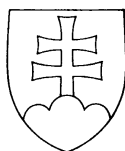


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 1300-2262/2015/Daň/770120103/Z8

Žilina 27. 01. 2015



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., § 3 ods. 3 písm. a) bod 8., § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. a § 33 ods. 1 písm. b) a d) zákona o IPKZ, podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

č.295/770120103/51-Ži zo dňa 25.01.2005, na vykonávanie činností v prevádzke „METALURG STEEL s.r.o., areál ZŤS č. 924, Dubnica nad Váhom“ a jeho neskoršie zmeny č.3328-16499/2008/Žer/770120103/Z1-DSP1,KR zo dňa 15.05.2008, č.7810-26658/2009/Žer/770120103/Z2-SP2 zo dňa 13.08.2009, č.8637-39274/2008/Žer/770120103/Z3 zo dňa 26.11.2008, č.822-7573/2009/Žer/770120103/Z4 zo dňa 04.03.2009, č.3892-7576/2009/Žer/770120103/Z5-SP3 zo dňa 04.03.2009, č.6198-24036/2011/Pat/770120103/Z6 zo dňa 17.08.2011, č.7265-25801/2011/Daň/770120103/Z7-SP2 zo dňa 09.09.2011 (ďalej len „integrované povolenie“), podľa § 3 ods.2 zákona o IPKZ:

nasledovne:

Povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

„Dubnický Metalurgický Kombinát, s.r.o.“,

pre prevádzkovateľa **Dubnický Metalurgický Kombinát, s. r. o. v konkurze, Továrenská 56,**
018 41 Dubnica nad Váhom,
IČO 46 647 414.

Prevádzka je umiestnená v Trenčianskom kraji, okres Ilava, lokalita prevádzky – bývalý Areál ZŤS Dubnica nad Váhom, na pozemkoch v katastrálnom území Prejta, na parcelách č.761/41, 761/42, 761/44, 761/138, 761/139, 761/140, 761/271, 761/137, 761/19, 761/269,

761/273, 761/274, 761/275, 761/337, 761/419, 761/420 a v katastrálnom území Dubnica nad Váhom, na parcelách č.3747/38, 3747/59, 3747/94, 3747/96, 3747/99, 3747/123, 3747/126, 3747/127, 3747/128, 3747/218, 3747/22, 3747/25, 3747/55, 3747/56, 3747/97, 3747/104, 3747/122, 3747/269, 3747/270, 3747/3, 3747/4, 3747/5, 3747/39, 3747/41, 3747/98, 3747/121, 3747/176, 3747/177, 3747/178, 3747/180, 3747/191, 3747/192, 3747/193, 3747/194, 3747/195, 3747/196, 3747/197, 3747/198, 3747/207, 3747/219, 3747/220, 3747/221, 3747/287, 3747/289.

Hlavná výrobná činnosť je umiestnená v objektoch:

Výrobná hala DH 1 – Oceliareň a Zlievareň (parcela č. 3747/3, č. 3747/4), Výrobná hala DH 2 – Hutnícka druhovýroba (parcela č. 761/19 a 3747/5), Energoblok – De 6 (parcela č. 3747/39).

Súvisiace činnosti sú vykonávané v ďalších objektoch:

Garáže – DU 18a (parcela č. 761/42), Údržba vozidiel – DU 18 (parcela č. 761/41), Olejové hospodárstvo – DV 16 (parcela č. 761/44), Kryté šrotisko – DU 15 (parcela č. 3747/22), Sklad šamotu – DU 24 (parcela č. 3747/25), Sklad modelov – DU 51 (parcela č. 3747/38), Stravovacie zariadenie – DC 29/4 (parcela č. 3747/41).

Objekty boli uvedené do užívania kolaudačným rozhodnutím č.11/OIV/76 zo dňa 26.1.1976, vydaným Generálnym riaditeľstvom Závodov ťažkého strojárstva v Martine a doplneným prílohou zo dňa 13.4.1992 vydanou Obvodným úradom životného prostredia oddelením územného rozvoja a stavebného poriadku v Dubnici nad Váhom.

Inšpekcia, ako špeciálny stavebný úrad, vydala nasledujúce rozhodnutia:

1. Dodatočné stavebné povolenie spojené s povolením trvalého užívania stavby „Karuselová pec 3200“ č. 3328-16499/2008/Žer/770120103/Z1-DSP1,KR zo dňa 15.05.2008.
2. Stavebné povolenie na stavbu „Vodovod úžitkový“ č.7810-26658/2009/Žer/770120103/ Z2-SP2 zo dňa 13.08.2009, predĺženie č.7265-25801/2011/ Daň/770120103/Z7-SP2 zo dňa 09.09.2011.
3. Stavebné povolenie na stavbu „Horákové systémy pre intenzívny ohrev a sušenie odlievacích paniev“ č.3892-7576/2009/Žer/770120103/Z5-SP3 zo dňa 04.03.2009.

Súčasťou integrovaného povolenia činností prevádzky je:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny používaných surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmenu užívania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších zmien (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- určenie emisných limitov a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona o ovzduší,

v oblasti odpadového hospodárstva:

- udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 7 ods.1 písm. c) zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o odpadoch“),

prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. b) a d) zákona o IPKZ.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákona o IPKZ:

2.2 Prevádzky na výrobu surového železa alebo ocele (z prvotných alebo druhotných surovín), vrátane kontinuálneho liatia s kapacitou väčšou ako 2,5 t za hodinu

2.3.b) Prevádzky na spracovanie železných kovov - kováčske dielne s kladivami s energiou väčšou ako 50 kJ na jedno kladivo, kde spotreba tepelnej energie je väčšia ako 20 MW

NOSE-P: 104.12

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia:

2.3.1 Výroba ocele, napríklad elektrické pece s projektovanou výrobnou kapacitou > 2,5 t/h, projektovaná kapacita výroby ocele je 9,82 t/h. **Súčasná celková kapacita je 4,05 t/h - výroba prebieha v elektrickej oblúkovej peci č.2 s kapacitou výroby 1,33 t/h a elektrickej oblúkovej peci č.5 s kapacitou výroby 2,72 t/h**, (elektrická oblúčová pec č.1 s kapacitou výroby 3,97 t/h a elektrická indukčná pec s kapacitou výroby 1,8 t/h sú v súčasnosti mimo prevádzky).

Súčasťou veľkého zdroja sú stredné zdroje:

2.5.2. b) Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad kováčovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: kováčske dielne s kladivami $\geq 1 < 50$ s energiou väčšou ako 50 kJ na jedno kladivo, kde spotreba tepelnej energie je väčšia ako 20 MW - **8 ks žihacích plynových pecí č.14, 15, 16 (9,1 MW – komín č.1) + č. 17, 18, 19, 20, 21 (15,5 MW – komín č.2), Ohrievacie pece (komín č.3 a č.4 – mimo prevádzky), Karuselová plynová pec (2,2 MW – komín č.5), vozové pece č.3 a č.4 (3,6 MW – komín č.8) na zemný plyn, a ďalšie technologické zariadenia.**

1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným výkonom v MW $\geq 0,3 < 50$ – **ohrev liacich panví plynovým horákom s výkonom 2 x 0,50 MW na zemný plyn, 3 ks plynový kotol Viessman Vitopex 100 s plynovými horákmi Weishaupt, výkon 460 kW, spolu 1 380 kW, sušička piesku (komín č.9 – mimo prevádzky).**

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

V prevádzke sa vykonáva:

- zaobchádzanie so škodlivými látkami podľa § 39 vodného zákona.

4. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Spoločnosť nemá zavedený systém kvality.

5. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- R4 Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín.
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím činnosti.
- Zhromažďovanie a odovzdávanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Umiestnenie prevádzky: Trenčiansky kraj, okres Ilava, lokalita prevádzky – Areál ZŤS Dubnica nad Váhom.

Výroba v prevádzke pozostáva z činnosti:

- výroba ocele v elektrických oblúkových peciach,
- sekundárna metalurgia,
- výroba odliatkov strojným a ručným formovaním,
- výroba výkovkov zápusťkovým kovaním,
- kalenie,
- mechanické opracovanie.

Ďalšie súvisiace činnosti povolené v prevádzke:

- skladovanie vstupných materiálov, surovín, pomocných prípravkov a hotových výrobkov,
- skladovanie a zaobchádzanie so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami,
- zhodnocovanie odpadov,
- zhromažďovanie a odovzdávanie odpadov,
- odsávanie, čistenie a vypúšťanie odpadových plynov,
- doprava vsádzok, medzioperačná doprava, používanie dopravnej techniky a strojného vybavenia.

Projektovaná kapacita prevádzky: 20 000 t/rok tekutej ocele,
17000 t/rok odliatkov ocele,
4800 t/rok zápusťkových výkovkov.

Jedná sa o nepretržitú prevádzku zabezpečovanú trojzmenným režimom.

2. Opis prevádzky

Situovanie spoločnosti

Prevádzka Dubnický Metalurgický Kombinát, s.r.o. (ďalej len „DMK, s.r.o.“) sa nachádza v mestskej časti Dubnice nad Váhom, 15 km od Trenčína. V areáli bývalého závodu ZŤS.

Hlavné výrobné činnosti sú sústredené v dvoch výrobných halách: vo výrobnej hale DH1 – oceliaren, zlievaren a vo výrobnej hale DH2 – kováčňa, apretúra, kaliaren. Skladovacie a expedičné priestory sa nachádzajú vo výrobných priestoroch DH1 a DH2.

Výrobný program

- a) Elektroocel
- b) Odliatky z ocele
- c) Zápusťkové výkovky

Členenie prevádzky na strediská

- a) Oceliaren
- b) Zlievaren
- c) Zápusťková kováčňa
- d) Apretúra
- e) Kaliaren
- f) Skúšobné laboratórium
- g) Údržba

Energie

Elektrická energia, zemný plyn, voda, kyslík.

Objekty sú napojené na inžinierske siete externých dodávateľov energií a vody.

Hala DH 1 časť OCELIARENĽ – v súčasnej dobe sa neprevádzkuje

Prevádzka oceliarenĽ je situovaná v objekte DH 1. Technické zariadenia v prevádzke oceliarenĽ sú elektrické oblúkové pece (EOP) č. 1, 2 a 5 a elektrická indukčná pec EIP – taviace agregáty pre výrobu ocele a špeciálnych ferozliatin. Súčasťou EOP je odsávacie zariadenie horúcich odpadových plynov – typ AMERTHEM. Súčasťou EIP je odsávacie zariadenie horúcich odpadových plynov – mokrý hladinový odlučovač MHG.

V súčasnosti sa vyrába tekutá oceľ na výrobu odliatok v 2 elektrických oblúkových peciach EOP č.2 a EOP č.5:

EOP č.2 - rok výroby 1980, príkon 4 000 kW, taviaci výkon 1,33 t/hod, maximálna vsádzka 9 t,

EOP č.5 - rok výroby 1956, príkon 5 500 kW, taviaci výkon 2,72 t/hod, maximálna vsádzka 17 t.

EOP č.1 a EIP sú mimo prevádzky.

Na výrobu ocele sa používajú nasledovné suroviny: oceľový šrot, okuje, vápno, koks, oceľové triesky, kazivec, nahličovadlá, feroprisady, dezoxidačné látky (Al, FeSiCa).

Produktom oceliarenĽ je tekutý kov na výrobu odliatok.

Proces výroby ocele pozostáva z týchto krokov:

- medzitavbová oprava pece (odstránenie zvyškov trosky, nanášanie materiálu na poškodené miesta, kontrola klenby, elektród a chladiaceho systému),
- vsádzanie (oceľové triesky, železná ruda, okuje, vápno, koks, kovový odpad, kazivec, nahličovadlá),
- tavenie (najskôr na menší výkon, po zasunutí elektród do vsádzky na plný výkon), na začiatku zasunutie elektród na menší výkon – po preniknutí elektród vsádzkou ku dnu pece prepnutie na väčší výkon, max. teplota tavenia – 1 650 °C,
- oxidácia (odstránenie nežiadúcich prvkov P, S, H₂ dávkovaním železnej rudy (okují) a vápna),
- čistý var (na odstránenie zvyškového oxidu železnateho),
- predbežná dezoxidácia (zarazenie FeMn alebo Al tyčí do ocele na zníženie obsahu O₂, S a dolegovanie ocele prísadami – FeCr, FeMn, FeSi, FeNi, FeMo, FeTi, FeV, FeNb, FeW, podľa vyrábanej značky),
- odpich (vylievanie ocele a trosky do panvy).

Mimopecné spracovanie ocele v panve (sekundárna metalurgia):

- homogenizácia a čerenie ocele inertným plynom (argón),
- aplikácia Al drôtu,
- elektrotroskové pretavovanie ocele - zariadenie elektrotroskového pretavovania ocele bolo zrušené a odstránené.

Šrotisko – skladovanie, úprava a triedenie šrotu (časť haly DH1 a vonkajšie priestory za halou – haldy šrotu, umiestnené na nespevnených, nezastrešených plochách). Šrot je tiež uskladnený v časti krytého šrotiska, v objekte DU15.

Odpady z výroby ocele:

- troska,
- šamotový odpad, tehly, žiaruvzdorný odpad,
- prach zachytený v odlučovačoch prachu.

Odpadové plyny z EOP sú odsávané a čistené tkaninovým filtrom AMERTHERM, následne vypúšťané do ovzdušia cez žalúziové výduchy V1 vo výške 16,5 m – bez riadeného odvodu spalín. Núdzový komín je oceľovej konštrukcie, rozmery priemer 70 cm a výška cca 25 m a slúži len pri havarijnom stave.

Odpadové plyny z EIP sú odsávané spalínovým ventilátorom a čistené mokrým hladinovým odlučovačom MHG a vypúšťané do ovzdušia výduchom V2 - oceľový dymovod o priemere 600 mm, zaústený nad strechu objektu.

