - a) každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky
 - b) po rekonštrukcii alebo oprave,
 - c) pri uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako rok.
- 6.7 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zásobníka HCL, ktorý je zvonku vizuálne kontrolovateľný raz za 20 rokov.
- 6.8 V prípade zistenia netesnosti nádrže okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
- 6.9 Zásobník HCL objemu 28 m³ musí byť vybavený zariadením signalizovania maximálnej výšky hladiny a systémom blokovania plniaceho čerpadla.

- 6.10 Obsluha zariadenia musí byť prítomná počas celej doby vyčerpávania obsahu polypropylénových vaní a počas ich plnenia a počas plnenia a vyčerpávania zásobníka HCL. Musí sledovať postup vyčerpávania a plnenia a po jeho dokončení zabezpečiť prečerpávacie zariadenie proti únikom znečisťujúcich látok. Pri prerušení prečerpávania musí zaistiť zariadenie proti prípadnému úniku znečisťujúcich látok (uzatvoriť ventil).

8) v časti II. Podmienky povolenia, G. Opatrenia na predchádzanie havárií a obmedzenie následkov v prípade havárie a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky sa rušia body 5, 10, 11 a 12 a mení sa číslovanie bodov 6, 7, 8 a 9 na 5, 6, 7 a 8 v nasledovnom znení:

1. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne ohlasovať inšpekciu a príslušným orgánom štátnej správy vzniknuté havárie, iné mimoriadne udalosti v prevádzke a okamžitý nadmerný únik emisií do ovzdušia, vôd a pôdy v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku štátnej vodnej správy a úseku ochrany ovzdušia.
2. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť:
 - a) bezodkladné prerušenie prevádzky (resp. prerušenie prísunu materiálu do vaní, odstavenie ohrevu zinkovej pece) pri poruche odsávania v technologických uzloch chemickej prípravy a žiarové zinkovanie (zinková pec), taviaca pec zinkového popola až do odstránenia závady,
 - b) bezodkladné odstránenie nebezpečných stavov ohrozujúcich kvalitu ovzdušia v prevádzke,
 - c) včasné vykonanie potrebných opatrení na predchádzanie haváriám.
3. Havarijné stavy musia byť zaznamenané v prevádzkovom denníku s uvedením dátumu vzniku, údajov o informovaní orgánov a zodpovedných osôb, dátumu a spôsobe riešenia havárie. O každej havárii musí byť spísaný záznam.
4. Prevádzkovateľ musí riadiť postup pri neovládateľnom úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia podľa plánu preventívnych opatrení na zamedzenie neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia (ďalej len „havarijný plán“), ktorý je schválený inšpekciou.
5. V areáli prevádzky sa zakazuje svojvoľne manipulovať so znečisťujúcimi látkami (ropné látky, jedy, žieraviny, chemikálie) a ohňom. Manipuláciu so znečisťujúcimi látkami vykonávať na spevnených, odizolovaných, ohradených plochách tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do okolitého prostredia a do pôdy.
6. Pri zistení úniku nebezpečných látok, ku ktorému môže dôjsť pri akejkoľvek činnosti, únik okamžite zasypať sorpčným materiálom. Nasiaknutý kontaminovaný materiál zozbierať do nádoby, uložiť v sklade nebezpečných odpadov a označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu. Zabezpečiť jeho zneškodnenie oprávnenou osobou v zariadení na to určenom.
7. Za účelom operatívneho odstránenia možných havárií v prevádzke vymedziť priestory na umiestnenie základného vybavenia v rozsahu vymedzenom v schválenom havarijnom pláne.
8. V prípade úniku znečisťujúcich látok voľne na terén, kontaminovanú zeminu na základe výsledkov hydrogeologického prieskumu miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia, ktorý vykoná oprávnená osoba v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov, odstrániť a nahradiť čistou zeminou.

S kontaminovanou zeminou nakladať tak, ako s nebezpečnými odpadmi a zneškodniť oprávnenou osobou v zariadení na tento účel určenom.

Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, podľa § 19 zákona o IPKZ, konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 a písm. b) bod č. 4 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva zmenu č. 6 integrovaného povolenia pre prevádzku „Elektrovod Slovakia, s.r.o.- Zinkovňa Prievidza“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Elektrovod Slovakia, s.r.o., Bytčická 4, 010 42 Žilina, IČO: 31 615 317 doručenej inšpekcii dňa 07. 04. 2017.

