

Poučenie: Skutočnosti utajované v súlade s § 17 a nasledujúcimi zákona č. 513/1991 Zb. (obchodný zákonník) uvádzať v oddelenej časti žiadosti a na samostatnom elektronickom nosiči.

Základná časť (pre zverejnenie)

Obsah:

A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- názov alebo obchodné meno – **EUROPUR, s.r.o.** právna forma – **spoločnosť s ručením obmedzeným** (výpis z OR- príloha 1)
- sídlo (adresa) – **Novonosická 503 /5, 020 01 Púchov**
- adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej) - **EUROPUR s.r.o. Prevádzka- Kočovská cesta 14, 915 01 Nové Mesto nad Váhom**
- štatutárny zástupca a jeho funkcia – **Ing. Štefan Rehák, Ing. Igor Miština – konstelia**
- splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.): **Ing. Igor Miština – 0905701725, europur@europur.sk**
- IČO – **36 305 383**
- názov stavby: **„Linka anodickej oxidácie hliníka II. – EUROPUR s.r.o., Nové Mesto nad Váhom“.**

B) Typ žiadosti

- údaj o aký typ žiadosti sa jedná (jestvujúca prevádzka, nová prevádzka, zmena v prevádzke, zmena už vydaného integrovaného povolenia) **nová prevádzka**
- zoznam súhlasov a povolení, o ktoré v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada
 - §-3ods.3 písm. a) bod 1 zákona 39/2013 Z.z. o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien
 - §-3 ods. 3 písm. a) bod 8 zákona 39/2013 Z.z.. - určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania
 - §-3 ods.3 písm.b bod 1.2. zákona 39/2013 Z.z.- vypúšťanie odpadových vôd, osobitných vôd a geotermálnych vôd **do povrchových vôd** alebo do podzemných vôd
 - §-3 ods.3 písm.b bod 1.3. zákona 39/2013 Z.z. vypúšťanie vôd z povrchového odtoku **do podzemných vôd**
 - §-3 ods.3 písm“b“ bod 2 zákona 39/2013Z.z. o povolenie na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie vodnej stavby (čistiaca stanica priemys.OV)
 - §-3 ods.3 písm.“b“ bod 3 zákona 39/2013 Z.z. o vydanie súhlasu na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd
 - §-3 ods.4 zákona 39/2013 Z.z. vydanie stavebného povolenia na stavbu: „Linka anodickej oxidácie hliníka II. – EUROPUR s.r.o., Nové Mesto nad Váhom“
 - §-8 ods. 5 zákona 39/2013 schválenie východiskovej správy
- údaje o spracovateľovi žiadosti (ak je iný ako žiadateľ) –**ENVICONSLT spol. s r.o. Obežná 7, 010 08 Žilina, ec@enviconsult.sk, RNDr. Hullová Dagmar - 0905 304 781, tel. 041/ 7003581**
- zoznam prebiehajúcich konaní o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou - **momentálne neprebieha žiadne správne konanie**
- Údaje o prevádzke a jej umiestnení: **Linka anodickej oxidácie hliníka II bude situovaná v novej výrobnjej hale (stavebný objekt SO 101 výrobnno-administratívna**

2257/18 Husár Anton, Mária Husárová, Trenčianska Turňa
2257/7 Husár Anton, Mária Husárová, Trenčianska Turňa
2257/1 Telecká Tatiana, Nové Mesto nad Váhom

- opis prevádzky

Do nového výrobn-administratívneho objektu (SO 101) v prevádzke EUROPUR, s.r.o. v Novom Meste nad Váhom bude osadená nová linka na anodickú oxidáciu hliníka-II ďalej AOH II.). Linka AOH II. bude slúžiť na povrchovú úpravu rôznych typov hliníkových výrobkov určených pre automobilový, letecký a zbrojársky priemysel.

Popis fungovania:

Stavba : Linka anodickej oxidácie hliníka II- EUROPUR, s.r.o. Nové Mesto nad Váhom“ prešla procesom posudzovania vplyvov. MŽP SR vydal na stavbu záverečné stanovisko pod č.j. 2134/2016-3.4/aš z 19.1.2016 (príloha 3). Na stavbu „Linka anodickej oxidácie hliníka II- EUROPUR, s.r.o. Nové Mesto nad Váhom“ vydalo mesto Nové Mesto nad Váhom rozhodnutie o umiestnení stavby pod č.j. A/2016/00363/TR z 7.4.2016 (príloha 4).

Objektová skladba stavby: „Linka anodickej oxidácie hliníka II- EUROPUR, s.r.o. Nové Mesto nad Váhom“:

Stavebné objekty:

SO 101	Výrobn-administratívna budova
SO 201	Prípojka splaškovej kanalizácie
SO 202	Prípojka technologickej kanalizácie
SO 203	Areálová kanalizácia dažďová
SO 204	Areálová kanalizácia splašková a technologická
SO 205	Areálový vodovod
SO 206	Prípojovací STL plynovod
SO 207	Areálový plynovod
SO 208	Prípojka NN
SO 209	Preložka NN kábla
SO 210	Komunikácie a spevnené plochy
SO 211	Oplotenie
SO 212	Sadové úpravy

Prevádzkové súbory

PS 601	Linka anodickej oxidácie hliníka II.
PS 602	Neutralizačná stanica
PS 603	Vzduchotechnika a klimatizácia

SO 101 – Výrobn-administratívna budova

Výrobn-administratívna budova s celkovou zastavanou plochou 2.070 m². Tento objekt pozostáva z dvojpodlažnej administratívno-sociálnej časti so zastavanou plochou 287 m² a výrobnej jednododnej haly s rozmermi 27 x 66 m, svetlou výškou 6,5 m, zastavanou plochou 1.783 m².

Na 1. nadzemnom podlaží sú vstupné priestory, denné priestory pre zamestnancov, priestory šatní a umývárni. Technické priestory pre výrobnú časť (rozvodne NN) a kotolňa sú takisto umiestnené na 1. NP. Na druhom NP sú umiestnené kancelárske priestory, kuchynka, sklad, zasadacia miestnosť a priestor pre server. Strecha administratívnej časti je plochá s atikou. Na strechu budú umiestnené technologické zariadenia – chiller pre výrobnú linku a tepelné čerpadlá pre časť AB.

Výrobná časť objektu je tvorená jednododovou halou s betónovou nosnou konštrukciou. Zastrešená je sedlovou strechou-z trapézových plechov s tepelnou izoláciou a vodotesnou fóliou.

Priestor príjmu a výdaju materiálu je zastrešený pultovou strechou. Na fasádach sú osadené celkovo 4 rolovacie priemyselné brány takisto v šedom prevedení. Priestor pred bránami je prestrešený. Objekt bude založený na poloprefabrikovaných železobetónových základových pätkách. Obvodový plášť haly bude ľahký montovaný kovoplastický zo stenových panelov Kingspan so zateplením minerálnou vlnou s celkovou hrúbkou 200 mm. V hale je umiestnená priehlbeň pre technológiu – dvojradovú linku anodickej oxidácie hliníka, ktorá je tvorená železobetónovými monolitickými stenami a dnom. Podlaha haly bude betónová s rozptýlenou výstužou s povrchovou úpravou hladným vsypom. Priestor záchytnej vane pod linkou bude izolovaný. Oceľová konštrukcia pre automatickú eloxovacia linku a pre dopravníky sú dodávkou technológie. Na streche haly bude na oceľovej konštrukcii umiestnené VZT zariadenie pre výrobnú linku. Prístup na strechu objektu je navrhnutý samostatným oceľovým schodiskom. Súčasťou haly bude aj prístavok pre príjem a expedíciu výrobkov s pôdorysnými rozmermi 16,0 x 14,0 m.

Stavba bude zásobovaná elektrickou energiou z voľne stojacej jednoúčelovej kioskovej trafostanice o výkone 2x1000 kVA (trafostanica je riešená v rámci samostatnej stavby, transformátory sú suché).

Pre vetranie, vykurovanie a chladenie haly je navrhnutá klimatizačná jednotka s vysoko-účinným rekuperátorom (80%), priamym chladením a vykurovaním tepelným čerpadlom. Táto klimatizačná jednotka bude umiestnená v exteriéri nad strechou na nosnom a obslužnom rámci. Ako záložný zdroj na vykurovanie administratívnej budovy a prípravu TPV bude slúžiť jeden plynový kondenzačný kotol o tepelnom výkone cca 49 kW, pri teplotnom spáde vody 80/60°C.

SO 201 – prípojka splaškovej kanalizácie

Splaškové odpadové vody budú odvádzané do jestvujúcej kanalizácie DN 800 vedenej v priľahlej komunikácii – ulici Kočovská cesta, samostatnou kanalizačnou prípojkou DN 200 mm, dĺ. 10,10 m. Prípojka bude na pozemku investora ukončená revíznou kanalizačnou šachtou DN 1000 mm–Napojenie prípojky PP DN 200 na jestvujúce potrubie z rúr betónových DN 800 bude pomocou odbočnej prípojky tvarovky CONNEX DN 200 mm.

SO 202 Prípojka technologickej kanalizácie

Upravené technologické odpadové vody z technologického procesu výroby budú odvádzané do derivačného kanála Váhu navrhovanou prípojkou technologickej kanalizácie PP DN 200 mm, dĺ. 27,2 m. V mieste vyústenia do kanála bude vybudovaný betónový monolitický výustný objekt. Breh (vrátane výustného objektu derivačného kanála od výustného objektu po hladinu vody bude spevnený lomovým kameňom uloženým do betónového lôžka. Potrubie bude vo výustnom objekte ukončené koncovou klapkou DN 200 mm. Prípojka technolog. kanalizácie bude ukončená na pozemku investora v areáli závodu merným objektom (prefabrikovaná šachta DN 100 mm), v ktorej bude osadené zariadenie na odpočet množstva vypúšťaných vôd – Parschallov merný žľab „P1“ ($Q = 0,26-5,38 \text{ l/s}$).

SO 203 Areálová kanalizácia dažďová

Dažďové odpadové vody zo strechy objektu výrobné haly budú odvádzané potrubím areálovej dažďovej kanalizácie – „VETVA A“ PP DN 250 mm dĺ. 15,9 m, VETVA „A-2“ DN 150 mm dĺ. 36,0 m a VETVA „A-3“ DN 150 mm, dĺ. 22,3 m ktoré budú zaústené do vsakovacej galérie VG s objemom 45,0 m³. Vsakovacia galéria bude vybudovaná z PE blokov, umiestnená bude vedľa parkoviska osobných automobilov v zatravnenej ploche.

