

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 335-12179/2017/Pa/770620104/Z9

Žilina 15. 05. 2017



foto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňa 31.5.2017



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

vydáva zmenu

integrovaného povolenia,

č. 5791-34741/2007/Pa/770620104 zo dňa 26.10.2007

ktorým povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke

„Výroba papiera - papierenský stroj č. 16“

prevádzkovateľovi

Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, Ružomberok

Sídlo prevádzkovateľa: **Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok**

IČO prevádzkovateľa: **31 637 051**

v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z6, prehodnotených rozhodnutím č. 6325-32451/2013/Žcr/770620104/Z7 zo dňa 28.11.2013 a ďalších zmien č. 3081-12151/2014/Žcr/770620104/Z8 zo dňa 17.04.2014, podľa § 3 ods. 2 zákona o IPKZ nasledovne:

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území (ďalej len „k.ú.“) obce Ružomberok na parcele č. 7848 v k.ú. Ružomberok, ktorá je vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania kolaudačným rozhodnutím č. SPŽP-709/2007-TX3-VL zo dňa 09.03.2007, vydaným Mestom Ružomberok (Modernizácia PS 16).

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce stavebné povolenia:

- Číslo: 6359-34457/2008/Pat/770620104-Z1-DSP1-KR zo dňa 20.10.2008 – dodatočné povolenie stavby „Stáčacie miesto na prečerpávanie autocisterien PS 16“, v areáli spoločnosti MONDI SCP, a.s. Ružomberok, spojenom s kolaudačným konaním na stavbu „Stáčacie miesto na prečerpávanie autocisterien PS 16“ v areáli spoločnosti Mondí Packaging Ružomberok a.s., Ružomberok, na pozemku parc. č. KN 7732 k.ú. Ružomberok.
- Číslo: 6621-29400/2008/Pat/770620104-Z2-SP2 zo dňa 10.09.2008 na stavbu „Dodávka a montáž komína (vzt. potrubia) pre odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16 a Odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16“ v areáli prevádzky „Divízia pre výrobu papiera – papircenský stroj č.16“, prevádzkovateľa Mondí SCP, a.s., Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce užívacie povolenia:

- Číslo: 8163-31232/2009/Pat/770620104-Z4-KR(Z2) zo dňa 30.09.2009 na trvalé užívanie stavby „Dodávka a montáž komína (vzt. potrubia) pre odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16 a odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16“.

Súčasťou integrovaného konania je:

- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.

NOSE-P: 105.07

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky č.410/2012 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia:

4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom ≥ 20 t za deň.

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

V prevádzke sa zaoberá so znečisťujúcimi látkami podľa platných predpisov vo vodnom hospodárstve.

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- zhromažďovanie ostatných odpadov (papier) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PS16 za účelom ich prepravy na spracovanie,

- zhromažďovanie nebezpečných odpadov (oleje) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PSI za účelom ďalšieho nakladania s nimi,
- zhromažďovanie nebezpečných odpadov v príručnom sklade ropných látok,
- zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj,
- zhromažďovanie separovaného odpadu určeného na recykláciu a jeho odpredaj (papier, plasty, drevené palety, drevené bedne).

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Prevádzka je zaradená do systému riadenia kvality a systému environmentálneho manažérstva. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikát ISO 9001:2000 a ISO 14 001:2004.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1956

V roku 2006 Mesto Ružomberok vydalo stavebné povolenie na Modernizáciu PS 16 a v roku 2007 vydalo Mesto Ružomberok povolenie na trvalé užívanie stavby - Modernizácia PS 16.

- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa ukončenie činnosti

- umiestnenie prevádzky: kraj : Žilinský, okres : Ružomberok – k.ú. Ružomberok.

Predmetná prevádzka je umiestnená vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli a.s. MONDI SCP (ďalej len „MSCP, a.s.“). Areál je zo severnej strany ohraničený riekou Váh, z južnej strany štátnou cestou I./18 Žilina – Poprad, z východnej strany nezastavaných územím, zo západnej strany železničným mostom a železničnou vlečkou. Prevádzka PS 16 sa nachádza v západnej časti areálu a z južnej strany susedí s objektom Úpravňa (sklad papiera a výroba veľkých formátov), zo severnej strany vnútrozávodnou komunikáciou a železničnými vlečkami drevoskladu, zo západnej strany objektom dielni stredného odborného učilišťa, z východnej strany skladoom materských kotúčov.

- zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov a kartónov

- prevádzkovaná doba: 24 hod./deň

Papierenský stroj je prevádzkovaný v nepretržitej štvorzmennej prevádzke. Počet prevádzkových dní za rok: 361.

Celkový počet produktívnych hodín za rok : 8 318.

V stanovených intervaloch (cca 1 x za mesiac) je odstavovaný z dôvodu výmeny sít a plsti a nevyhnutnej údržby. Jeden krát do roka je prevádzka odstavovaná z dôvodu generálnych opráv.

- projektovaná kapacita prevádzky – menovitý výkon (netto výroba za prevíjačom):

- 6 244 kg/hod

- maximálny výkon – 7 920 kg/hod (190,1 t/deň)

- skutočná kapacita prevádzky:

Aktuálne názvy výrobkov a priemerná netto výroba za prevíňovačom:

Tabuľka č.1.

Druh	Plošná hmotnosť v g/m ²
Tlačový a baliaci papier	80 - 140
Tlačový a baliaci kartón	150 - 400

Priemerná netto výroba za previjačom PS 16 bude vypočítaná zo skutočnej mesačnej netto výroby za previjačom PS 16 (hmotnosť skutočne odvážených materských kotúčov) delenej počtom skutočne odpracovaných výrobných dní v príslušnom mesiaci, t.j. dní, kedy bola výroba väčšia ako 0. Takto vypočítaná priemerná netto výroba za previjačom PS16 nepresiahne hodnotu 190 t/deň.

Povoľované činnosti v rámci integrovaného povolenia:

- príprava papieroviny,
- príprava papierenských chemikálií,
- tvorba papierového pásu,
- odvodnenie papierového pásu na site a vytvorenie papierového listu,
- lisovanie papiera,
- sušenie a povrchové zušľachtovanie papiera,
- hladenie papiera na strojnom kalandri,
- prevíjanie papiera na kotúče,
- skladovanie kotúčov,
- rozvlákňovanie výmetu.

Súvisiace činnosti:

- doprava, používanie dopravnej techniky a strojného vybavenia,
- skladovanie hotových výrobkov a pomocných prípravkov,
- nakladanie s odpadmi a nebezpečnými odpadmi - zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke,
- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami podľa vodného zákona, skladovanie ropných látok,
- stáčanie, vykladanie a skladovanie chemikálií v procese prípravy pre PS 16,
- zásobovanie PS 16 vodou - čerstvá voda, obrátová voda, spätná voda, horúca voda, chladiaca voda, upchávková voda, pitná voda.

2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“) a prevádzkové súbory (ďalej len „PS“), ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povolenia:

Tabuľka č.2.

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS	PREVÁDZKOVÉ SÚBORY
165	Papierenský stroj PM 16 – prípravňa látky	181	Papierenský stroj PM 16 – prípravňa látky
165	Hala papierenského stroja PM 16	180	Papierenský stroj č. 16
		180 A	Nátok látky
		180 B	Sítová časť vrchná
		180 C	Sítová časť spodná
		180 D	Lisová časť
		180 E	Sušiacia časť
		180 F	Natieracie zariadenie (glejací lis)
		180 G	Hladiaca stolica
		180 H	Navíjacie zariadenie

	180 J	Vákuové zariadenie
	180 K	Centrálne olejové mazanie
	180 L	Triedenie
	180 M	Previňovač
	180 N	Rekuperácia tepla
	180 P	DC pohon papierenského stroja
	181 R	Automatizácia a RS
	185	Elektrické rozvodne

Vstupy:**- suroviny**

- vlastná bielená sulfátová listnáčová buničina vo vodolátke a nakupovaná bielená sulfátová ihličnanová buničina dodávaná z centrálného rozvlákňovania
- výmet – vlastný odpadový papier

- pomocné papierenské prípravky**- ďalšie látky**

- motorové a hydraulické oleje a plastické mazadlá, petrolej

- energie**Výstupy:**

- tlačový a baliaci papier o plošných hmotnostiach 80 - 140 g/m² a ofsetový kartón o plošných hmotnostiach 150 - 400 g/m², povrchovo zušľachtený škrobovým náterom,
- odpady

Stručný opis výroby:

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

- Príprava papieroviny a papierenských chemikálií
- Tvorba papierového pásu a odvodňovanie na site
- Lisovanie
- Sušenie papiera a povrchové zušľachtenie
- Hladenie papiera
- Prevíjanie papiera na kotúč
- Skladovanie kotúčov

a) Príprava papieroviny

Ihličnanová (DV) a listnáčová bielená (KV) buničina sú do prevádzky čerpané zo zásobných nádrží celulóžky vo forme vodnej suspenzie. Na požadovanú koncentráciu sú zahusťované v zahusťovacom filtri a po zahusťení sú skladované v stojatých nádržiach s objemom 120 m³. Ak je buničina privádzaná priamo z centrálného rozvlákňovania (Vláknitá linka) ide priamo do stojatých nádrží. Z týchto nádrží sú buničiny čerpané po úprave na požadovanú koncentráciu do pracovnej ležatej nádrže č.1, ktorá slúži ako zásobná nádrž pre mletie, alebo idú priamo cez diskové mlyny. Buničiny sa v diskových mlynoch melú na požadovaný

stupeň mletia. Vymletá buničina vstupuje do zmiešavacej nádrže. Výmet zo stojatej nádrže je čerpaný do zmiešavacej nádrže k vymletej buničine. Zo zmiešavacej nádrže je papierovina prečerpávaná do strojnej nádrže. Zo strojnej nádrže je papierovina čerpaná cez hladinový nádržku a gramový ventil do sania zmiešavacieho čerpadla, kde po zriadení na požadovanú koncentráciu je triedená v dvojstupňovej linke vírivých triedičov. Vytriedená papierovina z 1.stupňa vstupuje do sania nátokového čerpadla a je ďalej dopravovaná cez tlakový uzolník do nátokovej skrine. Mokrý a suchý výmet od PS 16, prevíňovača a rozvlákňovača o objeme 5 m³ sa zhromažďuje v dvoch nádržkách s objemom 30 m³. Z nich je čerpaný na zahusťovací filter a zahustený na požadovanú koncentráciu je skladovaný v zásobnej nádrži s objemom 120 m³. Suché buničiny a nakupovaný výmet je možné rozvlákňovať v rozvlákňovači a skladovať v troch nádržkách o objeme 120 m³.

Odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16:

Komín – nové vzduchotechnické potrubie zväčšeného priemeru so zaradeným tlmičom hluku odvádza vzdušinu aerosolov od sacích čerpadiel PS 16 nad strechu budovy. Tlmič hluku je možné vyberať v prípade čistenia a údržby filtra. Vzduchotechnické potrubie a tlmič tvoria komín o výške cca 14,6 m od úrovne terénu. Na úrovni strechy je okolo vzduchotechnického potrubia zabudovaná revizna plošina šírky 800 mm.

Opis používaných zariadení a nádrží:

Zahusťovací filter (bubon) ZW - 15 M FAMPA

Služi na zahustenie vodolátky alebo výmetu. Bubon filtra má poťah z 2 ks nerezového (podkladového a vrchného) sita. Odvodnená buničina je z filtračného bubna snímaná pogumovaným valcom so stieračom. Odfiltrovaná voda je prečerpávaná do vodného okruhu PS 16 a spätne využívaná vo výrobe. V súčasnosti sa filter používa hlavne na zahusťovanie výmetu, nakoľko sa z celulózky prečerpáva buničina o koncentrácii cca 4 %.

