

# SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

Číslo: 1324-19305/2015/Ško/473600114

Banská Bystrica 29.06.2015



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť  
dňom 7-07-2015  
Dňa 8.7.2015 Podpis



## ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods.1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1, 8, 10 a 14, písm. b) bod 1.2, 1.3 a 3 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **v y d á v a**

### **i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,**

ktorým **povoľuje vykonávanie činností v prevádzke:**

**„Výroba surovej drevotriekovej dosky, laminovanej drevotriekovej dosky a impregnovaného papiera“**

Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen

(ďalej len „prevádzka“).

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

obchodné meno: **Bučina DDD, spol. s r.o.**

sídlo: **Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen**

IČO: **36 059 323**

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Môťová na pozemkoch parc. č. 1557/15, 1558/4, 1558/8, 1558/9, 1558/10, 1558/53, 1558/112, 1558/115, 1558/116, 1558/117, 1558/121, 1558/122, 1558/123, 1558/127, 1558/153, 1558/162, 1558/166, 1558/185, 1558/187, 1558/188, 1558/189, 1558/190, 1558/191 1138/1, 1138/3, 1138/4, 1138/5, 1142/2, 1142/3, 1143, 1144, 1498/2, 1498/3, 1498/10, 1499/1, 1499/4, 1501/1, 1501/2, 1501/3, 1501/4, 1501/6, 1518/2, 1519, 1558/186, 1138/2, 1139, 1498/11, 1498/1, 1498/8, 1498/9, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Jednotlivé stavby prevádzky boli uvedené do trvalého užívania na základe rozhodnutí:

- SÚ-1975/2005/4-rozh. zo dňa 29.06.2005 – povoľuje užívanie stavby „Modernizácia prípravy, sušenia a triedenia triesok v Bučine DDD, spol. s r.o., Zvolen“
- SÚ-2156/2006/3-rozh. zo dňa 09.08.2006 - povoľuje užívanie stavby „Modernizácia prípravy, sušenia a triedenia triesok v Bučine DDD, spol. s r.o., Zvolen“ v rozsahu stavebného objektu SO 120 Nádrže na naftu
- SÚ 543/2007/3-rozh. zo dňa 16.04.2007 - povoľuje predčasné užívanie časti stavby „Modernizácia výroby drevotrieskových dosiek“ v rozsahu časti SO 127 Rekonštrukcia výrobnjej haly, v rozsahu miestností označ. pod číslami 104 – trafostanica, 105 – rozvádzačka
- A/2007/01224-rozh. zo dňa 19.09.2007 – povoľuje užívanie stavby „Kronospan Zvolen, Rekonštrukcia objektu“
- A/2007/01095-rozh. zo dňa 24.09.2007 – povoľuje užívanie stavby „Modernizácia výroby drevotrieskových dosiek“
- A/2008/00226-rozh. zo dňa 28.02.2008 – povoľuje užívanie stavby „Haly KT“
- SÚ-1697/2008/3-rozh. zo dňa 18.07.2008 - povoľuje užívanie stavby „Haly KT“
- SÚ 623/2014-Šu zo dňa 26.3.2014 – povoľuje užívanie stavby „Nový mokrý filter a komín pre sušiareň triesok Büttner, Bučina DDD, spol. s r.o., Zvolen“

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 3 ods. 3 zákona o IPKZ:

**a) v oblasti ochrany ovzdušia podľa písm. a)**

- **bod 1.** – udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,
- **bod 8.** – určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
- **bod 10.** – určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia;
- **bod 14.** – určenie podmienok uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania pre veľký zdroj znečisťovania ovzdušia;

**b) v oblasti povrchových a podzemných vôd podľa písm. b)**

- **bod 1. ods. 1.2.** – povolenie na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd,
- **bod 1. ods. 1.3.** – povolenie na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- **bod 3.** – vydanie súhlasu na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd alebo podzemných vôd;

- c) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ – schválenie východiskovej správy „Výroba drevotriesskovej dosky s výrobnou kapacitou väčšou ako 600 m<sup>3</sup> za deň v Bučine DDD spol. s r.o. Zvolen – Východisková správa“ zo dňa 17. 09. 2014 v rámci integrovaného povolenia.

## I. Údaje o prevádzke

### A. Zaradenie prevádzky

#### 1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

- a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

##### 6.1 Výroba v priemyselných zariadeniach:

- c) **jedného alebo viacerých z druhov dosiek na báze dreva: lisované dosky s orientovaných mikrodých, drevotriesskové alebo drevovláknité dosky s výrobnou kapacitou väčšou ako 600 m<sup>3</sup> za deň.**
- b) ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia (súvisiace činnosti).

#### 2. Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

Prevádzka je v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie: **6.9.1 Priemyselné spracovanie dreva: c) výroba plošných aglomerovaných materiálov s projektovanou spotrebou polykondenzačných lepidiel v sušine v t/rok  $\geq$  1000.**

Veľký zdroj sa skladá z nasledovných častí:

- a) výroba surových drevných štiepok, triesok a pilín, ktorej súčasťou sú zariadenia: sekačka, doprava a triedenie štiepok, roztrieskavače, doprava triesok, príprava a triedenie pilín, tlaková doprava pilín, doprava pilín, silá mokrých triesok a piliny,
- b) výroba drevotriesskových dosák, ktorej súčasťou sú zariadenia: sušiareň Büttner s kombinovaným horákom na spaľovanie zemného plynu a dreveného prachu s menovitým tepelným príkonom 38,3 MW, mechanické a vzduchové triedenie, prachové silá, domielacie mlyny, silá suchých triesok, vrstviaca linka, formovacia linka, technológia vratných kobercov a vratného materiálu, predlis koberca triesok, lis dosák, chladiče dosák, brúska, formátovacie píly, triedenie a balenie dosák, stáčanie a skladovanie živíc, príprava živíc, odsávanie, plynový kotol Intec s menovitým tepelným príkonom 14,4 MW, rozvody termooleja, mokrý elektrofilter, komín, dekantery,
- c) výroba impregnovaných fólií, ktorej súčasťou sú zariadenia: sklad dekoračného papiera, sklad chemikálií, varňa impregnačného roztoku, impregnačná linka, sklad impregnovaných fólií,

- d) výroba laminovaných drevotrieskových dosák, ktorej súčasťou sú sklad surových drevotrieskových dosák a lisy KT1, KT2 a KT3,
- e) mechanicko-biologická čistiareň odpadových vôd typu SX 260 na čistenie splaškových odpadových vôd zo sociálnych zariadení a melamínových odpadových vôd,
- f) čerpacia stanica PHM, centrály a rozvody hydrantov a sprinklerov, expedícia,
- g) dieselagregát pre mokrý elektrofilter s menovitým tepelným príkonom 55 kW, dieselagregát pre sušiareň triesok s menovitým tepelným príkonom 400 kW a dieselagregát pre lis Contilis s menovitým tepelným príkonom 176 kW (občasné/záložné zdroje).

## **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.**

### **1. Charakteristika prevádzky**

Prevádzka je situovaná v katastrálnom území Môt'ová, okres Zvolen v Banskobystrickom kraji. Areál prevádzky sa nachádza v priemyselnej zóne, východ mesta Zvolen, v susedstve ktorého bolo vybudované sídlisko. Areál Bučiny DDD, spol. s r.o. je rozdelený na dve plochy s rozdielnym znečistením, ktoré na povrchu rozdeľuje potok Zolná. Severná strana je kontaminovaná hlavne impregnačným olejom, pretože tu boli prevádzky impregnácie dreva (výroba železničných podvalov, telefónnych stĺpov) a lagúny odpadového impregnačného oleja a kalov. Táto plocha je rekultivovaná a nerealizuje sa tu žiadna výroba. Severná strana areálu Bučiny DDD, spol. s r.o. (lokalita starej záťaže) nie je predmetom integrovaného povolenia. Na južnej strane, ktorá je nekontaminovaná, sa realizuje predmetná výroba. Klimatické pomery Zvolenskej kotliny určuje jej geografická poloha. Podľa klimaticko-geologickej regionalizácie Slovenska územie mesta patrí do oblasti teplej kotlinovej klímy, mierne suchej až vlhkej, s častým výskytom inverzných teplôt vzduchu. Celá Zvolenská kotlina vysokým percentom bezveterných dní patrí k najmenej veterným krajom Slovenska, jej špecifikom je však najväčší počet hmlistých dní v roku.

Činnosť prevádzky spočíva vo výrobe surových drevotrieskových dosák, laminovaných drevotrieskových dosák a impregnovaných fólií. Prevádzka je nepretržitá. Začiatok prevádzkovania obnovenej výroby bol v roku 2003, nepredpokladá sa ukončenie prevádzky.

**Projektovaná kapacita je 2125 m<sup>3</sup>.deň<sup>-1</sup> drevotrieskových dosák.**

V areáli prevádzky sa nachádza tiež prevádzka na výrobu lepených dosiek, ktorá nie je súčasťou integrovaného povolenia.

### **2. Opis prevádzky**

#### **2.1 Členenie na stavebné objekty a technologické uzly:**

##### Stavebné objekty:

Centrálny sklad ND; Sklad olejov; Klietkovacia hala; Vodojem 1; Vodojem 2; Vodojem 3; Čerpacia stanica požiarnej vody; Výroba štiepok; Vrátnica horná; Regulačná stanica plynu; Príprava pilín; Hala DTD stará linka; Výroba triesok; Transformačná stanica; Prístrešok č.1 domieľanie; Plynová kotolňa Intec; Hala Contiplus; Expedícia; Hala KT; Stáčanie lepidiel;

Stará AB; Hala KT stará; Transformačná stanica TS11; Čerpacia a kompresorová stanica; AB TT servis- PO; Biologická ČOV; Akumulačka pitnej vody; Mokry elektrofilter.

Technologické uzly:

Výroba, sušenie a triedenie triesok; Stáčanie a skladovanie lepidiel a ďalších chemikálií; Doprava a skladovanie suchých triesok; Príprava lepidlových zmesí, nanášanie lepidlových zmesí a ďalších chemikálií na triesky; Formovacia linka; Predlis; Lis; Dokončovacia linka; Medzisklad; Brúsiaca, formátovacia a baliaca linka; Plynová kotolňa Intec; Povrchová úprava drevotrieskových dosák; Výroba impregnovaného papiera; Expedícia výrobkov; Čistiareň odpadových vôd; Čerpacia stanica pohonných hmôt.

## 2.2 Vstup surovín, pomocných látok, energií, palív a vody do prevádzky

- Základné suroviny: ihličnatá vlákna, tvrdá a mäkká listnatá vlákna, štiepka, piliny, piliarske odrezky, dekoračný papier pre výrobu impregnovanej fólie.
- Pomocné materiály a ďalšie látky:
  - pri výrobe drevotrieskových dosiek: UF lepidlá (močovinoformaldehydové), MUF lepidlá (melamín-močovinoformaldehydové), PMDI lepidlá (diizokyanátové), tvrdivá (roztok dusičnanu amonného), hydrofobizačný prostriedok (tekutý parafín), emulgátor parafínov, močovina, tužidlá, postreky pásov
  - pri výrobe impregnovaného papiera: melamín, formalín, UF lepidlá (močovinoformaldehydové), močovina, dietylenglykol, cukor kryštál, stabilizátor, separátory, urýchlovače, neutralizačný roztok (NaOH)
  - pri výrobe laminovaných drevotrieskových dosiek a pri výrobe drevotrieskových dosiek: teplonosné médium (termolej na vyhrievanie lisov)
  - pre všetky výroby: motorové oleje, hydraulické oleje, prevodové oleje, ložiskové a mazacie oleje, transformátorové oleje
- Energie a palivá: elektrická energia, zemný plyn naftový, drevný prach, motorová nafta, tepelná energia (dodávaná zo Zvolenskej teplárenskej a.s. a Bučiny a.s.).
- Voda: pitná voda odoberaná z verejného vodovodu pre sociálne a hygienické účely, priemyselná voda (dodávaná zo Zvolenskej teplárenskej a.s.) potrebná pri príprave lepidlových zmesí a príprave impregnačnej živice, pre oplach sušiarne triesok, oplach a chladenie vo výrobe impregnovaných fólií, ako absorbčné médium na čistenie odpadových plynov, požiarne účely a kropenie ciest a prašného materiálu.

## 2.3 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

### *Výroba surových drevných triesok a pilín a výroba surových drevotrieskových dosák*

Celý proces výroby pozostáva z týchto častí:

Skład guľatiny, piliarskych odrezkov, sklad pilín, štiepkovanie a sklad štiepok:

Guľatina a piliarske odrezky sa skladujú na voľnej ploche. Odtiaľ sú dávkované do dopravného zariadenia pred sekačkou, ktoré pozostáva z pásového dopravníka opatreného po stranách bočnicami tvoriacimi žľab. V objekte štiepkovania je umiestnená bubnová sekačka Rudnick Enner, ktorá má zaistený kontinuálny pohyb kmeňov resp. odrezkov proti nožovému bubnovému rotoru. Nasekané štiepky prepadávajú cez egalizačné sito do zberného šnekového dopravníka. Ďalej sú odsúvané systémom pásových dopravníkov a elevátorov buď na vonkajšiu skládku, kde sú uložené na hromadách, alebo priamo na začiatok technológie roztrieskovania. Odpadový plyn z bubna sekačky je odvádzaný odsávacím potrubím s

ventilátorom cez cyklón do vonkajšieho ovzdušia. Dopravník k sekačke je vybavený zariadením pre identifikáciu kovov v drevnej hmote.

#### Roztrieskovanie a silá mokrých triesok:

Štiepky z hromád (vonkajšieho skladu štiepok) sú nakladačom prihrňované k dávkovacím zásobníkom s dvoma vynášacími skrutkovicovými dopravníkmi. Štiepky sú dopravované cez hrubotriediče a redlerovým dopravníkom do diskových triedičov, odkiaľ sú dopravované do sila na štiepky B4. Pod silom sú umiestnené skrutkovicové dopravníky pre prísun štiepok na vstup jednotlivých nožových prstencových roztrieskovačov typu Pallmann. Prstencové roztrieskovače sú na vstupe vybavené vibračným žľabom, magnetom a vzduchovou separáciou. Vyrobené triesky sú dopravované sústavou redlerových a skrutkovicových dopravníkov do betónových síl mokrých triesok B1 resp. B2. Na výpady pod roztrieskovačmi sú napojené potrubia pomocného odsávania, ktorými je odpadový plyn s obsahom TZL odsávaný do cyklónov, odkiaľ prechádza sústavou skrutkovicových dopravníkov napojených do redlerového dopravníka od roztrieskovačov. Odpadový plyn z cyklónov je klapkami možné usmerniť do vonkajšieho ovzdušia.

#### Sklad pilín a pilinové hospodárstvo:

Piliny sú uskladnené na voľnej ploche a lyžicovým nakladačom sú prihrňované ku dvom vynášacím šnekovým dopravníkom, ktorými sa dopravujú cez hrubotriediče na dopravník a odtiaľ do dvoch diskových triedičov. Diskové triediče slúžia pre vytriedenie kvalitných drobných pilín od hrubých častí až do veľkosti štiepok. Hrubá hmota prechádza ku kladivovému mlynu typu Gisiger a po rozomletí je dopravovaná spolu s pilinami do betónového sila mokrých pilín B3 vysokotlakou dopravou. Pod diskovými triedičmi je umiestnené dúchadlo pre vysokotlakú dopravu pilín do sila mokrých pilín B3. Potrubie dopravnej trasy je ukončené cyklónfiltrom.

#### Sušiareň triesok:

Sušiareň tvorí technologický celok zložený z týchto hlavných častí:

- vertikálna spaľovacia komora s horákom a pripojenou zmiešavacou komorou,
- vstupný diel do bubna so vstupným otvorom pre materiál,
- sušiaci bubon s výpadovou komorou,
- cyklónové odlučovače so zberným vratným potrubím do zmiešavacej komory,
- zberné potrubie s núdzovým komínom,
- potrubie privádzajúce spaliny a vzduch od triesok do mokrého elektrofiltra s uzatváracou klapkou,
- mokrý elektrofilter EWK 9.950 Rd,
- komín za mokrým elektrofiltrom,
- dopravné zariadenia (šnek pre vysušené triesky z bubna a redlerové dopravníky pre zber odlúčených jemných častí z cyklónových odlučovačov).

