

**Žiadosť**  
**o povolenie zmeny č. 17 integrovaného povolenia**  
**pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“**  
**Bekaert Hlohovec, a.s.**

**podľa § 3 zákona č. 39/2013 Z.z.**  
**o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia**

## Obsah

- A) Základné informácie - náležitosti podľa všeobecného predpisu o správnom konaní.
  - A1. Informácie o prevádzkovateľovi
  - A2. Informácie o povoľovanej prevádzke
  - A3. Informácie o zmene
  - A4. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada
  - A5. Utajované a dôverné údaje
- B) Údaje o prevádzke a jej umiestnení
  - B1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
  - B2. Opis prevádzky
  - B3. Blokova schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- C) Údaje k povoleniu zmeny - náležitosti podania podľa zákona o IPKZ:
  - C1. Zoznam a popis surovín, pomocných materiálov, látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú, určenie hlavnej činnosti a kategórie priemyselných činností
  - C2. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
  - C3. Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
  - C4. Znečisťovanie povrchových vôd
  - C5. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
  - C6. Zdroje a množstvá produkovaných odpadov
  - C7. Zdroje hluku
  - C8. Vibrácie
  - C9. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste
  - C10. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
  - C 11. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke
  - C 12. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
  - C13. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
  - C 14. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov
  - C15. Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu
  - C16. Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách a) až m) a odseku 2 písm. a) zákona o IPKZ všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely ich zverejnenia
  - C17. Návrh podmienok povolenia
  - C18. Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, označenie orgánu cudzieho štátu (ďalej len "cudzí dotknutý orgán"), ak nová prevádzka alebo podstatná zmena v činnosti prevádzky má alebo môže mať negatívny vplyv na životné prostredie tohto štátu.
- D) Prílohy k žiadosti

## A) Základné informácie - náležitosti podľa všeobecného predpisu o správnom konaní

### A1. Informácie o prevádzkovateľovi

1.1	Názov prevádzkovateľa	Bekaert Hlohovec, a.s.		
1.2	Právna forma	a.s. (akciová spoločnosť)		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa zákona o IPKZ		x
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Adresa sa nelíši.		
1.6	www adresa	<a href="http://www.bekaert.com/">http://www.bekaert.com/</a>		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Olivier Cardon – generálny manažér pre Slovensko Erik Jagers – manažér pre kontroľing a financie Slovensko		
1.8	IČO	362 340 52		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ: 27 340 NACE: 24340 NOSE-P: 105.01		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Kópia	Príloha č.	3
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Meno: Ing. Blanka Lackovičová, funkcia: <i>Coordinator Environment&amp;Health</i> Adresa: Mierová 2317, 920 28 Hlohovec tel.: +421 33 73 63 851 e-mail: <a href="mailto:blanka.lackovicova@bekaert.com">blanka.lackovicova@bekaert.com</a>		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti o zmenu	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23, 821 09 Bratislava tel.: 02-5556 9758, 02-5556 2250 fax: 02-5024 4329 e-mail: <a href="mailto:zubor@ekoconsult.sk">zubor@ekoconsult.sk</a> číslo osvedčenia: 39/228/2005-6		

### A2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Výroba a súvisiace činnosti
2.2	Adresa prevádzky	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

2.3	Umiestnenie prevádzky	<p>Kraj: Trnavský Okres: Hlohovec Obec: Hlohovec  Katastrálne územie: 816 248  Lokalita: Územie, na ktorom sa nachádza prevádzka, je situované v intraviláne mesta Hlohovec, v priemyselnom areáli bývalej Drôtovne, na severovýchodnom okraji mesta. Dotknuté územie na juhozápade susedí s jestvujúcou železničnou traťou Leopoldov – Zbehy a železničnou stanicou Hlohovec. Na severe sa nachádza poľnohospodárska pôda a vinohrady, na juhu a juhozápade železničný koridor a areál fy Zentiva, na západe fy Lubonas a firmami v areáli bývalého Mieru, škola a autoservis a na východe poľnohospodárska pôda. Verejný priestor a trvalo obývané objekty sa nachádzajú vo vzdialenosti od cca 500 do 1000 m od hraníc areálu.</p> <p>Parcelné čísla:  2389/47 – Hala P1  2389/78 - Sklad kyselín</p>
2.4	Počet zamestnancov	1 531
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	<p>Rok začatia: 1969  Predpokladaný rok ukončenia: prevádzkovateľ neplánuje ukončiť prevádzku</p>
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	<p>2. Výroba a spracovanie kovov  2.3. Spracovanie železných kovov:  c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu  2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup></p>
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	<p>objem kúpeľov &gt; 30 m<sup>3</sup>  spracúvané množstvo viac ako 2 t surovej ocele za hodinu</p>
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	<p>objem kúpeľov 634,6 m<sup>3</sup>  spracúvané množstvo cca 17,7 t/hod</p>
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	<p>Prevádzkovaná kapacita – 634,6 m<sup>3</sup>, 17,7 t/hod  prevádzkovaná doba - 8400 hod, 4-zmenná prevádzka a 3-zmenná</p>
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	<p>Zhodnocovanie odpadov (regenerácia a úprava odpadov):  D9 - Neutralizácia odpadovej kyseliny  R6 - Regenerácia kyseliny</p>
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	<p>2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania:  b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov &gt; 30 m<sup>3</sup></p>
2.12	Trieda skládky odpadov	Nevyskytuje sa.

