

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
odbor IPKZ
Jegorovova 29 B,
974 01 Banská Bystrica

VEC: Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 zo dňa 12. 10. 2007 a neskorších zmien

č. 4554-17925/2008/Vir/470680107/Z1 zo dňa 27. 05. 2008,
č. 1242-2309/2009/Ško-Kri/470680107/Z2 zo dňa 22.01.2009,
č. 476-19495/2009/Ško/470680107/Z3 zo dňa 13.7.2009
č. 679 -6651/2010/Ško/470680107/Z4 zo dňa 12.3.2010
č. 5963- 33435/2011/Kas/470680107/Z5 zo dňa 24.11.2011
č. 7467-34382/2011/Kas/470680107/Z6 zo dňa 02.12.2011
č. 6663-34852/2014/Ško/470680107/Z7 zo dňa 3.12.2014.
(ďalej len v znení neskorších zmien)

Identifikačné údaje žiadateľa:

Obchodné meno	CONFAL a.s.
IČO	36 032 930
Sídlo organizácie	Príboj 549 , 976 13 , Slovenská Ľupča
Štatutárny zástupca	Branislav Petro
Názov prevádzky:	„Spracovanie kovov“
Zariadenie na zhodnocovanie odpadov:	Príboj 549 , 976 13 , Slovenská Ľupča

Zodpovedný pracovník prevádzky:
Tel. číslo:

Ing. Milan Plavec
0903 570 160

Na jednanie poverený:
Tel. číslo:

Mgr. Ľuboš Smoleň
0918 349 338

1. Dovoľujeme si Vás požiadať o zmenu a doplnenie vydaného Integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 a jeho neskorších zmien pre prevádzku "Spracovanie kovov", v ktorej sa vykonáva činnosť uvedená v prílohe č.1 k zákonu č. 39/2013 Z.z. o IPKZ:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.5. Spracovanie neželezných kovov:

b) tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy.

A) v oblasti odpadov:

- žiadame o doplnenie katalógového čísla odpadov 19 12 12 - Iné odpady (vrátane zmiešaných materiálov) z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11 (kategória odpadu – ostatný) do tabuľky č.5

Zmena spočíva v doplnení druhov odpadov v časti rozhodnutia „D 2. Povinnosti prevádzkovateľa ako pôvodcu odpadov:

2.1 Prevádzkovateľovi, ako pôvodcovi, vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia ostatné odpady uvedené v tabuľke č.5

Kat. číslo	Názov druhu odpadu	Kat. odp.
10 0316	Peny iné ako uvedené v 10 03 15	O
10 03 22	Iné tuhé znečisťujúce látky a prach iné ako uvedené v 10 03 21	O
10 03 30	Odpady z úpravy solí, trosiek a čiernych sterov	O
15 01 06	Zmiešané obaly	O
17 01 07	Zmesi betónu , tehál , obkladačiek , dlaždíc a keramiky	O
17 04 01	Meď, bronz, mosadz	O
17 04 03	Olovo	O
17 04 04	Zinok	O
17 04 05	Železo a oceľ	O
17 04 07	Zmiešané kovy	O
17 05 06	Výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 09 04	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	O
19 12 1 2	Iné odpady (vrátane zmiešaných materiálov) z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11	O

B) v oblasti ochrany ovzdušia

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmeny ich užívania, podľa § 3 ods. 3 písm. a ods. 4 zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ a o zmenu a doplnenie vydaného Integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 a jeho následných zmien

- zmena spočíva vo výmene pôvodného horáka na rotačnej peci za nový. V súčasnosti je nainštalovaný v rotačnej peci horák s nasledovnými technickými špecifikáciami:

Horák	AIROX 1500, (ZPN+vzduch+O ²)
Výkon	1 x 1,5 MW
Príkon	1 x 1,666 MW
Nastavený výkonový rozsah	1 x 100 – 900 kW
Výrobca	Linde Gas, SRN
Max. spotreba plynu	1 x 152 Nm ³ /hod
Max. spotreba vzduchu	1500 Nm ³ /hod
Max. spotreba kyslíka	300 Nm ³ /hod
Prevádzkový tlak plynu	4-7 kPa
Prevádzkový tlak vzduchu	1,5 – 2,5 kPa
Prevádzkový tlak kyslíka	1-4 kPa