Vlhké triesky (zo síl mokrých triesok B1, B2 a B3) vystupujúce z elevátora prechádzajú redlerovým dopravníkom cez medzizásobník resp. priamo vstupujú cez rotačný uzáver do prúdovej predušiarne. Za rotačným uzáverom musia triesky zmeniť pohyb smerom nahor, pričom ťažké a veľké kusy dreva, kovy a kameňky spadnú dolu rotačným uzáverom do odpadového kontajnera. Vyhovujúce triesky strhne prúd horúcich spalín a preletia prúdovou sušiarňou do sušiaceho bubna. Po obvode bubna sú umiestnené lopatky a niekoľko krížových vsunutí, ktoré pri otáčaní presypávajú triesky cez prúd horúcich spalín. Vplyvom prúdu horúcich plynov dochádza k vlastnému vysušaniu triesok a ich presúvaniu k výpadu z bubna.

Triesky v závislosti od veľkosti sa zdržia v bubne od niekoľko sekúnd až do niekoľko desiatok minút. Počas prechodu bubnom sa spaliny ochladia z cca 550 °C na cca 120 °C.

Zdrojom tepelnej energie pre sušenie je vertikálna spaľovacia komora s ohňovzdornou výmurovkou. Na stope spaľovacej komory je inštalovaný kombinovaný horák s menovitým tepelným príkonom 38,3 MW, ktorý umožňuje spaľovať zemný plyn a drevný prach v presne stanovených režimoch. Výkon horáka je regulovaný na základe požadovanej vstupnej a výstupnej teploty bubna sušiarne. Horák môže byť plynulo prevádzkovaný v troch režimoch, samostatne zemný plyn, samostatne drevný prach alebo v zmiešanom režime drevného prachu a zemného plynu. V spodnej kuželovej časti spaľovacej komory je inštalovaný výpad popola. Popol zo spaľovacej komory je vyprázdňovaný kontinuálne bez nutnosti vstupovať do spaľovacej komory. Spaľovacia komora a zmiešavacia komora sú spojené horúcovzdušným kanálom, na ktorom je umiestnený aj núdzový komín. V zmiešavacej komore dochádza k miešaniu horúcich spalín zo spaľovacej komory a vratného vzduchu z cyklónových odlučovačov, ktoré vznikajú odlúčením nosného vzduchu od triesok.

Celý proces sušenia je zabezpečený a riadený programovateľným riadiacim systémom. Približne 90 % vysušeného materiálu vypadáva z bubna do reverzačného skrutkovicového dopravníka a redlerom je dopravený do sila suchých triesok B6 s objemom 150 m<sup>3</sup>. Silo súčasne slúži na zamedzenie prípadného požiaru medzi sušiarňou a zariadením na triedenie triesok. Zvyšok triesok (min. 10 %) odchádza spolu so spalinami cez ventilátor potrubím k odlučovaniu. Jemné častice z vysušeného materiálu v podobe popola a vysušeného drevného prachu sú odlúčené po prechode spalín v batériách vysokoúčinných odlučovačov. Odpadové plyny zbavené podielu tuhých častíc sú vedené do rozdeľovacieho dielu, kde sú rozdelené do prúdu vedeného späť do zmiešavacej komory a nad bilančné množstvo plynov v sušiacom okruhu so všetkou odparenou vodou z triesok odchádza cez mokrý elektrofilter do komína. V prípade poruchy, alebo údržby mokrého elektrofiltra sú odpadové plyny vedené do núdzového komína.

Mokrý elektrofilter EWK 9.950 Rd:

Spaliny zo spaľovania drevného prachu sú odvádzané priamo do sušiarne triesok. Následne sú odpadové plyny vedené cez cyklónové odlučovače produktovodom spalín do filtračného zariadenia na čistenie odpadových plynov – mokrého elektrofiltra. Zariadenie pozostáva z vertikálneho telesa so spodnou časťou (montážny rám) slúžiacou ako strojovňa, samotného elektrofiltra v nadstavbe so vstupom pre odpadový plyn, s čistiacou práčkou, elektrostatickým odlučovačom, odlučovačom kvapiek na výstupe zo skrine elektrofiltra a komína odpadových plynov umiestneného vedľa filtra. Komín je nerezovo-ocelový s izoláciou s priemerom 3000 mm a vo vrchnej časti sa zužuje na 2600 mm, výška komína je 85 m. Na výstupe z komína sa nachádza zariadenie na zachytávanie kondenzátu – zabraňuje úniku kvapiek nakondenzovaných výparov po plášti komína. V zimnom období zabraňuje vytváraniu ľadu. V podstavci komína je zberač kondenzátu, odkiaľ je kondenzovaná voda vedená do vnútra elektrofiltra.

Proces riadenia filtračného zariadenia je plne automatický. Je riadený pomocou riadiaceho systému Siemens Simatic S7 a zároveň ovládaný a monitorovaný prostredníctvom vizualizácie. Vizualizačný počítač sa nachádza v riadiacom velíne sušiarne. Pre prípad kontroly resp. opravy jednotlivých prvkov je možné zariadenie prepnúť do manuálneho režimu a jednotlivé prvky spúšťať resp. odstavovať cez príslušné lokálne ovládacie skrinky.

Spaliny pre sušenie triesok vznikajú spaľovaním zemného plynu a drevného prachu. Drevný prach pre spaľovanie je odoberaný z dvoch prachových síl B10 a B11 a transportovaný do spoločného dávkovacieho zásobníka, odtiaľ vysokotlakovou dopravou do horáka spaľovacej komory. Do prachových síl B10 a B11 je vysokotlakovou dopravou

dopravovaný prach zo sitových triedičov a brúsky DTD. Obidve dopravné trasy dreveného prachu zo síl sú ukončené cyklónfiltrami osadenými na silách B10 a B 11.

#### Triedenie triesok:

Triesky za sušiarňou sú dopravované do sila suchých triesok B6 (požiarného sila). Na vrchu sila je umiestnená reverzačná skrutkovica pre možnosť sypania triesok do požiarného boxu v prípade znehodnotenia triesok pri hasení. Triesky sú zo sila vyhrňované do štyroch sitových triedičov PAL. Tu sa triesky triedia podľa voľby veľkosti ôk na sitách na 5 frakcií:

- frakcia hrubá je zo zberného redlera dopravená skrutkovicou a vzduchotechnikou do sila hrubých triesok B7,

- frakcia triesok medium je zo zberného redlera dopravená skrutkovicou a vzduchotechnikou do sila hrubých triesok B7,

- frakcia stredových triesok, ktorá je dopravovaná do vzduchového triediča MS, kde dochádza prúdom vzduchu k odlúčeniu nežiaducich prímiesí a častíc a vytriedené triesky sú ďalej vzduchom dopravené do vzduchového odlučovača umiestneného nad triedičom. Hrubé častice zo sitového dna sú cez rotačné uzávery a separátory dopravené do sila B7 pre triesky na domletie. Triesky z cyklónových odlučovačov sú dopravené systémom redlerového dopravníka a skrutkovice do betónového sila stredových triesok B18 s objemom 500 m<sup>3</sup>,

- frakcia povrchových triesok je redlermi dopravovaná do vzduchového triediča DS. Vytriedené triesky sú dopravené systémom redlerového dopravníka a skrutkovice do betónového sila suchých povrchových triesok B19 s objemom 500 m<sup>3</sup>. Hrubé častice sú dopravené do sila B7 pre triesky na domletie. Piesok z dna triediča je vymetený a dopravený do kontajnera,

- drevený prach je redlerom cez rotačný uzáver dávkovaný do trasy vysokotlakej dopravy a spoločne s dreveným prachom z filtračných zariadení domieľacích mlynov a vzduchového triedenia dopravovaný do sila na drevený prach B10 a odtiaľ do spaľovacej komory sušiarne triesok.

#### Domieľanie:

Vytriedené hrubé triesky zo sitových a vzduchových triedičov sú dopravované vzduchotechnikou do sila hrubých triesok B7 a odtiaľ do dvoch domieľacích mlynov. Domletý materiál je odsávaný z domieľacích mlynov do cyklónov s výpadom do zbernej skrutkovice. Skrutkovica je vyvedená do zvislej skrutkovice, ktorá dopravuje triesky do reverzačnej skrutkovice nad silo pre suché triesky B6.

#### Doprava a skladovanie suchých triesok:

Triesky pre povrchovú a stredovú vrstvu sú dopravované z cyklónových odlučovačov typu hurriclone cez rotačný podávač do redlerového dopravníka a skrutkovicou do dvoch betónových síl s objemom 500 m<sup>3</sup> pre vytvorenie technologickej zásoby. Triesky sú zo síl vyhrňané do dvoch skrutkovic. Jednou sa dopravujú triesky s možnosťou do vyprázdňovacieho boxu alebo cez rotačný podávač vysokotlakou dopravou do cyklónfiltra nad súčasným silom suchých triesok pre povrchovú resp. stredovú vrstvu. Druhá skrutkovica dopravuje triesky cez elevátor a ďalšiu skrutkovicu priamo do pásovej váhy dávkovacieho bunkra stredovej resp. povrchovej vrstvy. V silách je snímaná výška hladiny a teplotnými snímačmi zvýšená teplota. Teplota triesok sa pohybuje v rozsahu 20 – 60°C.

Príprava lepidlových zmesí, nanášanie lepidlových zmesí a ďalších chemikálií na triesky:

Uskladnené lepidlo (povrchovej resp. stredovej vrstvy drevotrieskovej dosky) je zo zásobných nádrží transportované potrubným rozvodom do dávkovacieho medzizásobníka s objemom 750 l. Rovnakým spôsobom je transportované tužidlo (povrchovej resp. stredovej vrstvy drevotrieskovej dosky) do dávkovacieho medzizásobníka s objemom 250 l, aditívum (490 l), voda (490 l) a parafínová emulzia (1,5 m<sup>3</sup>). Parafínová emulzia sa pripravuje vo varáku parafínovej emulzie podľa technologického predpisu z tekutého parafínu, emulgátora a vody. Tekutý parafín je zo zásobnej nádrže dávkovaný vyhrievaným potrubným rozvodom v presne stanovenom množstve do varáka parafínovej emulzie. Varák je vybavený vyhrievacím a chladiacim rozvodom. Pripravená parafínová emulzia sa prečerpáva do zásobnej nádrže s objemom 4 m<sup>3</sup>, odkiaľ sa transportuje do dávkovacieho medzizásobníka o objeme 1,5 m<sup>3</sup>. Z dávkovacej medzinádrže sa parafínová emulzia dávkuje priamo do nanášačky lepidla. Z medzizásobníka lepidiel sa dopravuje lepidlo s možnosťou pridávania farby cez online vyhrievací systém a statický zmiešavač, do ktorého vstupuje zmes vytvorená v ďalšom statickom zmiešavači s možnosťou týchto komponentov: tvrdivo, aditívum, farba a voda. Podľa zadaného lepidlového programu sa takýmto spôsobom pripravuje lepidlová zmes a je dávkovaná v presne určenom množstve do nanášačky lepidla. Všetky tieto komponenty je možné dávkovať do nanášačky aj samostatne. Na základe množstva triesok odváženého pásovou váhou a zadaných lepidlových programov sa do prstencovej nanášačky dávkuje potrebné množstvo lepidlovej zmesi resp. ďalších komponentov. Tu dochádza k nanášaniu formou striekania a otierania triesok.

Formovacia linka:

Nanesené triesky pre povrchovú vrstvu sú z nanášačky transportované do dávkovacích bunkrov dvoch vrstviacich strojov pracujúcich na pneumatickom princípe. Zónu prúdiaceho vzduchu vytvára systém ventilátora a prachového filtra. Odlúčený materiál z prachového filtra je dopravený opäť do redlera nanesených triesok povrchovej vrstvy. Tento princíp umožňuje separovať rozmerové frakcie triesok a do trieskového koberca ich ukladať tak, že jemnejšie triesky sa ukladajú na povrch s pozvoľným prechodom k hrubším trieskam bližšie k stredu (graduácia triesok). Vrstvičky sú vo výrobní linke zaradené v zrkadlovom obraze, čím sa dosahuje požadovaná graduácia v oboch vrstvách. Medzi touto dvojicou povrchových vrstvičiek je zaradená dvojica vrstviacich strojov stredovej vrstvy. Triesky sú dopravované rovnakým spôsobom, pričom pred vstupom do dávkovacieho bunkra prechádzajú ešte diskovým triedičom, v ktorom sa vytriedi nevhodný materiál do zberného kontajnera. Vrstvičky stredovej vrstvy pracujú na mechanickom princípe voľného sypania cez systém klapiek a rozmetacích valcov. Triesky sú vrstvené na formovací pás linky, ktorého rýchlosť je presne zosynchronizovaná s dávkovaním vrstviacich strojov. Podľa nastavenej šírky formátu sa časť materiálu z vrstvičiek vracia systémom vodorovných a zvislých skrutkovicových dopravníkov späť do redlerov nanesených triesok. Vo formovacej linke sú nainštalované magnety na zachytávanie nežiaducich kovových častí, plošná váha koberca a snímač kovových častí. Naformovaný koberec prechádza studenými predlisom, ak vyhovuje požadovaným parametrom prechádza do kontinuálneho lisu, ak nie, je zhodený do šachty chybných kobercov. Z tejto šachty je materiál dopravený do sila chybných kobercov, z ktorého sa môže dopraviť späť do redlera nanesených triesok stredovej vrstvy alebo do sila vratného materiálu B2.

Kontinuálny lis Contiplus:

Navrstvený predlisovaný koberec je dopravovaný odovzdávacím pásom do kontinuálneho lisu. Dĺžka lisovacej zóny je 45,1 m a šírka 2,52 m. Kontinuálny lis pozostáva zo vstupnej sústavy, telesa lisu, obehovej sústavy a výstupnej sústavy. Najdôležitejšími faktormi, ktoré pôsobia počas lisovania sú tlak, teplo a lisovací čas. Lis je vybavený navzájom nezávisle

teplotne a tlakovo regulovateľnými zónami, ktorými je regulovaný vlastný lisovací proces. Jednotlivé zóny lisu sú vyhrievané sekundárnym okruhom z plynovej kotolne Intec. Nad výstupom z lisu je inštalované odsávacie zariadenie zaústené do filtračného zariadenia mokrej pračky, ktorá slúži na zachytenie TZL a formaldehydu. Vyčistený odpadový plyn z mokrej pračky je zaústený do komína plynového kotla Intec.

#### Dokončovacia linka:

Dokončovacia linka začína za výstupom z lisovacej linky. Súvislý vylisovaný pás združených formátov prechádza valčekovou dráhou, predrezom a v ďalšom procese dochádza k pozdĺžnemu formátovaniu dvojitou pozdĺžnou pilou a priečnemu deleniu dvojitou diagonálnou pilou. Za diagonálnymi pilami sú dosky transportované urýchľovacou valčekovou dráhou, kde je umiestnené snímanie hrúbky a snímanie trhlín dosiek. V prípade, že je doska nevyhovujúca, je dopravená remeňovou dráhou k drviču dosiek. Vyhovujúce dosky sú dopravované remeňovou dráhou na valčekovú dráhu k prvému chladiacemu obracaču, ktorý obráti dosky o 180° a uloží ich na druhú remeňovú dráhu. Dosky sa dopravujú do druhého chladiaceho obracača, otočia sa o 180°, prejdú valčekovou dráhou už opačným smerom k tretiemu obracaču, obrátia sa o 180° a uložia sa na valčekovú dráhu, ktorá ich transportuje na remeňový dopravník, ktorý je zároveň váhou surových nebrúsených dosiek. Tento remeňový dopravník ich dopravuje do stohovacej plošiny.

Zo stohovacej plošiny je stoh nebrúsených surových združených formátov presunutý do medziskladu alebo je navezený koľajovým posuvným vozíkom priamo na zdvižnú plošinu brúsiacej linky. V medzisklade sa stohy skladujú v prípade prestoja brúsiacej linky z dôvodu poruchy alebo technologickej potreby napr. výmeny brúsnych pásov. Medzisklad je tvorený stohovacími valčekovými dráhami v počte 12 ks. To znamená, že je možné brúsiť on line vyrábanú produkciu alebo produkciu z medziskladu.

#### Brúsiaca, formátovacia a baliaca linka:

Paleta združených formátov je dopravená koľajovým vozíkom a valčekovou dráhou na dávkovacia plošinu širokopásovej brúsky DTD. Brúska je päťsekciová s desiatimi brusnými hlavami. Zachytený drevný prach s filtračného zariadenia brúsky DTD je dopravovaný vysokotlakou dopravou do sila na drevný prach B11 a odtiaľ do spaľovacej komory sušiarne triesok.