**A3. Informácie o zmene**

3.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Výroba a súvisiace činnosti			
3.2	Číslo platného integrovaného povolenia	4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105, 1129-14490/37/2007/Gaj/370710105/U1 1129-29023/37/2007/Gaj/370710105/Z2 1899-1017/37/2008/Gaj/370710105 /Z3 436-19568/37/2008/Sta,Gaj/370710105/Z4 1899-38117/37/2008/Gaj/370710105/Z5 390-5425/37/2009/Sta,Gaj/370710105/Z6 7317-29734/37/2009/Gaj/370710105/Z6-SP 10374-6430/37/2010/Gaj/370710105/Z7 6482-2176/37/2012/Gaj/370710105/Z8 8735-12124/37/2013/Pro/370710105/Z9 8736-26025/37/2013/Pro/370710105/KR-Z10 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11 3631, 4776-21795/2014/Kri,Čás/370710105/Z12, Z14-SP 362-449/2015/Čás/370710105/Z13-KR 1095, 2556-11450/2015/Čás/370710105/Z15-SkP,Z16-OdS			
3.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	-	Áno	x
		Práve prebieha	-	Príloha č.	14
3.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodov: - žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1, - žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: inštalácia poplastovacej linky v hale P1, - kolaudácia zrekonštruovanej strechy na sklade kyselín (stavba: Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy, bola povolená zmenou IP č. 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11), - žiadosť o určenie individuálnych emisných limitov na zariadenie nepriameho procesného ohrevu žihacej pece v žiharni, - zmena referenčného kyslíka pri stanovených emisných limitoch na výduchoch zo žihacích pecí, - schválenie východiskovej správy			

**A4. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada**

4.1	V oblasti ochrany ovzdušia	Konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona IPKZ; (Modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1, inštalácia poplastovacej linky v hale P1)
-----	----------------------------	---

		Konanie o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa §3 ods. 3 písm. a) bod 8 zákona o IPKZ ; (Modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1, inštalácia poplastovacej linky v hale P1)
		Konanie o určenie výnimiek z emisných limitov podľa §3, ods. 3, písm. a) bod 9 zákona o IPKZ *); **)
4.2	V oblasti povrchových a podzemných vôd	Konanie o vydanie súhlasu na uskutočnenie a zmenu stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3 zákona o IPKZ ; (Modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1, inštalácia poplastovacej linky v hale P1)
4.3	V oblasti stavebného konania	Konanie o vydanie stavebného povolenia na zmenu stavby podľa § 3 ods. 4 písm. h) bod 1 zákona o IPKZ; (Modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1, inštalácia poplastovacej linky v hale P1)
4.4	V oblasti ochrany zdravia ľudí	Konanie o udelenie súhlasu na začatie kolaudačného konania podľa §3, ods. 3, písm. f) bod 1 zákona o IPKZ; (Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy)
4.5	V oblasti stavebného poriadku	Konanie o udelenie kolaudačného rozhodnutia a uvedenia do trvalého užívania podľa §3, ods. 4 zákona o IPKZ; (Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy)

\*) o konanie o určenie výnimky z emisných limitov pre zariadenie nepriameho procesného ohrevu v žiharni sa žiada z dôvodu, že sa jedná o veľmi špecifické zariadenie a technicky nie je možné také nastavenie horákov, pri ktorom by emisie znečisťujúcich látok boli nižšie ako príslušné emisné limity stanovené vyhláškou MŽP SR č. 410/2012 Z.z.. Individuálne miernejšie emisné limity žiadame opierajúc sa preto o bod 3.2 časti IV. prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z.: Pre špecifické technológie na nepriamy procesný ohrev, ako sú pekárenské cyklotermitické pece, téglikové taviace pece a ohrevy taviacich vaní, kde konštrukčné riešenie zariadenia umožňuje iba obmedzene ovplyvniť vznik emisií, správny orgán môže určiť miernejšie emisné limity individuálne. Na základe hodnôt nameraných počas technologických meraní emisií navrhujeme určiť emisné limity pre výdych V-05 na úrovni: CO – 100 mg/m<sup>3</sup>, NO<sub>x</sub> – 400 mg/m<sup>3</sup>.