Na ohrev liacich panví sa používa plynový horák na zemný plyn (výkon 2 x 0,25 MW) – fugitívne emisie.

Technické parametre odlučovacieho zariadenia: Tkaninový filter AMERTHERM

- zariadenie bolo nainštalované na odsávanie plynov z 5-tich EOP.

- časti zariadenia:

- odsávacie potrubia,
- chladič (chladenie 6 ks axiálnymi ventilátormi),
- primárny a sekundárny ventilátor,
- hadicový dom (6 komôr, spolu 150 ks filtrových hadíc – tkanina PES 500/T),
- žalúziové výduchy vo výške 16,5 m,
- vynášanie prachu (plnenie do prachových sáčkov),
- núdzový komín (núdzový komín je umiestnený medzi primárnym ventilátorom a hadicovým filtrom. Slúži na ochranu látkových filtrov pred zhorením pri havarijnom zvýšení teplôt spalín nad 130 °C. V tom prípade riadiaca klapka prepustí odpadový plyn do núdzového komína na nevyhnutný čas ukončenia tavby v EOP),
- regulácia a ovládanie (tlak, teplota).

Parametre zariadenia:

- objem. prietok spalín	44 400 m ³ /h
- max. prac. teplota	130°C
- interval regenerácie rukávov	1 – 15 min
- počet tkaninových rukávov	150
- filtračná plocha celkom	1 400 m ²

Primárny ventilátor

- max. objem. prietok spalín	70 020 m ³ /h
- hustota spalín	max. 0,88 kg/m ³
- tlaková strata	max. 6000 Pa
- max. prac. teplota	280 °C

Sekundárny ventilátor (prefuk. rukáv)

- max. objem. prietok vzduchu	3420 m ³ /h
- tlaková strata	max. 3000 Pa
- max. prac. teplota	130 °C

Mokrý hladinový odlučovač - zariadenie MHG:

- Typ	mokrý hladinový odlučovač - vstupná a výstupná komora, vodná nádrž s vyhrabovačom kalu, eliminátor vodných kvapiek, prívod vody, odvod kalu, výfukové potrubie s ventilátorom
- objemový prietok spalín	15 000 m ³ .h ⁻¹
- pracovná teplota	max. 80 °C

Fugitívne emisie z výroby ocele:

- časť výrobných operácií nie je odsávaná – fugitívne emisie tvoria asi 42,3 % (11,686 kg/h) všetkých emisií z výroby ocele,
- z výrobných priestorov sú odsávané 10 ks strešnými ventilátormi umiestnenými nad pecami, každý s výkonom 7 m³/s odsávaných plynov.

Prach z rozrezávačky HERZOG VST – 400 (rozrezávanie malých vzoriek ocele v laboratóriu optickej emisnej spektrometrie): prach je odsávaný do záchytného vreca, výdych V15.

Odpadové vody: v prevádzke oceliaren nevznikajú žiadne priemyselné odpadové vody.

Hala DH 1 časť ZLIEVAREŇ – v súčasnej dobe sa neprevádzkuje

Prevádzka zlievarne je situovaná v objekte DH 1.

Vyrába odliatky z tekutej ocele od hmotnosti 20 kg až do 10 ton.

Hlavné suroviny: kremičitý piesok, regenerát, živica, katalyzátory, chromit.

Odpady: jadrá, formy, piesok, žiaruvzdorný materiál, prach, kal.

Odpadové plyny: odsávané a čistené odlučovacími zariadeniami s filtrami.

Odpadové vody: v prevádzke zlievarne nevznikajú žiadne priemyselné odpadové vody.

- Skladovanie piesku je v troch zásobníkoch o objeme - 60 m³ (zásobník nového piesku),
 - 120 m³ (zásobník regenerovaného piesku),
 - 100 m³ (zásobník horúceho piesku z roštu).

Zásobníky a dopravné cesty sú odsávané a vyčistená vzdušina je zaústená do pracovného prostredia výdychom bez označenia.

- Prípravňa formovacích zmesí:

Strojná formovňa – celá strojná formovňa včítane všetkých formovacích strojov bola zrušená a odstránená.

Formy a jadrá sa vyrábajú technológiou alphasetových zmesí.

Ručné formovanie – iba technológiou Alfaset (výroba formovacej zmesi v 2 kontinuálnych miesičoch FAT s následným dávkovaním do formovacích rámov s modelovým zariadením a jej utlačením).

Kontinuálne miesiče FAT, typy DS2032 a DS2006 – zabezpečujú výrobu formovacej zmesi z nového piesku, regenerovaného piesku, živice a tvrdidla. Odliatky po odliatí, z foriem sú vytĺkané na vytriasacom rošte. Formovacia zmes prechádza vibračným drvičom hrúd, vibračným sitom a chladičom piesku. Vzniknutý regenerovaný piesok sa znovu vracia cez jednotlivé zásobníky znovu k miesičom na opätovnú výrobu formovacej zmesi. Presun piesku medzi jednotlivými uzlami je vykonávaný pneumatically. Celý systém je odsávaný 6 odlučovacími zariadeniami s výdychmi očisteného vzduchu do priestoru haly (popísané v časti: odpadové plyny zo zlievarne).

- Čistiaren odliatkov – vytĺkanie odliatkov z foriem – TKM 10.11, odsávanie je cez zelený filter nad strechu objektu,

čistenie odliatkov - murované boxy na ručné čistenie odliatkov, odzváraním, obrusovaním; fugitívne emisie,

pieskovanie / otryskávanie – dve oranžové kabíny, každá s odsávaním a filtrom zaústeným do pracovného prostredia, ručná tryskacia kabína (na veľké kusy) – 2 x MHG – výdych vyvedený nad strechu objektu,

brúsenie ručnými brúskami – odsávanie z haly pod strechu,

žíhanie odliatkov (8 ks žihacích pecí č.14 – č.21 na zemný plyn – odsávanie je do murovaných podzemných spalínovodov s priemerom 6 m a murovaných veľkých komínov č.1. a 2),

- pripravuje sa projekt osadenia jednej novej žihacej pece, ktorá nahradí vyššie uvedených 8 žihacích pecí.

(Nakoľko v objekte DH1 na prevádzke Zlievareň nie je v súčasnosti žiadny pecný agregát na žihanie odliatkov, prevádzajú sa odliatky do vedľajšieho objektu DH2 na prevádzku Veľká kováčna. Táto je už odstavená, ale zostalo tu ešte 8 žihacích plynových pecí č.14-č.21 ktoré sa zatiaľ využívajú pre žihanie odliatkov. Pripravuje sa projekt vybudovania novej žihacej pece v objekte DH1 na prevádzke Zlievareň).

Odlučovacie zariadenia od regeneračnej linky FAT

Odsávanie zariadení regenerácie piesku, odsávanie formovacej linky Alfaset.

FAT (technológia Alphaset):

- Filter UNIFO 2500 – napojený na miesič DS 2032 – prach zachytávaný filtračnou vložkou valcovitého tvaru do zbernej nádoby, čistý vzduch vyvedený do haly.
- Filter SCHF 3RK – napojený na zásobník piesku nad miesičom DS 2032- filtračný odlučovač 3 komorový – prach zachytávaný filtračnými vložkami do zbernej nádoby. Očistený vzduch vypúšťaný výstupných potrubím do haly.
- Filter SCHF 2RK – napojený na zásobník piesku nad miesičom DS 2006 – filtračný odlučovač 2 komorový – prach je zachytávaný filtračnými vložkami do zbernej nádoby. Vyčistený vzduch je vypúšťaný výstupných potrubím do haly.
- Filter BHF 3/1400 – je napojený na vytriasací rošt, drvič hrúd a vibračné silo – prach je zachytávaný vo filtračných hadiciach do zberného priestoru. Očistený vzduch je vyvedený „potrubím čistého vzduchu“ do priestoru haly.
- Filter SCHF 4 NSK – napojený na silo nového piesku, silo horúceho piesku a chladničky piesku – filtračný odlučovač 4 komorový – prach zachytávaný filtračnými vložkami do zbernej nádoby. Očistený vzduch vypúšťaný výstupných potrubím do haly.
- Filter UNIFO 2500 – napojený na silo s regenerátom – prach zachytávaný filtračnou vložkou valcovitého tvaru do zbernej nádoby, čistý vzduch vyvedený do priestoru haly.

Odlučovacie zariadenie od tryskacích zariadení

- Tryskacia komora TKM 10 – filtračné zariadenie MHG s výduchom vyvedeným nad strechu objektu, výdych V4.
- Ručná tryskacia komora – 2 x filtračné zariadenie MHG s výduchom vyvedeným nad strechu objektu, výdych V3.
- Otryskávacie zariadenie 1000 GR 20x26 3TR – súčasťou zariadenia je suchý automatický filter. Prach je zachytávaný vo vložených patrónach z celulózového mikrovlákná. Výdych filtra je vyvedený do priestorov objektu.
- Otryskávacie zariadenie HP 2000 GR 20x26 3TR – súčasťou zariadenia je suchý automatický filter. Prach je zachytávaný vo vložených patrónach z celulózového mikrovlákná. Výdych filtra je vyvedený do priestorov objektu.

Hala DH 2 časť KOVÁČŇA

Prevádzka zápusťková kováčna sa nachádza v objekte DH 2.

Na prevádzke Veľká kováčna zostalo 8 žihacích plynových vozových pecí (č.14 - č.21), ktoré sa využívajú hlavne na žihanie odliatkov vyrobených v prevádzke oceliarení.

Odpadové plyny:

- murované komíny č.1 a č.2 odvádzajú odpadové spaliny zo spaľovania zemného plynu z 8 ks žihacích plynových pecí č.14, 15, 16 (9,1 MW – komín č.1) + č. 17, 18, 19, 20, 21 (15,5 MW – komín č.2). Pece sú napojené na komíny č.1 a 2 dvomi podpodlahovými dymovodmi, o priereze cca 1,8 x 2 m, vyložené šamotovými tehliami. Rozmery komínov – priemer 6 m do výšky 65 m.

Malá kováčňa a Malá zápustková kováčňa boli zrušené, včítane všetkých kovacích aj ohrievacích agregátov, ktoré boli zaústené do murovaných komínov č.3 a č.4 (v súčasnosti sú nepoužívané).

Z kovania zostalo iba Zápustkové kovanie na buchari UHG 40 (BECHE) s pohonom na stlačený vzduch a ohrevom v Karuselovej plynovej peci (2,2 MW), z nakupovaných polotovarov. Súčasťou prevádzky je aj okrajovací lis CKZ – 1600 a kovací koľajový manipulátor Dango. (V minulosti bola táto prevádzka označovaná ako „Linka kľukových hriadeľov“ podľa vyrábaného sortimentu.)

Karuselová ohrievacia pec 3200 je určená na ohrev polotovarov vo forme kovových tyčí pred kovaním na požadovanú teplotu cca 1200 °C. Druh paliva je zemný plyn a maximálny projektovaný výkon pece je 2200 kg ohriatej uhlíkovej ocele za hodinu. V peci dochádza k priebežnému ohreву vsádzaných kovových polotovarov, z ktorých sú následne za použitia inštalovaných zariadení (buchár a vykrajovací lis) vyrábané zápustkové výkovky váhovej kategórie od 30-400 kg.

Typ: Karuselová pec 3200:

Vonkajšie rozmery pece: priemer 5830 mm, výška 2380 mm

Rok výroby: 2005

Stredný priemer karuselu: 3200mm

Šírka nisteje: 1500mm

Výška nisteje: 1000mm

Max. zaťaženie nisteje: 6 t

Max. teplota v peci: 1300 °C

Palivo: zemný plyn

Typ horákov: vírivé, typ A30

Počet horákov v peci: 9 ks

Inštalovaný príkon plynu: 2 200 kW

Inštalovaný elektrický príkon: 15 kVA

Spaliny odvádzané: cez rekuperátor pece do komína č.5

Pieskovanie výrobkov - 2 x PTB 5 (pásový tryskáč bubnový).

Kováčňa má tieto pracoviská:

- veľká kováčňa – zrušená, prebieha tu len žíhanie oceľových odliatkov,
- linka kľukových hriadeľov – teraz pod názvom Zápustková kováčňa,
- malá kováčňa zápustková – zrušená,
- malá kováčňa – zrušená.

Odpady z kováčne:

- kovový odpad (vracia sa späť do pece),
- sklad nebezpečného odpadu č.1 – v minulosti bol umiestnený v časti veľká kováčňa (kontajner na žiarivky, kontajner na zaolejované handry, označený, ohradený pletivom, uzamykateľný). V rámci rušenia prevádzky Veľká kováčňa bol z týchto priestorov odstránený aj sklad nebezpečného odpadu. č. 1.

Odpadové plyny z kováčne:

- komín č.1 a č.2 – odvádza odpadové spaliny z 8 ks žihacích plynových pecí č.14, 15, 16 (9,1 MW – komín č.1) + č. 17, 18, 19, 20, 21 (15,5 MW – komín č.2),
- komín č.3 a č.4 – odvádza odpadové spaliny z pecí malej kováčne (10,65 MW + 6,05 MW), na zemný plyn. Malá kováčňa a Malá zápustková kováčňa boli zrušené, včítane všetkých kovacích aj ohrievacích agregátov, ktoré boli zaústené do murovaných komínov č.3 a č.4 (v mimo prevádzky),
- oceľový komín č.5 so šamotovou výmurovkou - odvádza odpadové spaliny zo zápustkovej kováčne - z Karuselovej pece (2,2 MW) na zemný plyn, priemer komína je 1,8 m

s celkovou výškou 40 m. Prepojenie pece s komínom je podpodlažným šamotovým dymovodom o priereze cca 1,2 x 1 m.