Obrúsené dosky sú dopravené na rezací stôl, ktorý zabezpečuje delenie formátov v priečnom smere na požadované rozmery. Po priečnom delení sa dosky dopravujú remeňovými dopravníkmi do rohovej odoberacej stanice. Dosky sa ďalej transportujú valčekovým dopravníkom, ktorého súčasťou je aj pozdĺžna píla, kde sa podľa požiadaviek môže uskutočniť delenie dosiek. Formáty dosiek sú podľa požiadaviek zapáskované v baliacej linke oceľovou páskou.

#### Výroba tepla pre lisy v plynovej kotolni Intec:

Jednotlivé zóny kontinuálneho lisu Contiplus sú vyhrievané sekundárnym okruhom z plynovej kotolne Intec s príkonom 14,4 MW. Plynová kotolňa má päť cirkulačných okruhov pre vyhrievanie kontinuálneho lisu Contiplus (výroba surovej drevotrieskovej dosky) a jeden okruh pre KT lisy (výroba laminovaných DTD).

#### **Výroba impregnovaného papiera**

Pozostáva z prípravy impregnačnej živice, impregnácie dekoračného papiera živicom, jeho sušenia a formátovania.

Príprava impregnačnej živice sa realizuje za tepla vo varnom reaktore o objeme 6 m<sup>3</sup> s dvojplášťom pre ohrev a chladenie. Výpary z reaktora sú odsávané vývevou cez oceľový

výdych a vypúšťané do vonkajšieho ovzdušia. Výpary obsahujú formaldehyd. Pripravená živica sa čerpadlom dopravuje do zásobných nádrží. Z nádrží je prečerpávaná do nádrží na úpravu pomocou aditív, odkiaľ sa privádza do vaní impregnačného stroja. Výroba impregnačnej živice je podrobne opísaná v kapitole 2.5 Nakladanie so znečisťujúcimi látkami.

Impregnácia dekoračného papiera sa realizuje na kontinuálnej linke VITS. Surový dekoračný papier je vedený sústavou valcov do impregnačnej vane, odkiaľ postupuje prvou sušiacou zónou do druhej impregnačnej vane, odtiaľ postupuje do druhej až piatej sušiacej zóny. Sušiacie zóny majú šesť výduchov. Na konci linky fólie prechádzajú sústavou chladiacich valcov, následne sú formátované na rotačnej nožnici a ukladané na paletu. Palety sú skladované v sklade impregnovaných fólií.

### Výroba laminovaných drevotrieskových dosiek

V prevádzke sú tri samostatné laminovacie linky, ktoré môžu pracovať jednotlivo, alebo všetky naraz. Palety zo surovej drevotrieskovej dosky a palety s impregnovanými fóliami sú navážané zo skladových priestorov vysokozdvížnými vozíkmi na systém valčekových dopravníkov, ktorými sú palety dopravované pod portálové ukladače, ktoré jednotlivé dosky pokladajú na formovací dopravník. Na formovací dopravník sa týmto systémom poskladá súbor, v ktorom je na povrchu surovej drevotrieskovej dosky (z každej strany) jedna impregnovaná fólia. Súbor je následne zavezený do jednoetážového taktového lisu (KT), v ktorom za pôsobenia času, teploty a tlaku prebieha nalisovanie impregnovanej fólie na povrch surovej drevotrieskovej dosky. Lisovanie prebieha v troch laminačných lisoch KT 1, KT 2 a KT 3.

Laminované drevotrieskové dosky sú vynesené z lisu a presahujúca fólia sa mechanicky oreže diskovými nožmi. Orezané zvyšky fólie sú odsávané vzduchotechnickým potrubím a cez cyklón odlúčené do uzatvoreného kontajnera. Každá linka má svoju vlastnú vzduchotechnickú trasu a cyklón.

Laminované drevotrieskové dosky za lisom KT 1 sú upravené pozdĺžnou, deliacou pilou na prírezové formáty. Na odlučovanie pilín od deliacej, pozdĺžnej pily slúži impulzný textilný filter CDR-T. Odpad z filtra je podávaný rotačným podávačom (turniketom) do zberného potrubia zvedeného do kontajnera. Odpadový plyn je pomocou ventilátora cez výfukové potrubie odvádzaný do vonkajšieho prostredia.

Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 1:

Tabuľka č.1

Označenie zdroja	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia (Zariadenie, činnosť)	Znečisťujúce látky (ZL)	Miesto vypúšťania emisií ZL / výška (m)	Inštalované odlučovacie zariadenie
<i>Výroba surových drevných triesok a pilín</i>				
1.1	Odsávanie od sekačky	TZL	výdych / 17,5	cyklón
4.1.1 - 4.1.4	Roztrieskovače	TZL	4 x výdych/13,3	cyklón
4.2	Tlaková doprava pilín	TZL	výdych / 37,5	cyklónfilter F9
8.7	Doprava pilín	TZL	výdych / 37,5	cyklónfilter F10
3.1.1 – 3.1.2	Príprava pilín	TZL	2 x výdych / 17,5	cyklón

Označenie zdroja	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia (Zariadenie, činnosť)	Znečisťujúce látky (ZL)	Miesto vypúšťania emisií ZL / výška (m)	Inštalované odlučovacie zariadenie
<i>Výroba drevotrieskových dosák</i>				
5.1		TZL, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, TOC, formaldehyd, acetaldehyd, fenol, kyselina mravčia	záložný komín/45	cyklón
5.1.1	Sušiareň triesok Büttner	TZL, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, TOC, formaldehyd, acetaldehyd, fenol, kyselina mravčia	nový komín/85	mokrý elektrofilter
8.8	Vratné koberce	TZL	výdych / 37,5	cyklónfilter F108
8.9	Vratný materiál	TZL	výdych / 37,5	textilný filter F107/103/105
8.1.1 – 8.1.2	Prachové silá	TZL	2x výdych /22,8	cyklónfiltre F5, F109
8.2	Domielface mlyny	TZL	výdych /8	textilný filter F4
8.3	Vzduchové triedenie	TZL	výdych /8	textilný filter F2
14.1	Brúska	TZL	výdych /12,9	textilný filter F106
14.2	Formátovacie píly	TZL	výdych /12,9	textilný filter F104, F105
14.3	Formátovacia linka	TZL	výdych /12,9	textilný filter F103
14.5	Hranovanie koberca	TZL	výdych / 37,5	cyklónfilter F102
<i>Výroba impregnovaných fólií</i>				
10.1	Varňa lepidla impregnácie	Formaldehyd	výdych/8	-
10.3.1 – 10.3.6	Impregnačná linka (výduchy zo sušiacich sekcií a nad nožnicou)	Formaldehyd	6 x výdych/10	-
<i>Výroba laminovaných drevotrieskových dosák</i>				
13.1.1 – 13.1.3	Lisy KT 1, KT 2, KT 3	TZL	3x výdych/17,6	cyklóny
13.2	Deliaca píla KT 53	TZL	výdych/6,14	textilný filter CDR-T
<i>Plynová kotolňa Intec a kontinuálny lis Contiplus</i>				
14.4.	Plynová kotolňa Intec a lis Contiplus	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC, formaldehyd	komín/25	mokrú práčku (pre lis Contiplus)

## **Súvisiace činnosti**

### Záložné energetické zariadenia - Dieselaagregáty

Ako náhradný zdroj elektrickej energie v prípade prerušenia dodávok elektrickej energie z verejnej rozvodnej siete slúžia:

- pre mokrý elektrofilter dieselaagregát s menovitým tepelným príkonom 55 kW,
- pre sušiareň triesok dieselaagregát s menovitým tepelným príkonom 400 kW,
- pre lis Contilis dieselaagregát s menovitým tepelným príkonom 176 kW.

## **2.4. Nakladanie s vodami**

V prevádzke je na pitné, sociálne a hygienické účely odoberaná pitná voda z verejného vodovodu na základe zmluvného vzťahu s prevádzkovateľom verejného vodovodu.

Na prevádzkové účely a požiarné účely je priemyselná voda dodávaná zo Zvolenskej teplárenskej, a.s. na základe zmluvného vzťahu. Priemyselná voda sa potrubím dopravuje do strojovne čerpacej stanice požiarnej vody a akumuluje sa v piatich nadzemných betónových zásobných nádržiach s celkovou zásobou 3100 m<sup>3</sup> vody (3 x 500 m<sup>3</sup> a 2 x 800 m<sup>3</sup>). Z čerpacej stanice požiarnej vody sú napojené rozvody priemyselnej vody pre hydranty a pre sprinklery.

Priemyselná voda používaná ako absorbent v čistiacom zariadení odpadových plynov zo sušiarne triesok mokrom elektrostatickom filtri cirkuluje v uzavretom systéme. Odpadové plyny zo sušiarne sú cez cyklónové odlučovače vedené do práčky odpadových plynov. Už pred vstupom do práčky sú odpadové plyny za pomoci integrovaných trysiek skrúpané vodou a schladené na priemernú teplotu rosného bodu. Úroveň čistenia slúži na prvotné odlúčenie TZL, formaldehydu a organických kyselín a drevných dechtov. Vstrekaná voda je čistiaca voda z absorbčného okruhu práčky. Odlúčené látky tečú po odlučovacej ploche práčky cez dno filtra späť do absorbčnej nádrže. Na čistiacu úroveň (práčku) sa ako ďalšia úroveň čistenia plynov napája vertikálny elektrofilter s jednotkou na premývanie poľa. Pôsobením elektrického poľa sa častice (aerosóly) negatívne nabijú a vylúčia sa na pozitívnej zrážacej (usádzacej) elektróde. Odlúčená zmes prachu, dechtu a vody tečie po odlučovacej ploche pomaly smerom nadol. Na zabezpečenie odtekania odlúčenej zložky, sa dodatočne aktivuje premývanie sekcie, ktoré je nainštalované nad sekciou elektrofiltra, a to v nastavených intervaloch cca 3 sekundy. Pritom sa premyje celé elektrické pole súčasne. Intervalové premývanie poľa slúži na predchádzanie vzniku usadenín a tým i zabezpečeniu rovnomernej vzdialenosti medzi drôtovou elektródou a usadzovacou elektródou. Premývanie poľa pozostáva z potrubného distribučného systému s 52 tryskami. Po aktivovaní tohto poľového premývania je do celého poľa za hodinu privedených cca 700 m<sup>3</sup> čistiacej vody. Voda určená na čistenie cirkuluje v jednom obehovom systéme. Po tom, čo je vypustená tryskami v rôznych sekciách, hromadí sa na dne filtra a cez odtokovú šachtu so zabudovaným výpustom pre hrubý materiál, tečie späť do absorbčného zásobníka, určeného pre čistiace zariadenie (práčku), ktorý je umiestnený v strojovni montážneho rámu. Absorbčná nádrž má objem 50 m<sup>3</sup>. Z dôvodu neustálej spotreby vody (evaporatívne chladenie v chladiči) je potrebná čerstvá voda dočerpávaná do zásobnej nádrže pre čerstvú vodu. Zásobná nádrž čerstvej vody je zabudovaná v absorbčnej nádrži a slúži zároveň aj ako nádrž na vodu pre premývanie dekantéra. Dočerpávaná voda tečie cez prietok nádrže čerstvej resp. premývacej vody do absorbčnej nádrže. Dočerpávanie vody je prevádzané automaticky prostredníctvom snímača

výšky hladiny umiestneného v absorpčnej nádrži. Nádrž čerstvej resp. premývacej vody má objem 1,4 m<sup>3</sup>. V odtokovej šachte sa nachádzajú priečne štrbinové sitá, ktoré zachytávajú hrubé častice, ktoré sú zmývané do žľabu transportného šneku hrubého materiálu. Všetky triesky, usadeniny a zhluky väčšie ako 6 mm sú transportným sitovým šnekom hrubého materiálu vynášané von do kontajnera. Na zásobovanie tryskových systémov obehovou vodou slúžia tri absorpčné čerpadlá. V montážnom ráme sa nachádza aj oceľová nádrž hustých látok o objeme 14 m<sup>3</sup>. Voda zo spätného premývania zhromaždená v nádrži hustých látok je vedená obehovým čerpadlom do dekantéra. Dekantér vyseparuje a zhustí všetky tuhé častice z vody spätného premývania až do stanovenej veľkosti zrna. Filtrovaná odstredená voda je cez spájacie potrubie vedená pod tlakom späť do absorpčnej nádrže. Dekantér je premývaný teplou čerstvou vodou zo zásobníka čistej vody. Dekantér sa potom cez výpusť tuhých látok vyprázdni. Vyseparovaná tuhá látka z dekantéra (zmes dreveného prachu, dreveného dechtu, uhlíkovodíkov a tekutej zložky) smeruje do zbernej nádrže a odkiaľ je odvázaná prostredníctvom oprávnenej osoby na zneškodnenie. Čistenie zariadení sa vykonáva minimálne 3 x za rok a vody sa čistia na flotačnej ČOV.

Priemyselná voda používaná ako absorbent v mokrej práčke kontinuálneho lisu Contiplus cirkuluje v uzavretom systéme. Vodné trysky rozprašujú vodu medzi pásy lisovania surovej drevotriekovej dosky. Voda steká do hrubého filtra na zachytávanie TZL, hrubé nečistoty (drevené triesky) sa zachytávajú na site. Voda pretekajúca filtrom je čerpadlom dopravovaná do nádrže mokrej práčky o objeme 18 m<sup>3</sup>. Odpadový plyn s obsahom formaldehydu a TZL je odsávaný z oblasti lisu do cyklónu, kde sa odstreďuje voda a TZL. Prečistený odpadový plyn je odvádzaný do výduchu plynového kotla Intec. Odpadový plyn s obsahom formaldehydu sa meria v odvodovom potrubí medzi mokrou práčkou a výduchom z kotla Intec. TZL z mokrej práčky sú vynášané do nádrže TZL, odkiaľ sa dopravujú do výroby. Čistenie zariadení na mokrej práčke sa vykonáva minimálne 3 x za rok a s vodami sa nakladá ako s nebezpečnými odpadmi k. č. 16 10 01 – vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky.

V prevádzke vznikajú priemyselné odpadové vody z výroby impregnovaného papiera – melamínové odpadové vody, oplachové vody z čistenia sušiarne triesok a komína mokrého elektrofiltra, splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení, vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky, vonkajších častí budov (striech) a obslužných ciest.

Oplachové vody z čistenia sušiarne triesok a komína mokrého elektrofiltra sa odvážajú na flotačnú čistiareň odpadových vôd, ktorá nie je súčasťou integrovaného povolenia.

Melamínové odpadové vody (oplachové vody) z výroby impregnovaného papiera sú zhromažďované pomocou zberných kanálov (oceľových žľabov) v sedimentačnej kovovej podzemnej nádrži o objeme 16,3 m<sup>3</sup>. Zahustená časť kalu melamínových vôd je odvázaná oprávnenou organizáciou. Po odsedimentovaní sa melamínové vody cisternovým vozidlom odvážajú na mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd (ďalej len „MB ČOV“) za účelom ich ďalšieho čistenia.

Odpadové vody splaškové zo sociálnych zariadení sú samostatnou kanalizáciou gravitačne zvedené do prečerpávacej šachty, odtiaľ sú čerpané a tlakovým potrubím dopravované do šachty pred MB ČOV typu SX 260 na prečistenie. Vody vypúšťané z jedálne sú čistené v lapači tukov a škrobov a následne vypúšťané do splaškovej kanalizácie.

#### MB ČOV typu SX 260

Slúži na čistenie splaškových odpadových vôd zo sociálnych zariadení a melamínových

odpadových vôd z výroby impregnovaného papiera. Je projektovaná na 260 ekvivalentných obyvateľov. Technologický proces čistenia sa vykonáva za anaeróbných a aeróbných podmienok s terciálnym dočistením (mikrofiltrácia). Súčasťou združeného objektu MB ČOV je chemický reaktor na úpravu melamínových odpadových vôd a kalové hospodárstvo.

Splaškové odpadové vody sú z privádzačov kanalizácie zaústené do centrálneho objektu (čerpacej stanice). Nerozpustné látky (organického a anorganického pôvodu) sú zachytávané na hrablicovom koši. Mechanicky odstránené zhrabky sú uskladnené v kontajneri a odvázané oprávnenou organizáciou na zneškodnenie. Mechanicky prečistené odpadové vody sa prečerpávajú pomocou ponorných čerpadiel do biologickej linky ČOV.