\*\*) o konanie o určenie výnimky podmienky platnosti emisných limitov pre žihacie pece s priamym procesným ohrevom sa žiada z dôvodu, že odsávanie od pecí je technologicky riešené tak, že dochádza v nariadení odpadových plynov vzduchom z pracovného prostredia. Nejedná sa tu o klasické pece pre hutnícku druhovú výrobu. Tieto žihacie pece si sami pomocou vlastného horákového systému vyrábajú redukčnú ochrannú atmosféru z CO nedokonalým spaľovaním. Výdychy sú osadené na začiatku pece, kde otvorená časť priestoru umožňuje prisávanie vzdušiny z pracovného prostredia. Navrhujeme tu teda uplatňovať stanovené emisné limity bez prepočtu na referenčný kyslík.

## A5. Utajované a dôverné údaje

-

## B) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### B1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
	<p>Modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1:</p> <p>Modernizácia – rozšírenia Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 bude urobená z dôvodu dosiahnutia zvýšeného tepelného výkonu. Výrobná kapacita je 7 500 kg drôtu za hodinu. Podstatou modernizácie vane č. 1 je predĺženie vane o 2 m a zväčšenie tepelného príkonu vykurovacieho systému z 1200 kW na 2800 kW. To znamená, že dôjde k repasovaniu 6 ks jestvujúcich horákov (zvýšenie nominálneho tepelného príkonu z 200 kW na 350 kW) a inštalácii dvoch kusov nových horákov o menovitom tepelnom príkone 350 kW.</p> <p>Inštalácia poplastovacej linky v hale P1:</p> <p>Výrobným programom poplastovacej linky bude výroba poplastovaného drôtu. Poplastovávať sa bude pozinkovaný drôt do priemeru cca 9 mm. Predpokladaná kapacita linky je 4 000 ton spracovaného drôtu za rok. Súčasťou poplastovacej linky bude pyrolytický čistič Diablo S3.</p> <p>Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy:</p> <p>Jestvujúca strešná konštrukcia bola nahradená strešnou konštrukciou z drevených lepených nosníkov.</p>

Ostatné - bez zmeny.

### B2. Opis prevádzky

P. č.	Názov technologickéh o uzla	Projekto vaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
Rozšírenie Pb-vane				
1.	Pb-vaňa	4,5 + 1,5 m <sup>3</sup>	Podstatou technologického procesu na trati T2 na je pozinkovanie drôtu. Nachádzajú sa tu dve olovené vane. Olovená vaňa č.1, ktorá slúži na žíhanie drôtov pri teplote 550 °C a Olovená vaňa Pb č.2, ktorá slúži na žíhanie drôtov pri teplote 750 °C. Modernizácia olovenej vane Pb č.1 bude urobená z dôvodu dosiahnutia zvýšeného tepelného výkonu.	P10

2.	Pb-vaňa (ohrev)	1 200 kW ↓ 2 800 kW	<p>Na zväčšenie tepelného príkonu vykurovacieho systému z 1 200 kW na 2 800 kW budú vykonané nasledovné operácie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- repasovanie jestvujúcich horákov – 6 ks</li> <li>- repasovanie elektroinštalácie</li> <li>- inštalácia 2 ks nových horákov ZHOP 2HC o menovitom tepelnom príkone 350 kW</li> <li>- inštalácia 2 ks nových ventilátorov spaľovacieho vzduchu</li> <li>- inštalácia 8 ks horákovej automatiky</li> <li>- inštalácia 8ks regulačných batérií horákov</li> </ul> <p>Jestvujúce horáky H1 až H6 budú zrepasované, čím sa dosiahne zvýšenie ich nominálneho tepelného príkonu z 200 kW na 350 kW.</p>	
Poplastovacia linka				
3.	Poplastovanie drôtu	4 000 ton/rok	<p>Drôt bude odvíjaný z odvíjacej jednotky. Očistenie drôtu bude zabezpečené parným odmasťovačom. Na drôt sa v niektorých prípadoch nanesie pomocná ochranná vrstva a následne bude drôt prechádzať elektrickou ohrievacou jednotkou, kde budú drôty zohriate na požadovanú teplotu a následne sa poplastujú a schladia v chladiacej vani. Hotový drôt bude navíjaný na cievku.</p> <p>Poplastovanie sa bude vykonávať materiálmi HDPE, PVC a PET. Materiály HDPE a PVC budú nakupované vo forme granulátu. Granulát bude nasávaný do extrudera, kde sa za pomoci tlaku a teploty premení na tekutú formu, ktorá bude plynule nanášaná na drôt. Materiál PET sa bude pripravovať miešaním bezfarebného a farebného granulátu, následným vysušením v sušiarňi a v tejto forme bude nasávaný do extrudera.</p>	P11



