

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 333-10630/2017/Pat/770630104/Z12

Žilina 24. 04. 2017



**Foto rozhodnutie nado
budlo právoplatnosť
dňa 13.5.2017**



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

**vydáva zmenu
integrovaného povolenia,**

č. 3666/770630104/907- Ju zo dňa 06.10.2006,
ktorým povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

„Výroba papiera - papierenský stroj č. 1“

prevádzkovateľa
Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, Ružomberok

Sídlo prevádzkovateľa: Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
IČO prevádzkovateľa: 31 637 051

v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z8, prehodnotených rozhodnutím č. 2003-7872/2014/Koz/770630104/Z9 zo dňa 12.03.2014 a ďalších zmien č. 6317-29257/2014/Žer/770630104/Z10 zo dňa 13.10.2014, č. 7562-36846/2016/Daň/770630104/Z11 zo dňa 21.11.2016, podľa § 3 ods. 2 zákona o IPKZ nasledovne:

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania – dátum, číslo posledného vydaného kolaudačného povolenia a názov úradu, ktorý ho vydal:

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch parcelné č. 7732, 7735, 7739, 7742, 7746, 7770, 7771, 7772, 7773, 7774, 7775, 7776, 7784 v k. ú. Ružomberok, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania Okresným úradom v Ružomberku, odbor životného prostredia – oddelenie stavebného poriadku č. j. ŽP 1345/FX11/99 zo dňa 08.04.1999 Rekonštrukcia PS 1 – SUPRABAL, Okresným úradom v Ružomberku, odbor životného prostredia – oddelenie stavebného poriadku č. j. ŽP 4179/FX2/97 zo dňa 27.11.1997 Doriešenie problematiky odpadných vôd ČOV – PS 1, Mestom Ružomberok č. j. SPŽP 2102/2003-TS1-Mo zo dňa 07.07.2003 Rekonštrukcia PS1 – 1 etapa.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce stavebné povolenia:

- Č.2630-5716/2007 Mat /770630104/Z1-SP1 zo dňa 22.02.2007 pre stavbu „Úprava jestvujúcich priestorov na sklad olejov-PS1“ v areáli spoločnosti Mondi Packaging Ružomberok a.s., Ružomberok, na pozemku parc. č. KN 7732 k.ú. Ružomberok.
- Č.5682-29142/2007/Kun/770630104/Z3-SP2 zo dňa 10.09.2007 pre stavbu „Skladovanie chemikálií – PS 1“ v areáli spoločnosti Mondi Packaging Ružomberok a.s., Ružomberok, na pozemku parc. č. KN 7732 k.ú. Ružomberok.
- Číslo:702-3162/2010/Mar/770630104/Z4-SP3 zo dňa 04.02.2010 pre stavbu „Premiestnenie zariadenia Krofta – PM1“ v areáli spoločnosti Mondi Ružomberok a.s., Ružomberok, na pozemku parc. č. KN 7773 k.ú. Ružomberok.
- Číslo: 7516-27017/2010/Mar/770630104/Z5-SP4 zo dňa 14.09.2010 pre stavbu „Zberné miesto nebezpečného odpadu“ v areáli spoločnosti Mondi Ružomberok a.s., Ružomberok, na pozemku parc. č. KN 7732 k.ú. Ružomberok a na odstránenia stavby „Bývalé príručné sklady – Zberné miesto nebezpečných odpadov (p.č.7784), Sklad ropných látok (p.č.7735)“.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce užívacie povolenia:

- Číslo: 5099-21286/2007/Mat/770630104/Z2-KRZ1 zo dňa 03.07.2007 na trvalé užívanie stavby „Úprava jestvujúcich priestorov na sklad olejov PS1“.
- Číslo: 9496-37740/2010/Mar/770630104/Z6-KRZ5 zo dňa 20.12.2010 na trvalé užívanie stavby „Zberné miesto nebezpečného odpadu“.
- Číslo: 3978-7853/2012/Rek/770630104/Z7-KRZ3 zo dňa 20.03.2012 na trvalé užívanie stavby „Skladovanie chemikálií – PS 1“.

Súčasťou integrovaného konania je:

- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.

NOSE-P: 105.07

- b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky č.410/2012 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia:

4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom ≥ 20 t za deň.

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

V prevádzke sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami podľa platných predpisov vo vodnom hospodárstve.

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- zhromažďovanie ostatných odpadov (papier) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PS1 za účelom ich prepravy na spracovanie
- zhromažďovanie nebezpečných odpadov (oleje) bez predchádzajúceho triedenia na vyhradených miestach prevádzky PS1 za účelom ďalšieho nakladania s nimi
- zhromažďovanie nebezpečných odpadov na vyhradených miestach prevádzky PS1 - Zberné miesto nebezpečného odpadu, za účelom ďalšieho nakladania s nimi

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažerstva:

Prevádzka je zaradená do systému riadenia kvality a systému environmentálneho manažerstva. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikát ISO 9001:2000 a ISO 14 001:2004 a OHSAS 18001:2008.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1908
- predpoklad ukončenia činnosti: zatiaľ sa nestanovil
- umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Ružomberok, prevádzka a jej technologické časti je umiestnená vo východnej priemyselnej zóne mesta v areál Mondi ŠCP, a.s.
- zameranie zariadenia: výroba sulfátových bielených baliacich papierov
- projektovaná kapacita prevádzky: 70 000 t za rok
- priemerné výroby za deň

Plošná hmotnosť (g.m ⁻²)	Priemerná netto výroba za prevíňovačom (t/deň)*
50-130	145-250

- prevádzkovaná doba: 24 h.deň⁻¹

*Priemerná netto výroba za prevíjačom PS1 bude vypočítaná zo skutočnej mesačnej netto výroby za prevíjačom PS1 (Hmotnosť skutočne vyrobených kotúčov) delenej počtom skutočne odpracovaných výrobných dní v príslušnom mesiaci, t.j. dní, kedy bola výroba

väčšia ako 0. Takto vypočítaná priemerná netto výroba za prevýjačom PS1 nepresiahne hodnotu 204 t/deň.

2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty, ktoré boli povolené v rámci integrovaného povolenia:

- objekt parc.č. 7732 - sklad olejov a horľavín – max. množstvo 4000 l
- objekt parc.č. 7732 - zberné miesto nebezpečných odpadov
- objekt parc.č. 7732 - skladovanie chemikálií PS1
- objekt parc.č. 7732 - haly na výrobu papiera, so zásobnými a prevádzkovými nádržami vstupných surovín, prípravkov a chemikálií, sklady surovín a hotových výrobkov
- objekt parc.č. 7774 - Krofta (systém čistenia papierenskej vody od pevných nečistôt – buničiny)
- objekt parc.č. 7742 - sklad výmetu

Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:

Výroba papiera- papierenský stroj č.1.