Predmetom chemickej úpravy sú melamínové odpadové vody z procesu výroby, ktoré sú zväzvané do nádrže predúpravy týchto vôd. Cieľom predúpravy je vyseparovanie melamínového podielu formou prídavku chemického zrážacieho činidla – reagenta (roztoku síranu železitého). Nádrž je vybavená pneumatickým miešaním, kalovým čerpadlom, jednak na odčerpanie vzniknutého kalu, ktorý je dopravovaný do chemického kalojemu, alebo na dopravu upravených odpadových vôd do procesu čistenia (zaústenie do denitrifikačnej sekcie biologickej linky).

Biologické čistenie odpadových vôd pozostáva z denitrifikácie, nitrifikácie a dosadzovacej nádrže. Mechanicky prečistené odpadové vody sú tlakovým potrubím DN 80 dopravované z čerpacej stanice do denitrifikačnej sekcie objektu ČOV. Tu prebieha biochemická redukcia, hlavne dusitanov a dusičnanov za prítomnosti zmesnej kultúry baktérií, smerujúca hlavne ku vzniku plynného dusíka. V objekte je inštalované miešadlo, určené pre homogenizáciu natekajúcich čistených odpadových vôd s vratným aktivovaným kalom z dosadzovacích nádrží č. 1 a 2 vedený otvoreným žľabom cez regulačné hradítka, vnútorný recykľus a predupravené melamínové odpadové vody. Uvedené odpadové vody natekajú cez hladinový prepad (vyrovnanie prevádzkových hladín) do nitrifikačnej sekcie 1 a 2. Nitrifikačná časť je navrhnutá ako aktivácia s karbonizáciou a úplnou biologickou elimináciou dusíka prostredníctvom anoxickej a oxickéj periódy s asimiláciou do biomasy. Odpadová voda z denitrifikačnej sekcie sa zmiešava s aktivovaným kalom. Tu dochádza k naabsorbovaniu znečistenia obsiahnutého v odpadovej vode na koloniálnu štruktúru aktivovaného kalu. Oxické podmienky sú realizované prevzdušňovacím zariadením dúchadiel. V tejto sekcii dochádza k biochemickej oxidácii hlavne amoniakálnych zlúčenín, ktorej výsledným produktom sú dusičnany. Do aktivačnej sekcie je dopravovaná aj kalová voda z kalového hospodárstva I. a II. Pre zabezpečenie homogenizačných podmienok sú v aktivačných nádržiach inštalované axiálne miešadlá. Z aktivačných nádrží preteká gravitačne zmes odpadovej vody s aktivovaným kalom do príľahlých dosadzovacích nádrží cez inštalované ponorné steny. V dosadzovacej nádrži sa oddeľuje aktivovaný kal od vyčistenej vody (sedimentačný proces). Takto vyčistené odpadové vody prepadávajú cez hranu odtokového žľabu do objektu filtrácie a merania prietokových množstiev odpadových vôd vypúšťaných z MB ČOV do recipienta. Odseparovaný kal sedimentuje na dne dosadzovacej nádrže, odkiaľ je prečerpávaný mamutkovými čerpadlami do denitrifikačnej, prípadne nitrifikačnej nádrže – sekcie, alebo v prípade jeho prebytku, ako prebytočný kal, je dopravovaný do kalového hospodárstva (kalojemu).

Vyčistená odpadová voda gravitačne preteká do objektu „Filtrácie a merania“. Filtrácia slúži na odseparovanie prípadne uniknutých nerozpustných látok z dosadzovacej nádrže. Odseparované znečistenie pri filtrácii je prečerpávané do aktivačnej nádrže. Vyčistená odpadová voda následne vteká do meracieho zariadenia Parshallovoho žľabu s ultrazvukovou sondou, ktorá cez analógový prevodník zaznamenáva aktuálne prietokové množstvá

vyčistených odpadových vôd. Vyčistené odpadové vody sú následne vypúšťané do recipienta Zolná v r. km 0,694. Prebytočný kal z dosadzovacej nádrže je dopravovaný do kalojemu, kde dochádza k jeho anaeróbnej stabilizácii, gravitačnému zahusteniu a uskladneniu až do doby jeho odvozu oprávnenou organizáciou na zneškodnenie. Kalová voda z kalojemu je zvedená naspäť do procesu čistenia nitrifikačnej sekcie.

Vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky, vonkajších častí budov (striech) a obslužných ciest sa vypúšťajú jednotnou kanalizáciou do recipienta Zolná v r. km 0,724. Zachytávanie plávajúcich látok z dažďových vôd zo spevnených plôch je riešené v záchytných košoch osadených v uličných vpustiach dažďovej kanalizácie.

Pred zaústením do dažďovej kanalizácie zo striech sú na potrubí zabudované lapače ropných látok typu KL KOMPAKT 40 a typu KL INTEGRO 125 s garantovaným čistiacim efektom do 0,5 mg/l nepolárnych extrahovateľných látok. Odlučovač je zhotovený z kalovej nádrže, koalescenčného filtra a odlučovacej nádrže. V mernej šachte pred výpustným objektom je inštalovaný ultrazvukový prietokomer Badger Meter VHQ 500-SPS.

## 2.5. Nakladanie so znečisťujúcimi látkami

V prevádzke sa používajú tieto znečisťujúce látky: UF lepidlá (močovinoformaldehydové), MUF lepidlá (melamín-močovinoformaldehydové), PMDI lepidlá (diizokyanátové), tužidlá, hydrofobizačný prostriedok (tekutý parafín), emulgátor parafínov, močovina, melamín, formalín, dietylenglykol, stabilizátor, separátory a urýchlovače, neutralizačný roztok (NaOH), postreky pásov, teplonosné médium (termoolej), motorové oleje, hydraulické oleje, prevodové oleje, ložiskové a mazacie oleje, transformátorové oleje, motorová nafta.

### **Skladovanie UF a MUF lepidiel, formalínu a dietylenglykolu (pre lis Contilis a lepidlové hospodárstvo)**

UF a MUF lepidlá sa do prevádzky dopravujú autocisternami alebo železničnými cisternami objemu od 30 do 50 m<sup>3</sup>. Formalín a dietylenglykol sa do prevádzky dopravujú autocisternami objemu 30 m<sup>3</sup>. Stáčanie autocisterien a železničných cisterien sa vykonáva na nezastrešenej stáčacej ploche opatrenej roštom. Stáčacia plocha je zabezpečená betónovou podzemnou záchytnou nádržou o objeme 564 m<sup>3</sup>. Vody z povrchového odtoku zo stáčacej plochy zachytené v záchytnej nádrži sa odvážajú cisternou na flotačnú čistiareň odpadových vôd, ktorá nie je predmetom integrovaného povolenia. Záchytná nádrž je nepriepustne zabezpečená voči úniku znečisťujúcich látok do povrchových a podzemných vôd fóliou, ktorá je odolná voči pôsobeniu znečisťujúcich látok.

UF a MUF lepidlá sú zo železničných cisterien alebo autocisterien do skladovacích nádrží dopravované nadzemným oceľovým potrubím. Lepidlá sú skladované v 4 nadzemných jednoplášťových oceľových nádržiach o celkovom objeme 468 m<sup>3</sup> (4 x 117 m<sup>3</sup>), dve nádrže sú určené pre skladovanie lepidiel pre povrchovú vrstvu drevotrieskovej dosky a dve nádrže pre stredovú vrstvu drevotrieskovej dosky. Každá skladovacia nádrž je tepelne izolovaná a vybavená svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny s výstupom na monitorovací riadiaci systém. Skladovacie nádrže sú umiestnené v záchytnej betónovej vani o objeme 175 m<sup>3</sup>, ktorá je opatrená ochranným náterom nepriepustným a odolným voči pôsobeniu chemických látok. Nie je zastrešená. Záchytná vaňa je prepojená s podzemnou záchytnou nádržou o objeme 564 m<sup>3</sup>. Zo

skladovacích nádrží sú lepidlá dopravované nadzemnými ocelovými potrubiami do dávkovacieho medzizásobníka o objeme 750 l. Z medzizásobníka lepidiel sa dopravuje lepidlo s možnosťou pridávania farby cez online vyhrievací systém a statický zmiešavač, do ktorého vstupuje zmes vytvorená v ďalšom statickom zmiešavači s možnosťou týchto komponentov: tvrdivo, aditívum, farba a voda. Podľa zadaného lepidlového programu sa takýmto spôsobom pripravuje lepidlová zmes a je dávkovaná v presne určenom množstve do nanášačky lepidla.

Formalín je z autocisterny do skladovacích nádrží dopravovaný ocelovým potrubím uloženým pod stropom v pivničných priestoroch, ktoré je vizuálne kontrolovateľné. Formalín je skladovaný v 2 jednoplášťových ocelových nádržiach o celkovom objeme 60 m<sup>3</sup> (2 x 30 m<sup>3</sup>) umiestnených v pivničných priestoroch na betónovej podlahe. Skladovacia nádrže sú vybavené svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny. Skladovacie nádrže formalínu nie sú protihavarijne zabezpečené voči úniku znečisťujúcich látok do povrchových a podzemných vôd. Zo skladovacích nádrží je formalín dopravovaný nadzemnými ocelovými potrubiami do medzinádrže o objeme 3 m<sup>3</sup> a odtiaľ do dvojplášťového reaktora varáka impregnačnej živice o objeme 6 m<sup>3</sup>.

Dietylénglykol je z autocisterny do skladovacej nádrže dopravovaný ocelovým potrubím uloženým pod stropom v pivničných priestoroch, ktoré je vizuálne kontrolovateľné. Dietylénglykol je skladovaný v jednoplášťovej ocelovej nádrži o objeme 25 m<sup>3</sup> umiestnenej v pivničných priestoroch na betónovej podlahe. Skladovacia nádrž nie je protihavarijne zabezpečená a nie je vybavená svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny. Nádrž je proti preplneniu kontrolovaná vizuálne. V prípade že hladina dosiahne maximálnu výšku, obsluha pri nádrži čerpadlo manuálne odstaví. Zo skladovacích nádrží je dietylénglykol dopravovaný nadzemnými ocelovými potrubiami do dvojplášťového reaktora varáka impregnačnej živice o objeme 6 m<sup>3</sup>.

Do reaktora varáka impregnačnej živice, dvojplášťovej ocelovej nádrže o objeme 6 m<sup>3</sup>, vstupujú formalín, dietylénglykol, voda, melamín resp. močovina a stabilizátor. Varák impregnačnej živice slúži na prípravu močovino-formaldehydovej živice alebo melamínovo-formaldehydovej živice. Pri varení impregnačnej živice sa do priestoru plášťa napúšťa para, ktorá ohrieva živicu na teplotu 93 °C. Po dosiahnutí potrebnej teploty sa prívod pary uzavrie a do priestoru plášťa sa napustí priemyselná voda, ktorou sa živica vo varáku ochladí na cca 40 °C. Živica z varáka sa prečerpáva do troch ocelových jednoplášťových zásobníkov o objeme 3 x 5 m<sup>3</sup> a jedného plastového jednoplášťového zásobníka o objeme 6 m<sup>3</sup>. Zo zásobníkov sa živica dopravuje do troch prípravných ocelových jednoplášťových nádrží o objeme 3 x 1,5 m<sup>3</sup>, ktoré sú umiestnené v miestnosti varáka. Tu sa do uvarenej živice pridávajú separátory a urýchľovače. Z nádrží sa živica dopravuje do dvoch prevádzkových nádrží o objeme 2 x 0,8 m<sup>3</sup> priamo pri impregnačnom stroji. Zásobníky, prípravné nádrže a prevádzkové nádrže nie sú protihavarijne zabezpečené v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd. V miestnosti vedľa varáka živice sú uložené na drevených paletách v big bagoch v pevnom skupenstve melamín, močovina a cukor. Nachádzajú sa tu aj separátory v IBC kontajneroch o objeme 1 m<sup>3</sup>, ktoré sú umiestnené na ocelových záchytných vaniach s dostatočným protihavarijným objemom.

#### **Skladovanie parafínu, parafínovej emulzie, tužidla a PMDI lepidiel (lepidlové hospodárstvo pre lis Contilis a výrobu impregnovanej fólie)**

Tekutý parafín, parafínová emulzia, tužidlo a PMDI lepidlá sa do prevádzky dopravujú

autocisternami objemu 30 m<sup>3</sup>. Stáčanie autocisternami sa vykonáva na nezastrešenej betónovej ploche pri východnej stene haly Contilis. Stáčacia plocha nespĺňa všeobecné technické požiadavky na prevádzkovanie v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany vôd, nakoľko nemá vyhovujúce protihavarijné zabezpečenie. Súčasťou stáčacej plochy je betónová zberná jímka opatrená roštom o objeme 5 m<sup>3</sup> pre malé úniky a odkvapy vznikajúce pri stáčaní. Zberná jímka je spojená s podzemnou betónovou záchytnou nádržou o objeme 37 m<sup>3</sup>, ktorá je vybudovaná vo vnútri objektu chemického hospodárstva. Záchytná nádrž je nepriepustne zabezpečená voči priesaku a pôsobeniu znečisťujúcich látok nepriepustnou fóliou.

Tekutý parafín sa skladuje v dvoch nadzemných jednoplášťových oceľových nádržiach o objeme 2 x 35 m<sup>3</sup> (umiestnených na poschodí v chemickom hospodárstve pri Contilise) na betónovej podlahe s náterom odolným voči pôsobeniu skladovaných znečisťujúcich látok. Skladovacie nádrže sú tepelne izolované s vyhrievaním. Nádrže sú vybavené svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny s výstupom na monitorovací riadiaci systém. Skladovacie nádrže sú protihavarijne zabezpečené voči úniku znečisťujúcej látky. V prípade poškodenia nádrží a úniku parafínu, časť parafínu odtečie potrubím zabudovaným v podlahe do varne parafínovej emulzie a následne do záchytnej nádrže o objeme 37 m<sup>3</sup> a časť parafínu vplyvom vonkajšej teploty stuhne a zostane na podlahe ako tuhá látka. Parafín sa zo skladovacích nádrží dopravuje vyhrievaným nadzemným oceľovým potrubím do varáka parafínovej emulzie o objeme 2 m<sup>3</sup>, kde sa zmiešava s emulgátorom (lamicitom v pevnom skupenstve ako vosk v 10 l vedrách) a vodou. Varák parafínovej emulzie je vybavený vyhrievacím a chladiacim rozvodom. Takto pripravená parafínová emulzia sa oceľovým potrubím dopravuje do zásobnej nádrže o objeme 4 m<sup>3</sup>, odkiaľ sa prečerpáva do dávkovacieho medzizásobníka o objeme 1,5 m<sup>3</sup> a následne do nanášačiek lepidla. V miestnosti chemického hospodárstva je skladovaná močovina v big bagu (v pevnom skupenstve) a lamicit v 10 l vedrách. Podlaha v miestnosti chemického hospodárstva je betónová zhotovená z keramickej dlažby, ktorá je odolná voči pôsobeniu znečisťujúcich látok.

Parafínovú emulziu možno skladovať v skladovacích nádržiach na parafín, v prípade, že si ju prevádzkovateľ nepripravuje vo varáku parafínovej emulzie, ale dováža do prevádzky autocisternami. Postup prečerpávania je ten istý ako pri prečerpávaní tekutého parafínu. Zo skladovacích nádrží je parafínová emulzia vedená potrubím cez dávkovací medzizásobník o objeme 1,5 m<sup>3</sup> do nanášačiek lepidla.

Tužidlo sa skladuje v dvoch nadzemných jednoplášťových sklolaminátových nádržiach o objeme 2 x 35 m<sup>3</sup> (umiestnených na poschodí v chemickom hospodárstve pri Contilise), ktoré sú priehľadné, čo umožňuje kontrolovať hladinu v nádržiach aj vizuálne. Nádrže sú vybavené svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny s výstupom na monitorovací riadiaci systém. Skladovacie nádrže sú protihavarijne zabezpečené voči úniku znečisťujúcej látky záchytnou nádržou o objeme 37 m<sup>3</sup>, ktorá je spoločnou havarijnou nádržou pre prípadný únik parafínu resp. parafínovej emulzie zo skladovacích nádrží a parafínovej emulzie z varáka. Zo skladovacích nádrží je tužidlo dopravované do dávkovacieho medzizásobníka o objeme 250 l a odtiaľ do nanášačky lepidla.

