

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
odbor IPKZ
Jegorovova 29 B,
97 4 01 Banská Bystrica

VEC: Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 zo dňa 12. 10. 2007 a neskorších zmien

č. 4554-17925/2008/Vir/470680107/Z1 zo dňa 27. 05. 2008,
č. 1242-2309/2009/Ško-Kri/470680107/Z2 zo dňa 22.01.2009,
č. 476-19495/2009/Ško/470680107/Z3 zo dňa 13.7.2009
č. 679 -6651/2010/Ško/470680107/Z4 zo dňa 12.3.2010
č. 5963- 33435/2011/Kas/470680107/Z5 zo dňa 24.11.2011
č. 7467-34382/2011/Kas/470680107/Z7 zo dňa 02.12.2011.
(ďalej len v znení neskorších zmien)

Identifikačné údaje žiadateľa:

Obchodné meno	CONFAL a.s.
IČO	36 032 930
Sídlo organizácie	Príboj 549 , 976 13 , Slovenská Ľupča
Štatutárny zástupca	Branislav Petro
Názov prevádzky:	„Spracovanie kovov“
Zariadenie na zhodnocovanie odpadov:	Príboj 549 , 976 13 , Slovenská Ľupča

Zodpovedný pracovník prevádzky:
Tel. číslo:

Ing. Pavol Koreň
0911900409

Na jednanie poverený:
Tel. číslo:

Mgr. Ľuboš Smoleň
0918 349 338

1. Dovoľujeme si Vás požiadať o zmenu a doplnenie vydaného Integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 a jeho neskorších zmien pre prevádzku "Spracovanie kovov", v ktorej sa vykonáva činnosť uvedená v prílohe č.1 k zákonu č. 39/2013 Z.z. o IPKZ:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.5. Spracovanie neželezných kovov:

b) tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy.

A) v oblasti odpadov:

- predloženie aktualizovaného prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie nebezpečných odpadov
- udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy podľa § 3 ods. 3 písm. c ods. 7 zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ:

Žiadame o doplnenie a predĺženie platnosti súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v rámci okresu Banská Bystrica – v časti II. kapitola D – 3. Nakladanie s NO v prevádzke, preprava NO do prevádzky za účelom zhodnocovania a preprava NO z prevádzky k oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie:

3.2 Prevádzkovateľ je oprávnený:

- prepravovať nebezpečné odpady uvedené v tabuľke č. 6 od iných pôvodcov z územného obvodu Okresného úradu Banská Bystrica cestnou nákladnou dopravou do prevádzky za účelom zhodnocovania

Tabuľka č. 6

Katalógové číslo odpadu	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
10 03 04	N	trosky z prvého tavenia
10 03 08	N	soľné trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	čierne stery z druhého tavenia
17 04 09	N	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami

Množstvo za rok: 3.500 ton za rok

- prepravovať nebezpečné odpady uvedené v tabuľke č. 7, ktoré vznikajú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi k oprávnenej osobe na ich ďalšie nakladanie v územnom obvode Okresného úradu Banská Bystrica cestnou nákladnou dopravou

Tabuľka č. 7

Katalógové číslo odpadu	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
10 03 04	N	trosky z prvého tavenia
10 03 08	N	soľné trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	čierne stery z druhého tavenia
17 04 09	N	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami

Zmena spočíva v doplnení druhov odpadov do tabuľky č. 6 a a celkovej ročnej kapacity:

Tabuľka č. 6

Katalógové číslo odpadu	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
10 03 04	N	trosky z prvého tavenia
10 03 08	N	soľne trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	čierne stery z druhého tavenia

10 03 15	N	Peny, ktoré sú horľavé alebo pri styku s vodou v nebezpečných množstvách uvoľňujú horľavé plyny
10 03 29	N	Odpady z úpravy sol'ných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky
17 04 09	N	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami

Množstvo za rok: 4.000 ton za rok

Zmena spočíva v doplnení druhov odpadov do tabuľky č. 7 a celkovej ročnej kapacity:

Tabuľka č. 7

Katalógové číslo odpadu	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
10 03 04	N	trosky z prvého tavenia
10 03 08	N	sol'né trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	čierne stery z druhého tavenia
10 03 15	N	Peny, ktoré sú horľavé alebo pri styku s vodou v nebezpečných množstvách uvoľňujú horľavé plyny
10 03 29	N	Odpady z úpravy sol'ných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky
17 04 09	N	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami

Množstvo za rok: 4.000 ton za rok

Účelom prepravy nebezpečných odpadov je ich zhodnotenie v zariadení na zhodnotenie odpadov.

