

## **Žiadosť**

**o povolenie zmeny č. 16 integrovaného povolenia  
pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“  
Bekaert Hlohovec, a.s.**

**podľa § 3 zákona č. 39/2013 Z.z.  
o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia**

**január/2015**

## Obsah

- A) Základné informácie - náležitosti podľa všeobecného predpisu o správnom konaní.
  - A1. Informácie o prevádzkovateľovi
  - A2. Informácie o povoľovanej prevádzke
  - A3. Informácie o zmene
  - A4. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada
  - A5. Utajované a dôverné údaje
- B) Údaje o prevádzke a jej umiestnení
  - B1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
  - B2. Opis prevádzky
  - B3. Blokova schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- C) Údaje k povoleniu zmeny - náležitosti podania podľa zákona o IPKZ:
  - C1. Zoznam a popis surovín, pomocných materiálov, látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú, určenie hlavnej činnosti a kategórie priemyselných činností
  - C2. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
  - C3. Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
  - C4. Znečisťovanie povrchových vôd
  - C5. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
  - C6. Zdroje a množstvá produkovaných odpadov
  - C7. Zdroje hluku
  - C8. Vibrácie
  - C9. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste
  - C10. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)
  - C 11. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke
  - C 12. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
  - C13. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
  - C 14. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov
  - C15. Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu
  - C16. Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách a) až m) a odseku 2 písm. a) zákona o IPKZ všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely ich zverejnenia
  - C17. Návrh podmienok povolenia
  - C18. Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, označenie orgánu cudzieho štátu (ďalej len "cudzí dotknutý orgán"), ak nová prevádzka alebo podstatná zmena v činnosti prevádzky má alebo môže mať negatívny vplyv na životné prostredie tohto štátu.
- D) Prílohy k žiadosti

## A) Základné informácie - náležitosti podľa všeobecného predpisu o správnom konaní

### A1. Informácie o prevádzkovateľovi

1.1	Názov prevádzkovateľa	Bekaert Hlohovec, a.s.		
1.2	Právna forma	a.s. (akciová spoločnosť)		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa zákona o IPKZ		x
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Adresa sa nelíši.		
1.6	www adresa	<a href="http://www.bekaert.com/">http://www.bekaert.com/</a>		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Olivier Cardon – generálny manažér pre Slovensko Erik Jagers – manažér pre kontroľ a financie Slovensko		
1.8	IČO	362 340 52		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ: 27 340 NACE: 24340 NOSE-P: 105.01		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Oddiel Sa vl. č. 10129/T	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Meno: Ing. Blanka Lackovičová, funkcia: Koordinátor Environment&Health Adresa: Mierová 2317, 920 28 Hlohovec tel.: +421 33 73 63 851 e-mail: <a href="mailto:blanka.lackovicova@bekaert.com">blanka.lackovicova@bekaert.com</a>		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti o zmenu	EKOCONSULT-enviro, a.s. Miletičova 23, 821 09 Bratislava tel.: 02-5556 9758, 02-5556 2250 fax: 02-5024 4329 e-mail: <a href="mailto:zubor@ekoconsult.sk">zubor@ekoconsult.sk</a> číslo osvedčenia: 39/228/2005-6		

### A2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Výroba a súvisiace činnosti
2.2	Adresa prevádzky	Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

2.3	Umiestnenie prevádzky	<p>Kraj: Trnavský Okres: Hlohovec Obec: Hlohovec  Katastrálne územie: 816 248  Lokalita: Územie, na ktorom sa nachádza prevádzka, je situované v intraviláne mesta Hlohovec, v priemyselnom areáli bývalej Drôtovne, na severovýchodnom okraji mesta. Dotknuté územie na juhozápade susedí s jestvujúcou železničnou traťou Leopoldov – Zbehy a železničnou stanicou Hlohovec. Na severe sa nachádza poľnohospodárska pôda a vinohrady, na juhu a juhozápade železničný koridor a areál fy Zentiva, na západe fy Lubonas a firmami v areáli bývalého Mieru, škola a autoservis a na východe poľnohospodárska pôda. Verejný priestor a trvalo obývané objekty sa nachádzajú vo vzdialenosti od cca 500 do 1000 m od hraníc areálu.</p> <p>Parcelné číslo:  2389/27 – Pobronzovacia linka IBW 2</p>
2.4	Počet zamestnancov	1 428
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	<p>Rok začatia: 1969  Predpokladaný rok ukončenia: prevádzkovateľ neplánuje ukončiť prevádzku</p>
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	<p>2.Výroba a spracovanie kovov  2.3. Spracovanie železných kovov:  c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu  2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup></p>
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	<p>objem kúpeľov &gt; 30 m<sup>3</sup>  spracúvané množstvo viac ako 2 t surovej ocele za hodinu</p>
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	<p>objem kúpeľov 634,6 m<sup>3</sup>  spracúvané množstvo cca 17,7 t/hod</p>
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	<p>Prevádzkovaná kapacita – 634,6 m<sup>3</sup>, 17,7 t/hod  prevádzkovaná doba - 8400 hod, 4-zmenná prevádzka a 3-zmenná</p>
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	<p>Zhodnocovanie odpadov (regenerácia a úprava odpadov):  D9 - Neutralizácia odpadovej kyseliny  R6 - Regenerácia kyseliny</p>
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	<p>2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania:  b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov &gt; 30 m<sup>3</sup></p>
2.12	Trieda skládky odpadov	Nevyskytuje sa.

