ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku Cementáreň Turňa nad Bodvou

(o zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece),

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. 39/2013 o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ *Holcim (Slovensko) a.s.*
906 38 Rohožník
IČO: 00214973

Prevádzka *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

Priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 39/2013 Z.z. do kategórie:
3. Priemysel spracovania nerastov
3.1. Výroba cementu, vápna a oxidu horečnatého:
a) výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.

Dátum predloženia **30.06.2014**

A. ÚDAJE IDENTIFIKUJÚCE PREVÁDZKOVATEĽA

A.1	Názov prevádzkovateľa	Holcim (Slovensko) a.s.	
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť	
A.3	Druh žiadosti		**x**
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	906 38 Rohožník	
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Holcim (Slovensko) a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou	
A.6	www adresa	www.holcim.sk	
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Patrick Stapfer – predseda predstavenstva Patrik Polakovič – člen predstavenstva Andrej Bukovčan – člen predstavenstva Lafras Petrus Moolman – člen predstavenstva Pedro Minarro – člen predstavenstva	
A.8	IČO	00 214 973	
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11	
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Viliam Carach – environmentálny koordinátor 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610260, 0905 068 198 Fax.: 055/4610201 email: viliam.carach@holcim.com	

B. TYP ŽIADOSTI

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	V zmysle zákona o Integrovanej prevencii a kontrole znečistenia č. 39/2013 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení: 1. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena a), bodu 4** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti ochrany ovzdušia** o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmeny ich užívania pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.** 2. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena a), bodu 8** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti ochrany ovzdušia** o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.** 3. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena c), bodu 8** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti odpadov** konanie o udelenie súhlasu na zmenu a rekonštrukciu zariadení na zhodnocovanie odpadov, zneškodňovanie odpadov a zber odpadov alebo ich častí, na ktorých prevádzkovanie sa vydáva súhlas, ak majú vplyv na nakladanie s odpadmi v zariadení pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.**
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	Holcim (Slovensko) a.s. 906 38 Rohožník
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	

C. ÚDAJE O PREVÁDZKE A JEJ UMIESTNENÍ

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: **750810105**
C.2	Adresa prevádzky	Holcim (Slovensko) a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	3. Priemysel spracovania nerastov 3.1. Výroba cementu, vápna a oxidu horečnatého: a) výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Max. 8760
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Max. 8760
C.7	Spôsob prevádzkovania	Kontinuálna, 3-smenná
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne spoločnosti Holcim (Slovensko) a.s., v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej dňa 31.3.2006.
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	**List vlastníctva č. 81** **Parcelné čísla – register C:** Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvoria Vlastník: Holcim (Slovensko) a.s. 906 38 Rohožník, katastrálne územie Dvorníky
C.11	Zoznam účastníkov stavebného konania	Holcim (Slovensko) a.s. Rohožník Obec Dvorníky-Včeláre

C.12 Stručný popis prevádzky dávkovania TAP do horáku RP – súčasný stav

Spoluspaľovanie TAP v rotačnej peci sa uskutočňuje za účelom využitia paliva ako náhradného zdroja tepelnej energie, potrebnej v procese výpalu portlandského slinku, ako aj za účelom ekologického zhodnocovania odpadov a úspory štandardných fosílnych palív, ktoré sú využívané v cementárenskom priemysle. Pri prevádzke sa musia zohľadniť a dodržať povolené normy technologického režimu spaľovacieho procesu z pohľadu stanovených podmienok prevádzky pecnej linky a spaľovaného množstva tak, aby boli trvalo dodržiavané emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania ustanovené všeobecne záväznými právnymi predpismi vo veciach ochrany ovzdušia, odpadového hospodárstva a normatívne ustanovenie spaľovacieho procesu a súvisiacich technických predpisov.

Všetky merané technologické parametre z jednotlivých prevádzkových zariadení a z AMS sú monitorované na centrálnom dispečingu elektronickou formou, sú on – line zobrazované na monitoroch osobných počítačov a zaznamenávané v digitálnej forme na hard disk pomocou výpočtovej techniky. Proces výpalu slinku v rotačnej peci je riadený operátorom rotačnej pece. Zároveň je možné sledovať priemyselnou kamerou plameň horáka na hlave rotačnej pece a prechod vypáleného slinku roštovým chladičom.

