Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku

„Valcovňa rúr a Ťaháreň rúr - moriace linky a fosfatizačné linky“

a vydanie kolaudačného rozhodnutia stavby

„Rekonštrukcia skladu HCl a fosfatizačných prípravkov vo výrobnej hale Vt výroba 2“

II.etapa – skladovanie fosfatizačných prípravkov

podľa zákona č. 39/2013 Z.z.
o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

Vypracoval: odbor technického a investičného rozvoja
Predkladá: Ing. Milan Srnka, PhD. – vedúci odboru technického a investičného rozvoja

November 2014

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A1. Základné informácie

Názov prevádzkovateľa	Železiarne Podbrezová	
Právna forma	a.s.	
Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka	x
	Nová prevádzka podľa	
Adresa sídla prevádzkovateľa	Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová	
www adresa	www.zelpo.sk, www.oceloverury.sk	
Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing.Ľubor Schwarzbacher technický riaditeľ	
IČO	31 562 141	
Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	27220, 105.01	
Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Spoločnosť je zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Banská Bystrica, oddiel Sa, vložka číslo 69/S	
Kontaktná osoba	Ing.Milan Srnka, PhD.	
	vedúci odboru technického a investičného rozvoja tel.č.+421 48 645 5600 fax č. +421 48 645 5602 srnka.milan@zelpo.sk	

A2. Informácie o povoľovanej prevádzke

Názov prevádzky	Valcovňa rúr a Ťaháreň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky
Adresa prevádzky	Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová
Umiestnenie prevádzky	Banskobystrický kraj Okres Brezno k.ú. Valaská
Počet zamestnancov	bez zmeny
Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	1979 nepredpokladá sa ukončenie prevádzky
Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. Povrchová úprava kovov a plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m^3
Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	objem vaní 30 m^3
Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	bez zmeny
Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	bez zmeny
Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	bez zmeny
Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhl. MŽP SR č.410/2012 Z.z.	bez zmeny - uvedené v časti A.2 vydaného integrovaného povolenia (rozhodnutie č.343/63/OIPK/470400206/2006/Vč a jeho zmeny)

A3. Ďalšie informácie o prevádzke

Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie			x	Áno	
	Práve prebieha				Príloha č.	
Cezhraničné vplyvy	Nie	x	Áno		Odkaz na opis ďalej v žiadosti	

A4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	803-2148/2014/Kur/470400206/Z3 22.1.2014
Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	343/63/OIP/470400206/2006/Vč 4.7.2006
		3767-14670/2014/Kur/470400206/Z5-K 19.5.2014
Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	pozemok p.č.KN-C 1989/2 v k.ú. Valaská vlastník: Železiarne Podbrezová a.s. LV č.68	
Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	p.č.KN-C 1989/1, 1989/59-62, 1989/64, 1989/79 k.ú. Valaská vlastník: Železiarne Podbrezová a.s. list vlastníctva č.68	
Členenie stavby na stavebné objekty	II.etapa – skladovanie fosfatizačných prípravkov „ALIM“ a „PREP“ nie je členená na stavebné objekty	
Členenie stavby na prevádzkové súbory	II.etapa – skladovanie fosfatizačných prípravkov „ALIM“ a „PREP“ nie je členená na prevádzkové súbory	

A5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Ťahareň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky „Rekonštrukcia skladu HCl vo výrobnej hale Vt výroba 2“			
Číslo platného integrovaného povolenia	343/63/OIP/470400206/2006/Vč 803-2148/2014/Kur/470400206/Z3			
Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	
	Práve prebieha		Príloha č.	
Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Uvedenie II.etapy stavby „Rekonštrukciu skladu HCl a fosfatizačných prípravkov“ do užívania spojené so zmenou stavby. Zmena sa týka II.etapy –skladovanie fosfatizačných prípravkov nasledovne: - Nádrže na fosfatizačné prípravky budú plnené z automobilových cisterien z existujúceho stáčacieho miesta pre HCl, ktoré sa upraví, t.j. doplní sa dvoma potrubiami zakončenými univerzálnou nerezovou koncovkou pre každý fosfatizačný prípravok. Stáčacie koncovky budú osadené v uzamykateľnom boxe opatrenom záchytnou vaničkou na zachytenie okapov pri stáčaní. - Odvetranie nádrží bude potrubím napojené na existujúce odsávanie moriacej linky 1. Zároveň budú nádrže vybavené bezpečnostnými ventilmi pre vyrovnanie tlaku. - Časť trasy existujúcich potrubných rozvodov pre fosfatizačné prípravky zo skladu HCl smerom k moriacim linkám po panel č.1 bude rekonštruovaná, t.j. budú doplnené a vymenené potrubia DN 50 a DN 35 v úseku cca 40 m. Pre každý fosfatizačný prípravok sú vedené samostatné potrubia v trase tam a späť.			