### A3. Informácie o zmene

3.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Výroba a súvisiace činnosti			
3.2	Číslo platného integrovaného povolenia	4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105, 1129-14490/37/2007/Gaj/370710105/U1 1129-29023/37/2007/Gaj/370710105/Z2 1899-1017/37/2008/Gaj/370710105 /Z3 436-19568/37/2008/Sta,Gaj/370710105/Z4 1899-38117/37/2008/Gaj/370710105/Z5 390-5425/37/2009/Sta,Gaj/370710105/Z6 7317-29734/37/2009/Gaj/370710105/Z6-SP 10374-6430/37/2010/Gaj/370710105/Z7 6482-2176/37/2012/Gaj/370710105/Z8 8735-12124/37/2013/Pro/370710105/Z9 8736-26025/37/2013/Pro/370710105/KR-Z10 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11 3631, 4776-21795/2014/Kri,Čás/370710105/Z12, Z14-SP			
3.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
3.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu demontáže linky IBW2 nachádzajúcej sa v hale P2. Linka slúži na popúšťanie a pobronzovanie oceľového drôtu. Celková dĺžka linky je cca 200 m. Linka je nainštalovaná na ploche cca 2 000 m <sup>2</sup> . Zastavenie výroby a nasledujúca demontáž je z dôvodu zámeru sústrediť tento typ výroby v spoločnosti Bekaert Slovakia, s.r.o. Sládkovičovo, čo je sesterská spoločnosť Bekaertu Hlohovec, a.s.. V žiadosti o zmenu integrovaného povolenia ďalej uvádzame prehodnotené emisné limity v zmysle platnej legislatívy, týkajúce sa celého zdroja znečisťovania ovzdušia a s tým spojené požiadavky na monitorovanie týchto znečisťujúcich látok.			

### A4. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

4.1	V oblasti ochrany ovzdušia	Konanie o vydanie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení zmeny stavby veľkého zdroja znečisťovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ.
		Konanie o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3 zákona IPKZ
		Konanie o udelenie súhlasu na určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8 zákona IPKZ

4.2	V oblasti povrchových a podzemných vôd	Konanie o vydanie súhlasu na odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3 zákona o IPKZ
4.3	V oblasti stavebného konania	Konanie o vydanie stavebného povolenia na zmenu stavby podľa § 3 ods. 3 písm. h) bod 1 zákona o IPKZ

## A5. Utajované a dôverné údaje

- príloha P4 – Projekt na odstránenie stavby

## B) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

### B1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
	Demontovaná linka IBW 2 je pobronzovacia linka, ktorá sa používa na popúšťanie a povrchovú úpravu pneudrôtu určeného pre pneumatiky osobných a nákladných automobilov. Podstata technologického procesu spočívala v nanosení bronzovej vrstvy na povrch ťahaného drôtu. Linka IBW 2 je napojená na zemný plyn a paru. Tieto média budú na hranici koridoru a linky uzatvorené jestvujúcimi uzatváracími armatúrami a následne sa potrubia zdemontujú pomocou vysoko zdvižnej plošiny. Ostatné časti prevádzky zostávajú nezmenené.

