

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 5017-19615/2016/Kad/770760105/Z16

Žilina 20.06.2016



## R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3., § 3 ods. 3 písm. b) bod 4. zákona o IPKZ, podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

**mení a dopĺňa**

### i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e

č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke

**„Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“,**

prevádzkovateľovi

**Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany, IČO: 35 876 557**

a jeho zmeny č.2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1 zo dňa 23.07.2007, č. 602-14847/2008/Mar/770760105/Z2-SKZ1 zo dňa 29.04.2008, č. 9893-42175/2008/Mar/770760105/Z3 zo dňa 17.12.2008, č. 8246-37264/2010/Mar/770760105/Z4 zo dňa 15.12.2010, č.4745-15842/2011/Mar/770760105/Z5 zo dňa 29.05.2011, č.1055-1337/2012/Mar/ 770760105/Z6-SP2 zo dňa 19.03.2012, č. 680-7124/2013/Mar/770760105/Z7-SP3 zo dňa 14.03.2013, č. 5291-29416/2013/Mar/770760105/Z8-KRZ6,Z7 zo dňa 31.10.2013, č.6342-32451/2013/Mar/ 770760105/Z9 zo dňa 29.11.2013, č.397-5486/2014/Mar/770760105/Z10 zo dňa 17.02.2014, č. 5575-25158/2014/Mar/770760105/Z11 zo dňa 5.9.2014, č. 2292-5023/2015/Mar/770760105/Z12 zo dňa 3.3.2015, č. 6078-25156/2015/Mar/770760105/Z13-SP zo dňa 4.9.2015, č. 6363-26755/2015/Daň/770760105/Z14-SP zo dňa 17.9.2015, č. 7869-36780/2015/Mar/770760105/Z15-KR

zo dňa 14.12.2015 (ďalej len „integrované povolenie“), vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke, podľa § 3 ods.1 a 2 zákona o IPKZ nasledovne:

**a)**

V časti

Súčasťou integrovaného povolenia činnosti v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ podľa zákona o IPKZ je (strana 8/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**doplňa:**

v oblasti ochrany ovzdušia:

- súhlas na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia, ak si schvaľované zmeny nevyžadujú kolaudáciu podľa osobitného predpisu podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,

v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- súhlas na odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) zákona č.364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č.372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

**b)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, II. Zaradenie prevádzky, (strana 9/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

bod.2. nasledovne:

2. Prevádzka je v zmysle zákona č. **137/2010 Z. z. o ovzduší** v znení neskorších predpisov a vyhlášky **MŽP SR č. 410/2012 Z. z.** v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia.

6.3.1 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 5 ton za rok – veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

Jeho súčasťou je technologický ohrev „lakovne nárazníkov“ – plynové horáky (energetické agregáty spaľujúce ZPN z centrálného rozvodu) a RTO 1, kategorizované ako:

1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom viac ako 0,3 MW (a menej ako 50 MW) – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia.

**c)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, II. Zaradenie prevádzky, Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke (strana 9/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

text časti opisu nasledovne:

Dátum začatia činnosti prevádzky: r. 2006

Predpoklad ukončenia činnosti : 2036

Umiestnenie prevádzky:

- kraj Žilinský, okres Žilina,
- lokalita prevádzky: k.ú. Gbeľany, k.ú. Nededza

**Projektovaná kapacita prevádzky:**

výroba nárazníkov: 3900 ks za deň, 957 000 ks za rok

**Prevádzková doba:**

- **24 pracovných hodín za deň, 290 pracovných dní za rok, 6 960 pracovných hodín za rok.**

Prevádzka je určená na povrchovú úpravu plastových dielcov vykonávanú na báze organických a vodou riediteľných náterových hmôt, ktoré budú aplikované na kontinuálnej automatickej lakovacej linke .

Pred nanášaním náterov budú dielce odmasťované a opaľované (predúprava). Všetky nátery budú nanášané robotmi v uzavretých kabínach. Lakovanie dielcov bude realizované v troch fázach:

- základný náter (vodou riediteľný) – 2 vrstvy
- podkladový náter dvojzložkovým vo vode rozpustným náterom – 3 vrstvy
- vrchný, transparentný náter s obsahom organických rozpúšťadiel – 2 vrstvy

Po nanosení každého z náterov budú dielce sušené a konečný náter bude vypaľovaný.

Hala lakovne sa skladá z uzavretých boxov - kabín, v ktorých sa uskutočňujú povrchové úpravy. Celá technologická linka bude prepojená priebežným, kontinuálnym dopravníkom so závesnými paletami, čím sa zabezpečí potrebná preprava lakovaných dielcov medzi jednotlivými boxmi. Aj trasy dopravníka budú umiestnené v uzavretých kanáloch - tuneloch využívaných na sušenie nalakovaných dielcov.

Vetracie v boxoch a kanáloch je zabezpečené špeciálnou vzduchotechnikou, ktorá je súčasťou technológie lakovacej linky. Vykurovanie a vetranie haly je riešené pomocou dvoch teplovzdušných plynových jednotiek a odvodných ventilátorov.

Dopravu materiálu, ako aj odsun hotových výrobkov bude zabezpečovať automobilová doprava. Doprava chemikálií a náterových hmôt do príručných skladov lakovne z hlavného skladu bude riešená pomocou vysokozdvížných vozíkov, ich dopravu do závodu zabezpečí automobilová doprava. Doprava náterových hmôt do striekacích kabín bude riešená centrálnym potrubným rozvodom z úpravnej náterových hmôt. V rámci lakovne budú opracovávané diely prepravované kontinuálnym dopravníkom.

Vstupy do prevádzky:

V prevádzke budú používané tieto energie, materiály a suroviny: voda, elektrická energia, zemný plyn, teplo (para), chemikálie vo výrobe :

- **odmasťovač a aditíva na chemickú predúpravu dielcov**
- **základný náter (PRIMER)**
- **vrchná farba (BASE COAT)**
- **vrchný lak (CLEAR COAT)**
- **riedidlo pre vrchný lak**
- **sieťovadlo**
- **rozpúšťadlo na čistenie rozvodov**
- **aditíva na úpravu vody**
- **materiál a aditíva na zrážanie farieb**
- **aditíva pridávané do náterových hmôt pre ich aplikáciu.**

Chemikálie a materiály sú uložené v hlavnom sklade (postavený samostatne vedľa lakovne), ktorý je podľa charakteru skladovaných materiálov rozdelený na niekoľko sekcií. Odtiaľto sú zásobované príručné sklady. Dielce výrobky pred povrchovou úpravou aj po lakovaní budú skladované vo výrobnjej hale – mimo priestorov lakovacej linky.