Predpokladané ročné množstvo prepravovaných odpadov je do 4000 ton / rok. Požadované navýšenie ročného množstva súvisí s požiadavkami dodávateľov o rozšírenie – doplnenie druhov odpadov.

Preprava nebezpečných odpadov sa bude vykonávať od držiteľov odpadov na území Okresu Banská Bystrica, do zariadenia na zhodnotenie odpadov – Príboj 549 , 976 13 , Slovenská Ľupča.

Spracovateľská ročná kapacita zariadenia je cca 23.000 ton / rok.

Preprava nebezpečných odpadov z miesta ich výskytu, sa uskutoční cestnou dopravou na nákladných motorových vozidlách po odbere do prevádzky zariadenia na zhodnotenie odpadov, ktoré je prístupné zo štátnej cesty.

V prípade využitia okrem vlastnej prepravy NO môže byť uzatvorená zmluva o preprave, ktorá môže byť zabezpečená len s takým dopravcom, ktorého dopravné prostriedky vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí a je oprávnený vykonávať dopravu podľa osobitných predpisov (ADR a zákona o cestnej doprave).

Pri manipulácii s nebezpečnými odpadmi budú pracovníci používať primerané osobné ochranné pracovné pomôcky. Súčasťou sprievodných dokladov pri preprave musia byť: Identifikačný list nebezpečného odpadu, sprievodný list nebezpečných odpadov, opatrenie pre prípad havárie.

B) v oblasti ochrany ovzdušia

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmeny ich užívania, podľa § 3 ods. 3 písm. a ods. 4 zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ a o zmene a doplnení vydaného Integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 a jeho následných zmien

– v časti II., kapitola B. Emisné limity:

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke č. 2:

Tabuľka č. 2

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Filtrované zariadenie	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [kg.h ⁻¹ /mg.m ⁻³]							
			TZL	SO _x	NO _x	TOC	CO	F ^{VI1)}	HF ²⁾	HCl ³⁾
V1	plynová taviaca pec č.1, modifikačná komora č.2,	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V2	ustaľovacia pec,	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V3	modifikačná komora č. 3	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V4	chladenie sterov	látkový filter	-/10	-	-	-	-	0,025/5	-	-

¹⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 25 g.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m⁻³.

²⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 50 g.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m⁻³.

³⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 0,3 kg.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 30 mg. m⁻³

1.2 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn okrem TOC (vlhký plyn) pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C.

Zmena spočíva v názvosloví jednotlivých zdrojov znečisťovania ovzdušia a ich napojenia na filtračné zariadenia podľa uvedenej tabuľky:

Tabuľka č. 2

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Filtrované zariadenie	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [kg.h ⁻¹ /mg.m ⁻³]							
			TZL	SO _x	NO _x	TOC	CO	F ^{VI1)}	HF ²⁾	HCl ³⁾
V1	Rotačná pec, Taviaca pec - stará (mimo prevádzky)	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V2	Ustaľovacia pec,	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V3	Taviaca pec - nová	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V4	Chladenie sterov	látkový filter	-/10	-	-	-	-	0,025/5	-	-

¹⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 25 g.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m⁻³.

²⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 50 g.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m⁻³.

³⁾ Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 0,3 kg.h⁻¹ alebo hmotnostnú koncentráciu 30 mg. m⁻³

1.2 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn okrem TOC (vlhký plyn) pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C.

Popis zmeny:

Rotačná pec (pôvodne modifikačná komora č.3) je napojená na filtračné zariadenia a výduchy V1aV2.

Taviaca pec – stará (pôvodne modifikačná komora č.1) je mimo prevádzky - ako potencionálna rezerva.

Ustaľovacia pec (názov zostáva) je napojená na filtračné zariadenia a výduchy V1aV2.

Taviaca pec – nová (pôvodne modifikačná komora č.2) je napojená na filtračné zariadenie a výdych V3.

