

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIÁ ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Bratislava**  
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 7009-40238/37/2016/Heg/370010513/Z2

Bratislava, 16.12.2016



Rozhodnutie nadobudlo

právoplatnosť dňom 05.01.2014

Podpis :



## **ROZHODNUTIE**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. (1) písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 3., 4., 10., písm. b) bod č. 7. zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny zákon“) vydáva

### **zmenu integrovaného povolenia,**

ktorou mení a dopĺňa rozhodnutie č. 3131-18663/37/2013/Heg/370010513 zo 12.09.2013, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 2.10.2013 v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke

**„Linka na povrchovú predúpravu hliníkových častí karosérií H4a“**  
(ďalej len „prevádzka“) J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava

### **Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

Obchodné meno:

**Volkswagen Slovakia, a. s.**

Sídlo:

**J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava**

Identifikačné číslo organizácie:

**35 757 442**

Variabilný symbol prevádzky:

**370010513**

Súčasťou konania o vydanie zmeny č. 2 integrovaného povolenia je:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 3 zákona o IPKZ** – udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia; ak si schvaľované zmeny nevyžadujú kolaudáciu podľa osobitného predpisu, je súčasťou integrovaného povolenia aj súhlas na zmenu užívania stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na prevádzku týchto zdrojov po vykonaných zmenách,
- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 4 zákona o IPKZ** – konanie o súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,
- **podľa § 3 ods. (3), písm. a) bod 10 zákona o IPKZ** - určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

v oblasti povrchových vód a podzemných vód:

- **podľa § 3 ods. (3), písm. b) bod 7 zákona o IPKZ** - schválenie manipulačného poriadku vodnej stavby,

**I n š p e k c i a u d e l u j e s ú h l a s**

**v oblasti ochrany ovzdušia:**

- Podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 3 zákona o IPKZ na zmeny používaných palív a surovín, na zmenu užívania stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a súhlas na prevádzku týchto zdrojov po vykonaných zmenách:

**časť I. Údaje o prevádzke, písm. B) Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod 1. Charakteristika a opis prevádzky sa nahradza nasledovným znením:**

Prevádzka sa nachádza v juhovýchodnej časti areálu VW Slovakia. Linka na povrchovú predúpravu hliníkových častí karosérií je situovaná v časti haly Zvarovne H4a. Priestor je vybavený všetkými inžinierskymi sietami potrebnými pre prevádzku technologických liniek. V hale sú vyhotovené potrebné rozvody pre technologické médiá (stlačený vzduch, voda, elektrická energia, zemný plyn), vetranie, vykurovanie, umelé osvetlenie a osadenie potrebným protipožiarnym vybavením. Prístup k hale H4a je zabezpečený vnútroareálovými komunikáciami.

Linka má celkovú kapacitu  $374 \text{ m}^3$  používaných kadí na povrchovú úpravu kovov a max.  $2000 \text{ m}^2/\text{hod} = 15\ 000 \text{ m}^2/\text{zmenu}$  plochy upravovaných dielov. Na linke sú surové diely karosérií počas ponorného procesu odmastené, povrchovo pasivované a následne sušené a chladené aby sa dosiahla zodpovedajúca kvalita povrchu pre nasledujúce procesy spájania dielov pri stavbe karosérie. Doba prevádzkovania je vo všeobecnosti nepretržitá, max. však  $7\ 350 \text{ hod.r}^{-1}$  pre 4-smenný cyklus, t.j. 255 dní za rok.

Zariadenie pozostáva z nasledovných častí:

- Zóna 1 - Odmastenie ponorom 1
- Zóna 2 - Odmastenie ponorom 2
- Zóna 3 - Odmastenie ponorom 3
- Zóna 4 - Odmastenie ponorom 4
- Zóna 5 - Oplachovanie ponorom 1
- Zóna 6 - Oplachovanie ponorom 2
- Zóna 7 - Oplachovanie ponorom 3
- Zóna 8 - Pasívacia ponorom
- Zóna 9 - Oplachovanie ponorom 4
- Zóna 10 - Oplachovanie ponorom 5

Zóna 11 – Oplachovanie ponorom 6

Dávkovacia stanica chemických komponentov

Práčka odpadového vzduchu

Záchytná vaňa

Sušička a chladiaca zóna

Dopravné automaty

Externá prepravná technika

Protinádrže

Separátor a ultrafiltrácia

## Vstupy energií a palív

Zemný plyn:

Používa sa pri procesných ohrevoch samotnej výroby, o inštalovanom príkone 2x0,63 MW.