3.	Pyrolytický čistič plastov – Diablo S3		<p>Pri poplastovaní drôtu bude dochádzať k znečisteniu niektorých súčiastok zariadení od plastu. Na očistenie týchto súčiastok bude slúžiť pyrolytický čistič Diablo S3. Toto zariadenie je kompaktná čistiaca pec s riadeným procesom pre čistenie kovových nástrojov ako sú vstrekovacie trysky, lisovacie matrice, miešadlá, filtre, brzdové doštičky, prievlaky, rotačné súčiastky atď..</p> <p>Systém Diablo je založený na pyrolytickom procese a teda termickom rozklade organických materiálov, bez prístupu vzduchu. Zariadenie sa skladá z čistiaceho reaktora (čistenie nástrojov) a spaľovacej komory (termické čistenie vzniknutej znečistenej vzdušniny). Reaktor je ohrievaný elektricky, v spaľovacej komore je inštalovaný plynový horák s príkonom 1 kW. Teplota a prostredie v čistiacom reaktore budú presne riadené integrovaným programovateľným ovládačom. Dvere sú uzatvárané pneumaticky, čo zabezpečí bezpečné utesnenie zariadenia počas čistiaceho procesu. Zariadenie je opatrené vápenným filtrom slúžiacim na zachytávanie emisií znečisťujúcich látok s obsahom chlóru. Účinnosť filtra je 100 %. Tento filter bude menený po každom čistiacom procese.</p>	P11
----	--	--	---	-----

**B3. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly**

P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
1.	Bloková schéma Pozinkovňa, trať T2	-	P10
2.	Bloková schéma Poplastovacia linka	-	P11

**B 4. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky**

P. č.	Dokumentácia vypracovaná v zmysle platných vnútropodnikových predpisov	Príloha č.
	Bude vypracovaná k uvedeniu do prevádzky.	

## C) Údaje k povoleniu zmeny - náležitosti podania podľa zákona o IPKZ

### C1. zoznam a popis surovín, pomocných materiálov, látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú, určenie hlavnej činnosti a kategórie priemyselných činností

Modernizáciou – rozšírením Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 nedôjde k používaniu nových surovín. Zvýšením vykurovacie výkonu sa zvýši spotreba plynu zo 125 Nm<sup>3</sup>/hod na 295 Nm<sup>3</sup>/hod, čiže spotreba plynu sa zvýši o 170 Nm<sup>3</sup>/hod.

Na poplastovacej linke sa bude používať Primer (ochranná vrstva) a plastové granuláty – HDPE, PVC a PET.

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností
1.	Objekt P1	Primer, HDPE, PVC, PET	Vlastnosti sú detailnejšie uvedené v príslušných KBÚ

Pyrolytický čistič plastov Diabla S3 zahŕňa plynový horák v spaľovacej komore, ktorého spotreba zemného plynu bude 0,11 Nm<sup>3</sup>/hod.

Celkové navýšenie spotreby zemného plynu vykonaním predmetných zmien bude približne:

P.č.	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo m <sup>3</sup> /rok)	Výhrevnosť (MJ/m <sup>3</sup> )	Prepočet na GJ/rok
1.	Zemný plyn	1 395 000	34,25	47 779

### C2. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zápachajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách			
			mg.m <sup>-3</sup>	g.h <sup>-1</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (1 t)
Pozinkovňa trať T2						
1.	V - 97	TZL, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, TOC	*)	*)	*)	-
Poplastovacia linka						
V procese čistenia drôtu parou bude vodná para odsávaná do vonkajšieho ovzdušia. V procese poplastovania bude vzniknutá odpadová vzdušnina prechádzať filtračným zariadením (elektrostatické filtre) a vypúšťaná bude do pracovného prostredia. Odpadová vzdušnina vznikajúca v procese pyrolytického čistenia nástrojov bude čistená v spaľovacej komore, ktorá je súčasťou zariadenia. Následne bude prechádzať vápenným filtrom a až tak bude vyvedená nad strechu objektu.						
2.	Odpadová vzdušnina z procesu pyrolytického čistenia	HCl, TOC **)	-	-	-	-
3.	Fugitívne emisie z poplastovania	TOC	-	-	-	-

\*) bude doplnené po vykonaní oprávneného merania emisií

\*\*) Podľa vyjadrenia dodávateľa zariadenia, bude účinnosť zachytávania znečisťujúcich látok HCl 100 %. Rozkladom materiálov používaných v procese poplastovania bude dochádzať aj k vzniku emisií TOC, tie budú odlučované v spaľovacej komore. Do komunálneho ovzdušia bude vypúšťané zanedbateľné množstvo TOC.