Chladenie sterov (názov zostáva) je napojené na filtračné zariadenie a výdych V4

- v časti II., kapitola I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému v bode 1.4:

1.4 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať tak, ako je to uvedené v tabuľke č. 6. Intervaly periodického merania plynú od posledného vykonaného periodického merania:

Tabuľka č. 6

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
V1 V2 V3	plynová taviaca pec č.1 modifikačná komora č.2 ustaľovacia pec modifikačná komora č. 3	TZL	3/6 rokov ¹⁾	manuálna gravimetricka metóda – izokinetický odber
		SO _x		SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (adsorbcia 2-propanol), SO ₂ – odmerná titrácia, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, interferometria, UV fluorescencia) elektrochemický merací princíp
		NO _x		fotometria s naftyletylénaminom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
		TOC		separácia GC – silikagél, FID, FPD
		CO		J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
		F ^{VI}		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		HF		fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		HCl		spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerné metódy (absorbcia NaOH, arzenitan sodný)), NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
V4	chladenie sterov	TZL	3/6 rokov ¹⁾	manuálna gravimetricka metóda – izokinetický odber
		F ^{VI}		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD – plameňový fotometrický detektor, GC – plynová chromatografia, IC – iónová chromatografia

¹⁾ 3 kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku.

6 kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku.

Zmena spočíva v názvosloví jednotlivých zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa uvedenej tabuľky:

Tabuľka č. 6

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
V1 V2 V3	Rotačná pec, Taviaca pec - stará (mimo prevádzky) Ustáľovacia pec, Taviaca pec - nová	TZL	3/6 rokov ¹⁾	manuálna gravimetricka metóda – izokinetický odber
		SO _x		SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (adsorbcia 2-propanol), SO ₂ – odmerná titrácia, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, interferometria, UV fluorescencia) elektrochemický merací princíp
		NO _x		fotometria s naftyletylénamínom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
		TOC		separácia GC – silikagél, FID, FPD
		CO		I ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
		F ^{VI}		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		HF		fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		HCl		spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerné metódy (absorbcia NaOH, arzenitan sodný), NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
V4	chladenie sterov	TZL	3/6 rokov ¹⁾	manuálna gravimetricka metóda – izokinetický odber
		F ^{VI}		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD – plameňový fotometrický detektor, GC – plynová chromatografia, IC – iónová chromatografia

¹⁾ 3 kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku.

6 kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku.

2. Zároveň Vás Žiadame v súlade s § 81j ods. 1) zákona č. 223/2001Z.z. zákona o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v zmysle neskorších predpisov o preskúmanie integrovaného povolenia č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 a jeho neskorších zmien:

č. 4554-17925/2008/Vir/470680107/Z1 zo dňa 27. 05. 2008,
č. 1242-2309/2009/Ško-Kri/470680107/Z2 zo dňa 22.01.2009,
č. 476-19495/2009/Ško/470680107/Z3 zo dňa 13.7.2009
č. 679 -6651/2010/Ško/470680107/Z4 zo dňa 12.3.2010
č. 5963- 33435/2011/Kas/470680107/Z5 zo dňa 24.11.2011
č. 7467-34382/2011/Kas/470680107/Z7 zo dňa 02.12.2011.

V prevádzke sa vykonáva činnosť zhodnocovanie odpadov, ktorá je podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradená do kategórie:

R4 - Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín, triedenie a zhromažďovanie

R13- Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12

1. Charakteristika prevádzky

Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území Slovenská Ľupča v priemyselnej zóne Príboj, kde sa nachádzajú aj prevádzky iných právnych subjektov. Činnosť prevádzky spočíva v zhodnocovaní odpadov – neželezných kovov. Odpady sa triedia, mechanicky predspracovávajú, následne tavia a odlievajú do bločkov.

Projektovaná kapacita prevádzky je 50 t pretavennej zliatiny za deň.

Začiatok prevádzkovania bol v roku 1998, termín ukončenia nie je stanovený.

2. Opis prevádzky

Neželezné kovy sú separované a po ich úprave sú tavené v rotačnej peci, komorových a vaňových taviacich a ustáľovacích peciach. Následne sú odlievané v odlievacích zariadeniach do hliníkových bločkov - ingot.

2.1 Vstup surovín, pomocných látok , energií, palív a vody do prevádzky

Prevádzkovateľ je oprávnený prijímať do zariadenia druhy odpadov uvedené v tabuľke č. 1 za účelom ich recyklácie alebo spätného získavania kovov a kovových zlúčenín.