Technické parametre nového horáku:

Horák	BB33288, (ZPN + O ²)
Výkon	1 x 2,4 MW
Príkon	1 x 2,6 MW
Nastavený výkonový rozsah	1 x 125 kW – 2,4 MW
Výrobca	SIAD, Taliansko
Max. spotreba plynu	1 x 250 Nm ³ /hod
Max. spotreba kyslíka	600 Nm ³ /hod
Prevádzkový tlak plynu	3 kPa
Prevádzkový tlak kyslíka	8-16 kPa

V prevádzke sa vykonáva činnosť zhodnocovanie odpadov, ktorá je podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradená do kategórie:

R4 - Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín, triedenie a zhromažďovanie

R13- Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12

1. Charakteristika prevádzky

Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území Slovenská Ľupča v priemyselnej zóne Príboj, kde sa nachádzajú aj prevádzky iných právnych subjektov. Činnosť prevádzky spočíva v zhodnocovaní odpadov – neželezných kovov. Odpady sa triedia, mechanicky predspracovávajú, následne tavia a odlievajú do bločkov.

Projektovaná kapacita prevádzky je 50 t pretavenej zliatiny za deň.

Začiatok prevádzkovania bol v roku 1998, termín ukončenia nie je stanovený.

2. Opis prevádzky

Neželezné kovy sú separované a po ich úprave sú tavené v rotačnej peci, komorových a vaňových taviacich a ušľachťovacích peciach. Následne sú odlievané v odlievacích zariadeniach do hliníkových bločkov - ingot.

2.1 Vstup surovín, pomocných látok , energií, palív a vody do prevádzky

Prevádzkovateľ je oprávnený prijímať do zariadenia druhy odpadov uvedené v tabuľke č. 1 za účelom ich recyklácie alebo spätného získavania kovov a kovových zlúčenín.

Prevádzkovateľ je oprávnený zhodnocovať v zariadení na zhodnocovanie odpadov odpady uvedené v tabuľke č. 1

Tabuľka č.1

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 03 04	trosky z prvého tavenia	N
10 03 05	odpadový oxid hlinitý	O
10 03 08	soľné trosky z druhého tavenia	N
10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10 03 15	peny, ktoré sú horľavé alebo ktoré pri styku s vodou uvoľňujú horľavé plyny v nebezpečných množstvách	N
10 03 16	peny iné ako uvedené v 10 03 15	O

10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 03 30	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov	O
10 03 99	odpady inak nešpecifikované	
10 10 03	pecná troska	O
10 10 99	odpady inak nešpecifikované	
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
12 01 04	prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 99	odpady inak nešpecifikované	
15 01 04	obaly z kovu	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 18	neželezné kovy	O
16 01 22	časti inak nešpecifikované	O
16 01 99	odpady inak nešpecifikované	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 02	hliník	O
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 12 03	neželezné kovy	O
20 01 40	kovy	O
Ročná kapacita prevádzky je max. 23 000 ton zhodnocovaných odpadov		

Odpady sú dovážané do prevádzky nákladnými autami. Zhromažďované sú podľa druhov odpadov a ich chemického zloženia na podlahu vo výrobnjej hale, kde sú oddelené drevenými zástenami. Nebezpečné odpady sa skladujú na zastrešených skladovacích plochách a ukladajú sa do pevných nepriepustných obalov (kovových kontajnerov).

Pomocné materiály a ďalšie látky: rafinačná soľ, kremík, mangán, horčík, zinok, titán, železo, berýlium (predzliatina AlBe_5), nikel, meď, sodík, antimón (predzliatina AlSb_{10}), zirkón (predzliatina, AlCO_{10}), syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne a hydraulické oleje, nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje, riedidlá, farby, destilovaná voda, technický benzín, propán-bután.

Energie a palivá: elektrická energia, zemný plyn, motorová nafta, stlačený vzduch, kyslík.

Voda: pitné, sociálne a priemyselné účely.