PMDI lepidlá (diizokyanátové lepidlá) sa používajú pri výrobe niektorých typov drevotriekových dosiek. PMDI lepidlá sa skladujú v nadzemnej jednoplášťovej oceľovej nádrži s objemom 50 m<sup>3</sup> (umiestnená je pri brúskach v hale Contilisu). Nádrž je tepelne izolovaná a je vybavená svetelným a zvukovým signalizačným zariadením na signalizáciu

výšky maximálnej hladiny s výstupom na monitorovací riadiaci systém. Nádrž je umiestnená v záchytnej betónovej vani s objemom  $84 \text{ m}^3$ , ktorá je nepriepustne zabezpečená voči úniku znečisťujúcej látky nepriepustnou fóliou. Záchytná vaňa je z keramickej dlažby, ktorá je odolná voči pôsobeniu znečisťujúcej látky. V záchytnej vani je umiestnená aj oceľová medzinádrž s objemom  $2,5 \text{ m}^3$ , ako aj čerpadlá pre stále prečerpávanie nádrže a potrubné rozvody. Zo skladovacej nádrže sa lepidlo prečerpáva do medzinádrže a následne oceľovým potrubím do výroby.

### **Sklad chemických látok (suterén pod impregnačnou linkou VITS)**

Sklad chemických látok sa nachádza v uzavretom murovanom objekte vo vyhradenom priestore v suteréne pod výrobou impregnačného papiera. Sklad slúži na skladovanie tužidiel, modifikátorov, postrekov pásov, neutralizačného roztoku, separátorov, farieb, lapača formaldehydu, zmáčadla a pomocných látok, ktoré sa používajú pri výrobe drevotriekových dosiek a výrobe impregnovaného papiera. Suroviny a ostatné aditíva sa podľa potreby do prevádzky dopravujú nákladnými autami v kvapalnom, alebo pevnom skupenstve v IBC kontajneroch s objemom  $1 \text{ m}^3$  (max. 52 kusov) a 200 l sudoch (max. 20 kusov). Všetky skladovacie nádoby s obsahom znečisťujúcej látky sú uložené v betónovej záchytnej vani s objemom  $10,8 \text{ m}^3$ , súčasťou ktorej je bezodtoková prečerpávacía jama o objeme  $0,125 \text{ m}^3$ , ktorá slúži na vyčerpanie zachytenej znečisťujúcej látky. Betónová záchytná vaňa vrátane sokla (do výšky  $0,1 \text{ m}$ ), ako aj prečerpávacía jama je opatrená ochranným náterom nepriepustným a odolným voči pôsobeniu chemických látok. V sklade sa nerealizuje stáčanie do menších prepravných kontajnerov.

### **Teplonosné médium (termoolej)**

Jednotlivé zóny kontinuálneho lisu Contiplus a KT lisy sú vyhrievané sekundárnym okruhom z plynovej kotolne Intec s príkonom  $14,4 \text{ MW}$ . Plynová kotolňa má päť cirkulačných okruhov pre vyhrievanie kontinuálneho lisu Contiplus a jeden okruh pre KT lisy. Prietokový ohrievač ohrieva teplonosné médium (termoolej), ktorý cirkuluje v potrubnom systéme a v spotrebičoch znovu odovzdáva od ohrievača prenesené teplo. Prietok termooleja cez ohrievač je zabezpečený cirkulačným čerpadlom. Minimálny prietok cez ohrievač sa kontroluje homogenizovanou poistkou prietoku (FIZA). Požadovaná teplota termooleja je regulovaná automaticky. Ohrievaním sa teplonosné médium rozpína. Expanzný objem stúpa cez expanzné potrubie do expanznej nádrže o objeme  $5 \text{ m}^3$ . Expanzná nádrž je dimenzovaná tak, aby mohla prijať celý expanzný objem okruhu teplonosného média. Minimálna hladina v expanznej nádrži sa kontroluje pomocou plavákového spínača (LZA). Ak je expanzný objem teplonosného média väčší ako využiteľný priestor expanznej nádrže, prúdi teplonosné médium cez prepádové potrubie do nadzemnej oceľovej zbernej nádrže o objeme  $25 \text{ m}^3$ . V prípade, že plavákový spínač signalizuje nízku hladinu v expanznej nádrži, môže sa pomocou plniaceho a vypúšťacieho čerpadla načerpať zo zbernej nádrže teplonosné médium do systému. Zberná nádrž má za úlohu prijímať teplonosné médium pretekajúce z expanznej nádrže, prijímať rezervné teplonosné médium a prijímať vypustené teplonosné médium, napr. pri opravách zariadenia. Kotol Intec, zberná nádrž termooleja, čerpadlá, rozvádzač a zmiešavač, potrubné rozvody sú umiestnené v betónovej záchytnej nádrži o objeme  $112 \text{ m}^3$ . Nádrž je opatrená nepriepustnou fóliou proti priesaku znečisťujúcej látky do povrchových a podzemných vôd. Dopĺňanie zbernej nádrže termoolejom sa vykonáva

pomocou elektročerpadla z 200 l suda v záchytnej nádrži. Záchytná nádrž nie je zastrešená. Zachytené dažďové vody sú odvádzané do záchytnej jímky o objeme 4 m<sup>3</sup> vybudovanej vedľa záchytnej nádrže. Záchytná jímka je opatrená ochranným náterom nepriepustným a odolným voči pôsobeniu znečisťujúcich látok. Zachytené dažďové vody sú odváňané na flotačnú čistiareň odpadových vôd.

### **Sklad olejov**

Sklad olejov je uzatvorený, z pravej strany murovaný, z dvoch strán z trapézneho plechu a z prednej strany oplotený a zastrešený. V sklade sa skladujú v 1000 l plastových kontajneroch, 200 l plechových sudoch, 20 l kanistroch a menších baleniach teplonosné oleje (max. 800 l), hydraulické oleje (max. 1600 l), motorové oleje (max. 1000l), prevodové oleje (max. 2200 l), ložiskové a mazacie oleje (max. 1200 l), opotrebované oleje (max. 200 l) a transformátorové oleje. Podlaha skladu je betónová, opatrená nepriepustnou fóliou (PVC fólia BNK-FOL) proti priesaku uskladňovaných látok do povrchových a podzemných vôd. Podlaha skladu, ktorá je vyspádovaná do záchytnej zbernej nádrže (80 l), umožňuje zachytiť 2 m<sup>3</sup> znečisťujúcej látky v prípade úniku. Všetky sudy a IBC kontajnery v sklade sú uložené v ocelových záchytných vaniach s dostatočným protihavarijným objemom. V sklade sa nerealizuje stáčanie do menších prepravných kontajnerov.

### **Čerpacia stanica PHM**

Čerpacia stanica zabezpečuje stáčanie z obslužného deleného cisternového vozidla s obsahom jednej sekcie 5 m<sup>3</sup>, skladovanie a čerpanie nafty pre potreby prevádzky. Motorová nafta sa skladuje v dvoch nadzemných dvojplášťových plastových nádržiach s celkovým objemom 10 m<sup>3</sup> (2 x 5 m<sup>3</sup>) bez možnosti vizuálnej kontroly vonkajšieho plášťa (vonkajšia tepelná izolácia), ktoré nie sú opatrené signalizáciou maximálnej hladiny. Nádrže a zariadenie na stáčanie a výdaj motorovej nafty sú umiestnené na betónovej ploche zaústenej do podzemnej havarijnej plastovej nádrže s objemom 7,5 m<sup>3</sup> osadenej na betónovom podklade. Stáčacia a výdajná plocha je betónová, vyspádovaná do vpuste, ktorá je zaústená do podzemnej havarijnej plastovej nádrže o objeme 0,785 m<sup>3</sup>. Stáčacia a výdajná plocha nie je dostatočne protihavarijne zabezpečená v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, nakoľko podzemná havarijná plastová nádrž nemá vyhovujúci objem. Stáčacia plocha je opatrená nepriepustnou fóliou (PVC fólia BNK-FOL) proti priesaku stáčanej látky do povrchových a podzemných vôd. Celá skladovacia a stáčacia plocha je zastrešená.

### **Dieselagregáty**

Ako náhradný zdroj elektrickej energie v prípade prerušenia dodávok elektrickej energie z verejnej rozvodnej siete slúži pre mokrý elektrofilter dieselagregát s menovitým tepelným príkonom 55 kW. Súčasťou dieselagregátu je palivová nádrž na naftu o objeme 130 l, ktorá je protihavarijne zabezpečená oceľovou záchytnou nádržou s dostatočným protihavarijným objemom (150 l). Náhradný zdroj je umiestnený na betónovej zastrešenej ploche. Pri plnení náhradného zdroja elektrickej energie naftou sa vykonáva prečerpávanie z bandasky na betónovej ploche.

Ako náhradné zdroje elektrickej energie pre sušiareň triesok a lis Contilis slúžia dva dieselagregáty s menovitým tepelným príkonom 400 kW a 176 kW. Súčasťou dieselagregátu pre sušiareň triesok je palivová nádrž na naftu o objeme 130 l, ktorá je protihavarijne zabezpečená oceľovou záchytnou nádržou s dostatočným protihavarijným objemom (300 l).

Objem palivovej nádrže dieselaagregátu pre lis Contilis je 130 l a je protihavarijne zabezpečená oceľovou záchytnou nádržou s dostatočným protihavarijným objemom (300 l). Náhradné zdroje sú umiestnené na betónovej ploche. Pri dopĺňaní náhradného zdroja elektrickej energie naftou sa vykonáva prečerpávanie z bandasky na betónovej ploche.

### **Zariadenia elektrickej energie**

V prevádzke sa nachádzajú dva olejové transformátory.

V hale sekačky sa nachádza spúšťacie zariadenie pre vysokonapäťový VN motor 1250kW/6000V, ktoré je určené k rozbehu vysokonapäťového elektromotora. Po rozbehnutí elektromotora sa spúšťacie zariadenie automaticky vypne. V spúšťacom zariadení sa nachádza transformátorový olej s objemom 800 l. Zariadenie je uložené v oceľovej záchytnej vani s dostatočným protihavarijným objemom.

Vysokonapäťový transformátor pre napojenie mokrého elektrofiltra sa nachádza priamo na vrchnej ploche mokrého elektrofiltra vo výške 20 m nad zemou. Transformátor je olejový s náplňou transformátorového oleja. Je uložený v nepriepustnej oceľovej záchytnej vani s dostatočným protihavarijným objemom.

Olejové transformátory sú umiestnené na krytých stanovištiach.

Všetky ostatné transformátory, ktoré sú v prevádzke umiestnené, sú suché s liatou izoláciou, bez oleja.

## **2.6. Nakladanie s nebezpečným odpadom**

V sklade nebezpečných odpadov sa dočasne pred transportom na zneškodnenie skladujú v kovových a plastových sudoch a kontajneroch objemu 200 l a 1000 l nebezpečné odpady pôvodcu (opotrebované motorové, prevodové a mazacie oleje, hydraulické oleje, kaly z odlučovačov, olejové filtre, absorbenty, olovené batérie, žiarivky).

Sklad nebezpečných odpadov je murovaný (pravá strana je zhotovená z trapézneho plechu), zastrešený a uzamknutý. Podlaha v sklade nebezpečných odpadov je betónová, ktorá je chránená oceľovou záchytnou vaňou proti prípadnému priesaku uskladňovaných látok do povrchových a podzemných vôd.

Nebezpečné odpady sú zneškodňované prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s nebezpečným odpadmi v zariadení na tento účel určenom.

## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

#### **1. Všeobecné podmienky**

- 1.1 Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- 1.2 Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môžu mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.

- 1.3 Všetci zamestnanci, ktorí vykonávajú práce súvisiace s požiadavkami integrovaného povolenia, musia byť preukázateľne oboznámení s jeho obsahom do 1 mesiaca odo dňa nadobudnutia právoplatnosti povolenia.
- 1.4 Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto integrovaného povolenia do prevádzkových predpisov.
- 1.5 Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do 10 dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- 1.6 Prevádzkovateľ musí informovať verejnosť o znečisťovaní ovzdušia zo zdrojov znečisťovania ovzdušia a o opatreniach vykonávaných na obmedzenie tohto znečistenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia.
- 1.7 Prevádzkovateľ musí udržiavať v dobrom technickom stave v súlade s prevádzkovými predpismi všetky zariadenia povolovanej prevádzky.

## **2. Podmienky pre dobu prevádzkovania**

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- 2.2 Prevádzka je nepretržitá, na 4 smeny.

## **3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky**

- 3.1 Prevádzkovateľ je povinný oznámiť každú zmenu používania surovín a palív (viď. kapitola I.B.2.2) inšpekcii.
- 3.2 V spaľovacej komore pre sušiareň triesok je možné spaľovať zemný plyn a drevný prach bez obsahu halogénovaných organických zlúčenín a ťažkých kovov.
- 3.3 V stacionárnych spaľovacích motoroch možno spaľovať len plyné palivá a kvapalné palivá s obsahom síry  $\leq 0,1$  % hmotnosti.

## **4. Odber vody**

- 4.1 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie množstiev odobratej pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom). Vodomer musí byť umiestnený vo vodomernej šachte na odbočke z verejného vodomeru. Meradlo musí spĺňať požiadavky platných právnych predpisov o meradlách a metrologickej kontrole.
- 4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať evidenciu množstva odoberanej pitnej vody z verejného vodovodu na základe odpočtu inštalovaných meradiel pre tento účel určených (vodomeri). V prevádzkovom denníku viesť mesačne záznamy o množstve odobratej pitnej vody z verejnej vodovodnej siete.

## **5. Technicko – prevádzkové podmienky**

- 5.1 Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s platnou dokumentáciou (t.j. s projektom stavby, technicko - prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, prevádzkovým predpisom, podmienkami ich užívania) a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade so „Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania“ (ďalej len „súbor TPP a TOO“),

vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.

- 5.2 Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať vodné stavby (MB ČOV, kanalizáciu na odvádzanie splaškových odpadových vôd, kanalizáciu na odvádzanie vôd z povrchového odtoku zo spevnených plôch a vonkajších častí budov prevádzky, lapač tukov a škrobov, lapače ropných látok, rozvody technologickej a pitnej vody) podľa schváleného prevádzkového poriadku vypracovaného podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany vôd.
- 5.3 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby hrubé nečistoty zachytené česlami, ropné látky z odlučovačov ropných látok, zmesi tukov a olejov z odlučovača tukov a škrobov a nadbytočný kal z MB ČOV boli odovzdané osobe oprávnenej s nimi nakladať.
- 5.4 Prevádzkovateľ je povinný vykonať **raz za mesiac** kontrolu stavu a funkčnosti MB ČOV, odlučovača tukov a škrobov, zariadení na odlučovanie ropných látok a podľa potreby vykonať čistenie a opravu zistených závad.
- 5.5 Prevádzkovateľ je povinný **raz ročne** vykonať vizuálnu kontrolu stavu kanalizačných rozvodov splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku zo spevnených plôch a podľa potreby vykonať ich čistenie a údržbu.
- 5.6 Prevádzkovateľ je povinný dátumy kontrol, zistené nedostatky a závady a spôsob ich odstránenia zaznamenať v prevádzkovom denníku.
- 5.7 Prevádzkovateľ je povinný udržiavať skladovacie nádrže chemikálií a látok vrátane záchytných vaní v dobrom technickom stave a vykonávať ich pravidelnú údržbu a kontrolu.
- 5.8 Prevádzkovateľ je povinný odlučovacie zariadenia (mokrý elektrofilter a mokrá práčku lisu Contiplus) obsluhovať (spúšťať a odstavovať) podľa technicko – dodacích podmienok výrobcu.
- 5.9 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť kropenie hromád pilín a iného prašného materiálu, kropenie povrchu ciest v areáli prevádzky a ostatných plôch, z ktorých je možný vznik prašných emisií počas suchého a veterného počasia, podľa prevádzkového poriadku „Pokyny pre skrápanie polietavého materiálu“ vypracovaného prevádzkovateľom.
- 5.10 Prevádzkovateľ je povinný pri vzniku poruchového stavu na zariadení – mokrý elektrostatický filter rotačnej sušiarne triesok do 48 hodín od jeho vzniku odstrániť poruchový stav, pokiaľ tak neurobí je povinný zastaviť prevádzku stacionárneho zdroja alebo jeho časti dotedy, kým nebude zabezpečená jeho prevádzka v súlade s dokumentáciou. V čase trvania poruchového stavu (max. 48 hodín) bude v prevádzke núdzový komín sušiarne triesok. Poruchový stav je povinný bezodkladne oznámiť inšpekcii a okresnému úradu.