Skladovacie nádrže - stojaté

Služia na skladovanie zahustených vodolátok a výmetu. Sú jednoplášťové. Ich havarijné zabezpečenie je vytvorené jímkou pod nádržami (objem 170 m³), z ktorej sú prípadné úniky prečerpávané do papircenskej kanalizácie pomocou čerpadla spínaného automaticky od výšky hladiny v záchytnej vani. Nádrže majú valcový tvar s kónickým dnom. Objem každej nádrže je 120 m³. Sú vybavené vrtuľovými miešadlami, pneumaticko-elektrickým meraním hladiny s vývodom na ukazovateľ stavu na centrálnom paneli resp. v DCS vo veľine a indikáciu chodu miešadiel.

Nádrž A - nakupovaná bielená sulfátová ihličnanová buničina, výmet

Nádrž B - vlastná bielená sulfátová listnáčová buničina

Nádrž C – výmet, filtrátové vody

Nádrže sú vzájomne zameniteľné.

Nádrž filtrátovej vody

Služi na zachytávanie filtrátovej vody zo zahusťovacích filtrov pre ďalšie použitie pri výrobe a riedenie. Nádrž má istiac pneumaticko - elektrické snímanie výšky hladiny. Indikácia chodu čerpadiel je diaľkovo vyvedená na centrálny panel resp. DCS veľina. Nádrž je jednoplášťová a havarijne zabezpečená rovnako ako stojaté nádrže.

Medzioperačné nádrže - ležaté

Majú oválny tvar, šikmé dno, stredovú prepážku, sú zhora otvorené, vykachličkované, sú vybavené vrtuľovými miešadlami na homogenizáciu zanáškovej vodolátky.

Každá má objem 125 m³. Nádrže sú jednoplášťové a havarijne zabezpečené, rovnako ako stojaté nádrže. Nádrže majú diaľkové snímanie hladiny s indikáciou, reguláciou a signalizáciou

vyvedenou na centrálny panel resp. v DCS vo velíne. Z ležatých nádrží je vodolátka prečerpávaná do diskových mlynov.

Nádrž č. 1/6 - zmes DV + KV

Nádrž č.1/6 A - rozvláknový výmet

Diskové mlyny

Sú 4 a slúžia na mletie (fibrilovanie) buničín na požadovanú hodnotu. Samotné mletie sa uskutočňuje v dvoch mlccích priestoroch komory mlyna, v ktorých medzi pevnou a pohyblivou hlavou s onoženiami rotuje masívny axiálne posuvný disk s obojstranným onožením.

Medzioperačné nádrže - zmiešavacia a strojná

Slúžia na zmiešanie a homogenizáciu pripravenej papieroviny s výmetom a prepadu z hladinovej nádržky. Majú stojatú konštrukciu, srdcovitého pôdorysu, šikmé dno a sú vykachličkované. Nádrže sú jednoplošťové, bez havarijného zabezpečenia. Usporiadané sú vo dvojici. Vodolátka zo strojnej nádrže prepadom cez deliacu hranu sa vracia späť do nádrže zmiešavacej. Každá z nádrží má objem 30 m³. Nádrže sú vybavené diaľkovou signalizáciou, registráciou a indikáciou výšky hladiny vyvedenej do DCS vo velíne, s možnosťou jej regulácie.

Kónické rafinéry

Dva mlyny sú určené na mletie ihličnanových buničín.

Prepadová nádržka

Jej účelom je zabezpečiť konštantnú výšku hladiny vodolátky - tlaku pred jej nátokom cez gramový ventil na l triedenia pre nátok na sito papierenského stroja.

Zariadenie na rozvlákňovanie suchých buničín a výmetu

Zariadenie sa skladá zo šikmého dopravného pásu a turborozvlákňovača. Rozvlákňovač, typ HF - 30 – S je vyrobený z nerezového plechu a je vybavený krytom s priezormi na zabránenie rozstrekovania rozvlákňovaného materiálu. Rozvláknená hmota sa z odťahovacej komory pod sítom odčerpáva čerpadlom do stojatých nádrží podľa potreby.

Príprava a dávkovanie pomocných papierenských prípravkov:

Príprava a dávkovanie glejidla.

Na skladovanie zásoby glejidla slúžia dve zásobné nádrže, valcového tvaru, so šikmým dnom, zhora zakryté, vyrobené z oceľového plechu. Nádrže majú záchytnú vaňu a prírubové hrdlá na prípoj čerpadiel a výpustných ventilov. Glejidlo sa do nádrže prečerpáva tlakom z dopravnej autocisterny. Prečerpávanie glejidla z autocisterny sa uskutočňuje na stáčacom mieste autocisterien podľa pracovného postupu PP-20. Dve skladovacie nádrže majú objem - každá po 15 m³.

Dávkovanie a skladovanie glejidla je možné aj z plastových kontajnerov o objeme 1000 l. (Všetky 1000 l kontajnery sú uložené na prenosných záchytných vaniach). Stáčanie glejidla do zásobných nádrží riadi obsluha z miesta. Zásobné nádrže sú vybavené snímaním hladiny s indikáciou a signalizáciou s diaľkovým vyvedením na centrálny panel velína. Centrála dávkovania glejidla slúži na kontinuálne pridávanie glejidla do papieroviny. Je ovládaná a riadená cez riadiaci systém Alcont z centrálného velína PS 16.

Príprava a dávkovanie nuancovacej farby

Nuancovacia farba je dávkovaná do papieroviny z dávkovacej centrály v požadovanom množstve ako obchodný produkt. Centrála pozostáva z 2 ks zásobných PE nádržíek, uložených na záchytných vaniach. Dávkovanie je zabezpečené pomocou dávkovacích čerpadiel priamo k

dávkovaciemu miestu. Systém dávkovania je riadený z riadiaceho systému z velína PS 16. Dávkovacia centrála je havarijne zabezpečená dvomi 1000 l záchytnými vaňami umiestnenými priamo pod centrálami.

Príprava a dávkovanie optického zjasňovacieho prostriedku (ďalej len „OZP“)

Optický zjasňovací prostriedok je dávkovaný v požadovanom množstve dvoma dávkovacími centrálami do škrobového roztoku, z jednej na náter papiera a z druhej do hmoty papiera. Dávkovanie OZP je uskutočňované z 1000 l kontajnerov, ktoré sú umiestnené na záchytných vaniach.

Príprava a dávkovanie retenčného prostriedku

Retenčný prostriedok č.1. je dodávaný v požadovanom množstve priamo z prepravných 1000 kg big-bagoch. Retenčný prostriedok č.2. je dodávaný v 800 kg vreciach (big-bag). Po predpísanom zriedení technologickou vodou sú obidva retenčné prostriedky dávkované na určené miesto v technológii. Dávkovanie je riadené z velína PS 16, na základe on-line merania retencie (koncentrácie podsitových vôd) zariadením RET 5503 a RET 2502. Na zabezpečenie požadovanej konštantnej retencie sa do systému dávkujú oba prostriedky. Obidva retenčné prostriedky majú havarijne zabezpečenie. Retenčný prostriedok č.1. je prírodný, prečistený vo vode, nerozpustný minerál bentonit, ktorý sa len rozmieša s vodou v nádrži o objeme cca 2.5 m³ a dávkuje sa do systému. V prípade jeho nekontrolovaného úniku zo zásobnej nádrže, by vytiekol do papierenskej kanalizácie, kde by bol mnohonásobne zriedený.

Príprava a dávkovanie protislizových prostriedkov

Protislizové prostriedky zabráňujúce vplyvom mikroorganizmov sú dávkované do príslušných miest ako zriadený obchodný produkt dávkovacou centrálou - kompletným výrobkom dodávateľskej firmy. Nastavovanie, kontrolu a údržbu centrály vykonáva dodávateľská firma minimálne 1 krát mesačne. Obsluha prípravne vykonáva vizuálnu kontrolu a dopĺňovanie surovín a v prípade dlhodobejšej odstávky výroby vypne napájanie elektrickej rozvážacej skrine. Havarijne zabezpečenie protislizových prostriedkov je realizované uložením pracovných aj prepravných 1000 l kontajnerov na záchytné vane.

Príprava a dávkovanie škrobu do hmoty.

Kationický škrob je pripravovaný v kontinuálnom varáku kationického škrobu od fy Roquette. Práškový škrob cez dávkovacie zariadenie padá do rozplavovacej nádržky s kontinuálnym prítokom nastaveného množstva studenej vody, v ktorej sa rozmieša a roztok je tlačný do varnej časti cez trysku, kde pomocou ohrevu priamou parou na 120°C zmasovacie a je dávkovaný do potrubia pred gramový ventil. Kationický škrob je dodávaný v 1000 kg big-bagoch. Produkt nie je skladovaný vo forme vodnej suspenzie, alebo roztoku, preto nepotrebuje havarijnú záchytnú vaňu.

Linka na prípravu škrobového náteru – linka IFM

Pozostáva z násypníka škrobovej múčky valcového tvaru s kónickým dnom z nerezového plechu a obsahu 1,5m³. Spodný výsypný otvor je zaústený do linky, kde sa škrob kontinuálne dávkuje pomocou skrutkového dávkovacieho zariadenia. Do vzniknutej vodnej suspenzie škrobu je dávkovaný enzým, následne sa zmes vyhreje parou na 85°C a v kužeľovej nádrži dochádza k odbúraniu makromolekúl škrobu na predpísanú viskozitu. V ďalšom sa zmes vyhreje na 125 °C, čím sa účinok enzýmu ukončí, škrob sa ochladí a skladuje v nádrži o obsahu 8 m³ (havarijná záchytná vaňa). Z tejto nádrže je enzymaticky odbúraný škrob diskontinuálne prečerpávaný do pracovnej nádrže (havarijná záchytná vaňa) glejacieho lisu, pričom je do každej dávky pomocou dávkovacích čerpadiel pridávané potrebné množstvo OZP a povrchového glejidla. Povrchové glejidlo je dávkované z 1000 l kontajnera, ktorý je umiestnený na záchytnej vani.

Príprava a dávkovanie plnidla

Suspenzia plnidla o koncentrácii cca 20 % je z výroby Špecialty Minerals Slovakia dopravovaná do zásobnej nádrže č. 150-653 o objeme 1000 m³, ktorá je vybavená vertikálnym miešadlom. Nádrž je plnená zo zásobnej nádrže č. T 500, umiestnenej na PS 18, s objemom 1000 m³. Dávkovanie plnidla sa vykonáva čerpadlami. Potrubie v tvare slučky je zaústené najprv na PS 17 - jedno odberové miesto a ďalej cez PS 16 ide späť do zásobnej nádrže. Po odstavení dávkovania plnidla do slučky nastáva automatické preplachovanie potrubia technologickou vodou, ktorá preteká do zásobnej nádrže.

b) Tvorba papierového pásu a odvodňovanie na site

Papierovina o požadovanej konzistencii vystupuje zo štrbiny nátokovej skrine na pohybujúce sa odvodňovacie sito. Tu dochádza k tvorbe papierového listu. Papierový pás sa odvodňuje pomocou odvodňovacích listí, sacích skriň a hornej formovacej jednotky Bel Bond. Na sitovom sacom valci dosahuje papierový pás sušinu 18 % - 26 %.

c) Lisovanie

Ďalšie zvýšenie sušiny sa dosiahne v lisovej skupine prechodom cez 1., 2. a 3. lis, ktoré sú opášané lisovacimi plstami na odvod vylišovanej vody. Ofsetový lis je bez plstí a slúži na zrovnomenie sitovej a plstencovej strany papierového pásu. Po výstupe z lisovej skupiny dosahuje papierový pás sušinu 46% - 55%.

d) Sušenie papiera a povrchové zušľachtenie

Konečné odstránenie vody sa dosiahne v sušiackej skupine pozostávajúcej z 36 kovových valcov vykurovaných parou. Sušiacia partia je rozdelená na predsúšacou časť a dosušacou časť. Medzi predsúšacou a dosušacou časťou sa papier povrchovo zušľachťuje v glejacom lise, čím sa dosiahnu lepšie povrchové vlastnosti papiera z hľadiska jeho tlačových vlastností. V glejacom lise je papierový pás vedený cez 6 % - 10 % roztok škrobu. Odparená voda je cez sušiacie sitá odvádzaná do rekuperačného systému, kde sa z odchádzajúceho vzduchu odoberá teplo na predhrev čerstvého sušiacieho vzduchu.