Vstupy:

1. suroviny

- bielená ihličnanová sulfátová buničina nakupovaná
- bielená sulfátová listnáčová buničina vlastná
- plnidlo (zrážaný uhličitan vápenatý)
- výmet (VV) – bezdrevný vlastný odpad

2. pomocné materiály

- glejidló do hmoty
- retenčné prostriedky 1, 2
- nuancovacia farba
- optický zjasňovací prostriedok
- škrob do hmoty- flokulant
- protislizové prostriedky
- oxidanty
- prostriedky na ošetrovanie vody
- silikónová emulzia
- prostriedky na pranie sít a plsti
- prevádzková voda

3. ďalšie látky

- motorová nafta
- motorové oleje a mazadlá
- technický benzín
- petrolej
- propán-bután (do VZV)
- tavné lepidlo na lepenie baliaceho papiera
- disperzné lepidlo

Energie:

- elektrická energia
- para
- tlakový vzduch

Výstupy:

- hladený bielený bezdrewný baliaci papier
- nehladený bielený bezdrewný baliaci papier
- odpady

Postup výroby:

Technologický postup výroby bieleného baliaceho papiera sa skladá z týchto hlavných častí:

1. Dodávka surovín
2. Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín.
3. Príprava papieroviny (látky)
4. Papierenský stroj
5. Previňovanie
6. Balenie
7. Rozvlákňovanie výmetu

1. Dodávka surovín.

2. Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

Výroba na papierenskom stroji č. 1 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

- ihličnanová vysušená buničina sa nakupuje od rôznych dodávateľov,
- listnáčová buničina vo vodolátke je dodávaná potrubím z výrobného celku Mondi SCP. Závod sa posudzuje ako integrovaná papieraň.
- zrážaný uhličitán vápenatý, vyrábaný firmou Specialty Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok karbonatáciou vápna pomocou CO₂ obsiahnutého v dymových plynoch pece na vápno. Plnidlo je dodávané potrubnou trasou k spotrebiteľovi v 20 % suspenzii. Ako vstupná surovina sa spracováva vlastný výmet.

3. Príprava papieroviny (látky)

Príprava látky pre papierenský stroj sa skladá z niekoľkých liniek, na ktorých sa pripravujú rôzne druhy vláknitých surovín (listnáčová vodolátka, ihličnanová buničina, vlastný výmet).

Zabezpečuje vstup surovín do produktu. Zanáška pre papierenský stroj je tvorená kompozíciou vláknitého materiálu, plnidla a chemických papierenských prostriedkov.

Pozostáva z týchto činností:

- rozvlákňovanie - podstatou daného výrobného procesu je rozvlákniť buničinu. Pri rozvlákňovaní sa spracováva suchá buničina, vlastný výmet, poškodené kotúče papiera. Na samotné sekanie kotúčov je k dispozícii sekačka, resp. gilotína kotúčov. Na prestrihnutie zviazaných balov sa používajú pneumatické nožnice.
- zahusťovanie vodolátky na zahusťovacích hubnoch,
- regulácia hustoty – nariedovaním priamo vstrekom podsitovej vody,
- triedenie - vytriedenie ťažkých nečistôt na vírivých triedičoch,
- mletie vodolátky - účelom je zlepšenie pevnosti papiera,
- zmiešavanie a dávkovanie troch prúdov vodolátky (ihličnanová/listnáčová buničina, vlastný výmet),
- pridávanie pomocných papierenských prostriedkov - v oblasti riedenia papieroviny sa do nej pridáva protislizový prostriedok, OZP, nuancovacia farba, glejídlo do hmoty, retenčný prostriedok 1, 2 a škrob do hmoty vo forme roztoku dávkovacími čerpadlami,
- prečerpávanie papieroviny do prepadovej nádržky (udržiavanie hydrostatického tlaku v prepadovej nádržke),
- riedenie papieroviny,

- triedenie papieroviny - pozostáva z piatich stupňov vírivých triedičov nečistôt a z dvoch stupňov tlakových triedičov - uzolnikov. Tlakový uzolník slúži k odstráneniu zhlukov vlákien. Vytriedená vodolátka prechádza cez tlakový uzolník do nátokovej skrine papierenského stroja.

4. Papierenský stroj

Odvodnenie v sitovej časti - v tejto časti prebieha formovanie papierového listu. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, ktorý je zakončený regulovateľnými perami. Používa sa umelo hmotné odvodňovacie sito. Rýchlosť výtoku papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil plošnej hmotnosti je regulovaný ručne. Odvodňovacie prvky sú prsný stôl, odvodňovacie lišty, mokré sacie skrine, vakuové sacie skrine a sitový sací valec. Papier odchádza zo sitovej časti so sušinou 18 – 20 %. Nad poslednou sacou skriňou je nainštalované naparovacie zariadenie. Dávkuje privod pary na pás papiera, čím ho prehrieva a následné odvodňovanie je potom efektívnejšie.

Lisovanie – (výroba mokrého pásu papiera) sa skladá z týchto častí:

- lisovacia časť je umiestnená za sitovou časťou papierenského stroja. Slúži na zvýšenie sušiny papiera, účinkom tlakovej sily medzi lisovacími valcami a s kombináciou odsávania. Maximálny lineárny tlak:

- I. lisová zóna 60 kN/m,
- II. lisová zóna 80 kN/m,
- III. lisová zóna 120 kN/m.

Lis - dvojčinný Combi-Press má 2 lisové zóny vytvorené tromi lisovacími valcami. 3. Lis má jednu lisovú zónu tvorenú dvoma lisovacími valcami vo vertikálnom usporiadaní. V lisovej časti sú pomocné zariadenia, ako vodiace valce, regulácia behu plstence, škrabáky, zariadenie k napínaniu plstencov, nízkotlaková ostreková strička, vysokotlaková ostreková oscilačná strička, napojená na prevádzkovú vodu, sacia skriňa plstí, sacie potrubie, vane lisovacej časti, obslužná plošina, prevádzkovacie zariadenie, vzduchové zavádzanie.

Sušenie

- sušiacia časť – dráha papiera vstupuje z lisovej do sušiacej časti. Sušenie je rozdelené na predsúšiaciu a dosúšiaciu časť oddelenú od seba zariadením Clupac. Vyhrievacia para do sušiacich valcov je privádzaná parnými hlavami.

Predsúšiacia časť je rozdelená do troch sekcií so samostatnou reguláciou tlaku:

- 1 sekcia - 8 sušiacich valcov,
- 2 sekcia - 6 sušiacich valcov,
- 3 sekcia - 4 sušiacie valce.

Dosúšiacia časť je rozdelená do troch sekcií po 4 sušiacich valcoch.

- mikrokrepovacie zariadenie Clupac - má za úlohu dodať papieru vyššiu rozťažnosť predovšetkým v pozdĺžnom smere.
- kalander - slúži k dosiahnutiu požadovaných drsností a hrúbky papiera. Pozostáva z dvoch valcov – jedného kovového a druhého Econip valca s vlastnými prítlakmi škrabákov. V závislosti od požadovanej drsnosti a hrúbky papiera nastavenie kalandra sa prevádza reguláciou prítlaku a teploty.
- merací rám QCS systém – zariadenia na kontinuálne meranie priečneho profilu plošnej hmotnosti, vlhkosti a šírky papierovej dráhy.