- 2 Bubnové tryskáče PTB 5 – so spoločným suchým filtrom Herding (zelené zariadenia a modrý filter typ Herding) – výdych zaústený do pracovného prostredia.

Odpadové vody z kováčne:

- Nevznikajú priemyselné odpadové vody.
- Na chladenie zariadení v kováčni sa v minulosti využívali dva prívody cirkulačnej vody VK č.1 a VK č.2, ktoré sa v súčasnosti nepoužíva v kováčni.
- Na pohon niektorých zariadení (tvárniace stroje) sa používala tlaková voda v uzavretom cykle, ktorá sa vyrába v AKU – stanici v objekte DE 6, vodu je potrebné dopĺňať, nakoľko presakovaním cez vzniknuté poruchy na zariadení dochádza k únikom (tieto úniky sú zachytávané do kanalizácie a odvádzané).
- Meranie spotreby úžitkovej vody v kováčni je zabezpečené vodomermi (označenie Hydraulika č.2) meria sa iba spotreba úžitkovej vody, ktorou sa dopĺňa systém výroby tlakovej vody.
- Meranie spotreby cirkulačnej vody používanej na chladenie zariadení v AKU – stanici sa meria vodomermi (označenie Hydraulika č.1) ide o podružné meranie.

Manipulácia so škodlivými látkami: zrušená

Hala DH 2 časť APRETÚRA

Prevádzka apretúra je situovaná v objekte DH 2

Zabezpečuje mechanické opracovanie výrobkov a odliatkov.

Používané zariadenia: sústruhy, hlbokovŕtacie stolice, zvislé sústruhy (karusely), frézy, píly.

Strojné zariadenia sú chladené chladiacou a reznou emulziou Hydrol (v 2 ks horizontálnych vŕtačiek, nádrže vŕtačiek obsahujú každá 3 000 l emulzie) a Duvrol 22 (v 3 ks horizontálnych vŕtačiek, nádrže vŕtačiek obsahujú 3 500, 5 000 a 5 000 l emulzie). Emulzie sa zarábajú v nádržiach a cirkulujú k jednotlivým strojom. Odparená časť emulzií sa dopĺňa.

Odpady z apretúry:

- kovový šrot (triesky) – vracia sa späť do pece, zaolejované triesky sa najprv odstredia od oleja v odstredivke,
- použitá chladiaca emulzia Hydrol (Emulzín H) (likviduje sa u externej organizácie),
- použitá rezná a chladiaca emulzia Duvrol 22 (likviduje sa u externej organizácie),
- sklad nebezpečného odpadu č.2 – umiestnený v časti apretúra (kontajner na zaolejované handry, označený, ohradený plechom, uzamykateľný, identifikačný list NO a havarijný plán).

Odpadové plyny: v prevádzke Apretúra nevznikajú žiadne odpadové plyny.

Odpadové vody: nevznikajú žiadne priemyselné odpadové vody.

Manipulácia so škodlivými látkami:

- sklad horľavých látok,
- sklad farieb,

Skladované v špeciálnej unimobunke v Apretúre.

Hala DH 2 časť KALIAREŇ

Prevádzka kaliareň sa nachádza v objekte DH2.

Ohrev na kaliacu teplotu sa zabezpečuje v kaliacich plynových peciach, v elektrických odporových peciach a v hlbinných peciach. Následné ochladenie sa vykoná v oleji, vo vode alebo v aquatenzite.

Pece, do ktorých sa vkladá materiál ochladený v oleji (tzv. popúšťacie pece), sú odsávané, odpadové plyny sú vedené do komína č.8 – 2 vozové plynové pece č.3 a č.4 (podľa potreby slúžia ako kaliace i ako popúšťacie).

Používané zariadenia:

- 11 x hlbinné elektrické pece (do hĺbky 10 m),
- 6 x vozové pece elektrické (5 x modrá a 1 x strieborná),
- 2 x vozové pece plynové – označené č.3 a č.4 – spaliny nie sú odsávané cez filter, ale idú do komína č.8.

Nádrže:

- 4 prevádzkové nádrže na vodu – o obsahu 80, 60, 40, 50 m³ = 230 m³,
- 7 prevádzkových nádrží na olej – o obsahu 80, 80, 60, 60, 40, 40, 50 m³ = 410 m³,
- 2 prevádzkové nádrže na odmasťovadlo – o obsahu 80, 80 m³ = 160 m³,
- 1 prevádzková nádrž na polymér (aqatenzid) – o obsahu 50 m³.

K vozovým kaliacim peciam prisluchaju tri prevádzkové nádrže: 1 x voda 50 m³, 1 x olej 50 m³ a 1 x polymér 50 m³.

K hlbinným peciam prislúchajú prevádzkové nádrže:

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - 3 prevádzkové nádrže na vodu | 1x hĺbka 10 m, 80 m ³ ,
1x hĺbka 8 m, 60 m ³ ,
1x hĺbka 6 m, 40 m ³ - neprevádzkuje sa, |
| - 6 prevádzkových nádrží na olej | 2x hĺbka 10m, 80 m ³
2x hĺbka 8 m, 60 m ³
2x hĺbka 6 m, 40 m ³
prevádzkuje sa iba 1 nádrž na olej (10m, 80 m ³) – chladienie
výmenníkovým spôsobom, olej-cirkulačná voda. |

Chladienie a rezerva v suteréne bez havarijného zabezpečenia – nádrže 2 x 2 ks, s obsahom každej cca 3 m³. (Uvedené nádrže neslúžia ako havarijné, ale ako technologická súčasť chladiaceho systému oleja. Pri kalení do oleja odteká ohriaty kaliaci olej z kaliacej vane prepadom do dvoch podzemných zberných sedimentačno – prečerpávacích nádrží. Jedna slúži na usádzanie hrubších mechanických nečistôt, z druhej sa olej čerpadlom tlačí cez filter do protiprúdového výmenníkového chladiča, kde sa schladí a dopravuje sa naspäť do kaliacej nádrže.)

Odpady z kalendarne:

- výmurovka, žiaruvzdorný materiál,
- olejový kal,
- odpadový olej.

Odpadové plyny: odpadové plyny z kاليacich pecí:

- Komín č.7 spolu s plynovými pecami č.1 a č.2 – boli odstránené.
- Komín č.8 odvádza odpadové plyny z plynových vozových pecí č.3 a č.4 (3,6 MW) na zemný plyn
- odsávanie 4 hlbinných popúšťacích pecí – pomocou sacích nástavcov, ktoré odvádzajú spaliny do výduchu V13 ústiaceho na boku budovy.

Odpadové vody z kaliarne:

- na chladenie kaliacich médií sa používa cirkulačná voda, ktorá sa privádza z recirkulačnej stanice v správe DNV Energo a.s., kde sa chladí, filtruje a dopĺňa,
- meranie spotreby cirkulačnej vody vodomermom (označenie kaliareň),
- meranie spotreby úžitkovej vody využívananej ako kaliace médium vodomermom (označenie koa kaliareň),

- voda z kaliacich nádrží (množstvo OV sa určuje odhadom na základe zmluvy z DNV Energo, OV boli vypúšťané do dažďovej kanalizácie, ktorá ústí do Lieskoveckého potoka a ten celý prechádza cez ČOV DNV Energo).

Manipulácia so škodlivými látkami:

- prevádzkové nádrže na kaliaci olej 10 ks,
- prevádzková nádrž na aquatenzid 1 ks,
- prevádzkové nádrže na odmasťovadlo (Radalod) 2 ks.

Skúšobné laboratórium

Skúšobné laboratórium pozostáva z Metalografického laboratória, Korózneho laboratória a Mechanickej skúšobne. Skúšobné laboratórium slúži na skúšky kvality ocele.

Odpady: roztoky ustaľovačov, oleje, kovové triesky, chladiace a rezné emulzie, slabé roztoky leptadiel.

Odpadové plyny: v skúšobnom laboratóriu sa odsáva prach z prípravy vzoriek, nie je zdroj znečisťovania ovzdušia.

Odpadové vody: nevznikajú

DV 16 OLEJOVÉ HOSPODÁRSTVO:

Pôvodne uvádzané v povolení:

- skladovacie nádrže na olej 2 ks á 200 m³,
- havarijná nádrž 600 m³ vedľa budovy DV 16, slúži na prečerpanie oleja z nadzemných nádrží v prípade havárie,
- prečerpávacía stanica oleja v podzemí.

Súčasný stav:

Nádrže označené ako N.č. 1, N. č. 2 – o objeme po 180 m³, spolu 360 m³ sa nachádzajú v objekte DV 16. Ide o murovaný jednopodlažný objekt, v ktorom sú umiestnené tieto dve nádrže a vedľa objektu DV 16 je umiestnená betónová prepádová nádrž. Objekt je situovaný v areáli ako samostatne stojaca budova na parcele č. 761/44. Nachádza sa vedľa objektu DH 2, z vonkajšej strany kaliarne, za cestou.

Ocelové nádrže môžu plniť funkciu skladu oleja, ale hlavne musia byť k dispozícii v prípade požiaru vnútorných nádrží alebo akejkolvek inej havárie.

Po naplnení nádrží olej odteká prepadom (samospádom) do betónovej nádrže, objem cca 500 m³ umiestnenej vonku vedľa objektu DV 16.

Prečerpávacía stanica oleja v podzemí slúži v prípade potreby na prečerpanie oleja z kaliarne do nádrží v objekte DV 16.

Potrubné rozvody na škodlivé látky

V kanály mimo budovy - od skladovacích nádrží v DV 16 mimo prevádzku od roku 1999.

Skladovacie nádrže na technické plyny

- kyslík – nádrž 24 m³
- acetylén – 2 fľašové batérie
- propán – 3 zásobníky, objem á 17 m³
- CO₂ – objem 10,89 m³

KOTOLŇA

- v suteréne administratívnej budovy, v samostatnej miestnosti,
- 3 ks plynových kotlov Viessman Vitopex 100 s plynovými horákmi Weishaupt,
- výkon kotla 460 kW, spolu 1 380 kW,
- palivo: zemný plyn,

- odvod spalín 3 ks komínmi DN 300,
- prvé jednorazové meranie na zdroji 29.-30.11.2004, ďalšie periodické oprávnené meranie nebolo vykonané.

VYKUROVANIE A VETRANIE HÁL

Infražiariče plynové - inštalované

- hala DH1 - inštalované plynové infražiariče
 - o 42 ks - typ SBM B 64 SX (výkon 27 kW, spolu – 1,134 MW),
 - o 4 ks - typ GH 36 FG (výkon 36 kW, spolu – 0,144 MW).
- hala DH2 - inštalované plynové infražiariče
 - o 80 ks - typ SBM B 64 SX (výkon 27 kW, spolu - 1,728 MW),
 - o 6 ks - typ SBM B 32 SX (výkon 13,5 kW, spolu – 0,081 MW),
 - o 2 ks - typ SBM B 20 SX (výkon 7 kW, spolu – 0,014 MW).
- AKU stanica
 - o 8 ks - typ SBM B 32 SX (výkon 13,5 kW, spolu – 0,108 MW).

Celkom = 3,209 MW.

K zariadeniam prislúchajú aj transformátory:

- Transformátor DE 21 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 21 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 21 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,3 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,3 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,3 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,3 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,1 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,1 t,
- Transformátor DH 2a o hmotnosti náplne 1,1 t,
- Transformátor DH 2c o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DH 2c o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 6 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 6 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 6 o hmotnosti náplne 2,1 t,
- Transformátor DE 6 o hmotnosti náplne 2,4 t,
- Transformátor DE 6 o hmotnosti náplne 2,4 t,
- Transformátor DE 6a o hmotnosti náplne 4,77 t,
- Transformátor DE 6a o hmotnosti náplne 4,77 t,
- Transformátor DH 1 o hmotnosti náplne 2,2 t,
- Transformátor DH 1 o hmotnosti náplne 2,2 t,
- Transformátor EOP 1 o hmotnosti náplne 4,68 t,
- Transformátor EOP 2 o hmotnosti náplne 3,75 t,
- Transformátor EOP 5 o hmotnosti náplne 4,85 t,
- Transformátor IP o hmotnosti náplne 2,2 t.

V žiadosti bolo uvedené, že v prevádzke sa nachádzajú zariadenia s obsahom PCB.

Vodné hospodárstvo

Zdrojom pitnej aj technologickej vody je vodovod v správe spoločnosti DNV Energo, s ktorou má prevádzkovateľ uzavretú zmluvu. Odvádzanie odpadových vôd – splaškové odpadové vody a vody z povrchového odtoku sú odvádzané kanalizáciou v správe spoločnosti DNV Energo, s ktorou má

prevádzkovateľ uzavretú zmluvu. Množstvo vypustenej odpadovej vody je zisťované odhadom. Priemyselné odpadové vody v prevádzke vznikajú z technologického procesu kalenia (kaliace nádrže na vodu sú pri zistení nevyhovujúcej kvality vypúšťané do dažďovej kanalizácie v správe spoločnosti DNV Energo). V ostatných častiach prevádzky sa používa chladiaca voda v uzavretých okruhoch.