Dažďové vody z parkoviska osobných automobilov, príjazdovej komunikácie a spevnených plôch budú odvádzané cez navrhovanú VETVU „A-1“ DN 200 mm, dĺ. 11,8 m. Pred zaústením do vsaku budú tieto dažďové vody prečistené v odlučovaci ORL KL 20/1sII ($Q=20,0 \text{ l/s}$) s výstupnými parametrami do 0,1 mg/l NEL. Na potrubí dažďovej kanalizácie sú navrhnuté kanalizačné šachty betónové DŠ1 – DŠ4 DN 1000 mm

SO 204 Areálová kanalizácia splašková a technologická

Splašková areálová kanalizácia (VETVA „B“) je navrhnutá z rúr PP DN 200 mm o celkovej dĺžke 64,5m. Na potrubí sú navrhnuté revízne šachty Š2 a Š3 DN 600 mm. Potrubie areálovej splaškovej kanalizácie je ukončené v revíznej šachte Š1 ktorá je súčasťou prípojky splaškovej

kanalizácie.

Technologická areálová kanalizácia (VETVA C^{“*}) je navrhnutá z rúr PP DN 200 mm o celkovej dĺžke 65,2 m. Na potrubí sú navrhnuté revízne šachty Š1T a Š2T DN 600 mm. Potrubie areálovej technologickej kanalizácie je ukončené v betónovom mernom žľabe, ktorý je súčasťou prípojky technologickej kanalizácie.

SO 205 Areálový vodovod

Areál novej výrobnéj haly EUROPUR bude zásobovaný pitnou vodou navrhovaným areálovým vodovodom z rúr PE DN 150 mm o celkovej dĺžke 311,7 m, ktorý bude zokruhovaný. Pitná voda sa bude v areáli využívať na pitné, požiarne, sociálne a technologické účely.

Napojenie areálového vodovodu bude z jestvujúcej vodovodnej prípojky DN 150 za jestvujúcou vodomernou šachtou situovanou pred jestvujúcou sociálno-administratívnou budovou, ktorá bola vybudovaná v rámci I. etapy stavby EUROPUR (r.2001). Na potrubí areálového vodovodu budú osadené 2 nadzemné požiarne hydranty DN 150 mm a 2 sekčné uzávery DN 150 mm.

SO 206 Prípojovací STL plynovod

Pripojovací plynovod bude napojený kolmo na spomínaný verejný plynovod HD-PE D160. Napojenie bude prevedené vložení elektrotvarovky DAA (Kit) D160/32 na ktorej bude osadené PE potrubie D32 dĺžky 5,80 m, ktoré bude končiť na hranici pozemku guľovým kohútom DN 25 ako HUP.

SO 207 Areálový plynovod

Areálový plynovod bude navrhnutý z rúr HD-PE, PE100 D32 dĺžky 15 m a bude vedený medzi kotolňou DRZ. Na plynovode bude osadený nový plynomer s kompletným regulačným a zabezpečovacím zariadením.

SO 208 Prípojka NN

Prípojka NN je navrhnutá dvomi päťcami káblov 2x5x NAYY-J 4x240 mm², v trafostanici pripojenými z poistkových odpínačov, uloženými vo výkope v zemi a ukončenými na svorkách hlavných ističov v prírodných poliach rozvádzača RH. Dĺžka trasy v zemi cca 10 m, dĺžka kábla NAYY-J cca 140 m. Trafostanica je samostatná stavba.

SO 209 Preložka NN kábla

Časť NN kábla, ktorý je umiestnený pod navrhovanou výrobnou halou bude preložený.

SO 209.2 –Vonkajšie osvetlenie

Tento stavebný objekt rieši osvetlenie novozriadených parkovísk, vjazdu, vnútroareálovej komunikácie a pešieho chodníka, osvetlenie ostatných častí areálu bude zabezpečené z fasády výrobného objektu v rámci vnútorných rozvodov.

Vonkajšie osvetlenie bude realizované svietidlami PHILIPS so zdrojmi LED.

SO 210 Komunikácie a spevnené plochy – túto stavbu povoľuje miestne príslušný stavebný úrad

Príjazdová komunikácia sa napája na Kočovskú cestu v stykovej križovatke s jestvujúcimi polomermi oblúkov 6 m a 7,5 m. Príjazdová komunikácia je vedená v celej svojej dĺžke priamo. Jej šírka je na celej dĺžke 6,5 m (kategória MO 7,5/30, funkčná trieda C3). Príjazdová komunikácia je navrhnutá tak, aby čo najviac rešpektovala existujúci vjazd a existujúce spevnené plochy v areáli. Zásobovací dvor na konci komunikácie je navrhnutý rozmerov 25,9 x 28,6m, čo umožňuje otočenie a následné nacúvanie zásobovacích vozidiel (skupina 1, podskupina O2) k nakladacím rampám. Je navrhnutých celkovo 15 parkovacích miest. Z celkového počtu parkovacích miest je 1 miesto určené pre parkovanie osôb s obmedzenou schopnosťou pohybu. Rozmer parkovacieho miesta je 5 x 2,5 m a rozmer parkovacieho miesta pre osoby s obmedzenou schopnosťou pohybu je 5 x 3,5 m.

SO 211 Oplotenie

Časť jestvujúceho oplotenia pri novej trafostanici sa zdemontuje a areál sa nanovo uzavrie medzi ľavým nárožím administratívnej časti SO 101 a vedľa trafostanice novým úsekom po administratívnu časť SO 101 v celkovej dĺžke 29,0 m. Pri vstupe do novej AB bude v oplotení bránka pre peších. Oplotenie bude z poplastovaného pletiva na poplastovaných stĺpikoch osadených v betónových základových pätkách. V mieste nového chodníka sa pri jestvujúcej AB do jestvujúceho oplotenia osadí nová bránka pre peších.

SO 212 Sadové úpravy

budú pozostávať hlavne zo zatrávnenia plochy pred administratívnou časťou SO 101 a za SO 101 v celkovej výmere 850 m², s doplnením vysokou zeleňou z listnáčov na voľných plochách mimo IS a nízkou zeleň z ihličnanov a trvalozelených listnatých kríkov najmä v prednej časti areálu.

Stručný popis prevádzkových súborov:

PS 601 Linka anodickej oxidácie hliníka II.

Typ linky:	Dvojradová eloxovacia linka s priečnym prevozom závesov,
Spracovávaný materiál:	Rôzne zliatiny hliníka
Eloxovací kúpeľ	Kyselina sírová
Typy povrchových úprav:	Elox prírodný, tvrdý, frabený a pasivácia hliníka
Základný rozmer vaní:	
Oplach (dxšxv)	3500 x 1000 x 2000 mm
Elox (dxšxv)	3500 x 1300 x 2000 mm
Galvanické okno (dxv)	3200 x 1600 mm
Počet eloxovacích pozícií	3 ks prírodný elox, 2 ks tvrdý elox

Prehľad pracovných operácií a používané prípravky v tejto linke sú uvedené v tabuľke 1. (utajený údaj).

Eloxačná linka zahŕňa procesy chemickej predúpravy – odmasťovanie, morenie, vyjasňovanie a procesy povrchovej úpravy hliníkových výrobkov (anodická oxidácia – elox (prírodný, tvrdý), elektrolytické farbenie eloxu, organické farbenie, pasivácia a utesnenie.

Vlastná anodická oxidácia prebieha pomocou jednosmerného elektrického prúdu. Medzi chemickými a elektrolytickými operáciami sú zaradené oplachy, ktoré sú 2-3 stupňové. Maximálna teplota aktívnych kúpeľov je okolo 65 °C, teplota vody vo vani utesňovania je 98 °C. Na konci linky z dôvodu dôkladného usušenia povrchovo upravených výrobkov je osadená sušička s teplotou cca 90 °C. Vane linky sú väčšinou z polypropylénu, polyetylénu a niektoré vane z nerez.

Vane kúpeľov sú podľa potreby vybavené zariadeniami na ohrev (elektrické ohrevné telesá), miešanie niektorých vaní je zabezpečené čeriacim vzduchom privádzaným do spodnej časti kúpeľov. Pre zachovanie optimálnej pracovnej teploty v anodizačných farbiaciach nádržiach a pre stabilizáciu tejto teploty sa musí elektrolyt ochladzovať. Ochladzovanie prebieha nepriamo v doskových výmenníkoch, alebo pri menšej potrebe chladu pomocou ponorných výmenníkov.

Vane sú vybavené vypúšťacím vývodom s armatúrou s potrubným prívodom do príslušnej jímky, ktorá slúži ako medzinádrž pre prečerpávanie do jednotlivých zásobníkov neutralizačnej stanice.

Vane s vybranými aktívnymi kúpeľmi sú odsávané odťahovými rámami umiestnenými na obvodových lomoch vaní, odpadová vzdušnina je čistená v práčke plynov s vyústením vyčisteného vzduchu nad strechu výrobné haly. Množstvo odsávaného a čisteného vzduchu bude 52 000 m³/hod. Tri vane horúceho utesnenia budú prekryté zábranou proti úniku.

Vane sú uložené v nepriepustnej jímke 1,5 m pod úrovňou podlahy kvôli dobrému prístupu a prehľadu o jednotlivých operáciách v linke.

Závesy sú medzi jednotlivými pozíciami presúvané pomocou portálových manipulátorov, ktoré sa pohybujú po podvesnej dráhe nad linkou. Pre optimálny posun sú na každej strane linky 2 manipulátory.

Odsávanie

Odťahovú vzduchotechniku linky tvoria dve odťahové vetvy, ktoré sa spájajú pred absorbérom a ventilátorom. Zberné potrubie je zvarované, kruhového odstupňovaného prierezu v závislosti na odsávanom množstve vzdušniny.

Odsávanie vzdušiny nad hladinou kúpeľov zaistujú odťahové rámy obdĺžnikového prierezu, uložené na obvodových ledoch vaní a čiastočne medzi vaňami. Napojenie rámov k potrubiu je pomocou spirohadíc. Na vaniach s moriacimi kúpeľmi, ktoré majú veľkú viskozitu a dochádza k výnosu kúpeľa na súčiastkach a teda i k úniku pár z morenia pri prenose medzi vaňami, je odsávanie posilnené odsávacím výstkom nad kratšou stranou vane a kryciami bočnicami na dopravníku – čo zamedzí úniku pár do prostredia. Prietok vzduchu každého rámu je možné regulovať pomocou nastaviteľnej klapky.

