

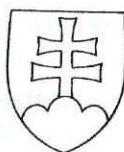
# SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

Číslo: 6887-16272/47/2015/Jed/473610114

Banská Bystrica, 04.06.2015



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť

dňom 23-06-2015

Dňa 25.6.2015 Podpis



## ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1, 3, 8 a 14, písm. b) bod č. 1 ods. 1.3, bod č. 3 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

### integrované povolenie,

ktorým povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke

**„Výroba výrobkov z PUR peny pre automobilový priemysel“**

(ďalej len „prevádzka“)

Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

Obchodné meno:

**Johnson Controls Lučenec, s.r.o.**

Sídlo:

**Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec**

Identifikačné číslo organizácie:

**36 633 381**



Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Lučenec na parcelách: 6729/2, 6729/11, 6729/12, 6729/13, 6729/14, 6729/15, 6729/16, 6729/17, 6729/18, 6729/19, 6729/20, 6729/21, 6729/22, 6729/23, 7481/1 vo vlastníctve prevádzkovateľa na základe LV č. 9282.

Pre prevádzku „Výrobný závod Johnson Controls Lučenec“ bolo vydané územné rozhodnutie č. OSPaUPaA-656/2005 stavebným úradom Lučenec dňa 12.04.2005 a rozhodnutie č. 1/2006 vydané stavebným úradom Halič dňa 30.01.2006. Súčasťou prevádzky sú stavebné objekty, ktoré boli povolené na základe stavebných povolení: č. 18/2005 vydané stavebným úradom Halič dňa 11.05.2005 (SO 601-00 Prekládka 22 kV vonkajšieho vedenia VN I. č. 368, SO 602-00 Prekládka 22 kV vonkajšieho vedenia VN I. č. 370, SO 603-00 Prekládka 22 kV prípojky pre Pekárne, SO 604-00 Prekládka 22 kV prípojky pre TS Lesy, SO 611-00 Spínacia stanica), č. 42/2005 vydané stavebným úradom Halič dňa 01.08.2005 (Prekládka DOK a DK STG, Prekládka STL plynovodu, STL plynová prípojka), č. 1945/2005 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 27.06.2005 (SO 13 Vnútroareálové komunikácie a spevnené plochy – I. etapa), č. OSPaUPaA-1946/2005 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 30.05.2005 (SO 03 HTU a príprava územia), č. OSPaUPaA-2131/2005 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 27.06.2005 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec“), č. ŽP - 2005/01232 vydané OÚŽP Lučenec dňa 07.07.2005 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – SO 04 Vnútroareálový rozvod pitnej vody, SO 05 Vnútroareálový rozvod požiarnej vody, SO 06 Vnútroareálový rozvod splaškovej kanalizácie, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie, SO 08 Retenčná nádrž“), č. OSPaUPaA-3323/2005 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 12.09.2005 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – VN prípojka“), č. ŽP-2005/01819 vydané OÚŽP Lučenec dňa 13.10.2005 (Prekrytie dažďového rigolu), č. ŽP-2005/01762 vydané OÚŽP Lučenec dňa 03.11.2005 (SO 01 Kanalizačný zberač, SO 02 Predĺženie verejného vodovodu, SO 03 Dažďová kanalizácia), č. ŽP-2005/01655 vydané OÚŽP Lučenec dňa 08.12.2005 (Havarijné nádrže v SO 01), č. OVSPaUPaA-2194/2007 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 26.03.2007 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – stavebné úpravy pre osadenie RTO“), č. OSP-5246/2008 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 14.11.2008 (SO 13 Vnútroareálové komunikácie a spevnené plochy), č. ŽP-2008/02244 vydané OÚŽP Lučenec dňa 19.11.2008 (SO 04 Vnútroareálový rozvod vody na polievanie – doplnok 1, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie + ORL- doplnok 1), č. OSP-2334/2009 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 28.05.2009 (SO 01 Prístavba jedálne – doplnok 2, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie – doplnok 2, SO 10 Vnútroareálový rozvod NN – doplnok 2, SO 14 Oplotenie – doplnok 2).

Predmetné stavby boli uvedené do prevádzky kolaudačnými rozhodnutiami: č. OSP-3831/2005 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 04.01.2006 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – VN prípojka, SO 01 Výrobná hala – Trafostanica“), č. ŽP-2006/00231 vydané OÚŽP Lučenec dňa 27.01.2006 (SO 04 Vnútroareálový rozvod pitnej vody, SO 05 Vnútroareálový rozvod požiarnej vody, SO 06 Vnútroareálový rozvod splaškovej kanalizácie, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie, SO 08 Retenčná nádrž), č. 2006/00383 vydané OÚŽP Lučenec dňa 30.03.2006 (SO 01 Kanalizačný zberač, SO 02 Predĺženie verejného vodovodu, SO 03 Dažďová kanalizácia), č. OU-LC-OSZP-2015/000564-1 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 16.01.2015 (SO 04 Vnútroareálový rozvod vody na polievanie – doplnok 1, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie + ORL – doplnok 1), č. SP-3627/2014 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 16.08.2014 (SO 01 Prístavba jedálne – doplnok 2, SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie – doplnok 2, SO 10 Vnútroareálový rozvod NN – doplnok 2, SO 14 Oplotenie – doplnok 2), č. OSP-681/2009 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 08.07.2009 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – SO 01 Výrobná hala – Výrobná linka Racetrack 1, Výrobná linka



Racetrack 3, Zmiešavacia stanica, Regeneratívna termická oxidácia“), č. OSP-682/2009 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 08.07.2009 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – SO 01 Výrobná hala – Výrobná linka PIP1, Pracovisko strihania a šitia, SO 02 Objekt SHZ, SO 03 Hrubé terénne úpravy, SO 09 Vnútroareálový rozvod plynu, SO 10 Vnútroareálový rozvod NN, SO 11 Vnútroareálový rozvod SLP, SO 12 Vonkajšie vnútroareálové osvetlenie, SO 15 Sadové úpravy“), č. SP - 3628/2014 vydané stavebným úradom Lučenec dňa 14.08.2014 („Výrobný závod Johnson Controls Lučenec – SO 01 Výrobná hala – Výrobná linka SNB, Výrobná linka riACT 1, Výrobná linka riACT 2“).

Súčasťou integrovaného povolenia je nahradenie súhlasov, ktoré boli vydané podľa osobitných predpisov, a to:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ inšpekcia udeľuje súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 zákona o IPKZ inšpekcia udeľuje súhlas na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení č. OŽP – 12,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 8 zákona o IPKZ inšpekcia určuje emisné limity, technické požiadavky a podmienky prevádzkovania,
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 14 zákona o IPKZ inšpekcia určuje podmienky uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia;

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

- podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 1 ods. 1.3 zákona o IPKZ inšpekcia povoľuje vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ inšpekcia vydáva súhlas stavby alebo zariadenia, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových alebo podzemných vôd;

Súčasťou je tiež konanie:

- podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ inšpekcia schvaľuje východiskovú správu „VÝCHODISKOVÁ SPRÁVA Johnson Controls Lučenec, s.r.o.“ zo dňa 28.07.2014 v rámci integrovaného povoľovania.

## I. Údaje o prevádzke

### A. Zaradenie prevádzky

#### 1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti

- a) Prevádzka je kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodom:

#### 4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL

##### 4.1 Výroba organických chemikálií

- h) plastické hmoty, ktorými sú polyméry, syntetické vlákna a vlákna na celulóзовom základe

- b) NOSE-P:

#### 105.09 Výroba organických chemických látok (chemický priemysel)

- c) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

#### 2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia

- Navrhovaná činnosť je podľa prílohy č. 1 vyhlášky MPŽ SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky MŽP SR č. 270/2014 Z. z. (ďalej len „vyhláška o ovzduší“), veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, kategorizovaný ako:

#### 4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL

##### 4.7 Výroba základných plastických hmôt na báze syntetických a prírodných polymérov okrem syntetického kaučuku

##### 4.7.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

s kapacitou výroby  $> 0$ , súčasťou ktorého sú technologické zariadenia, na ktorých sa v rámci funkčného a priestorového celku vykonávajú ďalšie činnosti:

- a) Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v  $t \cdot r^{-1}$ :  
– kovov a plastov, vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera s prahovou spotrebou rozpúšťadla  $> 5 t$  (dočisťovanie vstrekovacích foriem po vypnení a vytvrdnutí predchádzajúceho výrobku pomocou organických rozpúšťadiel – linka PIP 1, nanášanie odformovacieho prípravku – linky RTK1, RTK3, SNB, voskovacia kabína)
- b) RTO – regeneratívna termická oxidácia plynov odsávaných od procesu nanášania odformovacích prípravkov
- c) Otryskávanie foriem z liniek RTK1, RTK3, SNB suchým ľadom v kabíne čistenia foriem
- d) Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším až do 50 MW:  
– **3,044 MW** – Plynová kotolňa, kotly K1, K2 (ZPN, 2 x 1,522 MW)  
– **1,312 MW** – Vzduchotechnika, horáky K3, K4 (ZPN, 2 x 0,656 MW)



**3. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva**

Prevádzka je zaradená do systému environmentálneho manažérstva a kvality. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 14 001:2004.

**B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke****1. Charakteristika a opis prevádzky****1.1. Umiestnenie prevádzky**

Areál prevádzky Johnson Controls Lučenec sa nachádza v priemyselnej zóne v juhovýchodnej časti mesta Lučenec.

**Názov prevádzky:** „Výroba výrobkov z PUR peny pre automobilový priemysel“  
**Adresa prevádzky:** Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec  
**VS prevádzky:** 473610114

V prevádzke je umiestnená technológia na výrobu hlavových opierok, aktívnych hlavových opierok a veľkých penových dielov do osobných automobilov priamou polymerizáciou základných chemických látok vo formách.