Ochrana ovzdušia

Zdroje znečisťovania ovzdušia DH1 Oceliareň, zlievareň

EOP č. 1 – mimo prevádzky	výdych V1
EOP č. 2	výdych V1
EOP č. 5	výdych V1
EIP – mimo prevádzky	výdych V2
sušička piesku – mimo prevádzky	komín č.9
ručná tryskacia komora	výdych V3
tryskacia komora TKM10	výdych V4

Zdroje znečisťovania ovzdušia DH 2 Zápustková kováča, Apretúra, Kaliareň

žíhacie pece č.14-16	komín č.1
žíhacie pece č.17-21	komín č.2
karuselová pec	komín č.5
kaliace plynové pece	komín č.8
hlbinné pece kaliarne	výdych V13

- ostatné zariadenia sú zdroje fugitívnych emisií (nie sú odsávané, alebo je výdych do pracovného prostredia výrobných haly)

Prehľad vstupov a výstupov:

- suroviny v prevádzke oceliarení:

vápno, vratný materiál (šrot), surové Fe zlievarenské (SORELMETAL), grafitové elektródy, kalcinovaný smolný koks, C – brikety, nauhličovadlo (Kalcinovaný antracit), nauhličovadlo (DESULCO 9018), nauhličovadlo (CALCINÁT A1), SiC, ferochrom nízkouhlíkatý (FeCr 010, 015, 050), ferochrom FeCr C 800 (FeCr 800), feromangán FeMnHC vysokouhlíkatý (FeMnC 75), feromangán FeMn nízkouhlíkatý, FeSiCa 30, FeSi 75 kusový, FeSi 75 mletý, ferotitán FeTi 70, FeMo, FeV, kazivec, almex, okuje, Al zliatina, Al drát, magnezitová výmurovka, magnezit sypký mat RO 78, RV 11-52, výmurovka + žiarobetón, šamotový materiál, acetylén C₂H₂, kyslík O₂ + elektrická energia + zemný plyn.

- suroviny v prevádzke zlievareň - formovňa:

kremitý piesok, chromitový piesok, avenol NB 700, Novanol 165, katalyzátory 4013, 4017, 4040, Vealvaccoat ST 701, Verdunnung 268, Ecopart 90, ATRIL – S, Granex, CO₂ – kvapalný, O₂ - kvapalný + elektrická energia.

- suroviny v prevádzke zlievareň - čistiareň: základná farba – šedá, akvacolor primral, elektródy.

- suroviny v prevádzke apretúra: hydraulický olej EMULZÍN, Paramo OL – 84, PARAMO HM 46, zinková beloba, lieh, vazelína + AK 2.

- suroviny v prevádzke kaliareň: olej NIRAL 232 EM, olej OL – 14, AQUAQUENCHIWE.

- suroviny v prevádzke laboratórium: chlorid sodný NaCl, uštalovač FOMAFIX, kyselina dusičná, kyselina chlorovodíková, kyselina octová, kyselina sírová, kyselina fosforečná, technický denaturovaný lieh, technický benzín, Delaps – na odstraňovanie vodného kameňa.

- **Výstupy:** výrobok (oceľové odliatky a zápustkové výkovky) + odpady (popol, troska, šamot, piesky, odpadové oleje, olejový kal, emulzie, laboratórne chemikálie, obaly obsahujúce NL, odpady obsahujúce iné NL), + emisie (NO_x, CO, SO₂, TZL, Zn, Cd) + priemyselná odpadová voda a voda z povrchového odtoku.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.3.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností, súčasťou oznámenia je aj doklad o prechode práv.
- A.1.4.** Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne nevplývali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je v zmysle zákona o IPKZ povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencií a iných písomností o prevádzke a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia.
- A.1.10.** Termínované podmienky vzťahujúce sa na oceliareň a zlievareň musí prevádzkovateľ preukázať do 6 mesiacov od spustenia technológií v týchto prevádzkach.

A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka výroby je trojzmená.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená projektovaná kapacita výroby:

- | | |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------|
| - výroba ocele: | - EOP č.2 - taviaci výkon 1,33 t/hod, maximálna vsádzka 9 t, |
| | - EOP č.5 - taviaci výkon 2,72 t/hod, maximálna vsádzka 17 t, |
| - hutnícka druhovýroba: | - 4800 t/rok záпускových výkovkov. |

A.3.1.

- Vstupné suroviny na výrobu: vápno, vratný materiál (šrot), surové Fe, grafitové elektródy, koks, C – brikety, nauhličovadlo, SiC, ferochrom, feromangán, FeSi, FeTi, FeMo, FeV, kazivec, almex, okuje, Al zliatina, Al drát, magnezitová výmurovka, magnezit sypký, výmurovka, šamotový materiál, kremičitý piesok, chromitový piesok, avenol, Novanol, katalyzátory, Vealvacoat, Verdunnung, Ecopart, ATRIL – S, Granex, základná farba – šedá, akvacolor primral, elektródy, hydraulický olej EMULZÍN, Paramo OL, PARAMO HM 46, zinková beloba, lieh, vazelína, olej NIRAL 232 EM, olej OL – 14, AQUAQUENCHIWE, chlorid sodný NaCl, uštalovač FOMAFIX, kyselina dusičná, kyselina chlorovodíková, kyselina octová, kyselina sírová, kyselina fosforečná, technický denaturovaný lieh, technický benzín, Delaps CO₂, C₂H₂, O₂.
- Energie: zemný plyn naftový a elektrická energia.
- Pomocné látky: technologická chladiaca voda.

A.3.2. Okrem uvedených škodlivých látok nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné obzvlášť škodlivé ani škodlivé látky.

A.3.3. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových obzvlášť škodlivých alebo škodlivých látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov.

A.4. Odber vody

A.4.1. Odber vody sa nepovoľuje (stavebné povolenie č.7265-25801/2011/Daň/770120103/Z7-SP2 zo dňa 09.09.2011 na stavbu „Vodovod úžitkový“, stratilo platnosť v októbri 2013, stavba nebola zrealizovaná).

A.4.2. Odber pitnej a technologickej vody realizovať na základe platnej zmluvy so správcom vodovodu.

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky

A.5.1. Všetkým zamestnancom, ktorí vykonávajú činnosť v prevádzke, musí byť vždy k dispozícii kópia tohto povolenia.

A.5.2. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi.

A.5.3. Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.

A.5.4. Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.

A.5.5. Jednotlivé časti prevádzky sú ručne riadené a obsluha nesmie ponechať prevádzky bez dozoru.

A.5.6. Pri výstavbe a modernizovaní zariadení sa musia brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre najlepšej dostupnej techniky (BAT).

A.5.7. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdroji znečisťovania ovzdušia v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

A.5.8. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenia podľa aktuálneho a schváleného Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na

zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja (ďalej len „súbor TPP a TOO“).

- A.5.9.** Prevádzkovateľ je povinný vypracovať Súbor TPP a TOO na reálny stav v prevádzke a predložiť ho inšpekcii na schválenie do 6 mesiacov od spustenia technológií prevádzkach oceliarení a zlievareň.
- A.5.10.** Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru TPP a TOO.
- A.5.11.** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- A.5.12.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany ovzdušia.
- A.5.13.** Pre jednotlivé časti prevádzky sa bude evidovať:
- doba chodu všetkých výrobných zariadení,
 - doba chodu všetkých odsávacích a odlučovacích zariadení,
 - poruchy, opravy, servis, zmena výrobných činností,
 - výpadky elektrickej energie,
 - množstvo spracovanej suroviny a všetkých použitých látok,
 - množstvo vyrobených výrobkov, vyprodukovaných odpadov,
 - množstvo spotrebovanej elektrickej energie, zemného plynu, technologickej vody.
- A.5.14.** Viesť prevádzkovú evidenciu tak, aby bolo spätne (jednoznačne) preukázateľné prevádzkovanie technologických zariadení so spaľovacím procesom v hodinách za rok na základe spotreby plynu.
- A.5.15.** Dodržiavať určené emisné limity v zmysle bodu B.1. tohto rozhodnutia, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.
- A.5.16.** Preukazovať dodržiavanie emisných limitov v lehotách podľa bodu I.1. tohto rozhodnutia, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.
- A.5.17.** EOP č.1 a EIP viditeľným spôsobom odstaviť a v prípade zámeru na opätovné spustenie do prevádzky, prevádzkovateľ požiada o súhlas inšpekciu.
- A.5.18.** Odlučovacie zariadenia prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom, zabezpečiť ich vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.5.19.** Maximálna doba prevádzkovania zdroja znečisťovania ovzdušia bez odprášenia nesmie presiahnuť 5% z celkového času prevádzkovania zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.20.** Odpadové plyny zo zariadení na výrobu ocele (EOP č.2 a č.5) musia byť odsávané a čistené vo filtračnom zariadení Amertherm, ktorého účinnosť bude preukázaná oprávneným meraním.
- A.5.21.** Bez zapnutého a funkčného odsávania nesmú byť zariadenia EOP č.2 a č.5 prevádzkované.
- A.5.22.** Pri poruche odsávania musí byť ihneď vykonaná oprava.
- A.5.23.** Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v technicko – prevádzkových predpisoch uvedeného zariadenia.
- A.5.24.** Fugitívne emisie znečisťujúcich látok z výroby ocele musia byť minimalizované odsávaním cez 10 kusov funkčných strešných ventilátorov umiestnených nad elektrickými pecami.
- A.5.25.** Prípravňa formovacích zmesí (FAT) musí byť odsávaná a odsávaný vzduch musí byť čistený v odlučovačoch prachu.

A.5.26. Liace pole musí byť odsávané. Prevádzkovateľ zabezpečí vypracovanie projektovej dokumentácie účinného odsávania liaceho poľa (výroba odliatkov) so zachytávaním znečisťujúcich látok a vypúšťanie vyčistenej vzdušiny organizovaným výduchom do ovzdušia a projekt predloží inšpekcii na schválenie.

Termín: pred obnovením činnosti v prevádzke zlievareň, prípadne predložiť správu posúdenia eko- evniro prínosov v zmysle BAT.

A.5.27. Zariadenia určené na odstraňovanie zvyškov formovacích zmesí z odliatkov (tryskacie komory) musia byť odsávané do mokrých odlučovačov MHB.

A.5.28. Odprášené plyny z mokrých odlučovačov MHB musia byť vedené výduchmi do vonkajšieho prostredia.

A.5.29. Sušičku piesku viditeľným spôsobom odstaviť a v prípade zámeru na opätovné spustenie do prevádzky, prevádzkovateľ požiadá o súhlas inšpekciu.

A.5.30. Odpadové spaliny zo spaľovania zemného plynu zo žihacích pecí v zápustkovej kováčni musia byť vedené komínmi č.1 a č.2 do vonkajšieho prostredia.

A.5.31. Odpadové spaliny zo spaľovania zemného plynu z Karuselovej pece musia byť vedené komínom č.5 do vonkajšieho prostredia.

A.5.32. Odpadové spaliny zo spaľovania zemného plynu z ohrievacích pecí v kaliarni musia byť vedené komínom č.8 do vonkajšieho prostredia.

A.5.33. Hlbinné elektrické pece popúšťacie v kaliarni musia byť odsávané a odpadové plyny vypúšťané výduchom V13 do vonkajšieho prostredia.

A.5.34. Energetické zariadenia prevádzkovať tak, aby sa ich prevádzkové parametre udržiavali v predpísaných medziach podľa výrobcu.

A.5.35. Vykonávať pravidelné odborné prehliadky a odborné skúšky všetkých horákov oprávnenou osobou, minimálne raz ročne a pri každej poruche, prípadne servisnej prehliadke, zabezpečiť nastavenie horákov.

A.5.36. Skladovanie surovín a pomocných látok musí byť vykonávané na ploche zabezpečenej proti možným výluhom do podzemných a povrchových vôd.

A.5.37. Pri skladovaní a manipulácii so škodlivými látkami a nebezpečnými odpadmi je treba postupovať tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do podzemných a povrchových vôd alebo do kanalizácie.

A.5.38. Škodlivé látky skladovať len na zabezpečených miestach vybavených nepriepustnou podlahou odolnou voči ropným látkam.

A.5.39. Škodlivé látky – farby a rozpúšťadlá skladovať na zabezpečenom mieste vybavenom nepriepustnou podlahou so záchytnou vaňou a odsávaním.

A.5.40. Škodlivé látky musia mať karty bezpečnostných údajov uložené v skladoch a prevádzkach, kde sa s nimi manipuluje.

A.5.41. Nádrže, stavby a zariadenia, v ktorých sa zaobchádza so škodlivými látkami, musia spĺňať požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, musia byť:

- a. stabilné,
- b. nepriepustné,
- c. odolné a stále voči mechanickým, tepelným, chemickým biologickým a poveternostným vplyvom; ak ide o použité umelé látky, musia byť aj odolné proti starnutiu,
- d. zabezpečené proti vzniku požiaru,

- e. zabezpečené možnosťou vizuálnej kontroly netesností, včasného zistenia úniku škodlivých látok, ich zachytenia, zužitkovania alebo vyhovujúceho zneškodnenia,
- f. technicky riešené spôsobom, ktorý umožňuje zachytenie škodlivých látok, ktoré unikli pri technickej poruche alebo pri deštrukcii alebo sa vyplavili pri hasení požiaru vodou,
- g. konštruované v súlade s požiadavkami slovenských technických noriem.

A.5.42.Nádrže na odmasťovadlá nepoužívať. V prípade potreby ich použitia musia byť sfunkčnené a havarijne zabezpečené.

A.5.43.Kalenie možno vykonávať len v nádržiach na to určených, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.

A.5.44.Všetky potrubia a rozvody musia byť riadne označené podľa druhu dopravovanej látky a smerom prúdenia.

A.5.45.Splaškové vody z prevádzky odvádzať splaškovou kanalizačnou sieťou.

A.5.46.Vypúšťanie splaškových odpadových vôd do splaškovej kanalizácie vykonávať na základe platnej zmluvy s prevádzkovateľom splaškovej kanalizácie.

A.5.47.Vody z povrchového odtoku odvádzať samostatnou dažďovou kanalizáciou.

A.5.48.Vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do dažďovej kanalizácie vykonávať na základe platnej zmluvy s prevádzkovateľom dažďovej kanalizácie.

A.5.49.Odpadové vody z kaliacich nádrží vypúšťať do podzemnej nádrže a následne do dažďovej kanalizácie diskontinuálne len na základe platnej zmluvy so správcom tejto kanalizácie.

A.5.50.V prípade, ak prevádzkovateľ nemá podpísanú platnú zmluvu so správcom kanalizácie na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z kaliacich nádrží, je povinný tieto vody vyvážať na čistenie na vyhovujúcu čistiareň odpadových vôd.

