

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

Stále pracovisko Nitra

Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

č: 399-9890/2016/Jak/371750107/Z14-DSP, KR

V Nitre dňa 27. 03. 2017



Rozhodnutie nadabudle

právoplatnosť dňom: 11. 4. 2017

Dňa: 27. 3. 2017 Podpis:



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“) na základe žiadosti prevádzkovateľa **Heineken Slovensko, a.s.**, Novozámocká 2, 947 12 Hurbanovo, IČO: 36 528 391 (ďalej len „prevádzkovateľ“) doručenej Inšpekcii dňa 07. 08. 2015, doplnenej v dňoch 29. 01. 2016, 26. 02. 2016 a 08.08. 2016 vo veci zmeny integrovaného povolenia v súvislosti so zmenou v prevádzke z dôvodu vydania dodatočného povolenia na stavieb **„Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“**, **„Premiestnenie CO₂ stanice“**, **„Rekuperácia tepla vo varni“**, **„Spojovacia galéria – Packaking“**, **„Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“** a uvedenie stavieb **„Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“**, **„Premiestnenie CO₂ stanice“**, **„Rekuperácia tepla vo varni“**, **„Spojovacia galéria – Packaking“**, **„Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“**, **„Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“** do užívania a konaní vykonaných podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., bod 8., § 3 ods. 3 písm. f) a § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 62, § 81 a § 88a stavebného zákona podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa integrované povolenie

vydané rozhodnutím č. 2996-20888/2007/Raf/371750107 zo dňa 01. 07. 2007, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 06. 08. 2007 v znení rozhodnutí:

- č. 2996-20888/2007/Raf/371750107 zo dňa 01. 07. 2007,

- č. 5363-21057/37/2008/Sta,Koz/371750107/Z1 zo dňa 30. 06. 2008,
- č. 4805-21021/37/2008/Sta,Koz/371750107/Z2 zo dňa 30. 06. 2008,
- č. 6036-39890/37/2008/Jed,Sta/371750107/Z3 zo dňa 01. 12. 2008,
- č. 7814-4586/37/2009/Jed,Sta/371750107/Z4 zo dňa 06. 03. 2009,
- č. 7217-42433/37/2008/Jed,Sta/371750107/Z5 zo dňa 17. 12. 2008,
- č. 4594-22427/37/2009/Jed/371750107/Z6 zo dňa 06. 07. 2009,
- č. 4224-33198/37/2011/Jed/371750107/Z8 zo dňa 28. 11. 2011,
- č. 3204-17585/37/2012/Jed/371750107/Z7 zo dňa 21. 06. 2012,
- č. 7995-34530/37/2013/Jed/371750107/Z9 zo dňa 22. 03. 2013,
- č. 2456-27146/2014/Med/371750107/Z11 zo dňa 23. 09. 2014,
- č. 717-30338/2014/Čás, Poj/371750107/Z10-KR zo dňa 24. 11. 2014 ,
- č. 2456-27146/2014/Med/371750107/Z11 zo dňa 23. 09. 2014,
- č. 82-4230/2016/Jak/371750107/Z15-SP zo dňa 09. 02. 2016,
- č. 2794-24046/2016/Rum/371750107/Z16 zo dňa 15. 08. 2016

(ďalej len „povolenie“ resp. „rozhodnutie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Heineken Slovensko, a.s. Pivovar v Hurbanove“

kategorizovanej v zozname priemyselných činností v prílohe č. 1 zákona o IPKZ pod bodom:

6.4.b) 2. Úprava a spracovanie nasledujúcich surovín, a to bez ohľadu na to, či boli alebo neboli spracované okrem prípadov, keď ide výlučne o balenia týchto surovín, ktoré sú zamerané na výrobu potravín alebo krmív iba zo surovín rastlinného pôvodu s výrobnou kapacitou hotových výrobkov väčšou ako 300 t za deň alebo 600 t za deň, ak prevádzka nie je v činnosti viac ako 90 po sebe nasledujúcich dní v roku.

pre prevádzkovateľa: **Heineken Slovensko, a.s.**

sídlo: **Novozámocká 2, 947 12 Hurbanovo**

IČO: **36 528 391**

nasledovne:

1. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **Súčasťou integrovaného povolenia podľa zákona o IPKZ je: za odsek bc) vkladajú nové odseky bd), be) a bf) v znení:**

„bd) v oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“) – **udel’uje súhlas na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na ich zmeny užívania z dôvodu výmeny horákov na kotloch K1, K2,**
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 21 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ – **určuje emisné limity a technické požiadavky a podmienky prevádzkovania veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,**

be) v oblasti ochrany zdravia ľudí:

- podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 13 ods. 3 písm. c) zákona č. 355/2007 Z. z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení

niektorých zákonov – **posúdila návrhu na začatie kolaudačného konania stavieb „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“, „Premiestnenie CO2 stanice“, „Rekuperácia tepla vo varni“, „Spojovacia galéria – Packaking“, Rozšírenie stáčačej stanice piva – ORION“ a „Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“ a súhlasí s ich užívaním bez pripomienok,**

bf) v oblasti stavebného poriadku:

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a a §66 stavebného zákona – **vydáva dodatočné povolenie na stavbu „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

**SO 01 Stavebné úpravy
Stavebno technické riešenie
Stavebná elektroinštalácia
Vetrание a klimatizácia
ZTI – Zdravotechnické inštalácie**

prevádzkové súbory:

**PS 01 Technológia výroby
PS 02 PRS a M a R**

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/4, 1136/7 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 7416/RAD/2014 zo dňa 30. 12. 2014 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 1876/2015-2, 5/2015 zo dňa 12. 01. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Okresný úrad Komárno ako príslušný orgán podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o posudzovaní vplyvov na životné prostredie“) vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2016/008434-15 zo dňa 25. 07. 2016, že predmetná činnosť – povoľovaná stavba nebude posudzovať.

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a a § 66 stavebného zákona – **vydáva dodatočné povolenie na stavbu „Premiestnenie CO₂ stanice“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

SO 01 Stavebné úpravy vo výrobnjej hale
Stavebné úpravy pre premiestnenie CO₂ stanice
Stavebné elektroinštalácia

prevádzkové súbory:

PS 01 Technologické zariadenia CO₂ stanice

PS 02 PRS a M a R

PS 03 Vzduchotechnika CO₂ stanice

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/1 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady –
Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 7416/CO₂/2014 zo dňa 30. 12. 2014 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 1875/2015-2, 4/2015 zo dňa 12. 01. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Zmena činnosti nie je uvedená v prílohe č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – **vydáva dodatočné povolenie na stavbu „Rekuperácia tepla vo varni“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

SO 01 Varňa – doplnenie technológie

prevádzkové súbory:

PS 53 Varňa – doplnenie technológie

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/93 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady –
Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/Rek/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2

stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Obvodný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2015/014650-17, 2016/000042 zo dňa 12. 01. 2016, že predmetnú činnosť – povoľovanú stavbu nie je potrebné posudzovať podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a a § 66 stavebného zákona – **vydáva dodatočné povolenie na stavbu „Spojovacia galéria – Packaking“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

E.1 Stavebná časť

E.1.1 Architektúra

E.1.2 Statika

E.2 Elektroinštalácia, Bleskozvod a uzemnenie

E.3 Kanalizácia

E.4 Vykurovanie

prevádzkové súbory:

G.1 Technologické zariadenia

G.2 Meranie a regulácia, AS RTP

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1470 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/SG/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Zmena činnosti nie je uvedená v prílohe č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a a § 66 stavebného zákona – **vydáva dodatočné povolenie na stavbu „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

E.1 Stavebná časť

E.1.1 Architektúra

E.1.2 Statika

E.2 Elektroinštalácia, Bleskozvod a uzemnenie

E.3 Kanalizácia

E.4 Vykurovanie

prevádzkové súbory:

G.1 Technologické zariadenia

G.2 Meranie a regulácia, ASRTP

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/97, 1136/98 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/OR/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Obvodný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2013/00035-ZI zo dňa 17. 10. 2013, že predmetnú činnosť – povoloVANÚ stavbu nie je potrebné posudzovať podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje užívanie stavby „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

SO 01 Stavebné úpravy

Stavebno technické riešenie

Stavebná elektroinštalácia

Vetranie a klimatizácia

ZTI – Zdravotechnické inštalácie

prevádzkové súbory:

PS 01 Technológia výroby

PS 02 PRS a M a R

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/4, 1136/7 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje užívanie stavby „Premiestnenie CO₂ stanice“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

SO 01 Stavebné úpravy vo výrobnjej hale
Stavebné úpravy pre premiestnenie CO₂ stanice
Stavebné elektroinštalácia

prevádzkové súbory:

PS 01 Technologické zariadenia CO₂ stanice
PS 02 PRS a M a R
PS 03 Vzduchotechnika CO₂ stanice

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/1 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje užívanie stavby „Rekuperácia tepla vo varni“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

SO 01 Varňa – doplnenie technológie

prevádzkové súbory:

PS 53 Varňa – doplnenie technológie

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/93 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje užívanie stavby „Spojovacia galéria – Packaking“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

E.1 Stavebná časť

E.1.1 Architektúra

E.1.2 Statika

E.2 Elektroinštalácia, Bleskozvod a uzemnenie

E.3 Kanalizácia

E.4 Vykurovanie

prevádzkové súbory:

G.1 Technologické zariadenia

G.2 Meranie a regulácia, ASRTP

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1470 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady –
Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje
užívanie stavby „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

E.1 Stavebná časť

E.1.1 Architektúra

E.1.2 Statika

E.2 Elektroinštalácia, Bleskozvod a uzemnenie

E.3 Kanalizácia

E.4 Vykurovanie

prevádzkové súbory:

G.1 Technologické zariadenia

G.2 Meranie a regulácia, ASRTP

katastrálne územie: **Bohatá**

na pozemkoch parc. č.: **1136/97, 1136/98 (register „C“) – podľa LV 440**

účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady –
Priemyselné budovy**

charakter stavby: **trvalá.**

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – **povoľuje
užívanie stavby „Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“**

v rozsahu:

stavebné objekty:

E.1 Stavebná časť

E.1.1 Architektúra

E.1.2 Statika

E.2 Elektroinštalácia, Bleskozvod a uzemnenie

E.3 Kanalizácia

E.4 Vykurovanie

prevádzkové súbory:

G.1 Technologické zariadenia

G.2 Meranie a regulácia, ASRTP

katastrálne územie: **Bohatá**
na pozemkoch parc. č.: **1470/32 (register „C“) – podľa LV 440**
účel stavby: **Budovy – Nebytové budovy – Priemyselné budovy a sklady – Priemyselné budovy**
charakter stavby: **trvalá.“**

2. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v k. ú. Bohatá, registra „C“ parc. č. dopĺňajú nové parcelné čísla: 1136/93, 1136/97, 1136/98 a 1470.**

3. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 1. Charakteristika prevádzky** text v znení:

„Jej výrobným programom je výroba piva a výroba nealkoholického nápoja KONTRA, celkom s projektovanou kapacitou max. 516 t.deň⁻¹, v nepretržitej výrobnej činnosti.“

ruší a nahrádza novým znením:

„Jej výrobným programom je výroba piva, miešaného alkoholického nápoja RADLER, miešaného nealkoholického nápoja RADLER, sýteného kvaseného jablkového alkoholického nápoja CIDER, celkom s projektovanou kapacitou max. 516 t.deň⁻¹, v nepretržitej výrobnej činnosti.“

4. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. A. Zaradenie prevádzky odsek 2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia** ruší a nahrádza novým znením:

„**2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je podľa zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov jestvujúcim stredným zdrojom znečisťovania ovzdušia kategórie:

1.1.2. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s inštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom rovným alebo vyšším ako 0,3 MW a menším ako 50 MW (plynová kotolňa)

6.17.2. Pivovary s projektovanou výrobou $\geq 5\,000$ hl/rok

6.20.2. Sušiarne poľnohospodárskych a potravinárskych produktov s projektovaným výkonom ≥ 1 t/h“

5. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke odsek 1. Charakteristika prevádzky** ruší a nahrádza novým znením:

„**1. Charakteristika prevádzky**

Meno prevádzkovateľa: Heineken Slovensko, a.s.,

Adresa prevádzkovateľa: Novozámocká 2, 947 01 Hurbanovo

Miesto výroby: prevádzka „Heineken Slovensko, a.s., Pivovar v Hurbanove“
Počet zamestnancov: do 200 zamestnancov
Zmennosť: dvoj-, troj- a štvorzmenná prevádzka

Prevádzka sa nachádza v severnej až severovýchodnej časti mesta Hurbanovo a hraničí s mestským parkom, bývalou ľadovou plochou, rodinnými domami, železničnou traťou. Pozdĺž celého areálu je hlavná cesta do Komárna a viacposchodové obytné domy. Predmetná oblasť patrí medzi relatívne s dobrou kvalitou ovzdušia. Nepatrí medzi oblasti s riadenou kvalitou ovzdušia. V oblasti prevádzky nie je zriadená imisná monitorovacia stanica v rámci siete Slovenského hydrometeorologického ústavu (SHMÚ). Najbližšie stanice sú v meste Trnava a Nitra.