Energetické zhodnocovanie odpadov v rotačnej peci

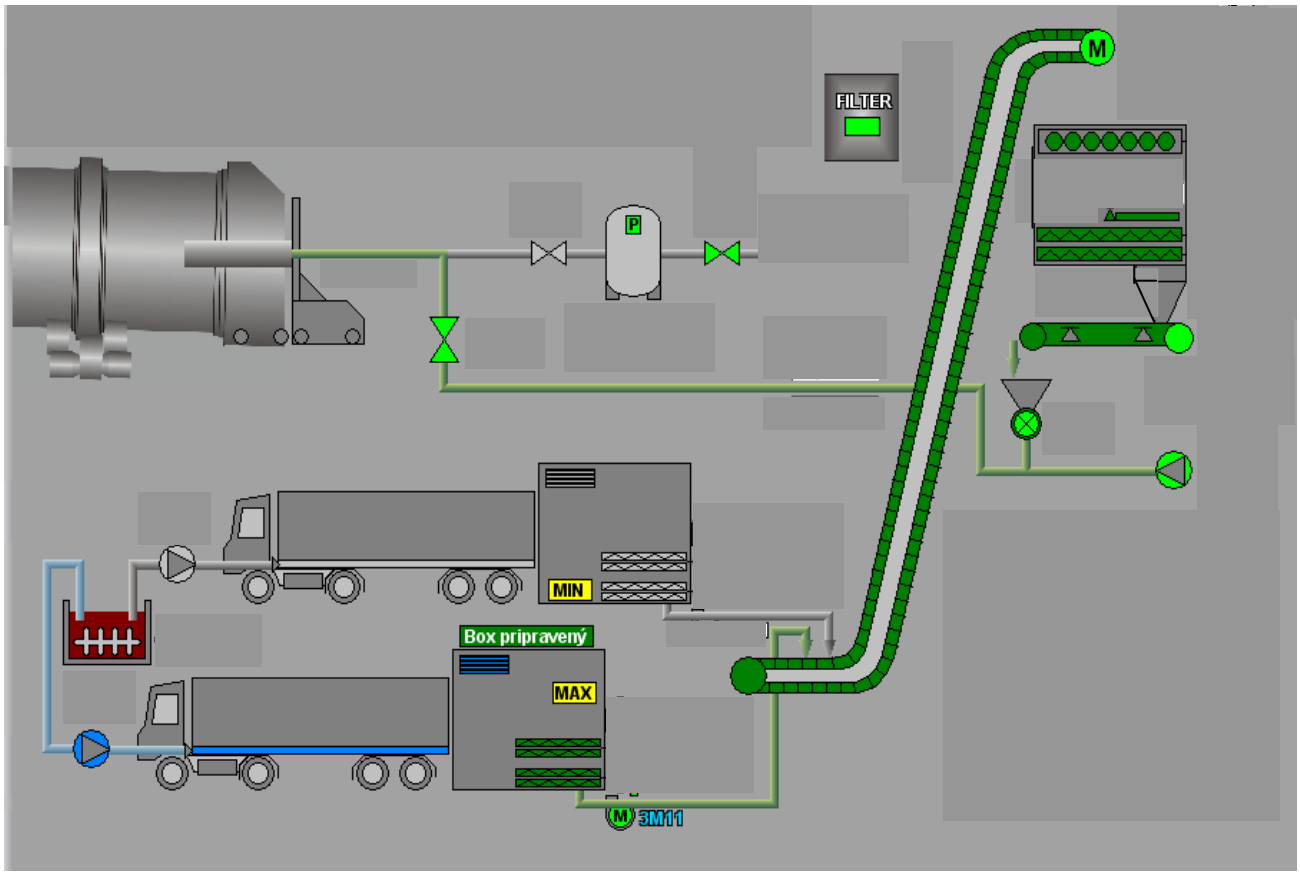
Energetické zhodnocovanie odpadov v rotačnej peci prebieha spoluspaľovaním za tým účelom upravených tuhých odpadov preberaných od osôb oprávnených nakladať s odpadmi podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva (ďalej tiež „oprávnená osoba“). Na hlavnom horáku rotačnej pece sa spoluspaľujú upravené tuhé odpady kategórie ostatný odpad (ďalej tiež „odpad kategórie O“) a nebezpečný odpad (ďalej tiež „odpad kategórie N“) uvedené v tabuľke č. 1, bod A.6.2, časť II. tohto