## **Výstupy z prevádzky: nárazníky.**

### **Opis výroby:**

#### **Technologický postup:**

- ručné navesovanie dielcov na paletový rám, -čistenie dielcov postrekovým systémom, -oplach studenou priemyselnou vodou – 2 x, -pasivačný oplach demi-vodou, -okvapkávanie a ofukovanie, -priebežné sušenie, -priebežné chladenie, -automatické pracovisko na opaľovanie dielcov, -striekanie základného náteru – 2x, -vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie v teplovzdušnom tunely, chladenie, -striekanie podkladového laku vodou riediteľného náteru – 3x
- vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie v teplovzdušnom tunely, chladenie, -striekanie vrchného transparentného syntetického laku – 2x, -vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie vo vypaľovacej peci, chladenie, -konečná kontrola, leštenie a opravy, -zvesovanie dielcov z dopravníka a odsun na ďalšiu kompletizáciu.

### **Zdroje znečisťovania ovzdušia:**

- chemická predúprava – odmasťovanie (vodná para, odmasťovací prípravok)
- chemická predúprava – sušenie (vodná para, odmasťovací prípravok)
- opaľovanie (TOC, TZL, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>)
- úpravňa riedidlových náterov (VOC)
- úpravňa vodou riediteľných náterov (VOC)
- lakovňa – dopaľovacie zariadenie RTO (TOC, TZL, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>)

**Zariadenie na obmedzenie emisií je RTO1 – termické oxidačné zariadenie, ktoré zachytáva emisie z celého procesu lakovania.**

**RTO1- Spaľovacia jednotka regeneratívnej termickej oxidácie RTO EISENMANN:**

**Typ jednotky: s kruhovým lôžkom**

**Počet segmentov lôžka: 11**

**Priemer lôžka s keramikou: 3,050 mm**

**Výška voľného priestoru nad keramikou: 1,20 mm**

- v tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prechavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynách zo striekacích kabín sušiarňí. Spaľovanie prebieha pri teplote 800 +/-50 °C, pri ktorej z väčšej časti znečisťujúce látky (ďalej len ZL) obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO<sub>2</sub> a H<sub>2</sub>O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO<sub>x</sub>, TOC, TZL, je ochladzované približne na teplotu 80°C a vypúšťané do komunálneho ovzdušia komínovým telesom.

**Zariadenie na čistenie odvádzaného vzduchu z lakovne prístrojových dosiek RTO2 bolo zrušené.**

Ďalšie odlučovacie zariadenia sú inštalované v striekacích kabínach – vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov.

- vodná práčka – vzduch v striekacích kabínach klesá vertikálne rovnomerne dole, pričom so sebou strháva ja mikroskopické kvapky striekanej farby alebo laku, dole do systému vodnej práčky. Vo vode vzduchový prúd zaťažený čistočkami farby alebo laku prechádza nad dnom kabíny, v ktorej je umiestnená vodná práčka.

### **Zdroje odpadových vôd:**

- splaškové odpadové vody vznikajúce z umývania, WC a vody z výroby demi-vody (odvádzané verejnou kanalizáciou do mestskej ČOV),
- priemyselné odpadové vody budú vznikať v jednotlivých technologických zariadeniach (zariadenie predúprav, odlučovací vodný systém v striekacích kabínach) a odvádzané potrubným rozvodom do dvojplášťových akumuláčnych nádrží, odtiaľ budú odvázané ako nebezpečný odpad na externé zneškodnenie mimo areálu závodu,
- dažďové vody:
  - zo strechy lakovne sú odvádzané do vsakovacích drénov v okolí objektu lakovne, s možnosťou (v prípade indikovaného znečistenia) ich odvedenia do dažďovej kanalizácie, ktorá po predčistení v

odlučovačoch ropných látok odvádza dažďové vody mimo areál do dažďovej kanalizácie a následne do recipientu – rieka Váh,

- z parkoviska sú odvádzané po predčistení v koalescenčnom odlučovači ropných látok, cez dažďovú kanalizáciu do rieky Váh,
- koalescenčný odlučovač ropných látok je vybavený automatickým plavákovým uzáverom, obtokom a kalovou nádržou, má prietokovú kapacitu 400-600 l/s a účinnosť čistenia ropných látok 99,5%, pod 1,0 mg/l NEL vo vyčistenej vode na odtoku.

#### **Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami:**

**Hlavný sklad materiálov, ktorý pozostáva z 3 sekcií:**

- **Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt (sekcia č.1)**, v ktorom sú skladované horľavé kvapaliny II. tr. nebezpečnosti v celkovom množstve max. 22 500 l, uložené v 1000 l nádobách, 200 l sudoch, 25 l a 18 kg nádobách a 4 kg nádobách. V sklade bude riešená havarijná podlaha odolná proti chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.
- **Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.2)**, v ktorom sú skladované vodou riediteľné náterové hmoty v celkovom množstve max. 22 000 l, uložené v 200 l sudoch, 18 kg bandaskách a 25 l nádobách. V sklade bude riešená havarijná podlaha odolná proti chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.
- **Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.3)**, v ktorom sú skladované vodou riediteľné náterové hmoty v celkovom množstve max. 41 200 l, uložené v 200 l sudoch, 18 kg bandaskách a 25 l nádobách. V sklade bude riešená havarijná podlaha odolná proti chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.

**Príručný sklad vodou riediteľných látok:**

- v sklade bude uložená zásoba náterov o objeme 7 000 l, náterové hmoty budú uložené v 200 l sudoch a 25 l nádobách,
- podlaha je odolná proti chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel,
- podlaha je zapustená o 20 mm a spolu so soklíkom tvorí havarijnú nádrž.

**Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt:**

- v sklade bude uložená zásoba materiálov o objeme 5 270 l náterových látok, náterové hmoty budú uložené v 200 l sudoch a 25 l nádobách,
- podlaha je odolná proti chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel a spolu so soklíkom tvorí havarijnú nádrž.
- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do spaľovacieho zariadenia RTO, odkiaľ je odvádzaný výdychom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená) je vzdušina z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia výdychom V5-EM7.

**Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt:**

- v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt sú materiály uložené v stabilných miešacích nádržiach (17 ks) a v zásobných nádržiach (5 ks), z čoho jedna zásobná nádrž je na zmes demi vody s čistiacim prostriedkom určená na čistenie rozvodov v kabíne Base Coat v lakovni nárazníkov,
- v jednom miešacom zariadení je umiestnené rozpúšťadlo na čistenie potrubných rozvodov vedúcich do striekacej kabíny vrchnej náterovej hmoty (Base coat) v lakovni prístrojových panelov,
- v druhom miešacom zariadení je zmes demi vody s čistiacim prostriedkom na čistenie rozvodov v kabíne Primeru v lakovni nárazníkov,

- miešacie a zásobné nádrže majú objem 100, 200 a 1 000 l, celkový objem skladovaných náterových hmôt je 8 000 l,
- v úpravni je riešená havarijná podlaha odolná voči chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, ktorá tvorí so soklíkom havarijnú nádrž.

#### Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt:

- v úpravni budú materiály uložené v stabilných miešacích nádržiach pre transparentný náter (2 ks), v zásobnej nádrži na tužidlo (2 ks) a v zásobnej nádrži na riedidlo (1 ks). Miešacie a zásobné nádrže budú mať objem 200 l alebo 1 000 l. Celkový objem skladovaných náterových hmôt bude 4 325 l.
- v úpravni je riešená havarijná podlaha odolná voči chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, ktorá tvorí so soklíkom havarijnú nádrž.
- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do spaľovacieho zariadenia RTO 1, odkiaľ je odvádzaný výdychom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Z dôvodu zamedzenia zatuhnutia náterovej hmoty v potrubných systémoch a zariadeniach sú miešacie zariadenia v prevádzke aj mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená), kedy je vzdušina z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia cez výdych V5-EM7,
- otváranie príslušnej trasy potrubia je zabezpečované automaticky klapkami KM01 (otvára trasu do ovzdušia) a KM02 (otvára trasu do lakovacej linky). Pri klapkách je nainštalovaný detektor spalín, ktorý v prípade koncentrácie spalín v odvádzanom vzduchu vyššej ako 25% LEL (spodná hranica zápalnosti) svetelne signalizuje na ovládacom panely alarm,
- stav otvorenia klapiek je možné sledovať buď priamo na klapke KM01 popripade klapke KM02 alebo prostredníctvom vyhodnocovacieho zariadenia, ktoré zabezpečuje kontinuálny monitoring stavu klapiek.

#### Medzisklad odpadov:

- medzisklad odpadov je zastrešený, oplotený a uzamykateľný. Podlaha bude vyhotovená z nepriepustného materiálu, ktorý je odolný voči chemickým účinkom skladovaných látok Sikafloor 381,
- v sklade bude skladovaný odpadový kal z vodných odlučovacích systémov striekacích kabín, pred jeho odvozom na likvidáciu, vo veľkokapacitnom kontajneri s objemom 16 m<sup>3</sup>,
- v sklade bude umiestnený jeden uzatvárateľný kontajner na uloženie prázdnych obalov a sudov, bandasiek z inými druhmi nebezpečných odpadov (napr. použité materiály, odpadová farba).

#### Prevádzka lakovne:

- v celom priestore lakovne je podlaha s povrchovou úpravou Sikafloor 381, ktorá je odolná voči chemikáliám a riedidlám. Havarijná podlaha v lakovni sú riešené pomocou vybudovaných soklíkov a tak celá podlaha tvorí havarijnú vaňu. Podlahy budú vyspádované do zbernej nádrže rozmerov 500x500x300 mm, prekrytej roštom.

Sklad chemických látok a prípravkov je premiestnený do priestoru bývalého skladu prevádzkových kvapalín (SO M010 Sklad prevádzkových kvapalín). V sklade sú skladované chemikálie a prípravky využívané vo výrobnom procese lakovne ako napr.:

- aditíva na úpravu vody (úpravu PH vody, úpravu tvrdosti vody, výroba demi vody),
- odpeňovače,
- materiál a aditíva na zrážanie farieb (koagulačné činidla),
- čistiadla,
- odmasťovače a aditíva.

**V sklade bude skladovaný aj prevádzkový a režijný materiál.**

**Maximálna projektovaná kapacita skladu je 91 000 l, reálne skladované množstvo kvapalných chemických látok bude cca 20 000 l.**

**Podlaha skladu je zhotovená z nehorľavého a nepriepustného materiálu, ktorý je odolný proti chemickým účinkom skladovaných látok a tvorí havarijnú nádrž objemu cca 14 m<sup>3</sup>.**

Manipulačné a skladovacie plochy:

- manipulačná plocha na vykladanie procesných materiálov sa nachádza priamo v hlavnom sklade materiálov a je riešená ako vjazd do skladu, **prestrešená manipulačná plocha je vyspádaná do havarijnej nádrže o celkovom objeme 1 m<sup>3</sup>.**
- skladovacia plocha pre akumuláciu nádrží : - priemyselné odpadové vody z oplachovania výliskov a z vodného odľučovacieho systému v striekacích kabínach budú akumulované v dvojplášťových nádržiach o objeme 10 m<sup>3</sup>,
- manipulačná plocha na vyčerpávanie akumulácie nádrže je zastrešená, podlaha je z materiálu odolného voči používaným chemickým látkam, ohraničená od okolitého priestoru soklom a vyspádaná do havarijnej nádrže s objemom 10m<sup>3</sup>. Havarijná nádrž bude vyhotovená z nepriepustného materiálu, ktorý je odolný voči chemickým účinkom používaných látok.

Odpady:

- odpady, ktoré vzniknú počas realizácie stavby, ako aj počas prevádzky samotnej lakovne vznikajúce budú v prevádzke zhromažďované na vyhradených miestach a ich odvoz na zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov, bude zabezpečené zmluvným odberom oprávnenou organizáciou.

Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- **vzhľadom na rozšírený počet používaných náterových hmôt, častú zmenu druhu niektorých náterových hmôt a súčasnú kapacitu existujúcich úpravni náterových hmôt sa do prevádzky lakovania nárazníkov doplnili 2 stabilné miešacie zariadenia na vodu riediteľné náterové hmoty,**
- **miešacie zariadenie tvorí uzavreté technologické zariadenie prepojené potrubím s príslušnými striekacími kabínami; čerpanie náterových hmôt do systému je z mobilného suda, ktorý je umiestnený vedľa miešacieho zariadenia,**
- **miešacie zariadenia sú umiestnené na podlaží +0,000 vedľa koagulačnej nádrže striekacej kabíny pre vrchný náter (Base coat),**
- **max. skladovaná kapacita 400 l.**

Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- **pre málo používané náterové hmoty sa priamo v striekacích kabínach v lakovni nárazníkov používajú max. 4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme á 25 l; ide výlučne o vodu riediteľné náterové hmoty,**
- **umiestnenie prenosných miešacích zariadení môže byť v každej striekacej kabíne, pričom 1 druh náterových hmôt môže byť súčasne striekaný robotmi z oboch strán, teda v každej kabíne môžu byť umiestnené max. 2 prenosné miešacie zariadenia,**
- **čerpanie náterovej hmoty do systému je z mobilnej nádoby, na ktorú sa založí kryt s čerpadlom; kryt prekrýva celú nádobu a tým zamedzuje úniku prchavých zložiek náterových hmôt do okolia; striekanie je vykonávané robotmi v uzavretých kabínach, čiže ide o pracovisko bez stálej obsluhy,**
- **max. skladovaná kapacita 100 l.**

**V montážnej hale je umiestnená kabína Polishing booth (s rozmermi 10,4 m x 9,9 m), kde sa vykonáva ručné leštenie nalakovaných nárazníkov, ktoré neprešli výstupnou kontrolou, ale ich náter je opraviteľný. Týmto postupom sa odstraňujú z povrchu nárazníkov drobné defekty**

a takto opravené nárazníky sa ukladajú do paliet pre montáž. Leštenie je vykonávané ručne pomocou ručného pneumatického náradia leštiacimi handrami.