## **6. Podmienky pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami**

- 6.1 Prevádzkovateľ musí mať zabezpečené všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy, prevádzkové a skladovacie priestory a zariadenia, kde zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi so znečisťujúcimi látkami v súlade s požiadavkami platných právnych predpisov ochrany vôd tak, aby nedošlo k nežiadúcemu úniku týchto znečisťujúcich látok a odpadov do pôdy a vôd, a nedošlo k ich nežiadúcemu zmiešaniu s odpadovými vodami alebo s vodou z povrchového odtoku.
- 6.2 Prevádzkovateľ je povinný:

- a) vykonať skúšky tesnosti nádrží, záchytných vaní a rozvodov znečisťujúcich látok každých **5 rokov** od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave, pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok. Skúšky tesnosti môže vykonať len odborne spôsobilá osoba s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie,
  - b) prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne kontrolovateľné raz za dvadsať rokov, a ktoré nie sú zvonku vizuálne kontrolovateľné raz za desať rokov.
  - c) v prípade zistenia netesností skladovacích nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov,
  - d) doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
- 6.3 Kontrolu a skúšky tesnosti skladovacích nádrží, prevádzkových nádrží, potrubí na prepravu znečisťujúcich látok vykonávať odborne spôsobilou osobou na nedeštruktívne skúšanie.
- 6.4 Prevádzkovateľ je povinný udržiavať v dobrom technickom stave zvukové a svetelné signalizačné zariadenia na signalizáciu maximálnej výšky hladiny skladovacích a prevádzkových nádrží znečisťujúcich látok a vykonávať **raz za tri mesiace** pravidelnú kontrolu ich funkčnej spoľahlivosti. O vykonanej kontrole viesť pravidelné záznamy.
- 6.5 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky znečisťujúce látky uložené vo vyhradených priestoroch pred odcudzením, alebo iným nežiadúcim únikom. Vo všetkých skladovacích priestoroch znečisťujúcich látok je povinný udržiavať poriadok.
- 6.6 Prevádzkovateľ je povinný akékoľvek zmeny rozsahu a charakteru manipulačných plôch so znečisťujúcimi látkami vopred prerokovať s inšpekciou.
- 6.7 Prevádzkovateľ je povinný správnou manipuláciou pri skladovaní, stáčaní, prečerpávaní znečisťujúcich látok a netesnosťou spojovacieho potrubia zabezpečiť, aby nedochádzalo k úniku znečisťujúcich látok do okolitého prostredia.
- 6.8 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť stálu kontrolu resp. monitoring počas celej doby plnenia a vyčerpávania obsahu skladovacích a prevádzkových nádrží znečisťujúcich látok, počas stáčania znečisťujúcich látok zo železničných cisterien a automobilových cisterien do skladovacích nádrží. Musí sledovať postup plnenia a vyčerpávania a po jeho dokončení zabezpečiť prečerpávacie zariadenia proti úniku znečisťujúcich látok. Pri prerušení prečerpávania musí zaistiť zariadenie proti prípadnému úniku znečisťujúcich látok.
- 6.9 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať **jedenkrát denne** kontrolu rozvodných potrubí, armatúr a technických zariadení, kde sa nakladá so znečisťujúcimi látkami. V prípade zistenia nedostatkov, vykonať opatrenia na ich odstránenie. O kontrole a vykonaných opatreniach viesť evidenciu.
- 6.10 Vykonávať **priebežne** vizuálnu kontrolu stavu naplnenia všetkých záchytných vaní, zabezpečiť ich vyčerpanie a zneškodnenie v zariadení na to určenom.
- 6.11 Prevádzkovateľ je povinný **pravidelne** kontrolovať manipulačné plochy, na ktorých zaobchádza so znečisťujúcimi látkami a zabezpečiť ich vyčistenie.
- 6.12 Prevádzkovateľ je povinný manipulovať s naftou pri doplňovaní do náhradných zdrojov tak, aby nedošlo k úniku nafty do povrchových a podzemných vôd.
- 6.13 Prečerpávanie nebezpečného odpadu: vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky - kat. číslo 16 10 01, vykonávať len na manipulačných plochách, ktoré sú zabezpečené v prípade havárie proti úniku znečisťujúcich látok do povrchových a podzemných vôd.

## B. Emisné limity

### 1. Emisné limity pre vypúšťanie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určených emisných limitov znečisťujúcich látok uvedené v tabuľke č. 2

Tabuľka č. 2

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [koncentrácia: mg.m <sup>-3</sup> ; hmotnostný tok: g.h <sup>-1</sup> ]						
		TZL	SO <sub>x</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TOC	Σ znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny (formaldehyd + fenol + acetaldehyd + kyselina mravčia) <sup>1)</sup>	Formaldehyd
<i>Výroba surových drevných triesok a pilín</i>								
1.1	Odsávanie od sekačky	50 20 <sup>2)</sup>						
4.1.1 - 4.1.4	Roztrieskovače	50 20 <sup>2)</sup>						
4.2	Tlaková doprava pilín	50 20 <sup>2)</sup>						
8.7	Doprava pilín	50 20 <sup>2)</sup>						
3.1.1 – 3.1.2	Príprava pilín	50 20 <sup>2)</sup>						
<i>Výroba drevotrieskových dosák</i>								
5.1 záložný komín		*	*	*	*	*	*	
5.1.1 nový komín	Sušiareň triesok Büttner	20 15 <sup>3)</sup>	*	650	250	300 150 <sup>2)</sup>	25 20 <sup>2)</sup>	
8.8	Vratné koberce	50 20 <sup>2)</sup>						
8.9	Vratný materiál	50 20 <sup>2)</sup>						

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [koncentrácia: mg.m <sup>-3</sup> ; hmotnostný tok: g.h <sup>-1</sup> ]						
		TZL	SO <sub>x</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TOC	∑ znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny (formaldehyd + fenol + acetaldehyd + kyselina mravčia) <sup>1)</sup>	Formaldehyd
8.1.1 – 8.1.2	Prachové silá	50 20 <sup>2)</sup>						
8.2	Domieľacie mlyny	50 20 <sup>2)</sup>						
8.3	Vzduchové triedenie	50 20 <sup>2)</sup>						
14.1	Brúška	10						
14.2	Formátovacie píly	50 20 <sup>2)</sup>						
14.3	Formátovacia linka	50 20 <sup>2)</sup>						
14.5	Hranovanie koberca	50 20 <sup>2)</sup>						
<i>Výroba impregnovaných fólií</i>								
10.1	Varňa lepidla impregnácie							100 g.h <sup>-1</sup> alebo 20 mg.m <sup>-3</sup>
10.3.1 – 10.3.6	Impregnačná linka (výduchy zo sušiacich sekcií a nad nožnicou)							100 g.h <sup>-1</sup> alebo 20 mg.m <sup>-3</sup>
<i>Výroba laminovaných drevotrieskových dosák</i>								
13.1.1 – 13.1.3	Lisy KT1, KT2, KT3	50 20 <sup>2)</sup>						
13.2	Deliača píla KT 53	50 20 <sup>2)</sup>						
<i>Plynová kotolňa Intec a kontinuálny lis Contiplus</i>								
14.4.	Plynová kotolňa Intec a lis Contiplus	*		200	100	*	20 <sup>4)</sup>	

\* Emisný limit sa neuplatňuje.

<sup>1)</sup> Platí ako mesačná priemerná hodnota; pre močovino-formaldehydové a melamín-formaldehydové lepidlá platí

emisný limit pre formaldehyd.

<sup>2)</sup> Emisný limit platný od 1. januára 2016.

<sup>3)</sup> Platí pre sušiareň triesok a pilín s priamym procesným ohrevom od 1. januára 2016.

<sup>4)</sup> Emisný limit platí od 1. januára 2016 pre lisy s vydaným povolením do 31. decembra 2010.

- 1.2 Pre lisy (lis Contiplus) platí limitný emisný faktor  $\Sigma$  znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny **0,06 kg/m<sup>3</sup> vyrobených dosák** (platí ako mesačná priemerná hodnota; pre močovino-formaldehydové a melamín-formaldehydové lepidlá platí emisný limit pre formaldehyd).
- 1.3 **Podmienky platnosti emisných limitov pre sušiareň triesok:** Emisné limity pre znečisťujúce látky v odpadových plynoch platia pre koncentrácie prepočítané na vlhký plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,3 kPa a 0 °C a pre CO a NO<sub>2</sub> suchý plyn pre obsah kyslíka v spalinách vo výške 17 % obj.
- 1.4 **Podmienky platnosti emisných limitov pre plynovú kotolňu Intec:** Emisné limity pre znečisťujúce látky v odpadových plynoch platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,3 kPa a 0 °C a pre obsah kyslíka v spalinách vo výške 3% obj.
- 1.5 **Podmienky platnosti emisných limitov pre ostatné časti:** Emisné limity pre znečisťujúce látky v odpadových plynoch platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,3 kPa a 0 °C.
- 1.6 **Dieselagregáty mokrého elektrofiltra (55 kW), sušiarne triesok (400 kW) a lisu Contilisu (176 kW):** Pre zariadenia na spaľovanie palív používané výlučne na núdzovú prevádzku, ak je v prevádzke < 500 h/rok, sa emisné limity **neuplatňujú**. Emisie z takýchto zariadení majú zodpovedať požiadavkám a podmienkam prevádzkovania podľa technických noriem a iných obdobných špecifikácií, ktoré sa na príslušné zariadenie vzťahujú.

## 2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných priemyselných odpadových vodách, splaškových vodách a vodách z povrchového odtoku.

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný melamínové odpadové vody sedimentovať v sedimentačnej nádrži a po odsedimentovaní odvázať na prečistenie na MB ČOV. Splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení odvádzajú kanalizáciou na MB ČOV. Vyčistené odpadové vody s prevažujúcim charakterom splaškových odpadových vôd vypúšťať kontinuálne 365 dní, resp. 366 dní v roku, 24 hodín denne, pravostranným výustným objektom (č. 1) do vodného toku Zolná v riečnom kilometri 0,694 v k. ú. Môťová.
- 2.2 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať kvantitatívne hodnoty vypúšťaných splaškových odpadových vôd ako sú uvedené v tabuľke č. 3:

Tabuľka č. 3

<b>Q<sub>p</sub></b>	0,47 l.s <sup>-1</sup>
<b>Q<sub>hod.</sub></b>	1,5 l.s <sup>-1</sup>
<b>Q<sub>denné</sub></b>	41 m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup> (40 m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup> splaškové vody + 1 m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup> melamínové vody)
<b>Q<sub>ročné</sub></b>	14 965 m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>

Pozn.: Kapacita MB ČOV je  $Q_{24} = 61 \text{ m}^3 \cdot \text{deň}^{-1} = 22\,270 \text{ m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$ ,  $Q_{\text{hmax}} = 0,9 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1}$  ( $3,24 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ )

- 2.3 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať kvalitatívne (koncentračné a bilančné) hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách podľa tabuľky č. 4:

Tabuľka č. 4

Ukazovateľ	Koncentrácia ( $\text{mg} \cdot \text{l}^{-1}$ )		Bilančné hodnoty	
	p	m	$\text{kg} \cdot \text{deň}^{-1}$	$\text{t} \cdot \text{rok}^{-1}$
BSK <sub>5 (ATM)</sub>	20	40	0,812	0,296
CHSK <sub>Cr</sub>	110	150	4,466	1,630
NL <sub>105</sub>	40	70	1,624	0,592
N-NH <sub>4</sub>	5	10	0,203	0,074
	Z <sub>1</sub> 10	15	0,406	0,148
pH	6 – 8,5			
Melamín: 2,4,6-triamíno-1,3,5-triazín; (derivát 1,3,5-triazínu)	sledovať bez určenia limitu			

p - limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v zliavanej vzorke za určité časové obdobie.

m - maximálna limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v kvalifikovanej bodovej vzorke.

Z<sub>1</sub> – hodnoty platia pre obdobie, počas ktorého je teplota odpadovej vody na odtoku z biologického stupňa nižšia než 12 °C. Teplota vody na tento účel sa považuje za nižšiu než 12 °C, ak zo štyroch meraní realizovaných počas dňa v minimálne štvorhodinových intervaloch boli aspoň v dvoch meraniach teploty nižšie než 12 °C.

- 2.4 Povolenie na vypúšťanie odpadových vôd sa vydáva **na 10 rokov** od nadobudnutia právoplatnosti integrovaného povolenia, pokiaľ sa nezmenia podmienky, za ktorých bolo toto povolenie vydané (napr. zmena množstiev, charakteru alebo kvalitatívneho zloženia vôd).
- 2.5 Prevádzkovateľ je povinný vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky odvádzať kanalizáciou na odvedenie vôd z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky a po prečistení v odlučovačoch ropných látok vypúšťať diskontinuálne (v čase zrážok a krátko po ich ukončení) ľavostranným výustným objektom (č. 2) do vodného toku Zolná v riečnom kilometri 0,724 v k. ú. Môt'ová.
- 2.5 Množstvo vypúšťaných vôd z povrchového odtoku z odvodnenej redukovanej plochy 7,0797 ha je:
- $$Q_{\text{priem.}} = 1,523 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1} \quad Q_{\text{max.}} = 973,43 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1}$$
- 2.6 Kvalitatívne hodnoty ukazovateľov znečistenia vypúšťaných vôd z povrchového odtoku sa neurčujú.

### 3. Limitné hodnoty pre hluč a vibrácie

- 3.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať najvyššie prípustné hodnoty určujúcich veličín hluč vo vonkajšom prostredí (areál závodu), ktoré sú uvedené v tabuľke č. 5.

Tabuľka č. 5

Ukazovateľ	Deň [dB]	Večer [dB]	Noc [dB]
L <sub>Aeq,p</sub>	50	50	45

$L_{Aeq,p}$  - prípustné hodnoty ekvivalentnej hladiny A zvuku

3.2 Pre vibrácie sa limitné hodnoty neurčujú.

### C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

1. Prevádzkovateľ je povinný jestvujúcu stáčaciu plochu, ktorá slúži na stáčanie tužidla, tekutého parafínu, parafínovej emulzie a PMDI lepidiel nepriepustne a protihavarijne zabezpečiť v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd nasledovným postupom:
  - predložiť inšpekcii vypracovanú projektovú dokumentáciu stavby a požiadať o vydanie zmeny integrovaného povolenia a stavebného povolenia **v termíne do 31. decembra 2015.**
  - vykonať realizáciu stavby podľa schválenej projektovej dokumentácie **v termíne do 30. júna 2016.**
2. Skladovacie nádrže formalínu a dietylenglykolu protihavarijne zabezpečiť v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd a skladovaciu nádrž dietylenglykolu zabezpečiť signalizačným zariadením na signalizáciu výšky maximálnej hladiny **v termíne do 31. marca 2016.**
3. Prevádzkovateľ je povinný stáčaciu a výdajnú plochu, ktorá slúži na stáčanie motorovej nafty, protihavarijne zabezpečiť v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd **v termíne do 31. decembra 2015.**
4. Prevádzkovateľ je povinný všetky jednoplášťové skladovacie a prevádzkové nádrže so skladovacím objemom väčším ako 1 m<sup>3</sup> zabezpečiť záchytnými vaňami s dostatočným protihavarijným objemom **v termíne do 31. decembra 2016.**

### D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie a zneškodnenie odpadov.

1. Prevádzkovateľovi vznikajú vo výrobnom procese, pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia nasledovné druhy ostatných odpadov zaradené podľa vyhlášky č. 284/2001 Z. z. v znení neskorších predpisov, ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, uvedené v tabuľke č. 6:

Tabuľka č. 6

P. č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Katégoria odpadu
1.	08 04 10	Odpadové lepidlá a tesniace materiály iné ako uvedené v 08 04 09	O
2.	10 01 03	Popolček z rašeliny a (neupraveného) dreva	O
3.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
4.	15 01 02	Obaly z plastov	O
5.	15 01 06	Zmiešané obaly	O
6.	16 03 06	Organické odpady iné ako uvedené v 16 03 05	O
7.	17 01 07	Zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O

P. č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Katégoria odpadu
8.	17 04 05	Železo a oceľ	O
9.	17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O

2. Prevádzkovateľ, ako pôvodca, je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č. 7, ktoré mu vznikajú vo výrobnom procese, pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia.