### B2. Opis prevádzky

P. č.	Názov technologickéh o uzla	Projekto vaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
Demontovaná pobronzovacia linka IBW 2 je zložená z nasledovných technologických krokov.				
1.	Popúšťacia vaňa	1,9 m <sup>3</sup>	Prechodom drôtov cez roztavený olovený kúpeľ dochádza k nízkoteplnému popúšťaniu drôtu. Povrch kúpeľa je pokrytý z dôvodov tepelných strát a zníženia výparov olova vrstvou perlitu alebo antracitu.	6
2.	Moriaca vaňa	2 m <sup>3</sup>	V moriacej vani s kyselinou chlorovodíkovou (HCl), dochádza k chemickému dočisteniu drôtu od mechanických nečistôt. V moriacom roztoku sa očisťuje povrch drôtu pred pobronzovaním.	6
3.	Pobronzovacia vaňa	3 m <sup>3</sup>	Účelom pobronzovania je vytvoriť na povrchu drôtu súvislú vrstvu bronz v požadovanom množstve a kvalite.	6
4.	Elektrická sušiacia pec		Drôt je sušený horúcim vzduchom.	6

5.	Kumarovacie zariadenie	0,05 m <sup>3</sup>	Alternatívne pri požiadavke odberateľov na špeciálne upravený drôt, tento prechádza cez kumarónovacie zariadenie (kúpeľ obsahuje zmes benzínu, acetónu a kumarónovej živice).	6
----	------------------------	---------------------	---	---

### B3. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
1.	Bloková schéma pobronzovacej linky IBW 2		6

### B 4. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Dokumentácia vypracovaná v zmysle platných vnútropodnikových predpisov	Príloha č.
1.	-	-

K demontovaniu pobronzovacej linky IBW 2 bol vypracovaný Projekt na odstránenie stavby.

## C) Údaje k povoleniu zmeny - náležitosti podania podľa zákona o IPKZ

### C1. zoznam a popis surovín, pomocných materiálov, látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú, určenie hlavnej činnosti a kategórie priemyselných činností

Materiály a suroviny používané na demontovanej pobronzovacej linke IBW 2 zostávajú v používaní na pobronzovacej linke IBW 1.

Linka IBW 2 je napojená na zemný plyn a paru. Tieto média budú na hranici koridoru a linky uzatvorené jestvujúcimi uzatváracími armatúrami a následne sa potrubia zdemontujú pomocou vysokozdvížnej plošiny.

### C2. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách			
			mg.m <sup>-3</sup>	g.h <sup>-1</sup>	t.rok <sup>-1</sup>	Merná produkcia na jednotku výrobku (1 t)
Pobronzovacia linka IBW 2: demontážou linky dôjde k zrušeniu nasledovných výduchov						
1.	V - 16	TZL SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> Pb	-	-	-	-

2.	V - 17	HCl	-	-	-	-
3.	V - 77	VOC	-	-	-	-

### C3. Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového miesta vypúšťania	Objemový prietok ( $m_{n,s} \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
Pobronzovacia linka IBW 2: demontážou linky dôjde k zrušeniu nasledovných výduchov						
1.	V-16	TZL SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> Pb	Ohrev Pb-vane	-	-	-
2.	V-17	HCl	Morenie	-	-	-
3.	V-77	VOC	Kumarónovacie zariadenie	-	-	-

### C4. Znečisťovanie povrchových vôd

Bez zmeny

### C5. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Bez zmeny

### C6. Zdroje a množstvá produkováných odpadov

Kvapalné odpady:

- pred demontážou linky sa všetky kvapalné média (oplachové vody) vypustia do systému chemickej kanalizácie.
- znečistená odpadová HCl, odpadový pobronzovací roztok a roztok kumarónu sa zneškodní organizáciou oprávnenou v zmysle platnej legislatívy, ktorú určí investor.

Pevné odpady:

- odpadové železo z linky sa uskladní na mieste vyhradenom investorom a odovzdá oprávnenej firme;
- olovo z linky sa využije v ďalšej prevádzke;
- oceľové vane so znečisteným povrchom (od pracovných roztokov) budú zneškodnené organizáciou oprávnenou v zmysle platnej legislatívy, ktorú určí investor;
- plastové a oceľové potrubia znečistené nebezpečnými látkami budú zneškodnené organizáciou oprávnenou v zmysle platnej legislatívy, ktorú určí investor.



Katalógové číslo odpadu	Názov skupiny, podskupiny a druh odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadov (t)
17 04 05	Železo a oceľ	O	45
17 04 07	Zmiešané kovy	O	2
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	2
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	O	10
11 01 05	Kyslé moriace roztoky	N	2
17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	5
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N	8
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N	3

#### **C7. Zdroje hluku**

Bez zmeny

#### **C8. Vibrácie**

Bez zmeny

#### **C9. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Bez zmeny

#### **C10. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)**

Súčasťou demontovanej linky je aj koncové zariadenie na čistenie odpadovej vzdušiny odsávanej z priestoru moriacej vane – protiprúdny etážový absorbér.