### C3. Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania a podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania a emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m_{n,s}^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií (°C)
Pozinkovňa trať T2								
1.	V-97	TZL, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, TOC	Ohrev Pb-vane č.1	500 mm	-	12	*)	*)
2.	-	HCl, TOC	Pyrolytické čistenie	-	-	-	-	-

\*) bude doplnené po vykonaní oprávneného merania emisií

### C4. Znečisťovanie povrchových vôd

Bez zmeny

### C5. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Bez zmeny

### C6. Zdroje a množstvá produkováných odpadov

Odpady vznikajúce výstavbou poplastovacej linky sú nasledovné:

Katalógové číslo odpadu	Názov skupiny, podskupiny a druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadov cca (t/rok)
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	0,5
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,2
15 01 03	Obaly z dreva	O	0,5
16 01 17	Železné kovy	O	0,2
17 01 07	Zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	0,2

Odpady vznikajúce prevádzkou poplastovacej linky sú nasledovné:

Katalógové číslo odpadu	Názov skupiny, podskupiny a druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadov cca (t/rok)
07 02 13	Odpadový plast	O	0,05
12 01 04	Prach a zlomky z neželezných kovov	O	0,05
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	1
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,2
19 10 01	Odpad zo železa a ocele	O	50
12 01 14	Kaly z obrábania obsahujúce nebezpečné látky	N	5
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,1

Odpady vznikajúce výstavbou - rozšírenie Pb-vane na linke T2 sú nasledovné:

Katalógové číslo odpadu	Názov skupiny, podskupiny a druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadov cca (t/rok)
17 01 07	Zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	0,1

Odpady vznikajúce prevádzkou Pb-vane na linke T2 - bez zmeny.

Ostatné - bez zmeny.

### **C7. Zdroje hluku**

Bez zmeny

### **C8. Vibrácie**

Bez zmeny

### **C9. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Bez zmeny

**C10. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)**

Poplastovacia linka:

10.1	Zložka životného prostredia	ovzdušie
10.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Odpadová vzdušnina vznikajúca v procese pyrolytického čistenia nástrojov bude čistená v spaľovacej komore, ktorá je súčasťou zariadenia. Následne bude prechádzať vápenným filtrom a až tak bude vyvedená nad strechu objektu.
10.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Odpadová vzdušnina je termicky čistená pri vysokej teplote a následne sú znečisťujúce látky odlučované vápenným filtrom.
10.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	Odlučovacie zariadenia ktorými je zariadenie na pyrolytické čistenie opatrené, znižujú množstvá emitovaných znečisťujúcich látok na zanedbateľnú úroveň.
10.5	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
10.6	Účinnosť technológie a techniky	Účinnosť vápenného filtra je 100 %.
10.7	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Náplň vápenného filtra je likvidovaná v rámci odpadového hospodárstva firmy.
10.8	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Neuvažuje sa.

Ostatné bez zmeny.

**C 11. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Bez zmeny

**C 12. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

12.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
------	--	----------

		V-97 – ohrev Pb-vane č.1
12.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Meracie miesta budú umiestené na výduchoch v miestach, kde: - už nedochádza k zmene chemického zloženia odpadového plynu a obsahu znečisťujúcich látok, - sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky. - odberové miesto bude volené v súlade s požiadavkami kap.5.2 v STN EN 13284-1 a na meracích miestach bude inštalovaná odberová príruha.
12.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	Diskontinuálne oprávnené merania budú vykonávané dodávateľsky meracou skupinu, ktorá má autorizáciu aj akreditáciu na výkon oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy.
12.4	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Frekvencia meraní bude určená na základe §9 ods.5 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z..
12.5	Podmienky merania /odberu vzoriek	Technológia po zábehu minimálne 3 mesiace, v skúšobnej prevádzke pri: - minimálne 90%-nom výkone technologických zariadení – emisne najnepriaznivejší stav - bežnej prevádzke filtračných zariadení.  Bežné pracovné a prevádzkové podmienky technológie a parametre odlučovacích zariadení.
12.6	Sledované veličiny	Hlavné emisné veličiny: Hmotnostná koncentrácia ( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) –CO, NO <sub>x</sub>  Súvisiace emisné veličiny: Obsah kyslíka  Prípadné ďalšie podmienky oprávneného merania určuje zodpovedná osoba oprávnenej meracej skupiny v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, v čase podania žiadosti v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláške MŽP SR č. 411/2012 Z. z a vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
12.7	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase realizácie merania (§ 6 ods. 1 a 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 20 ods. 13 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov. Alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. Požiadavky na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovuje § 6 ods. 2 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z.z.
12.8	Analytické metódy	
12.9	Technické charakteristiky meradiel	
12.10	Vlastné meranie /dodávateľ	Zabezpečuje oprávnená meracia skupina s akreditáciou od SNAS, ktorá bude meranie realizovať. Dodávateľské meranie.

