



**Žiadosť o **zmenu č.24** integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia pre Holcim (Slovensko), a. s. –**

**Miešacia stanica BC**

**- Žiadosť o vydanie stavebného povolenia**

**G-STAR, ZSPD**

**- Žiadosť o vydanie zmeny stavby pred dokončením**

**A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa****1. Základné informácie**

1.1	Názov prevádzkovateľa	Holcim (Slovensko) a.s.		
1.2	Právna forma	akciová spoločnosť		
1.3	Druh žiadosti	Zmena technologického zariadenia uvedeného do prevádzky do 31. augusta 2009, umiestneného v existujúcom objekte č. 26.04 Mlynica cementu spojenú so stavebnými úpravami, pre ktorú sa začne stavebné konanie		
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	906 38, Rohožník		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	-		
1.6	www adresa	www.holcim.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Pedro Minarro Jodar, člen predstavenstva		
1.8	IČO	00 214 973		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ: D26510 NOSE-P: 104.11		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Výpis z obchodného registra	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Katarína Komarová, environmentálny koordinátor tel. č.: +421-902 464 112 fax: +421-(0)34-77 65 326 <a href="mailto:katarina.komarova@holcim.com">katarina.komarova@holcim.com</a>		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	-		

**2. Informácie o povolovanej prevádzke**

2.1	Názov prevádzky	Holcim (Slovensko) a.s.
2.2	Adresa prevádzky	906 38, Rohožník
2.3	Umiestnenie prevádzky	kraj Bratislavský okres Malacky katastrálne územie obce Rohožník areál Holcim (Slovensko) a.s.
2.4	Počet zamestnancov	272
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Dátum začatia činnosti prevádzky: 1975 Ukončenie prevádzky nie je plánované.
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	3 Spracovanie nerastov 3.1 prevádzky na výrobu cementového slinku
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	viac ako 500 t cementového slinku za deň
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Projektovaná kapacita výroby šedého slinku je 3 500 – 4 000 t za 24 hodín a pre výrobu bieleho slinku je to 450 – 520 t za 24 hodín.
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Prevádzkovaná kapacita výroby šedého slinku je 3 500 – 4 000 t za 24 hodín a pre výrobu bieleho slinku je to 450 – 520 t za 24 hodín. Prevádzkovaná doba je 8 400 hodín/rok
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	R1 – využitie najmä ako palivo alebo na získavanie energie iným spôsobom

2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MPŽPRR SR č. 410/2012 Z.z., príloha 1, tab.01	3.2 Výroba cementu s projektovanou výrobnou kapacitou cementového slinku v t/deň: > 500 (veľký zdroj)  Súčasťou je časť, ktorá by bola samostatne kategorizovaná nasledovne: 1.1 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: od 0,3 MW do 50 MW (stredný zdroj)
2.12	Trieda skládky odpadov	netýka sa

### 3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

3.1	V oblasti ochrany ovzdušia	§ 3 ods. 3 písm. a) bod 1
	V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd	§ 3 ods. 3 písm. b) bod 3
3.2	V oblasti odpadov	-
3.3	V oblasti ochrany zdravia ľudí	-
3.4	V oblasti ochrany prírody a krajiny	-
3.5	V oblasti stavebného poriadku	§ 3 ods. 4

### 4. Ďalšie informácie o prevádzke

4.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie – posudzovanie podľa §18 ods.4) zákona 24/2006	Nie	X	Áno	-
		Vyjadrenie MŽPSR, odbor envirom. posudzovania		Príloha č.	2
4.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-

### 5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

5.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
5.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	<i>Miešacia stanica BC - Žiada sa G-STAR, Zmena stavby pred dokončením – žiada sa</i>
5.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
5.4	Meno, priezvisko (názov) a adresa (sídlo) stavebníka	Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník	

5.5	Druh, účel a miesto stavby	<p>Miestom realizácie je areál podniku Holcim (Slovensko) a.s., závod Rohožník.</p> <p>Prevádzka cementárne Holcim je nepretržitá so stálou výrobou šedého a bieleho slinku a cementu s typom cementu závisiacim od požiadaviek zákazníkov.</p> <p>K stavebným pozemkom má navrhovateľ vlastnícke právo. Pozemky sa nachádzajú v areáli závodu. Prístup je zabezpečený vnútroareálovými komunikáciami. Urbanisticky je územie ucelené a stavba neovplyvní jeho architektonický alebo urbanistický výzor. Miesto stavby je pre potreby stavby vhodné.</p> <p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>Charakterom sa jedná o strojne technologické zariadenie prevádzky cementárne, stavba je charakterizovaná ako výrobná stavba, účelom ktorej je zabezpečiť expedíciu suchých zmesí .</p> <p>Stavba je situovaná v priestore podniku Holcim Rohožník, vedľa objektu „Balenie a expedícia BC“ /SO 673-3M1/ na p.č. 735/354, 735/351 , k.ú. Rohožník.</p> <p>Zámerom realizácie je do existujúcej dopravnej cesty expedície bieleho cementu vložiť nové zariadenie na expedíciu : 3 oceľové zásobníky á 50 m3 (pre biely cement, pecné odprašky z RPBC a pre mletý vápenec), plniace, vyprazdňovacie a dávkovacie zariadenia. Účelom a cieľom nieje navýšenie množstva produkcie, ale skvalitnenie služieb pre odberateľov.</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>Charakterom sa jedná o strojne technologické zariadenie prevádzky cementárne.</p> <p>Predkladaný investičný zámer je situovaný vo vnútri areálu cementárne Holcim Rohožník, v existujúcom objekte č. 26.04 - Mlynica cementu , p.č. 735/38 , 735/40 , k.ú. Rohožník .</p> <p>Zámerom realizácie je do existujúcej dopravnej cesty slinku vložiť nové zariadenie na predomletie : valcový mlyn , typ ARGO AM-500</p>
5.6	Predpokladaný termín dokončenia stavby (pri dočasnej stavbe dobu jej trvania)	<p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>01/2016</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>05/2015</p>

5.7	Parcelné čísla a druhy (kultúry) stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	<p>Všetky stavebné pozemky sú vo vlastníctve Holcim (Slovensko) a.s.</p> <p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>Parcelné čísla : 735/354 , 735/351 , k.ú. Rohožník</p> <p>Parcelné čísla sa nachádzajú v prílohe č. 3</p> <p>LV č. :152, registra „C“</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>Parcelné čísla : 735/38 , 735/40 , k.ú. Rohožník</p> <p>Parcelné čísla sa nachádzajú v prílohe č. 6</p> <p>LV č. :152, registra „C“</p>
5.8	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, ktoré sa majú použiť ako stavenisko	<p>Všetky susedné pozemky a susedné stavby sú vo vlastníctve Holcim (Slovensko) a.s.</p> <p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>Parcelné čísla :</p> <p>735/335, 735/440, 735/347, 735/348, 735/402,735/349, 735/345, 735/359, 735/366, 735/353</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>Parcelné čísla :</p> <p>735/24, 735/25, 735/37, 735/39, 735/41, 735/43, 735/165, 735/500 , k.ú. Rohožník</p>
5.9	Meno, priezvisko a adresa projektanta	<p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>CEMDESIGN, spol. s r.o. Bratislavská 483, 911 05 Trenčín Ing. Peter Vražda – zodpovedný projektant</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>PEEM, spol. s r.o., Čajkovského 35, 616 00 Brno , ČR Ing. Emil . Marek – zodpovedný projektant , QM - projekt s.r.o., Drieňová 1/C, 821 01 Bratislava , SR</p>
5.10	Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou	Stavba bude uskutočnená zhotoviteľom stavby – dodávateľsky.

5.11	Členenie stavby na stavebné objekty	<p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>SO 6U3-3M1 Miešacia stanica BC</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>SO 26.04.301 Demontáže, demolácie, preložky inžinierskych sietí</p> <p>SO 26.04.302 Základové konštrukcie - navrhovaný mlyn</p> <p>SO 26.04.303 Úpravy existujúceho objektu 26.04 - Mlynica cementu</p> <p>SO 26.04.304 Doplnenie OK pod navrhovanú technológiu v existujúcom objekte 26.04 - Mlynica cementu</p> <p>SO 26.04.305 Svetelné a el. inštalácie, uzemnenie</p> <p>SO 26.04.307 Trafostanica, rozvodňa VN</p>
5.12	Členenie stavby na prevádzkové súbory	<p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>PS 6U3 Miešacia stanica BC</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :</u></p> <p>PS 26.04.201 Demontáže existujúcej technológie</p> <p>PS 26.04.202 Doprava slinku k navrhovanému mlynu</p> <p>PS 26.04.203 Úprava žeriavovej dráhy nad mlynom "F"</p> <p>PS 26.04.204 Skladovanie a dávkovanie slinku do navrhovaného mlynu</p> <p>PS 26.04.205 Mletie</p> <p>PS 26.04.206 Žeriavová dráha nad novým mlynom</p> <p>PS 26.04.207 Doprava medziproduktu do triediča</p> <p>PS 26.04.208 Doprava vratnej krupice</p> <p>PS 26.04.209 Odprašovanie</p> <p>PS 26.04.210 Rozvody tlakového vzduchu</p> <p>PS 26.04.211 Motorické a el. inštalácie, MaR</p>
5.13	Zoznam účastníkov stavebného konania	<p>Obec Rohožník (Obecný úrad), Školské námestie 1, 906 38 Rohožník</p> <p>Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník</p> <p>CEMDESIGN, spol. s r.o.</p> <p>Bratislavská 483, 911 05 Trenčín</p> <p>Ing. Peter Vražda – zodpovedný projektant</p> <p>PEEM, spol. s r.o., Čajkovského 35, 616 00 Brno , ČR</p> <p>Ing. Emil . Marek – zodpovedný projektant , QM - projekt s.r.o., Drieňová 1/C, 821 01 Bratislava , SR</p>

## 6. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

6.1	Názov prevádzky podľa platného integr. povolenia	-			
6.2	Číslo platného integrovaného povolenia	4467-8908/37/2008/Ver/370840106			
6.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
				Príloha č.	-

6.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	<p><u>Miešacia stanica BC</u> :</p> <p>Predmetom žiadosti o zmenu integrovaného povolenia je žiadosť o stavebné povolenie spojenou so zmenou technologického zariadenia : <i>Miešacia stanica BC</i></p> <p>(nové zariadenie na expedíciu)</p> <p><u>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením</u> :</p> <p>Predmetom žiadosti o zmenu integrovaného povolenia je žiadosť o stavebné povolenie – zmenu stavby pred dokončením , spojenou so zmenou technologického zariadenia : <b>G-STAR, zmena stavby pred dokončením</b></p> <p>(Objekt 26.04 mlynica cementu PC2 - nahradenie mlynu F mlynom ARGO AM-500)</p>
-----	--	--