Tabuľka č. 7

P.č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Katégoria odpadu
1.	03 01 04	Piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové/drevovláknité dosky, dyhy obsahujúce nebezpečné látky	N
2.	03 02 05	Iné prostriedky na ochranu dreva obsahujúce nebezpečné látky	N
3.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť	N
4.	08 04 09	Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
5.	12 01 20	Použité brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	N
6.	13 01 12	Biologicky ľahko rozložiteľné hydraulické oleje	N
7.	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
8.	13 03 01	Izolačné oleje alebo oleje obsahujúce PCB	N
9.	13 05 02	Kaly z odľučovačov oleja z vody	N
10.	13 08 02	Iné emulzie	N
11.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
12.	15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
13.	16 01 07	Olejové filtre	N
14.	16 02 09	Transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	N
15.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
16.	16 06 01	Olovené batérie	N
17.	16 06 02	Niklovo-kadmiové batérie	N
18.	16 06 06	Oddelene zhromažďovaný elektrolyt z batérií a akumulátorov	N
19.	16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
20.	17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
21.	17 05 03	Zemina a kamenivo obsahujúce nebezpečné látky	N
22.	17 05 05	Výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	N
23.	19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
24.	19 11 03	Vodné kvapalné odpady	N
25.	07 01 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N

P.č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
26.	13 05 07	Voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N
27.	19 08 11	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z biologickej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
<b>Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov</b>			<b>max. 315 t/rok</b>

1. Prevádzkovateľ, ako pôvodca, je povinný nakladať so vzniknutými odpadmi v súlade s aktuálnym programom odpadového hospodárstva (ďalej len POH) schváleným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť POH.
2. Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi počas prevádzkovania, je povinný odovzdať oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie v zariadení na to určenom.
3. Prevádzkovateľ, ako pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečných odpadov zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.
4. Prevádzkovateľ, ako pôvodca odpadu je povinný:
  - a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
  - b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom,
  - c) zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov,
  - d) nebezpečné odpady ako aj sklad, v ktorom sa skladujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
  - e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiadúcich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,
  - f) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.
5. Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, na účely zníženia koncentrácie prítomných škodlivín.

### **E. Podmienky hospodárenia s energiami**

1. Všetky technické zariadenia a spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave. Denne vykonávať kontrolu účelného chodu a údržbu zariadení. O kontrole a údržbe viesť evidenciu v prevádzkovom denníku.

### **F. Opatrenia na predchádzanie havárií a obmedzenie následkov v prípade havárie a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky**

1. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne ohlasovať inšpekcii a príslušným orgánom štátnej správy vzniknuté havárie, iné mimoriadne udalosti v prevádzke a okamžitý nadmerný únik emisií do ovzdušia, vôd a pôdy v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku vodného hospodárstva a ovzdušia.

2. Prevádzkovateľ je povinný vypracovať plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd a predložiť ho príslušnému orgánu štátnej správy na schválenie.
3. Havarijné stavy musia byť zaznamenané v prevádzkovom denníku s uvedením dátumu vzniku, údajov o informovaní orgánov a zodpovedných osôb, dátumu a spôsobe riešenia havárie. O každej havárii musí byť spísaný záznam.
4. Prevádzkovateľ musí vykonávať manipuláciu so znečisťujúcimi látkami, opravy a údržbu dopravných prostriedkov na spevnených, izolovaných, ohradených plochách a objektoch tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do okolitého prostredia a pôdy. V prípade úniku nebezpečných látok voľne na terén, kontaminovanú zeminu, na základe výsledkov hydrogeologického prieskumu miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia vykonaného oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov odstrániť, vhodne zneškodniť a nahradiť čistou zeminou.
5. Pri zistení úniku znečisťujúcich látok, ku ktorému môže dôjsť pri akejkoľvek činnosti, únik okamžite zasypať sorpčným materiálom. Nasiaknutý kontaminovaný materiál zozbierať do nádoby, uložiť v sklade nebezpečných odpadov a označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu. Zabezpečiť jeho zneškodnenie oprávnenou osobou v zariadení na to určenom.
6. Prevádzkovateľ je povinný pre všetky objekty a zariadenia, v ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, vypracovať prevádzkové poriadky, plány údržby a opráv, plány kontroly a pravidelne s nimi oboznamovať obsluhu v súlade s osobitným predpisom bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci.
7. Závady a poruchy na zariadeniach, ktoré majú vplyv na životné prostredie, musia byť bezodkladne opravené spôsobom predpísaným výrobcom podľa schválených prevádzkových predpisov.
8. V areáli prevádzky sa zakazuje svojvoľne manipulovať so znečisťujúcimi látkami (ropné látky, žieraviny, chemikálie) a ohňom. Znečisťujúce látky musia byť zabezpečené pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.

#### **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničný vplyv znečisťovania**

Prevádzka nemá cezhraničný vplyv, podmienky sa neurčujú.

#### **H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa znečistenia sa neurčujú, lokalita prevádzky si nevyžaduje osobitné opatrenia.

#### **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

##### **1. Kontrola emisií do ovzdušia**

- 1.1 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov a množstvách emisií ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobných – prevádzkových režimov a ďalších nevýrobných

stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstiev emisií skutočne nastali, podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.

1.2 Kontrolu dodržiavania emisných limitov znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať **diskontinuálnym oprávneným meraním**.

1.3 Kontrola dodržania emisných limitov je uvedená v tabuľke č. 8:

Tabuľka č. 8

Označenie výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu		
1.1	Odsávanie od sekačky	TZL	TZL - raz za 3 roky resp. 6 rokov	TZL - manuálna gravimetrická, izokinetický odber		
4.1.1 - 4.1.4	Roztrieskovače	TZL				
4.2	Tlaková doprava pilín	TZL				
8.7	Doprava pilín	TZL				
3.1.1 - 3.1.2	Príprava pilín	TZL				
5.1.1	Sušiareň triesok Büttner	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC, $\Sigma$ znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny			NO <sub>x</sub> - raz za 3 roky resp. 6 rokov	NO <sub>x</sub> – nedisperzívna infračervená spektrometria, nedisperzívna ultrafialová spektrometria, UV fluorescencia, iný fyzikálny princíp, CIL  CO - nedisperzívna infračervená spektrometria, nedisperzívna ultrafialová spektrometria, iný fyzikálny princíp (UV fluorescencia).  TOC – separácia GC (plynová chromatografia) - silikagél, FID analyzátor – plameňovo ionizačný detektor, FPD – plameňový fotometrický detektor
8.8	Vratné koberce	TZL			TOC – raz za 1 rok 1)	
8.9	Vratný materiál	TZL				
8.1.1 - 8.1.2	Prachové silá	TZL				
8.2	Domiel'ace mlyny	TZL			$\Sigma$ znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny - raz za 3 roky resp. 6 rokov	
8.3	Vzduchové triedenie	TZL				
14.1	Brúska	TZL				
14.2	Formátovacie pily	TZL				
14.3	Formátovacia linka	TZL				
14.5	Hranovanie koberca	TZL	formaldehyd - raz za 3 roky resp. 6 rokov	formaldehyd – plynová chromatografia, roztok 0,1 M Na CO , nedisperzná infračervená spektrometria, infračervený detektor s Furierovou transformáciou, vysokoúčinná kvapalinová chromatografia, ultrafialová spektrometria		
10.1	Varňa lepidla impregnácie	formaldehyd				
10.3.1 - 10.3.6	Impregnačná linka (výduchy zo sušiacich sekcií a nad nožnicou)	formaldehyd				
13.1.1 - 13.1.3	Lisy KT 1, KT 2, KT 3	TZL	TZL			
13.2	Deliaca píla KT 53	TZL				
14.4	Plynová kotolňa Intec a lis Contiplus	NO <sub>x</sub> , CO, $\Sigma$ znečisťujúcich látok 4. skupiny 1. podskupiny				

\* a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;

b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného

limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.

Limitné hmotnostné toky pre jestvujúce zariadenia:

LHT pre TZL = 0,5 kg.h<sup>-1</sup>

LHT pre NO<sub>x</sub> = 5 kg.h<sup>-1</sup>

LHT pre CO = 5 kg.h<sup>-1</sup>

LHT pre TOC = 1 kg.h<sup>-1</sup>

LHT pre formaldehyd = 100 g.h<sup>-1</sup>

**1) Platí pre sušiareň triesok Büttner v intervale raz za jeden kalendárny rok.**

1.3.1 Podmienky dodržania emisného limitu pri diskontinuálnom meraní:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

1.3.2 Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie emisných limitov predložením správy z merania do 60 dní od dátumu vykonania merania inšpekcií (odboru integrovaného povoľovania a kontroly). Ak sa pri meraní zistí, že emisné limity boli prekročené, prevádzkovateľ je povinný o tom bezodkladne informovať inšpekciu a okresný úrad.

1.3.3 Prevádzkovateľ musí vykonávať kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia na stálych meracích miestach znečisťujúcich látok vyhotovených v zmysle platných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.

## **2. Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku**

2.1 Kontrolu odpadových vôd s prevažujúcim charakterom splaškových odpadových vôd vypúšťaných do vodného toku Zolná vykonávať nasledovne:

2.1.1 Odborné miesto:

- v samotnej šachte umiestnenej za Parschallovým žľabom pred výustným objektom.

2.1.2 Spôsob a frekvencia odberu:

- vzorky odoberať raz za štvrt'rok (t.j. 4 - krát ročne) zlievaním minimálne 5 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas dvoch hodín (t. j. každú pol hodinu), počas vypúšťania v hlavnom pracovnom čase, ktorý trvá 8 hodín a stanovovať ukazovatele: pH, CHSK<sub>cr</sub>, BSK<sub>5</sub>, NL, N-NH<sub>4</sub>, melamín.

2.2 Prípustný počet vzoriek s koncentraciami presahujúcimi limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia „p“ (maximálne do hodnoty „m“) počas posledných 12 mesiacov je maximálne 1. Hodnota „m“ je neprekročiteľná a to aj v kontrolovaných kvalifikovaných bodových vzorkách. Hodnotu „m“ producent odpadových vôd osobitne nesleduje.

2.3 Podmienky monitorovania:

a) Odber vzoriek vykonávať prostredníctvom akreditovaných laboratórií v rovnakom čase a rovnakým spôsobom.

b) Vzorky neodoberať počas neobvyklých situácií, napríklad pri privalových dažďoch, nárazovom topení snehu, havárii na MB ČOV alebo na stokovej sieti.

c) Pri každom odbere vzoriek odpadových vôd zaznamenať aj informáciu o poveternostnej situácii v čase odberu vzoriek.

d) Dátum odberu zaznamenať v prevádzkovom denníku.

e) Laboratórne rozbory vykonávať prostredníctvom akreditovaných laboratórií, ktoré

budú zodpovedať za metódy a techniky pre výkon merania.

- f) Odporúčané metódy na určovanie hodnôt ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách sú uvedené v NV SR č. 269/2010 Z. z.; ak sú pre príslušný ukazovateľ odporúčané viaceré metódy, nemusia byť vždy rovnocenné; je nevyhnutné zvážiť charakter vzorky a podľa pokynov uvedených v príslušných normách vybrať najvhodnejšiu metódu na stanovenie daného ukazovateľa.
- 2.4 Prevádzkovateľ je povinný dokladovať inšpekcii dosiahnutie súladu nameraných hodnôt vo vypúšťaných odpadových vodách do recipientu Zolná s povolenými koncentračnými hodnotami a povolenými hodnotami vypúšťaného množstva odpadových vôd do vodného toku a dodržanie určeného ročného bilančného množstva vypúšťaných odpadových vôd do vodného toku. Výsledky raz ročne predložiť inšpekcii a Slovenskému vodohospodárskemu podniku, š.p. OZ Banská Bystrica.
  - 2.5 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať množstvo vypúšťaných odpadových vôd do vodného toku Zolná kontinuálnym merným zariadením (Parschallovým žľabom s ultrazvukovou sondou).
  - 2.6 Kontrola vôd z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky vypúšťaných do recipientu Zolná sa nevyžaduje.

### 3. Kontrola odpadov

- 3.1 Prevádzkovateľ **raz za mesiac** skontroluje vo vyčlenených priestoroch na zhromažďovanie odpadov spôsob ich skladovania, ich druh a množstvo z hľadiska možných nežiadúcich únikov a vplyvov na životné prostredie. Skontroluje, či sklady a obaly, v ktorých sa skladujú nebezpečné odpady, sú označené identifikačným listom nebezpečného odpadu.
- 3.2 Prevádzkovateľ je povinný dátum kontroly a zistené nedostatky zapísať do prevádzkového denníka.

### 4. Kontrola hluku a vibrácií

- 4.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hluku bola čo najnižšia a neprekročila prípustné hodnoty určujúcich veličín hluku pre deň, večer a noc podľa platných právnych predpisov na úseku ochrany zdravia ľudí.

### 5. Kontrola spotreby energií

- 5.1 Prevádzkovateľ musí monitorovať a vyhodnocovať spotrebu energií **jedenkrát mesačne** a viesť jej evidenciu, na požiadanie ju predložiť k nahliadnutiu inšpekcii.
- 5.2 Kontrolovať činnosť a technický stav zariadení z dôvodu efektívneho využitia energií v prevádzke **raz za zmenu**, výsledky kontroly zaznamenávať do prevádzkového denníka.

### 6. Kontrola prevádzky

- 6.1 Prevádzkovateľ je povinný sledovať a evidovať všetky hlavné parametre technologických zariadení podľa prevádzkových predpisov a podľa súboru TPP a TOO. Výsledky kontroly prevádzky zaznamenávať v prevádzkovej evidencii.
- 6.2 Prevádzkovateľ je povinný **denne** vykonávať vizuálnu kontrolu stavu skladu chemických látok, skladu olejov a skladu nebezpečných odpadov.
- 6.3 Prevádzkovateľ je povinný **jedenkrát ročne** skontrolovať vizuálne stav kanalizačných rozvodov splaškových a vôd z povrchového odtoku. Podľa potreby vykoná ich čistenie. V prevádzkovom denníku musí viesť evidenciu stavu a čistenia kanalizačných rozvodov.

- 6.4 Prevádzkovateľ je povinný **denne** vykonávať vizuálnu kontrolu stavu a funkčnosti MB ČOV, lapačov ropných látok a lapača tukov a škrobov.
- 6.5 Prevádzkovateľ je povinný **denne** vizuálne skontrolovať stav naplnenia sedimentačnej nádrže na zhromažďovanie melamínových odpadových vôd. Obsah sedimentačnej nádrže vyčerpávať pri dosiahnutí maximálnej výšky 2/3 výšky objemu a zneškodňovať na podnikovej MB ČOV. V prevádzkovom denníku musí zaznamenať údaje o stave sedimentačnej nádrže a vyčerpaní obsahu sedimentačnej nádrže.
- 6.6 Prevádzkovateľ je povinný udržiavať sedimentačnú nádrž na zhromažďovanie melamínových odpadových vôd v dobrom technickom stave a vykonávať **raz za mesiac** jej pravidelnú údržbu. Dátum údržby zaznamenať v prevádzkovom denníku.
- 6.7 Prevádzkovateľ je povinný dátum kontrol, zistené nedostatky, závady a spôsob ich odstránenia zaznamenať v prevádzkovom denníku.
- 6.8 Prevádzkovateľ je povinný vykonať raz za dva roky kontrolu merných objektov Parshallovoho merného žľabu s ultrazvukovou sondou a ultrazvukového prietokomera Badger Meter VHQ 500-SPS podľa požiadaviek vyplývajúcich zo zákona č. 142/2000 Z. z. o metrológii a vyhlášky č. 210/2000 Z. z. v znení neskorších predpisov.

## 7. Podávanie správ

- 7.1 Prevádzkovateľ musí viesť prehľadným spôsobom nasledovnú prevádzkovú evidenciu o prevádzke:
  - a) stálu evidenciu o prevádzkovateľovi zdroja znečisťovania ovzdušia, o zdroji, jeho častiach, zariadeniach a technológii,
  - b) ročnú evidenciu o zdroji, emisiách, o dodržiavaní emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,
  - c) ročnú evidenciu o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia,
  - d) priebežnú evidenciu o prevádzke, surovinách, výrobkoch, spotrebovaných energiách a iných súvisiacich činnostiach,
  - e) evidenciu parametrov, opatrení a ďalších údajov podľa dokumentácie, súhlasov, rozhodnutí príslušného orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia,
  - f) evidenciu o nakladaní s vodami v zmysle všeobecne platných predpisov v oblasti ochrany vôd,
  - g) evidenciu odpadov v zmysle všeobecne platných predpisov v oblasti odpadového hospodárstva.
- 7.2 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje do národného registra znečisťovania v zmysle zákona o IPKZ každoročne za predchádzajúci kalendárny rok **do 31. marca** nasledujúceho roka v písomnej alebo elektronickej forme Slovenskému hydrometeorologickému ústavu.
- 7.3 Prevádzkovateľ je povinný, ako pôvodca odpadov predkladať každoročne **do 31. januára** nasledujúceho roka za predchádzajúci kalendárny rok príslušnému okresnému úradu hlásenie o vzniku odpadov a nakladaní s ním.
- 7.4 Prevádzkovateľ veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia je povinný oznámiť vždy **do 15. februára** bežného roka úplné a pravdivé informácie o zdroji a emisiách za uplynulý rok príslušnému okresnému úradu.
- 7.5 Prevádzkovateľ je povinný písomne oznamovať plánovaný termín vykonania oprávneného merania emisií do ovzdušia inšpekcii, príslušnému okresnému úradu a poverenej organizácii najmenej **5 pracovných dní pred jeho začatím**. Ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných

dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.