A6. Utajované a dôverné údaje

Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
bez zmeny		

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

B1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

Opis prevádzky
Prevádzka Ťahárenň rúr vyrába oceľové bezšvíkové rúry ťahané za studena. V Ťahárni rúr – výroba 1 sa vyrábajú rúry s priemerom 4 až 40 mm, s hrúbkou steny 0,3 až 5 mm, dĺžky 3 až 10 m a v Ťahárni rúr – výroba 2 sa vyrábajú rúry s priemerom 18 až 120 mm, s hrúbkou steny 1 až 10 mm, dĺžky 3 až 18 m. Prevádzka Ťahárenň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky zabezpečuje chemickú úpravu oceľových bezšvíkových rúr. V týchto linkách sa vykonáva proces odmasťovania, morenia, oplachu, aktivácie, fosfátovania, neutralizácie a mydlenia. Súčasťou týchto prevádzok je sklad HCl a fosfatizačných prípravkov, ktoré sú skladované v zásobných nádržiach.

B2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci závodu

Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
Situácia širších vzťahov		1

B3. Opis prevádzky

Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
sklad HCl a fosfatizačných prípravkov		Sklad tvoria nadzemné zásobné nádrže uložené v záchytnej vani opatrenej izoláciou proti chemickým látkam s kyselinovzdorným obkladom a odtokovým kanálom, ktorý je zaústený do zbernej nádrže kyslých vôd neutralizačnej stanice.	
skladu, medziskladu, skladovacích, prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
nádrž na fosfatizačný roztok „ALIM“ (Bonderite M-ZN 4808R)	30 m^3	Na betónovom izolovanom podklade realizovanom v I.etape boli následne v II.etape umiestnené 2 stojaté nádrže na skladovanie fosfatizačných prípravkov. Nádrže sú vybavené bezpečnostnými ventilmi pre vyrovnanie tlaku a tiež svetelnou a zvukovou signalizáciou maximálnej hladiny nádrží. Odvetranie nádrží bude napojené na existujúci odťah fosfatizačnej linky č.1.	2 (technologická schéma celková - č.výkresu F-6678/d)
nádrž na fosfatizačný roztok „PREP“ (Bonderite M-ZN 4808MU)	25 m^3		

B4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
Technologická schéma (celková)	Nádrže sa budú plniť z automobilových cisterien z existujúceho stáčacieho miesta, ktoré je doplnené dvoma potrubiami zakončenými univerzálnou nerezovou koncovkou pre každý fosfatizačný prípravok. Stáčacie koncovky sú osadené v uzamykateľnom boxe opatrenom záchytnou vaničkou na zachytenie okapov pri stáčaní. Nádrže na fosfatizačné prípravky sú vybavené zvukovou a svetelnou signalizáciou maximálnej hladiny. Z nádrží budú fosfatizačné prípravky čerpané do fosfatizačných vaní, do kontajnerov s objemom 1m^3 a tiež do existujúcich zásobníkov 2 m^3. Pre dávkovanie fosfátov sú inštalované dva združené panely ovládacích ventilov. Panel č.1 s označením F-6716 bude ovládať plnenie 1m^3 kontajnerov, existujúcich 2 m^3 zásobníkov a dávkovanie jednotlivých roztokov do fosfatizačných vaní. Druhý panel s označením F-6717 je umiestnený medzi tunelmi fosfatizačných vaní a budú z neho ovládané hlavné vetvy z nádrží priamo do fosfatizačných vaní.	2

B5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
Projekt skutočného vyhotovenia	3
Prevádzkový poriadok skladu HCl a fosfatizačných prípravkov vo výrobe 2	4

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

C1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

Bez zmeny

C2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

Bez zmeny

C3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

Bez zmeny

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

D1. Znečisťovanie ovzdušia

Bez zmeny – uvedené v IP v kapitole II. časť B. rozhodnutia č.2119-6109/2014/Pet/470400206/Z4

D2. Znečisťovanie povrchových vôd

Bez zmeny – uvedené v IP v kapitole I. časť B. bod 2.7 rozhodnutia č.343/63/OIPK/470400206/2006Vč