**1.2. Projektovaná kapacita prevádzky**

Penové diely automobilových sedačiek	32 000 ks/deň
Hlavové opierky	80 000 ks/deň

Tabuľka č. 1 Zoznam výrobkov

P. č.	Výrobná linka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku
1.	Linka PIP I	Hlavové opierky	Hlavové opierky určené na montáž do osobných automobilov
2.	Linky riACT 1 - 5	Aktívne hlavové opierky	Aktívne hlavové opierky určené na montáž do osobných automobilov
3.	Linky RTK 1, RTK 3	Veľké penové diely	Veľké penové diely na výrobu sedadiel do osobných automobilov
4.	Linka SNB	Malé penové diely	Priame dodávky zákazníkovi

Tabuľka č. 2 Zoznam medziproduktov

P. č.	Výrobná linka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu
1.	TRIM	Ušité poťahy hlavových opierok	Ušité poťahy hlavových opierok na výrobu hlavových opierok na linke PIP I, na priame vypeňovanie PUR peny do ušitých opierok a na výrobu aktívnych hlavových opierok na linkách riACT



P. č.	Výrobná linka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu
2.	SNB	Malé penové diely na výrobu aktívnych hlavových opierok	Malé penové diely na výrobu aktívnych hlavových opierok na linkách riACT a na priame dodávky zákazníkovi

### 1.3. Opis prevádzky

Zoznam objektov prevádzky:

- SO 01 Výrobná hala, prístavba jedálne  
Stlačený vzduch  
Vykurovanie  
Príprava a rozvod stlačeného vzduchu  
SHZ - sprinkler  
Náhradný zdroj, UPS  
Chladenie pracovísk vo výrobnej hale  
Úprava a doplnenie rozvodov chladiacej vody
- SO 02 SHZ
- SO 04 Vnútroareálový rozvod pitnej vody, Vnútroareálový rozvod pitnej vody na polievanie
- SO 05 Vnútroareálový rozvod požiarnej vody
- SO 06 Vnútroareálový rozvod splaškovej kanalizácie
- SO 07 Vnútroareálový rozvod dažďovej kanalizácie
- SO 08 Retenčná nádrž  
RTO

Základný postup výroby polyuretánových pien spočíva vo vstrekaní dvoch tekutých základných zložiek – diizokyanátovej a polyolovej do formy výrobnej linky v presne nadávkovanom pomere. Materiál je zmiešaný a nadávkovaný pomocou plnoautomatického stroja – dispensora (zmiešavacia hlava). Zmes reaguje priamo vo forme, vyplní priestor a tým dáva výrobku požadovaný tvar. Do reakčnej zmesi sa pridáva katalyzátor, ktorý zabezpečuje naštartovanie polymerizačnej reakcie a súčasne sa ním reguluje reakčný čas, počas ktorého sa zmes vo forme vypení. Ďalšími pridávanými aditívami sú nadúvadlá spôsobujúce vytvorenie malých bubliniek vo vypenenom polyuretáne, stabilizátory a pigmenty. Všetky uvedené aditíva sa namiešajú vopred do polyolovej zložky. Pri výrobe veľkých penových dielov sa používa vypeňovací stroj v tvare karuselu s väčším počtom foriem rotujúcich po obvode stroja rýchlosťou zaručujúcou, že za čas obehu z východiskovej polohy do polohy konečnej dôjde k uskutočneniu všetkých potrebných operácií v nasledovnom poradí:

- Nastreknutie otvorenej formy separačným prípravkom – odformovacou zmesou (voskom). Cieľom rozprašovania prípravku na formu je, aby sa PUR pena na ňu neprilepila a tým sa dosiahlo jej ľahké vyberanie na poslednej pozícii v karuseli. Nástrek je vykonávaný robotom v zóne separovanej od ostatného prostredia bezpečnostnou kabínou vedľa karuselu.
- Ručné vkladanie vložiek do otvorenej nastreknutej formy obsluhou linky. Sú to diely, ktoré sú súčasťou sedačky, napr. kovové výstuže, pružiny, skrutki pre budúce



spojenia s inými súčasťami sedačky, dielce pre upevnenie poťahovej textílie, a pod. Obsluha má tieto prevažne kovové prvky uložené v regáloch alebo paletách na pracovisku vkladania.

- Vstrekovanie polyolovej zmesi a diizokyanátu do formy. Operáciu na linke zabezpečuje robotizované pracovisko s dvoma robotmi. Pracovisko je v zóne separovanej od ostatného prostredia bezpečnostnou kabínou vedľa karuselu. Po naplnení sa forma automaticky uzatvorí.
- Polymerizácia (vypenenie) PUR materiálu vo forme počas jej pohybu do polohy pracoviska vyberania polotovaru. Pred týmto pracoviskom sa forma automaticky otvorí.
- Vyberanie polotovaru z formy. Vykonáva sa ručne obsluhou linky. Polotovar obsluha ukladá na pásový dopravník, odkiaľ je prekladaný na nosič závesu reťazového dopravníka.
- Vyčistenie formy tlakovým vzduchom od zvyškov PUR peny pred ďalším nástrekom odformovacím prípravkom a opakovaním celého cyklu.

Čas od nadávkovania materiálu do formy po vybratie hotového výrobku je obvykle do 8 min. Dĺžka dráhy reťazového závesného dopravníka je stanovená tak, aby sa polotovar na jeho závese pohyboval od zavesenia až po finálne operácie výroby po dobu dvoch hodín. Počas tohto času dôjde k postupnému dokončeniu polymerizačnej reakcie vo vnútri polotovaru. Dopravník po stanovenom čase prechádza do prízemí okolo pracovísk, na ktorých sa vykonávajú nasledovné operácie:

- orezávanie okrajových náliatkov,
- lepenie,
- prilepovanie vonkajších nakupovaných dielcov k základnému polotovaru,
- kontrola kvality,
- opravy polotovarov,
- balenie, paletizácia, uskladnenie do expedičného skladu.

Vypeňovacie formy sa periodicky čistia od zvyškov PUR otryskávaním suchým ľadom v čistiacej kabíne. Po vyčistení sa na formy nanáša odformovací prípravok (vosk) v niekoľkých vrstvách vo voskovacej kabíne. Po nanosení vosku sa vypeňovacie formy požívajú na vypeňovanie.

Výroba hlavových opierok sa líši oproti výrobe veľkých penových dielov v tom, že namiesto do formy sa dve zložky polymerizačnej reakcie vstreknú na karuselovej linke priamo do ušitého textilného alebo koženého polotovaru vytvárajúceho konečný vzhľad opierky. Šitie polotovarov je v priamo vo výrobní hale na samostatnom pracovisku.

Penové diely pre aktívne hlavové opierky sa vyrábajú podobne ako hlavové opierky vypeňované do ušitého polotovaru opierky. Rozdiel je vo vypeňovaní priamo vo forme bez ušitého textilného alebo koženého polotovaru.

### 1.3.1. Príjem surovín, stáčanie chemikálií

Dodávky TDI (toluéndiizokyanát), MDI (difenylmetándiizokyanát) a polyolov automobilovými cisternami sú stáčané v stáčacom stanovišti. Je to uzatvorená zastrešená nepriepustná plocha, vyspádovaná do záchytnej nádrže, plniacej zároveň aj funkciu havarijnej nádrže s objemom 25 m<sup>3</sup>. Stáčanie sa uskutočňuje flexibilnými stáčacími hadicami so špecifickou stáčacou prírubou na identifikáciu stáčanej



chemikálie. Zakončenie flexibilných hadíc je suchými rýchlospojkami na zabránení vytečeniu zvyškov prečerpávanej chemikálie pri odpojení hadice od cisterny, uzavretie hadice medzi dvoma stáčaniami.

### **1.3.2. Miešareň**

TDI a MDI sú zo skladu potrubnou dopravou dopravované priamo k ich dávkovaciemu systému pri výrobných linkách. Polyoly sú zo skladu potrubnou dopravou dopravované do miestnosti miešania, kde sa miešajú s ostatnými chemikáliami dvoma spôsobmi vo dvoch samostatných zónach: manuálna miešacia zóna na predmiešanie zmesí a zóna konečného miešania s objemovými meracími čerpadlami.

### **1.3.3. TRIM – strihanie a šitie poťahov a opierok**

Strihanie a šitie poťahov hlavových opierok na výrobu hlavových opierok na výrobnnej linke PIP 1 a na výrobu aktívnych hlavových opierok.

### **1.3.4. Výrobná linka SNB**

Výroba penových dielov pre aktívne hlavové opierky. Penové diely vznikajú vypeňovaním základných surovín priamo vo formách.

### **1.3.5. Výrobná linka PIP 1**

Výroba hlavových opierok priamym vypeňovaním zo základných surovín do vopred ušitých dielov opierok. Textilné, kožené diely opierok sa šijú na pracovisku TRIM. Vyrobené a skontrolované diely sa zabalia a presunú do expedičného skladu.

### **1.3.6. Výrobné linky riACT 1 - 5**

Výroba aktívnych hlavových opierok kompletizáciou penových dielov opierok vyrobených na linke SNB, plastových dielov, kovových dielov a poťahu opierky. Poťahy opierok sa šijú na pracovisku TRIM. Plastové diely a kovové diely sa dovážajú. Hotové a odskúšané aktívne hlavové opierky sa zabalia a presunú do expedičného skladu.

### **1.3.7. Výrobná linka RTK 1, RTK 3**

Výroba veľkých penových dielov vypeňovaním základných surovín priamo vo forme. Vyrobené penové diely po ich vybratí z foriem idú na kontrolu, po ktorej vyhovujúce diely sú nakladané na dopravníkový pás na zretie, nevyhovujúce idú na opravu lepením a neopraviteľné diely do odpadu. Diely po oprave sa vracajú znovu na kontrolu a až po nej sú nakladané na pás na zretie. Vyzreté a skontrolované diely sa zabalia a presunú do expedičného skladu.