Opis používaných zariadení:

Glejací lis

Je určený na povrchové zušľachtenie papiera náterom škrobového roztoku medzi valcami lisu. Pozostáva z vlastnej konštrukcie zostavy a zariadení škrobového hospodárstva. Glejací lis pozostáva z nosných stojanov lisových valcov, pneumatického prítlačného mechanizmu, pohyblivého lis. valca so vzduchovými membránami, 1 hnaného vodiaceho valca s 2 kladkami vedenia lana, 1 hnaného rozťahného valca „MONT - HOPE“, hnacích regulačných motorov s prevodovými skriňami a spojovacími hriadelmi, okrajovými klapkami odvodu škrobu, prípadne preplachovej vody. Pracovná nádrž glejacieho lisu má havarijnú záchytnú vaňu (viď. Linka na prípravu škrobového náteru). Samotný glejací lis nepotrebuje záchytnú vaňu, lebo objem škrobového roztoku je malý (len objem prívodných a necirkulačných potrubí).

Škrobové hospodárstvo pozostáva zo:

- zásobnej nádrže koncentrovaného roztoku škrobu valcového tvaru s objemom 8 m³, s kónickým dnom, zhora uzavretej, s miešadlom, meraním maximálnej hladiny, s indikáciou a možnosťou regulácie v riadiacom systéme vo velíne,
- pracovnej nádrže škrobu o objeme 1,5 m³ zhora uzavretej, s miešadlom, s diaľkovou indikáciou a možnosťou regulácie v riadiacom systéme vo velíne. Obidve nádrže na povrchový škrob sú vybavené záchytnými vaňami (viď časť Linka na prípravu škrobového náteru).

e) Hladenie papiera a navíjanie

Po výstupe vysušeného papiera (cca 93% - 96%) zo sušiacej skupiny je papier hladný prechodom cez štrbinu medzi dvomi valcami. Vyhladený papierový pás je podľa potrieb následného spracovania orezávaný na orezávacom zariadení. Hotový pás je navíjaný na oceľovú tamboru na navíjaku Pope.

Opis požívaných zariadení:

Hladiaci lis - kalander

Služi na vyrovnávanie a hladenie pásu papiera alebo kartónu. Papier po prejení kalandrom je vedený cez rám meracieho systému so sondou na bubnovú navíjačku tambor.

Hydraulický systém kalandra

Tvorí ho:

- zásobná nádrž oleja s priehľadovým sklom na kontrolu hladiny,
- tlakové olejové čerpadlá s filtrami oleja, chladič oleja, snímač teploty oleja,
- jemný filter na filtráciu oleja v zásobnej nádrži,
- jednotka rozvodu oleja do funkčných zón „NIPCO“ – valca.

Hydraulická centrála kalandra je vybavená havarijnou záchytnou vaňou.

Orezávacie zariadenie

Služi na kontinuálne obojstranné orezávanie papierovej dráhy pred navinutím na tamboru pomocou dvoch rezacích hláv. Cez odvádzacie žlaby sú orezané stužky papiera odvádzané do rozvlákňovača.

Rozvlákňovač suchého výmetu - Hydrapulper HP - 1 - 70

Je určený na rozvlákňovanie - dezintegráciu suchého vlastného výmetu od papierenského stroja.

f) Prevíjanie papiera

Z tambory na kotúče je papier pozdĺžne rezaný na požadovanú šírku a priemer na prevíjovači a je navíjaný na papierovú alebo PE dutinku.

g) Balenie

Balenie je vykonávané v organizačnej jednotke Úpravňa. Hotové kotúče na expedíciu sú zabalené do baliaceho papiera po obvode aj na čelách v baliacom stroji (operáciu vykonáva Mondi SCP - Úpravňa veľkých formátov). Papier určený na formáty je dopravovaný do Úpravňa - skladu materských kotúčov a následne je sekany na formáty v Úpravni veľkých formátov.

h) Expedícia

Expedíciu hotových výrobkov - kotúčov z PS 16 zabezpečujú pracovníci skladov.

Dodávka surovín

Výroba na PS 16 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

Mondi SCP a.s. - Výroba buničiny dodáva:

- buničiny vo vodolátke (i prípadné rozvláknené nakupované buničiny),
- paru a elektrickú energiu,
- tlakový vzduch,
- priemyselnú a pitnú vodu,
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd (splaškové, vody z povrchového odtoku),
- zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov.

Spoločnosť „Specialty Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok“ (v areáli Mondi SCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitan vápenatý, ktorý je vyrábaný z vápna karbonatáciou pomocou CO₂ obsiahnutého v dymových plynoch pece na vápno a regeneračného kotla a je dopravovaný v 20 % vodnej suspenzii Mondi SCP, a.s.

Skladové hospodárstvo:

Príručný sklad ropných látok – sa nachádza v južnej časti prevádzky PS 16. Je to jednomiestny sklad. Dvere skladu sú uzavreté protipožiarnymi oceľovými dverami s odvetrávacími otvormi. Podlaha skladu, ako aj podlaha zbernej nádrže sú nepriepustné, utesnené maltovou zmesou ASOCRET BS2 a opatrené náterom ASODUR-SG2 a ASODUR B351. Celá plocha je zospádovaná do zbernej nádrže o objeme 427 litrov. V sklade je povolené skladovať maximálne 2 m³ horľavých kvapalín všetkých tried nebezpečnosti v prepravných obaloch, kontajneroch a nádržiach. Na prípadnú likvidáciu ropných látok sa v sklade nachádza nádoba na použitý inertný materiál, metla, lopata, vedrá a nepoužitý inertný materiál

Názov	Maximálne množstvo
- olej mazací, prevodový	400 l
- olej hydraulický	400 l
- olej hydraulický mazací	200 l
- plastické mazivo	300 kg
- čistiaci a odmasťovací prostriedok	50 kg

V príručnom sklade ropných látok je možné zhromažďovať v určených nádobách a obaloch nasledujúce druhy odpadových materiálov – NO, pred ich odovzdaním do Centrálného skladu nebezpečných odpadov alebo do Hlavného skladu PHM:

- 13 02 05 v množstve cca 400 l
- 15 02 02 v množstve cca 200 kg
- 16 01 07 v množstve cca 100 kg

Vodné hospodárstvo

V procese výroby papiera hrá významnú úlohu voda (transport a formovanie buničínových vlákien do papierového pásu). Voda je v procese výroby viacnásobne recirkulovaná. Povoľovaná prevádzka patrí medzi integrované papierne a z energetického hľadiska, spotreby vody i nárokov na dopravu menej zaťažuje životné prostredie.

Zásobovanie vodou:

Dodávka pitnej vody pre celý areál Mondi SCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

Zásobovanie priemyselnou vodou

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie celého areálu Mondi SCP, a.s. Ružomberok je vodáreň Mondi SCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničanky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková 10 m³.s⁻¹. Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky priemyselnej vody zabezpečuje „Regenerácia a RE Energie“ aj pre PS 16. Odber vody pre PS 16 nie je predmetom tohto integrovaného povolenia.

Odkanalizovanie:

Prevádzka čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál Mondi SCP, a.s. „Regenerácia a RE Energie“. V areáli Mondi SCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 16 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarne odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“).

Delená kanalizácia:

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli Mondi SCP, a.s. vybudovaná delená kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie. Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

Dažďová kanalizácia:

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál Mondi SCP, a.s. V areáli PS 16 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu Mondi SCP, a.s. sa mechanicky predčisťujú v MČOV dažďových vôd a následne sú vedené do SČOV Hrboltová.

Prevádzka PS 16 produkuje tieto odpadové vody :

- sociálne zariadenia (splaškové vody),
- vody z povrchového odtoku – strechy a spevnené plochy,
- technologické – papierenské odpadové vody:
 - vody z prepadu zahusťovacích filtrov (diskontinuálne),
 - z prepadu nádrže obratových vôd,
 - z nádrže vyčírenej vody z Dunch filtrov,
 - výplavy z HGH triediča (diskontinuálne)
 - výplavy z 3. st. uzolníka (diskontinuálne),
 - odpadové vody vznikajúce pri odstavkách PS 16 počas čistiacich prác.

Odpadové vody z PS 1, PS 16 a PS 17 sú spoločne predčisťované na mechanickej čistiarni (MČOV – PS 1, 16, 17) a následne zaústené do „chemickej kanalizácie“ a čistené na SČOV Hrboltová.

Mechanické čistenie papierenských odpadových vôd z PS 1, PS 16 a PS 17:

Projektovaná kapacita: 1 344 m³/h

Technológia čistenia papierenských odpadových vôd pozostáva z:

- Hrubých hrablic
- Prečerpávania vôd
- Sedimentácie suspendovaných látok v dvoch pozdĺžnych usadzovacích nádržiach
- Prečerpávania odseparovaného kalu

Odpadové vody z existujúcich papierenských strojov PS 1, PS 16 a PS 17 sú gravitačne privádzané samostatnou papierenskou kanalizáciou cez hrablice do prítokových nádrží šnekových čerpadiel. Šnekovými čerpadlami je odpadová voda prečerpávaná do rozdeľovacieho objektu a z neho do dvoch pozdĺžnych usadzovacích nádrží o objeme každej 1 469 m³. Odseparovaný kal je kontinuálne prečerpávaný do zbernej nádrže na kal, odkiaľ je spolu s kalom z PS 17 a PS 1 prečerpávaný do zahusťovacích nádrží MČOV Výroby celulózy a odvodňovaný na pásových lisoch Andritz. Mechanicky predčistené odpadové vody sú vypúšťané do verejnej kanalizácie a dočisťované na SČOV Hrboltová. Odpadové vody po vyčistení v SČOV Hrboltová sú vypúšťané do recipientu – rieky Váh.

Ochrana ovzdušia:

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia:

Priamo pri výrobe papiera v PS 16 nevznikajú emisie tuhých znečisťujúcich látok. Vznikajú až po výstupe z PS 16, kedy sa papier rozrezáva a prevíja na menšie a užšie kotúče. Z orezávania vzniká odpad vo forme pásov - prúžkov papiera a prachový podiel. Tieto prúžky s prachom idú do trhacieho ventilátora, kde sa trhajú na menšie kusy, aby sa papierový podiel rozvláknil a vrátil späť do výroby. Tu vzniká najväčší podiel tuhých znečisťujúcich látok - papierového prachu. Ten je v cyklóne oddeľovaný od vzdušniny a zvedený do rozvlákňovača suchého výmetu. Taktiež v trhacom ventilátore vznikajú tuhé znečisťujúce látky. V separátore - cyklóne sa oddelia kusy papiera a čiastočky tuhých znečisťujúcich látok od vzdušniny a padajú do rozvlákňovača. Vyčistený vzduch odchádza vrchným otvorom separátora – cyklónu do ovzdušia. Výdych je vysoký 12 m, prevýšenie nad úrovňou strechy je 1 m. Cyklón pracuje diskontinuálne, iba pri odtáhu krajových orezov z prevíňovača KM-25 pri pretáčaní tambory na kotúče.

Odpadové hospodárstvo:

Odpad, ktorý vzniká v prevádzke je zhromažďovaný podľa jednotlivých druhov odpadov. Zhromažďovanie odpadov zabezpečuje prevádzka PS 16, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálné, v súlade s pracovným postupom Mondi SCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečným a vybranými druhmi odpadov. Vytriedené odpady sa zhromažďujú na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

V prevádzke PS 16 sa vykonáva :

- zhromažďovanie ostatných odpadov (papier) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PS16 za účelom ich prepravy na spracovanie.
- zhromažďovanie nebezpečných odpadov (oleje) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PS1 za účelom ďalšieho nakladania s nimi,
- zhromažďovanie nebezpečných odpadov v príručnom sklade ropných látok,
- zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj.
- zhromažďovanie separovaného odpadu určeného na recykláciu a jeho odpredaj (papier, plasty, drevené palety, drevené bedne).

