

## **Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v Žiadosti o povolenie zmeny č. 17 integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“ prevádzkovateľ Bekaert Hlohovec, a.s.**

**Identifikácia žiadateľa:** Bekaert Hlohovec, a.s.  
Mierová 2317, 920 28 Hlohovec  
IČO: 362 340 52

### **Zdôvodnenie žiadosti:**

O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodov:

- žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1,
- žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: inštalácia poplastovacej linky v hale P1,
- kolaudácia zrekonštruovanej strechy na sklade kyselín (stavba: Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy, bola povolená zmenou IP č. 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11),
- žiadosť o určenie individuálnych emisných limitov na zariadenie nepriameho procesného ohrevu žihacej pece v žiharni,
- zmena referenčného kyslíka pri stanovených emisných limitoch na výduchoch zo žihacích pecí,
- schválenie východiskovej správy

**Názov prevádzky:** Výroba a súvisiace činnosti

**Opis prevádzky a jej základných parametrov:**

**Miesto :** Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

**Kategorizácia činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ:**

2. Výroba a spracovanie kovov

2.3. Spracovanie železných kovov:

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>

**Opis zmien v prevádzke:**

- Modernizácia – rozšírenia Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 bude urobená z dôvodu dosiahnutia zvýšeného tepelného výkonu. Výrobná kapacita je 7 500 kg drôtu za hodinu. Podstatou modernizácie vane č. 1 je predĺženie vane o 2 m a zväčšenie tepelného príkonu vykurovacieho systému z 1200 kW na 2800 kW. To znamená, že dôjde k repasovaniu 6 ks jestvujúcich horákov (zvýšenie nominálneho tepelného príkonu z 200 kW na 350 kW) a inštalácii dvoch kusov nových horákov o menovitom tepelnom príkone 350 kW.

- Výrobným programom poplastovacej linky bude výroba poplastovaného drôtu. Poplastovávať sa bude pozinkovaný drôt do priemeru cca 9 mm. Predpokladaná kapacita linky je 4 000 ton spracovaného drôtu za rok. Súčasťou poplastovacej linky bude pyrolytický čistič DIABLO S3.
- Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy - jestvujúca strešná konštrukcia bola nahradená strešnou konštrukciou z drevených lepených nosníkov.
- Určenie výnimky z emisných limitov pre zariadenie nepriameho procesného ohrevu v žiharni sa žiada z dôvodu, že sa jedná o veľmi špecifické zariadenie a technicky nie je možné také nastavenie horákov, pri ktorom by emisie znečisťujúcich látok boli nižšie ako príslušné emisné limity stanovené vyhláškou MŽP SR č. 410/2012 Z.z.. Individuálne miernejšie emisné limity žiadame opierajúc sa preto o bod 3.2 časti IV. prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z.: Pre špecifické technológie na nepriamy procesný ohrev, ako sú pekárenské cyklotermitické pece, téglikové taviace pece a ohrevy taviacich vaní, kde konštrukčné riešenie zariadenia umožňuje iba obmedzene ovplyvniť vznik emisií, správny orgán môže určiť miernejšie emisné limity individuálne. Na základe hodnôt nameraných počas technologických meraní emisií navrhujeme určiť emisné limity pre výdych V-05 na úrovni: CO – 100 mg/m<sup>3</sup>, NO<sub>x</sub> – 400 mg/m<sup>3</sup>.
- určenie výnimky podmienky platnosti emisných limitov pre žihacie pece s priamym procesným ohrevom sa žiada z dôvodu, že odsávanie od pecí je technologicky riešené tak, že dochádza v nariadení odpadových plynov vzduchom z pracovného prostredia. Nejedná sa tu o klasické pece pre hutnícku druhovýrobu. Tieto žihacie pece si sami pomocou vlastného horákového systému vyrábajú redukčnú ochrannú atmosféru z CO nedokonalým spaľovaním. Výdychy sú osadené na začiatku pece, kde otvorená časť priestoru umožňuje prisávanie vzdušiny z pracovného prostredia. Navrhujeme tu teda uplatňovať stanovené emisné limity bez prepočtu na referenčný kyslík.

#### **Opis vstupov do prevádzky:**

##### **Suroviny, pomocné materiály a energie:**

Modernizáciou – rozšírením Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 nedôjde k používaniu nových surovín. Zvýšením vykurovacie výkonu sa zvýši spotreba plynu zo 125 Nm<sup>3</sup>/hod na 295 Nm<sup>3</sup>/hod, čiže spotreba plynu sa zvýši o 170 Nm<sup>3</sup>/hod.

Na poplastovacej linke sa bude používať Primer (ochranná vrstva) a plastové granulóty – HDPE, PVC a PET.

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností
1.	Objekt P1	Primer, HDPE, PVC, PET	Vlastnosti sú detailnejšie uvedené v príslušných KBÚ

Pyrolytický čistič plastov Diablo S3 zahŕňa plynový horák v spaľovacej komore, ktorého spotreba zemného plynu bude 0,11 Nm<sup>3</sup>/hod.

Celkové navýšenie spotreby zemného plynu vykonaním predmetných zmien bude približne:

P.č.	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo m <sup>3</sup> /rok)	Výhrevnosť (MJ/m <sup>3</sup> )	Prepočet na GJ/rok
1.	Zemný plyn	1 395 000	34,25	47 779

**Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:**

**Ovzdušie:**

Zväčšením výkonu vykurovacieho systému Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 a zvýšením množstva spaľovaného zemného plynu sa priamoúmerne zvýši aj množstvo produkovaných znečisťujúcich látok: TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, TOC.

V procese čistenia drôtu parou bude vodná para odsávaná do vonkajšieho ovzdušia. V procese poplastovania bude vzniknutá odpadová vzdušnina prechádzať filtračným zariadením (elektrostatické filtre) a vypúšťaná bude do pracovného prostredia. Odpadová vzdušnina vznikajúca v procese pyrolytického čistenia nástrojov bude čistená v spaľovacej komore, ktorá je súčasťou zariadenia. Následne bude prechádzať vápenným filtrom a až tak bude vyvedená nad strechu objektu.

Ing. Blanka Lackovičová  
Coordinator Environment&Health