## 7. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
	Netýka sa	-	-

## B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### 1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky – existujúci stav
	<p><u>Výroba šedého a bieleho cementu</u></p> <p>V závode Holcim Rohožník sa začala výroba v roku 1975 ( výroba vápna a mletých vápencov) . Cement sa v závode vyrába od r.1976 (sivý cement, linka bola modernizovaná v roku 2004). Biely cement sa v závode vyrába od r. 1977 . Hlavným sortimentom je výroba cementu.</p> <p>Cementy šedé:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Cement I 52,5 N</li> <li>➤ Cement I 42,5 R (A)</li> <li>➤ Cement I 42,5 R</li> <li>➤ Cement II/A-S 42,5 N</li> <li>➤ Cement II/B-M 32,5 N</li> <li>➤ Cement II/B-S 32,5 R</li> <li>➤ Cement III/A 32,5 N</li> <li>➤ Cement III/B 32,5 N</li> <li>➤ Cement CPC 7.0</li> </ul> <p>Cementy biele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Cement I 52,5 N White</li> <li>➤ Cement I 52,5 N White (slow)</li> </ul> <p>Vápenec podrvený na kužeľovom alebo kladivovom drviči je do skládky vápenca. Íly sú dopravené do závodu nákladnými autami. Zmes vápenca s ílom je zavážaná na jednu z dvoch skládok surovín pre šedý cement. Kaolín, kremičitý íl, piesok je uskladnený v skládke surovín pre biely cement.</p> <p>Zavážanie je plnoautomatické, riadené počítačom a kontrolované automatickým vzorkovacím zariadením. Na prípravu surovínovej zmesi pre výpal slinku používajú aj prísady: železitá prísada - luženec alebo iná korekcia s obsahom Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, vysokopecná troska alebo iná prísada s obsahom Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub>, kt. sú uložené v hale prísad. Vápenec, kaolín, piesok a kremičitý íl sú základnými surovinami na výrobu bieleho cementu. Prísady pre mletie bieleho cementu: biela sadra, leštiarenské kaly uložené v hale prísad. Prísady pre mletie šedého cementu: vysokopecná troska, sadrovec, elektrárenský popolček uložené v hale prísad a popolček je v zásobníkoch pri mlyniciach cementu. Zmes vápenca s ílom (pre šedý cement ) alebo vápenca s kaolínom a pieskom (biely cement) spolu s prísadami je dopravovaná do mlynice suroviny, kde sa pomelie na vertikálnom valcovom mlyne na surovinovú múčku, kt. je uskladnená v homogenizačných silách. Z homogenizačných síl je dopravovaná múčka sústavou pneumatických žľabov a korečkových elevátorov do päť stupňového cyklónového výmenníka tepla s kalcinátorom - spodná časť výmenníka s dvojicou horákov, kde dochádza ku kalcinácii – rozkladu uhličitanu vápenatého</p>

	<p>Vo výmenníku odovzdávajú odpadové plyny z pece teplo surovínovej múčky, čím ju zohrejú na 900 – 1000°C. Takto predhriata, kalcinovaná múčka postupuje do rotačnej pece, kde sa z nej priteplotu 1800 – 2000°C vyrába slinok. Slinok vypadáva z pece do roštového chladiča (šedý cement) alebo do planetových chladičov (biely cement) a je dopravovaný do veľkokapacitných slinkových síl. Palivami pre pec sú: zemný plyn, práškové uhlie a petrokoks, tuhé alternatívne palivá (TAP), alternatívne palivá vo forme olejov a kalov. Slinok a prísady sú dávkované do guľového mlyna, kde sa melú na cement. Pri mletí cementu sa využívajú intenzifikátory mletia na báze glykolov. Cement je uskladnený v cementových silách.</p> <p><u>Technológia výroby elektrickej energie z odpadového tepla</u></p> <p>Zdrojom odpadového tepla je roštový chladič a výmenník tepla linky rotačnej pece PC2. Využitie odpadového tepla na výrobu elektrickej energie pracuje na princípe ORC. Horúca vzdušina odovzdáva odpadové teplo vo výmenníku tepla, v ktorých dochádza k ohrevu termálneho oleja. Primárny termický okruh dodáva zohriatu teplonosnú kvapalinu uzavretým potrubným okruhom do objektu elektrárne TG Strojovňa, v ktorom zohrieva prevádzkovú kvapalinu (cyklopentán) na procesnú teplotu a po odovzdaní tepla sa vracia naspäť do výmenníkov tepla prostredníctvom čerpadiel umiestnených v olejovom hospodárstve. Prevádzková kvapalina cirkuluje v systéme opačným smerom pričom zohrievaním sa mení skupenstvo z kvapaliny na nasýtenú paru. Z výmenníka prúdi nasýtená cyklopentánová para do turbíny, kde sa časť tepelnej energie mení na energiu kinetickú, ktorá sa prenáša na hriadeľ turbíny a generátora. Generátor je chladený vodou, ktorá cirkuluje prostredníctvom čerpadiel z vežového chladiaceho systému. Generátor poháňaný turbínou produkuje elektrickú energiu (6000V, 50Hz, 4.97MW), ktorá sa využíva pre vnútornú spotrebu cementárne.</p> <p><u>Technológia ReduDust</u></p> <p>Pecné odprašky sú upravované tak, aby mohli byť pridávané do cementu, pričom sa zabráni ich skládkovaniu. Prínosom je aj úspora neobnoviteľných palív, zvýšenie podielu alternatívnych palív a výroba technických solí z procesu spracovania pecných odpraškov.</p> <p>Všetky výrobné procesy v závode sú plne automatické, riadené pomocou počítača a údaje o prevádzke, spotrebe palív, surovín a energií sú zaznamenávané a uchovávané.</p>
--	---

## 2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povolovanej prevádzky v rámci celého závodu

Bez zmeny

## 3. Opis prevádzky - zmena

P. č.	Opis prevádzky – zmena
	<p><u>Miešacia stanica BC :</u></p> <p>Výrobný program a hlavné výrobné činnosti, t. j. výroba cementu, <u>sa realizáciou stavby nemení</u>. Vytvoria sa technické podmienky pre inováciu a rozšírenie sortimentu bieleho cementu.</p> <p>Nový prevádzkový súbor PS 6U3 technologicky nadväzuje na jestvujúci PS 613 odberom bieleho cementu z pneužfabu pol. 613-PF4.</p> <p>Nový stavebný objekt SO 6U3-3M1 stavebne nadväzuje na jestvujúci SO 673-3M1 Balenie a expedícia BC pripojením sa OK.</p> <p>Suché zmesi budú miešané z nasledovných komponentov, ktorých podiel v zmesi bude závislý receptúr, resp. od požiadaviek odberateľa:</p> <p>Biely cement (1200 kg/m3)          Odprašky z RP BC (950 kg/m3)          Mletý vápenec (1400 kg/m3)</p> <p>Vlastnosti výsledného produktu:</p> <p>Objemová hmotnosť: 0,85-0,95 t/m3 (fluidizovaná)          Zrnitosť: 0-1 mm (max. 4500 Blaine)          Teplota: 80°C max.          Vlhkosť: 0,2 % H2O max.</p> <p>Miešacia stanica bieleho cementu pozostáva z troch skladovacích oceľových zásobníkov s objemom á 50m3 (odprašky, biely cement, mletý vápenec). Každý zásobník bude plnený z autocisterny vlastným plniacim potrubím DN 100 mm. Zásobník bieleho cementu bude navyše plnený sklzom ø300mm z dopravného mosta do Baliane BC z pneumatického žľabu 613-PF4. Napojenie sklzu sa zhotoví vradením motoricky ovládaného valcového spodného vykladača VSV 400 (613-WL1).</p> <p>Zásobníky sú s kužeľovým dnom vybaveným čeriacimi doskami. Na výpadových otvoroch ø400mm sú umiestnené ručné doskové uzávery 400x400mm.</p> <p>Odber jednotlivých komponentov zo síl v požadovanom pomere je zabezpečený dávkovacími zariadeniami 6U3-FM1,2,3. Každé zariadenie pozostáva z rotačného podávača s frekvenčným meničom a hmotnostného a objemového prietokomeru Multicor S80 (fy Schenck). Prietokomery dávkujú</p>

komponenty s presnosťou  $\pm 1\%$  z aktuálneho dávkovaného množstva. Sú vybavené meracou a riadiacou elektronikou, ktorá spolupracuje s rotačným podávačom, ktorého riadením reguluje objemový tok odoberaného materiálu zo zásobníka.

Výpady z prietokomerov sú napojené na závitkový dopravník 6U3-SC1, ktorý dopravuje (a zároveň premiešava) dávkované komponenty do korčkového elevátora 6U3-BE1.

Pásový korčkový elevátor 6U3-BE1 (fy Beumer) dopravuje materiál zo závitkového dopravníka 6U3-SC1 na úroveň +11,040. Výpad z elevátora je cez kompenzátor napojený na pneumatický dopravný žľab 6U3-AS1. Výpadová hlava pneužľabu smeruje dopravovaný materiál do vibračného triediča 6U3-VS1 NIAGARA (fy Haver&Boecker). Triedič slúži k separovaniu hrúd nachádzajúcich sa v namiešanej zmesi, ktoré budú sklzom zvedené do kontajnera na úrovni  $\pm 0,000$ . Z triediča materiál zvislým sklzom zvedený do nakladacieho zariadenia, ktorého súčasťou je pojazdná plniaca násypka ku ktorej je pripevnená plniaca hubica 6U3-LA1. Rám hubice bude ukotvený na podlaží +6,240.

Vo zvislom sklze z vibračného triediča do plniacej hubice bude nainštalované závitkové zariadenie na odber vzoriek s ručným pohonom (6U3-SM1).

**Celý proces – manipulácia s práškovými hmotami sa uskutočňuje v uzatvorených výrobných zariadeniach, čo vylučuje vznik zdrojov znečisťujúcich priamo ovzdušie. Zásobníky sú odprášené filtermi, ktoré sú „súčasťou“ vlastného zásobníka, zachytené odprášky padajú naspäť do zásobníkov. Pre odprášenie dopravných ciest a plnenia je na podlaží +11,040 je umiestnený kompaktný filter 6U3-BF4 s ihlanovou výsypkou.**

Výrobný proces bude automatizovaný, riadenie procesu bude vykonávané z velína baliarne BC. Počet pracovníkov sa nemení, strojnú a elektroúdržbu budú zabezpečovať pracovníci z existujúceho stavu.

Všetky komponenty sú skladované v uzatvorených oceľových zásobníkoch valcového tvaru a s výpadovým kuželom zaručujúcim bezpečné vyprázdnenie zásobníkov. Komponenty na výrobu suchých zmesí budú k zásobníkom dopravované (s výnimkou bieleho cementu) v autocisternách a pneumaticky vykladané do jednotlivých síl. Manipulácia s materiálom sa deje v uzatvorených prachotesných zariadeniach. Hotový výrobok nie je skladovaný, ale je priamo plnený do autocisterny.

Systém riadenia na technologickej úrovni pre PS 6U3 je existujúci realizovaný pomocou programovateľného riadiaceho automatu (ďalej len PLC) typ PLC 5/60 od fy. ALLEN BRADLEY s označením 6C3-2P1.U01. Jednotlivé pohony budú ovládané:

miestne z DBL skrinky zariadenia, odkiaľ bude možno samostatne spúšťať pohony zariadení.

diaľkovo – z centrálneho dispečingu bude pomocou pracovnej stanice operátora spúšťaná celá linka, resp. jednotlivé časti linky. Na pracovnej stanici budú zároveň pomocou vizualizačného softvéru Iltis zobrazené pracovné a poruchové stavy jednotlivých pohonov linky.