Priestory prevádzky rozdelíme na nasledovné:

Výrobné priestory: Výroba piva, Stáčiarne

Nevýrobné priestory: Interná logistika, Zabezpečovacie oddelenia

Výrobné priestory

Výroba piva:

- doprava sladu, zásobníky sladu, šrotovník, zásobníky šrotu, varňa, chladenie mladiny, zakvášanie, prevzdušňovanie mladiny

Hlavná fermentácia:

- cylindrokónické tanky (CKT), nové cylindrokónické tanky (NCKT), najnovšie cylindrokónické tanky (NNCKT), nová fermentácia (NF)

Zber kvasníc, pomnožovanie kvasníc, uskladňovanie kvasníc

Ležiacke tanky

Filtrácia

Predplniaci tank na prefiltrované pivo (BBT – bright beer tank), Puffer tank (PT)

Stáčanie piva:

- stáčanie do sklenených fliaš (1 KHS linka)
- stáčanie do plechoviek (1 CAN linka)
- stáčanie do sudov (1 KEG linka)
- stáčanie piva do PET fliaš (1 PET linka)
- stáčanie piva do Orion tančiek

Nevýrobné priestory

Interná logistika:

- príjem a skladovanie materiálov a obalov, skladovanie hotových výrobkov, expedícia hotových výrobkov

Zabezpečovacie oddelenia:

- úpravňa vody (výroba upravenej vody),
- kotolňa (výroba pary),
- kompresorovňa (výroba stlačeného vzduchu a chladu),
- CO₂ stanica (výroba plynného CO₂),
- CO₂ stanica (rekuperácia CO₂)

Čistiareň odpadových vôd Heineken Slovensko, a.s., Hurbanovo (vrátane poľného horáka a kogeneračných jednotiek) - čistenie odpadovej vody z prevádzok „Heineken Slovensko, a.s., Pivovar v Hurbanove“ a „Heineken Slovensko Sladovne, a.s., prevádzka sladovňa Hurbanovo“ (súvisiaca činnosť, samostatná prevádzka).“

6. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke** sa odsek **2. Opis prevádzky** ruší a nahrádza novým znením:

„**Výrobná činnosť v prevádzke a činnosť s ňou súvisiaca je vykonávaná v technologických objektoch:**

1. Fľaškovacia linka KHS linka – Sklad chemikálií stáčacej linky KHS
2. CAN plechovková linka,
3. Sudová linka KEG
4. Plniaca linka PET fľaše
7. Sklad výrobkov - SO 01 Prístrešok expedičného skladu
8. Kartónovacia linka
9. Expedícia
10. Nákladná vrátnica
11. Sklad hotových výrobkov
12. ORION stáčacia linka
13. Mlátareň
14. Úpravňa vody
15. Stará varňa
16. Nová varňa a laboratórium
17. Stará spilka – sa nepoužíva
18. Nová pivnica
19. Galéria
20. 6 ks CK tanky Nová fermentácia
21. Trafostanica I
22. Kompresorovňa
23. Pivnica BBT tankov pre PET linku – Nová filtrácia (7 ks nerezov tankov o objeme 50 m³)
24. Sklad chemikálií rozdelený na sklad kyselín a sklad zásad
25. Fermentačné nádrže – prístavba 2 ks
26. Výroba CIDER a RADLER
27. Premiestnenie CO₂ stanice
28. Stáčacia linka ORION 2 - hangár
29. Rekuperácia tepla vo varni
30. Stáčanie NaOH pre varňu
31. CKT – tanky CIDER 1 ks
32. Sklad liehu
33. Parná plynová kotolňa 2x10 tp/h
34. Regulačná stanica plynu
35. Veľkoplošný sklad I (SEKO č. 1) - pre obalový materiál
36. Veľkoplošný sklad II (SEKO č. 2) - pre obalový materiál

37. Studňa VPJ Hurbanovo (ZB0)
38. Sklady hotových výrobkov - (Sklad RS, Sklad Mišák, Sklad Duplák)
39. Sklad MTZ (materiálovotechnické zásobovanie) – Centrálny sklad
40. Opätovné získavanie CO₂
41. Studňa ZB1
42. Studňa ZB2,
43. Studňa ZB3
44. Studňa ZB4
45. Úpravňa vody v novej kotolni
46. Sklad horľavých kvapalín
47. PET Velcorin
48. Nádrže na vodu (2 ks)
49. Laboratórium kvality

Hlavnú výrobnú činnosť v prevádzke tvorí:

Výroba piva

Výroba RADLER

Výroba CIDER

Stáčanie nápojov – pivo, Radler a Cider

POPIS VÝROBY PIVA

Šrotovanie

Šrotovanie sladu je mechanický proces, pri ktorom sa rozdrví sladové zrná (jačmenné zrná) a sprístupní sa endosperm zrna na štiepne procesy na varni. Zariadenie šrotovne tvoria skladový priestor na slad, dopravné cesty, odkameňovač, magnet, váha, kladivkový šrotovník a zásobníky na šrot.

Vystieranie

Sypanie (zošrotovaný slad a jačmeň) sa mieša s vodou na varni vo vystieracej kadi/rmutovovystieracej kadi. Objem a teplota vody sú dôležitými činiteľmi. Pridávanie CaCl₂. 2 H₂O sa používa na úpravu tvrdosti vody a rovnako sa ním zabraňuje tvorbe oxalátov v pive. Enzymové prípravky podporujú rozštiepenie zložitých cukrov.

Rmutovanie

Žiadúce látky extraktu sypania sa prevádzajú do roztoku pomocou enzýmov. Škrob ako hlavná zložka extraktu sladu sa štiepi na skvasiteľný cukor. Pri rmutovaní je dôležité dodržiavať predpísané teploty a časy. Po procese rmutovania sa získa sladina. Uskutočňuje sa dvoma spôsobmi: infúzne alebo dekokčne.

Filtrácia sladiny

Cieľom filtrácie je oddeliť sladinu (roztok extraktu) v Sladinovom filtri od tuhého, nerozpustného podielu, t. j. mláta. Pridávajú sa horké kaly z vírivej kade a posledný výstrelok z predchádzajúcej várky, ktorý sa zachytáva do tanku WWT (Weak Worth tank).

Varenie mladiny

Sladina získaná filtráciou sa varí v mladinovom kotli. Počas varu sa pridáva chmeľ vo forme granúl alebo extraktu. Pridávajú sa tiež pomocné materiály (napr. CaCl₂. 2 H₂O, ZnSO₄. H₂O). Varom sa sladina vysterilizuje a zahusťuje odparením časti vody. Po varení vzniká horká, sterilná mladina.

Chladenie mladiny

Uvarená mladina sa zbavuje hrubých kalov (lom) vo vírivých kadiach. Môže sa pridať pivo z reprocesu v množstve max. 10 hl piva do jednej várky. Odkalená mladina sa schladí prúdením cez doskový chladič na zrážkovú teplotu a nasýti sa sterilným čistým kyslíkom.

Zakvášanie mladiny

Mladina sa zakváša so stanoveným množstvom kvasníc z úschovných tankov pomocou dávkovacieho čerpadla priamo do toku mladiny. Tu je možné pridať napr. aj enzýmové prostriedky (napr.: fungamyl, ceremix, foam controll, do mladiny nealkoholického piva aj H₃PO₄).

Hlavné kvasenie

Ochladená, prevzdušnená a zakvasená mladina sa pretláča do fermentačných tankov, kde prebieha štiepenie skvasiteľných cukrov na etanol a CO₂ komplexom kvasničných enzýmov. Kvasný proces, ktorý trvá 7-10 dní, sa uskutočňuje v cylindrokónických tankoch. Priebeh kvasenia sa ovláda reguláciou teploty, maximum je 15 °C.

Kvasničné hospodárstvo

Kvasnice sú zberané z CKT, NCKT a NNCKT do kvasničných tankov ÚT (úschovné tanky - ÚT). Kvasnice z NF idú do odpadu.

Ležanie

Mladé pivo sa pretláča do ležiackych tankov v pivnici cez centrifúgu. V pivnici pri 0-3 °C pivo leží.

Filtrácia

Realizuje sa pomocou sviečkového kremelinového filtra. Z piva sa oddeľujú zvyšky kvasiniek a ďalšie látky, ktoré by neskôr mohli spôsobiť v pive zákal. Okrem filtrácie je dôležitá aj stabilizácia piva so stabilizačnými materiálmi (napr.: Stabifix, Polyclar - exportné piva), čím sa odstránia filtráciou neoddeliteľné častice. Trap filter slúži na záchyt úletov zo sviečkového filtra. Blendovanie (miešanie) piva na požadovanú stupňovitosť sa robí pomocou odplynenej vody DAW (DAW – deareted water).

Prípravná pivnica

Prefiltrované pivo z filtrácie sa transportuje na krátkodobé uskladnenie do tlakových tankov v pivnici (BBT), odkiaľ sa stáča do fliaš (sklených, PET), sudov, plechoviek, ORION tančikov alebo cisterien. Prípravné tanky sú umiestnené v uzavretých oddeleniach, ktoré sú temperované na 0-3 °C.

POPIS VÝROBY CIDERA

Príprava cider mixu

Príprava cider mixu je proces zmiešania vody, zahustenej jablkovej šťavy a glukózového sirupu podľa presne stanoveného pomeru. Suroviny sú uskladnené v zásobných tankoch, z ktorých sa čerpajú do bodu zmiešavania. Bod zmiešania je miesto, kde sa stretávajú všetky tri surovinové potrubia. Samotné zmiešanie surovín prebieha priamo v potrubí za zmiešavacím bodom. Dávkovanie surovín sa riadi receptúrou a hmotnostnými prietokomermi.

Pasterizácia cider mixu

Pripravený cider mix, podľa presne definovanej receptúry, musí byť pasterizovaný aby sa usmrtili všetky nežiadúce mikroorganizmy pred samotným procesom kvasenia. Pasterizácia prebieha v prietokovom pastéri a dosahuje sa hodnota 300 pasterizačných jednotiek PU (paster unit). Výstupná teplota pasterizovaného cider mixu z prietokového pastéra je 22 °C. Po pasterizácii sa cider mix nasýti čistým sterilným kyslíkom.

Zakvášenie cider mixu

Cider mix sa zakváša stanoveným množstvom kvasníc z propagačnej stanice pomocou dávkovacieho čerpadla priamo do toku cider mixu. Okrem kvasníc sa do cider mixu pridávajú výživové látky potrebné pre rast kvasníc a správny priebeh fermentácie.

Hlavné kvasenie

Pasterizovaný, prevzdušnený a zakvasený cider mix sa čerpá do fermentačných tankov, kde prebieha proces kvasenia, pri ktorom sa cukry v cider mixe štiepia na etanol a oxid uhličitý. Kvasenie je riadený proces. Kvasenie trvá cca 10 dní, kým sa nespotrebnujú všetky prítomné cukry. Po úplnom skvasení cukrov sa produkt vo fermentačnom tanku schladí na 0,5°C. Tento produkt sa nazýva fermentovaný cider.

Centrifugácia a filtrácia fermentovaného cidera

Cieľom centrifugácie a filtrácie je odstránenie kvasníc a iných zákalotvorných častíc z fermentovaného cidera. Centrifugácia prebieha pomocou priemyselnej centrifúgy. Následne je v procese zapojený sviečkový kremelinový filter. Po týchto dvoch procesoch sa získava filtrovaná cider báza ku ktorej sa primiešava roztok disiričitanu draselného kvôli mikrobiologickej stabilizácii. Takto pripravená cider báza sa uskladňuje v CBT tanku (Cider base tank).

Priprava rôznych druhov hotového cidera

Cider báza tvorí základ všetkých ciderov. Do cider bázy sa vydávajú pomocou dávkovacích čerpadiel komponenty (farbivo, glukózo-fruktózový sirup, disiričitan draselný, ovocné šťavy) podľa receptúry a v požadovanom množstve. Nasleduje krok blendovania / zriedenia cider bázy s odplynenou vodou na obsah alkoholu 4,5% obj. Medziprodukt sa následne dosýti oxidom uhličitým a pridajú sa prírodné arómy podľa receptúry. Takto pripravený špecifický druh hotového cidera je čerpaný do prípravného tanku. Pripravné tanky sú umiestnené v uzavretých oddeleniach, ktoré sú temperované na 0-3°C.

POPIS VÝROBY RADLERA

Technológia Radler zahŕňa

Technológia slúži pre príjem a skladovanie cukorného roztoku vo vyhrievaných nádržiach, dávkovanie cukorného roztoku a aróm dávkovacími čerpadlami do stávajúceho potrubia pre výrobu Radleru. Ovocné bázy sú uskladnené v mobilných kontajneroch.

Prijem cukorného roztoku

Cisterna je pripojená ku príjmovému panelu a objemovým čerpadlom je načerpaná cez ventilový blok do jednej zo štyroch zásobných nádrží. Pre zabránenie vniknutia vzduchu do potrubia a nádrží je do potrubia inštalovaná odvzdušňovacia lucerna, ktorá odpúšťa vzduch a zároveň signalizuje ukončenie čerpania z cisterny.

Uskladnenie cukorného roztoku

Nádrže sú izolované a vybavené vyhrievacím plášťom pre ohrev horúcou vodou. Vzhľadom k pomerne vysokej uskladňovacej teplote je voda najvhodnejším médiom. Voda je ohrievaná parou na doskovom výmenníku para-voda. Odtekajúci kondenzát je vracaný späť do kotolne.

Dávkovanie cukorného roztoku

Do dávkovacieho potrubia sa jednotlivé nádrže pripojujú pomocou tzv. produktového ventilového bloku, ktorý slúži zároveň pre príjem, výdaj a odvod sanitačného prostriedku z nádrže.