2.2 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

Hliníkový a medený šrot sa uskladňuje vo výrobnjej hale na betónovej podlahe - skladovacie plochy sú vymedzené drevenými zástenami. Pred samotným spracovaním sa z neho manuálne triedia odpady podľa druhu a kvality, ktoré sú potom skladované na podlahe vo výrobnjej hale (ostatný odpad) alebo v oceľových kontajneroch (nebezpečný odpad). Vytriedený hliníkový odpad sa ďalej mechanicky upravuje tak, aby mohol byť použitý na vsádzkovanie do taviacich pecí. Vytriedené odpady (kat. č. 17 04 03 - olovo, kat. č. 17 04 04 - zinok, kat. č. 17 04 05 - železo a oceľ, kat. č. 17 04 07 - zmiešané kovy), ktoré sa ďalej nespracovávajú v prevádzke, sú odvážané k oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie.

Výrobný proces je uskutočňovaný dvomi technologickými postupmi (primárny alebo sekundárny), ktorý je stanovený podľa druhu prijatých vstupných surovín.

Primárny postup:

Odpady po vytriedení a mechanickej úprave sú tavené v plynovej taviacej peci, kde sa roztavená hliníková zliatina aj doleguje a upravuje sa na požadované chemické zloženie. Následne sa odlieva na odlievací pás – odlievanie do bločkov - ingot.

Sekundárny postup:

Po roztavení vsádzky v plynovej rotačnej peci sa celý obsah roztavenej hliníkovej zliatiny preleje cez systém odlievacích žľabov do plynovej ustaľovacej pece. V ustaľovacej peci je tekutý hliník dolegovaný na požadované chemické zloženie. Doba ustálenia je cca 2 hodiny. Po kontrole kvality zliatiny, sa odlieva na nekonečný odlievací pás do bločkov.

Odpadové plyny zo spaľovania zemného plynu v taviacej peci, rotačnej peci a ustaľovacej peci sú odsávané a čistené vo filtračných zariadeniach a následne je odfiltrovaná vzdušina vypúšťaná do ovzdušia (Výduchy V1-V3).

Odpadové teplo zo spalín z taviacej peci je realizáciou rekuperátora a rozvodov spätne využívané na predohrev spaľovacieho vzduchu vháňaného do horáka tejto pece a podľa potreby slúži aj na ohrev teplej úžitkovej vody a na ohrev vody do jestvujúceho vykurovacieho systému pre administratívnu a sociálnu budovu.

Chladenie sterov (trosky z prvého tavenia, soľné trosky z druhého tavenia a čierne stery z druhého tavenia) je zabezpečené uzavretými dochladzovacími boxami s odsávaním do filtračného zariadenia (vedľa výrobnéj haly). Zachytený prach (prevažne Al_2O_3) sa využíva ako vstupná surovina, vyčistená vzdušina je odvádzaná výduchom V4 do ovzdušia.

Súvisiace činnosti

K súvisiacim činnostiam prevádzky patrí kyslíková stanica s rozvodmi kyslíka a metalurgické laboratórium. Kyslík sa pridáva do rotačnej pece za účelom vyhorenia prípadných skrytých nečistôt vo vsádzke. Metalurgické laboratórium slúži k stanovovaniu chemického zloženia materiálov použitých v technologickom procese. Chemické zloženie sa stanovuje pre:

- vstupné suroviny (hliníkový šrot) za účelom zistenia kvality a chemického zloženia,
- vzorky počas tavenia za účelom určenia postupu tavenia a legovania,
- výstupné produkty – technická kontrola – za účelom vystavenia certifikátu kvality a chemického zloženia výrobkov.

2.3. Nakladanie s vodami

Voda používaná na pitné, sociálne, hygienické a prevádzkové účely je odoberaná z verejného vodovodu na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým je Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť a.s.

Voda na prevádzkové účely sa používa na chladenie odlievaných bločkov na odlievacích pásoch. Väčšia časť vody sa pri chladení odparí, ostatná voda steká do žľabu pod odlievacie zariadenie, odkiaľ sa prirodzene odparuje. Priemyselné odpadové vody z prevádzky nie sú odvádzané.