Naviňovanie

- výmena tambor (vyhadzovacie zariadenie) - slúži na zavedenie papierovej dráhy z navinutej tambory na prázdnu tamboru pomocou TURN – UP pásky,
- Poppe naviňovač - papier je navinovaný na oceľovú pogumovanú tamboru. Naviňovač pracuje plynule a tvrdosť návinu kotúča papiera sa nastavuje tlakom od hydraulických

valcov. Na chladenie papiera slúži len nosný valec Poppe naviňovača. Valec je chladený čerstvou priemyselnou vodou. Ohriata voda sa ďalej používa v technologickom procese.

5. Previňovanie

Na prevíňovači EG 2500 z tambory pás papiera je pretáčaný a rezaný na kotúče požadovanej šírky, priemeru a tvrdosti návinu. Návin sa prevádza na dutinky o vnútornom priemere 70, 76, 100 mm. Odťah stužiek prevíjača zabezpečuje zariadenie od Moldov s filtrom od firmy Puls Jet s filtračnými hadicami, ktoré sa čistia tlakovým vzduchom. Odsávanie papierového prachu z povrchu papiera zabezpečuje zariadenie DOX systém, pričom vzduch zbavený prachu je spätne vháňaný do haly prevíňovača.

Na malom prevíňovači KAMPF – Omnislit 16/10 sa spracovávajú kotúče naplánované, prípadne výmetové, z veľkého prevíňovača a pretáčajú sa na úzke kotúče. Hotové kotúče sú dopravované na baličku dopravníkovými pásmi, alebo sú vozíkom prepravené do skladu rozpracovanej výroby.

6. Balenie

Kotúče pre zákazníka sú balené jednotlivo, alebo skupinovo do nebieleného baliaceho papiera na baličku Lamb a následne sú vozíkom prepravené do skladu expedície.

Triedenie a expedícia

Všetky tambory a kotúče, vrátane ich hmotností, výrobných a skladových parametrov, sú evidované v systéme TIPS pomocou čísla materiálu a každý kotúč je označený etiketou.

Skladové hospodárstvo

Sklady hotových výrobkov, vstupných surovín a všetky zásobné a prevádzkové nádrže sú umiestnené v dvojposchodovej budove (objekt parc.č. 7732) a sklad výmetu v budove (objekt parc.č. 7742). Všetky potrubné rozvody sú nadzemné.

Stáčanie glejidlá do hmoty sa vykonáva na manipulačnej ploche, ktorej prevádzkovateľom je Mondi SCP, a.s. Manipulačná plocha o veľkosti 30 m² je zastrešená, betónová, spevnená, havarijne zabezpečená – vyspádovaná so záchytnou vaňou.

Sklad chemikálií

Nachádza sa na 3.poschodí v budove PS1. Sklad má maximálnu skladovaciu kapacitu 10m³ pre plochu č.1 a 2m³ pre plochu č.2. Sklad je vybavený záchytnými vaňami. Má domurovaný obvodový soklík, osadený odtokový prahový nízko profilový žľab ACO-drain, ktorý je zaústený pomocou potrubia do havarijnej nádrže umiestnenej na nižšom podlaží (dve záchytné plochy – 2 ks havarijnej nádrže). Objem havarijnej nádrže v tvare kanálíka v podlahe skladu je zvedený plastovou hadicou DN 100 o poschodie nižšie do plastového kontajnera, o objeme 10 % celkovej skladovacej kapacity, t.j. 1 m³. Sklad má uloženú izoláciu proti ropným látkam FATRFOL 806 na podkladovom betóne, izoláciu proti vlhkosti, agresívnej vode, anorganickým kyselinám, zásadám, soliam a ich výluhom FATRAFOL 803. Má domurovaný nábeh medzi jestvujúcou podlahou a novovybudovanou záchytnou plochou. Betónová podlaha, záchytná plocha a vnútorné steny sú do výšky 1,5 m opatrené náterom odolávajúcim ropným látkam (SIKA). Rošt liatinového prahového žľabu je opatrený náterom THORTEX.

Sklad olejov PSI

Nachádza sa na západnej strane budovy. Sklad je vybavený špeciálnym izolačným náterom a záchytnou vaňou. Sklad má kapacitu 4000 l.

Zásobné nádrže na znečisťujúce látky

1. Zásobné nádrže na glejídlo - 2 ks o objeme 14 m³. Nadzemné jednoplášťové nádrže. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – hladinomerom. Nádrže sú umiestnené v havarijnej vani. Vlastná nádrž je nadzemná voľne prístupná, prekrytá strieškou. Nádrže je možné vizuálne kontrolovať.

Prevádzkové nádrže na znečisťujúce látky

1. Prevádzková nádrž na retenčné prostriedky – polymér - 1ks o objeme 1 m³ – plastový kontajner
2. Prevádzkové nádrže na retenčné prostriedky - polymér - 1 ks o objeme 2 m³. Nadzemná jednoplášťová plastová nádrž.
3. Prevádzková nádrž na protislizové prostriedky 3 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové plastové kontajnery.
4. Prevádzková nádrž na prostriedok na pranie plsti - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový plastový kontajner.
5. Prevádzková nádrž na hydroxid sodný - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner.
6. Prevádzková nádrž na OZP - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner.
7. Prevádzková nádrž na nuancovaciu farbu - 2 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové kontajnery.
8. Prevádzková nádrž na chloman sodný - 2 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové kontajnery v havarijnej vani.
9. Prevádzková nádrž na Warosit 335 - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner v havarijnej vani.
10. Centrálna mazacia stanica – pope - 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
11. Centrálna mazacia stanica – hydraulika kalander- 1 ks o objeme 1,0 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2002. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
12. Centrálna mazacia stanica – centrálné mazanie PS 1- 1 ks o objeme 0,8 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
13. Centrálna mazacia stanica – centrálné mazanie malé, pomocné- 1 ks o objeme 0,4 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2007. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
14. Centrálna mazacia stanica – lisová časť - 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
15. Centrálna mazacia stanica – clupak- 1 ks o objeme 0,3 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
16. Centrálna mazacia stanica – POPE- 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.

17. Centrálna mazacia stanica – kalander - 1 ks o objeme 0,30 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2002. Kontrola hladiny – olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
18. Olejová centrála Balička – 1ks o objeme 0,6m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
19. Olejová centrála Veľký prevíňovač – 1ks o objeme 0,06m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
20. Olejová centrála vykopávač na fóliovú baličku 0,03 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejoznak. Uložená v záchytnej vani.
21. Olejová centrála prevíňovač – lopata 0,1m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejoznak. Uložená v záchytnej vani.