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.3.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv.

- A.1.4.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne nevlplyvali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.1.7.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.8.** Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce požiadavky BAT, určené vo Vykonávacom rozhodnutí Komisie z 26.09.2014, ktorým sa podľa smernice EP a Rady č. 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.

A. 2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je nepretržitá, štvorzmenná.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená povolená kapacita prevádzky, uvedená v integrovanom povolení v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod. 1. Charakteristika prevádzky.

A.3.1. Vstupné suroviny:

Základné suroviny a energie:

- vlastná bielená sulfátová listnáčová vo vodolátke a nakupovaná ihličnanová buničina dodávaná z centrálného rozvlákňovania
- výmet - vlastný odpadový papier,
- plnidlo - zrážaný uhličitan vápenatý – prečerpávaný od výrobcu Specialty Minerals Slovakia (umiestnený v areáli Mondi SCP, a.s.),
- glejido do hmoty,
- glejido povrchové,
- škrob do hmoty,
- nativný kukuričný škrob enzýmovo spracovaný do povrchového náteru,
- enzým na prípravu aplikačnej formy natívneho škrobu,
- nuancovacie pigmenty,
- retenčné prostriedky,
- optický zjasňovací prostriedok.

Pomocné látky vstupujúce do technologického procesu:

- stabilizátor tvrdosti vody,
- protislizové prostriedky – 1, 2, 3, 4,
- NaOH, HCl, čistiace prostriedky,
- spotrebný materiál - oblečenie (odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá), škrabáky a stierača na valce, triediace sitá, onoženia diskových a kónických mlynov, sitá na zahusťovacie filtre, bukový klín, bukový párač, dutinky, zátky do dutiniek, lepiaca páska,
- mazacie a hydraulické oleje,
- čerstvá technologická voda,
- čistiace prostriedky na pranie sit a plstí,
- antistatický prostriedok,
- odpeňovač.

Znečisťujúce látky:

- glejídlo,
- škrob povrchový,
- škrob do hmoty,
- retenčné prostriedky,
- protislizové prostriedky,
- optický zjasňovací prostriedok,
- NaOH a ostatné čistiace prostriedky,
- stabilizátor tvrdosti vody,
- pigmentové farby – nuancovacie farby,
- protislizový prostriedok 1, 2, 3, 4,
- HCl – používa sa pri čistení,
- olej mazací, prevodový,
- olej hydraulický,
- olej hydraulický mazací,
- plastické mazivo,
- enzým,
- retenčný prostriedok,
- odpeňovač,
- čistiace prostriedky 1, 2,
- odmasťovací prostriedok.

Ďalšie pomocné látky: voda na pitné a sociálne účely z verejného vodovodu, čerstvá voda z rieky Váh (po úprave).

Energie: elektrická energia, para a tlakový vzduch v množstve potrebnom pre potreby technológie.

A.3.2. Základné vstupné suroviny, energie a pomocné látky vstupujúce do technologického procesu, uvedené v bode A.3.1. nesmú prekročiť množstvo, ktoré je nevyhnutne potrebné na dosiahnutie menovitého výkonu PS 16 pre netto výrobu za prevíjačom, uvedenú v integrovanom povolení v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod. 1. Charakteristika prevádzky, maximálne denné výkony a aktuálne názvy výrobkov.

Znečisťujúca látka	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)
PCC (zrážaný uhličitan vápenatý)	15000	220
glejídlo	460	34

škrob povrchový	2100	80
škrob do hmoty	700	50
retenčné prostriedky	270	27
protislizové prostriedky	210	10
optický zjasňovací prostriedok	200	8
NaOH a ostatné čistiace prostriedky	35	6
stabilizátor tvrdosti vody	12	1
pigmentové farby – nuancovacie farby	12	2
HCl – používaná pri čistení	10	1,5
olej mazací, prevodový	1	0,2
olej hydraulický	1	0,4
olej hydraulický mazací	0,5	0,2
plastické mazivo	0,2	0,05
enzým	2	0,6
odpeňovač	12	1
odmasťovací prostriedok	2	0,1
buničina - vlastná bielená sulfátová listnáčová vo vodolátke a nakupovaná ihličnanová buničina dodávaná z centrálného rozvlákňovania	60000	15

Okrem látok vyššie uvedených je v prevádzke povolené používanie ďalších látok a energií:

Vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok
pitná voda	1300 m ³
priemyselná voda	650 000 m ³
elektrická energia	podľa potrieb výroby a podľa kapacity
tlakový vzduch	výrobných priestorov

- A.3.3.** Jednotlivé znečisťujúce látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.4.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových znečisťujúcich látok a prípravkov. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov, ktoré sú vypracované v súlade s platnými právnymi predpismi.
- A.3.5.** Prevádzkovateľ oznámi inšpekcii termín vykonávania prevádzkových skúšok s novou látkou, zároveň túto skutočnosť oznámi aj RÚVZ so sídlom v Liptovskom Mikuláši a požiada ich o odsúhlasenie používania novej látky. Po ukončení prevádzkových skúšok, spolu s rozhodnutím RÚVZ so sídlom v Liptovskom Mikuláši oznámi inšpekcii výsledok odskúšania a rozhodnutie prevádzkovateľa, či sa daná látka bude vo výrobnom procese používať.
- A.3.6.** Dodržiavať spotrebné a kapacitné normy a normy obsluhy uvedené v príslušnej platnej organizačnej smernici.
- A.3.7.** Dodržiavať a kontrolovať podmienky realizácie dopravy zrážaného uhličitanu vápenatého v súlade s platným PP - 19 – Podmienky realizácie dodávok zrážaného

uhličitanu vápenatého (PCC) z výroby (Specialty Minerals Slovakia) do Mondi SCP, a.s.

A.4. Odber vody

- A.4.1.** Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci Mondi SCP, a.s. Ružomberok.
- A.4.2.** Realizovať odber priemyselnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci Mondi SCP, a.s. Ružomberok.
- A.4.3.** Merat' odber pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).
- A.4.4.** Merat' odber priemyselnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).
- A.4.5.** Viesť v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody - mesačne.
- A.4.6.** Viesť v prevádzkovej evidencii záznam o odbere priemyselnej vody – mesačne .

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.5.1.** Prevádzkovateľ je v zmysle zákona o IPKZ povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a video dokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie.
- A.5.2.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povolené činnosti s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.5.3.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení.
- A.5.4.** Vzduchotechnické potrubia pre odvod vzdušniny od sacích čerpadiel PS 16 prevádzkovať podľa vypracovaného prevádzkového poriadku.
- A.5.5.** Prevádzkové parametre riadenia výroby na PS 16 dodržiavať podľa prevádzkového predpisu (Parametre výroby PS16 zo dňa 01.06.2007) Prevádzkové parametre operatívneho riadenia výroby.
- A.5.6.** Pri výrobe papiera na PS 16 dodržiavať záväzné prevádzkové ekologické, požiarne a bezpečnostné predpisy, uvedené v Trvalom technologickom reglemente - Papierenský stroj č. 16.
- A.5.7.** Výrobu na PS 16 riadiť pomocou používaných riadiacich systémov uvedených v Trvalom technologickom reglemente - Papierenský stroj č. 16, platnom od 01.01.2007 (DCS – Alcont, systém WIS Honeywell).

- A.5.8. Nezaprátávať manipulačný priestor pri rozvlákňovači papierom (odpadovým), určeným na rozvláknenie.
- A.5.9. Počas prevádzky rozvlákňovača nemanipulovať s odpadom, ktorý je v priestore rozvlákňovača, alebo tesne nad ním, aby nedošlo k zachyteniu alebo vŕtaniu do rozvlákňovača.
- A.5.10. Po každej manipulácii so škrobom očistiť podlahu prúdom vody z určenej hadice.
- A.5.11. Udržiavať dostatočne voľný priestor okolo prevíňovača, priestor udržiavať v čistote a poriadku.
- A.5.12. Odlučovacie zariadenia – cyklónový odlučovač separátora PS 16 prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených výrobcom, zabezpečiť vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.5.13. Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.5.14. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba papiera – papierený stroj č. 16“ v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciami.
- A.5.15. Súbor TPP a TOO – Papierenský stroj č. 16 – PS 16 - s evidenčným číslom STPP a TOO PS16, zo dňa 15.02.2014 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.16. Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, požiadať inšpekciami o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru TPP a TOO.
- A.5.17. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky - TZL, využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.
- A.5.18. Vyskolíť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie a zabezpečiť odborne spôsobilé osoby na údržbu technických zariadení.
- A.5.19. Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií hlavne do ovzdušia a do vôd, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd, odpadového hospodárstva.
- A.5.20. viesť a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v obdobnom rozsahu ako pre PS 18), v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia. V zmysle zákona o IPKZ viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky

a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

- A.5.21.** Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :
- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu (denné hlásenia),
 - prevádzkové parametre pre prípravňu,
 - prevádzkové parametre pre PS 16 ,
 - údaje o poruchách počas prevádzky,
 - záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky PS 16,
 - všetky zásahy (poruchy, opravy, údržby, čistenie a výmenu tlmiča hluku) do vzduchotechnického potrubia - komína pre odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16.
- A.5.22.** Vo výrobnej časti v stanovených časových intervaloch (uvedených v Súbore TPP a TOO PS 16 zo dňa 10.10.2007) zaznamenávať nasledujúce údaje :
- množstvo a druh vyrobeného papiera,
 - počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjača a orezávača papiera,
 - čas výpadkov cyklónového odlučovača kvôli poruche (pre OÚ v Ružomberku, OSŽP).
- A.5.23.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.5.24.** V zmysle zákona o IPKZ, umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a poskytnúť pravdivé vysvetlenia a úplné informácie o stave prevádzky.
- A.5.25.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery suroviny a pomocných chemikálií.
- A.5.26.** Všetky priestory vyhradené na skladovanie materiálu musia spĺňať základné bezpečnostné požiadavky na sklady (STN 269030).
- A.5.27.** Ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.
- A.5.28.** Neprekračovať povolené výrobné kapacity PS 16 , uvedené v tabuľke č.1. (denné, ani ročné)
- A.5.29.** V prevádzke skladovať chemikálie v potrebnom množstve pre výrobu papiera.
- A.5.30.** Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v Trvalom technologickom reglemente pre papierenský stroj č.16 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu, ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera.
- A.5.31.** Meráciu a regulačnú techniku a riadiace systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.

A.5.32. Pravidelne kontrolovať dávkovanie protislizového systému dodávateľskou firmou. Kontrolu vykonávať 1 x za týždeň.

A.5.33. Dodržiavať platný pracovný postup Interný kanalizačný poriadok popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie z PS 16.

A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

A.6.1. V prevádzke sa zaobchádza s týmito znečisťujúcimi látkami:

Znečisťujúca látka	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)
PCC plnidlo	15 000	220
Škrob - do hmoty	700	50
Škrob – povrchový	2 100	80
Glejidlo do hmoty	300	30
Glejidlo povrchové	160	4,0
Retenčný prostriedok 1	250	25
Retenčný prostriedok 2	20	2,0
Nuancovacie farbivo 1	5	1,3
Nuancovacie farbivo 2	7	1,3
NaOH 40 % vodný roztok	15	3,0
HCl	10	1,5
Optický zjasňovací prostriedok	200	6,0
Odpeňovač	12	1,0
Protislizový prostriedok 1	100	5,0
Protislizový prostriedok 2	50	2,5
Protislizový prostriedok 3	26	1,2
Protislizový prostriedok 4	15	1,2
Regulátor tvorby úsad	0,5	0,21
Enzým do povrchového škrobu	2,0	0,6
Čistiaci prostriedok 1	9,0	1,0
Čistiaci prostriedok 2	1,00	0,21
Olej hydraulický	1,0	0,4 t
Olej hydraulický mazací	0,5	0,2 t
Olej mazací prevodový	1,0	0,2 t
Plastické mazivá	0,2	0,05 t

A.6.2. Skúšky nepriepustnosti nádrží a potrubí na znečisťujúce látky v zmysle zákona o vodách a jeho vykonávacích predpisov:

Tabuľka č.4.