### **1.3.8. Regeneratívna termická oxidácia RTO**

Regeneratívny termický oxidizér je zariadením na znižovanie obsahu VOC v odpadových plynach odsávaných z pracovísk nanášania odformovacieho prípravku (vosku) výrobných liniek RTK 1, RTK 3, SNB.



### 1.3.9. Čistenie foriem v otryskávacej kabíne

Otryskávacia kabína je osobitnou kabínou mimo výrobných liniek, v ktorej sa čistia formy na výrobu penových dielov z výrobných liniek RTK 1 a RTK 3 od odformovacieho prípravku otryskávacím zariadením na suchý ľad

### 1.3.10. Voskovacia kabína

Voskovacia kabína je osobitnou kabínou mimo výrobných liniek, v ktorej sa voskujú formy na výrobu penových dielov z výrobných liniek RTK 1 a RTK 3 po ich vyčistení v otryskávacej kabíne otryskávacím zariadením na suchý ľad. Voskovanie vo voskovacej kabíne je viacnásobné nanesenie odformovacieho prípravku (vosku) na vyčistené formy pred ich opätovným použitím vo výrobných linkách.

### 1.3.11. Skladovanie

#### Sklad TDI a MDI (0.65)

Diizokyanáty sú skladované v šiestich vertikálnych jednoplášťových nádržiach, každá s objemom 30 m<sup>3</sup>. Dva sú určené pre skladovanie TDI a zvyšné štyri sú určené na skladovanie MDI. Do týchto zásobníkov prúdi TDI a MDI oceľovými potrubiami z priestoru stáčania materiálu. Kapacita skladu je 180 m<sup>3</sup>. Obvodové steny skladu sú murované, dno je tvorené z liateho betónu. Nádrže sú umiestnené na oceľových nohách na podlahe. Priestor pod pochôdnym roštom, ktorý je vo výške cca 1,60 m od dna skladu predstavuje havarijnú nádrž s objemom cca 247,60 m<sup>3</sup>, v ktorej môžu byť zachytené prípadné úniky skladovaných diizokyanátov. Stavebné riešenie umožňuje zachytenie 100% skladovaného objemu. Odolnosť konštrukcie havarijnej nádrže voči pôsobeniu chemických látok je zabezpečená epoxidovým náterom.

#### Sklad polyolov (0.66)

Tieto suroviny sú skladované v ôsmich vertikálnych jednoplášťových nádržiach. Do týchto zásobníkov prúdi polyol oceľovými potrubiami z priestoru stáčania materiálu. Každá nádrž má objem 30 m<sup>3</sup>. Kapacita skladu je 240 m<sup>3</sup>. Obvodové steny skladu sú murované, dno je tvorené z liateho betónu. Nádrže sú umiestnené na oceľových nohách na podlahe. Priestor pod pochôdnym roštom, ktorý je vo výške cca 1,60 m od dna skladu predstavuje havarijnú nádrž s objemom cca 247,60 m<sup>3</sup>, v ktorej môžu byť zachytené prípadné úniky skladovaných polyolov. Stavebné riešenie umožňuje zachytenie 100% skladovaného objemu. Odolnosť konštrukcie havarijnej nádrže voči pôsobeniu chemických látok je zabezpečená epoxidovým náterom.

#### Sklad pre miešareň (0.96a)

Sú tu uskladované špeciálne polyoly s menšou spotrebou ako sú základné polyoly a iné aditíva používané pri výrobe. Je to uzatvorená zastrešená nepriepustná plocha a látky sa skladujú v IBC kontajneroch a sudoch a sú uložené v skladovacích regáloch. Kapacita skladu je 15 ton chemických látok. Priestor je stavebne riešený ako nepriepustná záchytná vaňa s objemom 29 m<sup>3</sup> pre prípad nežiaduceho úniku chemikálií z obalov. Podlaha ako aj obvodové múry do výšky 10 cm sú natreté epoxidovým náterom odolným voči chemickým látkam.

#### Sklad horľavín (0.97, 0.97a)

Sklad riedidiel a lepidiel, sklad prázdnych obalov. Pre horľavé kvapaliny I. a II. triedy nebezpečnosti je vytvorený samostatný sklad (0.97) s pôdorysom takmer 100 m<sup>2</sup>. Je to



uzatvorená zastrešená nepriepustná plocha, v ktorej sa skladujú horľaviny ako odformovacie prípravky (vosky), riedidlá, farby atď. Kapacita skladu je 10 t horľavín. Obvodové steny skladu sú murované, podlaha je tvorená z liateho betónu, ktorého odolnosť voči pôsobeniu chemických látok je zabezpečená epoxidovým náterom. Epoxidovým náterom sú natreté aj obvodové múry do výšky 10 cm. Týmto opatreniami a zvýšenými vstupmi do priestoru je vytvorená havarijná nádrž s objemom cca 10 m<sup>3</sup>, v ktorej môžu byť zachytené prípadné havarijné úniky skladovaných látok.

#### Zhromaždisko nebezpečných odpadov (0.68)

Zhromažďujú sa tu všetky nebezpečné odpady z prevádzky. Nebezpečné odpady sú uložené v špeciálnych kontajneroch a v sudoch na zachytých zberných vaniach pre prípad ich nežiaduceho úniku z obalov. Podlaha ako aj obvodové múry do výšky 10 cm sú natreté epoxidovým náterom.

#### Sklady bez nebezpečných látok

Ďalšie sklady v budove prevádzky, v ktorých sú skladované nie nebezpečné látky:

- sklad (archív) (0.24),
- sklady (0.36, 0.46, 0.52),
- sklad privezeného tovaru (0.41),
- sklad rolky (0.53)
- klimatizovaný sklad – laboratórium (0.55e)
- sklad odchádzajúceho tovaru (0.90)
- sklad prázdnych paliet (0.90a)
- sklad odpadu – kuchyňa (0.101)

### **1.3.12. Plynová kotolňa**

Teplo na vykurovanie výrobných a kancelárskych priestorov sa vyrába pomocou dvoch identických plynových kotlov spaľujúcich zemný plyn naftový z verejného rozvodu.

Plynová kotolňa sa nachádza v samostatnej časti výrobnej haly a skladá sa z dvoch identických nízkoteplotných plynových vykurovacích kotlov K1 a K2: Viessmann Werke, Vitoplex 100 SX 1, s pretlakovým horákom Weishaupt G7/1-D-ZMD, menovitý tepelný príkon 1,522 MW, účinnosť 94%.

Celkový menovitý tepelný príkon kotolne je 3,044 MW. Znečisťujúce látky zo spaľovania zemného plynu sú odvádzané dvoma samostatnými komínmi nad strechou objektu s výškou vyústenia 12 m nad úrovňou terénu.

Na dodatočné vykurovanie výrobnej haly v zime a na chladenie vzduchu privádzaného do výrobnej haly v lete sú inštalované dve plynové vzduchotechnické jednotky.

Ohrev vzduchu je realizovaný dvoma rovnakými horákmi Weishaupt G10/2-A/ZM, každý s menovitým tepelným príkonom 0,656 MW cez pevnú výmenníkovú plochu. Spaliny vznikajúce spálením zemného plynu naftového z verejného rozvodu sú emitované cez vlastné výduchy horákov vo výške 4,17 m nad úrovňou terénu.

### **1.3.13. Chladenie**

- Klimatizačná jednotka HPM v laboratóriu, chladiivo R407C, náplň 17 kg
- Klimatizačná jednotka HPM – priame chladenie v laboratóriu kvality, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 11,3 kg, okruh č. 2 – náplň 12 kg
- Chladiace zariadenie YLAE 240 HE, chladiivo R410A, okruh č. 1 – náplň 18,5 kg, okruh č. 2 – náplň 18,5 kg – chladenie technológie 2



- Chladiace zariadenie YLAE 240 HE, chladiivo R410A, okruh č. 1 – náplň 18,5 kg, okruh č. 2 – náplň 18,5 kg – chladenie technológie 3
- Chladiace zariadenie YLS 1004 STD, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 32 kg, okruh č. 2 – náplň 32 kg – chladenie technológie 1
- 2 ks chladiace zariadenie York-Split, chladiivo R407C, náplň 3,3 kg – server 1, server 2
- Chladiace zariadenie York-Split, chladiivo R407C, náplň 4,4 kg – tréningová miestnosť
- Chladiace zariadenie York, typ SOC 240K, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 10 kg, okruh č. 2 – náplň 11,4 kg – VZT1, office
- Chladiace zariadenie York, typ SOC 120K, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 11,2 kg, okruh č. 2 – náplň 12,4 kg – VZT3, jedáleň
- Chladiace zariadenie York, chladiivo R407C, náplň 7,9 kg – VZT7, šatne
- Chladiace zariadenie York, typ SOC 180K, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 8,7 kg, okruh č. 2 – náplň 9,4 kg – VZT9, miešareň (blending)
- Chladiace zariadenie York, typ SOC 240K, chladiivo R407C, okruh č. 1 – náplň 10 kg, okruh č. 2 – náplň 11,4 kg – VZT20, sklad foriem
- Chladiace zariadenie York, chladiivo R407C, náplň 7,3 kg – VZT33, voskovňa
- Chladiace zariadenie York, chladiivo R407C, náplň 8,6 kg – VZT40, šatne nové

#### **1.3.14. Testovanie výrobkov v laboratóriu**

Laboratórium sa nachádza v rámci výrobnéj haly a je zamerané na kontrolu výrobkov.

#### **1.3.15. Trafostanica**

Objekt je zásobovaný elektrickou energiou z vlastnej trafostanice (2 x 1 250 kVA), odstavením ktorej sa odstaví od el. napätia celý areál spoločnosti. Elektrická energia v objekte je využívaná na umelé osvetlenie, na pripojenie technologických zariadení a kotolne. Trafostanica sa nachádza v miestnosti č. 60 a pozostáva z transformátorov T1 a T2, 22/0,4kV, 1 250 kVA, ktoré sú uložené v komorách z nehorľavých materiálov na antivibračných podložkách. Náplň transformátorov – suché bez náplne.