Skladovanie a plochy pre bežnú manipuláciu

1. Škrob - plocha 30 m² na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, big bag 1 000 kg.
2. Retenčný prostriedok bentonit - plocha 20 m² na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, big bag 1000 kg.
3. Protislizové prostriedky - plocha 20 m² na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m³. Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.
4. Silikónová emulzia - plocha 2 m² prízemie pod strojom, zastrešená, materiál betón, 50l plastové nádoby v havarijnej záchytnej vani.
5. Prostriedok na pranie plsti - plocha 2 m² prízemie pod strojom, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m³. Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.
6. Hydroxid sodný - plocha 2 m² prízemie vedľa stroja, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m³. Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.

Ochrana ovzdušia

Pri výrobe papiera na papierenskom stroji PS1 nie sú výdychmi do vonkajšieho ovzdušia vypúšťané znečisťujúce látky vo významnom množstve.

1. Papierový prach, ktorý vzniká pri rezaní je odsávaný zariadením DOX a systémom Moldov s filtrom od firmy Puls Jet s filtračnými hadicami, ktoré sa čistia tlakovým vzduchom. Vzdušina zhavená tuhých znečisťujúcich látok je vháňaná do haly prevíňovača. Okrem papierového prachu vznikajú pri rezaní aj papierové stužky, ktoré sú dopravované do prívodu rozvlákňovača, ktorý sa nachádza v uzatvorenej výrobnjej hale. Vzduch prefiltrovaný na Puls Jet filtri je vypúšťaný späť do haly na severnej strane budovy.
2. Sušenie pásu papiera sa vykonáva pomocou parou vyhrievaných valcov zakrytých sušiacim krytom. Odparená voda z papiera je odvádzaná cez vybudovaný systém rekuperácie tepla a po odovzdaní tepla je odvádzaná výdychom do atmosféry.
Prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Vodné hospodárstvo

Dodávka pitnej vody

Pitná voda sa do areálu PS1 odoberá z verejného vodovodu.

Zásobovanie priemyselnou vodou

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie prevádzky PS1 je voda z rieky Váh čerpaná v profile Jamborovho prahu 10 m³. s⁻¹.

Odpadová voda

Zo závodu Mondi SCP a.s. priamo do toku nie sú vypúšťané žiadne odpadové vody. Odpadové vody sú vypúšťané po prečistení na MČOV, ktorej prevádzkovateľom je Mondi SCP a.s. Ružomberok a odtiaľ do verejnej kanalizácie a do SČOV Hrboltová.

Priemyselné odpadové vody (papierenské)

Sú odvádzané papierenskou kanalizáciou cez merný objekt Parschalovho žľabu, kde je meraný kontinuálne prietok a zároveň sú cez automatický odoberač vzoriek vôd diskontinuálne odoberané vzorky vody, ktoré sú pravidelne vyhodnocované v laboratóriu. Vody z Parschalovho žľabu pokračujú kanalizáciou do vstupnej šachty papierenskej časti MČOV, ktorú prevádzkuje Mondi SCP, a.s., kde sa zmiešavajú s vodami PS 17 a 16. Po predčistení na MČOV papierenské vody sú odvádzané do chemickej kanalizácie, odtiaľ cez merný objekt vstupujú do verejnej kanalizácie, ktorou sú odvádzané priamo do SČOV Hrboltová.

Dažďová kanalizácia

Vody z povrchového odtoku sú odvádzané do dažďovej časti MČOV a následne sú vypúšťané do chemickej kanalizácie, odtiaľ cez merný objekt vstupujú do verejnej kanalizácie, ktorou sú odvádzané priamo do SČOV Hrboltová.

Splaškové odpadové vody

Jedná sa o zdroj splaškových vôd zo sociálnych zariadení prevádzky. Splaškové vody sú odvádzané do papierenskej kanalizácie.

Odpadové hospodárstvo

Nebezpečné odpady sú skladované a zhromažďované v :

1. sklade olejov PS1
2. zbernom mieste NO

Sklad olejov a horľavín (objekt parc.č.7732)

Murovaný sklad s max. skladovacou kapacitou 4000 l hydraulických olejov a príručný sklad horľavín. Objem havarijnej nádrže v tvare kanála v podlahe skladu má 10 % celkovej skladovacej kapacity, t.j. 400 l. Sklad je izolovaný proti ropným látkam ochrannou vrstvou Tatrutex, fólia Ekoplast 806 hr. 1,5 mm, ochranná izolácia Tatrutex, stavebná fólia. Izolácia je vytiahnutá po obvodových stenách do výšky 150 mm, v podlahe je vybudovaná havarijná nádrž o vnútorných rozmeroch 2,88x0,45x0,35 m prekrytá roštom. Betónová podlaha a havarijná nádrž je opatrená náterom odolávajúcim ropným látkam (Sikafloor).

Zberné miesto nebezpečných odpadov (objekt parc. č. 7732). Jedná sa o sklad stavebne rozdelený na dve miestnosti. Väčšia miestnosť s pôdorysom 313 x 395 cm slúži pre uskladnenie horľavých kvapalín. Havarijná nádrž má užitočný objem 220 l (objem najväčšej skladovacej nádoby v sklade je 200 l). Menšia miestnosť s pôdorysom 200 x 395 cm slúži pre uskladnenie ostatných nebezpečných odpadov. Izolácia podlahy zberného miesta je riešená pomocou fólie Tatrafol 803 hr. 1 mm so zváranými spojmi: - železobetónovej dosky B30 hr. 100 mm vystužená zvarovanou sieťkou; - SIKA REPAIR MODUL 2 x (celkom 0,4 kg/m²); - SIKAFLOOR 156 cca 0,4 kg/m²; - SIKAFLOOR 261 cca 1,8 kg/m². Podlaha je spádovaná zo všetkých strán do zachytnej nádrže; zachytňá nádrž je prekrytá pozinkovaným roštom. Ostatný odpad je triedený pri jeho vzniku, zhromažďovaný oddelene podľa jednotlivých druhov a skladovaný na vyhradených miestach.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky

- A.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.3. V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- A.4. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.5. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.6. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.7. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.8. Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.9. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.

2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- 2.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- 2.2. Povoľovaná prevádzka je nepretržitá štvorzmenná.

3. Podmienky pre suroviny, médiá, energiu, výrobky

- 3.1. V prevádzke je povolené používať škodlivé látky uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č. 1.