Elektrická energia

## Odmastenie a pasivácia

Koše s hliníkovými dielmi sú odmostené, povrchovo pasivované pričom pasiváciou vznikne vrstva oxidu na zlepšenie odolnosti voči korózii, opláchnuté v jedenástich za sebou ležiacich ponorných nádržiach a následne sušené v peci so sériovo zapojenou chladiacou zónou. V ponorných nádržiach 1 až 4 sú dodané diely odmostené. V ponorných nádržiach 5 až 7 sú diely oplachované úžitkovou vodou a v ponornej nádrži zóny 8 povrchovo pasivované. Ponorné nádrže zón 9 až 11 slúžia na dôkladné oplachovanie demineralizovanou vodou, aby sa dosiahlo absolútne čistý povrch bez zostatkov. Zariadenie je vyrobené ako taktovacie zariadenie.

Zariadenie je namontované na podlahe haly na úrovni ±0,000m. Na podlahe haly, pod ponornými nádržami zón 1 až 11, je vybudovaná záchytná vaňa z 3 mm hrubého nerezového plechu. Vaňa je rozdelená do dvoch oblastí: zásaditá oblasť (záona 1-7) a kyslá oblasť (záona 8-11). Každá oblasť (časť) vane má vlastnú zbernú jamu s čerpadlom, ktorá je zhotovená z nerezu. V záchytnej vani sú postavené aj všetky agregáty (čerpadlá, výmenníky tepla, filtre, armatúry atď.).

Ponorné vane sú zastrešené uzavretou nerezovou kabínou. Kabína je aktívne vetraná a to agregátom privádzaného vzduchu a ventilátorom odvádzaného vzduchu cez práčku odpadového vzduchu. Účinnosť práčky odpadového vzduchu je 95% pri aerosoloch, kyselinách a lúhoch. Zóny 1 až 4 (odmastenie) a zóna 8 (pasivácia) majú priame odsávanie na okraji nádrží, aby sa zabránilo tvoreniu plynových výparov v kabíne (cez zohrievanie nádrže). Cirkulačná jednotka vetrania kabíny je 50 000 m<sup>3</sup>/h. Vzduch z kabíny je odvádzaný výduhom cez strechu von z haly.

Ako dopravný systém na plnenie jednotlivých ponorných nádrží košmi s dielmi slúži 5 podávacích automatov. Vonkajšia dopravná technika je vyhotovená ako elektrická paletová dráha. Elektrická paletová dráha dopravuje koše s dielmi od vstupného nakladacieho miesta košov na úrovni podlahy (+0,000m), ku podávaciemu bodu pre podávanie automaty (+4,000m), cez sušiacu a chladiacu zónu na úrovni podlahy (+4,000m) k výstupnému odoberaciemu miestu košov s upravenými dielmi na úrovni podlahy (+0,000m).

## Sušenie a chladenie

Po oplachu v ponorných nádržiach 9 až 11 sa zásobníky s dielmi presunú do sušiarne, kde sú ofukované cirkulujúcim vzduchom o teplote max. 130 °C. Povrchovo upravené diely sú sušené v sušiacej zóne linky, plynom ohrievanou pecou. Diely sa ohrejú priamo pomocou 2 plynových horákov. Pec je taktovacia so zdvihovými bránami s 2 plynovo vykurovaným cirkulačným

priestrojmi. Prenos tepla sa uskutočňuje vo vykurovaco-udržiavacej zóne cez konvekciu. Cirkulačné prístroje sú umiestnené priamo na peci. Zásobníky (koše s dielmi) taktujú postupne cez sušiacu a následne cez chladiacu zónu. Cirkulačná teplota je  $120 \pm 30$  °C. Cirkulačná jednotka pece je 2x88 000m<sup>3</sup>/h. Splodiny z plynových horákov sú odvádzané cez strechu von z haly.