V prípade požiadavky na dávkovanie je dávkovacie potrubie najprv pretlačené vodou a len potom je otvorená nádrž a dávkovacím čerpadlom sa najprv pretlačí potrubie z nádrže k dávkovaciemu bodu a potom sa otvorí dávkovací ventil a spustí sa automatické

dávkovanie podľa receptúry na základe hmotnostného prietokomeru. Po ukončení dávkovania sa celé potrubie pretlačí vodou (posledný krok produkcie) a potom musí byť potrubie vysanitované.

Dávkovanie ovocných báz

Ovocné bázy sú uskladnené v nerezových mobilných kontajneroch, ktoré sú pripojené do systému hadicami. Schéma zapojenia umožňuje pripojenie viac kontajnerov naraz, čo uľahčuje ich výmenu v prípade, že dôjde k ich vyprázdneniu, alebo eventuálne umožňuje skrátenie medzioperačných časov v prípade, že sa vyrába niekoľko druhov Radleru za sebou. Kontajnery sú rovnako ako úschovné nádrže napojené na prívod CO₂ pre zabránenie degradácie alebo pre uľahčenie vyčerpávania. Do dávkovacieho potrubia je zapojená odvzdušňovacia lucerna pre uľahčenie prepínania kontajnerov a pre zabránenie vniknutiu vzduchu do piva.

Ovocné bázy nie sú dávkové priamo do pivného potrubia, ale do potrubia cukorného roztoku. Takto vytvorená zmes (All in One) sa potom dávkuje do pivného potrubia. Rovnako ako v prípade potrubia dávkovania cukorného roztoku bude potrubie najprv pretlačené vodou a to k bodu styku s potrubím cukorného roztoku a len potom je odštartovaná výroba. Po jej ukončení je potrubie opäť pretlačené vodou a vysanitované.

POPIS STÁČANIA PIVA A CIDERA DO FLIAŠ

Obaly

Prijímajú a skladujú sa prázdne obaly (fľaše, palety, prepravky, etikety, stanioly, korunkové uzávery) a následne sa podľa potreby vydávajú do výroby.

Depaletizácia

Prázdne fľaše uložené v prepravkách na palete nakladá vodič VZV (vysokozdvižný vozík) na vstupný reťazový pás a prichádzajú po valčekovom dopravníku do stroja Depaletizácia, kde západka paletu zastaví. Depaletizačná hlava odoberie jednu vrstvu prepraviek a uloží na doštičkový dopravník, kde ich zadržiavač prepraviek púšťa jednotlivu za sebou na reťazový dopravník.

Zhrňovanie nových fliaš

V prípade, že sú privádzané nové fľaše, sú poukladané vedľa seba na papierových preložkách v šiestich vrstvách a v tomto prípade sa používa zhrňovačka, kde je používané výkyvné zariadenie na odber papierových preložiek medzi jednotlivými vrstvami. Fľaše sú po vrstvách zhrňované po jednotlivých vrstvách na doštičkový pás.

Vykládanie fliaš z prepraviek

Fľaše v prepravkách sú vyťahovacom hlavou vyložené na doštičkový dopravník.

Umývanie prepraviek

Z prepraviek sa vysypajú nečistoty a sú ostrekované teplou vodou.

Umývanie fliaš

Fľaše sú dopravníkovým pásom privádzané do Umývačky fliaš, kde sú zoradované na vstupnom akumuláčnom páse, odkiaľ ich vkladacia lišta nasúva do košov priamo v stroji. Fľašky sú umývané horúcim roztokom NaOH. Následne sú vyplachované upravenou vodou a posledný výplach sa uskutočňuje pitnou vodou. Z umývačky vypadávajú umyté fľaše po vodiacich formách priamo na doštičkový dopravník.

Kontrola fliaš

Fľaše kontroluje elektronický inšpektor na obsah zbytkovej kvapaliny, cudzích predmetov a neporušenosti skla. Fľaše s uvedenými nedostatkami sú vyradené za inšpektorom, posúvajú sa po doštičkovom dopravníku späť do umývačky fliaš alebo do odpadu.

Plnenie fliaš

Skontrolované fľaše vstupujú do Monobloku – zariadenia na plnenie pivom, kde sú plnené priamo pod plniacim bubnom. Naplnené fľaše vystupujú z plniaceho bubna po vodiacich pohyblivých častiach cez vypeňovaciu trysku. Pomocou veľmi malého a silného prúdu teplej vody (min. 80° C) dochádza k vypeneniu piva a tým vytlačeniu cudzích plynov z hrdlového priestoru fľaše. Fľaše s vytlačenou vrstvou peny sú ihneď uzavreté korunkovým uzáverom. Uzavreté fľaše vystupujú po dopravníku z Monoblocku.

Kontrola fliaš

Vyrad'ovač vyradí neuzavreté a nedoplnené fľaše.

Reproces

Nezhodný výrobok sa vracia späť do výrobného reťazca o patričný počet krokov späť alebo je z neho úplne vyradený. Pivo vyradené za Monoblockom je zlikvidované (vyliate do kanála), lebo je nepasterizované a nie je zabezpečené jeho reprocesovanie do 24 hod.

Pasterizácia fliaš

Naplnené a uzavreté fľaše vstupujú do Pastéra – zariadenia slúžiaceho na zvýšenie trvanlivosti spotreby výrobku pomocou tepelnej úpravy.

Etiketovanie fliaš

Pasterizované fľaše vychádzajú z Pastéra po doštičkovom páse a vchádzajú do Etiketovačky, stroja slúžiaceho na nalepovanie etikiet označených dátumom minimálnej trvanlivosti a na nalepovanie staniolu na krčnú časť fľaše. Dátum je vypálený pomocou laserovej dátumovačky na zadnú etiketu, alebo prednú etiketu na vyhradené miesto. V prípade poruchy laserovej dátumovačky je dátum minimálnej spotreby vyrezávaný po stranách etikety.

Kontrola fliaš

Na fľašiach sa kontroluje správnosť plnenia, tesnosť a správnosť nalepenia etikiet. Kontrola tlaku vo fľaši ultrazvukom.

Vkladanie fliaš do prepraviek

Fľaše sú nasúvané po dopravníku na zoraďovací stôl odkiaľ sú uchopené uchopovacími hlavami a vložené do prepraviek.

Kontrola plnosti prepraviek

Fotobunky skontrolujú počet fliaš v prepravkách a nedoplnené prepravky vyradí na opätovné vloženie.

Kartónovanie fliaš

V prípade, že sa fľaše plnia do kartónov, je proces Vkladača vynechaný a správne naplnené fľaše sa rozdelia na dva rady a postupujú po dopravníku do jednej z dvoch Kartónovačiek, kde stroj vložené kartóny poskladá do požadovaných tvarov, vloží príslušný počet fliaš do kartónu a zalepí kartón. Naplnený a zalepený kartón, je po valčekovom dopravníku presúvaný na Paletizáciu.

Paletizácia

Naplnené prepravky s fľašami postupujú po valčekovom dopravníku na paletizáciu, kde sú na pracovnom stole stroja zoraďované po 2 ks a celkom 4 krát zasunuté až vytvoria súvislú jednu vrstvu (8 prepraviek), ktorá je presunutá a položená na paletu, celkom 5 krát. Kompletne naložená paleta opúšťa stroj po valčekovom dopravníku, kde zastane na stanovišti viazania paliet a kde stroj na spevnenie previaže poslednú vrstvu špagátom. Zviazané palety postupujú po valčekovom dopravníku smerom k výstupnému reťazovému pásu. Vodič VZV odnáša palety do skladu hotových výrobkov.

Expedícia a skladovanie

Hotové výrobky sú prijímané na sklad a expedované zákazníkom.

POPIS STÁČANIA PIVA DO SUDOV

Obaly

Prijímajú a skladujú sa prázdne vratné obaly (sudy, palety, krytky) a následne sa podľa potreby vydávajú do výroby.

Odstohovač

Na dopravník sú ukladané dve alebo tri palety na sebe. Palety sú v stroji rozložené a uložené každá zvlášť na dopravník. Palety sú následne dopravené do de/paletizačného zariadenia.

Depaletizácia

Prázdne sudy prichádzajú po valčekovom dopravníku do stroja Depaletizácia, kde západka paletu zastaví. Prázdne sudy sú uchopovacím ramenom zachytené, vyzdvihnuté a uložené na zoraďovací stôl. Prázdna paleta postupuje do zásobníka paliet, prázdne sudy postupujú smerom k umývačke dátumu spotreby (po doštičkovom dopravníku).

Umývačka dátumu trvanlivosti

Predchádzajúci dátum minimálnej trvanlivosti je zmývaný zo suda pomocou liehu otočením okolo vlastnej osi (5x).

Externá umývačka sudov

Sudy prechádzajúce umývačkou sú z vonkajšej strany umývané tlakovou vodou a sústavou kief.

Predmyčka sudov

Prázdny sud vstupuje do priestoru stroja plniacim ventilom nadol. V sude je skontrolovaný zbytkový tlak. Sudy bez zbytkového tlaku sú vyradené za predmyčkami z procesu. Zo suda je vytlačený zbytok starého piva, je vypláchnutý studenou vodou a umývacím lúhom 1.

Umývanie sudov

Sudy sú vystriekané na sanitačných hlavných mycích liniách lúhom a kyselinou, potom vymyté horúcou vodou a následne natlakované horúcou parou. Po natlakovaní parou nastáva výdrž a para je vytlačená plynom CO₂.

Pasterizácia

Pivo z BBT sa prechodom cez prietokový pastér pasterizuje na požadované PU. Pasterizované pivo je pretláčané do Buffer tanku (BT).

Plnenie sudov

Tlakový snímač skontroluje tlak, sudy sú predplnené CO₂ a následne naplnené pivom. Naplnenie 1 sudu piva trvá cca. 2 min. (Volumetrická kontrola plnenia).

Kontrola sudov

Sudy po valčekovom dopravníku prechádzajú cez váhu. Skontroluje sa hmotnosť suda a podľa nej sa určí, či je sud doplnený. Nedoplnené sudy sú vyradované.

Dátumovanie sudov

Na sud otočený dole dnom sa aplikuje označenie produktu a dátum minimálnej trvanlivosti. Nasadzovanie krytie Na uzávery sudov sa nasadzujú krytky. Každému druhu piva prislúcha krytka inej farby.

Paletizácia

Naplnené sudy postupujú po valčekovom dopravníku na paletizáciu, kde sú v dvoch vrstvách po 6 sudoch uložené na paletu. Kompletne naložená paleta opúšťa stroj po valčekovom dopravníku do skladu, kde ich zložia vodiči VZV.

Expedícia a skladovanie

Hotové výrobky sú prijímané na sklad a expedované zákazníkom.

POPIS STÁČANIA PIVA A RADLERA DO PLECHOVIEK

Na plechovkovej linke sa vykonáva plnenie piva do plechoviek aj pre iné spoločnosti na základe zmluvných vzťahov.

Obaly

Prijímajú a skladujú sa prázdne obaly (plechovky, palety, viečka, traye - kartónové tácky, zmršťovacie a strečové fólie) a následne sa podľa potreby vydávajú do výroby.

Depaletizácia

Prázdne plechovky uložené na palete nakladá vodič VZV na vstupný pás a prichádzajú po valčekovom dopravníku do stroja Depaletizácia, kde západka paletu zastaví. Depaletizačná hlava zhrňa plechovky smerom k výstupu depaletizácie na doštičkový dopravník.

Umývanie plechoviek

Odfuk plechoviek ionizovaným vzduchom.

Plnenie a uzatváranie plechoviek

Naplnené plechovky vystupujú spod plniaceho bubna po vodiacich pohyblivých častiach (prípadne cez vypeňovacia trysku, ktorej úlohou je, aby pomocou malého a silného prúdu teplej vody došlo k vypenieniu piva a tým vytlačeniu vzduchu z hrdlového priestoru plechovky) do uzatvárača plechoviek viečkami. Uzavreté plechovky vystupujú po dopravníku a sú po pásoch privádzané do Pastéra.

Pasterizácia plechoviek

Plechovky vstupujú do tunelového Pastéra – zariadenia slúžiaceho na zabezpečenie mikrobiologickej trvanlivosti výrobku pomocou tepelnej úpravy.

Kontrola naplnenia plechoviek

Zariadenie kontroluje správnosť hladiny – plniaci objem v plechovkách. Vyradené plechovky sú nezhodným výrobkom.

Kartónovanie plechoviek

Plechovky postupujú po dopravníku do kartónovačky. Stroj vložené kartóny poskladá do požadovaných tvarov, vloží príslušný počet plechoviek, zalepí kartón a obalí ho zmršťovacou fóliou. Kartón je po valčekovom dopravníku presúvaný na paletizáciu.

Kartónovanie plechovkových „packov“

Plechovkové packy vybraných druhov pív postupujú do kartónovacieho zariadenia. Stroj vložené kartóny poskladá do požadovaných tvarov, vloží príslušný počet packov a zalepí kartón. Kartón je po valčekovom dopravníku presúvaný na paletizáciu.

Paletizácia

Naplnené kartóny postupujú po valčekovom dopravníku na paletizáciu, kde sú zoradované a ukladané na paletu. Kompletne naložená paleta opúšťa stroj po valčekovom dopravníku a ovíja sa fóliou.

Skladovanie a expedícia

Hotové výrobky sú prijímané na sklad a expedované zákazníkom.