Škodlivá látka	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)
PCC plnidló	650	10
Škrob do hmoty	700	30
Glejídlo do hmoty	250	28
Retenčné prostriedky	160	30
Nuancovacie farbivo	5	1,1
HCl	1	1,1
Optický zjasňovací prostriedok	40	2
Flokulant	2	1
Protislizové prostriedky	250	7
Čistiace prostriedky + NaOH 40% vodný roztok	19	5,6
Tavné lepidlo	1	1
Disperzné lepidlo	1	1
Minerálne a nechlórované syntetické oleje	9	4
Mazací tuk	0,3	0,1
Buničina	85 000	2000

- 3.2. Jednotlivé škodlivé látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- 3.3. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov škodlivých látok.
- 3.4. Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, nakoľko predávkovanie surovinami a prísadami by mohlo viesť k znehodnoteniu výrobku a zároveň k väčšiemu znečisťovaniu životného prostredia. Preto musia byť dôsledne dodržiavané dávkovacie pomery suroviny a pomocných chemikálií.
- 3.5. Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie látok (vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č. 2.

Tabuľka č. 2.

Vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
pitná voda	podľa platných zmlúv s M SCP a.s. Ružomberok.	
prímyselná voda		
elektrická energia	podľa potrieb výroby a podľa kapacity výrobných priestorov	nákup
tlakový vzduch		
para		
nafta		pre dopravu
propán-bután		do vysokozdvížných vozíkov

4. Odber vody

- 4.1. Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci Mondi SCP, a.s. Ružomberok.
- 4.2. Realizovať odber priemyselnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci Mondi SCP, a.s. Ružomberok.
- 4.3. Prevádzkovateľ je povinný merať odber pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).
- 4.4. Prevádzkovateľ je povinný merať odber priemyselnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).
- 4.5. Prevádzkovateľ je povinný mesačne viesť v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody.
- 4.6. Prevádzkovateľ je povinný mesačne viesť v prevádzkovej evidencii záznam o odbere priemyselnej vody.

5. Technicko-prevádzkové podmienky

- 5.1. Prevádzkovateľ je v zmysle zákona o IPKZ povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a video dokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie.
- 5.2. Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povolené činnosti s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- 5.3. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení.
- 5.4. Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- 5.5. Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií do vôd, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a odpadového hospodárstva.
- 5.6. Meraciu a regulačnú techniku a riadiaci systém udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.
- 5.7. Výrobu na papierenskom stroji riadiť pomocou riadiacich systémov uvedených v „Trvalom technologickom reglemente – PS 1“.

- 5.8. Prevádzkovateľ je povinný čistiť transportnú prevádzkovú vodu z vodolátky na odvodňovacom bubne OK – 4000, odpadovú vodu z podtlakového systému pomocou DUNSCH filtrov a prevádzkovú odpadovú vodu na flotačnom zariadení KROFTA.
- 5.9. Pravidelne kontrolovať dávkovanie protislizových prostriedkov dodávateľskou firmou.

6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- 6.1. Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami a nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiaducemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie, alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- 6.2. Znečisťujúce látky a nebezpečné odpady v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- 6.3. Podlahy a havarijné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a nebezpečných odpadov a v prevádzke, kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- 6.4. Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným znečisťujúcim látkam.
- 6.5. S použitými obalmi znečisťujúcich látok zaobchádzať ako s nebezpečnými látkami.
- 6.6. V prevádzke skladovať chemikálie v potrebnom množstve pre výrobu papiera.
- 6.7. Na zbernom mieste nebezpečných odpadov je povolené zhromažďovať nebezpečné odpady v maximálnych momentálnych množstvách podľa tabuľky č. 3:

Tabuľka č. 3.

Zhromažďovaný nebezpečný odpad (katalógové číslo odpadu, názov odpadu)	Množstvo	Kategória odpadu
07 03 04 Iné rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	200 l	N
08 03 17 Odpadový toner	20 kg	N
13 02 05 Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	400 l	N
15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	4 ks	N
15 02 02 Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	300 kg	N
16 02 13 Vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	100 kg	N
16 06 01 Olovené batérie	200 kg	N
17 04 09 Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	100 kg	N
20 01 21 Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	100 kg	N
20 01 23 Vyraďené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	200 kg	N
20 01 35 Vyraďené elektrické a elektronické zariadenia obsahujúce nebezpečné časti	200 kg	N

6.8. V prevádzke sa nakladá s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č.4:

Tabuľka č. 4.

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Predpokladané množstvo v t
06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť	0,01
07 03 04	Iné rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	2,0
08 03 17	Odpadový toner	0,1
13 01 13	Iné hydraulické oleje	2,5
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	1
13 02 06	Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	2,5
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	3,0
15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	3,5
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	1,5
16 05 06	Zvyšky laboratórnych chemikálií	0,1
16 06 01	Olovené batérie	0,5
17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	0,1
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	0,1
17 06 05	Stavebné materiály obsahujúce azbest	2
20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	0,1
20 01 23	Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	0,4
20 01 35	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia obsahujúce nebezpečné časti	0,3

- 6.9. Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami (ďalej len „ZL“) a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so ZL, potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- 6.10. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenia a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.
- 6.11. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť označenie Skladu olejov PS1 ako skladu znečisťujúcich látok.

B. Emisné limity

B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

Emisné limity sa neurčujú, keďže predmetné technologické zariadenie nie je zdrojom znečisťovania.

B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

Prevádzka a jej technologické časti sú umiestnené v priemyselnej zóne Mondi SCP, a.s. Najbližšie objekty Mondi SCP, a.s. sú vzdialené cca 20 m, za ktorými vo väčšej vzdialenosti je cestná komunikácia.

Najbližšie obývané objekty sa nachádzajú za touto komunikáciou vo vzdialenosti cca 100 m.

Zdroje hluku sú v uzavretých priestoroch, nezvyšujú úroveň v okolí. Z hľadiska pracovného prostredia prekračujú povolené hodnoty. Pracoviská sú zaradené medzi rizikové pracoviská z hľadiska hluku.

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo vonkajších priestoroch:

- výrobné zóny

deň - 70 dB

večer - 70 dB

noc - 70 dB

B.4. Žiarenie

Zdrojom žiarenia je Scanovacie zariadenie Metso umiestnené na konci PS č.1, na kontinuálne meranie priečneho profilu plošnej hmotnosti, vlhkosti a šírky papierovej dráhy. Druh žiarenia: ⁸⁵Kr.

Emisné limity sa nestanovujú.

B.4.1. Pri práci postupovať podľa organizačnej smernice OS-72 pre ochranu a organizáciu prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe posúdenia prevádzky podľa hľadísk uvedených v prílohe č.3 zákona o IPKZ pri určovaní najlepších dostupných techník a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami určenými vo Vykonávacom rozhodnutí Komisie z 26.09.2014, ktorým sa podľa smernice EP a Rady č. 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky vyplynulo, že trvalo sa musia vykonávať nasledovné opatrenia:

C.1. Zaisťiť databázu všetkých používaných chemikálií a príсад obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.

- C.2. Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať **1x ročne**.
- C.3. Hlásiť prevádzkovateľovi MČOV náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia a zaznamenávať ich.
- C.4. Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 použiť vysoko účinné rafinéry.
- C.5. Pri modernizácii PS1 optimalizovať vákuový systém (napríklad turboventilátory namiesto vodokružných čerpadel).
- C.6. Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 optimalizovať rekuperáciu tepla, vzduchového systému a izolácie.