Odpadové vody splaškové (nie sú predmetom integrovaného povolenia) zo sociálnych zariadení a administratívnej budovy sú odvádzané na mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd na prečistenie, odkiaľ sú vypúšťané do recipienta Hron. MB ČOV slúži na

čistenie odpadových vôd z celého priemyselného areálu, v ktorom sa nachádzajú okrem povolenanej prevádzky aj iné prevádzky. Prevádzkovateľom MB ČOV je iný právny subjekt.

Vody z povrchového odtoku zo striech výrobných hál a administratívnej budovy, spevnených plôch a ciest sú odvádzané kanalizáciou do recipienta Hrona. Ich vypúšťanie vzhľadom na spoločné odvádzanie s vodami z iných prevádzok, nie je predmetom integrovaného povolenia.

2.4. Zaobchádzanie so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami

V prevádzke sa používajú: motorová nafta, syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne hydraulické, motorové, prevodové a mazacie oleje, rafinačné soli, prach z dymových plynov, riedidlá, farby a technický benzín.

Tekuté škodlivé alebo obzvlášť škodlivé látky sú skladované v oceľových sudoch, v plastových kontajneroch alebo v pôvodných originálnych obaloch v samostatnom mobilnom kontajnerovom sklade, ktorý je umiestnený v expedičnej časti priemyselnej haly. Podlaha skladu je vybavená tesniacou záchytnou vaňou (800 l) a prídavnými záchytnými oceľovými roštami, aby bolo zamedzené pôsobeniu ropných látok a zabezpečená nepriepustnosť z hľadiska požiadaviek na ochranu podzemných a povrchových vôd.

Rafinačné soli sú skladované v papierových vreciach uložených na drevených paletách vo vyhradenom priestore výrobných hál. Krycia soľ je skladovaná na betónovej podlahe, oddelená od okolitého priestoru drevenými zástenami. Trosky z prvého tavenia, čierne stery z druhého tavenia a soľné trosky z druhého tavenia sú skladované vo výrobných hálach, na betónovej podlahe, oddelené od okolitého priestoru drevenými zástenami alebo v kovových kontajneroch a big-bagoch. Prach z dymových plynov obsahujúci škodlivé a obzvlášť škodlivé látky je skladovaný v big-bagoch, ktoré sú uložené vo vnútri výrobných hál na zastrešenej spevnenej ploche.

2.5. Prevádzkovatelia, ako pôvodcovia, vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia nebezpečné odpady uvedené v tabuľke č. 4 a ostatné odpady uvedené v tabuľke č. 5

Tabuľka č. 4

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória
03 01 04	piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové /drevotrieskové dosky, dyhy obsahujúce nebezpečné látky	N
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
10 03 04	trosky z prvého tavenia	N
10 03 08	soľné trosky z druhého tavenia	N
10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10 03 15	peny, ktoré sú horľavé, alebo ktoré pri styku s vodou uvoľňujú horľavé plyny v nebezpečných množstvách	N
10 03 19	prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky	N
10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
13 01 09	chlórované minerálne hydraulické oleje	N

13 01 10	nechlórované minerálne a hydraulické oleje	N
13 01 11	syntetické hydraulické oleje	N
13 01 13	iné hydraulické oleje	N
13 02 04	chlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály (vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných), handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 01 07	olejové filtre	N
16 01 13	brzdové kvapaliny	N
16 01 21	nebezpečné dielce iné ako uvedené v 16 01 07 až 16 01 11, 16 01 13 a 16 01 14	N
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
16 06 01	olovené batérie	N
17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N

Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov max. 5000 ton nebezpečných odpadov/rok

Tabuľka č. 5

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 03 16	peny iné ako uvedené v 10 03 17	O
10 03 22	iné tuhé znečisťujúce látky a prach iné ako uvedené v 10 03 21	O
10 03 30	odpady z úpravy solných trosiek a čiernych sterov iné ako uvedené v 10 03 29	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 03	olovo	O
17 04 04	zinok	O
17 04 05	železo a oceľ	O
17 04 07	zmiešané kovy (horčík, nikel)	O
17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O