Po sušení nasleduje chladenie v chladiacej zóne. Chladenie dielov je vykonané cirkuláciou vzduchu s klapkou riadeného prívodu/odvodu vzduchu podľa požadovanej teploty. Cirkulačná jednotka je 100 000 m<sup>3</sup>/h. Vzduch je privádzaný z haly a je odvedený podľa vonkajšej teploty bud' späť do haly alebo výduhom von z haly.

### Neutralizačná stanica

Neutralizačná stanica v hale H4a slúži na úpravu odpadových vôd z linky na povrchovú predúpravu hliníkových častí tak, aby mohli byť priemyselnou kanalizáciou odvedené do centrálnej ČOV prevádzkovateľa. Výkon neutralizačnej stanice je max. 10 m<sup>3</sup>/h V linke predúprav hliníkových častí vznikajú nasledujúce odpadové vody:

- alkalické koncentráty
- alkalické oplachové vody
- kyslé koncentráty
- kyslé oplachové vody

Neutralizačná stanica pozostáva z nasledovných hlavných časťí:

Zberná nádrž na alkalické koncentráty  
Zberná nádrž na kyslé koncentráty  
Zberné nádrže na alkalicko-kyslé oplachové vody  
Neutralizácia 1  
Neutralizácia 2  
Statický zmiešavač  
Kompaktná sedimentačná nádrž a lamelový zahustovač  
Zberná nádrž na riedky kal  
Komorový kalolis  
Prečerpávacia nádrž na číru vodu  
Prečerpávacia nádrž konečnej filtrácie  
Koncové štrkové filtre  
Konečná kontrola pH  
Odvodnenie podlahy  
Nádrž na prípravu a dávkovanie vápenného mlieka  
Nádrž na prípravu a dávkovanie pomocného flokulačného činidla  
Pomocné zariadenie a čerpadlá  
Zariadenie na výrobu demineralizovanej vody

Odpadové vody z predúprav sa prečerpajú do zbernej nádrže na alkalické koncentráty, zberných nádrží na alkalicko-kyslé oplachové vody a zbernej nádrži na kyslé koncentráty. Odpadové vody zo zberných nádrží sa prečerpajú do neutralizácie 1, kde sa pridá roztok trojmocného železa a kyselina. Do odpadových vôd dávkuje zrážací prostriedok FeCl<sub>3</sub>, aby sa dosiahlo lepšie vyzrážanie pevných látok a naviazanie zvyškov oleja v počiatočnom štádiu neutralizácie. Na základe nameranej hodnoty pH regulačný okruh automaticky spustí dávkovanie kyseliny chlorovodíkovej tak dlho, kým sa nedosiahne požadovaná hodnota pH (0 – 4,5), ktorá je nastavená pre zrážanie FeCl<sub>3</sub>. V neutralizácii 2 sa odpadové vody upravujú dávkovaním vápenného mlieka resp. lúhu sodného na požadovanú hodnotu pH 7,5 – 9,5.

K zneutralizovaným odpadovým vodám sa v statickom zmiešavači pridá flokulačné činidlo za účelom zlepšenie sedimentácie a tečú do dvojstupňovej kompaktnej sedimentačnej nádrže, ktorá je vybavená zariadením na odsávanie kalu, ktorý je odčerpaný čerpadlom do zbernej nádrže na riedky kal. Riedky kal sa odvodní v kalolise, vzniknutý tuhý kal vypadne po otvorení kalolisu do kalového kontajnera, kal sa odváža na externé zneškodnenie. Filtrát, ktorý vznikne v priebehu odvodňovania kalu na kalolise je odvedený samospádom do prečerpávacej nádrže.