Systém riadenia na operátorskej úrovni je realizovaný pomocou existujúcej operátorskej stanice na centrálnom velíne. Operátorská stanica pozostáva z priemyselného PC vybaveného operačným systémom Windows NT a vizualizačného softvéru Iltis NT.

Prepojenie PC s riadiacim automatom PLC je realizované pomocou komunikačnej zbernice Ethernet.

Stavebný objekt SO 6U3-3M1 Miešacia stanica BC tvorí nosná podperná oceľová konštrukcia a základové konštrukcie pod oceľovú konštrukciu. Pod technologickým zariadením (elevátor) je navrhnutá základová päťka. Oceľová podperná konštrukcia je navrhnutá z časti ako 6-podlažná a pod zásobníkmi ako 3-podlažná.

Realizácia stavebného objektu bude prebiehať v dvoch etapách.

V I. etape budú zrealizované kompletne základové konštrukcie vr. spevnenej plochy, nosné oceľové konštrukcie bez OK pre tretí zásobník a opláštenie objektu.

V II. etape bude zrealizovaná zostávajúca časť objektu – t.j. nosná oceľová konštrukcia pre tretí zásobník a doopláštenie objektu.

#### Kapacita

Projektovaný výkon inštalovaného zariadenia je **50 t/h** regulovaný plynule podľa požiadaviek výroby. Skutočná výrobná kapacita bude závislá od celkového odbytu a ponúkaného sortimentu suchých cementových zmesí, v rozsahu povolenia súčasnej prevádzky. Vzhľadom na charakter stavby bude projektový výkon vychádzať z výrobného výkonu závodu – navrhovanou kapacitou expedície sa vlastné množstvo expedovanej produkcie bieleho cementu **nenavýšuje**.

#### G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :

Zámerom zmeny technológie je do existujúcej dopravnej cesty slinku PC2, mlyn F, vložiť nové zariadenie na predomletie : valcový mlyn , typ ARGO AM-500. V rámci novej technológie bude zdemontovaný mlyn F s príslušenstvom. Zmenou stavby pred dokončením **sa celkový zámer nemení**.

Predmetom zmeny stavby pred dokončením, vóči vydanému stavebnému povoleniu pre G-STAR, sú nasledujúce zmeny :

<b>zmena 301.1</b>	V objekte mlynice bude vybúraný otvor 6,0x4,0m v obvodovej stene hr. 250mm pre inštaláciu novej brány medzi osami I1 a I2.
<b>zmena 301.2</b>	Zmena rozsahu vybúrania existujúcej podlahy na základe zmeny riešenia základových konštrukcií pod OK a navrhovaným mlynom.
<b>zmena 302.1</b>	Kompletné prepracovanie tvaru základovej konštrukcie. Z detailnejších podkladov dodávateľa zariadení vyplynulo, že zariadenie nevyvoluje dynamické účinky zaťaženia. Základ je riešený ako viacstupňová železobetónová základová konštrukcia, ktorá je zaťažená len statickými účinkami zaťaženia od zariadenia mlynu. Po odkrytí podlahovej dosky a zistení základových pomerov, bolo pristúpené k návrhu kombinácie plošného a hlbinného založenia. Základová konštrukcia bola tvarovo kompletne zmenená a bola doplnená o systém mikropilót. Časť základovej konštrukcie pod úrovňou +/-0,000 je tvaru U. Tento tvar je z dôvodu zachovania jestvujúceho energokanála. Zistením rozsahu jestvujúcich základových konštrukcií, pod OK haly, musela byť podzemná časť základovej konštrukcie zúžená v pozdĺžnom smere a predĺžená v priečnom smere. Nadzemná časť sa skladá z dvoch pylónov preklenujúcich energokanáľ a podzemnú časť. V tejto časti sú navrhnuté kotviace prvky v podobe 16ks kotviacich trŕňov. Oproti stavebnému konaniu bolo do základovej konštrukcie pridané uzemnenie. Uzemňovací pásik vodivo spája záhlavie všetkých mikropilót. V štyroch miestach vystupuje nad +/-0,000, kde bude vodivo pripojený k rámu navrhovaného mlynu. Materiálové riešenie ostáva pôvodné.
<b>zmena 303.1</b>	Zmena rozmiestnenia a počtu základových pätiiek. Na základe spresnenia technológie a umiestnenia síl, nie je každé silo uložené na samostatnú štvoricu základových pätiiek. Základové pätky budú prevedené pod celou oceľovou konštrukciou, na ktorú budú osadené skladovacie silá.
<b>zmena 303.2</b>	Po odkrytí podlahového súvrstvia a zistení skutočných základových pomerov, sú v projekte ZSPD základové pätky doplnené o hlbinný systém založenia v podobe štvorice mikropilót. Tvar a riešenie napojenia základových pätiiek na okolité konštrukcie nebol zmenený. Materiálové riešenie ostáva pôvodné.
<b>zmena 304.1</b>	Kompletné prepracovanie tvaru oceľovej konštrukcie plošiny + 12,00 v poli 5-6. Vyhotovený návrh umiestňuje navrhovanú plošinu nad existujúci priehradový most v poli 5-6. Existujúce konštrukcie vrátane novo navrhnutej plošiny boli staticky posúdené ako celok. Táto konštrukcia je prepojená oceľovou plošinou, pozdĺž steny v ose H, s oceľovou konštrukciou veže pod silom. Na tejto plošine je navrhnutý kotviaci rám pod filter 51G-BF5, ktorý odprašuje presyp dopravníkov BC3-BC7.
<b>zmena 304.2</b>	Čiastočné prepracovanie tvaru oceľovej konštrukcie plošiny +/-0,00 a + 16,00 v poli 2-3. Oceľové konštrukcie pod silami sú zlúčené s oceľovou konštrukciou plošín pod navrhovanou technológiou. Tým vznikla jedna centrálna oceľová veža, ktorá je z časti kotvená do existujúcich oceľových konštrukcií a z časti osadená na nové oceľové stĺpy, ktoré sú kotvené do železobetónových pätiiek riešených v objekte SO 26.04.303. Oproti riešeniu, odsúhlasenému v stavebnom konaní, boli jednotlivé výškové úrovne pôdorysne a tvarovo zmenené. Boli doplnené komunikačné trasy, vrátane prepojenia s jestvujúcimi plošinami. Výškové usporiadanie a počet podlaží je dodržaný zo stavebného konania. Systém statického stuženia oceľovej konštrukcie bol upravený podľa aktuálneho statického výpočtu a podľa požiadaviek investora.
<b>zmena 304.3</b>	Čiastočné prepracovanie tvaru oceľovej konštrukcie plošiny + 27,00 v poli E-F-G medzi osami 1-2. Oceľová konštrukcia bola riešená ako dvojúrovňová plošina prepojená rebríkom. Na základe spresnenia technológie osadzovanej na túto plošinu, bola plošina pôdorysne rozšírená. Prepojenie rebríkom bolo nahradené jednoramenným schodiskom.
<b>zmena 305.1</b>	Rozvádzač osvetlenia 5LG-1N1  Nový rozvádzač osvetlenia 5LG-1N1 umiestnený na prízemí mlynice. Rozvádzač bude napájaný káblom 1-CXKE-J 4x35 z existujúceho rozvádzača osvetlenia mlynice ro26.04 umiestneného v mlynici. Do tohto rozvádzača sa

	<p>doplní istič PLHT-B125/3 pre napájanie nového rozvádzača. Nový rozvádzač bude vyhotovený v sústave TN-C-S, pričom bod rozdelenia sústavy sa pripojí vodičom CY16 zelenožltým na ekvipotenciálnu svorkovnicu. Na vstupe bude mať hlavný istič PLHT-B100/3. Z rozvádzača bude v budúcnosti napájaný nový žeriav 56G-EH1 a osvetlenie novej technológie. Pre napájanie zásuvkových skríň budú v rozvádzači osadené ističe PL7-B80/3. Rozvádzač bude mať krytie IP65/20, vývody káblov budú spodkom.</p> <p>Pre osvetlenie novej technológie budú použité žiarivkové svietidlá 2x36W. Na schodiská sa osadia núdzové svietidlá 11W/1hod. Osvetlenie zo zdemontovaných častí sa zruší.</p> <p><b>zmena 305.2</b> Vnútorne silnoprúdové rozvody</p> <p>Do mlynice bude inštalovaný nový žeriav, ktorý bude napájaný z nového rozvádzača 5LG-1N1. Na oceľový stĺp sa osadí hlavný vypínač žeriava (dodávka so žeriavom), ktorý sa napojí káblom 1-CXKE-J 4x16. Samotný rozvádzač žeriava bude napájaný cez zhrňovačku plochým káblom H07VVH6-F 4G10 čo už bude v dodávke a realizácii žeriava.</p> <p>Do miestnosti hydrauliky, k mlynu a na podlažia +5,80 a +16,52 sa osadia zásuvkové skrine s ističmi a s 5-pólovými zásuvkami 400V/63A, 32A, a 3x230V/16A. Zásuvkové skrine budú napájané káblom 1-CXKE-J 5x25.</p> <p>V miestnosti osadenia nového transformátora bude v stene osadený ventilátor. Do miestnosti sa osadí termostat, ktorý bude ovládať ventilátor. Ventilátor bude napájaný z rozvádzača osvetlenia r 26.03 umiestneného v rozvodni E32-1V9. Do rozvádzača sa doplní motorový spúšťač Z-MS-6,3/2 pre istenie ventilátora. Pre napájanie bude použitý kábel 1-CXKE-J 3x1,5 uložený cez káblový priestor na existujúcich káblových lávkach.</p> <p>Do rozvodne E32-1VD sa umiestnia štyri klimatizačné jednotky Thoshiba s príkonom 6,33kW. Jednotky budú napájané zo svetelného rozvádzača Ro26.03 umiestneného v rozvodni na prízemí E32-1V9. Do rozvádzača sa umiestnia štyri ističe PL7-C20/3. Jednotky budú napájané pomocou káblov 1-CXKE-J 5x6 uložených na existujúcich káblových trasách. Káble budú ukončené na vonkajších klimatizačných jednotkách. Prepojenie vonkajších a vnútorných jednotiek bude v riešení dodávky celej klimatizácie.</p> <p>Pre napájanie nových svietidiel sa použijú káble s izoláciou XLPE uložené oddelene od káblov technológie. Položia sa na nové drôtené žľaby 100/50 OBO.</p> <p>V rozvodniach ako aj v mlynici je existujúca uzemňovacia sieť. Pod novým mlynom sa v základoch vyhotoví základová uzemňovacia sieť prepojená s uzemnením mlynice (riešené v stavebnej časti základov mlyna).</p> <p>Z nového uzemnenia bude vyvedený vývod, na ktorý sa pripojí ekvipotenciálová svorkovnica. Na ňu sa zelenožltým vodičom CY16 pripojí bod rozdelenia sústavy rozvádzača.</p> <p><b>zmena 307.1</b> Tento objekt bol kompletne prepracovaný. Významné zmeny sú nasledujúce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Výkon transformátora bol zvýšený z 1000 na 1250kVA;</li> <li>- Zapojenie transformátora – pôvodne 2 sekundárne vinutia, teraz len jedno sekundárne vinutie;</li> <li>- Trafokomora mala mať prirodzené chladenie, teraz je chladená technickým zariadením (rieši stavebné elektro).</li> </ul> <p><b>zmena 201.1</b> Pôvodný pásový dopravník finálneho produktu z linky F bude kompletne demontovaný. Tento dopravník je na podlaží +12,00 medzi osami 1-2. Medzi osami 1-2, súbežne s dopravníkom finálneho produktu z linky E, vychádza z objektu mlynice na dopravníkový most smerom k cementovým silám. Finálny produkt z veterného triediča, linky G (pôvodne F), bude sypaný na pásový dopravník linky E 59E-BC1</p>
--	---