Vetrание kabíny je zabezpečené existujúcim ventilátorom výkonu 20 000 m<sup>3</sup>/hod. Za účelom zabezpečenia celopriestorového vetrania pracoviska je prívod vzduchu pod stropom a odvod z bočnej steny pri pracoviskách leštenia.

V priestore zádveria sú umiestnené dve nabíjačky pre VZV vozíky a jedna nabíjačka pre nabíjanie batérie podlahového čistiaceho stroja. Nabíjačky pre nabíjanie VZV vozíkov sú napojené na zásuvky 400 V a nabíjačka na podlahový čistiaci stroj je napojená na zásuvku 230 V. Priestor bude počas nabíjania batérií nútene vetraný ventilátorom, ktorý zabezpečí cca 5-násobnú výmenu vzduchu.

Priestor pre nabíjanie VZV a podlahového čistiaceho stroja nie je určený na výmenu, skladovanie a dopĺňovanie kyseliny do batérii, resp. skladovanie batérií.

d)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 13/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

mení

v podmienke A.14. tabuľku č.1 nasledovne:

**A.14.** V prevádzke nesmie byť prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby uvedených v tabuľke č.1 bez povolenia inšpekcie.

tabuľka č.1

Sklad / projektovaná kapacita	Názov škodlivej látky	Účel použitia	Predpokladaná ročná spotreba t, m <sup>3</sup> /rok	Balenie
Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt (sekcia č.1) / 22 500 l	dvojsložkový lak	vrchný lak	144	200 l sud, 1000 l nádoby
	sieťovadlo	sieťovadlo	96	25 l nádoba, 18 kg bandaska
	rozpúšťadlo	čistenie rozvodov farieb	180	200 l sud, 1000 l nádoby
	riedidlo	riedenie laku	48	25 l nádoba
	náterové hmoty	opravy náteru	0,7	4 kg nádoby
Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.2) / 22 000 kg	primer	základná farba	312	200 l sud
	vrchná farba Base Coat	vrchná farba	478	200 l sud, 25 l nádoba, 18 kg bandaska
Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.3) / 41 200 l	primer	základná farba	312	200 l sud
	vrchná farba Base Coat	vrchná farba	478	200 l sud, 25 l nádoba, 18 kg bandaska
Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt / 5 270 l	lak	vrchný lak	144	200 l sud
	sieťovadlo	sieťovadlo	72	25 l nádoba
	rozpúšťadlo	čistenie rozvodov	150	200 l sud

		farieb		
	riedidlo	riedenie laku	48	25 l nádoba
	náterové hmoty	opravy náteru	0,7	4 kg nádoby
Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt / 4 325 l	lak	vrchný lak	144	200 l miešačka, 200 l sud, 1 000 l nádoba
	sieťovadlo	sieťovadlo	72	200 l miešačka, 200 l sud
	rozpúšťadlo	čistenie rozvodov	180	200 l miešačka, 200 l sud, 1 000 l nádoba
	riedidlo	riedenie laku	48	25 l nádoba
	vrchná farba Base Coat	vrchná farba	478	200 l sud, 25 l bandaska, 100 l miešačka
Príručný sklad vodou riediteľných náterových hmôt / 7 000 l	primer	základná farba	312	200 l sud
	vrchná farba Base Coat	vrchná farba	478	200 l sud, 25 l nádoba
Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt / 8 000 l	primer	základná farba	312	200 l sud, 100 l a 200 l miešačka
	vrchná farba Base coat	vrchná farba	478	200 l sud, 100 l a 200 l miešačka
	zmes DE vody a rozpúšťadla	čistenie rozvodov farieb	75	200 l sud , 100 l miešačka
Sklad chemických látok a prípravkov a režijného a prevádzkového materiálu / max. 91 000 l	aditíva na úpravu vody	úprava pH	3	50l bandasky
		úprava tvrdosti vody	1	25 kg vrecia
		výroba DE vody	30	25 kg vrecia
	materiál a aditíva na zrážanie farieb	zrážanie farieb do vody	150	200 l a 25 l, 130 l, 100 kg, 30 kg sud
	odmasťovač a aditíva	chemická predúprava plastových dielov	15	200 l sud, 30 l nádoba

Poznámky : DE voda – demineralizovaná voda

e)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 15/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

v podmienke A.16. tabuľku č.2 nasledovne:

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Jednotka	Maximálne množstvo za rok
Technologická voda		m <sup>3</sup>	18 566
Pitná a úžitková voda			1 569
Elektrina		MWh	20 885
Plyn		m <sup>3</sup>	606 964
Teplo	Parts shop celý (M003)	GJ	73 242

f)

V časti:

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, II. Zaradenie prevádzky (strana 16/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**dopĺňa**

podmienku A.18.1. nasledovne:

**A.18.1.** Zmeny na zdroji znečistenia ovzdušia súvisiace so zrušením lakovne prístrojových panelov zapracovať do súboru STPP a TOO a predložiť inšpekcii na schválenie.