POPIS STÁČANIA PIVA A RADLERA DO PET FLIAŠ

Na PET linke vykonávame plnenie piva do PET fliaš aj pre iné spoločnosti na základe zmluvných vzťahov. Pri stáčaní Radleru do PET fliaš sa do procesu pridáva chemická látka Velcorin®.

Obaly

Prijímajú a skladujú sa prázdne obaly (preformy, plastové uzávery, etikety, preložky, zmršťovacie a strečové fólie, palety) a následne sa podľa potreby vydávajú do výroby.

Zásobník preforiem

Pred spustením vyfukovacieho zariadenia sa naplní zásobník preformami požadovanej veľkosti a farby podľa druhu piva. Preformy sa do vyfukovacieho zariadenia dopravujú elevátorom.

Vyfukovanie preforiem

Preformy sú tepelne upravované pri teplote cca 190°C (podľa druhu preformy) pomocou vyhrievacích lúčov. Predhriate preformy vstupujú do vyfukovacích hláv, tu sa pôsobením tlakového vzduchu vyfúknu na fľašu požadovaného tvaru. Poškodené alebo zle vyfúknuté fľaše sú vyradované do zberných košov.

Vzduchová dráha

Vyfúknuté fľaše sú dopravované do Monobloku pneumatickou dopravou.

Umývanie fliaš

Vyfúknuté fľaše postupujú do zariadenia s tryskami, cez ktoré prúdi zmäkčená voda na vnútorný oplach fliaš (hore dnom). Po odtečení vody, zachytenej na vnútorných stenách fliaš, sa fľaša obráti dole dnom a postupuje do plniča.

Plnenie a uzatváranie fliaš

Vypláchnuté fľaše sú nasadené na plniace ihly. Za čas jedného otočenia fliaše okolo osi Monobloku je fľaša naplnená pivom. Naplnené fľaše vystupujú z plniča cez vypeňovaciu trysku. Pomocou veľmi malého a silného prúdu horúcej vody (80°C) dochádza k vypeňovaniu piva a tým k vytlačeniu cudzích plynov z hrdlového priestoru. Fľaše s vytlačenou penou sú ihneď uzavreté plastovým uzáverom. Uzavreté fľaše vystupujú po dopravníku z Monobloku.

Kontrola fliaš

Fľaše z Monobloku prechádzajú kontrolným zariadením (kontrola výšky hladiny piva a prítomnosti plastového uzáveru). Nesprávne naplnené alebo uzatvorené fľaše sú vyradované do zberného kontajnera.

Reproces

Nezhodné výrobky sa vracajú späť do výrobného reťazca o patričný počet krokov späť. Nedoplnené neuzatvorené fľaše sa vylievajú do kanála (riziko kontaminácie produktu).

Etiketovanie fliaš

Naplnené a uzavreté fľaše vstupujú do etiketovačky. Zariadenie slúži na lepenie krčkových a brušných etikiet na fľaše.

Dátumovanie fliaš

Na každú fľašu sa pomocou dátumovacej hlavice aplikuje dátum minimálnej trvanlivosti a Heineken kód (medzi krčkovú a brušnú etiketu).

Kontrola fliaš

Kontrolné zariadenie slúži na kontrolu prítomnosti etikety. V prípade chýbajúcej etikety je fľaša vyradená do zberného koša a operátorom vrátená pred etiketovacie zariadenie.

Fóliovanie fliaš v baliacom zariadení

Fľaše vstupujú po dopravníku do baliaceho zariadenia. Fľaše zoradené pomocou zoradovača (po 4 resp.6 kusoch) a obalené zmršťovacou fóliou postupujú do pece (180 – 200 °C). Pod vplyvom vysokej teploty sa fólia zmrští a vytvorí kompaktný pevný obal.

Dátumovanie packov

Zabalené fľaše sú po dopravníku posúvané pod dátumovacie hlavice - aplikácia dátumu minmálnej trvanlivosti. Aplikácia odnosného uška U vybraných druhov piva sa aplikuje na pack odnosné uško pomocou uškovača (po šírke packu).

Paletizácia

Zabalené fľaše sa presúvajú po valčekovom dopravníku na paletizáciu. jednotlivé balíky sú zarovnávané a posúvané na zoraďovací stôl. Zo stola sú presúvané na paletu, medzi každú vrstvu sa vkladá papierová preložka. Paleta s uloženými balíkmi sa presúva k baliacemu ramenu. Tu je obalená strečovou fóliou (stabilizácia palety).

Aplikácia samolepky na paletu

Zabalená paleta postupuje po valčekovom dopravníku k aplikátoru samolepiek. U vybraných druhov pív sa aplikuje samolepka s charakteristikami produktu.

Skladovanie a expedovanie

Hotové výrobky sú prijímané na sklad a expedované zákazníkom.

Popis stáčania piva do ORION tančikov

Stáčacia linka určená na stáčanie piva do ORION tančikov (o objeme 500 alebo 1 000 l).

Obaly

Jednorazové sterilné polyetylénové vaky (500, resp. 1 000 l), ktoré sa vkladajú pred plnením piva do ORION tančikov.

Pasterizácia piva

Pivo z BBT sa prechodom cez prietokový Pastér pasterizuje na požadované PU. Pasterizované pivo sa plní do plniacich tankov (PT1 - PT4).

Kontrola kvality piva po pasterizácii

Po pasterizácii musí byť vzorka piva odobratá na mikrobiologickú a analytickú kontrolu.

Stáčanie piva do ORION tančikov

Pasterizované pivo (z PT1-PT4) je plnené cez vysanitované hadice do ORION tančikov, obsahujúcich sterilné polyetylénové vaky. Objem ORION tančikov je 500, resp. 1 000 l.

Expedovanie

Naplnené ORION tančiky sú expedované zákazníkom, kde sa za pomoci stlačeného vzduchu pivo z ORION tančikov vytláča a plní do tankov umiestnených na jednotlivých prevádzkach.

ENERGETIKA

Popis úpravy vody

Studne

- ZB0, ZB1, ZB2, ZB3 a ZB4 - hĺbkové vrty 100 m,
- jímánie podzemnej vody ponornými čerpadlami 4x15 l/s, 1x8 l/s
- filtrácie (1. stupeň) - 3 ks filtrov s náplňou kremičitého piesku o zrnitosti 1-4 mm.

Pranie filtrov

Vyplavovanie nečistôt z kremičitého piesku pomocou protiprúdneho toku pitnej vody a tlakového vzduchu.

Dávkovanie ClO₂

ClO₂ je vyrobené pomocou reakcie medzi 9 % roztokom HCl a 7,5 % roztokom NaClO₂. ClO₂ slúži na dezinfekciu pitnej vody.

Zásobníky pitnej vody predstavujú kruhové podzemno-nadzemné betónové nádrže s objemom 1 000 m³ (2 ks).

Pitná voda

Automatická tlaková stanica vody pre rozvod pitnej vody do rozvodnej siete prevádzky (ATS) sa skladá z troch čerpadiel a z troch vyrovnávacích tlakových nádrží.

Nová parná plynová kotolňa

Zmäkčená voda - príprava technickej vody pre stáčiare a kondenzátory

Zmäkčovače vody

Zmäkčenie vody pomocou iontomeniča, ktorý pracuje v sodíkovom cykle. Regenerácia pomocou 10 % roztoku jedlej soli NaCl. Zmäkčená voda tvrdosti max. 3 HD je vedená na stáčacie linky a v prípade nedostatku zmäkčenej vody z kotolne aj na kondenzátory.

RO voda (reverzná osmóza – RO) - príprava technologickej vody pre varňu a filtráciu piva.

Dechlorácia vody na aktívnom uhlí

Oceľové filtre s povrchovou úpravou a s náplňou aktívneho uhlia. Automatická sterilizácia náplne horúcou vodou (nad 95 °C), sterilizácia po každých 10 000 m³ pretečenej vody.

Reverzná osmóza (RO)

Zariadenie pre úpravu vody na osmotických membránach. Pred zariadením je dávkovanie roztoku antiskalantu BERKEKLEEN HD-90. Výkon reverznej osmózy je 60 m³/hod zmäkčenej vody na výstupe o tvrdosti 0 HD.

Zmiešavač vody

Slúži na zmiešanie zmäkčenej a dechlorovanej pitnej vody na výslednú tvrdosť 2-3 HD (varná voda a voda pre blendovanie piva na filtráciu). Zo zmiešavača je voda pretlačená potrubným systémom do zásobníkov na varnú vodu. Z týchto zásobníkov je 2-3 HD voda distribuovaná na varňu a na filtráciu piva.

Pitná voda na ďalšiu prevádzku „Heineken Slovensko Sladovne, a.s., prevádzka sladovňa Hurbanovo“ (sladovňa)

Technologická voda pre zamáčanie jačmeňa na sladovni. Voda zo studne ZB2 a ZB4 je ošetrená s ClO₂ za účelom úpravy mikrobiologickej stability a následne uskladnená v bazéne, z ktorého sa čerpá na zamáčanie jačmeňa.

Nová parná plynová kotolňa

Objekt Nová parná plynová kotolňa a komín sú umiestnené v združenom objekte, kde sa nachádzajú aj sudovne, kompresorovne a sklad sudov. Objekt je stavebne a technicky upravený tak, aby vyhovoval umiestneniu strojnotecnologického zariadenia parnej plynovej kotolne.

Popis technologického procesu a zariadenia:

Kotolňa je umiestnená v časti jestvujúceho objektu strojovňa chladenia a skladu.

- parné stredotlakové kotle VITOMAX (2 ks)
- plynové horáky WEISHAUP (2 ks), MULTIFLAM s extra nízkymi emisiami NO_x a CO.

Na odvod spalín slúžia trojzložkové komíny d = 900 mm, výšky 12 m. Kotolňa má zabezpečenú 3-násobnú prirodzenú výmenu vzduchu.

Chemická úprava vody

Chemická úprava vody (CHÚV) je umiestnená v samostatnej miestnosti. Slúži ako záložné zariadenie pre výrobu upravenej vody pre chod kotlov a rekuperáciu CO₂. Je bez odplynenia

výstupnej vody a plní vodou 15 m³ laminátovú kruhovú stojatú nadzemnú nádrž. Kotle a termická úprava napájacej vody, ako i napájacie čerpadlá a ostatné strojnotechnologické zariadenia kotolne sú umiestnené v miestnosti kotolne.

Súčasťou stavby kotolne je vychladzovacia a neutralizačná jama, ktorá slúži na zber odpadovej vody z kotolne a jej dochladenie na teplotu 40 °C. Jej objem je stanovený na základe objemu vody v jednej kotlovej jednotke, ktorá je 17,8 m³. Využitelný objem dochladzovacej a neutralizačnej jamy je 15 m³.

Palivom pre kotle je zemný plyn naftový s výhrevnosťou cca 35 MJ/Nm³.

Príprava zmäkčenej vody pre výrobu pary prebieha v zariadení, ktoré je umiestnené v miestnosti kotlov.

Zmäkčovače vody

Zmäkčenie vody pomocou iontomeniča, ktorý pracuje v sodíkovom cykle. Máme tri zmäkčovacie filtre. Jeden filter slúži pre reverznú osmózu a dva slúžia na prípravu zmäkčenej vody na kondenzátory. Kapacita zmäkčovačov je 10 m³/hod.

Reverzná osmóza

Zariadenie pre úpravu vody na osmotických membránach. Pred zariadením je dávkovanie roztoku antiscalantu VITEC 300 na odstránenie zbytkového chlóru. Výkon reverznej osmózy je 10 m³/hod zmäkčenej vody o tvrdosti 0 HD. Po zmäkčení má prídavná voda vyhovujúcu kvalitu pre napájanie kotlov. Prídavná voda je odplynená pomocou odplynovacej membrány.

Rezervoáre na vodu

15 m³ laminátová kruhová stojatá nadzemná nádrž. Slúži ako zásobník RO vody pre prípravu prídavnej vody pre kotle a na pranie CO₂ v rekuperácii CO₂.

10 m³ laminátová kruhová stojatá nadzemná nádrž. Slúži ako zásobník zmäkčenej vody pre kondenzátory a CO₂ rekuperáciu.

Rekuperácia CO₂

Vzhľadom k výške nákupu CO₂ a tiež s ohľadom na ekológiu sa zvýšila požiadavka pre uskladnenie a ďalšie využitie CO₂, ktorý je pri fermentácii (kvasení) odpadovou látkou. Vyprodukovaný CO₂, ktorý vznikne behom fermentácie v pivovare, je veľmi čistý a môže byť späť použité ako vstupná surovina.

Oxid uhličitý je veľmi dôležitou zložkou piva, zlepšuje chuť piva, spôsobuje penivosť a chráni ho pred infekciou. Pre neskoršie použitie pri stáčaní, pretláčaní, sytení a stabilizácii sa odoberá v pivovare oxid uhličitý vznikajúci pri kvasení. Prefiltruje sa a uskladní skvapalnením. Na takéto zachytávanie sa používajú uzavreté kvasné kade, z ktorých sa CO₂ vypúšťa cez vodný uzáver a odtiaľ odvádza do plynojemu. CO₂ je bez chuti a zápachu vhodný na opätovné použitie vo výrobe. Získaný CO₂ plyn sa používa vo výrobe piva. Pri používaní takejto technológie menej plynu CO₂ sa dostane do ovzdušia.