<b>zmena 202.1</b>	Tvar zavážacieho dopravníka 51g-BC3 bol prepracovaný na základe úpravy plošiny +12,00 v poli 5-6. Zvyšok tohto prevádzkového súboru bol vykonaný bez zmien.
<b>zmena 203.1</b>	Mostový žeriav nad linkou E bude odstavený z prevádzky pomocou uzamknutia pohonu v rozvádzači. Úpravou dopravníka 51G-BC3 sa dopravník dostane do kolízie s ovládacou kabínou mostového žeriavu nad linkou E. Úpravy zariadení žeriavu rieši samostatný projekt. Než budú tieto úpravy uskutočnené, bude toto zariadenie odpojené z prevádzky.
<b>zmena 204.1</b>	Pod malé silo 5m <sup>3</sup> bol osadený pneumatický doskový uzáver 51G-SGX na rozdiel od odsúhlasenej dokumentácie kde bol navrhnutý manuálny tyčový uzáver.
<b>zmena 205.1</b>	Mlyn ARGO bol dovybavený hydraulickou stanicou, ktorá je jeho neoddeliteľnou súčasťou. Hydraulická stanica je umiestnená vo vnútri mlynice v poli E-F hneď vedľa navrhovaného mlynu. Hydraulická stanica zaisťuje mazanie mechanických častí samotného mlynu. Hydraulická stanica sa skladá z dvoch samostatných jednotiek. Každá z jednotiek má svoju záchytnú vaňu proti havarijnému úniku prevádzkových tekutín. Hydraulické jednotky sú osadené na novú železobetónovú dosku, ktorá bola vybetónovaná na existujúcu podlahu. Hydraulické jednotky musia byť chránené proti prachu a vysokým teplotám. Na pôdorysný obrýs novej dosky bol navrhnutý oceľový rám, ktorý bol obmurovaný do výšky 3,0m murivom z pórobetónu hr.150mm. Strešnú konštrukciu tvorí sendvičový PUR panel. Pre vstup do hydraulickej stanice sú navrhnuté dvojkrídlové otváracie vráta. Do strechy je osadené zariadenie pre odvetrávanie, ktoré je vyvedené do opláštenia mlynice. Toto zariadenie bude z vonkajšieho prostredia nasávať vzduch, ktorý cez systém filtrov bude vháňaný do priestoru hydraulickej stanice. Tým vznikne v hydraulickej stanici pretlak a nebude vnikáť prach z mlynice do vnútorného priestoru, kde sú umiestnené hydraulické jednotky. Takto bude zároveň vnútorný priestor chladený.
<b>zmena 206.1</b>	Žeriavová dráha je projektom zmeny stavby predĺžená o 1,5m do poľa E-F.
<b>zmena 206.2</b>	Spodná hrana žeriavovej dráhy je projektom zmeny stavby posunutá do výšky 9,0 m nad úroveň čistej podlahy.
<b>zmena 207.1</b>	Medziprodukt sa z mlynu sype do reťazového dopravníka 56G-CV1 namiesto sypania na pôvodne projektovaný pásový dopravník.
<b>zmena 208.1</b>	Pásový dopravník dopravujúci vratnú krupicu na linku PC2 E bude rozšírený o dopravu pomocou pneužlabov. Tento dopravník (ozn. 56G-BC1) bol predtým využívaný k doprave vratnej krupice na linku PC2 E z veterného triediča späť do mlynu E. Po montáži linky G (G-star) sa už nebude môcť využívať. Ako náhrada je navrhnutý systém vzájomne spojených pneužlabov, ktorý prepojí výpad z triediča na linke E a vstup do mlynu E. Tieto pneužlaby sú osadené na nových oceľových konštrukciách v podobe priehradového premostenia mlynice súbežne s mlynom E a pomocných medziplošín osadených na existujúcich oceľových konštrukciách. Na novo navrhnuté oceľové konštrukcie bol vykonaný statický posudok.
<b>zmena 208.2</b>	Pôvodný výpad z veterného triediča bol riešený len nohavicovou klapkou a systémom sklzov do pásovej váhy a pásového dopravníka. Po spresnení technológie bol tento presypový uzol kompletne prepracovaný. Na výpad z veterného triediča bude osadená štvorhranná nohavicová klapka. Z tejto klapky môže materiál pokračovať dvoma smermi. Prvý smer je priamo do pásovej váhy cez doskový uzáver 56G-SG2 a tyčový uzáver 56G-SG2. Pásová váha má kapacitu max. 200t/hod. Pokiaľ z veterného triediča pôjde viac ako 200t/hod, prebytok materiálu bude sypaný bočným výpadom z nohavicovej klapky smerom k dopravníku 53G-BC2. Prepojenie nohavicovej klapky a dopravníka bolo riešené len oceľovým sklzom. V skutočnosti tu nie je dostatočný sklon. Z tohto dôvodu je tu navrhnutý pneužľab 56G-AS1. Na pneužľab 56G-AS1 bude použitý jestvujúci pneužľab na linke E, ktorý bude demontovaný v rámci objektu 208.1. Bude použitý totožný pneužľab, z pôvodného umiestenia, bude predĺžený o 750mm.
<b>zmena 209.1</b>	Pôvodné trasy potrubia odprášenia boli kompletne prepracované. Z hľadiska kapacity a počtu odprašovaných miest je projekt nezmenený.

	<p><b>zmena 210.1</b> Tento súbor je rozšírený o 1 ks zariadenia na pneumatický pohon. Jedná sa o doskový uzáver umiestnený pod malým silom. Tento doskový uzáver je ovládaný pomocou pneumatického valca, ktorý je napojený na tlakový vzduch. Napojenie je realizované z existujúceho rozvodu stlačeného vzduchu vložím odbočky a natiahnutím ocelového tlakového potrubia pre pripájané zariadenie. Priame napojenie pneuvalca je realizované tlakovou hadicou Ø8mm. Prípojka sa nachádza na poschodí, na ktorom je uzáver umiestnený.</p> <p><b>zmena 211.1</b> Hlavná zmena je v počte dotknutých rozvádzačov a ich označovaní- Existujúci rozvádzač 5PF-1M1</p> <p>Existujúci rozvádzač 5PF-1M1 bude preznačený na 5PG-1M1. Je to existujúci rozvádzač umiestnený v rozvodni prísad E32-1VE.</p> <p>V poli č.U3 je osadená výzbroj pre dopravný pás 51G-BC3.M1 (53F-FB2.M01). V prevádzke dôjde k výmene motoru z 22kW na 45kW. Z toho dôvodu sa v rozvádzači upraví jeho istenie a ovládanie. Vymení sa jeho napájací kábel.</p> <p>Na dverách rozvádzača sú osadené decentralizované moduly Flex Allen-Bradley. Celý tento systém sa zruší a nahradí novými kartami Siemens ET200S.</p> <p>Z rozvádzača budú vyňaté vývody pre technológiu redukcie chrómu a budú zaradené do MCC 5PE-1M1. Prekládka je riešená v projekte 5E mletie.</p> <p><b>zmena 211.2</b> Existujúci rozvádzač 5PF-1M2 bude preznačený na 5PG-1M2.</p> <p>Je to existujúci rozvádzač umiestnený v rozvodni E22-1VD na poschodí cementovej mlynice. Z rozvádzača bude zrušené napájanie veterného triediča 57F-SH2.M01, ktoré bude preložené do E32-263.U02. Prekládka je riešená samostatným projektom. Ostatné bez zmeny.</p> <p><b>zmena 211.3</b> Existujúci rozvádzač 5PF-1M3 bude preznačený na 5PG-1M3</p> <p>Je to existujúci rozvádzač umiestnený v rozvodni E22-1V9 na prízemí cementovej mlynice. Ventilátor 59F-VE3.C1 ako aj celý filter 59F-GF3 zostane zachovaný len sa preznačí.</p> <p><b>zmena 211.4</b> Existujúci rozvádzač 5PF-1M4 bude zrušený.</p> <p><b>zmena 211.5</b> Existujúci rozvádzač 5PF-1M5 bude preznačený na 5PE-1M5 a presunutý pod linku E – riešené v samostatnom projekte 5E mletie.</p> <p><b>zmena 211.6</b> Od dodávateľov technológie mlyna ARGO budú dodané nové rozvádzače: 5PG-1M6 a 5PG-1M7</p> <p>Budú to nové rozvádzače umiestnené v rozvodni E32-1VD na poschodí cementovej mlynice. Rozvádzače sú dodávkou spoločne s technológiou ARGO. Rozvádzač 5PG-1M6 bude napájaný z rozvádzača E22-261.U04. V rozvádzači sa zrušia rezervné poistky a vývod sa upraví pre osadenie deonu NS800H s ochranou Micrologic 5.0. Rozvádzač bude napájaný káblami 3x1-AKY 3x185+95 vedenými káblovým priestorom.</p> <p>Napájanie rozvádzača 5PG-1M7 je riešené v projekte SO 26.04.307 Trafostanica, rozvodňa VN. Zapojenie zariadení bude realizované podľa dodávateľskej dokumentácie. Hlavné káble pre napájanie pohonov mlyna budú do mlynice vedené cez káblový priestor a káblový kanál.</p> <p><b>zmena 211.7</b> Nové zariadenia riešené v rámci PS 26.04.208 budú napájané z existujúceho rozvádzača 5PE-1M2. Je to riešené samostatným projektom 5E mletie.</p> <p><u>Kapacita</u></p> <p><i>Typy mlynov – existujúci stav ( nulový variant) : guľový mlyn PC2 E a F</i></p>
--	--

	<p>Kapacita mletia ex. stav : - existujúci guľový mlyn PC2 E - 400 t/hod, účinnosť max 20%.</p> <p>- existujúci guľový mlyn PC2 F - 400 t/hod, účinnosť max 20%.</p> <p>Typy mlynov – nový stav : existujúci guľový mlyn PC2 E, nový valcový hydraulický mlyn ARGO AM-500</p> <p>Kapacita mletia nový stav : - existujúci guľový mlyn PC2 E - 400 t/hod, účinnosť max 20%.</p> <p>- nový mlyn ARGO - 400 t/hod, účinnosť viac ako 25%.</p> <p><u>Kapacita mletia sa zmenou stavby pred dokončením nemení.</u></p> <p>Všetky popisované zmeny sú uvedené a podrobne rozpracované v stavebných objektoch a prevádzkových súborov projektovej dokumentácie G-STAR, zmena stavby pred dokončením , ktorá je priložená k tejto žiadosti.</p>
--	---

#### **4.      *Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly***

Technologické schéma navrhovanej zmeny je súčasťou priloženej projektovej dokumentácie. Technológia výroby cementu v závode ako celku, ostáva bez zmeny.