Lehota: do 31.12.2016

g)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 16/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienku A.27. nasledovne:

**A.27.** Výška výduchov V1-EM1- priebežné odmasťovacie zariadenie, V2-EM2 – sušenie po odmasťovaní, V3-EM3 – opaľovacie roboty, V5-EM7 – úpravňa rozpúšťadlových NH, V4-EM6 – úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt je cca 19 m (od 18,5 m do 20,4 m), čo je cca 3,5 m (od 2,8 m do 4,7 m) nad strechou lakovne. Výška komína V6-EM16-RTO 1 je 19 m. Presné hodnoty výšky výduchov sú uvedené v STPPaTOO.

h)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 17/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

v podmienke A.31. tabuľku č.3, nasledovne:

**A.31.** V prevádzke je dovolené skladovanie a zaobchádzanie len s tými škodlivými látkami, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 3, pričom ich maximálne skladované množstvo nesmie prekročiť projektovanú kapacitu uvedenú v tejto tabuľke.

tabuľka č.3

Por. č.	Názov skladu	Druh skladovanej látky	Skladovacie obaly	Projektovaná kapacita
1.	Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt (sekcia č. 1)	Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l, 1000 l nádoby	22 500 l
	Hlavný sklad Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č. 2)	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l a 130 l sudy, 25 l nádoby	22 000 kg
	Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č. 3)	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l	41 200 l
2.	Príručný sklad vodou riediteľných náterových hmôt	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l	7 000 l
3.	Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt	Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l	5 270 l
4.	Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt	Vodou riediteľné náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 100 l, 200 l a 1 000 l	8 000 l
5.	Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov	Vodou riediteľné náterové hmoty	2 stabilné miešacie zariadenia	400 l
6.	Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov	Vodou riediteľné náterové hmoty	4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme 25 l	100 l
7.	Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt	Rozpúšťadlové náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 200 l, 100 l a 25 l, 1 000 l	4 325 l
8.	Medzisklad nebezpečného odpadu č.1	Prázdne obaly, odpadová farba, odpadové rozpúšťadlá, kvapalné odpady, absorbenty	200 l sudy	10 t
9.	Medzisklad nebezpečného odpadu č.2 a manipulačná plocha na vyčerpávanie akumuláčnej nádrže	Kaly z farieb, prázdne obaly, absorbenty, žiarivky	kontajner na kaly kontajner na žiarivky 200 l sudy	10 t
10.	Sklad chemických látok a prípravkov a režijného a prevádzkového materiálu	Chemické látky a zmesi	200 l sudy, 100 l sudy, 25, 20 l nádoby, 50 l bandasky, 25 kg vrecia	91 000 l

**ch)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 18/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma;

**mení**

podmienku A.34 nasledovne:

**A.34.** Prečerpávanie priemyselných odpadových vôd z oplachovania výliskov a z vodného odľučovacieho systému v striekacích kabínach, z jednoplášťových akumuláčnych nádrží (2 x10 m<sup>3</sup>) vykonávať len na vyhradenom mieste zabezpečenom v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd. Po sprevádzkovaní ČOV RDC sú priemyselné odpadové vody z oplachu presmerované na ČOV RDC.

**i)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 18/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma; strana 2 z 5, rozhodnutia č. 2292-5023/2015/Mar/770760105/Z12)

**mení**

podmienku A.44. nasledovne:

**A.44.** Kapacita povrchových úprav nesmie prekročiť povolenú výrobnú kapacitu 3 900 ks nárazníkov za deň (957 000 ks za rok). Súčasťou lakovania nárazníkov je aj lakovanie krytiel.

**j)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve. B.1.1. Ovzdušie (strana 18/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma; strana 4 z 13, rozhodnutia č. 6342-32451/2013/Mar/770760105/Z9)

**mení**

v podmienke B.1.1.. tabuľku č.4, nasledovne:

**B.1.1.** Pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.4.

tabuľka č.4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisii	Miesto (typ) vypúšťania emisii	Emisný limit [mg.m <sup>-3</sup> ]		Podmienky platnosti emisného limitu
		Znečisťu- júca látka	od <b>01.01.2016</b>	
<b>RTO -1</b>	<b>V6- EM16</b>	TOC	<b>20</b>	1)
		TZL	<b>20</b>	

		NO <sub>x</sub>	<b>200</b>	
		CO	-	
		SO <sub>2</sub>	-	
<b>Lakovňa</b> <b>fugitívne emisie</b> Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia		VOC	<b>25%</b>	2)

NO<sub>x</sub> – oxid dusíka vyjadrený ako NO<sub>2</sub>, CO – oxid uhoľnatý, SO<sub>2</sub>- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC - prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynoch

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (NO<sub>x</sub>, TZL) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0°C pre obsah kyslíka v odpadových plynoch zodpovedajúce konkrétnym podmienkam
- 2) Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov na základe bilančného výpočtu (sériové - kontinuálne nanášanie náterových látok - prahová spotreba rozpúšťadla > 5 t.rok<sup>-1</sup>)

Do bilančného výpočtu dodržiavania emisného limitu pre VOC je potrebné zahrnúť aj fugitívne emisie, vznikajúce v celom výrobnom procese prevádzky (napr. dýchanie nádrží rozpúšťadiel, vetranie priestoru miešania farieb, netesností zariadení a potrubí a podobne).

**k)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, C.Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím dostupných techník (BAT-BREF) (strana 21/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienku C.13.nasledovne:

**C.13.** V miestach s najväčšou spotrebou vody osadiť vodomery:

- odber vody do prípravy demi-vody,
- odber vody do lakovne nárazníkov.

**l)**

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov (strana 22/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

v podmienke D, tabuľku č.7, nasledovne:

- a) S odpadmi vznikajúcimi pri vlastnej činnosti v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, nakladať tak ako je uvedené v tabuľke č.7.

tabuľka č. 7

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu	Miesto zhromažďovania odpadov, obaly
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	Z*, R13, odovzdanie na R2	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad NO
08 01 13	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Z*, R13, odovzdanie na D1	N	lakovňa nárazníkov	Zberný kontajner – 10 m <sup>3</sup> sklad NO
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Z*, R13, odovzdanie na skládovanie D1	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad NO
08 01 19	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Z* odovzdanie na D8, D9	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad NO
11 01 11	vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	Z* odovzdanie na D9	N	lakovňa nárazníkov	Zberné jednoplášťové nádrže – 2 x 10 m <sup>3</sup>
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Z* odovzdanie na D9, D8, R2	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad NO
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Z*, R13, odovzdanie na R2	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad NO
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	Z* úprava odpadov R12	O	lakovňa nárazníkov	Kontajnery, sklad odpadov
15 01 02	obaly z plastov	Z* úprava odpadov R12	O	lakovňa nárazníkov	Kontajnery, sklad odpadov
15 01 03	obaly z dreva	Z* úprava odpadov R12	O	lakovňa nárazníkov	Kontajnery, sklad odpadov