Vybudované sú nasledovné objekty:

SO – 01 Strojovňa CO₂ sa skladá:

- pracia veža CO₂ (vodnou sprchou je prečistená CO₂),
- balón na CO₂ (akumulácia rekuperovaného nízkotlakového CO₂, z neho sajú CO₂ kompresory),
- CO₂ kompresory (slúžia na zvýšenie tlaku),

- sušič CO₂ (vysuší CO₂, regeneruje sa v pravidelných intervaloch pomocou teplého vzduchu a CO₂),
- čistička CO₂ (slúži na odstránenie pachu z CO₂ - regeneruje sa v pravidelných intervaloch pomocou teplého vzduchu a CO₂),
- skvapalnenie CO₂ (premieňa plynný CO₂ na kvapalný CO₂, aby sa dal uskladniť)

SO – 02 Jednotka Baltimore:

Kondenzátor Baltimore slúži na chladenie chladiacej kvapaliny pre CO₂ kompresory a na kondenzáciu čpavku.

SO – 03 Vonkajšie nádrže CO₂:

Slúžia na uskladnenie kvapalného CO₂ (3 ks o objemu 25 m³ sa používajú na uskladnenie tekutého z CO₂ rekuperácie a 1 ks o objeme 75 m³ sa používa na uskladnenie tekutého CO₂ od dodávateľa).

SO – 04 Odlučovač peny:

Staré CKT, Nová fermentácia NF

Slúžia na separáciu peny, ktorá vzniká pri fermentácii a zberu CO₂, predtým ako CO₂ sa dostane na rekuperáciu.

Technológia pre opätovné získavanie CO₂ je vybudovaná v jestvujúcich objektoch areálu s ich prestavbou a prispôbením pre danú technológiu.

Rekuperácia tepla vo varni

Technológia získavanie tepla z brýdových pár si vyžiadala zásah do jestvujúceho procesu varenia a technológie a doplnila zariadenie pre vytváranie energetickej zásoby a jej odovzdávanie sladine.

Proces získavania tepla predstavuje:

- odoberanie tepla z brýdových pár z komína mladinového kotla počas chmelovaru pomocou tepelného výmenníka a jeho odovzdávanie energetickej vode,
- uskladnenie energetickej vody vo vonkajšom zásobníku,
- odovzdávanie tepla z energetickej vody sladine v tepelnom výmenníku.

V súvislosti s inštaláciou zariadenia pre získavanie tepla bolo potrebné doplniť:

- sanitáciu dopĺňaného zariadenia,
- zariadenia pre dávkovanie chmeľu.

Kompresorovňa – výroba chladu

V kompresorovni je vyrábaný chlad pre účely výroby piva (chladenie fermentačných tankov, pivničných priestorov, výmenníky na chladenia piva, odplynenej vody). Chladiaci systém používa ako primárne chladivo NH₃ a sekundárne vodu s obsahom 35 % denaturovaným liehom. Prechod medzi NH₃ a liehom sa deje v doskových výmenníkoch. Chladiaci systém obsahuje 6 ks kompresorov a 3 ks kondenzátorov.

Rozdelenie chladiacich okruhov podľa doskových výmenníkov:

Doskový výmenník č. 1 – chladenie stratifikačného tanku, ktorý slúži na chladenie mladiny a CIDER-u.

Doskový výmenník č. 2 – chladenie starých CKT, chladič CIDER-u na filtrácii, chladenie NF tankov, chladenie úschovných tankov pre kvasnice.

Doskový výmenník č. 3 – chladenie (chladič na DAW vodu, chladič mladého piva).

Doskový výmenník č. 4 – chladenie boxov v Novej pivnici, chladič ORION.

Doskový výmenník č. 5 – chladenie Nových CKT (9 ks).

V prípade poruchy vieme kombinovať, prepájať jednotlivé vetvy tak, aby sa dali vykonať potrebné opravy.

Kompresorovňa – výroba stlačeného vzduchu

Systém na výrobu stlačeného vzduchu sa skladá z dvoch vzdušníkov (vyrovnávacie nádrže), z 2 ks vzduchových kompresorov (s frekvenčným meničom) a z ďalších 2 ks vzduchových kompresorov. Vhodnou kombináciou týchto kompresorov je zabezpečený vyrovnaný tlak stlačeného vzduchu v pivovare. Kvôli tomu, aby neboli veľké výkyvy tlaku v systéme pri väčších odberoch ako filtrácia, varňa, stáčacie linky, sú umiestnené vzdušníky (vyrovnávacie nádrže), ktoré slúžia na vyrovnanie väčších odberov.

LOGISTIKA

Sklad chemikálií

Sklad slúži na dočasné uloženie chemikálií, ktoré sa dovážajú od rôznych výrobcov a dodávateľov pre potreby technologických procesov v pivovare.

Samotný sklad sa skladá z dvoch skladovacích priestorov (sklad kyselín a sklad zásaditých látok). Obidva priestory sú prístupné z exteriéru od seba oddelenými samostatnými vstupmi, ktoré sú nad úrovňou podlahy. Sklad je vybavený havarijnými sprchami s prívodom studenej vody a odvodom odpadovej vody z umývadiel a sprch do bezodtokových vodotesných šácht. Podlahy sú kyselinovzdorné a navrhnuté ako havarijné vane.

Celkový objem havarijnej vane (t.j. objem vytvorený podlahou a obvodovým soklíkom) zabezpečuje, že nemôže chemikália uniknúť do prostredia mimo skladu chemikálií. V sklade kyselín je maximálny havarijný objem vytvorený polypropylénovou podlahou a obvodovým soklíkom 11 770 l, v sklade zásad je maximálny havarijný objem vytvorený polypropylénovou podlahou a obvodovým soklíkom 2050 l, záchytný objem bezodtokových šácht je 95 l.

Sklad liehu

Sklad sa používa pre uskladnenie kvapaliny potrebnej na čistenie nápisov na sudoch s pivom.

Sklad slúži ako príručný sklad pre technický lieh, ktorý je na báze etanolu (nejedná sa o ropný produkt). Lieh je dovážaný v 200 l sudoch – max. 4 ks, ktoré sú umiestnené nad záchytnou vaňou na podlahovom rošte. Prázdne sudy sú umiestnené samostatne detto na podlahovom rošte nad vaničkou.

Skladovacie priestory nevratných obalových materiálov sú

- SEKO sklad (2 ks – SEKO č. 1 a SEKO č. 2)
- manipulačný sklad patriaci PET linke
- manipulačný sklad patriaci CAN linke
- manipulačný sklad patriaci KHS linke
- manipulačný sklad - tunel pod varňou
- nízkozdvižný vozík (NZV)
- vysoko zdvižný vozík (VZV)
- traktor s vlečkou

- nevratný materiál
- materiálový kontrolór (MC)

Sklad hotových výrobkov.

Sklad so skladovacím priestorom o ploche 2544 m² bruto a 2 093 m². Hala s rozmermi 79,580 x 32,800 m je riešená halovým systémom Astron z priečných oceľových rámov. Nosná konštrukcia skladu je založená na železobetónových základových pätkách s tiahkami a na tuho spojených pásoch. Strešná krytina a obvodový plášť je z montovanej konštrukcie. Dažďové zvody skladových priestorov sú napojené na miestnu kanalizáciu. Sklad hotových výrobkov je stavbou nevýrobného charakteru. Objekt slúži len na skladovanie pív v rôznych obaloch.

Sklad horľavých kvapalín

Sklad je definovaný v zmysle čl. 6.3. STN 92 0800 ako príručný, v ktorom je možné skladovať v prepravných obaloch 7 m³ horľavých kvapalín všetkých tried nebezpečnosti. Technické riešenie stavby spočíva vo vybudovaní dvoch odizolovaných monolitických železobetónových vaní prekrytých oceľovým poroštom. Priestor pod podlahou z poroštu tvorí havarijnú nádrž a zároveň plní funkciu záchytnej nádrže, objem 1,60 m³ (pre každý priestor samostatne). Záchytná nádrž je navrhnutá tak, aby bolo možné zachytiť unikajúcu kvapalinu z akéhokoľvek miesta priestoru určeného na uskladnenie prepravných nádob s horľavými kvapalinami. Dvojité úroveň podlahy je navrhnutá tak, aby bola splnená požiadavka STN. Pri úniku kvapaliny z prepravnej nádoby nesmie dôjsť k zmáčaniu vonkajších povrchov ostatných obalov kvapalinou zachytenou v záchytnej nádrži.

ODDELENIE RIADENIA KVALITY (ORK)

ORK je situované v budove varne na piatom poschodí.

Dispozičné členenie:

- fyzikálnochemické laboratórium,
- mikrobiologické laboratórium,
- laboratórium pre plynovú chromatografiu,
- sklad pomocného materiálu,
- studený box 20 °C,
- box 30 °C,
- kancelária vedúceho,
- kancelárie technologov,
- kuchynka,
- degustačná miestnosť prepojená s prípravovňou degustácií,
- šatne,
- toalety (dámske a pánske).

Výrobný program oddelenia riadenia kvality:

Oddelením riadenia kvality sú vykonávané nasledujúce činnosti:

- kvalitatívna vstupná kontrola surovín a materiálov
- medzioperačná kontrola medziproduktov
- výstupná technická kontrola hotových výrobkov

- kontrola a riadenie výrobného procesu z hľadiska kvality
- interný metrologický dozor
- overovanie kvalitatívnych reklamácií
- školenie zamestnancov v oblasti kvality a technológie výroby
- príprava certifikácie nových výrobkov a opätovnej certifikácii výrobkov
- zabezpečenie degustácií a degustačných skúšok pre zamestnancov
- komunikácia so zákazníkmi s cieľom zabezpečiť štandardnú úroveň kvality produktov na trhu
- riešenie reklamácií od zákazníkov
- spolupráca s obchodným oddelením a s oddelením výčapnej techniky na zlepšovaní kvality produktov na trhu
- riešenie reklamácií dodaných surovín, obalových a pomocných materiálov
- podpora a údržba procesov a kmeňových dát vykonávaných v SAP-systéme v oblasti RBQ (oblasť výroby kvality)

ZÁSOBOVANIE VODOU

Prevádzka je zásobovaná vodou z vlastných studní: VPJ Hurbanovo (ZB0), ZB1, ZB2, ZB3 a ZB4 situovaných v areáli prevádzky. Meranie odberu vody z každej studne je umiestnené v objekte Úprava vody. Studňa VPJ Hurbanovo je situovaná na pozemku parc. č. 2516/37, studňa ZB1 je situovaná na pozemku parc. č. 1136/42, studňa ZB2 je situovaná na pozemku parc. č. 1136/69, studňa ZB3 je situovaná na pozemku parc. č. 1448/5 a studňa ZB4 je situovaná na pozemku parc. č. 1136/74. Studne sa nachádzajú v oplotených POH 1. stupňa.

ODKANALIZOVANIE

Odkanalizovanie všetkých odpadových vôd z prevádzky je realizované jednotnou kanalizáciou cez kanalizačné zberače do hlavného zberača kanalizácie, situovaného pred administratívnou budovou a následne do čistiarne odpadových vôd (ČOV) prevádzkovateľa, situovanej v k.ú. Hurbanovo, vo vzdialenosti cca 4 km od prevádzky – ČOV nie je predmetom tohto povolenia. Do kanalizácie sú vypúšťané aj odpadové vody z prevádzky patriacej Heineken Slovensko Sladovne, a.s., bytoviek Stavebného bytového družstva Komárno a kuchyne prevádzkovej VDS Hurbanovo.“

5. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 3. Vstupy do prevádzky** dopĺňa v nasledovnom znení:

„Vstupmi v technologickej časti Výroba RADLER sú: MSDS WILD aróma, MSDS Multifruit Base red.

Vstupmi v technologickej časti Výroba CIDER sú: Kyselina jablčná 40%, Potassium Metabisulphite – Disiričitan draselný, CAMELE E150 a 65B – sušina 70%, Elderberry Juice Concentrate 65 Bx.“

6. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 4. Výstupy z prevádzky** sa text v znení:

„Výstupmi v technologických častiach Výroba piva a Stáčanie piva sú: pivo, nealkoholický nápoj KONTRA, mláto, odpadové kvasnice, kremelina, odpadová priemyselná voda, odpady (prach).“

ruší a nahrádza novým znením:

„Výstupmi v technologických častiach Výroba piva, Výroba RADLER, Výroba CIDER a Stáčanie nápojov: pivo, miešaný alkoholický nápoj RADLER, miešaný nealkoholický nápoj RADLER, sýtený kvasený jablkový alkoholický nápoj CIDER, mláto, odpadové kvasnice, kremelina, odpadová priemyselná voda, odpady (prach).“

7. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **I. B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke**, sa bod 5. **Skladovanie surovín, pomocných látok a výrobkov a zaobchádzanie s nebezpečnými látkami v prevádzke** ruší a nahrádza novým znením:

„Na pozemku, parc. č. 1448/1 – je vybudovaný prístrešok expedičného skladu, ktorý chráni expedičný sklad, komunikáciu a presun tovaru z expedičného skladu do fľaškovne a opačne pred poveternostnými vplyvmi. Plocha je spevnená betónová. Plocha zastrešenia prístreškom je 469,31 m². Nosnou konštrukciou prístrešku sú oceľové priečne rámy.

Chemikálie na sanitáciu a čistenie technológie, lepidlá, mazadlá na mazanie dopravných pásov v množstvách potrebných pre dennú spotrebu KHS linky, CAN linky, PET linky a KEG linky sú skladované pri jednotlivých výrobných zariadeniach liniek v pôvodných obaloch, zabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd.