A.5.51.Prevádzkovateľ zabezpečí vypracovanie východiskovej správy podľa § 8 zákona o IPKZ pre prevádzku „Dubnický Metalurgický Kombinát, s.r.o.“ a predloží ju na schválenie inšpekcii.

T: 30.06.2015

6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami

A.6.1. V prevádzke sa zaobchádza so škodlivými látkami uvedenými v tabuľke č.1:

Tabuľka č.1

Názov škodlivej látky	Max. skladovacia kapacita	Max. predpokladaný havarijný únik
Kyslík	24 m ³	1 m ³
Propán	3 x 17 m ³	17 m ³
Acetylén	0,288 t	0,288 t
Kaliaci olej	770 m ³	80 m ³
Transformátorový olej	61,62 t	4,85 t
Avenol NB 700	12 t	12 t
Novanol 165	2,4 t	2,4 t
Katalyzátor	3,6 t	3,6 t
Vealvacoat ST 701	3,4 t	3,4 t
Verdunnung 268	1400 lit	1,4 m ³
Ecopart 90	40 kg	40 kg
Atril-S	20 kg	20 kg
Granex	0,5 t	0,5 t

Vápno kusové	5 t	5 t
Emulzín	0,2 t	0,2 t
Duvrol 22	0,2 t	0,2 t
Zinková beloba	10 kg	10 kg
Mazivo AK2	10 kg	10 kg
Paramo HM 46	180 kg	180 kg
Paramo OL-B4	180 kg	180 kg
Lieh denaturovaný	20 kg	20 kg
Aquaquenziwe	50 m3	50 m3
Radalod	0,2 t	0,2 t
Chlorid sodný	30 kg	30 kg
Ustalovač Fomafix	5 kg	5 kg
Kyselina dusičná	2 l	2 l
Kyselina HCl	2 l	2 l
Kyselina octová	1 l	1 l
Kyselina sírová	1 l	1 l
Kyselina fosforečná	1 l	1 l
Technický benzín	5 l	5 l
Trafoolej BTS	0,2 t	0,2 t

A.6.2. V prevádzke sa nakladá s nebezpečnými odpadmi (NO) uvedenými v tabuľke č.2:

Tabuľka č.2

kat. č. odpadu	názov odpadu podľa vyhl.č.284/2001 Z.z.	miesto vzniku odpadu
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá	Údržba
09 01 04	Roztoky ustalovačov	Skúšobné laboratórium
12 01 07	Minerálne rezné oleje neobsahujúce halogény okrem emulzií a roztokov	Údržba
12 01 09	Rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	Apretúra
12 01 18	Kovový kal z brúsenia, honovania a lapovania obsahujúci olej	Mechanická údržba
13 01 10	Nechlórované minerálne hydraulické oleje	Údržba
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	Údržba
13 03 07	Nechlórované minerálne izolačné a teplonosné oleje	Kaliareň
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	Skúšobné laboratórium
14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Údržba umývacie stoly
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezp. látkami	Všetky výrobné a režijné strediská
15 01 11	Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	Všetky výrobné a režijné strediská
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované neb. Látkami	Všetky výrobné a režijné strediská
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 – kontaminované neb. látkami	Údržba
16 06 01	Olovené akumulátory	Doprava

16 05 06	Kyselinové roztoky	Skúšobné laboratórium
16 07 08	Odpady obsahujúce olej	Kaliareň
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	Apretúra, kováčňa
17 05 05	Výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	Havárie
10 09 09	Prach z dymových plynov obsahujúcich nebezpečné látky	Zlievareň
16 02 09	Transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	82
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	Trafostanica

- A.6.3.** Škodlivé látky (ďalej len „ŠL“) aj od nich znečistené obaly skladovať len na miestach zabezpečených v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva a vodného hospodárstva.
- A.6.4.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch ŠL a v prevádzke, kde sa so ŠL zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.5.** Pre manipuláciu so ŠL určiť zodpovednú osobu, poučenú o zaobchádzaní so ŠL.
- A.6.6.** Vydávať a prijímať ŠL môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.6.7.** Nakladať so ŠL sa môže len vtedy, keď je zabezpečený stály dozor, ak sú nádrže, potrubné rozvody a obaly nepoškodené, zabezpečené proti pádu, úniku, rozbitiu a p.
- A.6.8.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť technickými prostriedkami a opatreniami všetky činnosti, technologické procesy a operácie, pri ktorých sa pracuje so ŠL, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do životného prostredia (zabezpečiť pravidelnú kontrolu a údržbu všetkých týchto zariadení, použiť účinné tesnenia a izolácie, tesniace čerpadlá a prírubové spoje, funkčné poistné ventily....).
- A.6.9.** Skladovanie kvapalných ŠL musí byť vykonávané v súlade s legislatívnymi predpismi na ochranu vôd a STN noriem. Nádrže a potrubné rozvody musia byť pravidelne kontrolované a musia sa pravidelne vykonávať skúšky tesnosti a kontroly technického stavu, o ktorých musí byť vedená presná evidencia na prevádzke.
- A.6.10.** Technickými opatreniami zabezpečiť, aby voda z povrchového odtoku zo spevnených plôch, určených na manipuláciu so ŠL, neodtekala do dažďovej kanalizácie.
- A.6.11.** Zákaz vypúšťať obsah havarijných nádrží, oplachových vôd a inak znečistených technologických a priemyselných vôd do kanalizácie, ak táto skutočnosť nie je zmluvne ošetrená so správcom kanalizácie.
- A.6.12.** Ohlasovať inšpekciu vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti spojené s únikom ŠL spojené s ohrozením životného prostredia a s rizikom znečistenia vody a pôdy.
- A.6.13.** V priestoroch skladovania a používania ŠL musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.6.14.** V miestach, kde prevádzkovateľ zaobchádza so ŠL je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov. Použitie sanačné materiály budú do doby zneškodnenia uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva.
- A.6.15.** Pre všetky používané suroviny a prípravky musia byť k dispozícii bezpečnostné karty údajov.

B. Emisné limity**B.1 Emisné limity znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia - mimo prevádzky****B.1.1.a. Pre prevádzku oceliarení platia emisné limity uvedené v tabuľke č.3.a do 31.12.2015**

tabuľka č.3.a

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Pece do 20 ton vsádzky: EOP č.5, EOP č.2	žalúziové výduchy zo zariadenia Amertherm – V1	TZL	75
		NO _x ako NO ₂	400
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³
Pece nad 20 ton vsádzky: EOP č.1 mimo prevádzky	žalúziové výduchy zo zariadenia Amertherm – V1	TZL	50
		NO _x ako NO ₂	400
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³
Pece do 20 ton vsádzky: EIP mimo prevádzky	výdych z odlučovača MHG – V2	TZL	75
		NO _x ako NO ₂	400
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³

TZL – tuhé znečisťujúce látky, NO_x ako NO₂ – oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý, PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF) pre zariadenia spracovávajúce kovové druhotné suroviny

B.1.1.b. Pre prevádzku oceliarení platia emisné limity uvedené v tabuľke č.3.b. od 01.01.2016

tabuľka č.3.b

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Elektrické oblúkové pece nad 2,5 t/ hod EOP č.1 mimo prevádzky EOP č.5 2,72 t/ hod	žalúziové výduchy zo zariadenia Amertherm – V1	TZL	20 15*
		NO _x ako NO ₂	400
		CO	1 000
		Hg	0,05
		SO _x	500
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³
Elektrické oblúkové pece pod 2,5 t/ hod EOP č.2 1,33 t/ hod	žalúziové výduchy zo zariadenia Amertherm – V1	TZL	20 15*
		NO _x ako NO ₂	400
Elektrická indukčná pec EIP mimo prevádzky	výdych z odlučovača MHG - V2	CO	1 000
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³

TZL – tuhé znečisťujúce látky, NO_x ako NO₂ – oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý, CO – oxid uhoľnatý, Hg – ortuť a jej zlúčeniny, SO_x – oxidy síry, PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF) pre zariadenia spracovávajúce kovové druhotné suroviny

* hodnota emisného limitu platí od 01.01.2020

Požiadavky BAT pre výrobu surového železa s kapacitou > 2,5 t za hodinu!

- hodnota emisného limitu sa má uplatňovať ako priemerná denná hodnota,
- emisný limit pre ortuť Hg – 0,05 mg/Nm³, priemerná hodnota za časť odberu vzoriek (diskontinuálne meranie, odber vzorky z jedného miesta minimálne 30 minút, s frekvenciou merania podľa nameraného hmotnostného toku),
- emisný limit pre oxidy síry SO_x – 500 mg/Nm³, priemerná denná hodnota,

- celková priemerná efektívnosť zberu prachu > 98 % (kombinácia priameho odsávania výstupného plynu a odsávacích systémov, systémy „doghouse“, celkové odsatie budovy).

B.1.1.c Všeobecné podmienky prevádzkovania pre výrobu ocele:

- Podmienky platnosti emisných limitov - emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach $p = 101,325 \text{ kPa}$ a $T = 0 \text{ °C}$.
- Emisie TZL zo všetkých zariadení a miest vzniku sa musia podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov obmedziť (napríklad odsávaním, odprašovaním, hermetizáciou).
- Pri delení kovového odpadu na vsádzku rezaním kyslíkom je potrebné podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov zabezpečiť odsávanie a odprašenie odpadových plynov.
- Od 1.1.2016 sa vyžaduje odpadové plyny z EOP zachytávať primárne priamo z otvoru veka pece a sekundárne z priestoru haly pri vsádzke, tavení a odpichu a odvádzať ich na čistenie. Odfiltrovaný prach je potrebné využiť v najväčšej miere.

B.1.2.a Pre zlievarenské technológie platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 4.a **do 31.12.2015**

tabuľka č.4.a

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [$\text{mg}\cdot\text{m}^{-3}$]
Zlievareň – tryskacie komory (opracovanie odliatkov)	Výduchy V3, V4	TZL	50

B.1.2.b Pre zlievarenské technológie platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 4.b **od 01.01.2016**

tabuľka č.4.b

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [$\text{mg}\cdot\text{m}^{-3}$]
Zlievareň – tryskacie komory (opracovanie odliatkov)	Výduchy V3, V4	TZL	20

B.1.2.c Všeobecné podmienky prevádzkovania pre zlievarenské technológie:

- Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach $p=101,325 \text{ kPa}$ a $T=0 \text{ °C}$,
- Emisie TZL zo všetkých zariadení a miest vzniku sa musia podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov obmedziť (napríklad odsávaním, odprašovaním, hermetizáciou),
- Organické plyny a pary vznikajúce pri výrobe jadier a foriem je potrebné odsávať a zachytávať- prevádzka zlievarne.

B.1.3.a Pre hutnícku druhovú výrobu platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 5.a **do 31.12.2015**

tabuľka č.5.a

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [$\text{mg}\cdot\text{m}^{-3}$]
Ohrievacie a žihacie pece z prevádzok: Kováčňa Kaliareň	komín č.1, č.2 komín č.8 a výdych V13	TZL	50
		NO_x ako NO_2	400

B.1.3.b Pre hutnícku druhovýrobu platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 5.b *od 01.01.2016*

tabuľka č.5.b

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Ohrievacie a žihacie pece z prevádzok: Kováčňa Kaliareň	komín č.1, č.2 komín č. 8 a výdych V13	TZL	50 / 20*
		NO _x ako NO ₂	400

* hodnota emisného limitu platí od 01.01.2020

B.1.3.c Všeobecné podmienky prevádzkovania pre hutnícku druhovýrobu:

- Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach p=101,325 kPa a T=0 °C.
- Emisie TZL zo všetkých zariadení a miest vzniku sa musia podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov obmedziť (napríklad odsávaním, odprašovaním, hermetizáciou).

B.1.4.a Pre Karuselovú pec platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 6

Tabuľka č. 6

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]*
Karuselová pec	komín č. 5	TZL	35 / 20*
		NO _x ako NO ₂	200

* hodnota emisného limitu platí od 01.01.2020

B.1.4.b Všeobecné podmienky prevádzkovania Karuselovej pece:

- Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach p=101,35 kPa a t=0 °C a pre obsah kyslíka 5%.
- Ďalšie činnosti, ktoré nasledujú za Karuselovou pecou (buchár, okrajovací lis) odsávať a odpadový plyn čistiť účinným zariadením.

Termín: od 01.01.2016**B.1.5.a** Pre sušiareň piesku platia emisné limity uvedené v tabuľke č.7

tabuľka č.7

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Sušička piesku mimo prevádzky	komín č.9	TZL	5
		SO ₂	35
		CO	100 / 500*
		NO _x ako NO ₂	200

B.1.5.b Všeobecné podmienky prevádzkovania sušiarne piesku:

- Po generálnej oprave sušičky piesku, budú platiť emisné limity uvedené v tabuľke č.7. Oprávnené meranie bude vykonané pri prvom opätovnom spustení do prevádzky.

- Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,325 kPa a 0 °C a pre obsah kyslíka v odpadových plynoch 17 % obj.
- *Ak je horák inštalovaný priamo v sušiacom zariadení, pri dávkovaní vlhkého materiálu, platí emisný limit pre CO 500 mg/m³ Termín: od 01.01.2016
- Ak je technológia sušenia nepriamy procesný ohrev, prevádzkovateľ nemusí merať TZL a SO₂ pri spaľovaní zemného plynu.

B.1.6. Pre plynovú kotolňu platia emisné limity uvedené v tabuľke č.8

tabuľka č.8

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]*
Plynová kotolňa 3 x 460 kW	komín K1	CO	100
	komín K2 komín K3	NO _x ako NO ₂	200

* emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach p=101,325 kPa a T=0 °C a pre obsah kyslíka 3 %

B.1.7. Dodržanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.