12.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Oprávnená meracia skupina s akreditáciou od SNAS a s platným oprávnením, ktoré vydalo MŽP SR. V prípade subdodávky – akreditované analytické laboratórium.
12.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní – archivovaná v archíve spoločnosti min. 6 rokov (po dobu platnosti výsledkov z meraní predchádzajúceho a aktuálne platného merania).
12.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Technológia po zábehu minimálne 3 mesiace, v skúšobnej prevádzke.
12.14	Pripravované zmeny v monitorovaní	Nepredpokladá sa

12.15	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Odpady
12.16	Miesto vypúšťania emisií	Netýka sa
12.17	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Netýka sa
12.18	Spôsob merania / odberu vzoriek	Evidencia množstva vzniknutých odpadov
12.19	Frekvencia /merania odberu vzoriek	1 x ročne
12.20	Podmienky merania /odberu vzoriek	Podľa platnej legislatívy SR
12.21	Sledované veličiny	Množstvo vzniknutých odpadov v tonách
12.22	Metóda merania /odberu vzoriek	Netýka sa
12.23	Analytické metódy	váženie
12.24	Technické charakteristiky meradiel	Netýka sa
12.25	Vlastné meranie /dodávateľ	Netýka sa
12.26	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Netýka sa
12.27	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Netýka sa
12.28	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Hlásenie o vzniku odpadov na Okresný úrad a SIŽP, archivácia 5 rokov
12.29	Pripravované zmeny v monitorovaní	Netýka sa

### **C13. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Bez zmeny

**C 14. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

Bez zmeny.

**C15. Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

Bez zmeny.

**C16. Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách a) až m) a odseku 2 písm. a) zákona o IPKZ všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely ich zverejnenia**

**Identifikácia žiadateľa:** Bekaert Hlohovec, a.s.  
Mierová 2317, 920 28 Hlohovec  
IČO: 362 340 52

**Zdôvodnenie žiadosti:** O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodov:

- žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: modernizácia – rozšírenia Pb-vane na linke T2 v hale P1,
- žiadosti o stavebné povolenie pre projekt: inštalácia poplastovacej linky v hale P1,
- kolaudácia zrekonštruovanej strechy na sklade kyselín (stavba: Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy, bola povolená zmenou IP č. 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11),
- žiadosť o určenie individuálnych emisných limitov na zariadenie nepriameho procesného ohrevu žihacej pece v žiharni,
- zmena referenčného kyslíka pri stanovených emisných limitoch na výduchoch zo žihacích pecí,
- schválenie východiskovej správy