rozhodnutia. Cez výmenník tepla rotačnej pece sa spoluspaľujú celé pneumatiky, drvené pneumatiky a upravené tuhé odpady kategórie O. Na parametre spoluspaľovaných odpadov sa vzťahujú podmienky uvedené v bodoch A.6., časť II. tohto rozhodnutia. Upravené tuhé odpady sú od oprávnených osôb dodávané pod obchodnými názvami tuhé alternatívne palivo (TAP) alebo plastový aglomerát (PA).

Spoluspaľovanie upravených tuhých odpadov na hlavnom horáku rotačnej pece

Upravený tuhý odpad je dodávaný do prevádzky v špeciálnych nákladných návesoch - uzavretých kontajneroch o objeme 90 m^3 s pohyblivou podlahou. Súčasťou automaticky diaľkovo ovládanej linky na dávkovanie odpadov o inštalovanom projektovanom výkone od 0,5 $t.h^{-1}$ do 7 $t.h^{-1}$ odpadov sú dva vstupné boxy, ku ktorým nacúva náves a box sa uzavrie rukávcom na zabránenie rozptylu prachových a rozsypaných častíc. Vo výsypkách vstupných boxov sú inštalované teplotné čidlá na signalizáciu vyššej teploty privážaného odpadu. Odpady sú sústavou dopravníkov dopravené do hviezdicového separátora na odtriedenie nadrozmerných častíc nad 40 mm a do prevádzkového oceľového zásobníka o objeme 8 m^3. Zásobník je na úrovni dna vybavený ramenom, ktoré odpady rozprestiera do skrutkových dopravníkov a na pásovú váhu, ktorou sa naváži do rotačného podávača, odkiaľ sú odpady dopravované tlakovým vzduchom cez horák do slinovacieho pásma rotačnej pece. Proces vykládky, skladovania a dopravy odpadov je uzavretý. Presyp z redlera do hviezdicového separátora, zásobník odpadov, dávkovacia váha s presypom sú odprášené a odsávaná znečistená vzdušnina je odvádzaná cez látkový filter typu HFHV 3,5 – 9,3 PULS JET s projektovaným objemovým prietokom 300 $m^3.h^{-1}$ a využívaná ako nosný tlakový vzduch pre dopravu odpadov do slinovacieho pásma rotačnej pece, kde dochádza k termickému zneškodneniu v nej obsiahnutých organických plynov a pár. V prípade poruchy dávkovacieho zariadenia odpadov, môže byť tuhý upravený odpad dodaný od oprávnenej osoby, ktorý obsahuje výlučne odpad kategórie O, skladovaný vo vymedzenej časti skládky uhlia na nevyhnutnú dobu.

Technologická schéma procesu dávkovania sypkých TAP



1) *odberné boxy*
2) *dvojica skrutkových dopravníkov*
3) *elevátor*
4) *hviezdicový separátor*
5) *zásobník*
6) *zhrňovacie rameno*
7) *dvojšnek*
8) *prepad*
9) *vážiace zariadenie*
10) *komôrkový podávač*
11) *dúchadlo*
12) *dopravné potrubie*
13) *tlaková nádoba rezervnéhovzduchu*
14) *horák rotačnej pece*
15) *filter odsávania prepadu*