Ostatné bez zmeny.

#### **C 11. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Bez zmeny

## C 12. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Náhrada tabuľky v bode I.5 textom:

V zmysle §8 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č.411/2012 Z.z., interval periodického merania, ak ide o technologický zdroj je:

b) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0, 5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0, 5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku.

c) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0, 5-násobok limitného hmotnostného toku.

V zmysle §9 ods.5 písm. c1) vyhlášky MŽP SR č.411/2012 Z.z., interval periodického merania je šesť kalendárne rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie s celkovým menovitým tepelným príkonom 0,3 MW vrátane do 15 MW, ktoré spaľuje plynne palivá.

## C13. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Bez zmeny

Emisné limity upravené v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov (úprava tabuľky B.1 a jej neskorších zmien):

Zdroj emisií	Výduch	ZL	Emisný limit	
			Hmotnostný tok [g/hod]	Koncentráci a [mg.m <sup>3</sup> ]
Pozinkovňa				
Ohrev Zn-vane	V-01	CO NO <sub>2x</sub>	- -	100 <sup>1)</sup> 200 <sup>1)</sup>
Moriace vane, Striekanie kyseliny	V-50 V-51 V-55 V-56	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Ohrev bezinalovej vane	V-86	CO NO <sub>2x</sub>	- -	100 <sup>1)</sup> 200 <sup>1)</sup>
Ohrev patentovacej vane č.1 a č.2	V-97 V-98	CO NO <sub>2x</sub>	- -	100 <sup>1)</sup> 200 <sup>1)</sup>
Žiháreň				
Žihacia pec	V-05	<del>TZL</del> SO <sub>2</sub> NO <sub>2x</sub> CO	- - - -	<del>5</del> <del>35</del> 200 <sup>1)</sup> 100 <sup>1)</sup>
Patentopozinkovacia linka PZ1				
Žihacia pec	V-07	TZL SO <sub>2</sub> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> - - -	<del>150</del> 50 <sup>3)</sup> <del>35</del> - <del>200</del> 400 <sup>3)</sup>
Predmoriaca a moriaca vaňa	V-09 V-10	HCl	300	30 <sup>2)</sup>

Ohrev Zn-vane a bezinalovej vane	V-11 V-49	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub> CO	- - - -	<del>5</del> <del>35</del> 200 <sup>1)</sup> 100 <sup>1)</sup>
Patentopozinkovacia linka PZ2				
Žihacia pec	V-35	TZL <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> - - -	<del>150</del> 50 <sup>3)</sup> <del>35</del> - <del>200</del> 400 <sup>3)</sup>
Predmoriaca vaňa	V-37	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Ohrev Zn-vane	V-38	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub> CO	- - - -	<del>5</del> <del>35</del> 200 <sup>1)</sup> 100 <sup>1)</sup>
Moriareň				
Moriace vane	V-32 V-33	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Sušiacie zariadenie	V-34	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub> CO	<del>500</del> - - -	<del>150</del> <del>35</del> 200 <sup>4)</sup> 100 <sup>4)</sup>
Regenerácia HCl				
Regenerácia HCl	V-12	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Pobronzovacia linka IBW 1 (PBL)				
Moriaca vaňa	V-19	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Kumarónovacie zariadenie	V-20	VOC	<del>3-000</del>	<del>150</del>
			5 g <sub>VOC</sub> / kg <sub>drôtu</sub>	
<del>Pobronzovacia linka IBW 2 (LPW)</del>				
<del>Ohrev Pb-vane</del>	<del>V-16</del>	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> <del>NO<sub>2</sub></del> <del>CO</del> <del>Pb</del>	<del>-</del> <del>-</del> <del>-</del> <del>-</del> <del>25</del>	<del>5</del> <del>35</del> <del>200</del> <del>100</del> <del>5</del>
<del>Moriaca vaňa</del>	<del>V-17</del>	<del>HCl</del>	<del>300</del>	<del>30</del>
<del>Kumarónovacie zariadenie</del>	<del>V-77</del>	<del>VOC</del>	<del>3-000</del>	<del>150</del>
Patentopozinkovacia linka PZ3				
Žihacia pec	V-60	TZL SO <sub>2</sub> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> - - -	<del>150</del> 50 <sup>3)</sup> <del>35</del> - <del>200</del> 400 <sup>3)</sup>
Ohrev Pb-vane	V-61	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub> CO	- - - -	<del>5</del> <del>35</del> 200 <sup>1)</sup> 100 <sup>1)</sup>
Moriaca vaňa č.1, č.2 a č.3	V-62 V-63 V-64	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Ohrev Zn-vane	V-65	<del>TZL</del> <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub> CO	- - - -	<del>5</del> <del>35</del> 200 <sup>1)</sup> 100 <sup>1)</sup>
Ohrev bezinalovej vane	V-76	CO NO <sub>2x</sub>	- -	100 <sup>1)</sup> 200 <sup>1)</sup>
Linka ISC3				