Rozvodňa VN a NN sa nachádza v miestnosti č. 0.62. Pozostáva z rozvádzača 22 kV (R22) a rozvádzačov RH1, RH2 0,4 kV spolu s kompenzačnými rozvádzačmi RC1, RC2. Rozvádzače RH sú napojené z príslušných transformátorov.

#### **1.3.16. Generátor UPS**

V miestnosti 0.15 – Server je pre napojenie zariadení v tejto miestnosti inštalovaný zdroj nepretržitého napájania UPS.

Generátor C300D5 je osadený 4 dobým vodou chladeným motorom s regulátorom otáčok a systémom kompletnej ochrany motora. Objem palivovej nádrže je 650 l a objem oleja v zariadení je 38,60 l. Objem chladiacej kvapaliny je 63,90 l. Výkon generátora je 240kW/300KVA s napätím 400V, 50 Hz pri 1500 RPM.

#### **1.3.17. Kompresorovňa**

Zabezpečuje dodávku stlačeného vzduchu pre odberné miesta vo výrobných priestoroch závodu: pohon pneumatických čerpadiel v miestnosti miešania polyolov a v sklade lepidiel, pohon ručného pneumatického náradia na pracoviskách finálnych operácií výrobných liniek, pneumatické ovládanie a riadenie agregátov výrobných liniek



a technologických rozvodov a pre vybrané pracoviská údržby a laboratória. Požadovaný maximálny súčtový výkon pracovísk je 1 075 m<sup>3</sup>/hod. Pri požadovanom tlaku 6 bar v mieste dodávky. Vzduch je stláčaný pomocou štyroch kompresorov Atlas Copco (1x GA30, 1x GA37, 1x GA55, 1x GA75, 1x GA5)

#### **1.3.18. Dieselagregát SHZ**

Dieselagregát stabilného hasiaceho zariadenia sa automaticky spúšťa pri podtlaku požiarnej (hasiacej) vody v sprinklerovom systéme. Zariadenie slúži na zabezpečenie distribúcie požiarnej vody zo zdroja (oceľová nádrž) do istených častí objektu. V prípade väčšieho odberu požiarnej vody (elektrické doplnovacie čerpadlo už nedokáže zabezpečiť potrebný tlak) sa spúšťa hlavné čerpadlo s dieselovým pohonom. Hlavné čerpadlo je spojené s motorom o výkone 313 kW a vytvára jeden celok na spoločnom ráme. Zariadenie je vybavené nadzemnou dvojplášťovou palivovou nádržou s objemom 2 080 l. Palivom je nafta. Zariadenie je zabezpečené proti úniku a priesaku znečisťujúcich látok do prostredia záchytnou vaničkou na podstavci samotného dieselagregátu.

#### **1.3.19. Doprava**

Doprava surovín, pomocných látok od dodávateľov a vyrobených výrobkov je zabezpečená externe. Preprava surovín, polotovarov a výrobkov medzi prevádzkami a skladmi je zabezpečovaná vlastnými manipulačnými vozíkmi ručnými a elektrickými motorovými vozíkmi.

## **2. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú, vyrábajú alebo produkujú**

### **Zoznam základných surovín:**

#### Elektrická energia

Areál spoločnosti Johnson Controls Lučenec, s.r.o. je zásobovaný elektrickou energiou z distribučnej siete prostredníctvom dvoch liniek s prenosovou kapacitou každá 1 250 kVA, 22 kV. Následne je elektrická energia vo vlastnej Trafostanici transformovaná na úroveň 400 VAC, 50Hz v jednotlivých rozvodniach.

Celková ročná spotreba elektrickej energie je cca 9 100 000 kWh.

#### Zemný plyn

Spoločnosť Johnson Controls Lučenec, s.r.o. je zásobovaná zemným plynom z VVT siete SPP. V areáli spoločnosti je vybudovaná regulačná stanica, v ktorej sa tlak plynu reguluje z VVT 2,2 MPa na ST 50 kPa. Uvedeným tlakom je realizovaný rozvod plynu po celom areáli spoločnosti. Jednotlivé spotrebiče sú napájané priamo alebo sa tlak plynu dodatočne reguluje priamo pri spotrebiči.

Celková ročná spotreba zemného plynu je cca 560 000 m<sup>3</sup>.



Voda

Zásobovanie areálu spoločnosti **pitnou vodou** na pitné, hygienické a sociálne účely je zmluvne zabezpečené prostredníctvom verejného vodovodu, ktorý je v správe VEOLIA VODA Stredoslovenská prevádzková vodárenská spoločnosť, a.s., Závod 01 Banská Bystrica.

Pre protipožiarne zabezpečenie slúži vnútroareálový rozvod **požiarnej vody**, ktorý je napojený z verejného vodovodu a je privedený do strojovne SHZ (Stabilné hasiace zariadenie) a odtiaľ je jednorázovo naplnená požiarňa nádrž s využiteľným objemom 1 735 m<sup>3</sup>. Z nádrže je voda dopravovaná do vnútorného požiarneho vodovodu čerpacou stanicou do osadených 5 hydrantov po 160 m o výdatnosti 12 l/s a vonkajšieho požiarneho vodovodu do priestoru ventilových staníc SHZ.

### Zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú:

Spracovávanou vstupnou surovinou sú nasledujúce látky: Toluéndiizokyanát (TDI), Difenylmetándiizokyanát (MDI) a Polyoly. Ako pomocné látky sa pri výrobe používajú: vosky (odformovací prípravok), katalyzátory a silikóny. Ďalšie látky ktoré sa používajú pri výrobe sú: rozpúšťadlá a čistiace prostriedky (čistenie), lepidlá, atramenty (popisovanie výrobkov), oleje a mazadlá, farby, tvrdidlá, plnidlá, laky a tužidlá (údržba), chemické látky pre úpravu vody (kotoľňa), vinyl, koža, textil (materiály používané na výrobu poťahov hlavových opierok), obaly.

Tabuľka č. 3 Zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú

P. č.	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastnosti
1.	Toluéndiizokyanát (TDI)	
2.	Difenylmetándiizokyanát (MDI)	
3.	Polyoly	
4.	Vosky	Odformovacie prípravky na báze nafty
5.	Katalyzátory a silikóny	Katalyzátory sú pridávané k polyolom, ako pomocné látky k výrobe PUR peny.
6.	Rozpúšťadlá a čistiace prostriedky	Rozpúšťadlá na báze nafty bez halogénovaných prísad
7.	Lepidlá	Disperzné lepidlo na základe vody a akrylovej živice/syntetického kaučuku, bez obsahu rozpúšťadiel.
8.	Atramenty	Používajú sa na popisovanie výrobkov.
9.	Motorová nafta	
10.	Oleje a mazivá	Prevodové oleje, hydraulické oleje, oleje a tuky na mazanie komponentov, rodov pri výrobe výrobkov
11.	Farby, tvrdidlá, plnidlá, laky a tužidlá	Prevažne sa používajú na povrchovú úpravu na údržbe
12.	Úprava vody	Chemické látky pre úpravu vody



P. č.	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastnosti
13.	Pomocné látky	
14.	Vinyl / koža / textil	
15.	Komponenty	Hotové diely do aktívnych hlavových opierok a veľkých penových dielov
16.	Obaly	

### 3. Stručný popis prevádzky z hľadiska zabezpečenia ochrany životného prostredia

#### Ovzdušie

Zdrojom znečisťovania ovzdušia sú výrobné linky RTK1, RTK3, SNB, PIP I. Emisie znečisťujúcich látok z nanášania odformovacieho prípravku (vosku) na formy výrobných liniek RTK1, RTK3 a SNB sú znižované v RTO (Regeneratívny termický oxidizér). Emisie TZL z otryskávacej kabíny suchým ľadom a z voskovacej kabíny sú pred vypustením do vonkajšieho ovzdušia zachytávané filtračnými zariadeniami.

Ďalším zdrojom znečisťovania ovzdušia sú dva plynové kotly, ktorých celkový menovitý tepelný príkon je 3,044 MW a dve plynové vzduchotechnické jednotky s celkovým menovitým tepelným príkonom 1,312 MW, spaľujúce zemný plyn z verejného rozvodu.

Tabuľka č. 4 Zoznam zdrojov a miest vypúšťania emisií do ovzdušia

P.č.	Označenie výduchu	Zdroj znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Výška výduchu [m]
1.	Plynová kotolňa				
	K1	kotol K1	NO <sub>x</sub>	-	12,00
	K2	kotol K2	CO		12,00
	K3	VZT K3	TZL		4,17
	K4	VZT K4	SO <sub>2</sub> TOC		4,17
2.	Výrobná linka PIP I a SNB				
	V1	Linka PIP I Linky SNB	TOC	-	12,20
3.	Výrobná linka RTK 1				
	V2	Linka RTK 1	TOC	-	15,00
	V11	Linka RTK 1			10,00
4.	Výrobná linka RTK 3				
	V4	Linka RTK 3	TOC	-	14,50
	V7	Linka RTK 3			12,20
	V10	Trasa foriem RTK 3			9,50
5.	Čistiaca kabína				
	V5	Otryskávacia kabína so suchým ľadom	TZL	Filter TZL	5,50



6.	<b>Voskovacia kabína</b>				
	V8	Voskovacia kabína	TZL TOC	Filter TZL -	11,00
8.	<b>Odsávanie odpadových plynov z pracovísk RTK 1, RTK 3, SNB</b>				
	V3	RTO	TZL NO <sub>x</sub> CO SO <sub>2</sub> TOC	Filter TZL	12,00
9.	<b>Fugitívne emisie VOC</b>				

Ďalšie činnosti odsávané do výduchov:

- odsávanie fugitívnych emisií VOC z pracovného prostredia pracoviska opracovania vyrobených veľkých penových dielov (rework)
- bezpečnostné odsávanie od kalibrácie výrobnéj linky RTK1 počas odberu vzorky
- odsávanie od pracoviska zvárania na údržbe počas malých opráv zváraním
- bezpečnostné odsávanie od umývacieho stola na údržbe počas čistenia opravovaných dielov

### Vody

Zdrojom **odpadových vôd** výrobného závodu sú splaškové vody so sociálnych a hygienických zariadení a z kuchyne. Odpadové vody z kuchyne sa pred napojením na areálovú kanalizáciu čistia v gravitačnom lapači tukov KLARTEC KL LT 2. Odpadové vody sa vypúšťajú gravitačne dvomi kanalizačnými šachtami do hlavného kanalizačného zberača, ktorý zašŕťuje do verejnej kanalizácie, ktorá je v správe StVPS, a.s. Banská Bystrica a odtiaľ sú odpadové vody privádzané na mestskú ČOV v objeme cca 6 500 m<sup>3</sup>/rok.