Zmena č. 6 integrovaného povolenia nepodlieha spoplatneniu v zmysle položky 171a písm. a) a b) časť X zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov, nakoľko sa nejedná o podstatnú zmenu v prevádzke.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány listom č. 4227-12653/47/2017/Pet zo dňa 21. 04. 2017 o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia a určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie.

Inšpekcia v konaní vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia upustila od náležitostí uvedených v § 11 ods. 7 písm. a) až e), nakoľko sa nejedná o konanie uvedené v § 11 ods. 6 písm. a) až d), t. j. nezverejnila podstatné údaje o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke inšpekcie a na úradnej tabuli inšpekcie, nepožiadala mesto Prievidza o zverejnenie na úradnej tabuli mesta, nevyzvala osoby, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, na podanie prihlášky a nevyzvala verejnosť na vyjadrenie k žiadosti.

Inšpekcia nenariadila ústne pojednávanie, pretože neboli splnené podmienky v zmysle § 11 ods. 4 písm. d) bod. č. 5 a § 15 ods. 1 a ods. 2 zákona o IPKZ, pre ktoré by musela ústne pojednávanie nariadiť.

V lehote 30 dní určenej na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti neboli inšpekcii doručené žiadne námietky. K žiadosti sa súhlasne bez pripomienok vyjadril dotknutý orgán Okresný úrad Prievidza, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek štátnej ochrany ovzdušia a Okresný úrad Prievidza, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek odpadového hospodárstva.

Predmetom konania vo veci vydania zmeny č. 6 integrovaného povolenia bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia

podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 zákona o IPKZ súhlas na zmeny používaných surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na zmenu užívania stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na prevádzku týchto zdrojov po vykonaných zmenách (predelenie odmasťovacej, oplachovej a tavidlovej vane, zavedenie pasivácie

do zinkovacieho postupu, používanie nasledovných aditív v procese pasivácie: hydroclear a hydrozit a čistenia tavidla v zariadení DE-IRON-UNIT TYP III),
v oblasti ochrany vôd

podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 4 zákona o IPKZ súhlas na uskutočnenie, zmenu stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd (realizovanie zásobníka HCL o objeme 28 m³, používanie dvojplášťovej nadzemnej prenosnej typizovanej nádrže na naftu s výdajným stojanom o objeme 1 m³).

Inšpekcia na základe žiadosti prevádzkovateľa vykonala zmenu v kapitole A. Opis a organizácia prevádzky bod. 1.1 c), e), f) a g) a bod 1.2 b) a zmenila pôvodný názov prevádzky "Zinkovňa Prievidza SIGNUM – SK spol. s r.o." na „Elektrovod Slovakia, s.r.o. - Zinkovňa Prievidza“, nakoľko v X/2016 sa zmenil vlastník a prevádzkovateľ prevádzky.

Súčasný prevádzkovateľ zrealizuje predelenie odmasťovacej, oplachovej a tavidlovej vane polypropylénovou stenou. Rozdelením odmasťovacej vane na dve časti bude v jednej časti vane realizované odmasťovanie kovových výrobkov a druhá časť bude slúžiť, ako zásobník HCL. Oplachová vaňa bude predelená na oplach 1 a oplach 2. Tavidlová vaňa bude rozdelená na časť tavidlovania a časť pasivácia. Tavidlo bude odželezňované v mobilnom zariadení DE-IRON-UNIT TYP III. V prevádzke bude umiestnená dvojplášťová nadzemná prenosná typizovaná nádrž na naftu o objeme 1 m³ s výdajným stojanom. Uvedené zmeny prispievajú k zmodernizovaniu prevádzky, k zvýšeniu úrovne kvality výrobkov a k zníženiu tvorby odpadov.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení dotknutých orgánov posúdila zabezpečenie prevádzky z hľadiska celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Rozhodnutie je po vyčerpaní riadnych oprávnených prostriedkov preskúmateľné správnym súdom podľa ustanovení Správneho súdneho poriadku.



Ing. Zdeněk Gregor
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Elektrovod Slovakia, s.r.o., Bytčická 4, 010 42 Žilina
2. Mesto Prievidza, 971 01 Prievidza

Dotknutým orgánom:

3. Okresný úrad Prievidza, odbor starostlivosti o životné prostredie, (štátna správa ochrany vôd), G. Švéniho 3H, 971 01 Prievidza
4. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, (štátna správa ochrany ovzdušia), G. Švéniho 3H, 971 01 Prievidza
5. Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie, (štátna správa odpadového hospodárstva), G. Švéniho 3H, 971 01 Prievidza