Technologická linka spoluspaľovania TAP – popis zariadení linky

Prijímacia stanica

Prijímacie stanice – dva boxy sa skladajú z plechového boxu vybaveného rolovacími dvermi a tesnením otvoru pre nákladné návesy a zo šnekového pola umiestneného pod plechovým boxom. Plechový box zakrýva priestor nad šnekovým poľom, znemožňuje spolu s rolovacími dvermi prístup do šnekového poľa a zabraňuje spolu s tesnením otvoru sekundárnemu prášeniu do okolitého pracovného prostredia pri prijímaní alternatívneho paliva.
Šnekové pole pozostáva z trupu štyroch šnekových hriadeľov a dvoch pohonov vrátane reťazových pohonov. Vnútorný povrch žľabov je vyložený plechom Hardox. Prenos krútiaceho momentu od pohonov na šnekové hriadele je prevádzaný reťazovými prevodmi.

Skriňa prijímacej stanice

Pôdorysné rozmery: 3800 x 1500 mm
Výška: 3900 mm
Vstupný otvor: 2850 x 3750 mm
Tesnenie podlahy kamióna: pryžová lišta
Tesnenie strechy kamióna: pryžový záves
Tesnenie boku kamióna: klapky ovládané pneumatickými valcami

Šneková podlaha

Typ dopravníka: 4 šnekové dopravníky
Pôdorysné rozmery: 4400 x 1350 mm
Výška: 600 mm
Materiál žľabu: Hardox, hrúbka 3mm
Pohon šnekov: 2 x 5,5 Kw

Redler

Redler je vlastne lomený reťazový dopravník, ktorý sa skladá z trupu, z pohonnej stanice so závesným pohonom, z napínacej stanice so skrutkovým napínaním, z dvoch dopravných reťazí, a unášačov. Naklonená časť trupu slúži k vynášaniu dopravovaného materiálu pomocou unášačov do výšky cca 9,0 m. Na hornom konci šikmej časti je umiestnená poháňacia stanica a jednoduchý plechový sklz do mechanického separátora.

Reťazový vynášací dopravník

Typ: dvojreťazový lomený dopravník
Dopravný orgán: 2 dopravné reťaze s kladkami a priečnymi unášačmi
Sklon šikmej časti: 55^0
Šírka redleru: 1000 mm
Výška redleru: 600 mm
Dopravná rýchlosť: ca 0,4 m/s
Pohon: 7,5 kW

Hviezdicový separátor

Je využívaný pre odstránenie nadrozmerných predmetov z alternatívneho paliva a jeho uvoľnenie pred vstupom do rozdeľovacieho zásobníka.

Typ:	*BACKERS STE*
Rozmery preosievacej plochy:	*1200 x 2300mm*
Pohon:	*5,5 kW*
Výška:	*1200 mm*
Hmotnosť:	*1200 kg*

Rozdeľovací predzásobník

Zásobník je vybavený aktivačným rotorom pre zaistenie prísunu materiálu do 2 vynášacích dávkovacích šnekov. Každý šnek je vybavený separátnym pohonom a je vybavený pre riadenie pomocou frekvenčného meniča. Na vrchu je umiestnený triedič nadrozmerných častíc, ktorý je od zásobníka oddelený dilatačne. Súčasťou predzásobníka je aj kontrola rotačného pohybu, čidla na min. a max., závalové klapky a kontrolný otvor.

Objem zásobníka:	*8 m^3*
Hmotnosť zásobníka:	*4500 kg*
Dávkovacie množstvo:	*2 x 1,2 t/hod*
Priemer nádoby:	*2700 mm*
Výška nádoby:	*1500 mm*
Pohon rotora aktivátora:	*3,0 kW*
Vonkajší priemer šnekovnice:	*280 mm*
Pohon dvojšneku:	*3,0 kW*

Dávkovacia pásová váha typ MULTIDOS 1435

Rozsah dávkovania:	*0,5 – 7,0 t/hod*
Presnosť dávkovania:	*+- 0,5 %*
Šírka pásu:	*1400 mm*
Prepravná vzdialenosť:	*3200 mm*
Orientačná hmotnosť:	*1800 kg*

Odprášenie váhy Multidos 1435

Je riešené hadicovým filtrom s pulzným preplachom PULS-JET v prevedení na zásobník s vlastným rámom (bez výsypky) a vstavaným ventilátorom. Filter je umiestnený priamo nad výsypnou hlavou váhy. Výfuková prečistená vzdušina z filtra je vháňaná zaústením do sania dúchadla AERZEN t.j. jedná sa o uzavretý proces čistenia bez výduchu.