Prevádzkovateľ je oprávnený zhodnocovať v zariadení na zhodnocovanie odpadov odpady uvedené v tabuľke č. 1

Tabuľka č.1

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 03 04	trosky z prvého tavenia	N
10 03 05	odpadový oxid hlinitý	O
10 03 08	soľné trosky z druhého tavenia	N
10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10 03 15	peny, ktoré sú horľavé alebo ktoré pri styku s vodou uvoľňujú horľavé plyny v nebezpečných množstvách	N
10 03 16	peny iné ako uvedené v 10 03 15	O
10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov	N

	obsahujúce nebezpečné látky	
10 03 30	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov	O
10 03 99	odpady inak nešpecifikované	
10 10 03	pecná troska	O
10 10 99	odpady inak nešpecifikované	
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
12 01 04	prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 99	odpady inak nešpecifikované	
15 01 04	obaly z kovu	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 18	neželezné kovy	O
16 01 22	časti inak nešpecifikované	O
16 01 99	odpady inak nešpecifikované	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 02	hliník	O
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 12 03	neželezné kovy	O
20 01 40	kovy	O
Ročná kapacita prevádzky je max. 23 000 ton zhodnocovaných odpadov		

Odpady sú dovážané do prevádzky nákladnými autami. Zhromažďované sú podľa druhov odpadov a ich chemického zloženia na podlahu vo výrobnnej hale, kde sú oddelené drevenými zástenami. Nebezpečné odpady sa skladujú na zastrešených skladovacích plochách a ukladajú sa do pevných nepriepustných obalov (kovových kontajnerov).

Pomocné materiály a ďalšie látky: rafinačná soľ, kremík, mangán, horčík, zinok, titán, železo, berýlium (predzliatina $AlBe_5$), nikel, meď, sodík, antimón (predzliatina $AlSb_{10}$), zirkón (predzliatina, $AlCO_{10}$), syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne a hydraulické oleje, nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje, riedidlá, farby, destilovaná voda, technický benzín, propán-bután.

Energie a palivá: elektrická energia, zemný plyn, motorová nafta, stlačený vzduch, kyslík.

Voda: pitné, sociálne a priemyselné účely.

2.2 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

Hliníkový a medený šrot sa uskladňuje vo výrobnnej hale na betónovej podlahe - skladovacie plochy sú vymedzené drevenými zástenami. Pred samotným spracovaním sa z neho manuálne triedia odpady podľa druhu a kvality, ktoré sú potom skladované na podlahe vo výrobnnej hale (ostatný odpad) alebo v oceľových kontajneroch (nebezpečný odpad). Vytriedený hliníkový odpad sa ďalej mechanicky upravuje tak, aby mohol byť použitý na vsádzkovanie do taviacich pecí. Vytriedené odpady (kat. č. 17 04 03 - olovo, kat. č. 17 04 04 - zinok, kat. č. 17 04 05 - železo a oceľ, kat. č. 17 04 07 - zmiešané kovy), ktoré sa ďalej nespracovávajú v prevádzke, sú odváňané k oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie.

Výrobný proces je uskutočňovaný dvomi technologickými postupmi (primárny alebo sekundárny), ktorý je stanovený podľa druhu prijatých vstupných surovín.

Primárny postup:

Odpady po vytriedení a mechanickej úprave sú tavené v plynovej taviacej peci, kde sa roztavená hliníková zliatina aj doleguje a upravuje sa na požadované chemické zloženie. Následne sa odlieva na odlievací pás – odlievanie do bločkov - ingot.

Sekundárny postup:

Po roztavení vsádzky v plynovej rotačnej peci sa celý obsah roztavenej hliníkovej zliatiny preleje cez systém odlievacích žľabov do plynovej ustaľovacej peci. V ustaľovacej peci je tekutý hliník dolegovaný na požadované chemické zloženie. Doba ustálenia je cca 2 hodiny. Po kontrole kvality zliatiny, sa odlieva na nekonečný odlievací pás do bločkov.

Odpadové plyny zo spaľovania zemného plynu v taviacej peci, rotačnej peci a ustaľovacej peci sú odsávané a čistené vo filtračných zariadeniach a následne je odfiltrovaná vzdušina vypúšťaná do ovzdušia (Výduchy V1-V3).

Odpadové teplo zo spalín z taviacej peci je realizáciou rekuperátora a rozvodov spätne využívané na predohrev spaľovacieho vzduchu vháňaného do horáka tejto pece a podľa potreby slúži aj na ohrev teplej úžitkovej vody a na ohrev vody do jestvujúceho vykurovacieho systému pre administratívnu a sociálnu budovu.