Nádrž	Skúška	Platnosť skúšky	Číslo protokolu
Nádrže na glejidlo do hmoty VIII/1.6A+VIII/1.6B	10.02.2015	2. mesiac 2020	2015-TE/016
	10.02.2015	2. mesiac 2020	2015-TE/015
Nádrž na povrchový škrob	10.02.2015	2. mesiac 2020	2015-TE/020
Zásobná nádrž stojatá I/2A	20.02.2015	2.mesiac 2018	2015-TE/017

	TESTECO		
Zásobná nádrž stojatá I/2B	29.07.2015	7. mesiaca 2020	2015-TE/018
Zásobná nádrž stojatá I/2C	29.07.2015	7. mesiaca 2020	2015-TE/019
Zásobná nádrž ležatá I/6A	-	-	-
Zásobná nádrž ležatá I/6	-	-	-
Stanica centrálného mazania	10.02.2015 TESTECO	2. mesiac 2020	2015-TE/021

Zásobná nádrž I/6 bola dočasne vyradená z prevádzky 20.02.2008 z dôvodu nevhodného tvaru dna nádrže na uskladňovanie buničín.

Zásobná nádrž I/6A bola dočasne vyradená z prevádzky v decembri 2009 z dôvodu nevhodného tvaru dna nádrže na uskladňovanie buničín.

Prevádzkové nádrže na znečisťujúce látky:

Tabuľka č.5.

Názov znečisťujúcej látky	m ³	Termín uvedenia do prevádzky	Umiestnenie	Material, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Skúška tesnosti	Kontrola technického stavu	Kontrolný systém únikov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Škrob povrchový	8	1988	Nadzemná	Nerez oceľ	1	30.11. 2010	-	-	Hladinomer
Škrob povrchový	2	1989	Nadzemná	Nerez oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Povrchové glejido	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Retenčný prostriedok 1	3,5	2000	Nadzemná	Nerez oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Retenčný prostriedok 2	2 x 1	2006	Nadzemná	Sklolaminát	1	-	-	-	Hladinomer
Nuancovacie farbivo 1	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Nuancovacie farbivo 2	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
NaOH 40 %	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-

HCI	1	2013	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
OZP	2 x 1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Odpeňovač	1	2011	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Protislizový prostriedok 2	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Protislizový prostriedok 3	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Protislizový prostriedok 4	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Protislizový prostriedok- 1	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
Linzyim do povrchového sktrobu	0,025	-	Nadzemná	Plastová bandaska	1	-	-	-	Madinomer

Čistiaci prostriedok 1	1	-	Nadzerná	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	I	-	-	-	-	-
Čistiaci prostriedok 2	0,20	-	Nadzerná	Plastový sud	I	-	-	-	-	-
Olaj mazací prevodový	8	-	Nadzerná	Oceľ	I	-	-	-	-	Hladinomer
Olaj hydraulický	0,6	-	Nadzerná	Oceľ	I	-	-	-	-	Hladinomer
Olaj hydraulický mazací	0,2	-	Nadzerná	Kovový sud	I	-	-	-	-	-
Olaj mazací prevodový	0,2	-	Nadzerná	Kovový sud	I	-	-	-	-	-
Plastické mazivá	0,02	-	Nadzerná	Kovové alebo plastové nádoby	I	-	-	-	-	-

Potrubné rozvody na znečisťujúce látky :

Tabuľka č.6.

Názov znečisťujúcej látky	Dĺžka v m	Termín uvedenia do prevádzky	Účel použitia	Material	Spájanie	Uloženie a umiestnenie	Skúšky tesnosti	Kontrola technického stavu	Kontrola netesnosti
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Škrob do hmoty	54	2006	výdaj	Nerez oceľ	Prírubby, zvary	Nadzerné	-	-	vizuálne

Škrob povrchový	115	2003	výdaj	Nerez oceľ	Prírubby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejidlo do hmoty	32	2006	stáčanie	Hadica + nerez oceľ	Spojky, prírubby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejidlo do hmoty	45	2005	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Spojky, prírubby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejidlo povrchové	19	2006	výdaj	Hadica	Prírubby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Retenčný prostriedok 1	53	2007	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Prírubby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Retenčný prostriedok 2	40	2007	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Prírubby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Nuancovacie farbivo 1	16	2007	výdaj	Plastová hadica	Prírubby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Nuancovacie farbivo 2	16	2007	výdaj	Plastová hadica	Prírubby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
NaOH 40 %	-	-	výdaj	Vypúšťanie hadicou počas čistenia	-	-	-	-	vizuálne

HC1	1	2013	výdaj	Plastový kontajner so záchytnou vaňou	1	-	-	-	-
OZP	9	2006	výdaj	Plastová hadica + nerez oceľ	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
OZP	19	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Odpeňovač	1	2011	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Protislizový prostriedok 2	94	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Protislizový prostriedok 3	13	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Protislizový prostriedok 4	50	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Protislizový prostriedok - 1	4	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Protislizový prostriedok - 1	12	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Enzým do povrchového škrobu	2	2005	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Čistiaci prostriedok 1	-	-	výdaj	Vypúšťanie hadicou počas čistenia	-	-	-	-	vizuálne
Čistiaci prostriedok 2	40	2006	výdaj	Hadica	Objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Olej mazací prevodový	400	1989	výdaj	Oceľ	Závitové spoje	Nadzemné	-	-	vizuálne

Olej hydraulický	32	1989	výdaj	Oceľ pancierovaná hadica	Závitové spojce	Nadzemné	-	-	vizuálne
Olej hydraulický mazací	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Olej mazací prevodový	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Olej PP 90	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Plastické mazivá	-	-	výdaj	Ručné dávkovanie mazív	-	-	-	-	vizuálne

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre znečisťujúce látky:

Názov znečisťujúcej látky	Plocha [m ²]	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádž m ³)	Spôsob odvádzania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Glejdlo do hmoty	15	stáčanie	zastrešená	-	-	-	-

Glejdlo do hmoty	60	státanie	nezastrešená	50	odtokové žľaby po obvode plochy, napojené cez uzatvárací ventil na dažďovú kanalizáciu	-	asfalt
------------------	----	----------	--------------	----	--	---	--------

Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobehádzanie so znečisťujúcimi látkami (sudy, kontajnery, prepravky, obaly, voľne uložené, odpady):

Tabuľka č.8.

Názov znečisťujúcej látky	Plocha	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Spôsob odvádzania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy	Kontrolný systém únikov
	[m ²]							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Škrob do hmoty	50	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Škrob povrchový	150	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Glejdlo povrchové	3	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Retenčný prostriedok 1	20	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Retenčný prostriedok 2	2	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
O/P	5	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Odpěňovač	1	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Protislizový prostriedok 1, 2, 3, 4	2	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
NaOH	1	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
HCl	1	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Čistiace prostriedky 1, 2	1	skladovanie	Plastový sud	zastrešená	-	-	betón	-

<p>Olej mazací prevodový, hydraulický, hydraulický mazací, mazivá, petrolej, odmasťovací prostriedok</p>	<p>15</p>	<p>skladovanie</p>	<p>Study</p>	<p>zastrešená</p>	<p>-</p>	<p>betón</p>	<p>-</p>
--	-----------	--------------------	--------------	-------------------	----------	--------------	----------

A.6.3. V prevádzke „Výroba papiera – papierenský stroj č.16“ sa nakladá s týmito nebezpečnými odpadmi:

Tabuľka č.9.

Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu	Množstvo v t/rok
Kaly z prevádzkarne, zariadenia z činností údržby	05 01 06	N	0,20
Iné kyseliny	06 01 06	N	0,10
Iné zásady	06 02 05	N	0,10
Odpady obsahujúce ortuť	06 04 04	N	0,05
Anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	06 13 01	N	2,00
Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 01 03	N	0,20
Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N	2,50
Iné anorganické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 07 04	N	0,20
Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL	08 03 12	N	0,05
Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	08 03 17	N	0,05
Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	08 04 09	N	0,10
Použité vosky a tuky	12 01 12	N	0,10
Iné hydraulické oleje	13 01 13	N	0,20
Zmiešané motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 05	N	3,40
Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 08	N	0,20
Olej z odľučovačov oleja z vody	13 05 06	N	0,20
Iné emulzie	13 08 02	N	0,20
Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	14 06 03	N	1,00
Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)	15 01 10	N	2,00
Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	15 01 11	N	0,25
Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	15 02 02	N	8,00
Olejové filtre	16 01 07	N	0,50
Nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	16 01 14	N	0,60

Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	16 02 13	N	1,50
Plyny v tlakových nádobách vrátane halónov obsahujúce nebezpečné látky	16 05 04	N	0,40
Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórných chemikálií	16 05 06	N	0,20
Olovené batérie	16 06 01	N	0,20
Niklovo-kadmiové batérie	16 06 02	N	0,20
Sklo, plasty a drevo obsahujúce NI alebo kontaminované NL	17 02 04	N	3,00
Kovový odpad kontaminovaný NL	17 04 09	N	2,00
Stavebné materiály obsahujúce azbest	17 06 05	N	3,00
Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	20 01 21	N	0,50
Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	20 01 23	N	0,60
Vyradené elektrické a elektronické zariadenia obsahujúce nebezpečné časti	20 01 35	N	0,40

Špecifikácia nakladania s nebezpečnými odpadmi:

Z - zhromažďovanie nebezpečných odpadov v mieste vzniku v jednotlivých prevádzkach

- A.6.4.** Pravidelne odoberať vzorky na výstupe odpadových vôd z PS 16 do papierenskej kanalizácie a na výstupe prečistených odpadových vôd z MČOV- PS 1, 16, 17 do chemickej kanalizácie a kontrolovať ich na obsah škodlivín, uvedených v podmienkach monitorovania emisií do vôd.
- A.6.5.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpávať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby buničiny a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistíť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku Mondí SCP, a.s.
- A.6.6.** Množstvo priemyselných odpadových vôd čistených na mechanickej čistiarni (MČOV- PS 1, 16, 17) nesmie prekročiť dennú kapacitu ČOV uvedenú v prevádzkovom poriadku čistiacej stanice. Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie týchto vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti Mondí SCP, a.s. Ružomberok.
- A.6.7.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami - enzým, protislizové prostriedky – hydroxid sodný, kyselina chlorovodíková, odpeňovač, glejldo na povrch, škrob, retenčný prostriedok, optický zjasňovací prostriedok, nuancovacia farba, oleje, potrúbné rozvody znečisťujúcich látok a priestory, v ktorých sa nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiaducemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie, alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.

- A.6.8.** Znečisťujúce látky - glejdló, uhličitan vápenatý, protislizové prostriedky, škrob, retenčné činidlá, farby, NaOH, optické zjasňovacie prostriedky a nebezpečné odpady v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd - zhromažďovať ich v uzamknutých priestoroch, ktoré zodpovedajú podmienkam pre skladovanie týchto látok.
- A.6.9.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku Mondi SCP, a.s.
- A.6.10.** Množstvo priemyselných odpadových vôd čistených na mechanickej čistiarňi (MČOV- Supra) nesmie prekročiť dennú kapacitu ČOV uvedenú v prevádzkovom poriadku čistiacej stanice (1344 m³/h, t.j. 32 256 m³/deň. PS 16 produkuje max. 3758 m³/deň). Priemerne 1300 - 2000 m³/deň. Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie týchto vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti Mondi SCP, a.s. Ružomberok.
- A.6.11.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 16.
- A.6.12.** Vykonávať určený monitoring odpadových vôd.
- A.6.13.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami – enzým, protislizové prostriedky – biocid, hydroxid sodný, glejdló, škrob, retenčný prostriedok, optický zjasňovací prostriedok, nuancovacia farba, oleje, potrubné rozvody znečisťujúcich látok a priestory, v ktorých sa nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiaducemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie, alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- A.6.14.** Znečisťujúce látky - glejdló, uhličitan vápenatý, biocídne prostriedky, škrob, retenčné činidlá, farby, NaOH, optické zjasňovacie prostriedky a nebezpečné odpady v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd - zhromažďovať ich v uzamknutých priestoroch, ktoré zodpovedajú podmienkam pre skladovanie týchto látok.
- A.6.15.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a nebezpečných odpadov v prevádzke, kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.16.** Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným znečisťujúcim látkam. Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.6.17.** Nakladať so znečisťujúcimi látkami sa môže len vtedy, keď je zabezpečený stály dozor, ak sú obaly nepoškodené, zabezpečené proti pádu, úniku rozbitiu ap.