**Názov prevádzky:** Výroba a súvisiace činnosti

**Opis prevádzky a jej základných parametrov:**

**Miesto :** Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

Parcelné čísla:  
2389/47 – Hala P1  
2389/78 - Sklad kyselín

**Kategorizácia činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ:**

2. Výroba a spracovanie kovov

2.3. Spracovanie železných kovov:

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>



### Opis zmien v prevádzke:

- Modernizácia – rozšírenia Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 bude urobená z dôvodu dosiahnutia zvýšeného tepelného výkonu. Výrobná kapacita je 7 500 kg drôtu za hodinu. Podstatou modernizácie vane č. 1 je predĺženie vane o 2 m a zväčšenie tepelného príkonu vykurovacieho systému z 1200 kW na 2800 kW. To znamená, že dôjde k repasovaniu 6 ks jestvujúcich horákov (zvýšenie nominálneho tepelného príkonu z 200 kW na 350 kW) a inštalácii dvoch kusov nových horákov o menovitom tepelnom príkone 350 kW.
- Výrobným programom poplastovacej linky bude výroba poplastovaného drôtu. Poplastovávať sa bude pozinkovaný drôt do priemeru cca 9 mm. Predpokladaná kapacita linky je 4 000 ton spracovaného drôtu za rok. Súčasťou poplastovacej linky bude pyrolytický čistič DIABLO S3.
- Sklad kyselín – rekonštrukcia strechy - jestvujúca strešná konštrukcia bola nahradená strešnou konštrukciou z drevených lepených nosníkov.
- Určenie výnimky z emisných limitov pre zariadenie nepriameho procesného ohrevu v žiharni sa žiada z dôvodu, že sa jedná o veľmi špecifické zariadenie a technicky nie je možné také nastavenie horákov, pri ktorom by emisie znečisťujúcich látok boli nižšie ako príslušné emisné limity stanovené vyhláškou MŽP SR č. 410/2012 Z.z.. Individuálne miernejšie emisné limity žiadame opierajúc sa preto o bod 3.2 časti IV. prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z.: Pre špecifické technológie na nepriamy procesný ohrev, ako sú pekárenské cyklotermitické pece, téglikové taviace pece a ohrevy taviacich vaní, kde konštrukčné riešenie zariadenia umožňuje iba obmedzene ovplyvniť vznik emisií, správny orgán môže určiť miernejšie emisné limity individuálne. Na základe hodnôt nameraných počas technologických meraní emisií navrhujeme určiť emisné limity pre výdych V-05 na úrovni: CO – 100 mg/m<sup>3</sup>, NO<sub>x</sub> – 400 mg/m<sup>3</sup>.
- O určenie výnimky podmienky platnosti emisných limitov pre žihacie pece s priamym procesným ohrevom sa žiada z dôvodu, že odsávanie od pecí je technologicky riešené tak, že dochádza v nariadení odpadových plynov vzduchom z pracovného prostredia. Nejedná sa tu o klasické pece pre hutnícku druhovýrobu. Tieto žihacie pece si sami pomocou vlastného horákového systému vyrábajú redukčnú ochrannú atmosféru z CO nedokonalým spaľovaním. Výduchy sú osadené na začiatku pece, kde otvorená časť priestoru umožňuje prisávanie vzdušiny z pracovného prostredia. Navrhujeme tu teda uplatňovať stanovené emisné limity bez prepočtu na referenčný kyslík.

### Opis vstupov do prevádzky:

#### Suroviny, pomocné materiály a energie:

Modernizáciou – rozšírením Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 nedôjde k používaniu nových surovín. Zvýšením vykurovacieho výkonu sa zvýši spotreba plynu zo 125 Nm<sup>3</sup>/hod na 295 Nm<sup>3</sup>/hod, čiže spotreba plynu sa zvýši o 170 Nm<sup>3</sup>/hod.

Na poplastovacej linke sa bude používať Primer (ochranná vrstva) a plastové granulóty v množstvách, uvedených v tabuľke.

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností
1.	Objekt P1	Primer (ochranná vrstva) – cca 500 l/rok HDPE – 5 t/rok PET – 1 t/rok PVC – 100 t/rok	Vlastnosti sú detailnejšie uvedené v príslušných KBÚ

Pyrolytický čistič plastov Diablo S3 zahŕňa plynový horák v spaľovacej komore, ktorého spotreba zemného plynu bude 0,11 Nm<sup>3</sup>/hod.

Celkové navýšenie spotreby zemného plynu vykonaním predmetných zmien bude približne:

P.č.	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo m <sup>3</sup> /rok)	Výhrevnosť (MJ/m <sup>3</sup> )	Prepočet na GJ/rok
1.	Zemný plyn	1 395 000	34,25	47 779

### Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:

#### Ovzdušie:

Zväčšením výkonu vykurovacieho systému Pb-vane č.1 na linke T2 v hale P1 a zvýšením množstva spaľovaného zemného plynu sa priamoúmerne zvýši aj množstvo produkovaných znečisťujúcich látok: TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, TOC.

V procese čistenia drôtu parou bude vodná para odsávaná do vonkajšieho ovzdušia. V procese poplastovania bude vzniknutá odpadová vzdušnina prechádzať filtračným zariadením (elektrostatické filtre) a vypúšťaná bude do pracovného prostredia. Odpadová vzdušnina vznikajúca v procese pyrolytického čistenia nástrojov bude čistená v spaľovacej komore, ktorá je súčasťou zariadenia. Následne bude prechádzať vápenným filtrom a až tak bude vyvedená nad strechu objektu.