B.1.8. Oprávnené merania musia byť vykonávané oprávnenou osobou podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

B.1.9. Určené emisné limity, podľa všeobecne záväzného právneho predpisu na úseku ochrany ovzdušia sa pri diskontinuálnom meraní považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

B.1.10. Emisné limity určené v integrovanom povolení môžu byť na základe nameraných hodnôt prehodnotené a zmenené.

B.1.11. Množstvo vzduchu alebo inertného plynu privádzaného do zariadenia na ochladzovanie odpadových plynov sa pri hodnotení dodržania emisných limitov odčítava.

B.1.12. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní najmenej 5 pracovných dní pred meraním na inšpekciu a na Okresný úrad.

B.1.13. V prípade uplatňovania priemernej dennej hodnoty sa uvedená hodnota bude zisťovať (vzhľadom na kontinuálne emisne premenlivú technológiu):

- a) pri prekročení 10 násobku limitného hmotnostného toku nainštalovať kontinuálne meranie emisií.
- b) pri nižšom hmotnostnom toku sa hodnota bude zisťovať diskontinuálnym oprávneným meraním sériou dvoch meraní – jedno meranie za deň, s periódou jedného merania min. 12 hod., ak pre konkrétnu znečisťujúcu látku nie je určené inak.

B.2 Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

B.2.1. Emisné limity pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú.

B.2.2. Emisné limity pre vody z povrchového odtoku sa nestanovujú.

B.2.3. Emisné limity pre splaškové odpadové vody sa nestanovujú.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie**B.3.1 Hluk**

B.3.1.1. Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajších priestoroch v okolí prevádzky nesmú prekročiť hodnoty uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č.9.

Objekty prevádzok	Hluk v dB		
	Deň	Večer	Noc
Životné prostredie – okolie výrobných objektov v areáli prevádzky	70		

B.3.1.2. Pracovné priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

B.3.1.3. Vykonať objektivizáciu hluku v životnom prostredí v areáli prevádzky (za najnepriaznivejších podmienok) a správu z merania predložiť inšpekcii. **T= 30.06.2015**

B.3.1.4. V prípade prekročenia povolených limitných hodnôt hluku, vypracovať návrh opatrení na dosiahnutie súladu a predložiť ho inšpekcii na vyjadrenie do 1 mesiaca od obdržania záverečného protokolu o meraní imisii hluku.

B.3.2 Vibrácie

B.3.2.1. Vibrácie musia byť v súlade s požiadavkami na pracovné prostredie.

B.3.3 Neionizujúce žiarenia

B.3.3.1. Neionizujúce žiarenia musia byť v súlade s požiadavkami na pracovné prostredie.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

C.1. Monitorovať spotreby vody úžitkovej, cirkulačnej a pitnej a údaje o spotrebe vody pre jednotlivé časti prevádzky (na kalenie, na chladenie, na pitné a sociálne účely) zaznamenávať do prevádzkovej evidencie. **1 x mesačne**

C.2. Na chladenie zariadení (EOP, EIP a ostatné hydraulicky chladené stroje) využívať uzavreté chladiace okruhy. **Termín: trvale**

C.3. Vyhľadávať a opravovať prípadné úniky vody z cirkulačného systému, všetky kontroly zaznamenávať do prevádzkového denníka. **Termín: trvale**

C.4. Uskutočňovať skladovanie šrotu v súlade s BAT požiadavkami len na ploche zabezpečenej proti možným nežiaducim výluhom do podzemných vôd a proti vplyvu vôd z povrchového odtoku. **Termín: trvale**

C.5. Súčasnú nevyhovujúcu plochu na skladovanie šrotu upraviť tak, aby spĺňala požiadavku z bodu C.4 **Termín: pred spustením prevádzky oceliarení**

C.6. Zabezpečovať triedenie šrotu, aby sa znížila možnosť zavlečenia nebezpečných látok do pecí, s cieľom zabezpečovať nízke úrovne emisií znečisťujúcich látok. **Termín: trvale**

C.7. Prevádzkovať EOP len pri súčasnom zapnutí odlučovacích zariadení a strešných ventilátorov. **Termín: trvale**

C.8. Zabezpečiť maximálnu recykláciu použitých formovacích zmesí z ručnej formovne v prevádzke zlievareň. **Termín: trvale**

- C.9.** Na znižovanie množstva odpadov z formovacích zmesí postupne podľa výrobných prognóz zavádzať do výroby zmesi čo najviac recyklovateľné.
- C.10.** Zabezpečiť oddelené skladovanie odpadov z oceliarne a zlievarne (troska, piesky, výmurovka, kaly a pod.) na miestach, zabezpečených proti nežiaducemu úniku znečisťujúcich látok do pôdy, alebo podzemnej vody a v nádobách zodpovedajúcich vlastnostiam odpadov.
- C.11.** Zabezpečiť materiálové zhodnotenie trosky z pecí.
- C.12.** Zákaz ukladania odpadov zo zlievarne a oceliarne na plochách, ktoré nepatria alebo nie sú v prenájme alebo vo vlastníctve spoločnosti.
- C.13.** Odpady je možné skladovať v mieste vzniku maximálne 1 rok, pred ich odovzdaním na zhodnotenie/zneškodnenie oprávnenej osobe.
- C.14.** Zabezpečiť postupné zneškodnenie/ zhodnotenie odpadov (troska, piesky) nachádzajúcich sa v areáli prevádzky na nezabezpečených miestach. **Termín: 31.12.2015**
- C.15.** Vybudovať sklad nebezpečných odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a odpadového hospodárstva. **Termín: ihneď**
- C.16.** V sklade nebezpečných odpadov zhromažďovať len odpady na to určené, označené identifikačným listom nebezpečných odpadov.
- C.17.** V sklade nebezpečných odpadov neskladovať žiadne ostatné materiály, na ktoré nie je sklad určený.
- C.18.** Predložiť stanovisko Slovenskej Energetickej Inšpekcie k zariadeniam, ktoré obsahujú PCB a sú v prevádzke, či je potrebné a do akej doby tieto zariadenia nahradiť ekologickými a zabezpečiť ich dekontamináciu u oprávnenej osoby. **Termín: 30.06.2015**
- C.19.** Zákaz skladovať škodlivé látky a obaly z nich v objektoch, ktoré nepatria alebo nie sú v prenájme spoločnosti.
- C.20.** Skladovanie prázdnych obalov zo škodlivých a obzvlášť škodlivých látok vykonávať v sklade horľavých látok a sklade nebezpečných odpadov.
- C.21.** Vypracovať Prevádzkové poriadky jednotlivých skladov škodlivých látok a horľavých látok v súlade so Slovenskými technickými normami.
- C.22.** Zabezpečiť skladovanie kaliaceho oleja, počas údržby prevádzkových nádrží na kaliaci olej, v nádržiach, ktoré vyhovujú z hľadiska ochrany podzemných a povrchových vôd.
- C.23.** V prípade zámeru využívať nadzemné skladovacie nádrže 2x200 m³ na kaliaci olej, musia byť tieto zosúladené so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd. Rovnako je potrebné zabezpečiť miesto stáčania.
- C.24.** Predložiť inšpekcii výsledky skúšok tesnosti pre všetky skladovacie aj prevádzkové nádrže na škodlivé látky a potrubné rozvody na škodlivé látky odbore spôsobilou osobou. **Termín: 30.06.2015**
- C.25.** Predložiť inšpekcii správu z oprávneného merania emisií všetkých zdrojov znečisťovania ovzdušia, ktoré sú prevádzkované. **Termín: 30.06.2015**
- C.26.** Ostatné zdroje znečisťovania ovzdušia zmerať po ich spustení do pol roka a následne predložiť správu inšpekcii.
- C.27.** Kópie správy z oprávneného merania v zmysle bodu C.25 predložiť na Mesto Dubnica nad Váhom. **Termín: 30.06.2015**

- C.28.** Predložiť inšpekcii návrh postupného zosúladenia prevádzky s požiadavkami najlepších dostupných techník (najmä zachytávanie celkového prachu z výroby > 98%, odsávanie a zachytávanie organických plynov a pár z procesu výroby jadier a foriem, dosiahnutie plnenia určených emisných limitov, ...). **Termín: 30.06.2015**
- C.29.** Od 1.1.2016 sa vyžaduje odpadové plyny z EOP zachytávať primárne priamo z otvoru veka pece a sekundárne z priestoru haly pri vsádzke, tavení a odpichu a odvádzať ich na čistenie. Odfiltrovaný prach je potrebné využiť v najväčšej miere.
- C.30.** Organické plyny a pary vznikajúce pri výrobe jadier a foriem je potrebné odsávať a zachytávať- prevádzka zlievarne.
- C.31.** Zabezpečiť vypracovanie východiskovej správy podľa § 8 zákona o IPKZ a predložiť ju inšpekcii na schválenie. **Termín: 30.06.2015**
- C.32.** Predložiť Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“), schválený Inšpekciou životného prostredia, odbor inšpekcie ochrany vôd. **Termín: 30.06.2015**

D. Opatrenia pre minimalizáciu a nakladanie s odpadmi

- D.1.** Prevádzkovateľovi sa povoľuje zhromažďovanie a skladovanie nebezpečných odpadov (ďalej len „NO“) vyprodukovaných pri činnosti prevádzky uvedených v tabuľke č. 10. Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi do **01.01.2018**. Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 3 mesiace pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.

tabuľka č.10

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Miesto vzniku	Spôsob nakl. s odpadom
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá	údržba	Z, O
09 01 04	roztoky ustaľovačov	laboratórium	Z, O
10 09 09	prach z dymových plynov obsahujúcich nebezpečné látky	zlievareň	Z, O
12 01 07	minerálne rezné oleje neobsahujúce halogény okrem emulzií a roztokov	údržba	Z, O
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	apretúra	Z, O
12 01 18	kovový kal z brúsenia, honolovania a lapovania obsahujúci olej	mechanická údržba	Z, O
13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	údržba	Z, O
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	údržba	Z, O
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	laboratórium	Z, O
13 03 07	nechlórované minerálne izolačné a teplonosné oleje	kaliareň	Z, O
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	údržba, umývacie stoly	Z, O
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezp. látkami	celá prevádzka	Z, O
15 01 11	kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál /napr. azbest/ vrátane prázdnych tlakových nádob	celá prevádzka	Z, O

15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované neb. látkami	celá prevádzka	Z, O
16 02 13	vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	údržba	Z, O
16 05 06	kyselinové roztoky	laboratórium	Z, O
16 06 01	olovené akumulátory	doprava	Z, O
16 07 08	odpady obsahujúce olej	kaliareň	Z, O
16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	apretúra, kováčňa	Z, O
17 05 05	výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	havárie	Z, O
16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	trafostanica	Z, O
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	celá prevádzka	Z, O
Celkové vyprodukované množstvo NO za rok: 110 t			

Z – zhromažďovanie odpadov

O – odovzdanie odpadov inému subjektu na ich ďalšiu úpravu, zhodnotenie alebo zneškodnenie

- D.2.** Prevádzkovateľ je povinný neprekročiť celkové množstvo NO vzniknutých v prevádzke za rok v množstve 110 t.
- D.3.** Prevádzkovateľ je povinný s NO nakladať v súlade s integrovaným povolením v znení jeho neskorších zmien.
- D.4.** NO odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na ich zhodnocovanie resp. zneškodňovanie, príp. je držiteľom autorizácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.5.** Vzniknuté odpady z vlastnej činnosti triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov, oddelene vo vhodných nádobách zabezpečených proti nežiaducemu úniku.
- D.6.** Zriadiť sklad nebezpečných odpadov a trvale ho udržiavať vo vyhovujúcom stave.
- D.7.** Pre nakladanie s NO platia podmienky na zaobchádzanie so škodlivými látkami.
- D.8.** Nádoby na NO musia byť označené identifikačným listom nebezpečných odpadov.
- D.9.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s NO, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s NO.
- D.10.** Zabezpečiť umiestnenie „Plánu opatrení pre prípad havárie“ a „Prevádzkového poriadku skladových priestorov NO“ na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.11.** Prevádzkovateľ je povinný každé 3 roky od právoplatnosti tohto rozhodnutia oznámiť inšpekcii, že nedošlo k zmene v nakladaní s nebezpečným odpadom. V prípade, že počas 3 rokov dôjde k zmene v nakladaní s nebezpečným odpadom, prevádzkovateľ je povinný ihneď požiadať inšpekciu o vydanie zmeny integrovaného povolenia, ktorej súčasťou budú podmienky na nakladanie s nebezpečným odpadom.
- D.12.** NO je možné skladovať / zhromažďovať v prevádzke maximálne po dobu 1 rok.
- D.13.** Ostatné odpady, ktoré vznikajú, prípadne môžu vznikáť na prevádzke, sú uvedené v tabuľke č.11:

Tabuľka č.11

Katalógové číslo	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Miesto vzniku	Spôsob nakl.
------------------	-------------------------------------	---------------	--------------

odpadu			s odpadom
10 02 02	Nespracovaná troska	Oceliareň	Z, O
10 09 08	Odlievacie jadrá a formy použité na odlievanie	Zlievareň	Z, O,
12 01 01	Piliny a triesky zo železných kovov	Kováčňa	Z, O
12 01 02	Prach a zlomky zo železných kovov	Kováčňa, oceliareň,	Z, O
15 01 04	Obaly z kovu	Oceliareň	Z, O
16 11 04	Iné výmurovky a žiaruvzdorný materiál z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03	Oceliareň	Z, O
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Kováčňa	Z, O
19 10 01	Odpad zo železa a ocele	Zlievareň, Kováčňa	Z, O
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	všetky prevádzky	Z, O

Z – zhromažďovanie odpadov

O – odovzdanie odpadov inému subjektu na ich ďalšiu úpravu, zhodnotenie alebo zneškodnenie

- D.14.** Zabezpečiť dôslednú separáciu odpadu a zvýšiť podiel separovaných zložiek.
- D.15.** Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov.
- D.16.** Pri svojej činnosti postupovať tak, aby sa minimalizoval vznik odpadu. Pri vzniknutom odpade uprednostniť materiálové zhodnotenie, ak to nie je možné, energetické zhodnotenie pred zneškodňovaním.
- D.17.** Podmienky na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov:
Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na zhodnocovanie ostatných odpadov do **01.01.2020**. Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 3 mesiace pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.
- D.18.1.** Prevádzka na výrobu ocele (EOP č.2 a EOP č.5) je určená ako zariadenie na materiálové zhodnocovanie ostatných odpadov, uvedených v tabuľke č.12.

tabuľka č.12

Kat. č. odpadu	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kategória odpadu	Predpokladané množstvo zhodnoteného odpadu za rok (t)
12 01 01	Piliny a triesky zo železných kovov	O	20 000
12 01 02	Prach a zlomky zo železných kovov	O	
15 01 04	Obaly z kovu	O	
19 10 01	Odpad zo železa a ocele	O	

- D.18.2.** Zhodnocovanie odpadov, ktoré sa vykonáva podľa prílohy č.2 k zákonu o odpadoch:
- R4 Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín,
 - R13 Skladovanie odpadov pred použitím činnosti R4.
- D.18.3.** Prevádzkovateľovi sa povoľuje zhodnocovanie odpadov uvedených v tabuľke č.12 v zariadeniach na výrobu ocele, ktorého súčasťou je:
- **šrotovisko** – skladovanie a triedenie odpadov, rezanie na menšie časti,
 - **vsádzkové pole** – váženie a vsádzanie ocelového šrotu do EOP,
 - **pole taviacich pecí** – tavba prebieha v EOP počas kontrolovaných podmienok,
 - **liace pole** – odlievanie ocele z EOP do paniev, ohrev paniev plynovými horármi,
 - **skúšobné laboratórium** – analýza vzoriek.