15 01 04	obaly z kovu	Z* Recyklácia R4	O	lakovňa nárazníkov	Kontajnery, sklad odpadov
15 01 06	zmiešané obaly	Z* odovzdanie na D1	O	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, kontajner, sklad odpadov
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	Z* odovzdanie na D1 (D10)	N	- lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, kontaj ner, sklad NO
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	Z* odovzdanie na D1 (D10)	N	- lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, kontajner sklad NO
15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako v 150202	Z* odovzdanie na D1	O	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, kontaj ner, sklad odpadov
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	Z* odovzdanie na R4	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba sklad NO
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL	Z* odovzdanie na D1 / D-9	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba sklad NO
16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z NL	Z* odovzdanie na D1 / D-9, D10	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba sklad NO
16 05 08	Vyradené organické chemikálie pozostávajúce z NL	Z* odovzdanie na D1 / D-9, D10	N	lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba sklad NO
16 11 06	Výmurovky a žiaru- vzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05	Z* odovzdanie na D1	O	lakovňa nárazníkov	Kontajner, Sklad odpadov
19 09 04	Použitie aktívne uhlie	Z* odovzdanie na D1	O	úprava vody lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad odpadov
19 09 05	Nasýtené alebo použité iontomeničové živice	Z* odovzdanie na D10	O	úprava vody lakovňa nárazníkov	Zberná nádoba, sklad odpadov

Z\* - zhromažďovanie, N – nebezpečný odpad; O – ostatný odpad

m)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov, b) Podmienky pre prevádzku zariadenia (strana 23/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**ruší**

podmienku D.1. v celom rozsahu.

n)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov, b) Podmienky pre prevádzku zariadenia (strana 24/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienky D.10, D.10.2 a D.19 nasledovne:

**D.10.** Podmienky zaobchádzania s nebezpečnými odpadmi (ďalej len „NO“) podľa všeobecne platných predpisov na úseku odpadového hospodárstva:

**D.10.2.** Podmienky sa vzťahujú na zaobchádzanie s nebezpečnými odpadmi vyprodukovanými pri činnosti prevádzky „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa“, zaradených podľa všeobecne platných predpisov na úseku odpadového hospodárstva („Katalóg odpadov“) uvedených v tabuľke č.7a.

tabuľka č.7a

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Katégoria odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	MNOŽSTVO odpadu za rok [t]	Miesto zhromažďovania odpadov, obaly
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na R2	2410 t	Zberná nádoba, sklad NO
08 01 13	kalý z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na skládokovanie - D1		Zberný kontajner – 10 m <sup>3</sup> sklad NO

08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na skládkovanie - D1	Zberná nádoba sklad NO
08 01 19	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	NO	lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na D8, D9	Zberná nádoba, sklad NO
11 01 11	vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	NO	lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na D9	Zberné jednoplášťové nádrže – 2 x 10 m <sup>3</sup>
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	NO	lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na zhodnotenie D9 (biologická úprava –D8, fyz.-chem. úprava D-9) R2	Zberná nádoba, sklad NO
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na R2	Zberná nádoba, sklad NO
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na skládkovanie – D1 (spaľovanie – D10)	Zberná nádoba, kontajner, sklad NO
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	NO	lakovňa nárazníkov	Z* R13, odovzdanie na skládkovanie - D1 (Spaľovanie– D10)	Zberná nádoba, kontajner, sklad NO
16 02 13	Výradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	NO	lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na recyklácia– R4	Zberná nádoba sklad NO

16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL	NO	lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na skládkovanie – D1/ fyz.-chem. Úprava D-9	Zberná nádoba sklad NO
16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z NL	NO	- lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na skládkovanie – D1/ fyz.-chem. Úprava D-9, spaľovanie D10	Zberná nádoba sklad NO
16 05 08	Vyradené organické chemikálie pozostávajúce z NL	NO	- lakovňa nárazníkov	Z* odovzdanie na skládkovanie – D1/ fyz.-chem. Úprava D-9, spaľovanie D10	Zberná nádoba sklad NO

Z\* - zhromažďovanie, odovzdanie na zhodnotenie, zneškodnenie oprávneným organizáciám

NO – nebezpečné odpady

**D.19.** Predložiť inšpekcii (odbor IPK Žilina) a Okresnému úradu Žilina, odbor starostlivosti o životné prostredia hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.

Termín: 28.2. nasledujúceho roka

**o)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, E. Podmienky hospodárenia s energiami, Monitoring spotreby energií: (strana 25/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienku E.7. nasledovne:

**E.7.** Zabezpečiť meranie množstva odoberanej vody v miestach najväčšej spotreby:

- odber vody do prípravy DEMI vody,

- odber vody do lakovne nárazníkov,

namerané hodnoty (na vodomeroch osadených podľa podmienky C.13) odčítavať 1 x mesačne a zaznamenávať.

**p)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, F. Opatrenia na predchádzanie havárií (strana 25/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienky F.1., F.15, nasledovne:

- F.1.** Prevádzkovateľ je povinný na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať:
- Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku,
  - STPP a TOO
  - Dokumentácia ku zdroju znečisťovania ovzdušia,
  - Prevádzkový poriadok pre odlučovač ropných látok,
  - Požiarno-poplachové smernice,
  - Prevádzkové poriadky na sklady znečisťujúcich látok
  - Prevádzkový poriadok kanalizácie.
- F.15.** Trvalo dodržiavať podmienky pre manipuláciu so znečisťujúcimi látkami používanými v prevádzke lakovne a s nebezpečnými odpadmi produkovanými prevádzkou lakovne v zmysle príslušných vnútorných predpisov spracovaných v súlade s platnou legislatívou.

### a doplná

podmienky F.19., F.20., F.21., nasledovne:

- F.19.** Vypracovať, resp. aktualizovať prevádzkový poriadok skladov znečisťujúcich látok v súvislosti so zrušením lakovne prístrojových panelov.  
Termín: 31.12.2016
- F.20.** Vypracovať, resp. aktualizovať Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku v súvislosti so zrušením lakovne prístrojových panelov.  
Termín: 31.12.2016
- F.21.** Vypracovať, resp. zaktualizovať Dokumentácia ku zdroju znečisťovania ovzdušia Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa, Mobis Slovakia s.r.o. v súvislosti so zrušením lakovne prístrojových panelov.  
Termín: 31.12.2016

r)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, I.1. Monitoring emisií do ovzdušia (strana 27/46 až 29/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

### mení

v podmienke I.1.1., tabuľku č.8 nasledovne:

- I.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií z prevádzky „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ do ovzdušia podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia a podľa podmienok uvedených v tabuľke č.8 a podmienkach č. I.1.2 – I.1.14.

tabuľka č. 8

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Podmienky merania
RTO -1	V6- EM16	NO <sub>x</sub>	diskontinuálne periodické meranie	1)
		TOC		
		TZL		
		CO		
Lakovňa	pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitívnych emisií	VOC – fug	bilančný výpočet	1 x ročne

NO<sub>x</sub> – oxid dusíka vyjadrený ako NO<sub>2</sub>, CO – oxid uhoľnatý, SO<sub>2</sub>- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC - prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch

- 1) tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane,
- šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia.

s)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, I.1.Monitoring emisií do ovzdušia (strana 28/46 až 29/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienku I.1.2. nasledovne:

**I.1.2.** Lokalizácia merania: výdych V6 – EM16.

t)

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, I.2.Monitoring vôd, I.2.3. Odpadové vody (strana 29/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

text podmienky I.2.3.2.1. a podmienku I.2.3.2.2. nasledovne:

**I.2.3.2.1.** Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody (akumulovanej v nadzemných nádržiach o objeme 10 m<sup>3</sup> a vyvázaných na zneškodnenie externému prevádzkovateľovi) realizovať podľa tabuľky č. 11.