D3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

Bez zmeny

D4. Nakladanie s odpadmi

Bez zmeny – uvedené v kapitole II. časť D. rozhodnutia č.2119-6109/2014/Pet/470400206/Z4

D5. Zdroje hluku

Bez zmeny

D6. Vibrácie

Bez zmeny

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Bez zmeny

E1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

Mapa lokality a širšie vzťahy

Názov mapy	Príl. č.
Situácia širších vzťahov	1

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

F1. *Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

Bez zmeny – uvedené v kapitole II. časť B. rozhodnutia č.2119-6109/2014/Pet/470400206/Z4

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

G1. *Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

Bez zmeny – uvedené v kapitole II. časť D. rozhodnutia č.343/63/OIPK/470400206/2006Vč a jeho zmeny

G2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

Dodržiavať podmienky uvedené v kapitole II. rozhodnutia č.343/63/OIPK/470400206/2006Vč a jeho zmeny.

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

H1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Bez zmeny

H2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Bez zmeny

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

I1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Z rozboru porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou vyplýva, že prevádzka spĺňa všeobecné doporučenia o najlepších dostupných technikách (BAT - Best Available Technology).
Prevádzka je uzavretá a vybavená odsávaním s praním vzduchu. Nádrže sú uložené v záchytnej nádrži (vani) s odtokovým kanálom do zbernej nádrže neutralizačnej stanice. Podlaha a zvislé plochy sú kyselinovzdorné.
Riadenie technologických procesov výroby je zabezpečené automatizovanou prevádzkou.
Použité technológie sa blížia k BAT technológii. Vo vzťahu k zabezpečovaniu starostlivosti o životné prostredie sa výroba riadi zložkovými zákonmi.

I2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami

I2.1 Znečisťovanie ovzdušia

Bez zmeny

I2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

Bez zmeny

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

J1. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

Uvedené v rozhodnutí č. 343/63/OIPK/470400206/2006Vč, v kapitole II.F. „Opatrenia na predchádzanie havárii a obmedzenie následkov v prípade havárie a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky“.

J2. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

Uvedené v rozhodnutí č. 343/63/OIPK/470400206/2006Vč, v kapitole II.K. „Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečistenia miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu“.

J3. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

Ďalšie doklady:
Environmentálna politika
Certifikát SK 12/1796 Systém riadenia spoločnosti Železiarne Podbrezová a.s. podľa EN ISO 14 001:2004

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

Uvedené v rozhodnutí č.343/63/OIPK/470400206/2006Vč, v kapitole II.K. „Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečistenia miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu“.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

Identifikácia žiadateľa	Železiarne Podbrezová a.s.
Názov prevádzky	Valcovňa rúr a Ťaháreň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky
Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. Povrchová úprava kovov a plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m^3
Zdôvodnenie žiadosti	Uvedenie II.etapy stavby „Rekonštrukciu skladu HCl a fosfatizačných prípravkov“ do užívania spojené so zmenou stavby. Zmena sa týka II.etapy –skladovanie fosfatizačných prípravkov nasledovne: - Nádrže na fosfatizačné prípravky budú plnené z automobilových cisterien z existujúceho stáčacieho miesta pre HCl, ktoré sa upraví, t.j. doplní sa dvoma potrubiami zakončenými univerzálnou nerezovou koncovkou pre každý fosfatizačný prípravok. Stáčacie koncovky sú osadené v uzamykateľnom boxe opatrenom záchytnou vaničkou na zachytenie okapov pri stáčaní. - Odvetranie nádrží je potrubím napojené na existujúce odsávanie moriacej linky 1. Nádrže sú vybavené bezpečnostnými ventilmi pre vyrovnanie tlaku. - Časť trasy existujúcich potrubných rozvodov pre fosfatizačné prípravky zo skladu HCl smerom k moriacim linkám po panel č.1 je rekonštruovaná, t.j. sú doplnené a vymenené potrubia DN 50 a DN 35 v úseku cca 40 m. Pre každý fosfatizačný prípravok sú vedené samostatné potrubia v trase tam a späť.
Číslo platného integrovaného povolenia	343/63/OIPK/470400206/2006Vč a jeho zmeny