Vyčírená odpadová voda z prečerpávacej sedimentačnej nádrže filtračného zariadenia sa prečerpáva na pieskové filtre. Vyčistená odpadová voda sa odvedie zo zneškodňovacej stanice cez konečnú kontrolu pH, ktorá je vybavená alarmom a prečerpávaciu nádrž do chemickej kanalizácie. V konečnej kontrole pH sa kontinuálne sníma a zaznamenáva hodnota pH. Akákoľvek odchýlka od nastavených hodnôt spustí alarm, kedy sa prívod zastaví. Vyčistené odpadové vody sú ďalej odvádzané chemickou kanalizáciou na čistenie v ČOV prevádzkovateľa. Priestor neutralizačnej stanice je upravený ako vaňa, čo umožní záchyt aj najväčšieho objemu zásobníkov v prípade havárie.

Zariadenie na výrobu DEMI vody (reverzná osmóza) ktorá zabezpečuje úpravu surovej vody na demineralizovanú vodu.

Ultralfitračné zariadenie slúži na odstraňovanie zložiek obsahujúcich olej z odpadových vôd umývacícho a pasivačného zariadenia. Ultrafiltrácia je tlakovo poháňaný proces membránový proces, ktorý využíva zadržiavanie polopriepustnej membrány voči vysokomolekulárnym obsahovým látкам (oleje, farbivá) a priepustnosť voči nízkomolekulovým látкам (voda, soľ). Separátor slúži na odstraňovanie ľažkej olejovej fázy z odpadových vôd pomocou odstredivej sily.

Prevádzka porovnávaním stavu s parametrami BAT - Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006, splňa kritériá najlepších dostupných techník BAT. Proces na linke povrchových úprav je plne automatizovaný vrátane automatického zabezpečenia technologických parametrov. Riadiaca centrála umožní sledovať jednotlivé prevádzkové stavy riadených zariadení, hodnoty jednotlivých prevádzkových parametrov, zasahovať v prípade nutnosti do ich riadenia a sledovať všetky havarijné stavy. Po uvedení do prevádzky sú zariadenia kontrolované podľa plánu údržby. Kontrola a údržba zahŕňa riadne označenie všetkých zariadení, pravidelnú kontrolu prevádzkových parametrov, kontrolu nádrží a rozvodov, sledovanie environmentálnych ukazovateľov (emisie do ovzdušia, odpadové vody, spotreby, vznik odpadov).

### v časti II., B1), sa bod č. 18 upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

18. Spotreba materiálov pre neutralizačná stanicu a zariadenie na výrobu demineralizovanej vody je nasledovná:

tabuľka č. 5

Surovina, pomocná látka	Ročná spotreba (t)
Chlorid železitý - FeCl <sub>3</sub>	50
NaOH – hydroxid sodný (úprava pH)	10
Vápenné mlieko - Ca(OH) <sub>2</sub> (úprava pH)	105
Kyselina chlorovodíková - HCl	15
vločkovacie činidlo	1
Prípravok na úpravu vody	1
NaHSO <sub>3</sub> – hydrogensiričitan sodný	10

a nahradza sa novým znením:

18. Spotreba materiálov pre neutralizačnú stanicu a zariadenie na výrobu demineralizovanej vody je nasledovná:

tabuľka č. 5

Surovina, pomocná látka	Ročná spotreba (t)
Chlorid železitý - FeCl <sub>3</sub>	50
NaOH – hydroxid sodný (úprava pH)	10
Vápenné mlieko - Ca(OH) <sub>2</sub> (úprava pH)	105
Kyselina chlorovodíková - HCl	15
vločkovacie činidlo	1
Prípravok na úpravu vody	3
NaHSO <sub>3</sub> – hydrogensiričitan sodný	10

### Inšpekcia udeľuje súhlas

#### v oblasti ochrany ovzdušia:

- Podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 4 zákona o IPKZ na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení:

v časti II., A1), sa bod č. 6 upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

- Inšpekcia udeľuje súhlas pre „Súbor TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – „Linka na povrchovú predúpravu hliníkových častí karosérií H4a“, vydanie 01, z decembra 2015.

a nahradza sa novým znením:

- Inšpekcia udeľuje súhlas pre „Súbor TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – „Linka na povrchovú predúpravu hliníkových častí karosérií H4a“, vydanie 02, z augusta 2016.