Aerosóly prípravkov z odsávaným plynom od kúpeľov budú odlučované v práčke plynov. Teleso práčky (rozmery d x š x v : cca 1 950 x 1 300 x 1 700 mm) bude tvoriť plastový obal (PE + PP), vo vnútri bude voľne sypaná náplň krúžkov Pall, vystupujúce plyny z práčky odlučované od mikrovapiek v odlučovači. Pracia kvapalina bude privádzaná z vrchu, zo spodnej časti bude vytekať a zhromažďovať sa v zásobnej nádrži, odkiaľ ju bude čerpadlo znova dopravovať na vrch práčky. Straty vody budú automaticky dopĺňované solenoidovým ventilom na základe snímačov hladiny v nádrži. Práčka bude čistiť 52 000 m³/h odsávaného vzduchu.

Príslušenstvá a pomocné zariadenia linky

Dúchadlá na prípravu čeriaceho vzduchu

Dávkovacie čerpadlá

Kontinuálne filtračné zariadenia pre technol. vane

Cirkulačné čerpadlá chladienia

Riadiaci systém linky

Riadiaci systém umožňuje úplne automatickú prevádzku eloxovacej linky. Jedna časť riadi pohyb závesov v linke a druhá vlastné technologické parametre jednotlivých vaní linky. Riadiaci systém udržiava teploty kúpeľov, technologické časy na jednotlivých pozíciách linky, prúdové hodnoty v jednosmerných rozvodoch v závislosti od druhu zavesených výrobkov. Riadiaci systém je doplnený o PC, na ktorom sú v reálnom čase zobrazené technologické parametre, stav linky, poruchové stavy. Protokol o akosti obsahuje predpísané i skutočné technologické parametre pri eloxovaní. Z PC je možné upravovať požiadavky na jednotlivé parametre kúpeľov.

PS 602 Neutralizačná stanica

Neutralizačná stanica bude zneškodňovať odpadové vody (oplachové vody a koncentráty okrem koncentrátov z niklovania na linke L3) z novej eloxovacej linky a aj z jestvujúcich liniek povrchových úprav. Dodávateľom stanice bude popredná nemecká firma Bi-Bra, ktorá má skúsenosti s likvidáciou tohoto typu odpadových vôd. Vypúšťané odpadové vody sú rozdelené na alkalicko-kyslé oplachové vody a koncentráty, vody z organického farbenia, oplachové vody z niklovania a zo studeného utesňovania. Spracovávané budú vsádzkovo v dvoch reaktoroch a v iontomeničovej stanici.

Zberné nádrže

Odpadové vody sú triedené podľa druhov do zberných jímok umiestnených pri linke a prečerpávané do nasledovných zberných nádrží, umiestnených v neutralizačnej stanici (C01 zásobník kyslých a alkal. vôd 20 m³ C05 –zásobník Ni- oplach. vôd (5m³), C06 zásobník odpad.vôd z organ. farbenia (5m³), C09 zásobník odpad. vôd zo studen.utesňovania (4 m³). Nádrže sú valcové stojaté a vyprázdňovacie čerpadlá dávajú vody na ďalšie spracovanie.

Vsádzková neutralizácia kyslých a alkalických odpadových vôd

Po naplnení reaktora C02 (20 m³ sa pri miešaní nadávajú potrebné neutralizačné činidlá – NaOH, vápenné mlieko prípadne HCl. Reaktor je miešaný a čerený vzduchom. Po dostatočnom doreagovaní sa celý objem prečerpá do odkaľovacej nádrže C03 (20 m³). Z tejto sa kal filtruje na kalolise 1, kde je dávkovaný pomocou membránového čerpadla. Filtrát je zberaný v nádrži C04 (1m³) odkiaľ prechádza cez pieskový filter a zberá sa v nádrži C10 (3 m³) s finálnou korekciou pH. Filtračný koláč je zberaný do transportného kontajnera, skladovaný a odvázaný na externú likvidáciu. Pieskový filter je regenerovaný spätným tokom do nádrže C01.

Vsádzková neutralizácia oplachových vôd z farbenia a NiP

Táto neutralizácia sa vykonáva v reaktore C07 (5m³). Po naplnení odpadnými vodami sa podľa technologického postupu dávajú počas miešania postupne neutralizačné činidlá, flokulačné a dekomplexačné činidlá. Po usadení sa obsah reaktora prečerpá membránovým čerpadlom P07 do kalolisu 2. Filtrát je zberaný v nádrži C08 (1m³) odkiaľ prechádza cez filter s aktívnym uhlím a zberá sa v nádrži C10 (3m³) s finálnou korekciou pH. Filtračný koláč je zberaný do transportného kontajnera, skladovaný a odvážaný na externú likvidáciu. Je udržiavaný oddelene od kalu z kalolisu 1, nakoľko je ho možné predať na spätnú regeneráciu.

Odpadové vody zo studeného utesňovania

Odpadové vody z snenia obsahujú nekomplexný nikel. Tieto vody sa spracovávajú v iontomeničovej stanici, kde sa kationovou výmenou zachytáva nikel. Spracovaná voda prechádza do nádrže C10 (3 m³) jednotky finálnej úpravy vody. Po vyčerpaní kapacity je iontomenič regenerovaný pomocou HCl a neutralizovaný s NaOH. Tento regenerát je zbieraný v kontajneri C09.2 (1m³) pre likvidáciu externou organizáciou. Nikel je možné späť získať.

Jednotka finálnej úpravy vody

Vyčistené vody sa zbierajú v nádrži C10 (3m³). Je to miešaná čerená nádrž, v ktorej dochádza k finálnej úprave pH pomocou HCl resp. NaOH. Takto upravená voda je prečerpávaná do recipientu cez kontrolnú mernú jednotku pH, ktorá v prípade, že meraná hodnota je mimo povolený rozsah zastaví vypúšťanie a automaticky presmeruje tok späť do zásobníka C01. Meraná hodnota pH je kontinuálne zaznamenávaná na bezpapierový záznamník. Vyčistené OV budú pred ich zaústením akumulované v zbernej nádrži.

PS 603 Vzduchotechnika a klimatizácia

Prevádzkový súbor zabezpečuje vetranie, vykurovanie a chladenie objektu Výrobnej haly a administratívnej budovy Linky anodickej oxidácie hliníka II. firmy EUROPUR s.r.o. v Novom Meste nad Váhom tak, aby bola zaistená pohoda prostredia a zároveň boli zaistené predpísané hodnoty hygienického množstva čerstvého vzduchu a požiadavky technológií. PS 603 pozostáva z:

Zariadenie číslo 1	- Teplovzdušné vetranie priestorov administratívnej budovy
Zariadenie číslo 2	- Teplovzdušné vetranie s chladením a vykurovanie priestorov výroby
Zariadenie číslo 3	- Klimatizácia kancelárskych priestorov AB
Zariadenie číslo 4	- Chladenie serverovne AB
Zariadenie číslo 5	- Tepelné čerpadlo pre prípravu VV a TUV Administratívnej budovy
Zariadenie číslo 6	- Vykurovanie a chladenie m.č. 1.26 – kancelária, m.č. 2.16 - veľín
Zariadenie číslo 7	- Vetranie sociálnych zariadení m.č. 1.27, 1.28, 1.29 pri expedícii
Zariadenie číslo 8	- Vetranie rozvodní NN m.č. 1.21, 1.22

D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- zoznam základných vstupných surovín

tab.2.údaje o vstupoch do linky AOH II

Vstupné suroviny	Predpokladané údaje za rok
Množstvo vstupných hliníkových výrobkov	10 mil. ks
vstupné CHL pre povrchovú úpravu	zoznam CHL je uvedený v prílohe D – utajovaný údaj
zásady	100 t
kyseliny	80 t
ostatné CHL	20 t
Elektrická energia - el. výkon	2 652 MWh
zemný plyn	1 794 m ³ /r
Voda	12 038 m ³

Charakter používaných CHL:

- kyselina sírová (eloxovanie)
- hydroxid sodný (morenie, neutralizácia) a iné CHL na báze NaOH,
- CHL pre odmasťovanie – zmes látok slabobásovitých, prípadne CHL na báze H_3PO_4
- CHL pre morenie – NaOH, CHL na báze kyseliny fosforečnej, CHL s obsahom peroxidu vodíka, CHL na báze tiosíranu sodného ($Na_2S_2O_3$)
- CHL na elektrolytické a organické farbenie hliníka
- CHL na utesnenie (sódna soľ kyseliny sulfónovej)

Zoznam a celkové množstvo chemických látok, ktoré budú používané v procese anodizácie hliníka v linke II je uvedený v prílohe 5 k žiadosti (utajený údaj).

- zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú pri prevádzke linky anodizácie hliníka II sa okrem CHL pre samotný proces budú potrebné suroviny pre neutralizačnú stanicu, ktorých množstvo bude cca 36,5 t ročne

tab.3 údaje o vstupných surovinách do NS

Vstupné suroviny	spotreba CHL v t/rok
Kyselina soľná (33%)	19
Vápno	8
Hydroxid sodný (NaOH 30%)	7
Flokulačné činidlá	2,5

- zoznam medziproduktov a výrobkov – medziprodukty v prípade prevádzky linky AOH nie sú.
- zoznam energií v prevádzke vyrábaných a používaných (vrátane palív, médií a pohonných hmôt)

tab.4

	Množstvo používaných energií
Elektrická energia	2 652 MWh /rok
teplo (vyrába sa z rekuperácie a tepel.čerpadiel)	3 651,7 GJ/r

- spotreba vody (pitnej a technologickej)

V dôsledku prevádzky linky AOH II bude spotreba vody:

- na pitné a sociálne účely: 5,3 m³/deň, 1 378 m³/rok
- na technologicke účely: 41 m³/deň = 10 660 m³/rok
- spolu: 12 038 m³/rok

Voda je potrebná na prípravu kúpeľov a oplachových operácií v technológii ako i na pitné a sociálne účely zamestnancov, požiarne účely. Zdrojom vody je verejný vodovod (rozvod vody v existujúcom areáli EUROPUR, s.r.o.)