- D.18.4.** V prevádzke nie je dovolené zhodnocovanie iných odpadov, okrem odpadov uvedených v tabuľke č.12.
- D.18.5.** V prevádzke sa zakazuje zhodnocovanie nebezpečných odpadov (napr. 17 04 09) do doby, kým nebude zabezpečené vyhovujúce skladovanie nebezpečných odpadov a preukázané dodržiavanie určených emisných limitov.
- D.18.6.** Kapacita zariadenia na zhodnocovanie odpadov je:
- kapacita EOP č.2 - taviaci výkon 1,33 t/hod, maximálna vsádzka 9 t,
 - kapacita EOP č. 5 - taviaci výkon 2,72 t/hod, maximálna vsádzka 17 t.
- Povolená kapacita zhodnocovania nesmie byť prekročená.
- D.18.7.** Zariadenie na zhodnocovanie odpadov musí prevádzkovateľ označiť informačnou tabuľou viditeľnou z verejného priestranstva.
- D.18.8.** Zverejňovať druhy odpadov, na ktorých zhodnocovanie je prevádzkovateľ oprávnený.
- D.18.9.** Zabezpečovať odpady pred odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
- D.18.10.** Prevádzkovateľ je povinný viesť Evidenčný list zariadenia na zhodnocovanie odpadov a uchovávať ho po celý čas prevádzky zariadenia a ešte 10 rokov po jeho skončení.
- D.18.11.** Odpady na zhodnocovanie preberať len od producentov, alebo od oprávnenej osoby na prevádzkovanie zariadenia na zber odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.18.12.** Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadov prevzatých na zhodnotenie, o spôsobe nakladania s nimi, na evidenčnom liste odpadu, podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- D.18.13.** Zariadenie na zhodnocovanie odpadu prevádzkovať v súlade so schváleným prevádzkovým poriadkom, ktorý aktualizuje v zmysle tohto rozhodnutia a predloží inšpekcii.
- Termín: 30.06.2015**
- D.18.14.** Viesť prevádzkovú dokumentáciu zariadenia. K prevádzkovej dokumentácii patrí: technologický reglement, prevádzkový poriadok, prevádzkový denník, obchodné a dodávateľské zmluvy týkajúce sa nakladania s odpadmi, vydané súhlasy, vyjadrenia a stanoviská orgánov štátnej správy a samosprávy.
- D.18.15.** Odpady, vznikajúce z procesu zhodnocovania odpadu (z výroby ocele), musia byť zhromažďované v prevádzke na vyhradenom, zabezpečenom mieste po dobu max. 1 rok a následne musia byť odovzdané oprávnenej osobe na zhodnotenie/zneškodnenie.
- D.18.16.** Prevádzkovateľ je povinný viesť v rámci prevádzkovej evidencie výsledky vlastných aj akreditovaných analýz na porovnanie ukazovateľov dodávaných a zhodnocovaných odpadov.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Zaznamenávať spotreby elektrickej energie a spotrebu zemného plynu v prevádzke do prevádzkovej evidencie.
- Termín: 1 x mesačne**
- E.2.** Pravidelne nastavovať plynové horáky v peciach pre optimálny chod spaľovacieho procesu a minimálnu tvorbu znečisťujúcich látok, viesť o tom evidenciu.
- Termín: 2 x ročne**
- E.3.** Sledovať a vyhodnocovať mesačnú a ročnú spotrebu energií a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.
- E.4.** Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1.** Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán).
- F.2.** Havarijný plán musí byť umiestnený vo všetkých skladoch ŠL a na prevádzkach, kde sa zaobchádza so ŠL.
- F.3.** Pre zaobchádzanie so ŠL poveriť zodpovednú osobu, ktorá bude vydávať a prijímať ŠL, viesť o nich evidenciu.
- F.4.** Poverená osoba musí mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov k všetkým ŠL.
- F.5.** Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so ŠL potrebné opatrenia v zmysle záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva. Pri zaobchádzaní so ŠL je prevádzkovateľ povinný urobiť potrebné opatrenia tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd alebo neohrozili ich kvalitu.
- F.6.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenia a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.
- F.7.** Všetky prevádzkové nádrže, záchytne, havarijné vane, skladovacie nádrže a potrubné rozvody musia byť nepriepustné a chemicky odolné voči pôsobeniu skladovaných ŠL.
- F.8.** Všetky nádrže a potrubia používané na transport ŠL musia byť vizuálne kontrolované, či nedochádza k priesakom alebo upchatiu. Zaznamenané priesaky a opatrenia na ich odstránenie musia byť zapísané v prevádzkovej evidencii.
- F.9.** Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží a potrubných rozvodov, v ktorých sa zaobchádza so ŠL, v súlade s vodným zákonom a súvisiacimi všeobecne záväznými právnymi predpismi vodného hospodárstva.
- F.10.** Všetky podlahy, na ktorých sa skladuje a manipuluje s ŠL, zabezpečiť podľa všeobecne záväzných právnych predpisov vodného hospodárstva.
- F.11.** Zabezpečiť predchádzanie haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať a pri vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie pri prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.12.** V miestach, kde prevádzkovateľ zaobchádza so ŠL je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov (absorbent, lopata, metla, vrece, rukavice). Použitý sanačný materiál budú do doby zneškodnenia uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva.
- F.13.** Odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- F.14.** Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané do prevádzkovej evidencie.
- F.15.** Všetky časti prevádzky, kde sa nakladá so ŠL a sklady ŠL musia byť vybavené umývadlom pre možnosť oplachu pri zasiahnutí ŠL.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

H.1. Emisie TZL zo všetkých zariadení a miest vzniku sa musia podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov obmedziť (napríklad odsávaním, odprašovaním, hermetizáciou).

H.2. Pri delení kovového odpadu na vsádzku rezaním kyslíkom je potrebné podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov zabezpečiť odsávanie a odprášenie odpadových plynov.

H.3. Od 1.1.2016 sa vyžaduje odpadové plyny z EOP zachytávať primárne priamo z otvoru veka pece a sekundárne z priestoru haly pri vsádzke, tavení a odpichu a odvádzať ich na čistenie. Odfiltrovaný prach je potrebné využiť v najväčšej miere.

H.4. Organické plyny a pary vznikajúce pri výrobe jadier a foriem je potrebné odsávať a zachytávať - prevádzka zlievarne.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**I.1. Kontrola emisií do ovzdušia**

I.1.1. Kontrolu emisií do ovzdušia vykonávať podľa tabuľky č.13.

Tabuľka č.13

Emisný zdroj	Znečisťujúca látka (ZL)	Podmienky merania	Frekvencia merania
EOP č.1 — pred opätovným spustením do prevádzky	TZL NO _x ako NO ₂ CO SO _x Hg	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
	PCDD a PCDF		1 x za 3 roky
EOP č.2 — pred opätovným spustením do prevádzky	TZL NO _x ako NO ₂ CO	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
	PCDD a PCDF		1 x za 3 roky
EOP č.5 — pred opätovným spustením do prevádzky	TZL NO _x ako NO ₂ CO	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
	PCDD a PCDF		1 x za 3 roky
EIP — pred opätovným spustením do prevádzky	TZL NO _x ako NO ₂ CO	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
	PCDD a PCDF		1 x za 3 roky

Zlievareň – tryskacie komory	TZL	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
Ohrievacie a žihacie pece z prevádzok: Kováčaňa, Kaliareň	TZL NO _x ako NO ₂	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
Karuselová pec	TZL NO _x ako NO ₂	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
Sušička piesku – pred opätovným spustením do prevádzky	TZL SO ₂ CO NO _x ako NO ₂	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa a teplota 0 °C, - v prípade priameho procesného ohrevu je ref. O ₂ 17 %, - v prípade nepriameho procesného ohrevu je ref. O ₂ 3 %,	podľa výsledkov z oprávneného merania *)
Plynové kotly 3 x 460 kW	CO NO _x ako NO ₂	suchý plyn, štandardné stavové podmienky, tlak 101,325 kPa, teplota 0 °C, ref. O ₂ 3 % obj.	podľa výsledkov z oprávneného merania *)

*) Interval periodického merania je:

- tri kalendárne roky ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu $\geq 0,5$ -násobok limitného hmotnostného toku a < 10 -násobok limitného hmotnostného toku,
- šesť kalendárnych rokov ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného $< 0,5$ -násobok limitného hmotnostného toku.

I.1.2. Periodické meranie vykonávať oprávnenou organizáciou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia.

I.1.3. Periodické meranie na preukázanie dodržania určených emisných limitov vykonať v určenom intervale oprávneného merania v zmysle podmienok tohto rozhodnutia.

I.2. Kontrola vôd

I.2.1. Prevádzkovateľ je povinný do prevádzkovej evidencie zaznamenávať množstvo odobranej technologickej a chladiacej vody z rozvodnej siete **1 x mesačne**.

I.2.2. Prevádzkovateľ je povinný do prevádzkovej evidencie pravidelne zaznamenávať množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd do kanalizácie. **1 x mesačne**.

I.2.3. Monitoring kvality priemyselných odpadových vôd vykonávať podľa tab. č.14:

Tabuľka č. 14

Miesto monitorovania	Sledovaný parameter	Podmienky merania	Frekvencia merania (monitorovania)
Priemyselné odpadové vody – podzemná nádrž	pH, teplota, NL, NEL, Fe, Ni, Zn, Mn, Cr⁶⁺, Cr_{celk.}	bodovou vzorkou **	2 x ročne

pH – reakcia vody, NL - nerozpustné látky, sušené pri 105 °C, NEL – nepolárne extrahovateľné látky, Fe – železo, Ni – nikel, Zn – zinok, Mn – mangán, Cr⁶⁺ - chróm (VI), Cr_{celk.} - celkový chróm

** Odber a analýzu vykoná akreditované laboratórium.

I.3. Kontrola odpadov

I.3.1. Viest' a uchovávať evidenciu odpadov prebraných, zhodnotených, vzniknutých na príslušných tlačivách podľa zákona o odpadoch, v náväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.

I.3.2. Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac. O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

I.4. Kontrola hluku

I.4.1. Vykonať meranie hluku v prevádzke v zmysle podmienky B.3.1 tohto rozhodnutia a pri zmene technického zariadenia produkujúceho hluk.

I.5. Kontrola spotreby energií

I.5.1 Prevádzkovateľ zabezpečí priebežné vedenie prevádzkovej evidencie s mesačným a ročným vykazovaním spotreby elektrickej energie, zemného plynu a vody; a vypočítanej mernej spotreby energie a vody na t vyprodukovaných výrobkov.

I.6. Kontrola prevádzky a technického stavu

I.6.1 Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.15.

Tabuľka č.15

P.č.	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov odsávacieho zariadenia Amertherm	1 x denne	obsluha	podľa technicko-prevádzkového predpisu pre obsluhu odsávacieho zariadenia
2.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov mokrého odlučovača MHG a mokrých odlučovačov tryskacích strojov MHB	1 x denne	obsluha	podľa prevádzkového predpisu mokrého odlučovača
3.	Čistenie kalovej nádrže v mokrom odlučovači MHG a mokrých odlučovačoch MHB	1 x týždenne	obsluha	podľa prevádzkového predpisu mokrého odlučovača
4.	Tesnosť všetkých nádrží a potrubí olejového hospodárstva, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	1 x denne	obsluha	vizuálne
		1 x za 5 rokov	oprávnená osoba	nedeštruktívnym testovaním podľa príslušnej STN
5.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	oprávnená osoba	nedeštruktívnym testovaním podľa príslušnej STN
6.	Tesnosť obalov a nádob, v ktorých sú skladované škodlivé látky a nebezpečné odpady	1 x denne	zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne
7.	Odbor a analýza oleja z kaliacich nádrží	mesačne	zabezpečuje prevádzkovateľ	rozbor kvalitatívnych parametrov
8.	Odbor a analýza zhodnocovaných odpadov	mesačne	zabezpečuje prevádzkovateľ	rozbor kvalitatívnych parametrov

9.	Výmena filtračnej tkaniny v odsávacom zariadení Amertherm	1 x ročne, príp. podľa potreby	obsluha zariadenia	podľa prevádzkového predpisu
----	-----------------------------------------------------------	--------------------------------	--------------------	------------------------------

STN – Slovenská technická norma

I.7. Podávanie správ**I.7.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.16.