Hadicový filter PULS JET bez výsypky

Filtračná plocha:	*3,5 m^2*
Odsávací ventilátor:	*300m^3/hod*
Pc:	*1500 Pa*
Príkon:	*1,5 kW, 400V*
Hmotnosť filtra:	*180 kg*

Systém pneumatického dávkovania TAP vážených do RP priamo z horáka

Ako médium je používaný stlačený vzduch, ktorý zároveň zabezpečuje dokonalé horenie použitých palív a spoluspaľovaných odpadov.

Popis zariadení na dávkovanie opotrebovaných pneumatík:

Objekt dávkovania opotrebovaných pneumatík sa nachádza v výmenníkovej veži na poschodí +27,4m. Tu je inštalovaný valčekový dopravník zo zabudovanou váhou, ktorá slúži na stanovenie hmotnosti pneumatík. Riadiaci systém vyhodnocuje stav a určuje ďalší interval posunutia pneumatík, ktoré sa dávkujú do rotačnej pece pomocou sklzu s celokovovým pneumatickým uzáverom a usmerňovacou klapkou s dvoma uzávermi. Pneumatiky sú usmerňované do pätného kusu tak, aby padali na vstup do rotačnej pece.

Pneumatiky sú skladované na spevnenej betónovej ploche pri výmenníku rotačnej pece. Doprava pneumatík k valčekovému dopravníku na poschodí +27,4 je riešené pomocou nákladného výťahu umiestneného v OK výmenníka.

Valčeková trať – dopravník

Je prispôsobená pre ručné pokladanie pneumatík a dopravu ku sklzu zaústenému do pätného kusu rotačnej pece. Pre uľahčenie pokladania rozmernejších pneumatík na dopravník je využívaný el. kladkostroj s pojazdom a s nosnosťou 750 kg. Valčeková trať je dlhá 8400 mm.

Dávkovacie zariadenie pneumatík

Zvážené pneumatiky padajú do dávkovacieho systému pozostávajúceho z dvoch oddelených komôr, ktorých postupným otváraním a zatváraním sa zabezpečuje uzavretie celého systému výpalu slinku a tým sa zabezpečia podmienky bezpečnosti práce – zamedzí úniku horúcich spalín z päty rotačnej pece a technologické podmienky pre výpal slinku.

Celkový príkon strojných zariadení činí spolu	cca 3 kW.
Ovládanie dávkovacích uzáverov: tlakový vzduch	min. 0,5 MPa, cca 3 – 4 m^3/hod.

Celý systém dávkovania, dopravy, zhodnocovania - spoluspalovania palív a všetkých prevádzkových zariadení je vybavený účinnými filtračnými systémami na zachytávanie znečisťujúcich látok do ovzdušia, pričom zachytené znečisťujúce látky sú vracané do výroby ako suroviny. Jedná sa o bezodpadovú technológiu.

Analýzy TAP

Vykonáva sa len pre tuhé alternatívne palivá. Odber vzoriek vykonáva oprávnená osoba -zaškolený pracovník osoba s primeranou kvalifikáciou, ktorá má vhodné technické prostriedky na odber reprezentatívnej vzorky odpadu. Odbery vykonáva pracovník HC, miestom odberu je náves po otvorení zadných dvier pri zahájení vyprázdňovania a pred ukončením.

Pre opotrebované pneumatiky sa odber vzoriek neuskutočňuje, vykonáva sa len vizuálna kontrola pneumatík, ktoré musia byť bez diskov a bez mechanických nečistôt.

Analýzy nebezpečných odpadov v prípade ich spoluspaľovania zabezpečuje laboratórium VSH a.s., a v prípade potreby aj akreditované laboratórium.