### Inšpekcia udeľuje súhlas

#### v oblasti ochrany ovzdušia:

- Podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ na určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania.

v časti II., A2), sa bod č. 1 upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

- Prevádzkovateľ je povinný pre zdroje znečisťovania dodržiavať nasledovné emisné limity:

tabuľka č. 3

P.č.	Zdroj emisií	Znečisťujúca látka	Miesto vypúšťania	Emisný limit
1.	morenie alkalickými odmašťovacími prostriedkami	HF	V1	30 mg/m <sup>3</sup>
2.		HCl		3 mg/m <sup>3</sup>
3.	horáky na ohrev vzduchu pre sušenie	NOx	V2	100 mg/m <sup>3</sup>
		CO		50 mg/m <sup>3</sup>

*Podmienky platnosti špecifických emisných limitov (CO a NO<sub>x</sub>) pre sušiace zariadenie:*

Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach a referenčnom obsahu O<sub>2</sub> vo výške 17 % objemu.

a nahradza sa novým znením:

1. Prevádzkovateľ je povinný pre zdroje znečist'ovania dodržiavať nasledovné emisné limity:

tabuľka č. 3

P.č.	Zdroj emisií	Znečist'ujúca látka	Miesto vypúšťania	Emisný limit
1.	morenie alkalickými odmasťovacími prostriedkami	HF	V1	3 mg/m <sup>3</sup>
2.		HCl		30 mg/m <sup>3</sup>
3.	horáky na ohrev vzduchu pre sušenie	NOx <sup>(I)</sup>	V2	200 mg/m <sup>3</sup>
		CO <sup>(I)</sup>		500 mg/m <sup>3</sup>

*Podmienky platnosti špecifických emisných limitov (CO a NO<sub>x</sub>) pre sušiace zariadenie:*

Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach a referenčnom obsahu O<sub>2</sub> vo výške 17 % objemu.

(1) Prevádzkovateľ je povinný vykonať oprávnené meranie emisií ak prevádzka dosiahne 75% z 2 000 m<sup>2</sup>/hod. plochy upravovaných dielov.

### Inšpekcia schváluje oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- Podľa § 3 ods. (3) písm. b) bod č. 7 zákona o IPKZ manipulačný poriadok vodnej stavby.

**v časti II., B1) sa bod č. 20 upravuje nasledovne::**

Ruší sa pôvodné znenie:

20. Neutralizačná stanica bude mať prevádzkovateľom schválený prevádzkový poriadok k začiatiu jej prevádzkovania.

a nahradza sa novým znením:

20. Inšpekcia udeľuje súhlas pre „Manipulačný poriadok neutralizačnej stanice hala H4a“, vydanie 01, č. SFU/OV/22 zo dňa 27.6.2016.

v integrovanom povolení sa ďalej mení a dopĺňa:

**v časti II., B1), sa ruší bod č. 5 a bod č. 8.**

**v časti II., C1), sa ruší bod č. 10.**

**v časti II., C1), sa body č. 9 a 13. upravujú nasledovne:**

Ruší sa pôvodné znenie:

9. Obaly, v ktorých sú uložené nebezpečné odpady, musia zabezpečiť ochranu odpadov pred vonkajšími vplyvmi, musia byť odolné voči mechanickému poškodeniu a chemickým vplyvom

a musia byť označené identifikačným číslom nebezpečného odpadu a výstražným symbolom nebezpečenstva.

13. V prípade, že nebezpečné odpady budú prepravované za účelom zhromažďovania, prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby v sprievodnom liste nebezpečných odpadov (ďalej „SLNO“) pri preprave do zariadenia na zneškodňovanie/zhodnocovanie odpadov bolo uvedené aj miesto vzniku odpadu, t.j. názov a číslo prevádzky. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu takto vyplnených SLNO – potvrdených koncovým príjemcom (na kópii sprievodného listu).

a nahradzajú sa novým znením:

9. Obaly, v ktorých sú uložené nebezpečné odpady, musia zabezpečiť ochranu odpadov pred vonkajšími vplyvmi, musia byť odolné voči mechanickému poškodeniu a chemickým vplyvom a musia byť označené identifikačným číslom nebezpečného odpadu.