#### **5.      *Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky***

Bez zmeny

#### **C      *Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú***

##### **1.      *Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú***

Bez zmeny

##### **1.1      *Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok***

Bez zmeny

##### **1.2      *Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely***

Bez zmeny

##### **1.3      *Voda používaná na pitné a sociálne účely***

Bez zmeny

##### **2.      *Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú***

Bez zmeny

##### **2.1      *Výrobky alebo skupiny určených výrobkov***

Bez zmeny

##### **2.2.      *Medziprodukty***

##### **3.      *Energie v prevádzke používané alebo vyrábané***

**3.1. Vstupy energie a palív**

Bez zmeny

**3.2 Vlastná výroba energií z palív**

Bez zmeny

**3.3 Opis všetkých spotrebičov energií**

Podrobný súpis el. spotrebičov spojených so zmenou je uvedený v príslušnej dokumentácii:

- PD *Miešacia stanica BC*- PD *G-STAR , Zmena stavby pred dokončením***3.4 Využitie energií**

Bez zmeny

**3.5 Merná spotreba energie**- *Miešacia stanica BC*

P. č.	Bilancia – elektro
1.	<p><u>Doplnenie do technologického rozvádzača 6P3-1M2 (I.etapa):</u></p> <p>novoinštalovaný výkon (technológia) <math>P_i = 48,6 \text{ kW}</math>  novoinštalovaný súčasný výkon (technológia) <math>P_s = 38,9 \text{ kW}</math>  celkový inštalovaný výkon (technológia) <math>P_i = 392,6 \text{ kW}</math>  celkový súčasný výkon (technológia) <math>P_s = 314,08 \text{ kW}</math>  koeficient súčasnosti <math>\beta = 0,8</math>  ročná spotreba el. energie technológie v rozvádzači 6P3-1M2:  <math>A = P_s \cdot h \text{ (kWh/rok)}</math>  <math>A = 314,08 \cdot 2000 = 628\,160 \text{ kWh/rok}</math></p> <p><b>ročná spotreba novoinštalovanej technológie v rozvádzači 6P3-1M2:</b>  <math>A = P_s \cdot h \text{ (kWh/rok)}</math>  <math>A = 38,9 \cdot 2000 = \mathbf{77\,800 \text{ kWh/rok}}</math></p>
2.	<p><u>Doplnenie do technologického rozvádzača 6P3-1M2 (II.etapa):</u></p> <p>novoinštalovaný výkon (technológia) <math>P_i = 19,8 \text{ kW}</math>  novoinštalovaný súčasný výkon (technológia) <math>P_s = 15,8 \text{ kW}</math>  celkový inštalovaný výkon (technológia) <math>P_i = 412,4 \text{ kW}</math>  celkový súčasný výkon (technológia) <math>P_s = 329,9 \text{ kW}</math>  koeficient súčasnosti <math>\beta = 0,8</math>  ročná spotreba el. energie technológie v rozvádzači 6P3-1M2:  <math>A = P_s \cdot h \text{ (kWh/rok)}</math>  <math>A = 329,9 \cdot 2000 = 659\,800 \text{ kWh/rok}</math></p> <p><b>ročná spotreba novoinštalovanej technológie v rozvádzači 6P3-1M2:</b>  <math>A = P_s \cdot h \text{ (kWh/rok)}</math>  <math>A = 15,8 \cdot 2000 = \mathbf{31\,600 \text{ kWh/rok}}</math></p>
Záver :	<p><b>Nový transformátor sa nepredpokladá.</b></p> <p><b>Ročná spotreba novoinštalovanej technológie v rozvádzači 6P3-1M2 :</b></p> <p>- I.etapa : <b>77,800 MWh/rok</b>  - II.etapa : <b>31,600 MWh/rok</b>  <b>Spolu I. a II. Etapa : 109,400 MWh/rok</b></p>

- *G-STAR , Zmena stavby pred dokončením*

P. č.	Bilancia – elektro
-------	--------------------

1.	Existujúci cementový mlyn F , celková hodinová spotreba : 5 MWh. Existujúca prevádzka mlyna 200 dní 24 hodín ročne - súčasná spotreba : 24000 MWh.
2.	Nové technologické zariadenie G-STAR, celková hodinová spotreba : 1 MWh. Uvažovaná spotreba elektrickej energie pri rovnakej prevádzke : 4800 MWh.
Záver :	<u>Úspora elektrickej energie nového spôsobu mletia G- STAR : 19 200 MWh / rok.</u> <u>Zmenou stavby pred dokončením sa bilancia elektro , stanovená v stavebnom povolení , nemení.</u>

Ostatné bilancie v závode ostávajú nezmenené.

**D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

**1. Znečisťovanie ovzdušia**

**1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií**

*- Miešacia stanica BC*

P. č.	Bilancia - emisie															
	<p>Celý proces – manipulácia s práškovými hmotami sa uskutočňuje v uzatvorených výrobných zariadeniach, čo vylučuje vznik zdrojov znečisťujúcich priamo ovzdušie. Zásobníky sú odprášené filtrami, ktoré sú „súčasťou“ vlastného zásobníka, zachytené odprašky padajú naspäť do zásobníkov. Pre odprášenie dopravných ciest a plnenia je na podlaží +11,040 je umiestnený kompaktný filter 6U3-BF4 s ihlanovou výsypkou.</p> <p>Na zachytenie zaprášenej vzdušiny sú inštalované látkové filtre s nasledovnými parametrami:</p> <table><tr><td>Názov filtra</td><td>Prietok (m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup>)</td><td>Výst. TZL (mg.m<sup>-3</sup>)</td></tr><tr><td>Filter pecný prach 6U3-BF1</td><td>500</td><td>10</td></tr><tr><td>Filter biely cement 6U3-BF2</td><td>500</td><td>10</td></tr><tr><td>Filter mletý vápenec 6U3-BF3</td><td>500</td><td>10</td></tr><tr><td>Filter expedícia 6U3-BF4</td><td>5 000</td><td>10</td></tr></table>	Názov filtra	Prietok (m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	Výst. TZL (mg.m <sup>-3</sup> )	Filter pecný prach 6U3-BF1	500	10	Filter biely cement 6U3-BF2	500	10	Filter mletý vápenec 6U3-BF3	500	10	Filter expedícia 6U3-BF4	5 000	10
Názov filtra	Prietok (m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	Výst. TZL (mg.m <sup>-3</sup> )														
Filter pecný prach 6U3-BF1	500	10														
Filter biely cement 6U3-BF2	500	10														
Filter mletý vápenec 6U3-BF3	500	10														
Filter expedícia 6U3-BF4	5 000	10														
Záver :	Zákonom stanovený emisný limit TZL v odpadných plynch bude dodržaný.															

*- G-STAR , Zmena stavby pred dokončením*

P. č.	Bilancia - emisie
	<p>Počas mletia dochádza k manipulácii s prachovým materiálom, budú všetky presypy zakrytované a vybavené odsávaním. Zaprášená vzdušina bude vedená do existujúcich filtračných zariadení umiestnených priamo v objekte Mlynica cementu. Odlúčené prachové časti budú vrátené späť do výrobného procesu, čistá vzdušina bude vyvedená mimo exist. objekt. Výfukové potrubie je opatrené meracími otvormi pre možné kontrolné merania.</p>
Záver :	<p>Kapacita odprášenia existujúcej mlecej linky PC2 F určenej k demontáži - 110 000 m3/hod. Požadovaná kapacita odprášenia novej mlecej linky podľa PD G-STAR - <b>50 500 m3/hod.</b> Vzhľadom na zámer demontáže existujúcej mlecej linky PC2 F, má filtračné zariadenie dostatočnú kapacitu vrátane rezervy. <u>Nebude nutné pridávať filtračné zariadenie.</u></p>

	<u><b>Zmenou stavby pred dokončením sa kapacity ,stanovené v stavebnom povolení , nemenia.</b></u>
--	--

Ostatné bilanacie emisií v závode ostávajú projektom nezmenené.

## **1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií**

Bez zmeny

## **2. Znečisťovanie povrchových vôd**

Bez zmeny

### **2.1. Recipienty odpadových vôd**

Bez zmeny

### **2.2 Produkované odpadové vody**

Bez zmeny

#### **2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd**

Bez zmeny

#### **1.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd**

Bez zmeny

### **2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov**

Bez zmeny

#### **2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd**

Bez zmeny

#### **2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd**

Bez zmeny

### **2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd**

Bez zmeny

### **2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém**

Bez zmeny

**2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**

Bez zmeny

**2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**

Bez zmeny

**2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**

Bez zmeny

**2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie**

Bez zmeny

**3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd****3.1 Znečisťovanie podzemných vôd****3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd**

Bez zmeny

**3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd**

Bez zmeny

**3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)**

Bez zmeny

**3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém**

Bez zmeny

**3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach****3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy**

Bez zmeny

**3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy**

Bez zmeny

**3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém**

Bez zmeny

**3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky**

Bez zmeny

**Nakladanie s odpadmi****Zdroje a množstvá produkovaných odpadov počas výstavby**

Pri realizácii stavby budú vznikať odpady z nasledovných činností:

- odpady z demontáže technologického zariadenia elektro a stavebných prác,
- odpady z obalov dodanej technológie

Umiestnenie zariadenia stavby bude na parcelách v závode Holcim, ktoré sú vo vlastníctve cementárne. Priamy stavebný zásah do pozemkov, ktoré nie sú vo vlastníctve cementárne sa nepredpokladá. Odpady, ktoré vzniknú pri realizácii búracích a demontážnych prác je nutné, v zmysle zákona o odpadoch, v znení neskorších predpisov zákona a vyhlášok, doložiť spôsob nakladania s nimi (odvoz, zneškodnenie) a doložiť zmluvu s prevádzkovateľom príslušnej skládky odpadu, kde sa tieto odvážali. Stavebný odpad, ktorý je určený na vyvezenie zo stavby je vyseparovaný na stavebný materiál na murovanie a ostatný čistý materiál bude použitý ako druhotný stavebný materiál. Stavebný odpad, ktorý sa nedá inak ďalej využiť, sa odvezie na príslušnú skládku, určenú pre obec. Materiál, ktorý sa dá spotrebovať a nie je ho možné na stavbe využiť, treba odviezť do zberných surovín. Čistota verejných priestranstiev bude zabezpečovaná dodávateľom. Nesmie dôjsť k znečisteniu a poškodeniu vozovky v zmysle ustanovenia §6 CZ a vyhl. č. 35/84 Zb. Odpady zo staveniska budú sústreďované v pristavených kontajneroch resp. priamo na vozidlá dodávateľa.