Chemikálie na sanitáciu v objekte varňa sú skladované v CIP stanici v 5 ks jednoplášťových nádržiach (tankoch) o objeme 12 m³, zabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd. Tank č. 1 slúži pre šokový (studený) NaOH, tank č. 2 slúži pre chemickú látku sopuroxid, tank č. 3 slúži pre chemickú látku ATR, tank č. 5 slúži pre NaOH (varňa) a tank č. 6 slúži pre NaOH (fermentácia - CKT). Jeden tank slúži na neutralizáciu použitého NaOH (o objeme 8 m³) a kyselina dusičná je v nádrži o objeme 0,6 m³. Objekt Varňa – CIP stanica má kyselinovzdornú podlahu, ktorá plní funkciu havarijnej vane.

Použitý hydroxid sodný pre mash (sladinový) filter v objekte varňa je skladovaný v prípravnej miestnosti v jednej jednoplášťovej nádrži o objeme 36 m³, nezabezpečenej proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd. Použitý NaOH sa neutralizuje prostredníctvom CO₂.

Pomocné materiály v objekte Stará spilka sú skladované v studenom sklade v PE – obaloch, nezabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd. Kyselina vínná a Síran zinočnatý sú skladované vo vreciach.

V objekte KEG linka NaOH na sanitáciu (2 %) je skladovaný v 1 nádrži o objeme 10 m³, zabezpečenej proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd.

V objekte filtrácia – CIP stanica sa nachádzajú nasledovné zásobníky:

- pre Septacid BN (nefiltrovaný),
- pre Septacid BN (filtrovaný),
- pre NaOH 80 °C (o objeme 6 300 l),
- pre šokový NaOH (o objeme 6 300 l),
- pre ATR (o objeme 6 300 l).

Celá podlaha tohto objektu plní funkciu havarijnej vane.

Koncentrovaný NaOH je skladovaný:

- v objekte KHS linka v CIP – fľaškovňa, v miestnosti s chemicky odolným obložením, v dvoch jednoplášťových zásobníkoch č. 102 a 103 o objemoch 20 m³, vybavených stavoznakmi, umiestnených v záchytnej vani s chemicky odolným obložením o objeme 22,5 m³, vyústenej do podzemnej nádrže o objeme 44 m³, situovanej v objekte Sklad hotových výrobkov,
- v objekte varňa - v zásobníku o objeme 10 m³, (4. poschodie) zabezpečený proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd oceľovou záchytnou vaňou objem 13,82 m³,
- v objekte varňa v zásobníku č. 8 o objeme 50 m³, (oproti chladiču mladiny), nezabezpečenom proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd, (sa nepoužíva)
- v objekte varňa - CIP stanica v zásobníku č. 9 o objeme 10 m³, havarijne zabezpečenom proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd betónovou vaňou objem 12,5 m³,
- v objekte KEG linka v jednoplášťovej nádrži o objeme 200 l, zabezpečenej proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd betónovou vaňou v miestnosti CIP stanice.

Koncentrovaný NaOH sa dopravuje v autocisternách s delenými nádržami. Napojenie na vyskladňovacie potrubie je flexibilnou tlakovou hadicou s opacieraním prostredníctvom rýchlospojok. Napojovacia armatúra autocisterny je v jej zadnej časti, preto sa autocisterna pre stáčanie pristavuje nad havarijnou nádržou, aby v prípade úniku stáčaného média bol objem zachytený. NaOH sa ďalej prečerpáva do zásobníka na 4. poschodí (v priestore starej pivnice) a následne je distribuovaný na stáčanie a filtráciu.

NaOH využívaný na sanitáciu v objekte KHS linka je prečerpávaný na regeneráciu do dvoch jednoplášťových nádrží s kónickým dnom – regeneračných tankov o objeme 20 m³, zabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd, umiestnených v sanitačnej stanici CIP fľaškovne (miestnosť so zásobníkmi na koncentrovaný NaOH s chemicky odolným obložením, kde dochádza k usadeniu kalov. Po odčerpaní zregenerovaného lúhu do umývačky fliaš je usadený kal po zneutralizovaní na pH 7,5 – 8,0 vypúšťaný do vnútrozávodovej kanalizácie.

Oleje (nové pre potrebu kompresorovne a odpadové oleje z odolejovania systému amoniakových chladiacich zariadení) sú skladované v strojovni chladienia v objekte Kompresorovňa v bandaskách o objeme 200 l, zabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd záchytnou vaňou. Chemikálie používané na úpravu vody nie sú v prevádzke skladované, sú zo zásobných nádrží technológie vymieňané a odoberané v rámci servisu.

NH₃ na dopĺňanie systému chladenia (strojovňa chladenia nie skladovaný v prevádzke, v prípade potreby je plnený z prepravných zásobníkov.

Mazacie tuky a oleje v množstve potrebnom na bežnú údržbu výrobných technológií prevádzky sú skladované v objekte KHS linka v uzatvorenom sklade mazív. Oleje sú skladované v pôvodných obaloch, zabezpečených proti úniku skladovaných látok do podzemných a povrchových vôd záchytnými vaňami.

Nebezpečné látky využívané v laboratóriu: 3,5 % a 7,0 % ethanol, Kondičný roztok, detergent recommended, NaOH, KOH, fenofalein, metyloranž, metylénová modrá 0,4 g/l, CuSO₄, Na₂HPO₄, NaOH 10%, antifón, Tween, phenyletanol, živné pôdy, SDA, RAKA, cyklohexamid, kyselina chromsírová, chloramín, amoniak, 96% lieh, gáfor, izooktán, mukasol, sacharín, ZnSO₄, O-phenyl diamín, Cyklohexamid, sú skladované oddelene, v uzavretých sklenených obaloch, kameninových nádobách, plechoviciach a fľašiach, v objekte varňa na 5. poschodí v príručnom sklade laboratória.

Miestom uskladnenia NCHL Velcorin® je protipožiarny modulový kontajner Typ DENIOS BMC-S 180-4 s požiarnou odolnosťou (4 sudy # 200 l, skladovacia plocha 2, záchytný objem 480 l, nosnosť 1000 kg/m² pri rovnomernom zaťažení). Prevádzkové uskladnenie 6 x 25 l nádoby. Kontajner je opatrený bezpečnostným uzavretím proti neoprávnenému vniknutiu. Kontajner je umiestnený v prevádzke PET linky – priestor príručného skladu materiálu.

Práca s nebezpečnou chemickou látkou Velcorin® je vykonávaná v samostatnej oddelenej časti výrobných haly, vetranej prirodzeným spôsobom a zabudovaným ventilačným zariadením. Príprava, manipulácia a použitie NCHL Velcorin® je vykonávaná len zaškolenou osobou prevádzky pri vedomí plnej zodpovednosti za dodržiavania prísnych bezpečnostných predpisov o zaobchádzaní s danou látkou.

Uskladňovanie hotového výrobku spracovaného za použitia NCHL, t. j. premiestňovanie do skladu s VZV sa vykonáva pod dohľadom zodpovedného vyškoleného pracovníka logistiky. Po premiestnení hotového výrobku do vopred vymedzených uzavretých skladovacích priestorov preberá zodpovednosť za dodržiavanie bezpečnostných predpisov (predpísaná doba zdržania na sklade, nakládka) pracovník logistiky. Analýza vzoriek ORK je možná až po uvoľnení zo skladu po 24 hodinách, vedúcim skladu. Musí byť prísne dodržaná a zdokumentovaná sledovateľnosť hotového výrobku.“

Odpady vznikajúce pri výrobe a stáčaní nápojov (pivo, Cider, Radler), v laboratóriu a v údržbárskej dielni, sú oddelene zhromaždené v určených obaloch v miestach vzniku. Odpady vznikajúce pri údržbe a opravách v prevádzke sú bezprostredne po vykonaní údržby (opravy) odberané do skladu Nebezpečných odpadov.

Laboratórny materiál (použitie živné pôdy v Petriho miskách, po sterilizácii vo Variokláve H) je zhromažďovaný v laboratóriu v PVC vreciach uložených v kontajneri o obsahu 100 l a následne v sklade Nebezpečných odpadov v uzatvorenom kontajneri o obsahu 500 l.

Sklad nebezpečných odpadov je situovaný v areáli bývalej PNZ (murovaná, uzamknateľná budova o rozmeroch 555 m²), nebezpečné odpady sú zhromažďované v typizovaných kontajneroch, položenými na vybetónovanej ploche. Sklad nebezpečných odpadov nie je predmetom tohto povolenia, je na základe zmluvy prevádzkovaný Brantner, s.r.o., Nové Zámky a ARGUSS, s.r.o., Bratislava.“

8. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **II.A Podmienky prevádzkovania, 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky** sa bod **3.1.** ruší a nahrádza novým znením:

„3.1. Prevádzkovateľ nesmie prekročiť projektovaný výkon prevádzky – hotových výrobkov nad hodnotu 516 t.deň⁻¹.“

9. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **II.A Podmienky prevádzkovania, 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky** sa bod **3.2.** dopĺňa v nasledovnom znení:

„Výroba RADLER: MSDS WILD aróma, MSDS Multifruit Base red

Výroba CIDER: Kyselina jablčná 40%, Potassium Metabisulphite – Disiričitan draselný, CARAMELE E150 a 65B – sušina 70%, Elderberry Juice Concentrate 65 Bx“

10. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **II. A Podmienky prevádzkovania** sa do odseku **7. Podmienky na uskutočňovanie, užívanie a odstránenie stavieb** za bod **7.3.** vkladá bod **7.4.** v znení:

„7.4. **Na užívanie stavieb uvedených v bode bf) sa stanovujú tieto záväzné podmienky:**

1. Stavby užívať na účel určený v tomto povolení.
2. Zabezpečiť vykonávanie periodických odborných prehliadok a skúšok technických zariadení v predpísaných termínoch podľa technických podmienok stanovených výrobcom, podľa osobitných predpisov a v zmysle ustanovení STN, vzťahujúcich sa na predmetné stavby.
3. Vybudovaným stavbám venovať trvalú starostlivosť, aby slúžili svojmu účelu a projektovaným kapacitám.
4. Zásadné zmeny, ktoré si vyžiada prevádzkovanie vybudovaných stavieb, prerokovať s Inšpekciou.
5. Dodržať podmienky záväzného stanoviska Inšpektorátu práce Nitra
Riadenie BOZP 0399

1. V technickej správe resp. projektovej dokumentácii nebolo v plnom rozsahu riešené vyhodnotenie zostatkových ohrození a nebezpečenstiev vyplývajúcich z navrhovaných technických riešení (vrátane vyhradených technických zariadení), čím porušil ustanovenie § 4 zákona č.124/2006 Z. z o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov(d'alej len zákon č.124/2006 Z. z.)

2. Technická dokumentácia a bezpečnostné pokyny elektrických zariadení napr. manuály, jednopólové schémy napr. klimatizačných jednotiek Aermec neboli v potrebnom rozsahu preložené do slovenského jazyka, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), n) zákona č.124/2006 Z. z. a § 8 ods. 5 NV č. 392/2006 Z. z.

Prevádzkové budovy a objekty 0699

3. Potrubné rozvody v miestnostiach ,napr. v kotolni stlačený vzduch, neboli v plnom rozsahu označené druhom parametrami a smerom pretekajúcej látky, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) zákona č. 124/2006 Z. z., ,nedodržaním bezpečnostnej úrovne , ktorá vyplýva z čl. 8 a 14 STN 130072:

1990

4. Znížené priechody pod 2,1 m a zúžené pod 0,9 m napr. v kotolni za kotlami neboli označené bezpečnostným značením, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
5. Nájazdový mostík pri východe z kotolne nebol z bočnej strany označený bezpečnostným značením, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
6. Zdvíhacie motorické brány 2Ks v časti Orion neboli na spodnej hrane označené bezpečnostným značením, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
7. Dvere z miestnosti Sider Radler označené ako úniková cesta sa neotvárali v smere úniku, ale dovnútra, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 4 prílohy č. 1 bod 4.4 NV č. 391/2006 Z. z.
8. Komunikácia pre chodcov v rámci kolaudovaného objektu neboli viditeľným a výrazným spôsobom vyznačené pozdĺžnym značením v plnom rozsahu, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) zákona č. 124/2006 Z. z. a § 4 a prílohy č. 1 bod 12.4 a bod 23.1 NV 391/2006 Z. z., nedodržaním bezpečnostnej úrovne, ktorá vyplýva z čl. 7.1.1. STN 735105 : 1995
9. Nádoba, zariadenie filtra Cider Alfa Laval FN 035750/2014, nebola dostatočne stabilizovaná v mieste k tomu určenom konštrukciou zariadenia do podlahy, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) zákona č. 124/2006 Z. z.
10. V tlakovej stanici CO₂ – regulačnej časti chýbala technologická schéma podľa skutočného vyhotovenia, čím porušil ustanovenie § 13 ods. 2 zákona č. 124/2006 Z. z.
11. Zásobník CO₂ nemal v spodnej časti základov vyznačené bezpečnostné značenia, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
12. V miestnosti regulácie tlakovej stanice CO₂ bol plafón znečistený (plesňou) a nebol dodržaný potrebný hygienický štandard údržbou, vymaľovaním, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 3 písm. c) NV č. 391/2006 Z. z.
13. Jednotlivé stop tlačítka v kolaudovaných objektoch neboli doplnené bezpečnostným značením „V nebezpečenstve vypnúť“, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
14. Pred elektrickým rozvádzačom Z5, premiestnenie CO₂, bola poškodená podlaha, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 4 prílohy č. 1 bod 9.1 NV č. 391/2006 Z. z.
15. Potrubia pri podlahe pri klimatizačných jednotkách Aermec neboli označené bezpečnostným značením proti zakopnutiu, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č.124/2006 Z. z. a § 2 ods. 1 NV č. 387/2006 Z. z.
16. Na konci galérie pred únikovým východom v spodnej časti zábradlia chýbala malá časť okopovej lišty s minimálnou výškou 0,1m, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) v nadväznosti na § 38 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z., nedodržaním bezpečnostnej úrovne, ktorá vyplýva z čl. 4.4.1 písmeno b) STN743305: 2014

VTZ

Elektrické zariadenia 0703

17.Nebola potvrdená projektová dokumentácia skutočného vyhotovenia elektrickej inštalácie rozvádzačov SEA CZ DT, C 18G, OPTEK nebola potvrdená montážnou organizáciou, že sa jedná o skutočné vyhotovenie, čím porušil ustanovenie s § 6 ods.1 písm. a),n) a § 13 ods. 2 zák.č.124/2006 Z. z. a § 6 vyhlášky č. 508/2009 Z. z.