- A.6.18.** Pre manipuláciu so znečisťujúcimi látkami určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami.
- A.6.19.** Vydávať a prijímať znečisťujúce látky môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.6.20.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo znečisťujúcich látok, zároveň dodržiavať bezpečnostné predpisy.
- A.6.21.** Jedy, žieraviny, znečisťujúce látky a obaly znečistené znečisťujúcimi látkami musia byť viditeľne označené predpísaným označením a identifikačným listom znečisťujúcej látky.
- A.6.22.** Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.6.23.** V priestoroch skladovania a používania znečisťujúcich látok musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.6.24.** Po vykonaní každej plánovanej odstávky vyčistiť vákuové čerpadlá – zariadenie na vytváranie podtlaku (vákua) od nánosov oleja a ropných látok.

B. Emisné limity

B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS16“

Tabuľka č. 10.

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky - suchý plyn	
	Pre TZL, platí ustanovená hmotnostnú koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok	
ZL	Hmotnostný tok [g.h ⁻¹]	Koncentrácia [mg.m ⁻³]
TZL	< 200	150
	≥ 200	20

Zdroj emisií PS16: Separátor PS16 – odsávanie okrajového orezu na prevíňovači

Miesto vypúšťania: Výdych zo separátora PS16 za ventilátorom a cyklónovým odlučovačom

B.1.2. Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

B.1.3. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary

Pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s plynmi alebo s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia s ohľadom na množstvo manipulovanej látky, jej vlastnosti a na primeranosť nákladov na obmedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

B.1.4. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny skladované pri PS 16 boli riadne uzatvorené.

B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách
Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

B.2.1. Kvalita vôd z povrchového odtoku - emisné limity sa nestanovujú

B.2.2. Kvalita odpadových vôd

Pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z výroby papiera na PS 16, ktoré sú spoločne s odpadovými vodami z PS 17 a (sú tam aj vody z PS 1) predčisťované na mechanickej čistiarňi (MČOV - PS 1, 16, 17), platia limitné hodnoty určené v internom kanalizačnom poriadku MSCP a.s.

B.2.3. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku a odpadových vôd

B.2.3.1. Monitoring podzemných vôd - nie je stanovený

B.2.3.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku

Vody z povrchového odtoku - dažďové vody od jednotlivých producentov v areáli Mondi SCP, a.s. nie sú monitorované, monitoruje sa iba súhrnný vstup a výstup do MČOV dažďových vôd.

B.2.3.3. Monitoring odpadových vôd

B.2.3.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený

B.2.3.3.2. Priemyselné odpadové vody

Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A - výstup z PS 16 do papierenskej kanalizácie.

Tabuľka č.11.

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m ³]	A	1 x mesačne	meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne na Parschallovom žľabe 225 mm IPZ/MO s mernou sondou Nivosonar SWW320, výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka laboratória.

Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: pH, CHSK _{Cr} , BSK _s , NL, RL,	A	2 x ročne	- rozborov rovnomerne rozdeliť tak aby medzi dvoma analýzami bol časový rozdiel 6 mesiacov
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: N _{celk.} , P _{celk.} , NEL, PAI. – A	A	2 x ročne	- rozborov rovnomerne rozdeliť tak aby medzi dvoma analýzami bol časový rozdiel 6 mesiacov, akreditovaným laboratóriom
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ: Q, CHSK, NL, pH	A	denne	- podľa interného kanalizačného poriadku akreditovaným laboratóriom
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: AOX	A	1 x ročne	- akreditovaným laboratóriom (vrátane odberu vzorky odpadovej vody)

B.2.4. Podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - výstup z PS16 do papierenskej kanalizácie

b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín
- pri ukazovateli NEL – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch a výsledky akreditovaného laboratória.

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

B.2.5. Použité meracie prístroje musia podliehať štátnej metrologickej kontrole.

B.2.6. Údaje o emisiách do vôd evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade so zákonom o IPKZ.

B.2.7. Dodržiavať platný pracovný postup Interný kanalizačný poriadok popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie z PS č.16.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

B.3.1. Hluk

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo vonkajších priestoroch:

- výrobné zóny - 70 dB

Vo vonkajšom prostredí na hranici pozemku pri dotyku s obytnou zónou:

- limity pre deň - 50 dB

- limity pre večer - 50 dB

- limity pre noc - 45 dB

B.3.1.1. Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty pre deň, večer a noc v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi, ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

B.3.1.2. Prevádzkovateľ je povinný vhodnými organizačnými opatreniami zabezpečiť, aby sa obmedzil prechod peších chodcov po komunikácii vedúcej popri komíne pre (vzt. potrubia) pre odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16. Pracovníci údržby môžu vzduchotechnické potrubie čistiť len počas odstávky vákuových čerpadiel, kedy odpadová vzdušina nie je do potrubia privádzaná.

B.3.2. Žiarenie

Žiariče sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi osobitnými predpismi Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien:

PS16 Sonda č. 1	5880BX	⁸⁵ KR	162-08-02-1-549	13.9GBqIII.1999
PS16 Sonda č. 2	5881BX	⁸⁵ KR	163-08-02-1-549	13.8GBqIII.1999
PS16 laboratórium	B5-683	¹⁴⁷ Pm	087-06-04-1-37	185BqVi.2004

Monitoring: nie je stanovený.

B.4. Pôda

Limity pre pôdu sa nestanovujú.

Monitoring bude stanovený pre celú spoločnosť Mondi SCP, a.s. Ružomberok, v IP pre prevádzku Výroba sulfátovej buničiny.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe posúdenia prevádzky podľa hľadísk uvedených v prílohe č.3 zákona o IPKZ pri určovaní najlepších dostupných techník a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými

technikami určenými vo Vykonávacom rozhodnutí Komisie z 26.09.2014, ktorým sa podľa smernice EP a Rady č. 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky vyplynulo, že trvalo sa musia vykonávať nasledovné opatrenia:

- C.1.** Zaisťiť databázu všetkých používaných chemikálií a prísad obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.
- C.2.** Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať **1x ročne**.
- C.3.** Illásiť prevádzkovateľovi MČOV- PS 1, 16, 17 náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 16 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.
- C.4.** Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 optimalizovať rekuperáciu tepla, vzduchového systému a izolácie.

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov

- D.1.** Prevádzkovateľ môže zhromažďovať nebezpečné odpady vyprodukované pri vlastnej činnosti len na základe platného súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov vydaného Okresným úradom v Ružomberku, Odbor starostlivosti o životné prostredie (ďalej len OÚ Ružomberok) podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.
- D.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov, ktoré mu vznikajú pri jeho činnosti, plniť podmienky platného rozhodnutia na zhromažďovanie nebezpečných odpadov udeleného OÚ Ružomberok, OSŽP. Prevádzkovateľovi vznikajú pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady, zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č. 13A.

P. č.	Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
1.	05 01 06	Kaly z prevádzkarne, zariadenia z činností údržby	N	údržba
2.	06 01 06	Iné kyseliny	N	výroba
3.	06 02 05	Iné zásady	N	výroba
4.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť	N	výroba, laboratórium
5.	06 13 01	Anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	N	výroba

6.	07 01 03	Organické rozpúšťadlá, kvapaliny a matečné lúhy	halogénované premyvacie	N	výroba
7.	07 03 04	Iné organické rozpúšťadlá, kvapaliny a matečné lúhy		N	výroba, údržba
8.	07 07 04	Iné anorganické rozpúšťadlá, kvapaliny a matečné lúhy		N	výroba, údržba
9.	08 03 12	Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL		N	výroba, laboratórium
10.	08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL		N	výroba, údržba, laboratórium
11.	08 04 09	Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky		N	údržba
12.	12 01 12	Použitie vosky a tuky		N	údržba
13.	13 01 13	Iné hydraulické oleje		N	údržba
14.	13 02 05	Zmiešané motorové, prevodové a mazacie oleje		N	údržba
15.	13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje		N	údržba
16.	13 05 06	Olej z odľučovačov oleja z vody		N	údržba
17.	13 08 02	Iné emulzie		N	údržba
18.	14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel		N	údržba
19.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)		N	výroba, údržba, laboratórium
20.	15 01 11	Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob		N	údržba
21.	15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL.		N	výroba, údržba, laboratórium
22.	16 01 07	Olejové filtre		N	údržba
23.	16 01 14	Nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky		N	údržba
24.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12		N	výroba, údržba, laboratórium

25.	16 05 04	Plyny v tlakových nádobách vrátane halónov obsahujúce nebezpečné látky	N	údržba
26.	16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórných chemikálií	N	laboratórium
27.	16 06 01	Olovené batérie	N	výroba, údržba
28.	16 06 02	Niklovo-kadmiové batérie	N	výroba, údržba
29.	17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	N	údržba
30.	17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný NL	N	údržba
31.	17 06 05	Stavebné materiály obsahujúce azbest	N	údržba
32.	20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N	výroba, údržba, laboratórium
33.	20 01 23	Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	N	výroba, údržba, laboratórium
34.	20 01 35	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia obsahujúce nebezpečné časti	N	výroba, údržba, laboratórium

- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný ihneď požiadať OÚ v Ružomberku o rozšírenie súhlasu na zhromažďovanie nebezpečného odpadu a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.1.3.** Nebezpečný odpad odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na ich zhodnocovanie, resp. zneškodňovanie, prípadne je držiteľom autorizácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.1.4.** Zhromaždisko nebezpečných odpadov udržiavať vo vyhovujúcom stave.
- D.1.5.** Nádoby na nebezpečné odpady musia byť označené identifikačným listom nebezpečných odpadov a miesto, resp. miestnosť, v ktorej sa zhromažďujú, musí byť označené.
- D.1.6.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.1.7.** Informovať, školiť a vychovávať zamestnancov v oblasti odpadového hospodárstva.
- D.1.8.** Využívať vybudovaný a certifikovaný EMS na zlepšovanie v oblasti odpadov.

- D.1.9.** Zabezpečiť umiestnenie opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.1.10.** Pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi platia podmienky na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.
- D.1.11.** Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, potrebné opatrenia v zmysle záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.** Ostatné odpady zaradené podľa katalógu odpadov, ktoré vznikajú, prípadne môžu vznikáť na prevádzke sú uvedené v nasledujúcej tabuľke :

Tabuľka č.14A.

P. č.	Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
1.	03 03 08	Odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O	výroba, údržba
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	výroba, údržba, laboratórium
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O	výroba, údržba, laboratórium
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O	výroba, údržba
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O	výroba, údržba
6.	16 01 19	Plasty	O	výroba, údržba
7.	17 04 01	Meď, bronz, mosadz	O	výroba, údržba
8.	17 04 02	Hliník	O	výroba, údržba
9.	17 04 05	Železo a oceľ	O	výroba, údržba
10.	20 01 36	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia	O	výroba, údržba
11.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	výroba, údržba, laboratórium

- D.2.1.** Pri vzniku nového druhu ostatného odpadu je prevádzkovateľ povinný ho okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.3.** Prevádzkovateľ je povinný pri nakladaní s odpadmi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu a povinnosti nakladania s odpadom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.4.** Vzniknuté odpady z vlastnej činnosti triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov, oddelene vo vhodných uzatvorených nepriepustných obaloch a zhromažďovať na vyhradených miestach zabezpečených proti nežiaducemu úniku.
- D.5.** Zabezpečiť dôslednú separáciu odpadu a zvýšiť podiel separovaných zložiek.