Vody z povrchového odtoku sú odvádzané cez stavidlovú šachtu do odvodňovacieho kanála Slaný, evidenčné č. 5305 079 001, v katastri mesta Lučenec, o celkovej dĺžke 1,8 km, ktorý je v správe Hydromeliorácie, š.p., Bratislava. Na dažďovej kanalizácii je vybudovaná stavidlová šachta a na odtokovom potrubí je v šachte osadený vretenový stavidlový uzáver. Ovládanie uzáveru je automatické alebo v prípade potreby manuálne. Za normálnej prevádzky kanalizácie je uzáver otvorený a vody voľne odtekajú do kanála. V prípade požiaru alebo úniku znečisťujúcej látky do kanalizácie je k stavidlu vyslaný signál, ktorý uvedie do chodu elektromotor a odtok z kanalizácie sa uzavrie. Po uzavretí uzáveru budú vody pretekať prepadovým potrubím DN 500 zo šachty do retenčnej (havarijnej) nádrže. Na zachytenie odpadovej vody s obsahom znečisťujúcich látok sa využíva aj retenčná kapacita kanalizácie. Týmto spôsobom je v prípade havárie zaručené odvedenie vody s obsahom znečisťujúcich látok (zo sprinklerov a dažďovej vody zo strechy a spevnených plôch) do retenčnej nádrže, a nie do povrchového kanála. Na predčistenie vôd odtekajúcich z komunikácií, spevnených plôch a parkovísk slúžia odlučovače ropných látok (ORL). Jeden ORL je umiestnený na parkovisku a má prietokovú kapacitu 20 l.s<sup>-1</sup>. Pri vstupnej koncentrácii nepolárnych extrahovateľných látok (NEL) 200 mg.l<sup>-1</sup> je zaručená výstupná koncentrácia < 1 mg.l<sup>-1</sup>. Druhý ORL je umiestnený pri retenčnej nádrži a má prietokovú kapacitu 125 l.s<sup>-1</sup>. Pri vstupnej koncentrácii nepolárnych extrahovateľných látok (NEL) 1 g.l<sup>-1</sup> je zaručená výstupná koncentrácia < 0,5 mg.l<sup>-1</sup>.

V retenčnej nádrži sa v prípade havárie bude zdržiavať dažďová voda zo striech, spevnených plôch, parkovísk a voda zo zásobnej nádrže sprinklerov. Objem nádrže



je 3 105 m<sup>3</sup>, dimenzovaný na 12 – hodinové zdržanie. V prípade havárie sú zachytené odpadové vody s obsahom znečisťujúcich látok zneškodňované prostredníctvom odbornej organizácie oprávnenej na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie nebezpečných látok.

### Odpady

Počas prevádzky vznikajú odpady z prevádzkovania, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 5.

Tabuľka č. 5 Druhy a množstvá nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich v prevádzke

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu
<b>Nebezpečné odpady „N“</b>	
07 02 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny, matečné lúhy
07 02 14	odpadové prísady (aditíva) obsahujúce nebezpečné látky
07 06 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy
08 01 11	odpadové farby a laky obs. organ. rozpúšťadlá alebo iné NL (údržba)
08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály
13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje
13 05 02	kaly z odlučovačov oleja z vody
13 08 02	iné emulzie
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované NL
15 01 11	kovové obaly obsahujúce tuhý pórovitý materiál vrátane tlakových nádob
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak
16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09
16 06 01	olovené batérie
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie
<b>Ostatné odpady „O“</b>	
04 01 09	odpady z vypracúvania a apretácie
07 02 13	odpadový plast
12 01 02	prach a zlomky zo železných kovov
15 01 01	obaly z papiera a lepenky
15 01 02	obaly z plastov
15 01 03	obaly z dreva
15 01 06	zmiešané obaly
15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako
17 04 02	hliník
17 04 05	železo a oceľ
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02

Johnson Controls Lučenec, s.r.o. zhodnocuje alebo zneškodňuje vzniknuté odpady prostredníctvom zmlúv s oprávnenými organizáciami.



## **Prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenia atď.)**

Prevádzka je len zanedbateľným zdrojom hluku a vibrácií do vonkajšieho prostredia. V rámci prevádzky sa nenachádzajú technologické jednotky alebo iné zdroje hluku, ktoré by mali významnejší vplyv na okolité prostredie, prípadne obytné zóny.

Úroveň znečistenia pôdy bola zisťovaná v rámci spracovania východiskovej správy v zmysle § 8 zákona o IPKZ. Počas bežnej prevádzky sa nepredpokladá znečistenie pôdy alebo podzemnej vody, vzhľadom na stavebno-technické riešenie priestorov, kde sa manipuluje s chemickými látkami alebo kde sú látky skladované.

## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

#### **1. Všeobecné podmienky prevádzkovania**

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosť v prevádzke v súlade a za podmienok stanovených v tomto integrovanom povolení.
- 1.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania) a s podmienkami určenými v platných rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy.
- 1.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu činnosti prevádzky.
- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať opatrenia s cieľom znižovania znečisťovania životného prostredia, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT) a zamedziť významnejšiemu znečisťovaniu z prevádzky.
- 1.5. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie, budú podliehať integrovanému povoleniu.
- 1.6. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznamovať inšpekcii splnenie opatrení, ktoré sú uvedené v podmienkach integrovaného povolenia do jedného mesiaca po uplynutí termínu plnenia.
- 1.7. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do **5 mesiacov** od právoplatnosti tohto rozhodnutia.
- 1.8. Prevádzkovateľ je povinný do jedného mesiaca od právoplatnosti tohto rozhodnutia oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povolené činnosti, s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- 1.9. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky mimoriadne odstávky prevádzky, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie.
- 1.10. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok (vrátane overovania nových výrob) v prevádzke.
- 1.11. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií do životného prostredia a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie.
- 1.12. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať v dobrom technickom stave všetky časti prevádzky. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s dokumentáciou (t.j. s projektom stavby, technicko – prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení a podmienkami ich užívania, prevádzkovým poriadkom zdrojov znečisťovania ovzdušia.



## **2. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky**

- 2.1. Prevádzkovateľ vo výrobnom procese bude používať predpísané vstupné suroviny a pomocné látky v takých množstvách, aké sú zahrnuté v jestvujúcich prevádzkových predpisoch.
- 2.2. Pre používané chemické látky a prípravky je prevádzkovateľ povinný viesť register aktualizovaných kariet bezpečnostných údajov.
- 2.3. Prevádzkovateľ je povinný inšpekciu písomne oznámiť každé plánované použitie nových nebezpečných látok alebo znečisťujúcich látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov nebezpečnej látky alebo znečisťujúcej látky.

## **3. Odber vody**

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky pre odber pitnej vody podľa platnej zmluvy uzavretej s prevádzkovateľom verejného vodovodu, ktorý je v správe VEOLIA VODA Stredoslovenská prevádzková vodárenská spoločnosť, a.s., Závod 01 Banská Bystrica.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberov vody na vstupe do prevádzky určenými meradlami (vodomermi). Prevádzkovateľ musí viesť evidenciu – mesačné záznamy odberov vôd.

## **4. Technicko-prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd**

- 4.1. Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky, ktoré sú používané pri činnostiach v povolenej prevádzke, musí prevádzkovateľ udržiavať v dobrom prevádzkovom stave, pravidelne vykonávať kontroly stavu, odborné prehliadky, skúšky a údržbu stavebných objektov, technologických zariadení a mechanizmov v súlade s podmienkami sprievodnej dokumentácie a prevádzkových predpisov ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 4.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať technické parametre jednotlivých technologických zariadení v súlade s technicko-prevádzkovou dokumentáciou (Miestne prevádzkové predpisy, prevádzkový poriadok zdroja znečisťovania ovzdušia).
- 4.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, že každá zmena v technológii s vplyvom na množstvo a zloženie emisií do ovzdušia podlieha súhlasu orgánu ochrany ovzdušia (zmene povolenia).
- 4.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžité prijatie opatrení na zmiernenie daného stavu v súlade s technicko-prevádzkovou dokumentáciou.
- 4.5. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade s prevádzkovým poriadkom zdroja znečisťovania ovzdušia.
- 4.6. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vedenie prevádzkovej evidencie.
- 4.7. Opravy, údržba a čistenie zariadení zabezpečiť v súlade s vypracovaným plánom opráv.
- 4.8. Prevádzkovateľ musí prevádzkovať vodné stavby (rozvody vody, kanalizáciu na odvedenie splaškových a dažďových vôd) v dobrom technickom stave.
- 4.9. Vodné stavby prevádzkovať a jej prevádzku monitorovať v súlade:
  - s aktualizovaným manipulačným poriadkom celej areálovej kanalizácie, ORL vypracovaným so všetkými potrebnými náležitosťami a schváleným jej vlastníkom,
  - s podmienkami tohto rozhodnutia.
- 4.10. Zabezpečiť pravidelnú údržbu a čistenie areálovej dažďovej kanalizácie a všetkých objektov na nej, viesť pravidelne prevádzkový denník.