- E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia
 - zdrojom znečisťovania ovzdušia bude technologická linka AOH II. a v prípade potreby kotol s príkonom 49 kW. Povrchovo upravená plocha bude okolo: 650 000 m²/rok.
- zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania

Odvod znečisťujúcich látok z výduchu z výrobnéj haly SO 101 a AOH II:

1. odvádzanie odpadového vzduchu po čistení v pračke plynov z výrobnéj haly bude 1 potrubím o priemere 1,25 m, ktorý bude nad strechou objektu rozdelený na 2 vetvy a tieto budú zaústené do 2 rekuperačných jednotiek na streche výrobnéj haly. Teplo z odvádzaného odpadového vzduchu z pračky plynov bude odovzdávané čistému nasávanému vzduchu a odpadová vzdušnina bude vypúšťaná 2 vetvami potrubia do ovzdušia. Výška výduchu od terénu 13,75.m , výduch nad strechu bude vo výške 5,1 m, priemer výduchu: 0,4x 3,5 m.

Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

V priestorovom celku zdroja „Linka na eloxovanie hliníka II, Europur, s.r.o., Nové Mesto nad Váhom“ bude vykonávaných niekoľko činností, ktoré patria k povrchovej úprave kovov a nanášaniu náterov (č. kategórie 2.9), ale budú začlenené do rôznych podkategórií podľa platnej kategorizácie stacionárnych zdrojov (príloha č. 1 k vyhláške č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov). Pre jednotlivé podkategórie sú určené pre účely kategorizácie (určenie veľkosti zdroja) rôzne prahové kapacity. Kategorizácia:

2 Výroba a spracovanie kovov

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania

a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 1 a $< 30 \text{ m}^3$ – stredný zdroj

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov $> 30 \text{ m}^3$ – veľký zdroj

f) anodická oxidácia hliníkových materiálov > 0 – stredný zdroj

Súvisiace činnosti:

j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou $\geq 20 \text{ dm}^2/\text{h}$ – stredný zdroj

2.9.1 Veľký zdroj – v kategórii b/ pri použití chemických postupov prekročí projektovaná kapacita príslušnú prahovú kapacitu 30 m^3 – projektovaný objem kúpeľov s chemickými postupmi je cca 107 m^3 .

Palivovo-energetická časť spoločnosti Europur, s.r.o., obsahuje doterajšiu kotolňu s tepelným príkonom $2 \times 55 \text{ kW} + 1 \times 89 \text{ kW}$ – spolu 199 kW . Novo inštalovaný kotol pre dohrev TUV bude s tepelným príkonom 49 kW .

Spoločný celkový príkon energetického zdroja bude: 248 kW – malý zdroj znečisťovania.

Emisné limity

Jednotlivé kúpele s pracovnými roztokmi budú odsávané a odsávané plyny budú spojené do centrálného vzduchotechnického potrubia s vyústením vo vodnej práčke. Do odsávaných plynov sa môžu dostávať aerosóly prípravkov:

- z odmasťovania aerosóly sodnej soli kyseliny pyrofosforečnej, táto soľ bude v roztoku tenzidu (saponátu - etoxylátov), ktorého emulgačná účinnosť značne obmedzí možnosť jej uvoľnenia do plynnej fázy v podobe mikročastíc (ako TZL),
- z morenia aerosól NaOH a $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ (ako TZL),
- z eloxovacích kúpeľov (prírodného aj tvrdého eloxu) pôsobením kyseliny sírovej za znížených teplôt bude unikať určité množstvo aerosólu kyseliny (ako SO_2),
- z elektrolytického farbenia môže popri aerosóle kyseliny sírovej unikať aj aerosól síranu cínateho (pri použití prípravku Alficolor 677) alebo síranu nikelnatého a SnSO_4 (Alficolor 680) – ako SO_2 a TZL a v TZL Sn a Ni,

- z organického farbenia, ktoré bude realizované antrachinónovým farbivom (bez emisií do ovzdušia) a azofarbivom s obsahom chrómu, môže byť emitovaný aerosól Cr^{3+} ,
- z nanášania plastu PTFE disperziou – aerosól plastu ako TZL,
- z utesňovania studeného a horúcou vodou s prídavkom sulfonátu sodného sa môže uvoľňovať aerosól týchto solí (ako TZL).

Tab.6 emisné limity

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky - TOC: vlhký plyn - ostatné ZL: suchý plyn			
	Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmot. tok alebo ako ustanovená hmot. koncentrácia okrem TZL a TOC, pre ktoré platí ustanovená hmot. koncentrácia pre príslušný hmot. tok			
ZL	Jestvujúce zdroje		Nové zdroje	
	HT [g.h ⁻¹]	konc. [mg.m ⁻³]	HT [g.h ⁻¹]	konc. [mg.m ⁻³]
TUHĚ ZNEČISTUJÚCE LÁTKY				
1. skupina - tuhé znečisťujúce látky				
TZL – 3. podskupina	< 500	150	< 200	150
	≥ 500	50	≥ 200	20
2. skupina znečisťujúcich látok – tuhé anorganické látky				
3. podskupina (Sn, Cr) ^(*)	25	5	5	1
ZNEČISTUJÚCE LÁTKY VO FORME PLYNOV A PÁR				
3. skupina znečisťujúcich látok - anorganické plyny				
4. podskupina (H ₂ SO ₄)	5 000	500	2 000	350
ZNEČISTUJÚCE LÁTKY S OSOBITNÝM CHARAKTEROM				
5. skupina - znečisťujúce látky s karcinogénnym účinkom				
2. podskupina (Ni)	5	1	1,5	0,5

^(*) emisný limit platí pre súčet emisií ZL tejto podskupiny

- zoznam zdrojov znečisťovania odpadových vôd

Zdrojom znečistenia odpadových vôd je proces povrchových úprav - anodická oxidácia hliníka a sociálne zariadenia pre pracovníkov linky.

- zoznam produkovaných odpadových vôd a spôsob ich vypúšťania

Druhy odpadových vôd:

- splaškové OV
- priemyselné OV z linky AOH II.
- vody z povrchového odtoku

Množstvo odpadových vôd :

1. splaškové OV: 5,3 m³/deň, 1 378 m³/rok, vypúšťané kontinuálne do kanalizácie mesta Nové Mesto nad Váhom v správe Trenčianskej vodárenskej spoločnosti.
2. priemyselné OV (z linky AOH II a z existujúcich liniek povrchových úprav) = budú čistené na neutralizačnej stanici. Vody budú vypúšťané kanalizačným potrubím do Biskupického kanála. Množstvo OV: 0,861 l/s = 31 m³/ deň (10 hod) , 8060 m³/rok (260 dní).

Tab. 7 kvalitatívne parametre vypúšťaných OV:

Parameter	Koncentrácia v mg.l⁻¹
Ph	6 - 9
CHSK _{Cr}	300
Nerozpuštné látky - NL	30
Chróm celkový – Cr _{celk.}	0,5
Hliník - Al	2,0
N-NH ₄	25
Fosfor – P _{celk.}	2,5
Nikel - Ni	0,5
Meď - Cu	0,5

Cín - Sn	2,0
Nepolárne extrahovateľné látky - NEL	3,0
Ekotoxická TOX _{ind.}	30%

Medzi prioritné látky v zmysle vodného zákona 364/2004 Z.z. v znení neskorších predpisov prílohy 1 k zákonu (zoznam II prioritne nebezpečné látky) patrí nikel (Ni – CAS 7440-02-0, EINECS – 231-111-4).

3. vody z povrchového odtoku - vody z parkoviska budú čistené na ORL s účinnosťou na NEL = 0,1 mg/l a spolu s vodami zo strechy objektu SO101 budú zaústené do vsaku na pozemku investora.

- zoznam odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie alebo recipientu - **viď bod vyššie (prioritnou látkou je nikel)**
- odpadové vody prichádzajúce od iných pôvodcov - **nie sú**
- charakteristika recipientu (názov, povodie, riečny kilometer, úroveň znečistenia v mieste vypúšťania, prietoky)

Recipientom vypúšťaných priemyselných odpadových vôd je Biskupický kanál rkm 18,0 k.ú. Nové Mesto nad Váhom, hydrologické číslo: 4-21-09- 059. Q zar. = 0,526 m³/s.

Posúdenie vplyvu na tok bolo súčasťou posudzovania vplyvov stavby na životné prostredie a uvádzame ho aj v tabuľke 7.

Tab. 8 posúdenie vplyvu na tok

Položka	Hraničná koncentrácia priemyselných OV na výstupe	Množstvo vypúšťaných OV	Kvalita vody v Biskupickom kanáli	Prietok v recipiente za výustným objektom	Koncentrácia v recipiente za výpusťou z Eurupuru	Všeobecné kvalitatívne požiadavky pre povrch. vody podľa NV 269/2010 príloha č.1	Imisné limity podľa NV 269/2010 príloha č.5
	C (mg/l)	Q l/s	C (mg/l)	Q _{celk} (l/s)	C _{celk} (mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
CHSK _{C_r}	300	0,861	25,34	526,861	25,7889	35	35
NL ₁₀₅	30	0,861	21,0	526,861	21,0147	-	-
PH	6-9	0,861	8,32	526,861		6-8,5	6-8,5
Cr _{celk}	0,5	0,861	0,0057	526,861	0,0065	0,009	0,05
Al	2,0	0,861	0,002	526,861	0,0053	0,2	0,2
N-NH ₄	25	0,861	0,14	526,861	0,1806	1,0	1,0
Ni	0,5	0,861	0,001	526,861	0,0018	0,02	0,02
P _{celk}	2,5	0,861	0,09	526,861	0,0939	0,4	0,4
NEL	3,0	0,861	0,02	526,861	0,0249	0,1	0,1
Cu	0,5	0,861	0,0035	526,861	0,0043	0,001-0,0088*	0,02
Sn	2,0	0,861	-	526,861	0,0033	-	-

*v závislosti od tvrdosti vody, ročný priemer

- zoznam produkovaných odpadov

Počas výstavby novej výrobnéj haly s administratívou môžu vzniknúť druhy odpadov uvedené v tab. 8.