Tabuľka č.16

Náplň správy	Spôsob oznamovania	Príjemca správy	Termín nahlasovania
IPKZ			
Kompletné údaje o prevádzke a emisiách do ovzdušia a vôd do Integrovaného registra informačného systému v súlade so zákonom o IPKZ	Písomnou formou + elektronická forma do IS	SHMÚ Bratislava SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka za predchádzajúci kalendárny rok
Ovzdušie			
Informácie o zdroji, emisiách a dodržiavaní emisných limitov a kvót (vyplnením údajov do príslušných tabuliek NEIS).	Písomnou formou + elektronická forma	OÚŽP	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka
Oznamovanie plánovaného termínu vykonania oprávneného merania	Písomnou formou	OÚŽP SIŽP – OIPK Žilina	5 pracovných dní pred začatím oprávneného merania.
Správa z prvého oprávneného merania	Písomnou formou	OÚŽP SIŽP – OIPK Žilina	do 10 dní od obdržania správy od oprávnenej organizácie
Správy z ďalších oprávnených meraní	Písomnou formou	OÚŽP SIŽP – OIPK Žilina	do 60 dní od vykonania merania
Ochrana vôd			
Množstvo odobratej pitnej vody a technologickej vody,	Písomnou formou	SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 31. januára nasledujúceho roka
Množstvo vypúšťaných odpadových vôd splaškových, priemyselných,	Písomnou formou	SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 31. januára nasledujúceho roka
Rozbory z monitoringu vôd podľa tabuľky č.14	Písomnou formou	SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 31. januára nasledujúceho roka
Odpady			
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladanie s ním ako pôvodca aj ako osoba vykonávajúca zhodnocovanie odpadov	Písomnou formou	OÚŽP SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 31. januára nasledujúceho roka
Evidenčný list zariadenia na zhodnocovanie odpadov	Písomnou formou	OÚŽP SIŽP – OIPK Žilina	1 x ročne do 31. januára nasledujúceho roka
Ostatné			
Záznamy a protokoly z kontrol dotknutých orgánov	Písomnou formou	SIŽP – OIPK Žilina	do 10 dní od ich obdržania
Mimoriadne udalosti, havárie, nadmerný okamžitý únik emisií	Písomnou formou	Dotknuté orgány podľa schválených havarijných	Hlásenie ihneď Záverečné správy do 60

		plánov a STPP a TOO	dní od vzniku danej udalosti
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	Písomnou formou	SIŽP –OIPK Žilina	1 x ročne do 28. februára nasledujúceho roka

OÚŽP – Okresný úrad Ilava, Odbor starostlivosti o životné prostredie

SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav

SIŽP OIPK Žilina – Slovenská inšpekcia životného prostredia, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina

- I.7.2.** Prevádzkovateľ je súčasne povinný viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.
- I.7.3.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov.
- I.7.4.** Prevádzkovateľ je povinný neodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení v prevádzke do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne, v Súbore TPP a TOO a v prevádzkových predpisoch.
- J.3.** Medzi vypracovanými opatreniami v havarijnom pláne v prípade zlyhania činnosti musia byť aj pokyny na odčerpanie a zneškodnenie médií, opravu zariadení, prípadne výmenu a zneškodnenie vhodným spôsobom, ako aj znovu uvedenie prevádzky do činnosti.
- J.4.** V prípade poruchy odlučovacích zariadení zabezpečiť okamžitú opravu zariadenia, ak sa odlučovacie zariadenie nedá okamžite opraviť, je nutné dokončiť danú vsádzku a následnú vsádzku spustiť až po oprave odsávacieho zariadenia.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

- K.1.** Ukončenie činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.
- K.2.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť inšpekcii na schválenie.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č.295/770120103/51-Ži zo dňa 25.1.2005 v znení neskorších zmien.

Odôvodnenie:

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., § 3 ods. 3 písm. a) bod 8., § 3 ods. 3 písm. c) bod 2., § 3 ods. 3 písm. c) bod 6. a § 33 ods. 1 písm. b) a d) zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 295/770120103/51-Ži zo dňa 25.1.2005, na vykonávanie činnosti v prevádzke „Dubnický Metalurgický Kombinát, s.r.o.“, na základe žiadosti prevádzkovateľa Dubnický Metalurgický Kombinát, s. r. o., Továrenská 56, 018 41 Dubnica nad Váhom, zo dňa 14.05.2014, ktorej súčasťou je aktualizácia podmienok integrovaného povolenia.

Prevádzkovateľ požiadal o zníženie správneho poplatku o 50 % v súlade s položkou 171a zákona o správnych poplatkoch, s prihliadnutím na rozsah a náročnosť posudzovanej zmeny v prevádzke. Inšpekcia vyhovelá prevádzkovateľovi a znížila správny poplatok. K žiadosti o zmenu integrovaného povolenia prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku vo výške 250 eur, kolkovými známkami.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 6 upustila od predloženia náležitosti žiadosti podľa § 7 ods. 2 písm. c), d), e),f) zákona o IPKZ, t.j. predloženia záverečného stanoviska MŽP SR podľa zákona o posudzovaní vplyvov na ŽP, bezpečnostnej správy, výpisu zásad a regulatívov územného plánu zóny, územného rozhodnutia.

Dňa 29.05.2014 inšpekcia oznámila začatie konania účastníkom konania a dotknutým orgánom, zverejnila na 30 dní žiadosť, stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti, výzvu zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvu zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku, výzvu verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania na úradnej tabuli a webovom sídle inšpekcie. Zároveň podľa § 11 ods.3 písm. e) zákona o IPKZ požiadala Mesto Ilava, aby do 3 pracovných dní odo dňa doručenia oznámenia zverejnili na svojom webovom sídle a zároveň na úradnej tabuli obce, alebo aj iným v mieste obvyklým spôsobom vyššie uvedené informácie.

Na základe zverejnenia žiadosti a výziev nebola zo strany verejnosti doručená žiadna prihláška za účastníka konania ani vyjadrenie.

V lehote určenej na vyjadrenie sa ku zmene integrovaného povolenia vyjadrili nasledovní účastníci konania a dotknuté orgány:

1. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Považskej Bystrici, č.A/2014/1083-2/OPPL zo dňa 12.06.2014 (doručené dňa 19.06.2014):

Fyzická a právnická osoba je podľa zákona o verejnom zdraví povinná predkladať opatrenia a návrhy uvedené v § 13 zákona na posúdenie príslušnému orgánu verejného zdravotníctva a do času kladného posúdenia sa zdržať vykonávania posudzovaných činností. Takýmto návrhom je aj návrh na nakladanie s nebezpečným odpadom. Regionálny úrad verejného zdravotníctva rozhoduje o návrhoch na nakladanie s nebezpečnými odpadmi a na prevádzkovanie zariadení na zneškodňovanie nebezpečných odpadov. Návrh na nakladanie s nebezpečným odpadom pre prevádzku „Metalurg, a.s., prevádzka ZŤS č.924, 018 41 Dubnica nad Váhom“ nebol predložený na posúdenie.

Stanovisko inšpekcie: Návrhy na nakladanie s nebezpečnými odpadmi inšpekcia posudzuje z hľadiska ochrany životného prostredia. Inšpekcia zapracovala pripomienku do bodu A.1.8. tohto rozhodnutia.

2. DNV ENERGO, a.s., Dubnica nad Váhom, vyjadrenie č.DNV/274/14/Pl zo dňa 18.06.2014: Spoločnosť DNV ENERGO, a.s. má so spoločnosťou Dubnický Metalurgický Kombinát, s. r. o., uzatvorené zmluvy iba na dodávku pitnej vody a odvádzanie splaškových vôd a vôd z povrchového odtoku. Čistiareň odpadových vôd spoločnosti DNV ENERGO, a.s. slúži iba

na mechanické čistenie vôd z povrchového odtoku a prípadné zachytenie uniknutých škodlivých látok do siete dažďovej kanalizácie. Neslúži na čistenie priemyselných odpadových vôd, ktoré je potrebné zachytávať a čistiť osobne.

Stanovisko inšpekcie: Pripomienka bola akceptovaná a zapracovaná do podmienok A.5.49. a A.5.50. tohto rozhodnutia.

3. Mesto Dubnica nad Váhom, č.ŽP-24974/2014 zo dňa 18.06.2014: Mesto Dubnica nad Váhom, ako účastník konania žiada o nariadenie ústneho pojednávania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Metalurg, a.s., prevádzka ZŤS č.924, 018 41 Dubnica nad Váhom“, prevádzkovateľa Dubnický Metalurgický Kombinát, s.r.o., Továrenská 56, Dubnica nad Váhom.

Stanovisko inšpekcie: Inšpekcia nariadila ústne pojednávanie v zmysle žiadosti Mesta Dubnica nad Váhom.

4. Slovenský vodohospodársky podnik š.p., o.z. Piešťany, č.CZ15053/13975/230/2014 zo dňa 16.06.2014: Správca vodného toku k predloženej žiadosti nemá pripomienky, vzhľadom k tomu, že v oblasti odvádzania splaškových vôd a vôd z povrchového odtoku k zmenám nedochádza.

Inšpekcia v zmysle § 15 ods.1 písm. a) zákona IPKZ nariadila ústne pojednávanie na deň 16.07.2014. Na ústnom pojednávaní boli prítomní zástupcovia prevádzkovateľa, Mesto Dubnica nad Váhom, Okresný úrad Ilava, odbor starostlivosti o životné prostredie.

Na ústnom pojednávaní boli prerokované pripomienky a vyjadrenia účastníkov konania a dotknutých orgánov, zmeny právnych predpisov, zmeny v technológii prevádzky. Bola vykonaná fyzická obhliadka prevádzky. Z ústneho pojednávania bola spísaná zápisnica č.4721-20141/2014/Daň/770120103/Z8 zo dňa 16.07.2014.

Na ústnom pojednávaní boli predložené nasledovné vyjadrenia dotknutých orgánov:

- Okresný úrad Ilava, Odbor starostlivosti o ŽP, úsek štátnej správy ochrany ovzdušia: so zmenou integrovaného povolenia súhlasíme za podmienky vykonania jednorazového merania emisií zo všetkých miest vypúšťania emisií.
- Okresný úrad Ilava, Odbor starostlivosti o ŽP, úsek štátnej správy odpadového hospodárstva: so zmenou integrovaného povolenia súhlasíme a žiadame vypracovať program pôvodcu odpadu podľa § 6 zákona o odpadoch a predkladať hlásenia evidencie o druhoch a množstve odpadov podľa § 19 zákona o odpadoch.
- Mesto Dubnica nad Váhom: Zabezpečiť výrobný proces tak, aby nedochádzalo k úniku nepríjemného zápachu a tým obťažovaniu obyvateľov mesta, ďalej úniku a súčasnému rozptylu pevných častíc do obytnej zóny a tak chrániť zdravie a majetok obyvateľov mesta Dubnica nad Váhom. V súvislosti s množiacimi sa sťažnosťami zo strany obyvateľov mesta žiadame o zaslanie výsledkov všetkých meraní, ktoré budú nariadené inšpekciou v konaní o prehodnotení podmienok integrovaného povolenia.

Stanovisko inšpekcie: Pripomienky boli akceptované a zapracované do podmienok A.5.26., C.25., C.28., H.3., H.4. a I.3.1. tohto rozhodnutia.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa zákona IPKZ bolo:
v oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny používaných surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmenu užívania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 17 ods. 1 písm. c) zákona zákon o ovzduší,
- určenie emisných limitov a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona o ovzduší,

v oblasti odpadového hospodárstva:

- udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 3 ods. 3

písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 7 ods.1 písm. c) zákona o odpadoch,
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. b) a d) zákona o IPKZ.

Inšpekcia prehodnotila a aktualizovala všetky podmienky integrovaného povolenia. Inšpekcia určila prevádzkovateľovi emisné limity a podmienky platnosti emisných limitov pre znečisťujúce látky vypúšťané do ovzdušia v zmysle platných právnych predpisov.

Inšpekcia na základe vykonaného konania preskúmala žiadosť v zmysle zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch a zistila, že nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane nie sú obmedzené alebo ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. V priebehu konania neboli zistené dôvody, ktoré by bránili vydaniu zmeny integrovaného povolenia, preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e :

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Dubnický Metalurgický Kombinát, s. r. o. v konkurze, Továrenská 56, 018 41 Dubnica nad Váhom
2. Slovenská správcovská a reštrukturalizačná, k.s., so sídlom kancelárie Súvoz 1, 911 01 Trenčín, správca konkurznej podstaty
3. DNV ENERGO, a.s., ZTS č.924, 018 41 Dubnica nad Váhom
4. Mesto Dubnica nad Váhom, Bratislavská 434/9, 018 41 Dubnica nad Váhom

Na vedomie:

5. Slovenský vodohospodársky podnik, š.p., OZ Povodie Váhu Piešťany, Nábrežie I. Krasku 834/4, 921 80 Piešťany
6. Okresný úrad Ilava, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Mierové námestie 81/81, 019 01 Ilava - štátna správa ochrany ovzdušia
7. Okresný úrad Ilava, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Mierové námestie 81/81, 019 01 Ilava - štátna správa odpadového hospodárstva
8. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Slovenských partizánov 1130/50, 017 01 Považská Bystrica