13. V prípade, že nebezpečné odpady budú prepravované za účelom zhromažďovania, prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby v sprievodnom liste nebezpečných odpadov (ďalej „SLNO“) pri preprave do zariadenia na zneškodňovanie/zhodnocovanie odpadov bolo uvedené aj miesto vzniku odpadu. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu takto vyplnených SLNO – potvrdených koncovým príjemcom (na kópii sprievodného listu).

**v časti II., C1) sa bod č. 1 upravuje nasledovne:**

Ruší sa pôvodné znenie:

1. V prevádzke vznikajú nasledovné druhy nebezpečných odpadov:

tabuľka č. 7

Katalógové číslo	Druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo (t)
06 05 02	kaly zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku obsahujúce nebezpečné látky	N	100
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	40
11 01 08	kaly z fosfátovania	N	80
12 03 01	vodné pracie kvapaliny	N	185
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	10
13 05 06	olej z odlucovačov oleja z vody	N	10
13 08 02	iné emulzie	N	40
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	30
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných,	N	45

	handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami		
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	4,5
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	N	0,05
19 08 06	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	N	2

a nahradza sa novým znením:

1. V prevádzke vznikajú nasledovné druhy nebezpečných odpadov:

tabuľka č. 7

Katalógové číslo	Druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo (t)
06 05 02	kaly zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku obsahujúce nebezpečné látky	N	100
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	45
11 01 08	kaly z fosfátovania	N	80
12 03 01	vodné pracie kvapaliny	N	185
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	10
13 05 06	olej z odlučovačov oleja z vody	N	10
13 08 02	iné emulzie	N	40
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	30
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	45
16 02 13 20 01 21 20 01 23 20 01 35	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	4,5
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	N	0,05
19 08 06	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	N	2

v časti III., d'alej podmienky, sa tabuľka č. 8 upravuje nasledovne:

Ruší sa pôvodné znenie:

tabuľka č. 8

Náplň správy	Frekvencia podávania správy	Dátum dodania správy	Príjemca správy
kompletné údaje o prevádzke a jej emisiach do ŽP (IPKZ, NRZ)	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	SHMÚ
Údaje o prevádzke (NEIS)	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	OÚ
Poplatky za emisie	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	OÚ
Oprávnené meranie emisií	Podľa výskytu	60 dní od vykonania merania	SIŽP, OÚ
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	Do 31.1. (za uplynulý kalendárny rok)	SIŽP, OÚ
Hlásenie o obaloch	1 x rok	Do konca februára (za uplynulý kalendárny rok)	MŽP SR
Mimoriadne udalosti, havárie	Podľa výskytu	Hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku	Dotknuté orgány podľa schválenej dokumentácie

a nahradza sa novým znením:

tabuľka č. 8

Náplň správy	Frekvencia podávania správy	Dátum dodania správy	Príjemca správy
kompletné údaje o prevádzke a jej emisiach do ŽP (IPKZ, NRZ)	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	SHMÚ
Údaje o prevádzke (NEIS)	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	OÚ
Poplatky za emisie	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	OÚ
Oprávnené meranie emisií	Podľa výskytu	60 dní od vykonania merania	SIŽP, OÚ
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	Do 31.1. (za uplynulý kalendárny rok)	SIŽP, OÚ
Mimoriadne udalosti, havárie	Podľa výskytu	Hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku	Dotknuté orgány podľa schválenej dokumentácie

Ostatné podmienky povolenia č. 3131-18663/37/2013/Heg/370010513 zo dňa 12.09.2013, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 2.10.2013 v znení jeho zmien a doplnkov pre prevádzku „**Linka na povrchovú predúpravu hliníkových častí karosérií H4a**“, prevádzkovateľa **Volkswagen Slovakia, a. s.**, J. Jonáša, 843 02 Bratislava, zostávajú **n e z m e n e n é** a toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