Chladenie sterov (trosky z prvého tavenia, soľné trosky z druhého tavenia a čierne stery z druhého tavenia) je zabezpečené uzavretými dochladzovacími boxami s odsávaním do filtračného zariadenia (vedľa výroby haly). Zachytený prach (prevažne Al_2O_3) sa využíva ako vstupná surovina, vyčistená vzdušina je odvádzaná výduchom V4 do ovzdušia.

Súvisiace činnosti

K súvisiacim činnostiam prevádzky patrí kyslíková stanica s rozvodmi kyslíka a metalurgické laboratórium. Kyslík sa pridáva do rotačnej pece za účelom vyhorenia prípadných skrytých nečistôt vo vsádzke. Metalurgické laboratórium slúži k stanovovaniu chemického zloženia materiálov použitých v technologickom procese. Chemické zloženie sa stanovuje pre:

- vstupné suroviny (hliníkový šrot) za účelom zistenia kvality a chemického zloženia,
- vzorky počas tavenia za účelom určenia postupu tavenia a legovania,
- výstupné produkty – technická kontrola – za účelom vystavenia certifikátu kvality a chemického zloženia výrobkov.

2.5. Nakladanie s vodami

Voda používaná na pitné, sociálne, hygienické a prevádzkové účely je odoberaná z verejného vodovodu na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým je Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť a.s.

Voda na prevádzkové účely sa používa na chladenie odlievajúcich bločkov na odlievacích pásoch. Väčšia časť vody sa pri chladení odparí, ostatná voda steká do žľabu pod odlievacie zariadenie, odkiaľ sa prirodzene odparuje. Priemyselné odpadové vody z prevádzky nie sú odvádzané.

Odpadové vody splaškové (nie sú predmetom integrovaného povolenia) zo sociálnych zariadení a administratívnej budovy sú odvádzané na mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd na prečistenie, odkiaľ sú vypúšťané do recipienta Hron. MB ČOV slúži na čistenie odpadových vôd z celého priemyselného areálu, v ktorom sa nachádzajú okrem povoľovanej prevádzky aj iné prevádzky. Prevádzkovateľom MB ČOV je iný právny subjekt.

Vody z povrchového odtoku zo striech výrobnéj haly a administratívnej budovy, spevnených plôch a ciest sú odvádzané kanalizáciou do recipienta Hrona. Ich vypúšťanie vzhľadom na spoločné odvádzanie s vodami z iných prevádzok, nie je predmetom integrovaného povolenia.

2.6. Zaobchádzanie so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami

V prevádzke sa používajú: motorová nafta, syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne hydraulické, motorové, prevodové a mazacie oleje, rafinačné soli, prach z dymových plynov, riedidlá, farby a technický benzín.

Tekuté škodlivé alebo obzvlášť škodlivé látky sú skladované v oceľových sudoch, v plastových kontajneroch alebo v pôvodných originálnych obaloch v samostatnom plechovanom sklade vo vnútri výrobnéj haly. Podlaha skladu je z keramickej dlažby opatrená izoláciou, po jej obvode je vybudovaný betónový sokel vo výške 0,5 m. Ľavá časť podlahy je vyspádovaná do bezodtokovej záchytnéj vane o objeme 1,76 m³, pravá časť podlahy do bezodtokovej záchytnéj vane o objeme 1,0 m³. Podlaha aj záchytné vane sú stavebne zabezpečené voči pôsobeniu ropných látok a nepriepustne zabezpečené z hľadiska požiadaviek na ochranu podzemných a povrchových vôd.

Rafinačné soli sú skladované v papierových vreciach uložených na drevených paletách vo vyhradenom priestore výrobnéj haly. Krycia soľ je skladovaná na betónovej podlahe, oddelená od okolitého priestoru drevenými zástenami. Trosky z prvého tavenia, čierne stery z druhého tavenia a soľné trosky z druhého tavenia sú skladované vo výrobnéj hale, na betónovej podlahe, oddelené od okolitého priestoru drevenými zástenami alebo v kovových kontajneroch a big-bagoch. Prach z dymových plynov obsahujúci škodlivé a obzvlášť škodlivé látky je skladovaný v big-bagoch, ktoré sú uložené vo vnútri výrobnéj haly na zastrešenej spevnenej ploche.