- 4.11. S odpadmi vznikajúcimi počas prevádzky stavby nakladať v súlade s požiadavkami platných predpisov odpadového hospodárstva. Pravidelné čistenie ORL a likvidáciu zachytených ropných látok zabezpečovať prostredníctvom odborne spôsobilej osoby oprávnenej na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie nebezpečných látok.
- 4.12. Výpustný objekt trvalo udržiavať prístupný a v technicky vyhovujúcom stave v súlade s požiadavkami platných predpisov ochrany vôd.
- 4.13. Zabezpečiť, aby sa do odvádzaných vôd nedostali znečisťujúcich látok.
- 4.14. Všetky zmeny, ktoré môžu mať vplyv na charakter, zloženie a množstvo vypúšťaných vôd musí prevádzkovateľ bezodkladne oznámiť inšpekcii i správcovi odvodňovacieho kanála (Hydromeliorácie, š. p.) a s nimi vopred prerokovať a odsúhlasiť.

## **5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami**

- 5.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby podlahy v priestoroch, v ktorých sa bude manipulovať s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami boli nepriepustné a opatrené izolačnými materiálmi, ktoré vykazujú odolnosť voči účinkom týchto látok, čím sa zamedzí prípadnému úniku nebezpečných látok a znečisťujúcich látok do podzemných vôd a do pôdy.
- 5.2. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby výrobné priestory, priestory pre skladovanie nebezpečných látok a znečisťujúcich látok, nádrže, manipulačné plochy a záchytné havarijné vane spĺňali technické požiadavky stanovené v právnych predpisoch v oblasti ochrany vôd a príslušných normách.
- 5.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby spevnené plochy, na ktorých bude dochádzať k nakladaniu s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami, priestory pre odstavenie vozidiel a manipulačné spevnené plochy boli zabezpečené a odizolované tak, aby bola vylúčená kontaminácia podzemných vôd a pôdy ropnými a inými nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami.
- 5.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky znečisťujúce látky pred odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
- 5.5. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých skladovacích priestoroch nebezpečných látok a znečisťujúcich látok.
- 5.6. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby suroviny, ktoré sa vo výrobe nepoužívajú a nebudú používať, boli odpredané, alebo inak zneškodnené.
- 5.7. Ropné látky, opotrebované olejové filtre, oleje a iné nebezpečné látky a znečisťujúce látky zhromažďovať v nepriepustných nádobách.
- 5.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonanie skúšky nepriepustnosti nádrží (skladovacích, záchytných nádrží) nasledovne:
  - a) opakovane od vykonania prvej úspešnej skúšky pri znečisťujúcich látkach každých **10 rokov**,
  - b) po ich rekonštrukcii alebo oprave (vrátane havarijnej nádrže),
  - c) pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako rok.
- 5.9. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach na skladovanie nebezpečných látok a znečisťujúcich látok, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, **raz za 20 rokov**.
- 5.10. Kontrolu a skúšky tesnosti potrubí, nádrží a prostriedkov na prepravu nebezpečných látok a znečisťujúcich látok vykonávať iba odborne spôsobilou osobou s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie.
- 5.11. V prípade zistenia netesnosti nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.



- 5.12. Prevádzkovateľ zabezpečí nakladanie so vstupnými surovinami tak, aby nebola ohrozená kvalita životného prostredia a to najmä:
- dodržiavaním bezpečnostných postupov pri prečerpávaní vstupných surovín,
  - bezpečným nakladaním s kvapalinami v uzavretých systémoch,
  - vykonávaním manipulácie s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabráňujúcich ich úniku do pôdy,
- 5.13. Manipulovať s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami môžu len pracovníci, ktorí sú preškolení z postupov pri nakladaní s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami.

## B. Emisné limity

### 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- 1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 6.
- 1.2 Emisné limity platia pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C pre koncentrácie prepočítané na suchý alebo vlhký plyn a pri referenčnom obsahu O<sub>2</sub> (O<sub>2 ref.</sub>) nasledovne:
- pre plynovú kotolňu – suchý plyn, O<sub>2 ref.</sub> 3% objemu;
  - pre TZL, NO<sub>x</sub> z RTO (odsávanie nanášania odformovacieho prípravku z výrobných liniek SNB, RTK 1, RTK3) - suchý plyn, O<sub>2 ref.</sub> sa neuplatňuje;
  - pre TOC z RTO (odsávanie nanášania odformovacieho prípravku z výrobných liniek SNB, RTK 1, RTK3) - vlhký plyn, O<sub>2 ref.</sub> sa neuplatňuje;
  - pre TOC z technológie neznižované v RTO (výrobné linky PIP 1, SNB, RTK 1, RTK 3) - vlhký plyn, O<sub>2 ref.</sub> sa neuplatňuje;
  - pre voskováciu kabínu - vlhký plyn, O<sub>2 ref.</sub> sa neuplatňuje;
  - pre otryskávacu kabínu - suchý plyn, O<sub>2 ref.</sub> sa neuplatňuje.

Tabuľka č. 6 Emisné limity znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky.

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	OZ	Emit. látka	Hmotnostný tok [g/h]	Emisný limit [mg/m <sup>3</sup> ]
Plynová kotolňa	K1	Nízкотeplotné kotly Vzduchotechnické jednotky	-	NO <sub>x</sub>	-	200
	K2 K3 K4			CO	-	100
Výrobná linka PIP1	V1	Odsávanie výrobnej linky PIP 1, SNB	-	TOC	3000	150
	V2	Odsávanie výrobnej linky RTK 1			platí od 01.01.2016 ≤ 500 > 500	150 100
Výrobná linka SNB	V4	Odsávanie výrobnej linky RTK 3	-	TOC	≤ 500 > 500	150 100
Výrobná linka RTK 1	V7	Kalibrácia technológie RTK 3				
Výrobná linka RTK 3	V10	Trasa foriem linky RTK 3				
	V11	Nástrek reakčnej zmesi pre linku RTK 1				



Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	OZ	Emit. látka	Hmotnostný tok [g/h]	Emisný limit [mg/m <sup>3</sup> ]
RTO	V3	Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky RTK 1	Filter TZL	TZL	-	20
		Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky RTK 3	-	NO <sub>x</sub>	-	200
		Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky SNB	-	TOC	-	20
Otryskávacia kabína	V5	Riadené odsávanie otryskávacej kabíny	Filter TZL	TZL	< 500 ≥ 500	150 50
					platí od 1.1.2016	
					≤ 200 > 200	150 20
Voskovacia kabína	V8	Riadené odsávanie voskovacej kabíny	Filter TZL	TZL	-	3
			-	TOC	-	100

TZL - tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík, SO<sub>x</sub> - oxidy síry, NO<sub>x</sub> - oxidy dusíka

Všeobecné technické požiadavky a všeobecne podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich tuhé znečisťujúce látky.

- 1.1. Pri činnostiach, pri ktorých môžu vznikať prašné emisie a v zariadeniach, v ktorých sa vyrábajú, upravujú, dopravujú, nakladajú, vykladajú alebo skladujú prašné materiály, je potrebné využiť technicky dostupné prostriedky s ohľadom na primeranosť nákladov na obmedzenie prašných emisií. Pri posudzovaní rozsahu opatrení je potrebné vychádzať najmä z nebezpečnosti prachu, hmotnostného toku emisií, trvania emisií, meteorologických podmienok a podmienok okolia.
- 1.2. Zariadenia na výrobu, úpravu, dopravu prašných materiálov je potrebné zakapotovať. Ak nemožno zabezpečiť prachotesnosť, je potrebné prašnosť v čo najväčšej miere obmedzovať. Prašnú vzdušninu odvádzať na odprášenie.

Všeobecné technické požiadavky a všeobecne podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary.

- 1.3. Na prečerpávanie je potrebné používať tesné čerpadlá bez odkvapov, napríklad čerpadlá s mechanickou upchávkou.
- 1.4. Pri prečerpávaní kvapalín I. a II. triedy horľavosti s teplotou varu do 200 °C je potrebné používať čerpadlá s účinnými tesniacimi systémami, ktoré majú nízke straty, ako napríklad čerpadlá s mechanickými upchávkami.



- 1.5. Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní.
- 1.6. Obmedzovať počet prírubových spojení potrubí, ktorými sú dopravované organické látky, ak je to z hľadiska technológie, bezpečnosti práce a údržby možné.
- 1.7. Prírubové spojenia je potrebné vybaviť účinným tesnením.
- 1.8. Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní.

## 2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

- 2.1 Emisné limity sa neurčujú.
- 2.2 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky pre vypúšťanie odpadovej vody do verejnej kanalizácie podľa platnej zmluvy uzavretej s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie, ktorá je v správe VEOLIA VODA Stredoslovenská prevádzková vodárenská spoločnosť, a.s., Závod 01 Banská Bystrica.
- 2.3 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky pre vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd podľa platnej zmluvy na užívanie odvodňovacieho kanála Slaný uzavretej s prevádzkovateľom odvodňovacieho kanála Slaný, ktorý je v správe Hydromeliorácie, š.p., Bratislava.

## 3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

Tabuľka č. 7 Najvyššie ekvivalentné hladiny A zvuku  $L_{Aeq}$  vo vonkajšom prostredí

Územie	Hluk z iných zdrojov $L_{Aeq}$ [dB]		
	deň	večer	noc
Na hranici areálu prevádzky (kategória územia IV.)	70		

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, že nesmú byť prekročené uvedené prípustné hodnoty hladín hluku podľa horeuvedenej tabuľky.

Technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

## C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

Pre predmetnú činnosť doposiaľ nie sú zverejnené závery o najlepších dostupných technikách (BAT). Až do prijatia príslušného rozhodnutia o BAT sa za závery o BAT považujú súhrny uvedené v referenčných dokumentoch o najlepších dostupných technikách (BREF).

## D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

### 1. Podmienky pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi

- 1.1 Prevádzkovateľ, ako držiteľ odpadu je povinný:
  - a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,



- b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
  - c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
  - d) zhodnocovať odpady pri svojej činnosti.
  - e) nebezpečné odpady, ako aj miesta, na ktorých sa zhromažďujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
  - f) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov odpadového hospodárstva,
  - g) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými sa nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.
- 1.2 Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov počas prevádzkovania, je povinný odovzdať oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie v zariadení na to určenom.
  - 1.3 Prevádzkovateľ ako pôvodca ostatného odpadu je povinný oznámiť inšpekcii vznik každého nového druhu ostatného odpadu.
  - 1.4 Prevádzkovateľ ako pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečného odpadu zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.
  - 1.5 Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadu – žiarivky, je povinný ich odovzdať na na zhodnotenie spoločnosti, ktorá má autorizáciu (elektroodpad) alebo na iný spôsob zhodnotenia alebo na zneškodnenie len oprávnenej organizácii.
  - 1.6 Prevádzkovateľ je povinný trvale vytvárať podmienky pre následné využitie vedľajších produktov.
  - 1.7 Vzniknuté odpady budú likvidované na základe zmluvného vzťahu medzi pôvodcom odpadu a firmou oprávnenou na nakladanie s príslušným druhom odpadu.

#### **E. Podmienky hospodárenia s energiami**

- 1. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať elektrické zariadenia a plynové spotrebiče v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu.
- 2. Prevádzkovateľ je povinný efektívne využívať energie v prevádzke, pravidelne sledovať, evidovať a vyhodnocovať meranie spotreby energie.

#### **F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky**

- 1. Prevádzkovateľ je povinný dôsledne dodržiavať plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok a znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd.



2. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať bezodkladne inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti v prevádzke a nadmerný okamžitý únik emisií v súlade s prevádzkovým poriadkom zdroja znečisťovania ovzdušia.
3. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii a o každej takej udalosti musí byť spísaný záznam.
4. Osoby nakladajúce s nebezpečnými látkami a znečisťujúcimi látkami musia mať trvale k dispozícii platné bezpečnostné listy všetkých používaných chemických látok.
5. Prevádzkovateľ je povinný **1x ročne** zabezpečiť školenie pracovníkov na prácu s chemickými faktormi (práca so škodlivými látkami), prevádzkovými poriadkami skladov chemických látok, plánom havarijných opatrení a o vykonaných školeniach vyhotoviť záznam.

#### **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Prevádzka diaľkovo neznečisťuje životné prostredie a nemá cezhraničný vplyv, opatrenia sa neurčujú.

#### **H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

Prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky.

#### **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

##### **1. Kontrola emisií do ovzdušia**

- 1.1. Zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov a množstvách emisií ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobnoprevádzkových režimov a ďalších nevýrobných stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstiev emisií skutočne nastali nasledovne:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť:

- kontrolu nastavenia horákov,
- diskontinuálne merania za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní,

Požiadavky na dodržiavanie emisných limitov:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Emisie TZL nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu pre príslušný hmotnostný tok.

- 1.2. Prevádzkovateľ musí preukazovať dodržiavanie EL predložením správy z merania **do 60 dní** od dátumu vykonania merania inšpekcii životného prostredia (odboru integrovaného povoľovania a kontroly). Ak sa pri meraní zistí, že emisné limity boli



- prekročené, prevádzkovateľ o tom bezodkladne bude informovať inšpekciu životného prostredia a obvodný úrad životného prostredia.
- 1.3. Vykonávať kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia na stálych meracích miestach znečisťujúcich látok vyhotovených v zmysle platných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.
- 1.4. Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať podľa nasledujúcej tabuľky č. 8.

Tabuľka č. 8 Metodika merania

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	OZ	Emit. látka	Interval periodického merania <sup>1)</sup> [rok]	Metódy merania
Plynová kotolňa	K1 K2 K3 K4	Teplovodné kotly Vzduchotechnické jednotky	-	NOx	6	NDIR; /NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny princíp, elektrochemický princíp
				CO	6	NDIR; /NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemický princíp
Výrobná linka PIP1	V1	Odsávanie výrobnéj linky PIP 1, SNB	-	TOC	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
Výrobná linka SNB	V1	Odsávanie výrobnéj linky PIP 1, SNB				
Výrobná linka RTK 1	V2	Odsávanie výrobnéj linky RTK 1	-	TOC	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
	V11	Nástrek reakčnej zmesi na linke RTK 1				
Výrobná linka RTK 3	V4	Odsávanie výrobnéj linky RTK 3	-	TOC	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
	V7	Kalibrácia technológie RTK 3				
	V10	Trasa foriem linky RTK 3				



Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	OZ	Emit. látka	Interval periodického merania <sup>1)</sup> [rok]	Metódy merania
RTO – odľučovacie zariadenie	V3	Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky RTK 1	-	TZL	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	elektrooptická metóda; /manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
		Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky RTK 3		NO <sub>x</sub>	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	NDIR; /NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny princíp
		Odsávanie odformovacieho prípravku z výrobnéj linky SNB		TOC	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
Voskovacia kabína	V8	Riadené odsávanie voskovacej kabíny	FTZL	TZL	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	elektrooptická metóda; /manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
			-	TOC	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
Čistiaca kabína	V5	Riadené odsávanie otryskávacej kabíny	FTZL	TZL	6 resp. 3 <sup>2)</sup>	elektrooptická metóda; /manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber

TZL – tuhé znečisťujúce látky, NO<sub>x</sub> – oxidy dusíka (vyjadrené ako NO<sub>2</sub>), CO – oxid uhoľnatý, FTZL – filter TZL, OZ – odľučovacie zariadenie

<sup>1)</sup> Prevádzkovateľ je povinný vykonať 1. periodické oprávnené meranie po 3 rokoch od vykonania 1. jednorazového merania a ďalšie v lehote:

- a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;  
b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT;

<sup>2)</sup> (LHT pre TZL = 500 g.h<sup>-1</sup>)  
(LHT pre TZL od 1.1.2016 = 200 g.h<sup>-1</sup>)  
(LHT pre TOC = 1000 g.h<sup>-1</sup>)

## 2. Kontrola odpadových vôd

- 2.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu funkčnosť odľučovačov ropných látok (ORL) **1x za mesiac**.
- 2.2. Prevádzkovateľ je povinný **1x ročne** vizuálne skontrolovať stav kanalizačných rozvodov a podľa potreby vykonať ich vyčistenie.
- 2.3. Prevádzkovateľ je povinný kontroly, zistené nedostatky, závady a spôsob ich odstránenia zaznamenať v prevádzkovom denníku.



### 3. Kontrola odpadov

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o všetkých druhoch a množstve odpadov a o nakladaní s nimi na „Evidenčnom liste odpadu“ v súlade so všeobecnými záväznými právnymi predpismi odpadového hospodárstva. Evidenciu musí vykonávať priebežne.

### 4. Kontrola hluku

Opatrenia na kontrolu hluku vzhľadom na charakter a umiestnenie prevádzky sa neurčujú.

### 5. Kontrola spotreby energií

- 5.1. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať a vyhodnocovať spotrebu energií **1x mesačne**, viesť jej evidenciu a na požiadanie ju predložiť k nahliadnutiu inšpekcii.

### 6. Podávanie hlásení

Tabuľka č. 9 Podávanie hlásení

Hlásenie	Komu	Termín
Výpočet množstva emisie ZL a poplatkov (NEIS)	OÚ OSŽP LC, odbor ochrany ovzdušia	vždy do <b>15.02.</b> nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Zasielanie správ o vykonaných oprávnených meraniach <b>1 x za 3 resp. 6 rokov</b>	OÚ OSŽP LC, odbor ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BB, OIPK	<b>do 60 dní</b> po ukončení meraní
Národný register znečistenia <b>1 x za rok</b>	SHMÚ	vždy <b>do 15.02.</b> nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Zasielanie údajov o prekročení určených emisných limitov	OÚ OSŽP LC - odbor ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BB, OIPK	Bezodkladne po zistení prekročenia
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním <b>1 x za rok</b>	OÚ OSŽP LC - odbor odpadového hospodárstva	<b>do 31.01.</b> nasledujúceho roka
Informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách	OÚ OSŽP LC - odbor odpadového hospodárstva SIŽP, IŽP BB, OIPK, OIOO, OIOV	hlásenie ihneď, záverečné správy <b>do 60 dní</b> od vzniku
Informovanie verejnosti o emitovaných množstvách	verejnosť	<b>do 10 dní</b> po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní



**J. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu**

1. Prevádzkovateľ je povinný ukončenie činnosti prevádzky alebo jej časti bezodkladne písomne oznámiť inšpekcii najmenej **3 mesiace** pred ukončením. Súčasne oznámiť aj aktualizovaný postup ukončenia činnosti.
2. Prevádzkovateľ musí vypracovať podrobný časový a vecný harmonogram postupu ukončenia činnosti v prevádzke alebo v jej časti; tento harmonogram musí byť predložený inšpekcii spoločne s oznámením a žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia podľa predchádzajúceho opatrenia (1.) v lehote najmenej **3 mesiace** pred ukončením činnosti prevádzky.
3. Prevádzkovateľ je povinný v prípade ukončenia činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii v lehote najmenej **3 mesiace** pred termínom plánovaného ukončenia činnosti projektovú dokumentáciu, ktorej predmetom je predchádzanie vzniku rizík znečisťovania a na uvedenie miesta prevádzkovania do uspokojivého stavu, bez trvalého znečistenia životného prostredia s možnosťou vplyvu na zdravie človeka alebo zvierat spracovanú odborne spôsobilou osobou.
4. Prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii výsledky kvantifikovaného posúdenia stavu kontaminácie vody a pôdy v porovnaní s východiskovou správou schválenou týmto rozhodnutím po ukončení činnosti v prevádzke.
5. Prevádzkovateľ je povinný určiť opatrenia, ktoré prijme po definitívnom ukončení činnosti v prevádzke na predchádzanie vzniku rizík znečisťovania a na uvedenie miesta prevádzkovania do stavu neohrožujúceho životné prostredie.
6. Prevádzkovateľ je povinný určiť opatrenia, ktoré prijme po definitívnom ukončení činnosti v prevádzke na predchádzanie vzniku rizík znečisťovania a na uvedenie miesta prevádzkovania do uspokojivého stavu, bez trvalého znečistenia životného prostredia s možnosťou vplyvu na zdravie človeka alebo zvierat.
7. Po ukončení činnosti prevádzky prevádzkovateľ zabezpečí najmä:
  - ukončenie činnosti prevádzky podľa prevádzkových predpisov a ďalšej dokumentácie prevádzky,
  - ochranu objektu a poučenie zamestnancov vykonávajúcich likvidačné práce,
  - odpojenie potrubných rozvodov zemného plynu a ďalších energetických rozvodov, rozvodov pitnej a úžitkovej vody,
  - odborné odstránenie zvyškov médií z technológie a skladovacích nádrží,
  - odborné odstránenie, odpredaj, prípadne likvidáciu technologických zariadení,
  - uvedenie celého areálu do uspokojivého stavu, na základe výsledkov odborného posúdenia.



## Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1, 3, 8 a 14, písm. b) bod č. 1 ods. 1.3, bod č. 3 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva integrované povolenie pre prevádzku „Výroba výrobkov z PUR peny pre automobilový priemysel“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Johnson Controls Lučenec, s.r.o., Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec, IČO: 36 633 381 dňa 26.08.2014.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti zistila, že žiadosť bola vypracovaná v súlade s ustanovením § 11 zákona o IPKZ a prevádzkovateľ v zmysle položky 171a písm. b) časť X. zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov zaplatil správny poplatok výške 1 400 €, ktorého doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku bol predložený spolu so žiadosťou.

Inšpekcia v súlade s ustanovením podľa § 11 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány listom č. 6887-28039/47/2014/Jed zo dňa 30.10.2014 o začatí správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia a určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov. Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 zákona o IPKZ v konaní vo veci vydania integrovaného povolenia zverejnila podstatné údaje o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke inšpekcie dňa 03.11.2014 a požiadala o zverejnenie na úradnej tabuli mesto Lučenec, ktoré predmetné údaje zverejnilo od 06.11.2014. Inšpekcia ďalej vyzvala osoby, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, na podanie prihlášky a vyzvala verejnosť na vyjadrenie k žiadosti, nakoľko predmetom integrovaného povoľovania je povoľovanie prevádzky, v ktorej sa vykonáva priemyselná činnosť uvedená v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ.

V lehote 30 dní určenej inšpekciou na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti sa k žiadosti súhlasne vyjadrili účastníci konania a dotknuté orgány, ktorých vecné pripomienky boli prerokované na ústnom pojednávaní a zohľadnené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia:

- Mesto Lučenec, Mestský úrad, Ulica Novohradská č. 1, 984 01 Lučenec,
- Hydromeliorácie, š.p., Vrakunská ul. 29, 825 63 Bratislava,
- Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec,
- Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna vodná správa, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec,
- Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec,
- Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Lučenci, Petőfiho 1, 984 01 Lučenec.

Ostatní účastníci konania ani dotknuté orgány sa v zákonnej lehote nevyjadrili.



Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. Verejnosť sa k žiadosti v určenej lehote 30 dní stanoveným spôsobom nevyjadрила, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a na základe § 15 ods. 1, písm. a) zákona o IPKZ. Inšpekcia listom č. 6887-5840/47/2015/Jed zo dňa 26.02.2015 nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 17.03.2015 sa okrem inšpekcie zúčastnili:

Prevádzkovateľ:

- Johnson Controls Lučenec, s.r.o., Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec

Spracovateľ žiadosti:

- SCPC, s.r.o., Púchovská 8, 831 06 Bratislava

Účastníci konania:

- Stredoslovenská vodárenská a prevádzková spoločnosť, a. s. Partizánska cesta 5, 974 98 Banská Bystrica

Dotknuté orgány:

- Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna vodná správa, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec
- Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec

Na ústnom pojednávaní sa prerokovala žiadosť prevádzkovateľa, vyjadrenia, pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. Účastníci ústneho pojednávania boli oboznámení s podkladmi žiadosti a počas pojednávania im bolo umožnené do týchto podkladov nahliadnuť a vyjadriť sa k nim. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 15 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným účastníkom ústneho pojednávania posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Prevádzkovateľ si neuplatnil žiadne pripomienky a námietky a v plnom znení akceptoval všetky podmienky, pripomienky účastníkov konania, dotknutých orgánov a požiadavky inšpekcie, uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. Pripomienky vznesené a prejednané na ústnom pojednávaní inšpekcia zohľadnila v integrovanom povolení.

Súčasťou žiadosti o vydanie integrovaného povolenia bolo rozhodnutie MŽP SR č. 4511/04-1.6/vh zo dňa 28.02.2005 podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie k zámeru podľa ktorého činnosť „Johnson Controls Lučenec“ uvedená v predloženej zámere nebola predmetom povinného posudzovania podľa zákona o posudzovaní vplyvov.

Predmetom konania vo veci vydania integrovaného povolenia určenie podmienok pre vykonávanie činnosti v prevádzke a nahradenie súhlasov, ktoré boli vydané podľa osobitných predpisov, a to:

a) v oblasti ochrany ovzdušia podľa písm. a)

- bod 1. – udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,
- bod č. 3 – udelenie súhlasu na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,



- bod č. 8 – určenie emisných limitov, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
- bod č. 14 – určenie podmienok uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia;

**b) v oblasti povrchových a podzemných vôd podľa písm. b)**

- bod č. 1. odstavec 1.3. – vydanie povolenia na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- bod č. 3 – vydanie súhlasu na uskutočnenie stavieb alebo zariadení, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových alebo podzemných vôd;

Súčasťou je tiež konanie:

- c) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ – schválenie východiskovej správy v rámci integrovaného povoľovania.**

Výroba výrobkov z PUR peny pre automobilový priemysel priamym vypeňovaním PUR peny vo formách je podľa vyhlášky o ovzduší zaradená medzi jestvujúce zdroje znečisťovania ovzdušia a do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia nasledovne:

4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL
- 4.7 Výroba základných plastických hmôt na báze syntetických a prírodných polymérov okrem syntetického kaučuku
- 4.7.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia s prahovou kapacitou výroby > 0

Pre túto kategóriu zdroja vo vyhláške o ovzduší nie sú určené špecifické emisné limity, teda platia všeobecné emisné limity uvedené v prílohe č. 3 časti I vyhlášky o ovzduší. Zároveň podľa prílohy č. 3 časti II vyhlášky o ovzduší platia všeobecné technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania pre TZL a organické plyny a pary.

Špecifické emisné limity podľa prílohy č. 6 vyhlášky o ovzduší platia pre činnosť nanášania odformovacieho prípravku (vosku) na karuselových linkách RTK1, RTK3, SNB a voskovacej kabíny.

Pre RTO počas prevádzky platia špecifické emisné limity pre koncové oxidačné zariadenie na čistenie odpadových plynov uvedené v prílohe č. 7 vyhlášky o ovzduší. Počas temperovania RTO zemným plynom bez oxidácie odpadových plynov počas voľných dní platia špecifické emisné limity uvedené v prílohe č. 4 vyhlášky o ovzduší pre spaľovanie plyných palív.

Súčasťou tohto zdroja sú aj technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším až do 50 MW, pre ktoré platia špecifické emisné limity podľa prílohy č. 4 vyhlášky o ovzduší.

Až do prijatia príslušného rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách (BAT) sa za závery o najlepších dostupných technikách považujú súhrny uvedené v referenčných dokumentoch o najlepších dostupných technikách (BREF). Porovnanie bolo uskutočnené porovnaním inštalovanej technológie s technológiou určenou ako BAT v dokumentoch BREF „Povrchové úpravy s použitím organických rozpúšťadiel“ a „Emisie zo skladovania nebezpečných látok“. Z najvýznamnejších techník BAT sú napr. rekuperácia pár diizokyanátov počas ich stáčania z cisterny, robotické nanášanie odformovacieho prípravku



(vosku) na formy, znižovanie emisií prchavých organických látok regeneratívnou termickou oxidáciou, čistenie foriem suchým ľadom, spaľovanie zemného plynu z verejného rozvodu vo vysokoúčinných horákoch na výrobu tepla.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

## Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Zdeněk Gregor  
riaditeľ

### Doručuje sa:

#### Účastníkom konania:

1. Johnson Controls Lučenec, s.r.o., Mikušovská cesta 5363, 984 01 Lučenec
2. Mesto Lučenec, Mestský úrad, Ulica Novohradská č. 1, 984 01 Lučenec
3. Stredoslovenská vodárenská a prevádzková spoločnosť, a. s. Partizánska cesta 5, 974 98 Banská Bystrica
4. Hydromeliorácie, š.p., Vrakunská ul. 29, 825 63 Bratislava

#### Dotknutým orgánom po nadobudnutí právoplatnosti:

5. Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec
6. Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna vodná správa, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec
7. Okresný úrad Lučenec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie republiky 26, 984 01 Lučenec
8. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Lučenci, Petőfiho 1, 984 01 Lučenec
9. Slovenský hydrometeorologický ústav, Jeséniova 17, 833 15 Bratislava