Vzniknuté odpady a ich množstvá je stavebník povinný evidovať podľa druhov a evidenciu a doklady o ich odvoze, zhodnotení a zneškodnení predložiť po dokončení príslušnému úradu.

Tabuľka: odpady z realizácie stavby

*- Miešacia stanica BC*

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu /t/	Kód nakladania
17 01 01	Stavebná suť, betón	O	19,5 m3	D1
17 02 01	Drevo	O	0,200	D10
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,400	R4
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,100	R4,R5
17 05 06	Vykopaná zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O	128 m3	D1
20 03 01	Zmesový komunálny	O	1 m3	D1

*- G-STAR, Zmena stavby pred dokončením*

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu /t/	Kód nakladania
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	0,105	R3
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,110	R3
15 01 06	Zmiešané obaly	O	1,200	R3
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,001	R3
17 04 05	Železo a oceľ	O	2,000	R4
17 04 07	Zmiešané kovy	O	0,100	R4
17 04 02	Hliník	O	0,005	R4
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,003	R4,R5
17 05 06	Vykopaná zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O	0,000	R5
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	20,000	R3
20 01 01	Papier a lepenky ( zberový papier )	O	0,035	R1

**Zdroje a množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky**

Pri prevádzke nového zariadenia mlynu a trafostanice sa predpokladá odpad vo forme bežných prevádzkových odpadov vzniknutých z údržby zariadenia.

Nové technologické zariadenia mlynu nemá zo svojej technologickej podstaty žiadne požiadavky na vznik iných odpadov z prevádzky.

Tabuľka: odpady z prevádzky

**- Miešacia stanica BC**

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu /t/	Kód nakladania
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	15 l/rok	

**- G-STAR , Zmena stavby pred dokončením**

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu /t/	Kód nakladania
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,001	R3
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti.	N	0,001	R3
20 01 01	Papier a lepenky ( zberový papier )	O	0,003	R1

**4. Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov**

Nevznikli

**5. Zdroje hluku**

5.1 P. č.	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku		Hladina akustického výkonu L <sub>WA</sub> v dB	
-					
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku L <sub>Aeq</sub> v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
-					

	<p>Hodnoty hluku mimo areálu spoločnosti Holcim (Slovensko) a.s. nebudú navýšené.</p> <p><i>- Miešacia stanica BC</i></p> <p>Táto prevádzka bude bezobslužná, nie je uvažované s trvalou prítomnosťou obsluhy. Možným zdrojom hluku v lokalite sú výduchy čistej vzdušiny z ventilátorov filtračných zariadení. Vzhľadom na parametre a charakter navrhovanej zmeny činnosti, súčasné využívanie územia a situovanie najbližšej obytnej zástavby, nepredpokladáme navýšenie hodnôt hluku a vibrácií mimo posudzovaného areálu.</p> <p><i>- G-STAR, Zmena stavby pred dokončením</i></p> <p>Najvýraznejším zdrojom hluku sú existujúce trubicové guľové mlyny. Nové zariadenie, valcový mlyn ARGO, bude ako celok opatrený uzavretým protihlukovým krytom. Hladina hluku vo vzdialenosti 1 m od krytu <u>nepresiahne 80 dB</u>. Táto prevádzka bude bezobslužná, nie je uvažované s trvalou prítomnosťou obsluhy. Ďalším možným zdrojom hluku v lokalite mlynice sú výduchy čistej vzdušiny z ventilátorov existujúcich filtračných zariadení.</p> <p>Hluková expozícia pracovníkov (meranie hluku a jeho vplyv na ŽP) sa predpokladá vyhotoviť po ukončení diela.</p>
--	---

## 6. Vibrácie

### E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

#### 1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

##### 1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy

Súčasťou priloženej projektovej dokumentácie G-STAR.

#### 2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Bez zmeny

#### 3. Staré zát'aže, realizované i plánované nápravné opatrenia

Bez zmeny

### F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

#### 1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

Bez zmeny

#### 2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

2.1	Zložka životného prostredia	Ovzdušie , voda , krajina
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Vid' kap. B.3 , C.3.5., D1.1. tejto žiadosti
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	-

2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	<p>- <i>Miešacia stanica BC</i></p> <p>Navrhovaná zmena technológie v MSBC je doplnením existujúcej prevádzky z dôvodu rozšírenia expedovaného sortimentu. Energeticky je zmena v miernom zvýšení odberu pre danú technológiu miešania, v celkom kontexte závodu je to zmena energeticky menej významná.</p> <p>- <i>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením</i></p> <p>Navrhovaná zmena technológie mletia je účinnejšia a energeticky menej náročná, dosahujúca v konečnom efekte pre závod výraznej úspory.</p>
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Stavebné práce budú vykonávané v existujúcom areáli cementárne HOLCIM Rohožník, v existujúcej cementovej mlynici. Pre stavbu ani prevádzku sa neuvažuje so záberom pôdy ani s výrubom stromov.
2.7	Účinnosť technológie a techniky	<p>- <i>Miešacia stanica BC</i> Bez zmeny účinnosti</p> <p>- <i>G-STAR, Zmena stavby pred dokončením</i> Viac ako 25 %</p>
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Odprašky budú zaústené späť do výrobného procesu.
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	-

**G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

**1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov**

Bez zmeny

**2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov**

Bez zmeny

**H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

**1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Bez zmeny

**2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Bez zmeny

**I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

**1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Bez zmeny

**2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami****2.1 Znečisťovanie ovzdušia**

Bez zmeny

**2.2 Znečisťovanie vody a pôdy**

Bez zmeny

**J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov****1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok**

Bez zmeny

**2. Opatrenia na hospodárne využitie energie**

Bez zmeny

**3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov**

Bez zmeny

**4. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky**

Bez zmeny

**5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu**

Bez zmeny

**6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia**

Bez zmeny

**7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)**

Bez zmeny

**K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prínavrátanie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

Bez zmeny

**L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

P. č.	Zhrnutie
1.	<p><b>Základné údaje:</b>  Prevádzkovateľ: Holcim (Slovensko), a.s.  Adresa: 906 38 Rohožník  www adresa: <a href="http://www.holcim.com">www.holcim.com</a>  Štatutárny zástupca: Pedro Minarro Jodar, člen predstavenstva</p> <p>IČO: 0000214973</p> <p><b>Názov prevádzky:</b>  Holcim (Slovensko), a.s. Závod Rohožník  Adresa: 906 38 Rohožník  Počet zamestnancov: 272  Dátum začatia činnosti prevádzky: r.1975</p> <p><b>Umiestnenie stavby a prevádzky :</b>  Kraj: Bratislavský samosprávny kraj  Okres: Malacky  Obec: Rohožník  Katastrálne územie: Rohožník  Parcelné čísla stavebného pozemku:</p> <p><u>Miešacia stanica BC :</u> 735/354 , 735/351 , k.ú. Rohožník</p> <p><u>G-STAR , Zmena stavby pred dokončením :</u> 735/38 , 735/40 , k.ú. Rohožník</p> <p>Parcelné čísla susedných pozemkov  a susedných stavieb :</p> <p><u>Miešacia stanica BC :</u> 735/335, 735/440, 735/347, 735/348, 735/402, 735/349, 735/345, 735/359, 735/366, 735/353 , k.ú. Rohožník</p> <p><u>G-STAR , Zmena stavby pred dokončením :</u> 735/24, 735/25, 735/37, 735/39, 735/41, 735/43, 735/165, 735/500 , k.ú. Rohožník</p> <p>List vlastníctva : LV č.152, registra „C“  Druh pozemkov: Zastavané plochy a nádvoria, ostatné plochy.</p> <p>Miestom realizácie stavby je areál podniku Holcim (Slovensko) a.s., závod Rohožník. Všetky uvedené pozemky a stavby sa nachádzajú v areáli závodu a sú vo vlastníctve Holcim (Slovensko) a.s.</p> <p><b>Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ:</b>  3 Spracovanie nerastov  3.1 prevádzky na výrobu cementového slinku</p> <p><b>Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ):</b>  viac ako 500 t cementového slinku za deň</p> <p><b>Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra:</b>  3 500 – 4 000 t za 24 hodín pre výrobu šedého slinku  450 – 520 t za 24 hodín pre výrobu bieleho slinku</p> <p><b>Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MPŽPRR SR č. 410/2012 Z.z</b>  3.2 Výroba cementu s projektovanou výrobnou kapacitou cementového slinku v t/deň: &gt; 500 (veľký zdroj)</p> <p><b>Súčasťou je časť, ktorá by bola samostatne kategorizovaná nasledovne:</b>  Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: od 0,3 MW do 50 MW (stredný zdroj)</p>