### C17. Návrh podmienok povolenia

P.č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	<p>Ochrana ovzdušia – prevádzkovateľ zabezpečí:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zabezpečovanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní</li> <li>– pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu</li> <li>– kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií</li> <li>– vedenie prevádzkovej evidencie (stálej a priebežnej evidencie)</li> </ul>	Trvalo

#### Určenie emisných limitov:

P.č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1.	ovzdušie	Ohrev Pb-vane č.1	V-97	CO NO <sub>x</sub>	50 mg/m <sup>3</sup> 120 mg/m <sup>3</sup>	trvalá prevádzka
2.	ovzdušie	Ohrev žihacej pece	V-05	CO NO <sub>x</sub>	100 mg/m <sup>3</sup> 400 mg/m <sup>3</sup>	okamžite

3.	ovzdušie	Žihacie pece s priamym ohrevom	V-07 V-35 V-60 V-68 V-70 V-72 V-74 V-87	TZL NO <sub>x</sub>	50 mg/m <sup>3</sup> 400 mg/m <sup>3</sup>	trvalá prevádzka
Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu						
1.	Bod 3.2 štvrtej časti, prílohy č. 4 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.					
2.	Určenie individuálneho emisného limitu.					
3.	Určenie individuálneho emisného limitu (bez prepočtu na referenčný kyslík) – bod 6.1 druhej časti písm. B prílohy č. 7 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.					

**C18. Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, označenie orgánu cudzieho štátu (ďalej len "cudzí dotknutý orgán"), ak nová prevádzka alebo podstatná zmena v činnosti prevádzky má alebo môže mať negatívny vplyv na životné prostredie tohto štátu.**

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
	<b><u>Účastníci konania:</u></b>
1	BEKAERT Hlohovec, a.s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2	Mesto Hlohovec, Mestský úrad Hlohovec, Mr. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec
3	SPOL-Lipa s.r.o., Námestie sv. Michala 30, 920 01 Hlohovec
	<b><u>Mená projektantov:</u></b>
	Ing. Miklovič Ľubomír, Kpt. Nálepku č. 13, 920 01 Hlohovec
	Bokor Peter, Michalská č. 5, 920 01 Hlohovec
	Ing. Kováčik Viktor, SNP č. 23, 920 01 Hlohovec
	Ing. Števo Vladimír, Podzámska č. 11, 920 01 Hlohovec
	Ing. Dubrovay Stanislav, Veterná č. 3, 920 01 Hlohovec
	<b><u>Dotknuté orgány:</u></b>
4	KONTRAKTING KROV HROU, s.r.o., Dolné Rudiny 1, 010 01 Žilina
	<b><u>Mená projektantov:</u></b>
	Ing. Knoško Ľubomír, Pekná 36, 010 04 Žilina
	Ing. Butek Vladimír, Mojmirova 36, 010 01 Žilina
5	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa ochrany ovzdušia
6	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna vodná správa
7	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa odpadového hospodárstva
8	Technická inšpekcia, a.s., Mostná 66, 949 01 Nitra
9	Inšpektorát práce, J. Bottu č.4, 917 01, Trnava
10	Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Piešťanoch, Dopravná 1, 921 01 Piešťany

11	Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trnave, Limbová 6, 917 09 TRNAVA 9
12	MŽP SR, Nám. Ľ.Štúra 1, 812 35 Bratislava
13	Mesto Hlohovec - Mestský úrad v Hlohovci, M.R. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec

## D) Prílohy k žiadosti

Prílohy	Príloha č.
List vlastníctva	1
Katastrálna mapa	2
Výpis z ORSR	3
Splnomocnenie na zastupovanie prevádzkovateľa v konaní	4
Kópia dokladu o zaplatení správneho poplatku	5
Východisková správa	6
Žiadosť o vydanie stavebného povolenia - Hala P1 linka T2 – olovená vaňa 550 °C - modernizácia	7
Žiadosť o vydanie stavebného povolenia - Poplastovacia linka v objekte P1	8
Žiadosť o vydanie kolaudačného povolenia – Sklad kyselín – Rekonštrukcia strechy	9
Bloková schéma – Pozinkovňa, linka T2	10
Bloková schéma – Poplastovacia linka	11
KBÚ	12
Rozhodnutie podľa §29 ods. 11, 13, 14 zákona o posudzovaní a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov	13
Stanovisko MŽP SR v zmysle zákona č. 24/2006 Z.z.	14
Vyhodnotenie spôsobu zapracovania podmienok určených v záverečnom stanovisku v zmysle § 140c stavebného zákona	15
Vyhodnotenie podmienok na uskutočnenie stavby – Sklad kyselín – Rekonštrukcia strechy	16
Opis odchýlok oproti schválenému projektu pre stavebné povolenie „Zrekonštruovaná strecha sklad kyselín“	17
Zdôvodnenie žiadosti o zvýšenie emisných limitov pre NO <sub>x</sub> pre zariadenie žihareň	18

## **Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o ~~vydanie povolenia~~ / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum:** 12.06.2015  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** *Ing. Blanka Lackovičová*

**Pozícia v organizácii:** *Coordinator Environment&Health*

**Splnomocnenie:** *príloha č. 4*