Žihacia pec	V-68	TZL <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> <del>5-000</del> <del>5-000</del>	<del>150 50</del> <sup>3)</sup> <del>500</del> <del>500 400</del> <sup>3)</sup>
Moriace vane	V-69	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Linka ISC4				
Žihacia pec	V-70	TZL <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> <del>5-000</del> <del>5-000</del>	<del>150 50</del> <sup>3)</sup> <del>500</del> <del>500 400</del> <sup>3)</sup>
Moriace vane	V-71	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Linka ISC5				
Žihacia pec	V-72	TZL <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> <del>5-000</del> <del>5-000</del>	<del>150 50</del> <sup>3)</sup> <del>500</del> <del>500 400</del> <sup>3)</sup>
Moriace vane	V-73	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Linka ISC6				
Žihacia pec	V-74	TZL <del>SO<sub>2</sub></del> NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> <del>5-000</del> <del>5-000</del>	<del>150 50</del> <sup>3)</sup> <del>500</del> <del>500 400</del> <sup>3)</sup>
Moriace vane	V-75	HCl	300	30 <sup>2)</sup>
Kotolňa P1				
Vyvíjač pary č.1 a č.2	V-84	CO	-	100 <sup>1)</sup>
	V-85	NO <sub>2x</sub>	-	200 <sup>1)</sup>
Kotolňa P2				
Vyvíjač pary č.1, č.2 a č.3	V-81	CO	-	100 <sup>1)</sup>
	V-82	NO <sub>2x</sub>	-	200 <sup>1)</sup>
	V-83			
Kotolňa P3				
Vyvíjač pary č.1, č.2	V-79	CO	-	100 <sup>1)</sup>
	V-80	NO <sub>2x</sub>	-	200 <sup>1)</sup>
Vyvíjač pary č.3	V-96	CO	-	50 <sup>1)</sup>
		NO <sub>2x</sub>	-	200 <sup>1)</sup>
Sklad kyselín				
Skladovanie kyselín	V-78	HCl	<del>300</del> -	<del>30 10</del> <sup>5)</sup>
Patentopozinkovacia linka PZ4				
Žihacia pec	V-87	TZL NO <sub>2x</sub>	<del>500</del> - -	<del>150 50</del> <sup>3)</sup> <del>200 400</del> <sup>3)</sup>
Predmoriaca a moriaca vaňa a oplach po HCl	V-89			
	V-90	HCl	<del>300</del> -	<del>30 10</del> <sup>5)</sup>
	V-91			
Ohrev Zn-vane	V-92	CO	-	<del>100 50</del> <sup>1)</sup>
		NO <sub>2x</sub>	-	200 <sup>1)</sup>
Hrubý a stredný ťah				
Moriace vane	V-93			
	V-94	HCl	<del>300</del> -	<del>30 10</del> <sup>5)</sup>
	V-95			
Linka ISC7				
Moriace vane	V-100	HCl	-	10 <sup>5)</sup>
Linka IVD				
Ohrev Zn-vane	V-102	CO	-	<del>100 50</del> <sup>1)</sup>
		NO <sub>2x</sub>	-	300 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa, 3 obj. % O<sub>2</sub>

<sup>2)</sup> suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa

<sup>3)</sup> suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa, 5 obj. % O<sub>2</sub>

<sup>4)</sup> suchý plyn, štandardné stavové podmienky –  $t=0^{\circ}\text{C}$ , 101,3 kPa, 17 obj. %  $\text{O}_2$

<sup>5)</sup> vlhký plyn, štandardné stavové podmienky –  $t=0^{\circ}\text{C}$ , 101,3 kPa

**C 14. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

Bez zmeny.

**C15. Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

Bez zmeny.