**I.2.3.2.2.** Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

Kontrolný profil:

„E“ - na výtoku zo zásobnej nádrže (z akumuláčnych nádrží 10 m<sup>3</sup>)

„F“ - na odtoku priemyselných odpadových vôd z nádrží (10 m<sup>3</sup>)

Miesto odberu vzoriek:

- kontrolné vzorky kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody budú odoberané v kontrolnom profile „F“ - na odtoku priemyselných odpadových vôd z akumuláčnych nádrží ( v mieste stáčacej plochy odpadových vôd).

Meranie množstva vypúšťaných odpadových vôd:

- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ na výtoku zo zásobnej nádrže (z akumuláčnych nádrží 10 m<sup>3</sup>), v kontrolnom profile „E“ .

Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka.

Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba odbery vzoriek a výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade s požiadavkami technickej normy.

Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa prílohy č. 3 Nar. vlády č. 269/2010 Z.z. „ak limit stanovenia, prsnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde, možno použiť aj inú metódu.

**u)**

V časti

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, I.5 Predkladanie správ z monitoringu (strana 34/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma)

**mení**

podmienku I.5.1. nasledovne:

**I.5.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany a predkladané podľa tabuľky č. 13:

tabuľka č.13

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzkach a ich emisiách v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava

	1 x rok	do 15. marca nasledujúceho roka		inšpekciu (odbor IPK Žilina)
<b>Ovzdušie</b>				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	podľa tabuľky č.6	do 60 dní od vykonania merania	písomná,	inšpekciu (odbor IPK Žilina)
			písomná	ObÚŽP, Žilina
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x rok	do 15. marca nasledujúceho roka	písomná,	inšpekciu (odbor IPK Žilina)
		do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	ObÚŽP, Žilina
<b>Ochrana vôd</b>				
Výsledky monitoringu podzemných vôd podľa tabuľky č.9	1 x rok	do 15.3. nasledujúceho roka	písomná	inšpekciu (odbor IPK Žilina)
Výsledky monitoringu povrchových vôd podľa tabuľky č.10				
Výsledky z monitorovania priemyselných odpadových vôd (podľa tabuľky č.11)				
Výsledky monitoringu spotreby vôd, (podľa podmienky č.E.7.)				
<b>Odpady</b>				
Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	do 15.3. nasledujúceho roka	písomná	inšpekciu (odbor IPK Žilina)
		do <b>28.2.</b> nasledujúceho roka	písomná	<b>OÚ Žilina</b>
<b>Hluk</b>				
Výsledky merania hladín hluku (opatrenie I.3)	1 x za 3 roky	Prvé do troch mesiacov po uvedení do prevádzky do užívania	písomná	inšpekciu (odbor IPK Žilina)
		nasledujúce do 15.3. nasledujúceho roka		
<b>Ostatné</b>				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových	do 10 dní obdržania	písomná	inšpekciu (odbor IPK Žilina)

	správ			Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	Hlásenie ihneď	písomná	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
		Záver. správy do 60 dní od vzniku		
Súhrnnú správu dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x rok	do 15.3. nasledujúceho roka	písomná	inšpekciu (odbor IPK Žilina)

- OÚ Žilina – Okresný úrad Žilina, odbor starostlivosti o životné prostredie; - odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; - SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav; - STN – Slovenská technická norma

Ostatné podmienky pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany uvedené v integrovanom povolení č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 a jeho zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3355/770760105/ 891-Ma zo dňa 14.11.2005.

## O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3., § 3 ods. 3 písm. b) bod 4. a § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní mení a dopĺňa integrované povolenie č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa.“

Prevádzkovateľ podal na inšpekciu žiadosť o zmenu integrovaného povolenia dňa 22.04.2016, zaevidovanú pod č. 13309/2016.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Súčasťou zmeny integrovaného povolenia je zmena podmienok integrovaného povolenia súvisiacich so zrušením prevádzky lakovne prístrojových panelov:

- zmena opisu prevádzky,
- zníženie spotreby vstupných surovín (v prevádzke nebudú používané sieťovadlo IP a rozpúšťadlo na čistenie rozvodov IP),
- zníženie spotreby vody, elektrickej energie, zemného plynu ( technologická a pitná voda, elektrina, plyn sa budú odoberať iba do lakovne nárazníkov),
- zmena zdroja znečisťovania ovzdušia,
- zmena vo vzniku odpadových vôd (nebudú vznikať priemyselné odpadové vody z odlučovacieho systému pod striekacími kabínami lakovne prístrojových panelov),
- znížená produkcia odpadov.

Prevádzka lakovne prístrojových panelov je umiestnená v stavebne oddelenom priestore v jednopodlažnom objekte SO M003 výrobná hala súčiastok. Jedná sa o automatickú výrobnú linku.

Jednotlivé nátery – základný a vrchný sú nanášané robotmi v dvoch uzavretých strieakcích kabínach. po nanesení náetrov na výrobky sú tieto sušené v teplovzdušných sušiarňach. chod linky je automatický a je riadený z ovládacích panelov. Nakladanie a vykladanie výrobkov na priebežné dopravníky je vykonávané manuálne.

Prevádzkovateľ k žiadosti o zmenu integrovaného povolenia predložil projektovú dokumentáciu „Zmena 2016 – zrušenie lakovne prístrojových panelov“ vypracovanú PRO-ING s.r.o. Ružomberok, Ing. Ján Ilavský – autorizovaný stavebný inžinier č. 3375\*A2 v 04/2016 pod č. zák. 1016 a správu „Stanovenie doby zotrvania spalín na prevádzkovej teplote v spaľovacích RTO jednotkách EISENMAN a MEGTEC“ vypracovanú spol. HK ENGINEERING s.r.o., Havlíčkova 1053, Chrudim, pod č. zákazky 164/NSP/11-12 zo dňa 16.05.2014.