Vstupná kontrola kvality pri preberaní pozostáva:

a) **z kontroly sprievodnej dokumentácie dovážaného paliva** (overenie sprievodnej dokumentácie paliva z požadovanými zmluvnými požiadavkami na TAP min. 2 krát ročne). V prípade že dovážané palivo je v súlade s požadovanými parametrami, bude umožnené vjazd kamiónu do areálu cementárne na vykládku. Dodávateľ musí deklarovať zloženie dodávaného TAP v zmysle platného rozhodnutia IPKZ a to 1 krát mesačne, resp. na každých 300 t dodávky TAP . Dodávateľ TAP je povinný preukázať obsah biomasy 1 krát ročne.

b) **z kontroly kvalitatívnych ukazovateľov: odber vzoriek pri vykládke na medzisklad AP** (v rámci vstupnej kontroly), pri dávkovaní do pece (v rámci medzioperačnej kontroly, alebo vstupnej kontroly pri priamom napojení dodanej dodávky TAP do pece) v množstve jednej zloženej vzorky z každého návesu. Pri dávkovaní do pece porovnanie ukazovateľov hmotnostnej koncentrácie škodlivých látok uvedených v ateste kvality dodávateľa s hodnotami škodlivých látok uvedených v bode 2 tohto PP (Požadované parametre alternatívnych palív).

Vzorky odoberá obsluha roštového chladiča alebo rotačnej pece podľa PPO CH-01-KP-005. Sypná hmotnosť, vlhkosť, výhrevnosť, obsah S, obsah popola a úprava vzorky (pomletie a homogenizácia) + jej archivácia 1 rok sa vykonáva podľa CH-01-KP-002 a PPO CH-01-KP-004. Stanovenie obsahu ťažkých kovov sa nevykonáva (Obsah ťažkých kovov sa zabezpečuje analýzou v externom akreditovanom laboratóriu.). Obsah Cl- sa vykonáva titráciou spalín po kalorimetrickom stanovení spalného tepla podľa CH-01-KP-004, záznamy sú v Knihe analýz TAP KNI CH-01-KP-007. Výsledky sú prístupné na sieti a vyhodnotené v mesačnej správe o výsledkoch laboratórnych skúšok.

c) **z kontroly kvantitatívnych ukazovateľov:** overenie množstva na mostovej váhe

Parametre používaných TAP

Prevádzkovateľ je oprávnený pri výrobe cementového slinku na horáku rotačnej pece spoluspaľovať iba upravený tuhý odpad zložený z odpadov kategórie O a v pomernom zložení uvedenom v tabuľke (v zmysle rozhodnutia IPKZ č. 1332/96-OIPK/2006-Mer/750810105 a ďalších zmien).

Zloženie každej homogenizovanej dodávky TAP

- *plasty:* *od 30 % do 70 %*
- *drevo:* *od 0 % do 35 %*
- *papier:* *od 0 % do 20 %*
- *textil:* *od 3 % do 30 %*
- *guma:* *od 5 % do 50 %*

Je povolené spoluspaľovať TAP na horáku rotačnej pece v rozsahu dávkovania 0,5 až 7,0 $t.h^{-1}$ v súlade s nasledujúcimi podmienkami:

Fyzikálno-chemické vlastnosti každej homogenizovanej dodávky upraveného tuhého odpadu:

Parameter	Určujúca hodnota
rozmer častíc	do 25 mm (max. 40 mm)
charakteristika	tuhý, nelepivý, biologický stabilizovaný, obtiažne manipulovateľný s tendenciou zhutňovania
sypná hmotnosť	100 až 800 $kg.m^{-3}$
obsah vody (H2O)	max. 20 % hmotnosti
obsah síry	max. 1 % hmotnosti
obsah chlóru (Cl)	max. 1 % hmotnosti
obsah popola	max. 20 % hmotnosti
obsah alkálii	max. 1,2 $mg.kg^{-1}$
obsah PCB	max. 30 $mg.kg^{-1}$
obsah Hg	max. 2 $mg.kg^{-1}$
obsah Pb	max. 200 $mg.kg^{-1}$
obsah Tl	max. 10 $mg.kg^{-1}$
obsah Zn	max. 1 000 $mg.kg^{-1}$