Tab.9 zoznam predokladaných druhov odpadov vznikajúcich počas výstavby

Kód odpadu	NÁZOV ODPADU	Kategória
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok...	N
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry. S obsahom NL. (havária) .	N
17 02 01	Drevo	O

Kód odpadu	NÁZOV ODPADU	Kategória
17 02 03	Plasty	O
17 04 05	Železo a oceľ	O
17 05 06	Výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

Vrchná vrstva pôdy v hr. cca 0,3 m zo zaberaného územia bude odobratá a využitá v priestore areálu firmy na sadové úpravy, v prípade prebytku bude poskytnutá pre poľnohospodárske účely. Ostatná výkopová zemina (základy stavby) v prípade, že sa využíva v priestore areálu firmy sa nepovažuje za odpad (§ 1 ods.2 zákona 79/2015 Z.z.). V prípade, že bude potrebné časť zeminy odvieť, budú sa na nakladanie s ňou vzťahovať predpisy v odpadovom hospodárstve.

Všetky ostatné potenciálne vzniknuté odpady budú počas výstavby zneškodnené alebo zhodnotené investorom stavby – fi EUROPUR, s.r.o. súlade s platnými predpismi na úseku odpadového hospodárstva (§77 zákona 79/2015 Z.z.)

V tab. 10 sú uvedené odpady, ktoré vzniknú počas prevádzky linky AOH II:

Tab.10 odpady vznikajúce počas prevádzky

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kateg	Miesto vzniku	Množstvo (t/rok)
11 01 13	odpady z odmasťovania obsahujúce NL	N	anodizačná linka	1,0
11 01 15	eluáty a kaly z membránových alebo iontomeničových systémov obsahujúce NL	N	NS	0,5
11 01 16	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	N	anodizačná linka, NS	0,5
13 05 02	kaly z odľučovačov oleja z vody	N	ORL	
13 05 06	olej z odľučovača oleja z vody	N	ORL	
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	výroba, administratíva	0,2
15 01 02	obaly z plastov	O	výroba, administratíva	3,0
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované NL	N	výroba, sklad	5,0
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtroviniek nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	N	výroba	0,5
16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209-160213 (časti PC elektroodpad)	N	administratíva, výroba	0,05
16 02 14	vyrazené zariadenia iné ako uvedené v 1602 09- 13	O	vyrazené PC	0,005
19 02 05	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce NL	N	NS	100
19 12 03	neželezné kovy (Al)	O	nezhodné výrobky	0,5

- úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká

úroveň znečistenia pred výstavbou a začatím prevádzky galvanickej linky 1 bola vyhodnotená vo východiskovej správe, ktorá je súčasťou žiadosti o vydanie integrovaného povolenia na stavbu: „Linka anodickej oxidácie hliníka II- EUROPUR, s.r.o. Nové Mesto nad Váhom“.

Počas bežnej prevádzky nepredpokladáme žiadne znečistenie pôdy alebo podzemnej vody, vzhľadom na stavebno-technické riešenie podlahy v priestore osadenia AOH II. zariadenia na čistenie OV.

- prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenie atď.)

iné emisie do životného prostredia (hluk, vibrácie...) počas prevádzky nepredpokladáme.

F) Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste (uviesť zdroj informácie)

Informácie o stave životného prostredia v danom území sú podrobne popísané v Správe o hodnotení v zmysle zákona 24/2006 Z.z. a preto ich v žiadosti o vydanie IP uvádzame veľmi stručne

- popis miesta a okolia prevádzky
- Z hľadiska hydrogeologických pomerov je záujmové územie budované v povrchovej vrstve komplexom fluviálnych sedimentov, ktorých mocnosť na území je do 9,2 m p.ú.t. až tesne nad 10 m p.ú.t. Fluviálny komplex, poloha štrkovitých a piesčitých sedimentov patrí k najpriepustnejším vrstvám záujmového územia. Povrchová vrstva náplavových ílov, hlin reprezentuje menej priepustnú vrstvu. Podložie neogénnych slieňovcov a ílov reprezentuje málo priepustné až nepriepustné súvrstvie neogénnych slieňovcov a ílov. Hladina podzemnej vody sa pohybuje okolo 3,9 - 4,50 m p.ú.t. Hladina podzemnej vody má voľnú hladinu.

Tab.11 Priemerná početnosť vetra a bezvetria v % Piešťany

S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	Bezvetrie
21,3	9,7	4,5	18,2	9,2	5,0	4,9	14,7	11,8

Prevládajúcimi smermi vetra v riešenom území sú severné, severozápadné a juhovýchodné vetry, s priemernou rýchlosťou 3,0-3,6 m/s.

Územie patrí do povodia rieky Váh, ktorá preteká východne od záujmového územia. V tesnej blízkosti areálu preteká Biskupický kanál, do ktorého budú vypúšťané vyčistené priemyselné odpadové vody. Hlavným zdrojom znečistenia sú komunálne odpadové vody a priemysel z mestských aglomerácií Trenčín, Nové Mesto nad Váhom a Piešťany.

V skupinách, podľa ktorých sú vody Váhu v danom profile klasifikované ako veľmi silne znečistené vody, sú najkritickejšími ukazovateľmi rozpustený kyslík a biochemická spotreba kyslíka, dusitanový dusík, psychrofilné a koliformné baktérie. Zo špecifických látok sú výrazne indikatívne obsahy sulfanov a sulfidov, nepolárnych extrahovateľných látok, ako i teplota vody. Z uvedeného vyplýva, že kvalitu vôd pod Opatovcami limituje najmä priemyselné a komunálne prostredie odvádzajúce odpadové vody do obecných tokov ústiacych do starého koryta Váhu a tiež znížený a kolísavý prietok v recipiente. Kvalita vody v Biskupickom kanály je uvedená v tabuľke č. 7.

Priamo do riešeného územia nezasahuje žiadne chránené územie, resp. ochranné pásmo prvkov národnej príp. európskej sústavy chránených území. V zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny v platnom znení tu platí I. stupeň ochrany.

Cca 670 m východne od areálu EUROPUR preteká nadregionálny biokoridor rieky Váh, ktorý je tvorený zvyškami lužných brehových porastov, močiarnymi a vodnými biotopmi. Z hľadiska avifauny sa jedná o biokoridor interkontinentálneho významu.

- staré záťaže na území prevádzky a v jej okolí a plánované nápravné opatrenia
- V priestore areálu spoločnosti EUROPUR, ss.r.o. nie je evidovaná stará záťaž.

G) Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

- stručný popis technológie a jej kritických miest z hľadiska jej možných vplyvov na životné prostredie

Popis prevádzky linky AOH II je uvedený v časti C žiadosti. Kritické miesta z pohľadu prevádzky technológie povrchových úprav sú:

Ovzdušie

- prerušenie dodávky elektrickej energie (koncentrácia ZL v aktívnych kúpeľoch sa dostáva do pracovného prostredia). V prvých hodinách výpadku elektrickej energie, kedy sa ZL dostávajú do prac. prostredia, potom sa kúpeľ ochladzuje a koncentrácia ZL už nerastie).
- porucha a výpadok odlučovacieho zariadenia (pračka plynov) – porucha bude signalizovaná. Obsluha analyzuje závažnosť poruchy. Bude sa postupovať podľa návodu na obsluhu a údržbu a STPO a TOO.
- zanedbanie pravidelnej údržby pračky plynov ako i technologickej linky

Ochrana kritických miest proti úniku znečisťujúcich látok:

- v prípade dlhodobého prerušenia dodávky elektrickej energie bude potrebné zamestnancov umiestniť mimo priestor linky AOH II
- pravidelne podľa prevádzkového poriadku zabezpečovať obsluhu, prevádzku a údržbu galvanickej linky, pračky odpad.plynov.

Voda:

- výpadok prítoku vody do procesu povrchových úprav - bude musieť byť zastavená prevádzka technol.linky nakoľko nebude možné dopĺňať oplachy čo by znamenalo zníženie kvality výrobkov. .
- závažná porucha neutralizačnej stanice – obsah reaktorov sa prečerpá do zberných nádrží Výroba (povrchové úpravy) bude zastavená do doby opravy NS.
- prasknutie vaní aktívnych kúpeľov v AOH II obsah sa zachytí v záchytnej nádrži, ktorá je pod technologickou linkou a obsah sa prečerpá do NS.
- používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií
Ovzdušie :
Voda:
Nie sú žiadne nakoľko sa jedná o osadenie novej AOH II.

- navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

Ovzdušie :

1. odsávanie kúpeľov AOH II so zaústením do pračky odpadových plynov s vysokou účinnosťou (95 až 99%.)
2. využívanie rekuperačnej jednotky z tepla vznikajúceho v technologickom procese, čo sa prejaví v zníženej spotrebe zemného plynu na dohrev TUV a priestorov.

Voda:

1. 2-3 stupňové kaskádové oplachy - viacnásobné využívanie oplach.vôd
2. pri cca 13 vaniach budú umiestnené kontinuálne filtračné zariadenia, ktoré budú čistiť aktívny kúpeľ - dlhšia životnosť kúpeľov
3. čistenie odpadových vôd v neutralizačnej stanici a ich dočistenie v uhlíkovom apieskovom filtry a ionexových stanicích.

Odpady :

1. znižovanie množstva kalu z povrchových úprav OV s obsahom niklu na samostatnom kalolise

2. zhodnocovanie kalu s obs. Ni (kat. č. 11 01 09 s obsahom Ni) prostredníctvom oprávnených organizácií
3. podľa možnosti zabezpečiť dovoz vstupných chemických surovín do technológie vo vratných obaloch
4. zhodnocovanie ostatných odpadov (papier, plasty, kov, drevo) prostredníctvom oprávnených organizácií

- nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením
 1. vzniknuté odpady uvedené v tab.12 (odpady vznikajúce z prevádzky) bude spoločnosť EUROPUR zhodnocovať resp. zneškodňovať na základe zmluvy s oprávnenou organizáciou
 2. vody z pračky plynov budú vypúšťané a čistené na NS
 3. tekutý odpad z kalolisov bude vedený do prečerpávacej nádrže a odtiaľ buď cez pieskový alebo uhlíkový filter do koncovej nádrže C10 a odtiaľ do akumuláčnej nádrže vyčistených OV.

H) **Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

- používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov - 2 kalolisy. Úpravou spôsobu čistenia OV vznikne tuhý kal s obsahom Ni, ktorý plánuje EUROPUR odovzdávať na zhodnotenie.
- navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov
 - 2-3 stupňovými kaskádovými oplachmi, filtráciou kúpeľov dôjde k zníženiu celkového množstva odpad. vôd, čo bude mať za následok nižšiu tvorbu kalu z linky AOH II.
 - Uprednostňovať podľa možnosti dovoz chemikálií vo vratných obaloch
 - Filtrovaním vybraných kúpeľov v AOH II sa zvýši ich životnosť, zníži sa množstvo OV a tým aj množstvo kalu z úpravy OV, zníži sa množstvo vstupných surovín.