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov

- D.1. Prevádzkovateľ môže zhromažďovať nebezpečné odpady vyprodukované pri vlastnej činnosti len na základe platného súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov vydaného Okresným úradom v Ružomberku, Odbor starostlivosti o životné prostredie (ďalej len OÚ Ružomberok) podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.
- D.1.1. Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov, ktoré mu vznikajú pri jeho činnosti, plniť podmienky platného rozhodnutia na zhromažďovanie nebezpečných odpadov udeleného OÚ Ružomberok. Prevádzkovateľovi vznikajú pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady, zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č. 5.

P. č.	Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
1.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť	N	laboratórium
2.	07 03 04	Iné rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N	výroba, údržba
3.	08 03 17	Odpadový toner	N	výroba, údržba, laboratórium
4.	13 01 13	Iné hydraulické oleje	N	údržba
5.	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	údržba
6.	13 02 06	Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N	údržba
7.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	výroba, údržba, laboratórium

8.	15 02 02	Absorbenty, filtračné mat, vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL.	N	výroba, údržba, laboratórium
9.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	výroba, údržba, laboratórium
10.	16 05 06	Zvyšky laboratórnych chemikálií	N	laboratórium
11.	16 06 01	Olovené batérie	N	výroba, údržba
12.	17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	N	údržba
13.	17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N	údržba
14.	17 06 05	Stavebné materiály obsahujúce azbest	N	údržba
15.	20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N	výroba, údržba, laboratórium
16.	20 01 23	Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhl'ovodíky	N	výroba, údržba, laboratórium
17.	20 01 35	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia obsahujúce nebezpečné časti	N	výroba, údržba, laboratórium

- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný ihneď požiadať OÚ v Ružomberku o rozšírenie súhlasu na zhromažďovanie nebezpečného odpadu a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.1.3.** Nebezpečný odpad odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na ich zhodnocovanie, resp. zneškodňovanie, prípadne je držiteľom autorizácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.1.4.** Zhromaždisko nebezpečných odpadov udržiavať vo vyhovujúcom stave.
- D.1.5.** Nádoby na nebezpečné odpady musia byť označené identifikačným listom nebezpečných odpadov a miesto, resp. miestnosť, v ktorej sa zhromažďujú, musí byť označené.
- D.1.6.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.1.7.** Zabezpečiť umiestnenie opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.1.8.** Pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi platia podmienky na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

D.1.9. Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, potrebné opatrenia v zmysle záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevníkli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.

D.2. Ostatné odpady zaradené podľa katalógu odpadov, ktoré vznikajú, prípadne môžu vznikáť na prevádzke sú uvedené v nasledujúcej tabuľke :

Tabuľka č.6.

P. č.	Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
1.	03 03 08	Odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O	výroba
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	výroba, údržba, laboratórium
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O	výroba, údržba, laboratórium
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O	výroba, údržba, laboratórium
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O	výroba, údržba, laboratórium
6.	16 01 03	Opatrebované pneumatiky	O	výroba, údržba
7.	16 01 19	Plasty	O	výroba, údržba
8.	17 04 01	Meď, bronz, mosadz	O	údržba
9.	17 04 02	Hliník	O	údržba
10.	17 04 05	Železo a oceľ	O	údržba
11.	17 09 04	Zmiešané stavebné odpady	O	údržba
12.	20 01 01	Papier a lepenka	O	výroba, údržba, laboratórium
13.	20 01 36	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia	O	výroba, údržba, laboratórium
13.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	výroba, údržba, laboratórium

D.2.1. Pri vzniku nového druhu ostatného odpadu je prevádzkovateľ povinný ho okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.

D.3. Prevádzkovateľ je povinný pri nakladaní s odpadmi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu a povinnosti nakladania s odpadom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.

D.4. Vzniknuté odpady z vlastnej činnosti triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov, oddelene vo vhodných uzatvorených nepriepustných obaloch a zhromažďovať na vyhradených miestach zabezpečených proti nežiaducemu úniku.

D.5. Zabezpečiť dôslednú separáciu odpadu a zvýšiť podiel separovaných zložiek.

D.6. Pri svojej činnosti postupovať tak, aby sa minimalizoval vznik odpadu. Pri vzniknutom odpade uprednostniť materiálové zhodnotenie, ak to nie je možné, energetické zhodnotenie pred zneškodňovaním.

- D.7. Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.8. Pri stavebných úpravách v prevádzke zabezpečiť recykláciu stavebných odpadov a odpadov z demolácií.
- D.9. Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením, alebo po dobu 3 roky odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením. Zhromažďovanie odpadu dlhšie ako 1 rok pred jeho zneškodnením alebo 3 roky pred jeho zhodnotením môže prevádzkovateľ vykonávať len na základe súhlasu vydaného OÚ Ružomberok, podľa § 97 ods. 1 písm. t) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 97 ods. 15 zákona o odpadoch.
- D.10. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o množstve a druhu vzniknutého odpadu v zmysle legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a uchovávať ju v elektronickej alebo písomnej podobe po dobu 5 rokov.
- D.11. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať ustanovené údaje z evidencie vzniknutých odpadov OÚ Ružomberok a inšpekcii a uchovávať ohlásené údaje v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1. Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti, o zistenej spotrebe viesť záznamy a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.2. Udržiavať elektrické a technické zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky. Viesť o tom evidenciu tak, ako je uvedené v sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch.
- E.3. Využívaním odpadového tepla z procesu sušenia dosahovať hospodárnejšie využívanie energie.
- E.4. Znižovať množstvo výmetu, ktoré je možné opätovne spracovať.
- E.5. Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1. Všetci pracovníci sú povinní dôsledne dodržiavať podmienky a postupy uvedené v Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“), vypracovanom a schválenom podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.

- F.2. Havarijný plán je potrebné aktualizovať pri každej zmene charakteru výroby alebo rozsahu výroby, aktualizovaný havarijný plán po schválení na Slovenskej inšpekcii životného prostredia, odbore inšpekcie ochrany vôd predložiť odboru integrovanej prevencie a kontroly na vedomie.
- F.3. Všetky znečisťujúce látky používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v slovenskom jazyku. V karte bezpečnostných údajov prechavých látok musí byť uvedený tlak nasýtených pár pri 20 °C, respektíve percento prechavosti.
- F.4. Viesť presnú evidenciu o spotrebe všetkých znečisťujúcich látok v prevádzke.
- F.5. Všetky úkony spojené s údržbou a kontrolou prevádzky musí obsluha zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- F.6. Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určiť termín ich ďalšej kontroly.
- F.7. Vykonávať skúšky tesnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe) odbornou organizáciou každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky podľa príslušných STN, zabezpečovať ich pravidelné čistenie a údržbu.
- F.8. Záznamy o vykonaných skúškach tesnosti záchytných vaní, ich čistení a údržbe viesť v prevádzkovej evidencii.
- F.9. Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie pri prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.10. Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii, s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.
- F.11. Monitorovať stav vnútornej kanalizácie závodu. V prípade zistenia nedostatkov bezodkladne zabezpečiť nápravu.
- F.12. Bezodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok do životného prostredia.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Kontrola ovzdušia

Monitoring ovzdušia sa neurčuje, nakoľko predmetná prevádzka nie je zdrojom znečisťovania ovzdušia.