V súlade s predloženou projektovou dokumentáciou bude z prevádzky lakovne odstránená časť lakovne prístrojových panelov, vrátane súvisiacich potrubných rozvodov, nádrží, prenosných miešacích zariadení v lakovni prístrojových panelov, RTO2 a ďalších súvisiacich činností. Technologické zariadenie lakovne prístrojových panelov bude kompletne zdemontované a zlikvidované ako odpad oprávnenými organizáciami v súlade so zákonom o odpadoch. Odpady budú ukladané na medziskládku v areáli podniku prístupnej vnútro areálovými komunikáciami, z ktorej bude zabezpečovaný odvoz odpadu priebežne, aby nedochádzalo k jeho nadmernému hromadeniu. Prevádzka lakovne nárazníkov ostáva bez zmeny. Vzniknutý priestor nebude súčasťou prevádzky Lakovne, o jeho ďalšom využití t.č. nie je rozhodnuté.

Prevádzka lakovne je z hľadiska ochrany ovzdušia kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

#### 6.3.1 Nanášanie náterov na povrchy a lakovanie – plasty s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 5 t/rok

Súčasťou zdroja sú časti, ktoré by boli samostatne kategorizované nasledovne:

- Lakovňa prístrojových panelov

#### 6.3.2 Nanášanie náterov na povrchy a lakovanie – plasty s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok: $\geq 0,6$ až 5 t/rok.

- Technologický ohrev Lakovne nárazníkov – plynové horáky (energetické agregáty spaľujúce ZPN z centrálného rozvodu) a RTO 1.

1.1.2 Technologické celky obsahujúce satcionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovateľným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW:  $\geq 0,3$  až 50.

- Technologický ohrev Lakovne prístrojových panelov - plynové horáky (energetické agregáty spaľujúce ZPN z centrálného rozvodu) a RTO 2.

1.1.2 Technologické celky obsahujúce satcionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovateľným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW:  $\geq 0,3$  až 50.

#### Demontážou technologického zariadenia lakovne prístrojových panelov sa kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia zmení nasledovne:

- veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

#### 6.3.1. Nanášanie náterov na povrchy a lakovanie – plasty s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 5 t/rok.

Súčasťou zdroja je technologický ohrev lakovne nárazníkov - plynové horáky (energetické agregáty spaľujúce ZPN z centrálného rozvodu) a RTO 1:

1.1.2 Technologické celky obsahujúce satcionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovateľným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW:  $\geq 0,3$  až 50.

Súčasťou zmeny integrovaného povolenia je zmena podmienok A.14., A.16., A.27., A.31., A.44., B.1.1., C.13., D., D.10.2., E.7., I.1.1., I.1.2., I.2.3.2.1., I.2.3.2.2. integrovaného povolenia súvisiacich s odstránením lakovne prístrojových panelov.

Podmienka D.1. bola zrušená z dôvodu neaktuálnosti v súvislosti so zmenou legislatívy na úseku odpadového hospodárstva.

Doplnenie podmienok A.18.1., F.19., F.20. a F.21. vyplývajú z potreby aktualizácie prevádzkovej evidencie v súvislosti s odstránením lakovne prístrojových panelov.

Zmeny podmienok D.10., D.19., F.1., F.15., I.5.1. súvisia so zmenami právnych predpisov.

Žiadosť o zmenu podmienky A.24.1. prevádzkovateľ zdôvodnil vyjadrením servisnej firmy („Stanovenie doby zotrvania spalín na prevádzkovej teplote v spaľovacích RTO jednotkách EISENMAN a MEGTEC“).

Realizáciou uvedených zmien dôjde k zníženiu emisií do ovzdušia a vôd, k zníženiu množstva odpadov, nedôjde k vzniku nových druhov odpadov.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 4 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila dňa 13.05.2016 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany, IČO: 35 876 557 a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní odo dňa doručenia. Všetky vyjadrenia boli doručené dňa 01.06.2016.

Podľa § 11 ods. 4 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiadá o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 7 písm. e) zákona.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 7 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 4 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 4 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 4 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 7 zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania z dôvodu, že v určenej lehote žiadny z účastníkov konania nepožiadal o nariadenie ústneho pojednávania.

V lehote určenej na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia, boli doručené nasledovné vyjadrenia účastníkov konania a dotknutých orgánov:

Obec Gbeľany (stanovisko č. D2016/439 zo dňa 20.05.2016):

- nemá žiadne pripomienky, a preto nenavrhuje podmienky povolenia vo veci zmeny integrovaného povolenia

Obec Nededza (stanovisko č. TU-165-002/2016 zo dňa 02.06.2016):

- vydáva súhlasné stanovisko vo veci „Upovedomenia o začatí konania vo veci zmeny integrovaného povolenia“ pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa.“

Stanovisko inšpekcie k požadovaným zmenám podmienok integrovaného povolenia:

Inšpekcia vyhovelá požiadavke prevádzkovateľa na zmenu podmienok integrovaného povolenia v požadovanom rozsahu okrem podmienky A.24.1.

Požiadavke na zmenu podmienky A.24.1. integrovaného povolenia nevyhovela, nakoľko predložená správa „Stanovenie doby zotrvania spalín na prevádzkovej teplote v spaľovacích RTO jednotkách EISENMAN a MEGTEC“ vypracovaná spol. HK ENGINEERING s.r.o., Chrudim, ktorá vykonáva údržbu koncového oxidačného zariadenia nie je v súlade s § 12, bod 3. písm b) vyhlášky č.

411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí.

Na zmenu stanovenej doby zotrvania spalín na oxidačnej teplote v RTO1 je potrebné:

1. Zabezpečiť prepočítanie a výrobcom prípadne výhradným dodávateľom technológie potvrdenie zdržnej doby emisií v RTO1.
2. Zabezpečiť vykonanie oprávneného merania emisií, ktorým sa preukáže dodržiavanie určených emisných limitov pri stanovenej teplote spaľovania a zdržnej dobe emisií v RTO1.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia prevádzky podľa § 3 zákona IPKZ bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- súhlas na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia, ak si schvaľované zmeny nevyžadujú kolaudáciu podľa osobitného predpisu podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,

v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- súhlas na odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) zákona č.364/2004 Z.z. o vodách.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o vodách a podmienky podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

### **P o u č e n i e :**

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková  
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany
2. Obec Gbeľany, Urbárska 366/3, 013 02 Gbeľany
3. Obec Nededza, Hlavná 1/1, 013 02 Nededza
4. PRO-ING s.r.o. Ružomberok, Ing. Ján Ilavský, Hviezdoslavova 11, Ružomberok

Na vedomie po právoplatnosti rozhodnutia:

1. Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Nám. M. R. Štefánika 1, 010 01 Žilina