I) **Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

- popis systému monitorovania, resp. merania emisií do životného prostredia –
 - charakter prevádzky vyžaduje monitorovanie vypúšťaných ZL do ovzdušia. Navrhujeme zabezpečiť diskontinuálne meranie dodržania emisných limitov podľa vyhl. MŽP SR č. 410/2012 Z.z. Navrhované ukazovatele znečistenia pre AOH II:

<i>TZL</i>	<i>H₂SO₄</i>	<i>Sn</i>	<i>Cu</i>	<i>Cr_{celk}</i>	<i>Ni</i>
------------	------------------------------------	-----------	-----------	--------------------------	-----------

Diskontinuálne jednorázové meranie množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok bude realizované počas skúšobnej prevádzky, ktorej dobu určí SIŽP Zilina v integrovanom povolení (investor navrhuje pre AOH II. 12-mesačnú skúšobnú prevádzku). Počas skúšobnej prevádzky prebehne oprávnené meranie ZL podľa požiadaviek platnej legislatívy.

- monitoring vypúšťaných priemyselných OV po čistení na neutralizačnej stanici, do Biskupického kanála v nasledovných ukazovateľoch: CHSK_{Cr}, NL, pH, P_{celk.}, Al, Cu, Cr_{celk.}, Ni, NEL, Sn, N-NH₄, ekotoxická - 12 x ročne (1x mesačne) s výnimkou ekotoxikity. Ukazovateľ TOX_{inf} – je potrebné analyzovať 2x ročne (1. rok prevádzky)

- v súlade s výstupom z východiskovej správy bude sledovaná kvalita podzemnej vody v 2 vrtoch 1x za 5 rokov.
- pripravované opatrenia na zlepšenie systému monitorovania emisií nie sú

J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Komplexná ochrana ovzdušia pri primeraných výdavkoch (BAT) bude v prípade povrchových úprav hliníkových dielcov pre automobilový priemysel zabezpečovaná v prvom rade použitím vyhovujúceho zariadenia, kvalitných odmasťovacích, pokovovacích a ďalších úpravných prípravkov, dodržiavaním predpísaného technologického postupu a odsávaním pracovných operácií s chemickými prípravkami a operáciami.

Stav techniky v oblasti povrchových úprav kovov a plastov je z hľadiska vplyvu na znečisťovanie životného prostredia vrátane ovzdušia popisovaný v referenčných dokumentoch BREF o aktuálnom vývoji najlepších dostupných techník BAT zabezpečovaných európskou kanceláriou IPKZ so sídlom v Seville (Španielsko) – konkrétne pre povrchové úpravy kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov a tiež pre povrchové úpravy používajúce org. rozpúšťadlá.

V súlade s požiadavkami BREF budú v prípade výrobných linky AOH II realizované nasledovné opatrenia:

- medzi všetkými operáciami je zaradené oplachovanie,
- budú použité alkalické odmasťovacie prostriedky s prídavkom tenzidov na zlepšenie čistiaceho účinku, prípravky sú riediteľné vodou, boli vyberané s prihliadnutím na typ znečistenia a mastiva, teploty odmasťovania do 60 °C, cirkulácia roztokov čerpadlom na zintenzívnenie a zvýšenie odmasťovacieho účinku,
- do odmasťovacích roztokov sa nebudú pridávať žiadne povrchovoaktívne látky - všetky účinné látky sú obsiahnuté v dodávaných odmasťovacích prípravkoch),
- v procese budú používané z veľkej časti ponorové oplachy, minimalizujúce tvorbu „hmly“,
- pracovná teplota a koncentrácia prípravkov bude udržiavaná vo výrobnom stanovených rozsahoch z dôvodu technickej účinnosti - náklady na ohrev a tiež straty výnosom stúpajú geometricky s teplotou a koncentráciou,
- minimalizácia oplachových vôd bude zaistená použitím viacstupňových oplachov – prietokových, trojstupňových v kaskádovom protiprúdnom usporiadaní a riadeným nátokom vody. Dopĺňovanie odparu a výnosu ohrievaných kúpeľov bude vykonávané z nasledujúceho oplachového stupňa,
- odpadové vody s obsahom kovov a prípravkov budú čistené v osobitnom zariadení,
- budú používané výhradne bezkvanidové kúpele,
- prakticky všetky pracovné operácie sa budú vykonávať bez použitia organických rozpúšťadiel v kúpeľoch (vaniach),
- kúpele budú priebežne kontrolované a upravované na požadované parametre podľa technologického predpisu (chemické rozbor). Regulácia teploty bude automatická
- zlúčeniny obsahujúce Cr v oxidačnom stupni VI sa nebudú vôbec používať (prípravok Sanodal Deep Black na organické farbenie azofarbivom s obsahom Cr^{III} bude používaný v koncentrácii 10 g/l),
- odsávaná vzdušnina z procesu anodickej oxidácie hliníka bude odsávaná a odvádzaná do ovzdušia až po čistení vo vodnej práčke,
- v procese budú použité najnovšie poznatky v oblasti technológií povrchových úprav a čistenia odpadových vôd a odsávanej vzdušiny.

Stav techniky bude zabezpečený použitím chemikálií a prípravkov od popredných firiem dodávajúcich svoje prípravky mnohým domácim aj európskym spoločnostiam vykonávajúcim povrchové úpravy kovov – najmä Alufinish GmbH & Co.KG , Andernach, Nemecko; Clariant Produkte (Swiss), Mutenz, Švajčiarsko a SurTec Deutschland GmbH, Zwingenberg, Nemecko. Títo dodávatelia sú v odbore galvanických a chemických úprav hliníkových povrchov známi už mnoho rokov a inštalujú svoje výrobky a zariadenia v celej Európe.

Pri hodnotení kvality vypúšťaných OV je v zmysle referenčného dokumentu (BREF pre povrchové úpravy kovov a plastov, 2005) dôležité hodnotenie celkového množstva emisií (ročné množstvo) ako i dodržanie koncentračných hodnôt.

- návrh na dosiahnutie parametrov najlepšej dostupnej techniky
1. zásadné opatrenia sa nenavrhujú, nakoľko prevádzkovaná technológia spĺňa požiadavky BAT.

K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

- Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok – **nenavrhujú sa, nakoľko spĺňajú požadované parametre BAT**
- Opatrenia na hospodárne využitie energie – **nenavrhujú sa nakoľko navrhované riešenie zabezpečuje hospodárne využitie energie**
- Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov – pripravované alebo uvažované zmeny a zlepšenia voči súčasnému stavu. **Navrhujeme doplnenie platného schváleného HP o novú linku AOH II. (po kolaudácii stavby).**
- Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky (napr. vykonávanými aktivitami ako búracie práce, sanácia, prestavba na iný účel) – **EUROPUR neuvažuje v najbližšej budúcnosti ukončiť výrobu.**
V prípade, že bude s prevádzkou končiť, bude potrebné vykonať opatrenia, ktoré zabezpečia aby nedošlo k znečisteniu ŽP.
- Opatrenia systému environmentálneho manažmentu - **nenavrhujú sa**
- Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia – **EUROPUR nepredpokladá v horizonte 3 rokov ďalšie významné investície, ktoré by spadali pod zákon 39/2013 Z.z..**
- Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)
EUROPUR, s.r.o. je držiteľ certifikátu ISO 9001 .

L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje

- len u nových prevádzok, alebo pri zmenách v prevádzke, ako preukázanie výberu najlepšej techniky a technológie – **výstavba linky AOH II na povrchovú úpravu hliníka eloxovaním prešla celým procesom posudzovania v zmysle zákona 24/2006 Z.z. Nakoľko spoločnosť EUROPUR, s.r.o. už prevádzkuje určité výrobné činnosti vo vlastnom areáli v Novom Meste nad Váhom nie je účelné navrhovať a zaoberať sa variantným umiestnením alebo technologickým riešením linky AOH II.**

M) Návrh podmienok povolenia

- Návrh opatrení a inštalácie nových technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Ovzdušie:

- odvod znečisťujúcich látok z priestorov aktívnych kúpeľov AOH II zabezpečovať pomocou systému odsávania a čistenia odsávaného vzduchu v pračke plynov plynov.

Voda:

- Priemyselnú vodu z linky povrchových úprav čistiť v neutralizačnej stanici OV,
- splaškové OV vypúšťať na základe zmluvy s Trenčianskou vodárenskou spoločnosťou do verejnej kanalizácie mesta NM/V.

- Určenie emisných limitov a zdôvodnenie ich úrovne

Tab.12 emisné limity pre linku AOH II

	<i>TZL</i>	<i>H₂SO₄</i>	<i>Sn</i>	<i>Cr_{celk.}[*]</i>	<i>Ni^{**}</i>
<i>EL podľa vyhl. 410/2012</i>	<i>20 mg/m³ pri HT > 200 g/h</i>	<i>350 mg/m³ pri HT > 2000g/h</i>	<i>1 mg/m³ pri HT Cr³⁺ > 5 g/h</i>	<i>1 mg/m³ pri HT Cr³⁺ > 5 g/h</i>	<i>0,5 mg/m³ pri HT⁺ > 1,5 g/h</i>
návrh EL	20 mg/m³ pri HT > 200 g/h	350 mg/m³ pri HT > 2000g/h	1,0 mg/m³	1,0 mg/m³	0,5 mg/m³

Kvalitatívne ukazovatele priemyselných OV vypúšťaných z areálu EUROPUR, s.r.o. do Biskupického kanála

Tab. 13EL pre priemyselné OV

Parameter	Koncentrácia v mg.l⁻¹ podľa NV 269/2010 Z.z.
Ph	6 - 9
CHSK _{Cr}	300
Nerozpuštné látky - NL	30
Chróm celkový – Cr _{celk.}	0,5
Hliník - Al	2,0
N-NH ₄	25
Fosfor – P _{celk.}	2,5
Nikel - Ni	0,5
Meď - Cu	0,5
Cín - Sn	2,0
Nepolárne extrahovateľné látky - NEL	3,0
Ekotoxicita TOX _{ind.}	30%

- Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
Nenavrhujú sa, nakoľko navrhovaná linka povrchových úprav, jej osadenie a havarijné zabezpečenie, skladovanie CHL spĺňajú požiadavky BAT .
- Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
 - trvale prevádzkovať kalolisy a tak zabezpečiť znižovanie množstva objemu odpadov
 - nákup chemických látok zabezpečovať podľa možností vo vratných obaloch
 - údržbou, kontrolou procesu povrchových úprav vytvárať podmienky na bezporuchovú prevádzku, čím sa nebude množstvo odpadu výrazne zvyšovať.
 - intenzívne hľadať možnosti zhodnotenia vznikajúcich odpadov (kal s obsah. Ni, prípadne aj iné odpady)

- Podmienky hospodárenia s energiami – nenavrhujú sa
 - Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
 1. doplniť a aktualizovať schválený havarijný plán pre prevádzku EUROPUR o nové priestory, kde sa bude manipulovať so ZL. Doplnený havarijný plán predložiť na schválenie SIŽP IŽP – odbor inšpekcie ochrany vôd Zilina.
 2. pravidelne min. 1x ročne zabezpečiť školenie pracovníkov na prácu s chemickými faktormi (práca so škodlivými látkami), plánom havarijných opatrení
 - Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania - vzhľadom na charakter prevádzky sa nenavrhujú
 - Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky – nenavrhujú sa
 - Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
Monitoring vypúšťaných emisií do ovzdušia a vôd zabezpečovať v súlade s platnou legislatívou prostredníctvom oprávnených organizácií. Údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 15.2. na S HMU Bratislava, SIŽP Zilina.
 - Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke – nakoľko sa jedná o stavebné povolenie zatiaľ nevrhujeme dobu skúšobnej prevádzky, tá bude navrhnutá v žiadosti o uvedenie linky AOH do prevádzky.
- N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povoloňovaná prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

Účastníci konania:

1. EUROPUR, s.r.o. Novonosická 503 /5, 020 01 Púchov
2. Mesto Nové Mesto nad Váhom
3. NEO DOMUS – projektový atelier, Legionárska 7158/5 Trenčín
4. Doprastav, a.s. Drieňová 27, 826 56 Bratislava
5. Anton Husár, 913 21 Trenčianska Turná 360
6. Mária Husárová, , 913 21 Trenčianska Turná 360
7. Tatiana Telecká, Samuela Jurkoviča 2488/15, Nové Mesto nad Váhom
8. Marián Mikuška, Považská 1985/9 Nové Mesto nad Váhom
9. OU Trenčín, Hviezdoslavova 3, správa majetku, 911 01 Trenčín
10. Slovenský pozemkový fond Búdkova cesta 36, 817 47 Bratislava
11. SVP š.p. OZ Piešťany, nábr. Ivana Krasku 834/3 921 80 Piešťany

Dotknuté orgány pre konanie v zmysle zákona č. 39/2013 Z.z. a konanie v zmysle stavebného zákona:

Okresný úrad odbor starostlivosti o ŽP odbor ochrany ovzdušia, ochrany vôd, odbor odpadov a ochrany prírody a krajiny, Nové Mesto nad Váhom
 Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trenčíne, Nemocničná 4, 911 01 Trenčín
 OR Hasičského a záchranného zboru v Novom Meste nad Váhom
 Krajský pamiatkový úrad Trenčín, Hviezdoslavova 9 911 01 Trenčín
 Trenčianske vodárne a kanalizácie, a.s. Kožušnícka 4, 911 05 Trenčín
 SPP- distribúcia, a.s. 825 11 Bratislava, Mlynské nivy 44/b

Slovak Telecom, a.s. 817 62 Bratislava, Bajkalská 28
Západoslovenská distribučná, a.s. 816 47 Bratislava, Čulenova 6
MŽP SR odbor environmentálneho posudzovania Bratislava, nám. Ľ.Štúra 1

Prílohy:

1. výpis z registra trestov
2. LV a snímka z mapy
3. záverečné stanovisko MŽP SR
4. územné rozhodnutie
5. zoznam CHL
6. vyhodnotenie podmienok ZS MŽP SR
7. údaje o toku Biskupický kanál

O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

Investor: EUROPUR, s.r.o. .Novonosická 503 /5, 020 01 Púchov

Názov stavby: Linka anodickej oxidácie hliníka II – EUROPUR, s.r.o. Nové Mesto nad Váhom

Miesto stavby: areál spoločnosti EUROPUR, s.r.o. v Novom Meste nad Váhom, Kočovská cesta 14. Záujmové územie je situované v okrajovej, východnej až JV časti mesta Nové Mesto nad Váhom, v lokalite ohraničenej cestou I/61 a Biskupickým kanálom. Územie je v zmysle UPD Nového Mesta nad Váhom určené pre priemysel. Plocha, kde sa má realizovať výstavba novej výrobné haly je voľná, nezastavaná a je vo vlastníctve investora – EUROPUR s.r.o (LV 5223). V neďalekej blízkosti z juhu je situovaná spoločnosť TC Contact, s.r.o., zo západu je pozemok a stavebný objekt p. Husára, zo severu je areál Doprastavu a z východu je cesta a Biskupický kanál. V blízkosti nie je obytná zóna.

Stavebné objekty:

SO 101	Výrobná–administratívna budova
SO 201	Prípojka splaškovej kanalizácie
SO 202	Prípojka technologickej kanalizácie
SO 203	Areálová kanalizácia dažďová
SO 204	Areálová kanalizácia splašková a technologická
SO 205	Areálový vodovod
SO 206	Prípojovací STL plynovod
SO 207	Areálový plynovod
SO 208	Prípojka NN
SO 209	Preložka NN kábla
SO 210	Komunikácie a spevnené plochy
SO 211	Oplotenie
SO 212	Sadové úpravy

Prevádzkové súbory

PS 601	Linka anodickej oxidácie hliníka II.
PS 602	Neutralizačná stanica
PS 603	Vzduchotechnika a klimatizácia

Stručný popis:

Eloxačná linka zahŕňa procesy chemickej predúpravy – odmasťovanie, morenie, vyjasňovanie a procesy povrchovej úpravy hliníkových výrobkov (anodická oxidácia – elox (prírodný, tvrdý), elektrolytické farbenie eloxu, organické farbenie, pasivácia a utesnenie.

Vlastná anodická oxidácia prebieha pomocou jednosmerného elektrického prúdu. Medzi chemickými a elektrolytickými operáciami sú zaradené oplachy, ktoré sú 2-3 stupňové. Maximálna teplota aktívnych kúpeľov je okolo 65 °C, teplota vody vo vani utesňovania je 98 °C. Na konci linky z dôvodu dôkladného usušenia povrchovo upravených výrobkov je osadená sušička s teplotou cca 90 °C. Vane linky sú väčšinou z polypropylénu, polyetylénu a niektoré vane z nerez.

Vane kúpeľov sú podľa potreby vybavené zariadeniami na ohrev (elektrické ohrevné telesá), miešanie niektorých vaní je zabezpečené čeriacim vzduchom privádzaným do spodnej časti kúpeľov. Pre zachovanie optimálnej pracovnej teploty v anodizačných farbiacich nádržiach a pre stabilizáciu tejto teploty sa musí elektrolyt ochladzovať. Ochladzovanie prebieha nepriamo v doskových výmenníkoch, alebo pri menšej potrebe chladu pomocou ponorných výmenníkov.

Vane sú vybavené vypúšťacím vývodom s armatúrou s potrubným privodom do príslušnej jímky, ktorá slúži ako medzinádrž pre prečerpávanie do jednotlivých zásobníkov neutralizačnej stanice.

Vane s vybranými aktívnymi kúpeľmi sú odsávané odťahovými rámami umiestnenými na obvodových lomoch vaní, odpadová vzdušina je čistená v práčke plynov s vyústením vyčisteného vzduchu nad

strechu výrobnéj haly. Množstvo odsávaného a čisteného vzduchu bude 52 000 m³/hod. Tri vane horúceho utesnenia budú prekryté zábranou proti úniku.

Vane sú uložené v nepriepustnej jímke 1,5 m pod úrovňou podlahy kvôli dobrému prístupu a prehľadu o jednotlivých operáciách v linke.

Závěsy sú medzi jednotlivými pozíciami presúvané pomocou portálových manipulátorov, ktoré sa pohybujú po podvesnej dráhe nad linkou. Pre optimálny posun sú na každej strane linky 2 manipulátory.

Odsávanie

Odtahovú vzduchotechniku linky tvoria dve odtahové vetvy, ktoré sa spájajú pred absorbérom a ventilátorom. Zberné potrubie je zvarované, kruhového odstupňovaného prierezu v závislosti na odsávanom množstve vzdušiny.

Odsávanie vzdušiny nad hladinou kúpeľov zaistujú odtahové rámy obdĺžnikového prierezu, uložené na obvodových lemoch vaní a čiastočne medzi vaňami. Napojenie rámov k potrubiu je pomocou spirohadíc. Na vaniach s moriacimi kúpeľmi, ktoré majú veľkú viskozitu a dochádza k výnosu kúpeľa na súčiastkach a teda i k úniku pár z morenia pri prenose medzi vaňami, je odsávanie posilnené odsávacím výstkom nad kratšou stranou vane a kryciami bočnicami na dopravníku – čo zamedzí úniku pár do prostredia. Prietok vzduchu každého rámu je možné regulovať pomocou nastaviteľnej klapky.

Aerosóly prípravkov z odsávaným plynov od kúpeľov budú odlučované v práčke plynov. Teleso práčky (rozmery d x š x v : cca 1 950 x 1 300 x 1 700 mm) bude tvoriť plastový obal (PE + PP), vo vnútri bude voľne sypaná náplň krúžkov Pall, vystupujúce plyny z práčky odlučované od mikrokvapiek v odlučovači. Pracia kvapalina bude privádzaná z vrchu, zo spodnej časti bude vytekať a zhromažďovať sa v zásobnej nádrži, odkiaľ ju bude čerpadlo znova dopravovať na vrch práčky. Straty vody budú automaticky dopĺňované solenoidovým ventilom na základe snímačov hladiny v nádrži. Práčka bude čistiť 52 000 m³/h odsávaného vzduchu.