2.	<p><b>Technológia</b></p> <p>Základným predmetom činnosti v závode Rohožník je výroba šedého a bieleho cementu. Z hľadiska postupu výroby, toku materiálu ako i priestorového rozmiestnenia výrobných pracovísk je možné rozdeliť prevádzku v závode na tieto úseky:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ ťažba a príprava suroviny</li> <li>➤ mletie suroviny</li> <li>➤ výpal slinku</li> <li>➤ <u>mletie cementu</u></li> <li>➤ pracoviská výstupnej kontroly</li> <li>➤ <u>expedícia</u></li> </ul> <p><b>- Miešacia stanica BC :</b></p> <p>V súčasnej dobe sa pripravuje v závode Holcim Biely cement podľa výrobného programu a možností odberateľov . Samostatné dávkovanie pomocou miešacej stanice sa vzhľadom k súčasnej ponuke sortimentu v závode nenachádza. V súčasnosti sa expedícia bieleho cementu prevádzkuje cez existujúci objekt „Balenie a expedícia BC“ /SO 673-3M1/.</p> <p>Zámerom realizácie je do existujúcej dopravnej cesty expedície bieleho cementu vložiť nové zariadenie na expedíciu : 3 oceľové zásobníky á 50 m<sup>3</sup> (pre biely cement, pecné odprašky z RPBC a pre mletý vápenec), plniace, vyprazdňovacie a dávkovacie zariadenia. Účelom a cieľom nie je navýšenie množstva produkcie, ale skvalitnenie služieb pre odberateľov.</p> <p>Realizáciou stavby nedochádza k celkovému zvýšeniu výroby slinku. Výroba slinku zostáva na jestvujúcej úrovni.</p> <p>Projektovaný výkon inštalovaného zariadenia je 50 t/h regulovaný plynule podľa požiadaviek výroby. Skutočná výrobná kapacita bude závislá od celkového odbytu a ponúkaného sortimentu suchých cementových zmesí, v rozsahu povolenia súčasnej prevádzky. Vzhľadom na charakter stavby bude projektový výkon bude vychádzať z výrobného výkonu závodu – navrhovanou kapacitou expedície sa vlastné množstvo expedovanej produkcie bieleho cementu nenavýšuje.</p> <p>Nový prevádzkový súbor PS 6U3 technologicky nadväzuje na jestvujúci PS 613 odberom bieleho cementu z pneužľabu. Zásobníky, ako aj technologické zariadenia sú osadené v nadväzujúcom objekte, ktorý tvorí čiastočne opláštená oceľová konštrukcia. Miešacia stanica bieleho cementu pozostáva z troch skladovacích oceľových zásobníkov s objemom á 50m<sup>3</sup> (odprašky, biely cement, mletý vápenec). Každý zásobník bude plnený z autocisterny vlastným plniacim potrubím. Zásobník bieleho cementu bude naviac plnený sklzom z dopravného mosta do Baliarne BC z pneumatického žľabu. Napojenie sklzu sa zhotoví vradením motoricky ovládaného valcového spodného vykladača VSV 400.</p> <p>Odber jednotlivých komponentov zo síl v požadovanom pomere je zabezpečený dávkovacími zariadeniami (pozostáva z rotačného podávača s frekvenčným meničom a hmotnostného a objemového prietokomeru , vybavené meracou a riadiacou elektronikou, ktorá spolupracuje s rotačným podávačom, ktorého riadením reguluje objemový tok odoberaného materiálu zo zásobníka).</p> <p>Výpady z prietokomerov sú napojené na závitový dopravník, ktorý dopravuje (a zároveň premiešava) dávkované komponenty do korčekového elevátora, ktorý dopravuje materiál zo závitového dopravníka . Výpad z elevátora je cez kompenzátor napojený na pneumatický dopravný žľab a do vibračného triediča , ktorý slúži k separovaniu hrúd nachádzajúcich sa v namiešanej zmesi ( budú sklzom zvedené do kontajnera na úrovni ±0,000). Z triediča materiál zvislým sklzom zvedený do nakladacieho zariadenia, ktorého súčasťou je pojazdná plniaca násypka ku ktorej je pripevnená plniaca hubica. Vo zvislom sklze z vibračného triediča do plniacej hubice bude nainštalované závitové zariadenie na odber vzoriek s ručným pohonom.</p> <p>Bude nutné pridávať filtračné zariadenie : na zachytenie zaprášenej vzdušniny budú inštalované látkové filtre a filter v dopravnej ceste. Celý proces – manipulácia s práškovými hmotami , sa uskutočňuje v uzatvorených výrobných zariadeniach, čo vylučuje vznik zdrojov znečisťujúcich priamo ovzdušie. Zásobníky sú odprášené filtermi, ktoré sú „súčasťou“ vlastného zásobníka, zachytené odprašky padajú naspäť do zásobníkov. Pre odprášenie dopravných ciest a plnenia je na podlaží +11,040 je umiestnený kompaktný filter 6U3-BF4 s ihlanovou výsypkou.</p> <p>Nový stavebný objekt SO 6U3-3M1 Miešacia stanica BC tvorí nosná podperná oceľová konštrukcia a základové konštrukcie pod oceľovú konštrukciu. Pod technologickým zariadením (elevátor) je navrhnutá základová päťka. Oceľová podperná konštrukcia je navrhnutá z časti ako 6-podlažná a pod zásobníkmi ako 3-podlažná. Realizácia stavebného objektu bude prebiehať v dvoch etapách.</p> <p>Členenie stavby na prevádzkové súbory : PS 6U3 Miešacia stanica BC</p> <p>Členenie stavby na stavebné objekty : SO 6U3-3M1 Miešacia stanica BC</p>
----	--

**- G-STAR, Zmena stavby pred dokončením :**

Zámerom zmeny technológie je do existujúcej dopravnej cesty slinku PC2, mlyn F, vložiť nové zariadenie na predomletie : valcový mlyn , typ ARGO AM-500 **s hydraulickou stanicou**. Charakterom sa jedná o strojne technologické zariadenie prevádzky cementárne.

V rámci novej technológie bude zdemontovaný mlyn F s príslušenstvom. Po zdemontovaných zariadeniach zostanú v rozvádzačoch rezervy, ktoré sa využijú na napájanie novej technológie. Doprava slinku do nového mlyna ARGO naviaže na existujúcu dopravu, ktorá je vybudovaná zo slinkového silá do mlynice cementu na zavážanie slinku do mlynu F. Tu bude upravený existujúci pásový dopravník a bude osadený detektor kovu. Na valcovom mlyne ARGO bude surovina vťahovaná do dvoch protismerných valcov, kde bude dochádzať k jej podrveniu. Vystupujúci medziprodukt z mlynu už bude dosahovať 25% hotovej suroviny, zostávajúcich 75% bude potrebné aj naďalej dopraviť k ďalšiemu domletiu do existujúceho guľového mlynu. Medziprodukt, ktorý bude vypadávať z valcového mlynu ARGO, bude dopravený pomocou pásového dopravníka do existujúceho korčkového elevátora, ktorý medziprodukt dopraví k technológii triedenia - **pásový dopravník bude rozšírený o dopravu pomocou pneužlabov** . Technológia triedenia produkt rozdelí na smer k hotovému produktu alebo vráti produkt na ďalšie pomletie. **Prevádzka bude doplnená mostovým žeriavom o nosnosti 20 t, riadený na diaľkové ovládanie. Mostový žeriav nad linkou E bude odstavený z prevádzky.**

Moderná prevádzka mlynice bude v súlade s dnešnými všeobecnými štandardmi a štandardy fy Holcim ako bezobslužná, údržbová. **Trafokobka bude chladená** a je situovaná v existujúca trafostanici R9. Bude vybavená novým suchým, vzduchom chladeným **transformátorom s jedným vinutím (inštalovaný výkon 1250kW)** , ktorý bude slúžiť výhradne pre napájanie hlavných pohonov mlyna ARGO. Meranie spotreby ostane existujúce. Pre pneumatické ovládacie systémy bude využívaný centrálny rozvod tlakového vzduchu v objekte mlynice cementu. Na odprášenie navrhovaných technologických zariadení a dopravných ciest budú využité existujúce filtračné zariadenia. Všetky procesy výroby budú zmapované pomocou meracích čidiel, zvedených do rozvádzača MaR v existujúcej rozvodni a odtiaľ do centrálneho velína, kde bude celý proces vizualizovaný na monitoroch. Celý proces potom bude riadený a kontrolovaný z velína.

Technologický proces mletia ako celok ostáva nezmenený.

Členenie stavby na prevádzkové súbory :

PS 26.04.201	Demontáže existujúcej technológie
PS 26.04.202	Doprava slinku k navrhovanému mlynu
PS 26.04.203	Úprava žeriavovej dráhy nad mlynom "F"
PS 26.04.204	Skladovanie a dávkovanie slinku do navrhovaného mlynu
PS 26.04.205	Mletie
PS 26.04.206	Žeriavová dráha nad novým mlynom
PS 26.04.207	Doprava medziproduktu do triediča
PS 26.04.208	Doprava vratnej krupice
PS 26.04.209	Odprašovanie
PS 26.04.210	Rozvody tlakového vzduchu
PS 26.04.211	Motorické a el. inštalácie, MaR

**Stavebné úpravy**

So zmenou technológie (zrušenie mlyna F a nahradenie mlynom ARGO) sú spojené stavebné úpravy trafostanice R9 a mlynice cementu . Ide najmä o vybúranie otvoru v obvodovej stene haly pre inštaláciu novej brány medzi osou I1 a I2, demolácie revízných plošín okolo guľového mlynu PC2 F, demolácie podzemnej betónovej šachty, v ktorej je osadená päťka korčkového elevátora mlynských prachov, vybúranie časti podlahy mlynice , výkopové práce v rozsahu základovej konštrukcie pre navrhovaný mlyn, základ pre nový mlyn ARGO, doplnenie podlahy a úprava a doplnenie oceľových konštrukcií v objekte 26.04 Mlynica cementu. Úpravy na stavebnej elektroinštalácii v trafostanici a v hale mlynice sú spojené najmä s novým osvetlením priestorov ,uzemnením konštrukcií a zariadení , úpravou a doplnením rozvádzačov.

Členenie stavby na stavebné objekty :

SO 26.04.301	Demontáže, demolácie, preložky inžinierskych sietí
SO 26.04.302	Základové konštrukcie - navrhovaný mlyn
SO 26.04.303	Úpravy existujúceho objektu 26.04 - Mlynica cementu
SO 26.04.304	Doplnenie OK pod navrhovanú technológiu v existujúcom objekte 26.04 - Mlynica cementu
SO 26.04.305	Svetelné a el. inštalácie, uzemnenie
SO 26.04.307	Trafostanica, rozvodňa VN

**Bilancie****- Miešacia stanica BC**

Ročná spotreba **novoinštalovanej** technológie v rozvážači 6P3-1M2 :

- I.etapa : 77,8 MWh/rok

- II.etapa : 31,6 MWh/rok

**Spolu I. a II. Etapa : 109,4 MWh / rok**

Nový transformátor sa nepredpokladá.

**- G-STAR , Zmena stavby pred dokončením**

Existujúci cementový mlyn F , celková hodinová spotreba : 5 MWh.

Existujúca prevádzka mlyna 200 dní 24 hodín ročne - súčasná spotreba : 24000 MWh.

Nové technologické zariadenie G-STAR, celková hodinová spotreba : 1 MWh.

Uvažovaná spotreba elektrickej energie pri rovnakej prevádzke : 4800 MWh.

**Úspora elektrickej energie nového spôsobu mletia G- STAR : 19 200 MWh / rok.**

Nový transformátor sa predpokladá.

**Zmenou stavby pred dokončením sa bilancia elektro , stanovená v stavebnom povolení , nemení.**

3.

**Ovzdušie – bilancia odprášenia****- Miešacia stanica BC**

Celý proces – manipulácia s práškovými hmotami sa uskutočňuje v uzatvorených výrobných zariadeniach, čo vylučuje vznik zdrojov znečisťujúcich priamo ovzdušie. Zásobníky sú odprášené filrami, ktoré sú „súčasťou“ vlastného zásobníka, zachytené odprašky padajú naspäť do zásobníkov. Pre odprášenie dopravných ciest a plnenia je na podlaží +11,040 je umiestnený kompaktný filter 6U3-BF4 s ihlanovou výsypkou.

Na zachytenie zaprášenej vzdušniny sú inštalované látkové filtre s nasledovnými parametrami:

Názov filtra	Prietok (m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	Výst. TZL (mg.m <sup>-3</sup> )
Filter pecný prach 6U3-BF1	500	10
Filter biely cement 6U3-BF2	500	10
Filter mletý vápenec 6U3-BF3	500	10
Filter expedícia 6U3-BF4	5 000	10

Zákonom stanovený emisný limit TZL v odpadných plynch bude dodržaný.

**- G-STAR , Zmena stavby pred dokončením**

Počas mletia dochádza k manipulácii s prachovým materiálom, budú všetky presypy zakrytované a vybavené odsávaním. Zaprášená vzdušnina bude vedená do existujúcich filtračných zariadení umiestnených priamo v objekte Mlynica cementu. Odlúčené prachové časti budú vrátené späť do výrobného procesu, čistá vzdušnina bude vyvedená mimo exist. objekt. Výfukové potrubie je opatrené meracími otvormi pre možné kontrolné merania.

Kapacita odprášenia existujúcej mlecej linky PC2 F určenej k demontáži - 110 000 m3/hod.