I.2. Kontrola vôd

I.2.1. Monitorovať vodomermi spotrebu pitnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, **1 x mesačne**.

I.2.2. Monitorovať spotrebu priemyselnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, **1 x mesačne**.

I.2.3. Monitorovať množstvo a kvalitu vypúšťaných priemyselných odpadových vôd do MČOV podľa nasledujúcej tabuľky:

Tabuľka č.7.

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných odpadových vôd v m ³	„A“	Kontinuálne 1 x denne	Podľa podmienok I.2.4, I.2.8
Kvalita odpadovej vody v ukazovateľoch: BSK ₅ , CHSK, NL (celkom ZŽ), pH, P _{celk.} , N _{celk.}	„B“	*4 x ročne	Podľa podmienok I.2.5, I.2.6, I.2.7, I.2.8
Kvalita odpadovej vody v ukazovateli: AOX	„B“	1x ročne	Podľa podmienok I.2.5, I.2.6, I.2.7, I.2.8

* 1. rok od nadobudnutia právoplatnosti integrovaného povolenia sa sledovanie kvality odpadovej vody bude vykonávať 4 x ročne. V ďalších rokoch len 2 x ročne.

Ďalšie podmienky monitoringu odpadových vôd:

I.2.4. Meracim zariadením, primárnym - Parschallov merný žľab a sekundárnym Prietokomer Nivosonar SMW 222, umiestneným na výstupe z PS1.

I.2.5. Kontrolný profil: „B“ – posledná revízia šachta kanalizačnej prípojky prevádzky PS1 napojenej na vnútropodnikovú kanalizáciu.

I.2.6. Jednotlivé ukazovatele stanovovať podľa metód uvedených v platných STN.

I.2.7. Prevádzkovateľ zabezpečí aby odber a analýzu vzoriek vykonala oprávnená osoba (akreditované laboratóriá).

I.2.8. Výsledky z monitoringu zasielať na inšpekciu spolu 1 x ročne.

Monitoring kvality vody z povrchového odtoku nie je stanovený.

Monitoring pre splaškové odpadové vody nie je stanovený.

I.3. Kontrola odpadov

I.3.1. Viest' a uchovávať evidenciu o množstve a druhu vzniknutého odpadu v zmysle legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a uchovávať ju v elektronickej alebo písomnej podobe po dobu 5 rokov.

I.3.2. Predkladať inšpekcií a OÚ Ružomberok hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a o nakladaní s ním, **1 x ročne**.

I.4. Kontrola hluku a žiarenia

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

I.5. Kontrola spotreby energií

I.5.1. Priebežne monitorovať všetky energie, spotreby zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne a vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky

I.6.1. Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č. 8.

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	podľa trvalého technologického reglementu – PS I
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport škodlivých látok a plôch, kde môže dôjsť k znečisteniu škodlivými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesností obalov a nádob, v ktorých sú skladované škodlivé látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN

6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov, dodávok buničín a výmet	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

1.7. Podávanie správ**1.7.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa nasledujúcej tabuľky:

Tabuľka č.9.

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Prijemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	pisomná	SHMÚ Bratislava, inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania odpadových vôd	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	pisomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 28.2. nasledujúceho roka	pisomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
			Typ „P“	OÚ Ružomberok
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	pisomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	pisomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		záverečné správy do 60 dní od vzniku		dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov

Súhrnná dokladujúca všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	správa plnenie	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	pisomná	inšpekci (odbor IPK Žilina)
--	----------------	-----------	-----------------------------	---------	-----------------------------

OÚ Žilina – Okresný úrad Ružomberok, OSŽP, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina

I.7.2. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

I.7.3. Prevádzkovateľ je povinný vykonať aktualizáciu vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na integrované povolenie.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

J.1. Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.

J.2. V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne a v prevádzkovom predpise.

J.3. Obsluha musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke, o povinnostiach, ktoré musí dodržiavať. O školeniach musí byť spísaný záznam.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

K.1. Neodkladne oznámiť inšpekcii rozhodnutie o skončení činnosti v prevádzke.

K.2. Do **1 mesiaca** po oznámení o skončení činnosti v prevádzke vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť inšpekcii na schválenie.

K.3. Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fázu odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickými predpismi, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi.

K.4. Vyskladniť všetky druhy surovín a materiálov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze zneškodnenia médií zabezpečiť:

- vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií
- odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru
- vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí.

- K.5. Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj, použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva).
- K.6. V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami znečisťujúcich látok, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.7. V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie (hlučnosť, prašnosť). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.8. Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, záchytných nádrží a celého príslušného areálu. Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.9. Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinávratenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Výroba papiera - papierenský stroj č. 1“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok uvedené v integrovanom povolení č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 a v jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 a jeho zmien.

Odôvodnenie:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa § 33 ods. 1 písm. f) a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006, pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 1“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok, zo dňa 21.12.2016, zaevidovanej na inšpekcii dňa 28.12.2016, pod evidenčným č. 41420/2016.

Prevádzkovateľ k žiadosti o zmenu integrovaného povolenia predložil zhodnotenie úrovne plnenia Záverov Vykonávacieho rozhodnutia Komisie z 26.09.2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky (oznámené pod č. C(2014)6750), pre IHP pod č. 2014/687/EÚ.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 4 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila dňa 13.01.2017 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 1“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní odo dňa doručenia.

Podľa § 11 ods. 4 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 7 písm. e) zákona.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 7 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 4 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 4 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 4 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ.

V určenej lehote na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia bolo doručené písomné stanovisko Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva.

Okresný úrad Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, vyjadrenie č. OU-RK-OSZP-2017/001194-002/Fo zo dňa 19.01.2017:

K navrhovaným zmenám predmetného integrovaného povolenia z hľadiska odpadového hospodárstva máme pripomienky:

- navrhované zaradenie odpadov do skupiny 20 – komunálne odpady (odpady z domácností a podobné odpady z obchodu, priemyslu a inštitúcií) vrátane ich zložiek z triedeného zberu, najmä kovy, nie je vzhľadom na ustanovenia § 80 ods.1 a § 81 ods.1 zákona o odpadoch správne, platí § 14 ods. 1 zákona o odpadoch,
- z tohto dôvodu doporučujeme zvolať ústne pojednávanie.