Príslušenstvá a pomocné zariadenia linky

Dúchadlá na prípravu čeriaceho vzduchu

Dávkovacie čerpadlá

Kontinuálne filtračné zariadenia pre technol. vane

Cirkulačné čerpadlá chladienia

Projektovaná kapacita:

objem aktívnych kúpeľov (chemické a elektrolytické kúpele): 188 m³,

Počet pracovných dní: 250, počet prac. dní v týždni: 5, počet prac. zmien: 2

Nominálny časový fond zariadení : 4000 hod.,

Údaje o vstupoch a výstupoch:

Vstupné suroviny	Predpokladané údaje za rok
Množstvo vstupných hliníkových výrobkov	10 mil. ks
vstupné CHL pre povrchovú úpravu	zoznam CHL je uvedený v prílohe D – utajovaný údaj
zásady	100 t
kyseliny	80 t
ostatné CHL	20 t
Elektrická energia - el. výkon	2 652 MWh
zemný plyn	1 794 m ³ /r
Voda	12 038 m ³
Odpadová voda – priemyselná - splašková	31 m ³ /deň = 8060 m ³ /rok 5,3 m ³ /deň = 1378 m ³ /rok
Odpady - nebezpečné - ostatné	1807,505 t/rok 660,5 t/rok

Na manipuláciu so ZL bude slúžiť manipulačný priestor, ktorý je havarijne zabezpečený a bol postavený v rámci stavby GL1. CHL pre GL1 a GL2 budú skladované v 4 existujúcich, havarijne zabezpečených skladoch CHL.

Riešenie jednotlivých emisií do životného prostredia:

Voda:

Neutralizačná stanica bude zneškodňovať odpadové vody (oplachové vody a koncentráty okrem koncentrátov z niklovania na linke L3) z novej eloxovacej linky a aj z jestvujúcich liniek povrchových úprav. Dodávateľom stanice bude popredná nemecká firma Bi-Bra, ktorá má skúsenosti s likvidáciou tohoto typu odpadových vôd. Vypúšťané odpadové vody sú rozdelené na alkalicko-kyslé oplachové vody a koncentráty, vody z organického farbenia, oplachové vody z niklovania a zo studeného utesňovania. Spracovávané budú vsádzkovo v dvoch reaktoroch NS a v iontomeničovej stanici.

Vyčistené odpadové vody budú vypúšťané do Biskupického kanála v rkm 18,00 v množstve 0,861 l/s, 31 m³/deň (10 hod) = 8060 m³/rok. Kvalitatívne ukazovatele OV:

návrh limitov pre priemyselné odpad. vody

Parameter	Koncentrácia v mg.l ⁻¹
Ph	6 - 9
CHSK _{Cr}	300
Nerozpustné látky - NL	30
Chróm celkový – Cr _{celk.}	0,5
Hliník - Al	2,0
N-NH ₄	25
Fosfor – P _{celk.}	2,5
Nikel - Ni	0,5
Meď - Cu	0,5
Cín - Sn	2,0
Nepolárne extrahovateľné látky - NEL	3,0
Ekotoxická TOX _{ind.}	30%

Spláškové OV budú vypúšťané do kanalizácie mesta Nové Mesto nad Váhom v správe TVS a.s. Trenčín. Vody z povrchového odtoku budú po čistení na ORL zaústené do vsaku.

Ovzdušie:

Kúpele s účinnými roztokmi linka AOH II. budú odsávané, množstvo odsávaných plynov je nastavené v závislosti od veľkosti kúpeľa, pracovnej teploty a charakteru prípravku. Odsávanie z povrchu sa vykonáva štrbinami vybaveným regulačnou klapkou za účelom možnosti uzatvorenia v prípade vyradenia kúpeľa.

Odsávanie odpadového vzduchu je riešené dvoma vetvami, ktoré sa na konci spájajú a zaústujú do pračky plynov. Množstvo odsávaného vzduchu bude 52 000 m³/hod.

Pre technológiu AOH II spoločnosti EUROPUR s.r.o, sú navrhnuté nasledovné limity:

Návrh emisných limitov pre linku AOH II v mg/m³

	TZL	H ₂ SO ₄	Sn	Cr _{celk.} [*]	Ni ^{**}
EL podľa vyhl. 410/2012	20 mg/m ³ pri HT > 200 g/h	350 mg/m ³ pri HT > 2000g/h	1 mg/m ³ pri HT Cr ³⁺ > 5 g/h	1 mg/m ³ pri HT Cr ³⁺ > 5 g/h	0,5 mg/m ³ pri HT > 1,5 g/h
návrh EL	20 mg/m ³ pri HT > 200 g/h	350 mg/m ³ pri HT > 2000g/h	1,0 mg/m ³	1,0 mg/m ³	0,5 mg/m ³

Kategorizácia zdroja znečistenia ovzdušia:

2 Výroba a spracovanie kovov

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania

a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 1 a $< 30 \text{ m}^3$ – stredný zdroj

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov $> 30 \text{ m}^3$ – veľký zdroj

f) anodická oxidácia hliníkových materiálov > 0 – stredný zdroj

Súvisiace činnosti:

j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou $\geq 20 \text{ dm}^2/\text{h}$ – stredný zdroj

2.9.1 Veľký zdroj – v kategórii b/ pri použití chemických postupov prekročí projektovaná kapacita príslušnú prahovú kapacitu 30 m^3 – projektovaný objem kúpeľov s chemickými postupmi je cca 107 m^3 .

Súčasťou veľkého zdroja znečisťovani bude aj energetický zdroj.

Odpady:

Počas prevádzky AOH II. predpokladáme vznik nasledovných druhov odpadov:

Zoznam vznikajúcich druhov odpadov z prevádzky AOH II a NS

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kateg	Miesto vzniku	Množstvo (t/rok)
11 01 13	odpady z odmasťovania obsahujúce NL	N	anodizačná linka	1,0
11 01 15	eluáty a kaly z membránových alebo iontomeničových systémov obsahujúce NL	N	NS	0,5
11 01 16	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	N	anodizačná linka, NS	0,5
13 05 02	kaly z odlučovačov oleja z vody	N	ORL	
13 05 06	olej z odlučovača oleja z vody	N	ORL	
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	výroba, administratíva	0,2
15 01 02	obaly z plastov	O	výroba, administratíva	3,0
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované NL	N	výroba, sklad	5,0
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtroviniek nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	N	výroba	0,5
16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209-160213 (časti PC elektroodpad)	N	administratíva, výroba	0,05
16 02 14	vyrazené zariadenia iné ako uvedené v 1602 09- 13	O	vyrazené PC	0,005
19 02 05	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce NL	N	NS	100
19 12 03	neželezné kovy (Al)	O	nezhodné výrobky	0,5

Navrhnutá technológia povrchových úprav plastov svojimi nárokmi na vstupy, množstvom a charakterom výstupov (voda, odpady, ovzdušie) dosahuje parametre BAT (najlepšie dostupné techniky).

V súlade s požiadavkami BREF - konkrétne pre povrchové úpravy kovov a plastov zo septembra 2005 (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics) - sú v prípade novej výrobnéj linky AOH II. spoločnosti EUROPUR, s.r.o. navrhované nasledovné opatrenia:

- medzi všetkými operáciami je zaradené oplachovanie,
- budú použité alkalické odmasťovacie prostriedky s prídavkom tenzidov na zlepšenie čistiacieho účinku, prípravky sú riediteľné vodou, boli vyberané s prihliadnutím na typ znečistenia a mastiva, teploty odmasťovania do 60 °C, cirkulácia roztokov čerpadlom na zintenzívnenie a zvýšenie odmasťovacieho účinku,
- do odmasťovacích roztokov sa nebudú pridávať žiadne povrchovoaktívne látky - všetky účinné látky sú obsiahnuté v dodávaných odmasťovacích prípravkoch),
- v procese budú používané z veľkej časti ponorové oplachy, minimalizujúce tvorbu „hmly“,
- pracovná teplota a koncentrácia prípravkov bude udržiavaná vo výrobnom stanovených rozsahoch z dôvodu technickej účinnosti - náklady na ohrev a tiež straty výnosom stúpajú geometricky s teplotou a koncentráciou,
- minimalizácia oplachových vôd bude zaistená použitím viacstupňových oplachov – prietokových, trojstupňových v kaskádovom protiprúdnom usporiadaní a riadeným nátokom vody. Dopĺňovanie odparu a výnosu ohrievaných kúpeľov bude vykonávané z nasledujúceho oplachového stupňa,
- odpadové vody s obsahom kovov a prípravkov budú čistené v osobitnom zariadení,
- budú používané výhradne bezkvanidové kúpele,
- prakticky všetky pracovné operácie sa budú vykonávať bez použitia organických rozpúšťadiel v kúpeľoch (vaniach),
- kúpele budú priebežne kontrolované a upravované na požadované parametre podľa technologického predpisu (chemické rozbor). Regulácia teploty bude automatická
- zlúčeniny obsahujúce Cr v oxidačnom stupni VI sa nebudú vôbec používať (prípravok Sanodal Deep Black na organické farbenie azofarbivom s obsahom Cr^{III} bude používaný v koncentrácii 10 g/l),
- odsávaná vzdušina z procesu anodickej oxidácie hliníka bude odsávaná a odvádzaná do ovzdušia až po čistení vo vodnej práčke,
- v procese budú použité najnovšie poznatky v oblasti technológií povrchových úprav a čistenia odpadových vôd a odsávanej vzdušiny.

Všetky pracovné operácie sa budú vykonávať bez použitia organických rozpúšťadiel v kúpeľoch (vaniach), väčšia časť bude realizovaná ponorom výrobkov a dielcov, čo je z hľadiska ochrany ovzdušia šetrná technológia nevytvárajúca v podstate žiadny aerosól činidiel.

Stav techniky je zabezpečený použitím chemikálií a prípravkov od popredných firiem dodávajúcich svoje prípravky mnohým domácim aj európskym spoločnostiam vykonávajúcim povrchové úpravy .

Návrh monitoringu:

1. Monitoring vody – 12 x do roka, ukazovatele: pH, CHSK_{Cr}, NL, Cr_{celk}, Al, N-NH₄, P_{celk}, Ni, Cu, Sn, NEL, TOX_{int}
2. diskontinuálny monitoring dodržania emisných limitov ZL: TZL, H₂ SO₄, Sn, Cu, Cr_{celk} Ni – v súlade s ustanoveniami vyhl. 411/2010 Z.z. (1x 3 roky alebo 1x 6 rokov)
3. kontrola kvality podzemnej vody 1x 5 rokov a kvality pôdy 1x 10 rokov
4. údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do 15.2. na S HMU Bratislava, SIŽP SP Nitra.

P Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.
Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ **Dátum :** _____
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho:

Pozícia v organizácii: _____