Požadovaná kapacita odprášenia novej mlecej linky podľa PD G-STAR - **50 500 m<sup>3</sup>/hod.**  
Vzhľadom na zámer demontáže existujúcej mlecej linky PC2 F, má filtračné zariadenie dostatočnú kapacitu vrátane rezervy. Nebude nutné pridávať filtračné zariadenie.

**Zmenou stavby pred dokončením sa kapacity stanovené v stavebnom povolení, nemenia.**

## Hluk

Hodnoty hluku mimo areálu spoločnosti Holcim (Slovensko) a.s. nebudú navýšené.

### - Miešacia stanica BC

Táto prevádzka bude bezobslužná, nie je uvažované s trvalou prítomnosťou obsluhy.

Možným zdrojom hluku v lokalite sú výduchy čistej vzdušiny z ventilátorov filtračných zariadení.

Vzhľadom na parametre a charakter navrhovanej zmeny činnosti, súčasné využívanie územia a situovanie najbližšej obytnej zástavby, nepredpokladáme navýšenie hodnôt hluku a vibrácií mimo posudzovaného areálu.

### - G-STAR, Zmena stavby pred dokončením

Najvýraznejším zdrojom hluku sú existujúce trubicové guľové mlyny. Nové zariadenie, valcový mlyn ARGO, bude ako celok opatrený uzavretým protihlukovým krytom. Hladina hluku vo vzdialenosti 1 m od krytu nepresiahne 80 dB. Táto prevádzka bude bezobslužná, nie je uvažované s trvalou prítomnosťou obsluhy. Ďalším možným zdrojom hluku v lokalite mlynice sú výduchy čistej vzdušiny z ventilátorov existujúcich filtračných zariadení.

Hluková expozícia pracovníkov (meranie hluku a jeho vplyv na ŽP) sa predpokladá vyhotoviť po ukončení diela.

## Voda , kanalizácia

Zmena si nevyžiada zvýšenie počtu zamestnancov, nebude potrebné zásobovanie pitnou vodou nad rámec súčasného stavu. Navrhovaná technológia nevyžaduje pripojenie na rozvod úžitkovej vody. Nároky na odkanalizovanie nevznikajú.

## Odpady z realizácie stavby

### - Miešacia stanica BC

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu /t/	Kód nakladania
17 01 01	Stavebná suť, betón	O	19,5 m3	D1
17 02 01	Drevo	O	0,200	D10
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,400	R4
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,100	R4,R5
17 05 06	Vykopaná zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O	128 m3	D1
20 03 01	Zmesový komunálny	O	1 m3	D1

**- G-STAR, Zmena stavby pred dokončením**

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo o odpadu /t/	Kód nakladania
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	0,105	R3
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,110	R3
15 01 06	Zmiešané obaly	O	1,200	R3
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,001	R3
17 04 05	Železo a oceľ	O	2,000	R4
17 04 07	Zmiešané kovy	O	0,100	R4
17 04 02	Hliník	O	0,005	R4
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,003	R4,R5
17 05 06	Vykopaná zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O	0,000	R5
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	20,000	R3
20 01 01	Papier a lepenky ( zberový papier )	O	0,035	R1

**Odpady z prevádzky zariadenia - bežné prevádzkové odpady****- Miešacia stanica BC**

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo o odpadu /t/	Kód nakladania
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	15 l/rok	

**- G-STAR, Zmena stavby pred dokončením**

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo o odpadu /t/	Kód nakladania
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,001	R3
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti.	N	0,001	R3
20 01 01	Papier a lepenky ( zberový papier )	O	0,003	R1

	<p><b>Zdroje zápachu , žiarenie</b></p> <p>Zmenou nevzniknú nové zdroje žiarenia, tepla ani zápachu. V plánovanej prevádzke nebudú inštalované zariadenia, ktoré by mohli byť zdrojom elektromagnetického alebo rádioaktívneho žiarenia v zdraví škodlivej intenzite.</p>
--	---

**M Návrh podmienok povolenia**

**1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.**

Bez zmeny

**2. Určenie emisných limitov**

Bez zmeny

**3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník**

Bez zmeny

**4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie**

Bez zmeny

**5. Podmienky hospodárenia s energiami**

Bez zmeny

**6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov**

Bez zmeny

**7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Bez zmeny

**8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

Bez zmeny

**9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému**

Bez zmeny

**10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

Bez zmeny

**N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Obec Rohožník (Obecný úrad) Školské námestie 1, 906 38 Rohožník
2.	Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník
3.	CEMDESIGN, spol. s r.o., Bratislavská 483, 911 05 Trenčín Ing. Peter Vražda
4.	Ing. Emil Marek – zodpovedný projektant , QM - projekt s.r.o., Drieňová 1/C, 821 01 Bratislava , SR
5.	PEEM, spol. s r.o., Čajkovského 35, 616 00 Brno , ČR

P. č.	Zoznam dotknutých orgánov
1.	Okresný úrad v Malackách, Oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia, Záhorácka 2942/60A, 901 01 Malacky
2.	Regionálny úrad verejného zdravotníctva Bratislava, hlavné mesto so sídlom v Bratislave, Ružinovská č. 8, 820 09 Bratislava 29, P.O. Box 26
3.	Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Bratislave, Staromestská 6, 811 03 Bratislava 1
4.	Technická inšpekcia, a.s. , pracovisko Nitra , Mostná 66 , 949 01 Nitra Technická inšpekcia, a.s. , pracovisko Bratislava , Železničarska 18, 811 04 Bratislava
5.	Obec Rohožník (stavebný úrad) Školské námestie 1, 906 38 Rohožník

**O      Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracovala žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

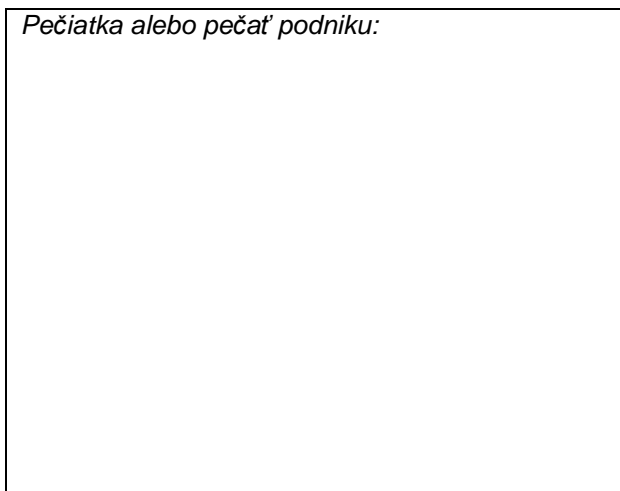
Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum :** 17.3.2015  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:** Katarína Komarová

**Pozícia v organizácii:** Environmentálny koordinátor, Splnomocnená osoba

*Pečiatka alebo pečať podniku:*



**P Prílohy k žiadosti:****1. Údaje s označením „utajované a dôverné“**

Nie sú

**2a. Ďalšie doklady – Miešacia stanica BC**

2a	Ďalšie doklady :					
P. č.						Príloha č.
	Výpis z obchodného registra					1
	Výpis z listu vlastníctva LV 152 , čiastočný					3.01
	Snímok mapy KN , M 1:1000 - 7648/2014					3.02
	Splnomocnenie					5
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednacie príslušného spisu	
	MinŽivPr	Min. živ. prostredia SR - odbor EIA, Bratislava Stanovisko podľa §18, ods.4 z.č. 24/2006	3.12.2014		8725/2014-3.4/rs	2
	OÚŽP OH	OÚŽP - Odpadové hospodárstvo Malacky Vyjadrenie podľa §16 ods.1 b) z.č. 223/2001	21.10.2014		OU-MA-OSZP-2014/009457	4.01
	OÚŽP OO	OÚŽP - Ochrana ovzdušia Malacky Odpoveď štátnej správy OO	8.10.2014		OU-MA-OSZP/2014/008834	4.02
	OÚŽP OV	OÚŽP - Ochrana vôd Malacky Vyjadrenie podľa §28 z.č. 364/2004	27.10.2014		OU-MA-OSZP-2014/009386/347/MAJ	4.03
	OÚŽP OPaK	OÚŽP - Ochrana prírody a krajiny Malacky Vyjadrenie podľa §9 ods.1 c) z.č. 543/2002	30.9.2014		OU-MA-OSZP-2014/008787/MAR	4.04
	TI Nitra	Technická inšpekcia Nitra Odborné stanovisko podľa §18, ods.5 z.č. 124/2006	16.10.2014		OS č. 04917/4/2014	4.05
	KR HaZZ	KR HaZZ Bratislava Stanovisko pre SP podľa §27, a) z.č. 314/2001, v znení §40 a 41 vyhlášky MV SR č. 121/2002	22.10.2014		KRHZ-BA-OPP-1014/2014	4.06
	Obec Rohožník	Obecný úrad Rohožník Záväzné stanovisko podľa §4 ods.3 d), §13 ods.4 c) z.č. 369/1990 podľa §140b stav.z. v súlade §117 a 120 z.č. 50/1976 a §13 ods.5, §27 odst.1 z.č. 369/1990 - Súhlasné stanovisko k PD	23.10.2014		55/3709/2014	4.07
	RÚVZ BA	RÚVZ Bratislava Súhlasné stanovisko k projektovej dokumentácii , §2 z.č. 355/2007	8.10.2014		PPL/15218/2014	4.08

**2b. Ďalšie doklady – G-STAR, Zmena stavby pred dokončením**

2b	Ďalšie doklady :					
P. č.						Príloha č.
	Výpis z listu vlastníctva LV 152 , čiastočný - 631/14					6.01
	Snímok mapy KN , M 1:1000 - 631/2014					6.02
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednice príslušného spisu	
	TI BA	Technická inšpekcia Bratislava Odborné stanovisko podľa §18, ods.5 z.č. 124/2006	30.1.2015		313/1/2015	7.01
	KR HaZZ	KR HaZZ Bratislava Stanovisko pre ZSPD podľa §27, d) z.č. 314/2001	9.2.2015		KRHZ-BA-OPP-99/2015	7.02
	RÚVZ BA	RÚVZ Bratislava Súhlasné stanovisko k projektovej dokumentácii , §13 z.č. 355/2007	3.2.2015		PPL/4611/2015	7.03
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
	Nie					-
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
	Nie					-
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
	Nie					-
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
	Nie					-
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky					Príloha č.
	Nie					-
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní					Príloha č.
4	Projektová dokumentácia <i>Miešacia stanica BC</i>					4
7	Projektová dokumentácia <i>G-STAR , Zmena stavby pred dokončením</i>					7
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP	Druh dokumentu		Dátum		
	-	-		-		-
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti					Príloha č.
	-					-
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia					Príloha č.
	-					-
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)					Príloha č.
	-					-
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky					Príloha č.
	-					-
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku					Príloha č.
	Uhradené samostatne					-

**3. Zoznam použitých skratiek a značiek**

P. č.	Použitá skratka a značka
1.	BAT – najlepšia dostupná technika (BestAvailableTechnique)
2.	IPKZ – integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
3.	KBÚ – karta bezpečnostných údajov
4.	OÚ – okresný úrad
5.	SIŽP – Slovenská inšpekcia životného prostredia