- D.6.** Pri svojej činnosti postupovať tak, aby sa minimalizoval vznik odpadu. Pri vzniknutom odpade uprednostniť materiálové zhodnotenie, ak to nie je možné, energetické zhodnotenie pred zneškodňovaním.
- D.7.** Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.8.** Pri stavebných úpravách v prevádzke zabezpečiť recykláciu stavebných odpadov a odpadov z demolácií.
- D.9.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením, alebo po dobu 3 roky odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením. Zhromažďovanie odpadu dlhšie ako 1 rok pred jeho zneškodnením alebo 3 roky pred jeho zhodnotením môže prevádzkovateľ vykonávať len na základe súhlasu vydaného OÚ Ružomberok, podľa § 97 ods. 1 písm. t) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 97 ods. 15 zákona o odpadoch.
- D.10.** Vykonávať zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade NO (centrálne v Mondi SCP, a.s.).
- D.11.** V príručnom sklade ropných látok na PS 16 je dovolené zhromažďovať nasledujúce druhy odpadov - 13 02 05, 16 01 07, 15 02 02 vo vhodných obaloch, zabezpečené proti vniknutiu vody a riadne označené identifikačným listom nebezpečných odpadov do doby ich odovzdania do skladu nebezpečných odpadov, resp. v sklade olejov a mazadiel (centrálne v Mondi SCP, a.s.).
- D.12.** Kompozitné obaly (big bag) z požitých chemikálií a pomocných papierenských prípravkov ukladať na mieste 3. poschodie – prípravňa látky, určenom pre tento druh odpadu.
- D.13.** Prázdne kontajnery - obaly z plastov a plastové vrecia z požitých pomocných papierenských prípravkov je obsluha povinná uskladniť na mieste: 2. poschodie – prípravňa látky určenom na tento účel a prízemie – kóta 0.
- D.14.** Vyliate pomocné chemikálie posypať absorbčným materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na ostatný odpad v miestnosti farieb na kóte 0.
- D.15.** Pri činnostiach v laboratóriu PS 16 dodržiavať aktuálny POR-02 prevádzkový poriadok laboratórií PS 1, 16, 17,18, Úpravňa.
- D.16.** Všetok papierový odpad z výroby rozvlákňovať a spätne používať vo výrobe.
- D.17.** Zhromažďovať kovový odpad na odpredaj oprávnenej organizácii.
- D.18.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o množstve a druhu vzniknutého odpadu v zmysle legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a uchovávať ju v elektronickej alebo písomnej podobe po dobu 5 rokov.
- D.19.** Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať ustanovené údaje z evidencie vzniknutých odpadov OÚ Ružomberok a inšpekcií a uchovávať ohlásené údaje v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Udržovať elektrické a parné zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu tak, ako je to uvedené sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch.
- E.2.** Technologicky zabezpečiť v lisovacej časti PS 16 pri udržiavaní požadovaných parametrov papiera odstránenie maximálneho množstva vody na úroveň min. 50 % sušiny.
- E.3.** Pravidelne kontrolovať všetky meracie a regulačné prístroje obsluhou jednotlivých zariadení v súlade s prevádzkovými predpismi.
- E.4.** Používať zariadenia z nižšou mernou spotrebou tepla pri zohľadnení ekonomických nákladov.
- E.5.** Spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave. Pravidelne vykonávať ich kontrolu a o kontrole a údržbe viesť evidenciu, nakoľko sledovaním energetických tokov, dobrou údržbou a kontrolou elektrických zariadení, používaním zariadení s nižšou spotrebou elektrickej energie dôjde k nižšej spotrebe a šetreniu elektrickej energie.
- E.6.** Znížiť finančné náklady na elektrickú energiu zlučením odberných miest, sledovaním spotreby elektrickej energie počítačom, reguláciou odberu elektrickej energie pre jednotlivé výrobné zariadenia, ak je to možné.
- E.7.** Na osvetlenie používať úsporné žiarovky a žiarivky.
- E.8.** Na elektromotoroch pre pohony ventilátorov a čerpadiel použiť frekvenčné meniče, kde je to účelné.
- E.9.** Sledovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.10.** Vykonávať pravidelnú údržbu a kontrolu zariadení a elektrických spotrebičov o vykonaných previerkach a kontrolách zhotovovať záznam.
- E.11.** Pravidelnou kontrolou a údržbou potrubných rozvodov: pitnej a úžitkovej vody, rozvodu vzduchu eliminovať straty na čo najnižšiu možnú mieru.
- E.12.** Vo vykurovacom období dbať na dostatočné uzatvorenie vykurovaných objektov a zabrániť nežiaducim únikom tepla.
- E.13.** Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti a o zistenej spotrebe viesť záznamy.

- E.14. Sledovať a vyhodnocovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.
- E.15. Včasne poskytovať informácie o energetickej výkonnosti pracovníkom zodpovedným za hospodárenie s energiami.
- E.16. viesť záznamy o zrealizovaných šetreniach a korekciách reagujúcich na zmeny v spotrebe a výkonnosti energie a sledovať energetickú a finančnú úsporu.
- E.17. Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.

Monitoring :

- E.18. Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1. Akékoľvek presypanie alebo preliatie nádrží s pomocnými papierenskými prípravkami a surovinami zapísať do denného hlásenia operátora prípravne chemikálií príčinu vzniku úniku, množstvo uniknutého produktu a spôsob odstránenia.
- F.2. Pri vysypaní práškového škrobu treba prášok pozametať, dať do vreca a odvieť do skladu ako pevný odpad (biologicky odbúrateľný).
- F.3. Pri netesnosti zariadenia na prípravu škrobu a následnom úniku škrobového roztoku škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie.
- F.4. Pri prelievaní kontajnerov s pomocnými papierenskými prípravkami dbať na bezpečnostné predpisy pre prácu s vysokozdvížným vozíkom a na nebezpečenstvo vylíatia pomocných papierenských prípravkov do vôd.
- F.5. Pri vylíatí retenčného prostriedku 2, flokulantu, protislizových prostriedkov pigmentových farieb chemikáliu posypať absorbčným materiálom (vapexom, pilinami ap.) a umiestniť do nádob určených na nebezpečný odpad.
- F.6. Dodržiavať prevádzkové predpisy stanovujúce postupy a činnosti zabezpečujúce prevádzkovanie zariadení, riadenie výrobných procesov a ochranu zložiek životného prostredia v súlade s cieľmi vedenia spoločnosti v oblasti ochrany životného prostredia. Tieto prevádzkové postupy pravidelne kontrolovať, pre zistené nedostatky vypracovať, zaviesť a skontrolovať realizáciu nápravných opatrení. V prípade potreby aktualizovať v súlade s organizačnými predpismi prevádzkovateľa.
- F.7. Dodržiavať vypracovaný „Havarijný plán“ v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, popisujúcich spôsob nakladania, manipulácie a predchádzania havarijným stavom s látkami, ktoré môžu pri havarijnom úniku

ohroziť alebo poškodiť životné prostredie. Schválený Havarijný plán aktualizovať 1x za 5 rokov, alebo pri organizačných zmenách, alebo v prípade uvedenia do prevádzky nového objektu, v ktorom sa manipuluje s nebezpečnými látkami. viesť záznam o pravidelnom preškoľovaní zamestnancov.

- F.8.** Informovať zamestnancov o povinnostiach vyplývajúcich z prevádzkových predpisov a havarijného plánu a zabezpečiť pravidelné preškoľovanie z technických, požiarne - bezpečnostných a hygienických predpisov, ako aj postupu v prípade zlyhania činnosti v prevádzke, ktoré musia byť dodržiavané pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej evidencie.
- F.9.** Predchádzať haváriám pravidelnou údržbou zariadení a vybavením prevádzky prostriedkami na zneškodnenie havarijných únikov a ich pravidelnou kontrolou.
- F.10.** Bezodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení v prevádzke do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.
- F.11.** Zabezpečiť vizuálnu kontrolu a pravidelné čistenie kanalizačnej siete 1 x ročne patriacej PS 16.
- F.12.** Udržiavať dobrý technický stav zariadení na skladovanie, dopravu, zachytávanie a manipulačnú činnosť v prevádzke pri nakladaní s nebezpečnými látkami a prevádzkovať danú činnosť, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do vody, pôdy a k ohrozeniu životného prostredia.
- F.13.** Všetky skladovacie zásobníky, nádrže, záchytné vane a havarijné nádrže na znečisťujúce látky musia byť nepriepustné, odolné voči pôsobeniu nebezpečných látok. Tieto zariadenia musia mať vykonané skúšky tesnosti doložené certifikátom alebo zápisom o vykonaní skúšky tesnosti v zmysle podmienok uvedených vo vykonávacej vyhláske k zákonu o vodách.
- F.14.** Aktualizovať plány údržby, plány generálnych a stredných opráv a plány kontroly v súlade s legislatívnymi predpismi.
- F.15.** Predchádzať vzniku požiarov dodržiavaním organizačnej smernice „Požiarny štatút“.
- F.16.** Pri skladovaní a manipulácii s požiarne nebezpečnými látkami dodržiavať organizačnú smernicu „Požiarne nebezpečné látky“.
- F.17.** Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie v prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.18.** Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.

- F.19. Na určených miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pílinami, lopata, vrecia, metla...a pod) v súlade s havarijným plánom.
- F.20. Všetky znečisťujúce látky používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v úradnom jazyku, technické listy nie sú postačujúce.
- F.21. Viest' presnú evidenciu o spotrebe všetkých znečisťujúcich látok v prevádzke.
- F.22. Všetky úkony spojené s údržbou a kontrolou prevádzky musí obsluha zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- F.23. Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určiť termín ich ďalšej kontroly.
- F.24. Vykonávať skúšky tesnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe) odbornou organizáciou každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky podľa príslušných STN, zabezpečovať ich pravidelné čistenie a údržbu.
- F.25. Záznamy o vykonaných skúškach tesnosti záchytných vaní, ich čistení a údržbe viesť v prevádzkovej evidencii.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Vzhľadom na umiestnenie prevádzky a vznikajúce emisie sa nepredpokladá vplyv prevádzky na diaľkové znečistenie, resp. cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Kontrola emisií do ovzdušia

- I.1.1. Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu 1 x ročne.

I.2. Kontrola vôd

- I.2.1. Monitorovať vodomermom spotrebu pitnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, 1 x mesačne.

I.2.2. Monitorovať spotrebu priemyselnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, 1 x mesačne.

I.2.3. Monitorovať množstvo a kvalitu vypúšťaných priemyselných odpadových vôd v kontrolnom profile A podľa tabuľky č.11.

I.2.4. Výsledky z monitoringu zasielať na inšpekciu spolu 1 x ročne.

Monitoring podzemných vôd nie je stanovený.

Monitoring vôd z povrchového odtoku nie je stanovený.

Monitoring spaškových odpadových vôd nie je stanovený.

I.3. Kontrola odpadov

I.3.1. Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve pre každý odpad zvlášť.

I.3.2. Predkladať inšpekcii a OÚ v Ružomberku, OSŽP ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia, 1 x ročne.

I.4. Kontrola hluku a žiarenia

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

I.5. Kontrola spotreby energií

I.5.1. Priebežne monitorovať všetky energie, spotreby zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne a vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky

I.6.1. Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č.15.

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa TR-11110/TR-05- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.16
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *

3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch, kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované nebezpečné látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

1.7. Podávanie správ

1.7.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa nasledujúcej tabuľky:

Tabuľka č.16.

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ.	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
Ovzdušie				
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
				OÚ Ružomberok, OSŽP

Oznámenie o množstve vypustených znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	OÚ, Ružomberok, OSŽP
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania odpadových vôd	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 28.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina) OÚ Ružomberok, OSŽP
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

I.7.2. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

I.7.3. Prevádzkovateľ je povinný vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na jednotlivé zložkové rozhodnutia, vykonať opravu a odvolať sa na integrované rozhodnutie, pokiaľ nahrádza zložkové rozhodnutie.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

J.1. Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcií.