- 7.6 Údaje o vypúšťaní odpadových vôd a výsledky sledovania kvantitatívnych a kvalitatívnych parametrov vypúšťaných odpadových vôd do vodného toku Zolná v r.km 0,694 v členení na kalendárne mesiace, vrátane výsledkov analýz produkovaného a vypúšťaného znečistenia, ktoré sa vykonávajú na základe integrovaného povolenia, oznamovať raz ročne **do 15. januára** nasledujúceho roka na predpísanom tlačive Slovenskému hydrometeorologickému ústavu.
- 7.7 Prevádzkovateľ je povinný ročnú evidenciu a príslušné informačné podklady uchovávať najmenej päť rokov po skončení príslušného roka. Informácie uchovávať tak, aby boli chránené proti neoprávneným zásahom, zmenám a strate údajov.
- 7.8 Stálu evidenciu uchovávať najmenej päť rokov po skončení prevádzky, uvedené sa uplatňuje aj na zmenenú dokumentáciu po roku zmeny zdroja, jeho časti, zariadenia alebo technológie.

#### **J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke, alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

1. Prevádzka je v trvalom užívaní, podmienky skúšobnej prevádzky sa neurčujú.

#### **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu**

1. V prípade, že sa prevádzkovateľ rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke, je povinný túto skutočnosť písomne oznámiť minimálne jeden mesiac vopred inšpekcii. Súčasne predložiť aktualizovaný postup skončenia činnosti v prevádzke, ktorý bude obsahovať najmä:
  - a) spôsob ukončenia činnosti a odstránenie prevádzky (technologický opis prác s uvedením postupu demontáže technologických zariadení, odstraňovania prevádzkových náplní a nakladania s nebezpečnými a ostatnými odpadmi zhromaždenými v prevádzke),
  - b) konkrétne opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a navrátenie areálu prevádzky do uspokojivého stavu,
  - c) určenie zodpovednosti a termín ukončenia prác.
2. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť stálu strážnu službu.
3. Prevádzkovateľ oznámi inšpekcii výsledky kvantifikovaného posúdenia stavu kontaminácie vody a pôdy v porovnaní s východiskovou správou po ukončení činnosti v prevádzke.

## Odôvodnenie

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods.1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1, 8, 10 a 14, písm. b) bod 1.2, 1.3 a 3 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva integrované povolenie pre prevádzku „Výroba surovej drevotriekovej dosky, laminovanej drevotriekovej dosky a impregnovaného papiera“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Bučina DDD, spol. s r.o., Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen, doručenej inšpekcii dňa 23. 09. 2014. So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 1400 € prevodom na účet vedený v Štátnej pokladnici v súlade s položkou 171a písm. b) Sadzobníka správnych poplatkov uvedeného v čl. VIII. zákona č. 245/2003 Z. z., ktorý mení a dopĺňa zákon č.145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území Môťová na pozemkoch parc. č. 1557/15, 1558/4, 1558/8, 1558/9, 1558/10, 1558/53, 1558/112, 1558/115, 1558/116, 1558/117, 1558/121, 1558/122, 1558/123, 1558/127, 1558/153, 1558/162, 1558/166, 1558/185, 1558/187, 1558/188, 1558/189, 1558/190, 1558/191 1138/1, 1138/3, 1138/4, 1138/5, 1142/2, 1142/3, 1143, 1144, 1498/2, 1498/3, 1498/10, 1499/1, 1499/4, 1501/1, 1501/2, 1501/3, 1501/4, 1501/6, 1518/2, 1519, 1558/186, 1138/2, 1139, 1498/11, 1498/1, 1498/8, 1498/9, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Správne konanie sa začalo v súlade s § 18 ods. 2 zákona o správnom konaní dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti na správny orgán. Nakoľko podaná žiadosť o integrované povolenie neobsahovala všetky náležitosti podľa § 7 zákona o IPKZ, inšpekcia, ako príslušný správny orgán v integrovanom povoľovaní, prerušila správne konanie na dobu 60 dní listom č. 4047-33200/47/2014/Ško zo dňa 19.11.2014. Po doplnení chýbajúcich údajov inšpekcia v konaní pokračovala.

Inšpekcia podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ a podľa § 11 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ listom č. 1324-8982/47/2015/Ško zo dňa 25. 03. 2015 upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že sa podľa § 18 ods. 2 zákona o správnom konaní začalo správne konanie vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba surovej drevotriekovej dosky, laminovanej drevotriekovej dosky a impregnovaného papiera“, prevádzkovateľa Bučina DDD, spol. s r.o., Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen. Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 zákona o IPKZ určila na uplatnenie námietok účastníkov konania a vyjadrenie dotknutých orgánov 30 dňovú lehotu odo dňa doručenia upovedomenia.

Inšpekcia zároveň zverejnila žiadosť na svojom webovom sídle, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a na úradnej tabuli inšpekcie od 26. 03. 2015 do 14. 04. 2015 spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a vyjadrenia sa k začatiu konania. Inšpekcia tiež požiadala mesto, aby zverejnilo žiadosť, výzvu a informácie v rozsahu podľa § 11 ods. 3 písm. d) na svojom webovom sídle a zároveň na úradnej tabuli mesta alebo aj iným v mieste obvyklým spôsobom. Na internetovej stránke mesta Zvolen a na ich úradnej tabuli boli údaje zverejnené od 31. 03. 2015 do 22. 04. 2015 (podľa oznámenia mesta Zvolen). Zainteresovaná verejnosť po zverejnení žiadosti nedoručila

na inšpekciu v lehote 30 dní žiadne písomné prihlásenie, nebola podaná prihláška ani nebolo doručené vyjadrenie verejnosti.

Počas 30 dňovej lehoty stanovenej na vyjadrenie boli inšpekcii doručené súhlasné stanoviská bez pripomienok od Okresného úradu Zvolen, odboru starostlivosti o životné prostredie, orgánu štátnej správy ochrany prírody a krajiny, orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva, orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia a orgánu štátnej vodnej správy.

Okresný úrad Zvolen, odbor starostlivosti o životné prostredie, orgán štátnej správy odpadového hospodárstva zaslal súhlasné stanovisko bez pripomienok, za predpokladu vykonávania plánovanej činnosti s aktuálne platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve. Pri nakladaní s odpadmi musia byť dodržané všeobecné predpisy týkajúce sa technických požiadaviek a bezpečnostných opatrení a to tak vo vzťahu k ochrane zdravia, ako aj životného prostredia, je potrebné rešpektovať hierarchiu odpadového hospodárstva, zabezpečiť plnenie povinností vyplývajúcich z platnej legislatívy v odpadovom hospodárstve – dodržiavať príslušné ustanovenia zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch, vyhlášky MŽP SR č. 310/2013 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch, zákona č. 119/2010 Z.z. o obaloch a o zmene zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a s nimi súvisiacich vykonávacích predpisov a právnych noriem. Inšpekcia uvedené pripomienky zapracovala do podmienok integrovaného povolenia.

Slovenský vodohospodársky podnik, š.p., Odštepny závod Banská Bystrica zaslal vyjadrenie s pripomienkami, že do integrovaného povolenia v oblasti povrchových a podzemných vôd podľa písm. b) zákona o IPKZ, odporúča v zásade prevziať kompletne podmienky z rozhodnutí č. A/2008/00226-rozh. zo dňa 28.02.2008, v rámci ktorého je povolené vypúšťanie vôd z povrchového odtoku a č. OU-ZV-OSZP-2014/004645-rozh/RUS zo dňa 02.04.2014, ktorým je povolené vypúšťanie splaškových odpadových vôd, avšak pre vydanie povolenia na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku prečistených v odlučovači ropných látok je potrebné v konaní preskúmať, či sa nezmenili množstvá vypúšťaných vôd, napr. z dôvodu odvodnenia aj ďalších spevnených plôch. Slovenský vodohospodársky podnik, š.p. ďalej odporučil v povolení na vypúšťanie odpadových vôd z ČOV SX 260 určiť početnosť odberu vzoriek 6 x ročne s frekvenciou 1 x za dva mesiace. Inšpekcia akceptovala pripomienky Slovenského vodohospodárskeho podniku, š.p. a do podmienok integrovaného povolenia zapracovala podmienky z uvedených rozhodnutí. Inšpekcia v konaní preskúmala, že sa nezmenili množstvá vypúšťaných vôd z povrchového odtoku. Inšpekcia v integrovanom povolení určila frekvenciu odberov vzoriek, v ktorých sa sledujú koncentračné hodnoty zlievanej vzorky 4 vzorky ročne (raz za štvrtrok) v zmysle platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom vo Zvolene a Mesto Zvolen nezaslali žiadne stanovisko. Mesto Zvolen zaslal len oznámenie o spôsobe vykonania zverejnenia údajov a výziev.

Inšpekcia po uplynutí lehoty na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti nariadila ústne pojednávanie spojené s miestnym zisťovaním podľa § 21 ods.1 zákona o správnom konaní a podľa § 15 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, nakoľko sa integrované povolenie vydáva pre prevádzku, ktorá ho doposiaľ nemala vydané. O vykonanie ústneho pojednávania požiadal tiež Slovenský vodohospodársky podnik, š. p., Odštepny závod Banská Bystrica v zmysle § 15 ods. 2 zákona o IPKZ.

Na vykonanom ústnom pojednávaní bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námietky a doplnenia, vyjadriť sa k žiadosti, k podkladom rozhodnutia

a k spôsobu ich zistenia. Všetci prítomní boli oboznámení zo žiadosťou, pripomienkami, návrhmi účastníkov konania a dotknutých orgánov a bolo im umožnené nahliadnúť do podkladov, ktoré boli podkladmi pre vydanie povolenia. Predmetom prejednávania boli len pripomienky a návrhy, ktoré boli odôvodnené a dôvody, ktoré smerovali k obsahu žiadosti a k prevádzke. Z ústneho pojednávania bola spísaná zápisnica, ktorá bola podpísaná všetkými účastníkmi ústneho pojednávania.

Zo strany zúčastnených (SVP, š.p., Okresný úrad Zvolen, odbor starostlivosti o životné prostredie, orgán štátnej správy ochrany ovzdušia, Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom vo Zvolene) neboli na ústnom pojednávaní vznesené zásadné pripomienky.

Podkladom pre integrované povoľovanie boli nasledovné doklady: žiadosť spracovaná v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo zákona o IPKZ, výpis z obchodného registra, rozhodnutia o povolení stavby, rozhodnutia o uvedení stavby do prevádzky, doklady preukazujúce vlastnícky vzťah k pozemkom, na ktorých sú stavby umiestnené, vodoprávne povolenia na stavbu vodných stavieb a na uvedenie do prevádzky, vodoprávne povolenie na vypúšťanie odpadových vôd a osobitných vôd, údaje o kvalite vo vodnom toku Zolná, materiálová bilancia prevádzky, program odpadového hospodárstva, súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom, súhlas na povolenie stavby zdroja znečisťovania ovzdušia a na jeho užívanie, súbor TPP a TOO, správy z merania emisií vypúšťaných do ovzdušia, výsledky analýz odpadových vôd, posúdenie vplyvu vypúšťaných odpadových vôd z prevádzky na kvalitu vody vo vodnom toku Zolná, blokové schémy, karty bezpečnostných údajov, východisková správa.

Pri určovaní podmienok integrovaného povolenia boli zohľadnené odôvodnené pripomienky vyplývajúce zo stanovísk účastníkov konania a stanovísk dotknutých orgánov uplatnených v rámci procesu integrovaného povoľovania prevádzky. Pripomienky vyhodnotené inšpekciou ako odôvodnené, s prihliadnutím ku zákonu o IPKZ a súvisiacich platných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva, ochrany vôd, ochrany ovzdušia a verejného zdravotníctva boli zahrnuté do podmienok tohto rozhodnutia.

Pri určovaní emisných limitov uvedených v bode II. B 1. tohto rozhodnutia inšpekcia vychádzala z ustanovení vyhlášky MŽP SR č. 410/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Inšpekcia určila pre sušiareň triesok Büttner pre znečisťujúcu látku TOC preukazovať dodržiavanie emisného limitu v intervale raz za jeden kalendárny rok, vzhľadom na to, že hmotnostný tok predstavuje vyše sedemnásobné navýšenie oproti hodnote limitného hmotnostného toku, ktorého desaťnásobné prekročenie by už znamenalo mať kontinuálne meranie. Inšpekcia vychádzala z nameraných hmotnostných tokov z posledného oprávneného merania zo dňa 17.09.2014.

Prevádzkovateľ v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia požiadal inšpekciu o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy. Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadu nebezpečné odpady len zhromažďuje bez ich následnej prepravy, preto inšpekcia uvedený súhlas prevádzkovateľovi neudelila, keďže tento súhlas nemá oporu v zákone o odpadoch.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný

o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoloňovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

V povoloňovanej prevádzke sa nenakladá s látkami, ktoré obsahujú perzistentné organické látky. Preto inšpekcia neuplatnila podmienky, ktoré vyplývajú zo všeobecných právnych predpisov pri nakladaní s takýmito látkami.

Účinok prevádzky na životné prostredie a spôsob ochrany jednotlivých zložiek životného prostredia bol porovnaný s referenčným dokumentom o najlepších dostupných technikách (BAT) – „Výroba panelov na báze dreva“ (Final Draft z júla 2014), ktorý sa týka výroby dosák na báze dreva s výrobnou kapacitou väčšou ako 600 m<sup>3</sup> za deň s priamo vyhrievanou sušiarňou a výroby impregnovaných fólií živicom. Prevádzka sa vyznačuje črtami BAT a zohľadňuje hľadiská pri určovaní najlepších dostupných techník, ktoré sú uvedené v prílohe č. 2 zákona o IPKZ. U parametrov, pri ktorých navrhované riešenia nezodpovedali požadovanej úrovni, inšpekcia stanovila opatrenia na zosúladenie stavu s požiadavkami vyplývajúcimi z referenčných dokumentov o BAT v kapitole II. C. integrovaného povolenia.

Súčasťou konania podľa § 3 ods. 3 zákona IPKZ bolo:

**a) v oblasti ochrany ovzdušia podľa písm. a)**

- **bod 1.** – udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia,
- **bod 8.** – určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
- **bod 10.** – určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia;
- **bod 14.** – určenie podmienok uplatňovania technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania pre veľký zdroj znečisťovania ovzdušia;

**b) v oblasti povrchových a podzemných vôd podľa písm. b)**

- **bod 1. ods. 1.2.** – povolenie na vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd,
- **bod 1. ods. 1.3.** – povolenie na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- **bod 3.** – vydanie súhlasu na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd alebo podzemných vôd;

Súčasťou bolo tiež konanie:

- c) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ** – schválenie východiskovej správy v rámci integrovaného povoloňovania.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané

rozhodnutia správnych orgánov. Tie časti rozhodnutia, ktorých činnosť je obsiahnutá v integrovanom povolení, dňom nadobudnutia právoplatnosti integrovaného povolenia strácajú platnosť.

### **Poučenie:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



*N.L. Zdeněk Gregor*

Ing. Zdeněk Gregor  
riaditeľ inšpektorátu

### **Doručuje sa:**

1. Bučina DDD, spol. s r.o., Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen
2. Mesto Zvolen, Námestie slobody 22, 960 01 Zvolen
3. SVP, š. p., Odštepny závod Banská Bystrica, Správa povodia horného Hrona, Partizánska cesta 69, 974 98 Banská Bystrica

### **Na vedomie** (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti povolenia):

4. Okresný úrad Zvolen, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie SNP 96/50, 960 01 Zvolen
5. Okresný úrad Zvolen, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna vodná správa, Námestie SNP 96/50, 960 01 Zvolen
6. Okresný úrad Zvolen, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie SNP 96/50, 960 01 Zvolen
7. Okresný úrad Zvolen, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štátna správa ochrany prírody a krajiny, Námestie SNP 96/50, 960 01 Zvolen
8. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom vo Zvolene, Nádvojná 3366/12, 960 35 Zvolen