0704

18.Konce káblov neboli v plnom rozsahu označené napr. pri el. rozv. OPTEK, GAS MASTER , čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zákona č. 124/2006 Z. z., nedodržaním bezpečnostnej úrovne, ktorá vyplýva z čl. NA 4.5.2 STN 33 2000-5-52: 2010

19.Neboli označené v plnom rozsahu hlavne istiace a ovládacie prvky v rozvádzačoch zásuvkových, čím porušil ustanovenie § 6 ods.1 písm. a), d) zák. 124/2006 Z. z., nedodržaním bezpečnostnej úrovne, ktorá vyplýva z čl. 4.10 STN 333210: 1986

Plynové zariadenia 0711

20.Nebola potvrdená sprievodná technická dokumentácia plynového rozvodu CO2 skutočného vyhotovenia po prekládke, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) a § 13 ods. 2 zákona č. 124/2006 Z. z. a § 6 vyhlášky č. 508/2009 Z. z.

21.Nebol predložený miestny prevádzkový predpis pre plynové zariadenie tlakovej stanice CO2 po premiestnení, čím porušil ustanovenie § 6 ods. 1 písm. a), d) a § 13 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z. a § 8 písm. c) vyhlášky č. 508/2009 Z. z.

22.Odstránenie nedostatkov uvedených v záväznom stanovisku Inšpektorátu práce Nitra č. IPNR/IPNR-OBOZP/BEZ/2016/2027 zo dňa 15. 12. 2016 je potrebné nahlásiť na príslušný inšpektorát práce a Inšpekciu v lehote do 31. 03. 2017“

8. Vo výroku rozhodnutia sa v časti **II. B Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia** sa tabuľka bodu 1.1 nahrádza novým znením:

”

Zdroj emisií	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit
kotel K1 VITOMAX 200 HS Tepelný príkon 6,912 MW	K-01 Ø 0,9 m výška 12 m	TZL	-
		SO ₂	-
		NO _x	150
		CO	50
kotel K2 VITOMAX 200 HS Tepelný príkon 6,912 MW	K-02 Ø 0,9 m výška 12 m	TZL	-
		SO ₂	-
		NO _x	150
		CO	50

skontrolovať stavové podmienky a periodicitu merania „

Rozhodnutie o námietkach účastníkov konania:

V uskutočnenom konaní účastníci konania nevzniesli žiadne námietky ani pripomienky.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 2996-20888/2007/Raf/371750107 zo dňa 01. 07. 2007, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 06. 08. 2007, ktorým bola povolená činnosť v prevádzke „Heineken Slovensko, a.s. Pivovar v Hurbanove“, v znení neskorších zmien a doplnení a ostatné jeho podmienky a ostatné jeho podmienky z o s t á v a j ú v p l a t n o s t i.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ a ako špeciálny stavebný úrad podľa § 120 ods. 1 stavebného zákona, na základe žiadosti prevádzkovateľa Heineken Slovensko, a.s., Novozámocká 2, 947 12 Hurbanovo, IČO: 36 528 391 (ďalej len „prevádzkovateľ“) doručenej Inšpekcii dňa 07. 08. 2015, doplnenej v dňoch 29. 01. 2016, 26. 02. 2016 a 08. 08. 2006 vo veci zmeny integrovaného povolenia v súvislosti so zmenou v prevádzke z dôvodu vydania dodatočného povolenia na stavieb „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“, „Premiestnenie CO₂ stanice“, „Rekuperácia tepla vo varni“, „Spojovacia galéria – Packaking“, „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“ a uvedenie stavieb „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“, „Premiestnenie CO₂ stanice“, „Rekuperácia tepla vo varni“, „Spojovacia galéria – Packaking“, „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“, „Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“ do užívania a konaní vykonaných podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., bod 8., § 3 ods. 3 písm. f) a § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 62, § 81 a § 88a stavebného zákona, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní mení integrované povolenie pre prevádzku „Heineken Slovensko, a.s. Pivovar v Hurbanove“.

So žiadosťou prevádzkovateľ predložil doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 500,- eur zo dňa 11. 03. 2015. Poplatok za podanie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia je podľa zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov 500 eur.

Správne konanie sa začalo dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti Inšpekcii. Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti, priložených príloh zistila, že podanie neobsahuje všetky náležitosti potrebné pre konanie. Inšpekcia vyzvala prevádzkovateľa listom č. 6251-28185/2015/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 30. 09. 2015 o odstránenie nedostatkov podania a konanie listom č. 6251-28183/2015/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 30. 09. 2015 prerušila na dobu 3 mesiacov. Prevádzkovateľ listom zo dňa 25. 11. 2016, doručenom Inšpekcii dňa 30. 11. 2016 požiadal Inšpekciiu o predĺženie lehoty na doplnenie podania. Inšpekcia prevádzkovateľovi vyhovel a lehotu na doplnenie predĺžila listom č. 6251-36129/2015/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 03. 12. 2015. Prevádzkovateľ podanie doplnil v dňoch 29. 01. 2016, 26. 02. 2016 a 08. 08. 2016.

Prevádzkovateľ spolu so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia predložil Inšpekcii žiadosti o vydanie dodatočného stavebného povolenia a kolaudačného rozhodnutia, záväzná stanoviská Mesta Hurbanovo, výpis z listu vlastníctva, kópiu katastrálnej mapy, stanoviská a

rozhodnutia Okresného úradu Komárno, odboru starostlivosti o životné prostredie, štátnej správy posudzovania vplyvov na životné prostredie, záväzných stanoviská všeobecného stavebného úradu – Mesto Hurbanovo, vyjadrenia Okresného úradu Komárno, odboru starostlivosti o životné prostredie, štátnej vodnej správy, štátnej správy v odpadovom hospodárstve, štátnej správy ochrany prírody a krajiny, stanoviská Okresného riaditeľstva Hasičského a záchranného zboru v Komárne, odborné stanoviská Technickej Inšpekcie, a.s., doklad o zaplatení správneho poplatku a projektové dokumentácie pre stavebné povolenie.

Pre stavbu „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER:

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 7416/RAD/2014 zo dňa 30. 12. 2014 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 1876/2015-2, 5/2015 zo dňa 12. 01. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Okresný úrad Komárno ako príslušný orgán podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o posudzovaní vplyvov na životné prostredie“) vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2016/008434-15 zo dňa 25. 07. 2016, že predmetná činnosť – povoloávaná stavba nebude posudzovať.

Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, orgán štátnej správy v odpadovom hospodárstve (vyjadrenie č. OU-KN-OSZP-2015/000005-2 zo dňa 02. 01. 2015):

1. S odpadmi, ktoré vzniknú počas realizácie predmetnej stavby, treba nakladať v súlade so zákonom o odpadoch, pričom s odpadmi treba zaobchádzať takým spôsobom, ktorý neohrozuje zdravie ľudí a nepoškodzuje životné prostredie, a to tak, aby nedochádzalo k
 - a) riziku znečistenia vody, ovzdušia, pôdy, rastlín a živočíchov,
 - b) obťažovaniu okolia hlukom alebo zápachom a
 - c) nepriaznivému vplyvu na krajinu alebo miesta osobitného významu.
2. Odpady zhromažďovať utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
3. Odpady recyklovať pri svojej činnosti; odpad takto nevyužitý ponúknuť na recykláciu inému.
4. Odpady zhodnocovať pri svojej činnosti, ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť jeho recykláciu; odpad takto nevyužitý ponúknuť na zhodnotenie inému.
5. Ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť recykláciu odpadov alebo ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť ich iné zhodnotenie, treba zabezpečovať zneškodnenie nezhodnotiteľných odpadov.
6. Ak držiteľ nezabezpečuje zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov sám, odpady treba odovzdať len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi podľa zákona o odpadoch.
7. Viest' a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov a podať hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním v zmysle § 7 a 8 vyhlášky MŽP SR č. 310/2013 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia o odpadoch.
8. Pred vydaním kolaudačného rozhodnutia na predmetnú stavbu, žiadame predložiť aj orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva doklady preukazujúce spôsob

zhodnotenia a zneškodnenia odpadov vzniknutých pri realizácii predmetnej stavby od oprávneného zhodnocovateľa a zneškodňovateľa.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené podmienky nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedených podmienok bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 00197/4/2015 zo dňa 16. 01. 2015):

1. Šírku rebríka na zásobníku CO₂ (objekt SO.02) je potrebné riešiť v súlade s čl. 32 a čl. 49 STN 74 3282 (šírka priečok rebríka má byť max. 450 mm). (STA)
2. Miesta, na ktorých vzniká nebezpečenstvo pádu, nebezpečenstvo zrážky s prekážkou je potrebné označiť v súlade s prílohou č. 5 bod 1 k nariadeniu vlády č. 387/2006 Z.z. a čl. 3.3.8 STN 01 8012-1. (STA)
3. Technickú správu PS 01 – Technológia výroby, v časti 8.5 doplniť aj o nové tlakové nádoby. (TZ)

Uvedené pripomienky a upozornenia nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené pripomienky nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedených podmienok bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Pre stavbu „Premiestnenie CO₂ stanice:

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 7416/CO₂/2014 zo dňa 30. 12. 2014 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 1875/2015-2, 4/2015 zo dňa 12. 01. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Zmena činnosti nie je uvedená v prílohe č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, orgán štátnej správy v odpadovom hospodárstve (vyjadrenie č. OU-KN-OSZP-2015/000005-2 zo dňa 02. 01. 2015):

1. S odpadmi, ktoré vzniknú počas realizácie predmetnej stavby, treba nakladať v súlade so zákonom o odpadoch, pričom s odpadmi treba zaobchádzať takým spôsobom, ktorý neohrozuje zdravie ľudí a nepoškodzuje životné prostredie, a to tak, aby nedochádzalo k
d) riziku znečistenia vody, ovzdušia, pôdy, rastlín a živočíchov,
e) obťažovaniu okolia hlukom alebo zápachom a
f) nepriaznivému vplyvu na krajinu alebo miesta osobitného významu.
2. Odpady zhromažďovať utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.

3. Odpady recyklovať pri svojej činnosti; odpad takto nevyužitý ponúknuť na recykláciu inému.
4. Odpady zhodnocovať pri svojej činnosti, ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť jeho recykláciu; odpad takto nevyužitý ponúknuť na zhodnotenie inému.
5. Ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť recykláciu odpadov alebo ak nie je možné alebo účelné zabezpečiť ich iné zhodnotenie, treba zabezpečovať zneškodnenie nezhodnotiteľných odpadov.
6. Ak držiteľ nezabezpečuje zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov sám, odpady treba odovzdať len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi podľa zákona o odpadoch.
7. Viest' a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov a podať hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním v zmysle § 7 a 8 vyhlášky MŽP SR č. 310/2013 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia o odpadoch.
8. Pred vydaním kolaudačného rozhodnutia na predmetnú stavbu, žiadame predložiť aj orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva doklady preukazujúce spôsob zhodnotenia a zneškodnenia odpadov vzniknutých pri realizácii predmetnej stavby od oprávneného zhodnocovateľa a zneškodňovateľa.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené podmienky nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedených podmienok bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 05691/4/2014 zo dňa 18. 11. 2014):

1. Do projektovej dokumentácie doplňte skúšku tesnosti rozvodov CO₂ a odparovacej stanice CO₂ – najvyšším pracovným tlakom po dobu minimálne 4 hodiny. Skúšku pevnosti – odolnosti ste navrhli správne v súlade s STN EN 13 480-5. (PZ)
2. Do projektovej dokumentácie doplňte otváracie tlaky poistných ventilov a PN navrhovaných uzatváracích armatúr. (PZ)
3. Dokumentácia neuvádza technické parametre poistných ventilov na nádobe – otvárací pretlak, výkonnosť. (TZ)
4. Ochranná plošina ležateho zásobníka CO₂, výkres č. A02 – stavebné úpravy, nezabezpečuje bezpečnú činnosť obsluhy pri skúškach, prehliadke armatúr v hornej časti nádoby – možnosť pádu na druhú stranu, vyhláška č. 532/2002 Z.z., § 28 ods. 1, STN 69 0012 čl. 160. (TZ)

Poznámka: Pred montážou nádoby na novom mieste je potrebné vykonať kontrolu podľa § 9 ods. 2 písm. c) a § 12 vyhlášky č. 508/2002 Z.z.