Na základe požiadavky Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, uvedenej vo vyjadrení č. OU-RK-OSZP-2017/001194-002/Fo zo dňa 19.01.2017, inšpekcia nariadila podľa § 15 ods.1 písm. a) zákona o IPKZ ústne pojednávanie na prerokovanie žiadosti na zmenu integrovaného povolenia prevádzky vo veci prehodnotenia a aktualizácie podmienok IP podľa Vykonávacieho rozhodnutia Komisie z 26.09.2014, ktorým sa ustanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky a zaradenia vznikajúcich odpadov pod zodpovedajúce katalógové čísla odpadov, na deň 15.02.2017.

Na ústnom pojednávaní mali účastníci konania a dotknuté orgány poslednú možnosť uplatniť svoje pripomienky a námety k vydaniu zmeny integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku.

Na ústnom pojednávaní sa zúčastnili zástupcovia prevádzkovateľa, zástupcovia Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie a inšpekcia.

O ústnom pojednávaní bola spísaná zápisnica č. 333,335,552,273-4227/2017/Pat,Mar,Daň/ 770630104/Z12, 770620104/Z9, 770620204/Z13, 770620304/Z8, 77062064/Z19, zo dňa 15.02.2017.

Na ústnom pojednávaní bolo zistené, že v konaní nie je možné pokračovať, pretože pre odpadový papier, ktorý prevádzkovateľovi vzniká pod katalógovými číslami 20 01 01, 15 01 01 a 03 03 08 je potrebný súhlas Okresného úradu Ružomberok v Ružomberku, OSŽP, ŠSOH na zhromažďovanie bez predchádzajúceho triedenia, podľa § 97 ods. 1 písm. i) zákona o odpadoch.

Ďalej bolo dohodnuté, že prevádzkovateľ do podanej žiadosti doplní nasledovné podklady:

- upresní žiadosť v časti aktualizácie katalógových čísiel odpadov tak, ako bolo dohodnuté na ústnom pojednávaní dňa 15.02.2017,
- súhlas Okresného úradu v Ružomberku, OSŽP, ŠSOH na zhromažďovanie odpadov držiteľom odpadu bez predchádzajúceho triedenia podľa § 97 ods. 1 písm. i) zákona o odpadoch,
- súhlas Okresného úradu v Ružomberku, OSŽP, ŠSOH na zhromažďovanie nebezpečných odpadov,
- vyjadrenia odberateľov o katalógových číslach zmiešaných odpadov z papiera.

Inšpekcia rozhodnutím č. 333-5246/2017/Pat/770630104/12 zo dňa 16.02.2017 konanie prerušila a vyzvala prevádzkovateľ na doplnenie chýbajúcich podkladov.

Prevádzkovateľ dňa 23.03.2017 do žiadosti doplnil nasledovné podklady:

- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2016/005700-004/OH zo dňa 10.06.2016, ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu,
- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2017/002496-002/OH zo dňa 07.03.2017 (právoplatné 08.03.2017), ktorým zmenil rozhodnutie č. OU-RK-OSZP-2016/005700-004/OH zo dňa 10.06.2016 - doplnil súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadov o nové druhy nebezpečných odpadov (odpady 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35),
- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2017/002498-002/OH zo dňa 07.03.2017 (právoplatné 08.03.2017), ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie odpadov (03 03 08, 15 01 01 a 20 01 01) bez predchádzajúceho triedenia,
- rozhodnutie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva č. OU-RK-OSZP-2015/002625-002/OH zo dňa 05.03.2015, ktorým vydal súhlas na zhromažďovanie odpadov (13 10 10, 13 01 13, 13 02 05, 13 02 06, 13 02 08, 13 03 07, 13 05 06, 13 07 01) v Sklade nebezpečných odpadov, areál Mondi SCP, a.s. Ružomberok, bez predchádzajúceho triedenia.

- oznámenie, že oprávneným odberateľom druhotných surovín (kat.č. 03 03 08, 15 01 01 a 20 01 01) bude na základe Kúpnej zmluvy č. 010SVC2015 spoločnosť Lupčianka, spol. s r.o. Liptovský Mikuláš,

Dňa 30.03.2017 prevádzkovateľ doplnil aktualizáciu katalógových čísiel odpadov v predmetnej prevádzke.

Zdôvodnenie zmien integrovaného povolenia:

1. Prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ, na základe uverejnenia vykonávajúceho rozhodnutia Komisie z 26.9.2014, ktorým sa podľa smernice EP a Rady č. 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky (oznámené pod č. C(2014) 6750), pre EHP pod č. 2014/687/EÚ).

Inšpekcia, na základe porovnania činnosti v prevádzke so závermi o BAT pre výrobu buničiny, papiera a lepenky doplnila do časti C. tohto rozhodnutia požiadavky BAT C.4. až C.6.

Tieto požiadavky je prevádzkovateľ povinný zrealizovať pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 tak, ako to požaduje Vykonávacie rozhodnutie Komisie z 26.9.2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pri výrobe buničiny, papiera a lepenky.

Ďalšie požiadavky BAT:

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 zrealizovať optimalizované odvodňovanie v lisovej časti PS – použiť techniku lisu so širokou štrbinou medzi lisovacími valcami.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko do budúcnosti nie je plánovaná rekonštrukcia lisovej časti.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 zrealizovať zahrievanie pásu papiera v posúvačovej komore parou na zlepšenie drenážnych vlastností/ kapacitu odvodnenia.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko na PS1 nie je posúvačová komora.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 použiť predbežný ohrev sprchovacej vody výmenníkom tepla.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko je to už v praxi zavedené.

- Pri rozsiahlej rekonštrukcii PS1 realizovať rekuperáciu tepla z axiálnych dúchadiel pre privádzaný vzduch sušiaceho digestora.

Inšpekcia požiadavku neuplatnila, nakoľko na PS1 je to už realizované.

2. Prehodnotenie podmienok v časti „D“ a podmienky I.7, Podávanie správ, časť „Odpady“, integrovaného povolenia vyplynulo zo zmeny legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo:

Inšpekcia prehodnotila podmienky v časti „D“ a podmienky I.7. – Podávanie správ, časť Odpady, podľa aktuálnej legislatívy platnej pre odpadové hospodárstvo a zároveň na základe požiadavky prevádzkovateľa a predložených podkladov a stanovísk a rozhodnutí Okresného úradu ŽP Ružomberok.

Inšpekcia pri prehodnotení vyhotovila aktuálne znenie integrovaného povolenia, do ktorého boli zapracované všetky zmeny od Z1 do Z11.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa zákona IPKZ bolo:

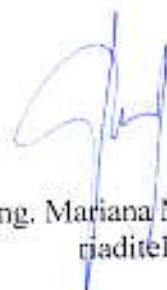
- Prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ,

Inšpekcia na základe preskúmania podmienok integrovaného povolenia a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení dotknutých orgánov zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o odpadoch a zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.




Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta č. 3, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Po nadobudnutí právoplatnosti:

3. Okresný úrad Ružomberok, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Nám. A. Hlinku 74, 034 01 Ružomberok
4. spis – 2 x