2.7. Prevádzkovateľovi, ako pôvodcovi, vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia nebezpečné odpady uvedené v tabuľke č. 4 a ostatné odpady uvedené v tabuľke č. 5

Tabuľka č. 4

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória
03 01 04	piliny , hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové /drevotrieskové dosky, dyhy obsahujúce nebezpečné látky	N
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
10 03 04	trosky z prvého tavenia	N
10 03 08	soľné trosky z druhého tavenia	N
10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10 03 15	peny, ktoré sú horľavé, alebo ktoré pri styku s vodou uvoľňujú horľavé plyny v nebezpečných množstvách	N
10 03 19	prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky	N
10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
13 01 09	chlórované minerálne hydraulické oleje	N

13 01 10	nechlórované minerálne a hydraulické oleje	N
13 01 11	syntetické hydraulické oleje	N
13 01 13	iné hydraulické oleje	N
13 02 04	chlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály (vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných), handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 01 07	olejové filtre	N
16 01 13	brzdové kvapaliny	N
16 01 21	nebezpečné dielce iné ako uvedené v 16 01 07 až 16 01 11, 16 01 13 a 16 01 14	N
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
16 06 01	olovené batérie	N
17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N

Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov max. 5000 ton nebezpečných odpadov/rok

Tabuľka č. 5

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 03 16	peny iné ako uvedené v 10 03 17	O
10 03 22	iné tuhé znečisťujúce látky a prach iné ako uvedené v 10 03 21	O
10 03 30	odpady z úpravy solných trosiek a čiernych sterov iné ako uvedené v 10 03 29	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 03	olovo	O
17 04 04	zinok	O
17 04 05	železo a oceľ	O
17 04 07	zmiešané kovy (horčík, nikel)	O
17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O

Preukázanie vhodnosti zvoleného spôsobu nakladania s nebezpečnými odpadmi

NO, ktoré môže vzniknúť pri havárii bude zhromažďované v sklade nebezpečných odpadov v nepriepustných obaloch do doby zhodnotenia, resp. zneškodnenia oprávnenou osobou niektorou z činností uvedenej v prílohe č. 2 a 3 zákona o odpadoch.

O vzniku odpadov budeme viesť priebežne evidenciu na predpísanom tlačíve v súlade s § 6 vyhl. č. 310/2013 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch. Po nahromadení primeraného množstva, vhodného na ďalšie nakladanie s nebezpečným odpadom bude na základe zmluvy s oprávnenou firmou, vykonaná jeho preprava do zariadenia na zhodnocovanie resp. zneškodňovanie.

Nakladanie s odpadom:

Po vstupe do areálu je privolaná obsluha, ktorá odváži hmotnosť privezeného odpadu a odpad umiestni na zabezpečenú určenú plochu.

Ostatné odpady budú skladované na zastrešených skladovacích plochách, ktoré sú oddelené drevenými panelmi, budú uskladňované podľa jednotlivých druhov.

Nebezpečné odpady budú skladované na zastrešených skladovacích plochách, ukladané budú do pevných a nepriepustných obalov (kovové kontajnery) alebo na plochy vyhradené na zhromažďovanie odpadov.

Mechanická úprava odpadu sa vykonáva triedením, pričom sa vytriedia nekovové časti, odpad sa roztriedi podľa chemického zloženia, resp. sa vykoná jeho mechanická úprava pre potreby sádzania do taviacej pece. Následne budú odpady zaradené do taviaceho procesu, pričom sa nemení spôsob spracovania odpadov.

Prevádzka spoločnosti CONFAL a.s., plní legislatívne požiadavky, vedie evidenciu o odpadoch, podáva v stanovených termínoch hlásenia, podrobuje sa kontrolám kontrolným orgánom v neposlednom rade zastáva čoraz významnejšie postavenie v regióne SR pre napĺňanie cieľov POH SR a princípov TUR.

So žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia žiadame o zníženie správneho poplatku o 50% v zmysle zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov, nakoľko sa nejedná o podstatnú zmenu činnosti v prevádzke.

V Slovenskej Ľupči dňa 16.09.2014.

S pozdravom,

Branislav Petro
predseda predstavenstva

Prílohy:

Výpis z ORSR

CD príloha

Prevádzkového poriadku

Doklad o zaplatení správneho poplatku

Súhlas OÚ BB, Odbor starostlivosti o ŽP – preprava SR

Schéma dopojenia výduchov

Stručné zhrnutie