V projektovej dokumentácii je uvedená naplatná vyhláška č. 374/1990 Zb., ktorá je nahradená vyhláškou č. 147/2013 Z.z. (STA)

Uvedené pripomienky a upozornenia nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené pripomienky nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedených podmienok bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Pre stavbu „Rekuperácia tepla vo varni“:

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/Rek/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Obvodný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2015/014650-17, 2016/000042 zo dňa 12. 01. 2016, že predmetnú činnosť – povoľovanú stavbu nie je potrebné posudzovať podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 00136/4/2015 zo dňa 16. 01. 2015):

1. V technickej správe PS53 Varňa – doplnenie technológie 1.1 Výrobné zariadenie nie sú nádoby zaradené podľa nariadenia vlády č. 508/2009 Z.z. § 4 (TZ)

Uvedené zistenia a pripomienky nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedenú pripomienku nezapracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedenej podmienky bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Pre stavbu „Spojovacia galéria – Packaking“:

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/SG/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Zmena činnosti nie je uvedená v prílohe č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 05437/4/2014 zo dňa 04. 11. 2014):

1. Oceľové schody šírky 1500 mm v sociálnom prístavku nie sú opatrené madlami – rozpor s § 27 ods. 8 vyhlášky č. 532/2002 Z.z. (doplniť madlá)
2. Schodiská – prvý a posledný stupeň v každom schodiskovom ramene je potrebné označiť v súlade s § 17 ods. 4 vyhlášky č. 59/1982 Zb.

Uvedené zistenia, pripomienky a upozornenia nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené pripomienky nezapracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedenej podmienky bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Pre stavbu „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“:

Mesto Hurbanovo vydalo podľa § 4 ods. 3 písm. d) zákona č. 369/1990 Zb. o obecnom zriadení v znení neskorších predpisov súhlasné záväzné stanovisko č. 6482/OR/2015 zo dňa 25. 11. 2015 k uskutočneniu stavby.

Mesto Hurbanovo, ako príslušný stavebný úrad vydalo záväzné stanovisko podľa § 39a ods. 3 stavebného zákona o nevyžadovaní rozhodnutia o umiestnení stavby, listom č. 6323/2015-2, 385/2015 zo dňa 09. 11. 2015. Zároveň vydalo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona k vydaniu stavebného povolenia.

Obvodný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie vydal rozhodnutie č. OU-KN-OSZP-2013/00035-ZI zo dňa 17. 10. 2013, že predmetnú činnosť – povoloVANÚ stavbu nie je potrebné posudzovať podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 04766/4/2013 zo dňa 23. 08. 2013):

1. Miesta, na ktorých vzniká nebezpečenstvo zrážky s prekážkou, je potrebné označiť v zmysle čl. 1 prílohy č. 5 k nariadeniu vlády č. 387/2006 Z.z.

Uvedené zistenia a pripomienky nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedenú pripomienku nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedenej podmienky bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Technická inšpekcia, a.s. (odborné stanovisko č. 06044/4/2014 zo dňa 10. 12. 2014):

1. Okraje rolovacích brán je potrebné označiť bezpečnostným šrafovaním v súlade s § 15 ods. 7 vyhlášky č. 59/1982 Z.z.
2. Pri vykonávaní stavebných prác je potrebné dodržiavať ustanovenia vyhlášky č. 147/2013 Z.z. (STA)

Uvedené pripomienky a upozornenia nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia uvedené pripomienky nezpracovala do podmienok zmeny integrovaného povolenia, nakoľko uvedená stavba je už zrealizovaná a Inšpekcia vydala povolenie o dodatočnom povolení stavby a súčasne povolila užívanie stavby. A splnenie uvedených podmienok bolo skontrolované v rámci miestnej obhliadky pri ústnom pojednávaní.

Ostatné vyjadrenia, stanoviská a záväzné stanoviská dotknutých orgánov boli bez pripomienok.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 zákona o IPKZ listom č. 83-29635/2016/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 22. 09. 2016 upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci zmeny integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku „Heineken Slovensko, a.s. Pivovar v Hurbanove“ a určil 15-dňovú lehotu na uplatnenie svojich pripomienok a námietok.

Listom č. 83-29641/2016/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 22. 09. 2016 Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 písm. e) zákona o IPKZ požiadala Mesto Hurbanovo, aby zverejnilo na svojom webovom sídle a zároveň na svojej úradnej tabuli údaje uvedené v predmetnom liste.

Výzva zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzva zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a výzva verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania a podstatné údaje boli zverejnené na webovom sídle Inšpekcie a jeho úradnej tabuli v termíne od 22. 09. 2016 do 07. 10. 2016 a na webovom sídle Mesta Hurbanovo a jeho úradnej tabuli v termíne od 27. 09. 2016 do 12. 10. 2016. V určenej lehote nebolo na Inšpekciu doručené žiadne písomné prihlásenie, podaná prihláška ani vyjadrenie zainteresovanej verejnosti.

Inšpekcia zároveň upozornila, že na neskôr podané námietky Inšpekcia neprihliadne. Inšpekcia ďalej upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania alebo dotknutý orgán potrebuje na vyjadrenie sa k žiadosti dlhší čas, môže Inšpekciu podľa § 11 ods. 4 zákona o IPKZ na jeho žiadosť určenú lehotu pred jej uplynutím predĺžiť.

Do žiadosti a dokumentácie bolo možné nahliadnuť na Inšpekcii a na Mestskom úrade Hurbanovo.

V stanovenej lehote žiadny z účastníkov konania ani z dotknutých orgánov nepožiadali o predĺženie lehoty na vyjadrenie sa k žiadosti.

V určenej 15 dňovej lehote na vyjadrenie boli na Inšpekciu doručené stanoviská Okresného úradu Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátnej správy v odpadovom hospodárstve a štátnej vodnej správy k zmene integrovaného povolenia bez pripomienok.

Účastníci konania sa v stanovenej lehote nevyjadrili.

Inšpekcia nariadila ústne pojednávanie podľa § 15 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 61 ods. 1, § 80 stavebného zákona a podľa § 21 zákona o správnom konaní listom č. 83-34641/2016/Jak/371750107/Z14-DSP, KR zo dňa 04. 11. 2016 na deň 29. 11. 2016.

Na ústnom pojednávaní a pri miestnej ohliadke konanej dňa 29. 11. 2016 bolo zistené, skutočné prevedenie stavby ani jej užívanie nebude ohrozovať záujmy spoločnosti, a preto bude možné vydať povolenie na užívanie stavby. Povolenie na užívanie stavby bude možné vydať po predložení nasledovných dokladov:

- kladného záväzného stanoviska Inšpektorátu práce v Nitre.

Inšpektorátu bolo dňa 19. 12. 2016 doručené súhlasné záväzné stanovisko Inšpektorátu práce Nitra č. IPNR/IPNR-OBOZP/BEZ/2016/2027 zo dňa 15. 12. 2016 s nedostatkami, ktoré bezprostredne neohrozujú bezpečnosť a zdravie osôb ani bezpečný stav stavby, musia byť zapracované do podmienok zmeny integrovaného povolenia a ich odstránenie je potrebné nahlásiť na príslušný inšpektorát práce v lehote do 31. 03. 2017.

Stanovisko Inšpekcie:

Nedostatky uvedené v záväznom stanovisku Inšpektorátu práce sú zapracované v časti II. A Podmienky prevádzkovania sa do odseku 7. Podmienky na uskutočňovanie, užívanie a odstránenie stavieb, 7.4, bod 5.

Súčasťou integrovaného povolovania boli podľa § 3 zákona o IPKZ konania:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“) – konanie o udelení súhlasu na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na ich zmeny užívania z dôvodu výmeny horákov na kotloch K1, K2,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 21 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ – konanie o určení emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,

v oblasti ochrany zdravia ľudí:

- podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 1 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 13 ods. 3 písm. c) zákona č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov – konanie o posúdení návrhu na začatie kolaudačného konania stavieb „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“, „Premiestnenie CO2 stanice“, „Rekuperácia tepla vo varni“, „Spojovacia galéria – Packaking“, Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“ a „Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“,

v oblasti stavebného poriadku:

- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – konanie o dodatočnom povolení stavby „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – konanie o dodatočnom povolení stavby „Premiestnenie CO2 stanice“,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – konanie o dodatočnom povolení stavby „Rekuperácia tepla vo varni“,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – konanie o dodatočnom povolení stavby „Spojovacia galéria – Packaking“,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 88a stavebného zákona – konanie o dodatočnom povolení stavby „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Technológia CIDER a rozšírenie technológie RADLER“ do užívania,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Premiestnenie CO2 stanice“ do užívania,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Rekuperácia tepla vo varni“ do užívania,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Spojovacia galéria – Packaking“ do užívania,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Rozšírenie stáčacej stanice piva – ORION“ do užívania,
- podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 82 stavebného zákona – konanie o uvedení stavby „Parná plynová kotolňa 2x10tp/h“ do užívania.

Dokumentácia stavby spĺňa všeobecné technické požiadavky na výstavbu a je vypracovaná odborne spôsobilým projektantom. Doklady na základe ktorých je vydané dodatočné stavebné povolenie a kolaudačné rozhodnutie sú uložené v spise.

Prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť, príslušné projektové dokumentácie pre dodatočné stavebné povolenia a ostatné podklady rozhodnutia a dospela k záveru, že navrhované riešenie zodpovedá najlepšej dostupnej technike a spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v predpisoch upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania. Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, dokladov a vyjadrení dotknutých orgánov, ústneho pojednávania a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky stavebného zákona a stavba vyhovuje všeobecným technickým požiadavkám na výstavbu a užívaním stavby nebude ohrozený život a zdravie osôb, ani životné prostredie a usúdila, že zmenou povolenia nie sú ohrozené ani neprimerane obmedzené práva a právom chránené záujmy účastníkov konania, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a osobitných predpisov upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovvej časti rozhodnutia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 správneho zákona možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Katarína Pillajová

RNDr. Katarína Pillajová
vedúca Stáleho pracoviska Nitra
IŽP Bratislava

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

- ✓ 1. Heineken Slovensko, a.s., Novozámocká 2, 947 01 Hurbanovo
- ✓ 2. Heineken Slovensko Sladovne, a.s., Novozámocká 2, 947 01 Hurbanovo
- ✓ 3. Mesto Hurbanovo, Komárňanská 94, 947 01 Hurbanovo
- ✓ 4. Ing. Peter Štiffel, INFFEL, D. Kráľovskej 1013, 034 95 Likavka
- ✓ 5. Ing. Tatiana Staroňová, FIVING, s.r.o., Palugyayho 550, 031 01 Liptovský Mikuláš
- ✓ 6. Ing. Miloš Tužák, Riečna 3, 949 01 Nitra
- ✓ 7. Ing. Štefan Molnár, 925 84 Vlčany č. 1591
- ✓ 8. Ladislav Takacs, 925 84 Vlčany č. 1591
- ✓ 9. Béla Jakab, Jakab Design studio, s.r.o., Krátka 7, 945 01 Komárno
- ✓ 10. Ing. Tomáš Bahno, De Bondt s.r.o., Rybárska 7389, 911 01 Trenčín
- ✓ 11. Ing. Peter Vojtíšek, De Bondt s.r.o., Rybárska 7389, 911 01 Trenčín
- ✓ 12. Ing. René Meravý Murárik, De Bondt s.r.o., Rybárska 7389, 911 01 Trenčín
- ✓ 13. Ing. Miloš Ščipa, De Bondt s.r.o., Rybárska 7389, 911 01 Trenčín
- ✓ 14. Ing. Peter Čahoj, De Bondt s.r.o., Rybárska 7389, 911 01 Trenčín
- ✓ 15. Ing. Róbert Morávek, COMING Projekt s.r.o., Ul.R. Seressa 1488/12, 945 01 Komárno
- ✓ 16. Ing. Peter Hromádka, Topoľčianska 20, 851 01 Bratislava 56
- ✓ 17. Ing. Pálfy Karol, Danielova 6/18, 946 39 Iža
- ✓ 18. Dušan Slašťan, D.S. PROJEKCIA s.r.o., Na troskách 3, 974 01 Banská Bystrica
- ✓ 19. Ing. Marian Kapišinský, Bernolákova 28, 934 01 Levice

Dotknutým orgánom a organizáciám (po právoplatnosti rozhodnutia):

- ✓ 20. Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, Námestie M. R. Štefánika 10, 945 01 Komárno
– štátna správa v odpadovom hospodárstve
- ✓ 21. – štátna vodná správa
- ✓ 22. – štátna správa ochrany ovzdušia
- ✓ 23. – štátna správa posudzovania vplyvov na životné prostredie
- ✓ 24. Inšpektorát práce v Nitre, Jelenecká 49, 949 01 Nitra
- ✓ 25. Technická inšpekcia, a.s., Pracovisko Nitra, Mostná 66, P.O.Box 29B, 94901 Nitra
- ✓ 26. Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Nitre, Dolnočermánska 64, 949 11 Nitra
- ✓ 27. Mesto Hurbanovo, stavebný úrad, Komárňanská 94, 947 01 Hurbanovo