- J.2.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne a v prevádzkovom predpise.
- J.3.** Obsluha musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke, o povinnostiach, ktoré musí dodržiavať. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- J.4.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, dekontamináciu zariadenia, odstránenie a likvidáciu zariadenia.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

- K.1.** Vyčerpať a zlikvidovať všetky znečisťujúce látky (oleje, chemikálie) z nádrží potrubí i zariadení.
- K.2.** Vyčistiť a prepláchnuť všetky nádrže, zariadenia a potrubia od znečisťujúcich látok.
- K.3.** Pre ukončenie činnosti prevádzky a jej likvidáciu vypracovať samostatný projekt (podľa rozsahu, či pôjde o likvidáciu budov alebo len zariadení).
- K.4.** Pred ukončením činnosti prevádzky v dostatočnom predstihu písomnou formou informovať povoľujúci orgán. Rozhodnutie o ukončení činnosti prevádzky, spojené s likvidáciou prevádzky, vrátane stavieb, oznámiť písomne povoľujúcemu orgánu, spolu s postupom (projektom) ukončenia a likvidácie prevádzky.
- K.5.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť SIŽP na schválenie.
- K.6.** Predložiť inšpekcii opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a plán opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečistenia životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.7.** Všetky pracovné operácie dokončiť až do finálneho výrobku.
- K.8.** Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fázu odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickým reglementom, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi.
- K.9.** Vyskladniť všetky druhy surovín, materiálov, výrobkov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze likvidácie médií zabezpečiť:
- vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií
 - odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru
 - odvoz všetkých nádob z plynými médiami
 - vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí

- prefúknuť všetky potrubí a zariadení, ktorými prechádzali plynné médiá.
- K.10.** Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj, použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov nakladania s odpadmi).
- K.11.** Zabezpečiť vyčistenie všetkých prevádzkových zariadení, ošetrovanie strojov, vyprázdniť a vyčistiť všetky prevádzkové nádrže, zásobníky, vyčistiť kanalizačné šachty a vypláchnuť kanalizačné potrubia priemyselnej kanalizácie a zabezpečiť finálnu separáciu odpadov a ich zneškodnenie u oprávnených organizácií.
- K.12.** Odstaviť všetky zdroje energií v prevádzke.
- K.13.** Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, záchytných nádrží a celého príslušného areálu. Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.14.** V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami chemikálií, znečisťujúcich látok, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.15.** V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie (hlučnosť, prašnosť). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.16.** Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.
- K.17.** Ukončenie činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Výroba papiera - papierenský stroj č. 16“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok uvedené v integrovanom povolení č. 5791-34741/2007/Pat/770620104 zo dňa 26.10.2007 a v jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 5791-34741/2007/Pat/770620104 zo dňa 26.10.2007 a jeho zmien Z1 až Z6, prehodnotených rozhodnutím č. 6325-32451/2013/Žer/770620104/Z7 zo dňa 28.11.2013 a ďalších zmien č. 3081-12151/2014/Žer/770620104/Z8 zo dňa 17.04.2014.

Odôvodnenie:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa § 33 ods. 1 písm. f) a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 5791-34741/2007/Pat/770620104 zo dňa 26.10.2007, pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 16“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok, zo dňa 21.12.2016, zaevidovanej na inšpekcii dňa 28.12.2016, pod evidenčným č. 41421/2016.

Prevádzkovateľ k žiadosti o zmenu integrovaného povolenia predložil zhodnotenie úrovne plnenia Záverov Vykonávacieho rozhodnutia Komisie z 26.09.2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky (oznámené pod č. C(2014)6750), pre EHP pod č. 2014/687/EÚ.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 4 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila dňa 13.01.2017 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 16“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní odo dňa doručenia.

Podľa § 11 ods. 4 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 7 písm. e) zákona.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 7 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 4 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 4 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 4 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ.

V určenej lehote na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia bolo doručené písomné stanovisko Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva.

Okresný úrad Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, vyjadrenie č. OU-RK-OSZP-2017/001195-002/Fo zo dňa 19.01.2017:

K navrhovaným zmenám predmetného integrovaného povolenia z hľadiska odpadového hospodárstva máme pripomienky:

- navrhované zaradenie odpadov do skupiny 20 – komunálne odpady (odpady z domácností a podobné odpady z obchodu, priemyslu a inštitúcií) vrátane ich zložiek z triedeného

zberu, najmä kovy, nie je vzhľadom na ustanovenia § 80 ods.1 a § 81 ods.1 zákona o odpadoch správne, platí § 14 ods. 1 zákona o odpadoch,

- z tohto dôvodu doporučujeme zvoliť ústne pojednávanie.

Na základe požiadavky Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, uvedenej vo vyjadrení č. OU-RK-OSZP-2017/001195-002/fo zo dňa 19.01.2017, inšpekcia nariadila podľa § 15 ods.1 písm. a) zákona o IPKZ ústne pojednávanie na prerokovanie žiadosti na zmenu integrovaného povolenia prevádzky vo veci prehodnotenia a aktualizácie podmienok IP podľa Vykonávacieho rozhodnutia Komisie z 26.09.2014, ktorým sa ustanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky a zaradenia vznikajúcich odpadov pod zodpovedajúce katalógové čísla odpadov, na deň 15.02.2017.

Na ústnom pojednávaní mali účastníci konania a dotknuté orgány poslednú možnosť uplatniť svoje pripomienky a námety k vydaniu zmeny integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku.

Na ústnom pojednávaní sa zúčastnili zástupcovia prevádzkovateľa, zástupcovia Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie a inšpekcia.

O ústnom pojednávaní bola spísaná zápisnica č. 333.335,552.273-4227/2017/Pat,Mar,Daň/ 770630104/Z12, 770620104/Z9, 770620204/Z13, 770620304/Z8, 77062064/Z19, zo dňa 15.02.2017.

Na ústnom pojednávaní bolo zistené, že v konaní nie je možné pokračovať, pretože pre odpadový papier, ktorý prevádzkovateľovi vzniká pod katalógovými číslami 20 01 01, 15 01 01 a 03 03 08 je potrebný súhlas Okresného úradu Ružomberok v Ružomberku, OSZP, ŠSOH na zhromažďovanie bez predchádzajúceho triedenia, podľa § 97 ods. 1 písm. i) zákona o odpadoch.

Ďalej bolo dohodnuté, že prevádzkovateľ do podanej žiadosti doplní nasledovné podklady:

- upresní žiadosť v časti aktualizácie katalógových čísiel odpadov tak, ako bolo dohodnuté na ústnom pojednávaní dňa 15.02.2017,
- súhlas Okresného úradu v Ružomberku, OSZP, ŠSOH na zhromažďovanie odpadov držiteľom odpadu bez predchádzajúceho triedenia podľa § 97 ods. 1 písm. i) zákona o odpadoch,
- súhlas Okresného úradu v Ružomberku, OSZP, ŠSOH na zhromažďovanie nebezpečných odpadov,
- vyjadrenia odberateľov o katalógových číslach zmiešaných odpadov z papiera.

Inšpekcia rozhodnutím č. 335-5265/2017/Pat/770620104/Z9 zo dňa 16.02.2017 konanie prerušila a vyzvala prevádzkovateľ na doplnenie chýbajúcich podkladov.

Prevádzkovateľ dňa 23.03.2017 do žiadosti doplnil nasledovné podklady:

- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2016/005700-004/OH zo dňa 10.06.2016, ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu,
- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2017/002496-002/OH zo dňa 07.03.2017 (právoplatné 08.03.2017), ktorým zmenil rozhodnutie č. OU-RK-OSZP-2016/005700-004/OH zo dňa 10.06.2016 - doplnil súhlas na zhromažďovanie

nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadov o nové druhy nebezpečných odpadov (odpady 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35),

- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2017/002498-002/OH zo dňa 07.03.2017 (právoplatné 08.03.2017), ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie odpadov (03 03 08, 15 01 01 a 20 01 01) bez predchádzajúceho triedenia.
- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2015/002625-002/OH zo dňa 05.03.2015, ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie odpadov (13 10 10, 13 01 13, 13 02 05, 13 02 06, 13 02 08, 13 03 07, 13 05 06, 13 07 01) v Sklade nebezpečných odpadov, areál Mondi SCP, a.s. Ružomberok, bez predchádzajúceho triedenia,
- oznámenie, že oprávneným odberateľom druhotných surovín (kat.č. 03 03 08, 15 01 01 a 20 01 01) bude na základe Kúpnej zmluvy č. 010SVC2015 spoločnosť Ľupčianka, spol. s.r.o. Liptovský Mikuláš.

Dňa 30.03.2017 prevádzkovateľ doplnil aktualizáciu katalógových čísiel odpadov v predmetnej prevádzke.

Zdôvodnenie zmien integrovaného povolenia:

1. Prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ, na základe uverejnenia vykonávajúceho rozhodnutia Komisie z 26.9.2014, ktorým sa podľa smernice EP a Rady č. 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky (oznámené pod č. C(2014) 6750), pre EIIP pod č. 2014/687/EÚ).

Inšpekcia, na základe porovnania činnosti v prevádzke so závermi o BAT pre výrobu buničiny, papiera a lepenky doplnila do časti C. tohto rozhodnutia požiadavku C.4.:

Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 optimalizovať rekuperáciu tepla, vzduchového systému a izolácie.

Túto požiadavku je prevádzkovateľ povinný zrealizovať pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 tak, ako to požaduje Vykonávacie rozhodnutie Komisie z 26.9.2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky.

Ďalšie požiadavky BAT:

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 zrealizovať optimalizované odvodňovanie v lisovej časti PS – použiť techniku lísu so širokou štrbinou medzi lisovacími valcami.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko nie je vhodná pre výrobu ofsetu z dôvodu rozsahu gramáží na PS16, na ktorom sa vyrábajú ťažšie plošné hmotnosti.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 použiť vysoko účinné rafinéry.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, pretože pre použitie vodolátky je táto technika irelevantná a pre integrovanú celulózu a papiereň neprinesie žiaden efekt.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 zrealizovať zahrievanie pásu papiera v posúvačovej komore parou na zlepšenie drenážnych vlastností/ kapacity odvodnenia.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko na PS16 nie je posúvačová komora. Uvedená požiadavka sa dá uplatniť len na vysušovacom stroji.

- Pri modernizácii PS16 optimalizovať vákuový systém (napríklad turboventilátory namiesto vodokružných čerpadiel).

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko na PS16 je to už realizované.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 použiť predbežný ohrev sprchovacej vody výmenníkom tepla.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko na PS16 je to už realizované.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS16 realizovať rekuperáciu tepla z axiálnych dúchadiel pre privádzaný vzduch sušiaceho digestora.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, v prípade rozsiahlej rekonštrukcie PS16 sa o uvedenej podmienke bude diskutovať a posudzovať, či je možné ju implementovať pre prostredie PS16.

2. Prehodnotenie podmienok v časti „D“ a podmienky 1.7. Podávanie správ, časť „Odpady“, integrovaného povolenia vyplynulo zo zmeny legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo.

Inšpekcia prehodnotila podmienky v časti „D“ a podmienky 1.7. Podávanie správ, časť Odpady, podľa aktuálnej legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a zároveň na základe požiadavky prevádzkovateľa a predložených podkladov a stanovisk a rozhodnutí Okresného úradu Ružomberok, OSŽP.

Inšpekcia pri prehodnotení vyhotovila aktuálne znenie integrovaného povolenia, do ktorého boli zapracované všetky zmeny od Z1 do Z8.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa zákona IPKZ bolo:

- Prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ.

Inšpekcia na základe preskúmania podmienok integrovaného povolenia a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení dotknutých orgánov zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o odpadoch a zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP. a.s., Tatranská cesta č. 3, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok. Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Po nadobudnutí právoplatnosti:

3. Okresný úrad Ružomberok, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Nám. A. Hlinku 74,
034 01 Ružomberok
4. spis – 2 x