Údaje o prevádzke a jej umiestnení

Rekonštruovaný sklad HCl a fosfatizačných prípravkov je umiestnený v prevádzke Ťaháreň rúr – výroba 2. Prevádzka je situovaná v intraviláne k.ú. Valaská v areáli nového závodu Železiarní Podbrezová a.s. Sklad tvoria nadzemné zásobné nádrže uložené v záchytnej vani opatrenej izoláciou proti chemickým látkam s kyselinovzdorným obkladom a odtokovým kanálom, ktorý je zaústený do zbernej nádrže kyslých vôd neutralizačnej stanice. V II. etape rekonštrukcie boli na betónovom izolovanom podklade (realizovaný v I.etape) umiestnené 2 stojaté nádrže s objemom 25 a 30 m^3 na skladovanie fosfatizačných prípravkov. Nádrže sú vybavené bezpečnostnými ventilmi pre vyrovnanie tlaku a tiež svetelnou a zvukovou signalizáciou maximálnej hladiny nádrží. Odvetranie nádrží je napojené na existujúci odťah fosfatizačnej linky č.1. Pre dávkovanie fosfátov sú inštalované dva združené panely ovládacích ventilov. Panel č.1 s označením F-6716 bude ovládať plnenie 1m^3 kontajnerov, existujúcich 2 m^3 zásobníkov a dávkovanie jednotlivých roztokov do fosfatizačných vaní. Druhý panel s označením F-6717 je umiestnený medzi tunelmi fosfatizačných vaní a budú z neho ovládané hlavné vetvy z nádrží priamo do fosfatizačných vaní.

Porovnanie s najlepšími dostupnými technikami

Z rozboru porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou vyplýva, že prevádzka spĺňa všeobecné doporučenia o najlepších dostupných technikách (BAT - Best Available Technology).
Prevádzka je uzavretá a vybavená odsávaním s praním vzduchu. Nádrže sú uložené v záchytnej vani s odtokovým kanálom do zbernej nádrže neutralizačnej stanice. Podlaha a zvislé plochy sú kyselinovzdorné. Riadenie technologických procesov výroby je zabezpečené automatizovanou prevádzkou.
Použité technológie sa blížia k BAT technológii. Vo vzťahu k zabezpečovaniu starostlivosti o životné prostredie sa výroba riadi zložkovými zákonmi.

M Návrh podmienok povolenia

M1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

Podmienky prevádzkovania uvedené v kapitole II. časť A. rozhodnutia č.343/63/OIPK/470400206/2006Vč ostávajú nezmenené.

M2. Určenie emisných limitov

Emisné limity uvedené v časti v kapitole II. časť B. rozhodnutia č. č.2119-6109/2014/Pet/470400206/Z4 zo dňa 26.2.2014 ostávajú nezmenené.

M3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

Trvale kontrolovať stav izolovaných podláh v sklade HCl a fosfatizačných prípravkov v náväznosti na podmienky integrovaného povolenia uvedené v kapitole II. časť C.

M4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

Uvedené v kapitole II. časť D. integrovaného povolenia a jeho zmeny.

M5. Podmienky hospodárenia s energiami

Uvedené v kapitole II. časť E. integrovaného povolenia a jeho zmeny.

M6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

Uvedené v kapitole II. časť F. integrovaného povolenia a jeho zmeny.

M7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá cezhraničný vplyv, podmienky sa neurčujú.

M8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Podmienky sa neurčujú.

M9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

Uvedené v kapitole II. časť I. integrovaného povolenia.

M10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Požiadavky na skúšobnú prevádzku nie sú. Opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke sú uvedené v kapitole II. časť J. integrovaného povolenia.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

Zoznam účastníkov konania
Železiarne Podbrezová a.s.
Obec Valaská

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný:_____ **Dátum:** 5.11.2014
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Milan Srnka, PhD.

Pozícia v organizácii: vedúci odboru technického a investičného rozvoja

Pečiatka alebo pečať podniku:

P Prílohy k žiadosti:

P1. Ďalšie doklady

Ďalšie doklady :	Príloha č.
Situácia širších vzťahov	1
Technologická schéma celková	2
Projekt skutočného vyhotovenia	3
Prevádzkový poriadok skladu HCl a fosfatizačných prípravkov vo výrobe 2	4
Evidenčný list odpadov	5
Doklad o zaplatení správneho poplatku	Príloha č.
Výpis z účtu	6

P2. Zoznam použitých skratiek a značiek

Použitá skratka a značka
Vt – prevádzkareň ťaháreň rúr
k.ú. – katastrálne územie
IP – integrované povolenie
HCl – kyselina chlorovodíková