## O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. (1) písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 3., 4., 10., písm. b) bod č. 7. zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva zmenu č. 2 integrovaného povolenia na základe žiadosti prevádzkovateľa **Volkswagen Slovakia, a. s.**, J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava, IČO 35 757 442 zaregistrovanej pod č. 27430/OIPK/2016/Heg dňa 31.8.2016. Nakoľko nejde o podstatnú zmenu podľa § 2 ods. (2) písm. j) zákona o IPKZ sa správny poplatok podľa položky 171a zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov neuhrázda.

Inšpekcia preskúmala žiadosť a v súlade s ustanovením § 11 zákona o IPKZ oznámila účastníkom konania a dotknutým orgánom štátnej správy listom č. 7009-28202/37/2016/Heg/Z2 zo dňa 9.9.2016 začatie konania. Podľa § 11 ods. (4) písm. a) zákona o IPKZ inšpekcia v upovedomení o začatí konania určila účastníkom konania a dotknutým orgánom 30 dňovú lehotu na vyjadrenie od doručenia upovedomenia.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. (6) a (7) zákona o IPKZ upustila od:

- zverejnenia žiadosti,
- zverejnenia výzvy a informácií,
- požiadania obce o zverejnenie výzvy a informácií.

V lehote 30 dní určenej inšpekciovou sa k vydaniu zmeny integrovaného povolenia účastníci konania a dotknuté orgány vyjadrili:

Okresný úrad listom č. OU-BA-OSZP3-2016/085960/SIM/IV zo dňa 14.10.2016 – súhlasi so zmenou STPP a TOO a nesúhlasi s návrhom emisných limitov ZL NO<sub>x</sub> a CO vzhľadom na výsledky oprávneného merania emisií zo dňa 19.6.2016 (č. správy 04/2306/15-ME zo dňa 9.7.2015). Inšpekcia konštatuje že prevádzkovateľ predložil protokol o skúške (meranie emisných hodnôt NO<sub>x</sub> a CO s O<sub>2ref</sub> výduchu V2 zo dňa 2.11.2016. Namerané maximálne hodnoty boli v oboch prípadoch hlboko pod hodnotou emisného limitu aj z dôvodu že prevádzkovateľ nedokázal využiť plnú kapacitu odmašťovania dielov. Inšpekcia preto stanovila ďalšiu podmienku uvedenú v časti II., A2), bod č. 1.

Zúčastnené osoby nepodali v lehote 30 dní, určenej inšpekciovou, písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnoscť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia. V určenej lehote 15 dní neboli doručené žiadne námiestky, preto inšpekcia v súlade s § 15 zákona o IPKZ nenariadila ústne pojednávanie.

Inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili vydaniu zmeny integrovaného povolenia. Nakol'ko predmetom zmeny integrovaného povolenia nie je zmena činnosti ani zmena rozsahu činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov táto zmena nebola posudzovaná podľa zákona č. 24/2006 Z.z.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán neboli požiadany o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu.

Inšpekcia na základe vykonaného konania o zmene integrovaného povolenia preskúmala žiadosť podľa zákona o IPKZ a podľa vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov, ktorým toto postavenie vyplýva z § 9 zákona o IPKZ zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

### P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekcii životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jeséniova 17, 831 01 Bratislava odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Jozef Prohászka  
riadič

Doručuje sa:

**Účastníkom konania :**

1. Volkswagen Slovakia, a.s. J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava
2. Magistrát hl. mesta SR Bratislavu, Primaciálne nám. 1, P.O.BOX 192, 814 99 Bratislava

**Dotknutým orgánom štátnej správy a organizáciám po nadobudnutí právoplatnosti:**

3. Regionálny úrad verejného zdravotníctva Bratislava, hlavné mesto SR so sídlom v Bratislave, P.O. Box 26, Ružinovská 8, 820 09 Bratislava 29
4. Okresný úrad v Bratislave, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Tomášikova 46, 832 05 Bratislava