**C16. Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách a) až m) a odseku 2 písm. a) zákona o IPKZ všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely ich zverejnenia**

**Identifikácia žiadateľa:** Bekaert Hlohovec, a.s.  
Mierová 2317, 920 28 Hlohovec  
IČO: 362 340 52

**Zdôvodnenie žiadosti:** O zmenu integrovaného povolenia žiadame z dôvodu demontáže linky IBW2 nachádzajúcej sa v hale P2. Linka slúži na popúšťanie a pobronzovanie oceľového drôtu. Celková dĺžka linky je cca 200 m. Linka je nainštalovaná na ploche cca 2 000 m<sup>2</sup>. Zastavenie výroby a nasledujúca demontáž je z dôvodu zámeru sústrediť tento typ výroby v spoločnosti Bekaert Slovakia, s.r.o. Sládkovičovo, čo je sesterská spoločnosť Bekaertu Hlohovec, a.s..

V žiadosti o zmenu integrovaného povolenia ďalej uvádzame prehodnotené emisné limity v zmysle platnej legislatívy, týkajúce sa celého zdroja znečisťovania ovzdušia a s tým spojené požiadavky na monitorovanie týchto znečisťujúcich látok.

**Názov prevádzky:** Výroba a súvisiace činnosti

**Opis prevádzky a jej základných parametrov:**

**Miesto :** Mierová 2317, 920 28 Hlohovec

**Kategorizácia činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ:**

2. Výroba a spracovanie kovov

2.3. Spracovanie železných kovov:

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>

**Opis zmien v prevádzke:**

Demontáž linky IBW2 nachádzajúcej sa v hale P2. Linka slúži na popúšťanie a pobronzovanie oceľového drôtu.

**Opis vstupov do prevádzky:****Suroviny, pomocné materiály a energie:**

Materiály a suroviny používané na demontovanej pobronzovacej linke IBW 2 zostávajú v používaní na pobronzovacej linke IBW 1.

Linka IBW 2 je napojená na zemný plyn a paru. Tieto média budú na hranici koridoru a linky uzatvorené jestvujúcimi uzatváracími armatúrami a následne sa potrubia zdemontujú pomocou vysokozdvížnej plošiny.

**Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:****Ovzdušie:**

Jestvujúce výduchy V-16, V-17 a V-77 sa zdemontujú od napojenia na linku až s vyústením nad strechu pomocou vysokozdvížnej plošiny. Následne sa uvedie strecha do pôvodného stavu.

**C17. Návrh podmienok povolenia**

P.č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	<p>Ochrana ovzdušia – prevádzkovateľ zabezpečí:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zabezpečovanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní</li> <li>– pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu</li> <li>– kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií</li> </ul> <p>vedenie prevádzkovej evidencie (stálej a priebežnej evidencie)</p>	Trvalo

**C18. Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, označenie orgánu cudzieho štátu (ďalej len "cudzí dotknutý orgán"), ak nová prevádzka alebo podstatná zmena v činnosti prevádzky má alebo môže mať negatívny vplyv na životné prostredie tohto štátu.**

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
	<u>Účastníci konania:</u>
1	BEKAERT Hlohovec, a.s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2	Mesto Hlohovec, Mestský úrad Hlohovec, Mr. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec
3	SPOL-Lipa s.r.o., Námestie sv. Michala 30, 920 01 Hlohovec
	<u>Mená projektantov</u>
	<u>Ing. Ľubomír Miklovič, Kpt. Nálepku č. 13, 920 01 Hlohovec</u>
	<u>Dotknuté orgány:</u>

4	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa ochrany ovzdušia
5	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna vodná správa
6	Okresný úrad Hlohovec Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec, štátna správa odpadového hospodárstva
7	Inšpektorát práce, Jelenecká 1039/49, Nitra-Zobor
8	Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Piešťanoch, Dopravná 1, 921 01 Piešťany

## D) Prílohy k žiadosti

Prílohy	Príloha č.
Výpis z ORSR	1
Splnomocnenie na zastupovanie prevádzkovateľa v konaní	2
Kópia dokladu o zaplatení správneho poplatku	3
Projekt na odstránenie stavby	4
Žiadosť o povolenie odstránenia stavby	5
Bloková schéma – Pobronzovacia linka IBW 2	6

## **Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o ~~vydanie povolenia~~ / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:**\_\_\_\_\_ **Dátum:** 19.01.2015  
(zástupca organizácie)

**Vypísať meno podpisujúceho:**     *Ing. Blanka Lackovičová*

**Pozícia v organizácii:**     *Koordinátor Environment&Health*

**Splnomocnenie:** *príloha č. 2*