Všeobecné podmienky spoluspaľovania TAP

Pri spoluspaľovaní tuhého ostatného a nebezpečného odpadu TAP a opotrebovaných pneumatík v rotačnej peci sa musí prihliadať ku konkrétnym danostiam spôsobu výpalu, druhu, charakteru a iným vlastnostiam odpadu tak, aby množstvo a koncentrácia do ovzdušia vypúšťaných znečisťujúcich látok bola podľa možností čo najbližšia stavu bez spaľovania odpadov. Pri prevádzke sa musia zohľadniť normy technologického režimu zo spaľovacieho programu tak, aby boli trvalo dodržiavané emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania ustanovené všeobecne záväznými právnymi predpismi vo veciach ochrany ovzdušia, odpadového hospodárstva a normatívne ustanovenie spaľovacieho programu a súvisiacich technických predpisov.

Vybrané technologické parametre sa sledujú meraním týchto hodnôt zodpovedajúcich veličín:

- *výkon linky rotačnej pece ako hmotnostný tok dávkovanej suroviny alebo vypáleného slinku,*
- *teplota vypáleného slinku na konci slinovacieho pásma,*
- *teplota dymových plynov na výstupe rotačnej pece (prechodovej komore),*
- *objemová koncentrácia kyslíka na výstupe z výmenníka rotačnej pece,*
- *hmotnostný tok spaľovaného paliva,*
- *prevádzkové parametre elektrického odlučovača,*
- *chod a výkonové parametre ventilátorov,*
- *kontinuálny záznam dávkovania ostatných palív, TAP a surovinovej múčky,*
- *teploty dymových plynov a tlaky na výstupe z elektrického odlučovača.*

Podmienky pre spoluspaľovanie odpadov v rotačnej peci

Prevádzkovateľ je povinný zhodnocovať odpady v súlade s Prevádzkovým poriadkom zariadenia na zhodnocovanie odpadov vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva schváleným týmto rozhodnutím a technologickým reglementom - detailným technologickým predpisom vypracovaným v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom odpadového hospodárstva.

Prevádzkovateľ je oprávnený pri výrobe cementového slinku na horáku rotačnej pece spoluspaľovať iba upravený tuhý odpad zložený z odpadov kategórie O a kategórie N uvedených v nasledujúcej tabuľke, ktorý spĺňa kvalitatívne parametre uvedené v bode A.6.3 časti II. tohto rozhodnutia:

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
02 01 04	odpadové plasty /okrem obalov/	O
03 01 01	odpadová kôra a korok	O
03 01 05	piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové /drevovláknité dosky, dyhy iné ako uvedené v 03 01 04	O
03 03 01	odpadová kôra a drevo	O
03 03 07	mechanicky oddelené výmety z recyklácie papiera a lepenky	O
03 03 08	odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O
04 01 01	odpadová glejovka a štiepenka	O
04 01 08	odpadová vyčinená koža /holina, stružliny, odrezky, brúsny prach/ obsahujúca chróm	O
04 02 09	odpad z kompozitných materiálov (impregnovaný textil, elastomér, plastomér)	O
04 02 21	odpad z nespracovaných textilných vlákien	O
04 02 22	odpad zo spracovaných textilných vlákien	O
07 02 13	odpadový plast	O
07 02 99	odpady inak nešpecifikované	O
08 02 01	odpadové náterové prášky	O
08 03 18	odpadový toner do tlačiarne iný ako uvedený v 08 03 17	O
09 01 07	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
09 01 08	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
12 01 05	hobliny a triesky z plastov	O
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 05	kompozitné obaly	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 03	opotrebované pneumatiky	O
16 01 19	plasty	O
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
16 02 16	časti odstránené z vyradených zariadení iné ako uvedené v 16 02 15	O
16 03 06	organické odpady iné ako uvedené v 16 03 05	O
17 02 01	drevo	O
17 02 03	plasty	O
17 06 04	izolačné materiály iné, ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
19 09 04	použité aktívne uhlie	O
19 09 05	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	O
19 12 01	papier a lepenka	O
19 12 04	plasty a guma	O
19 12 07	drevo iné ako uvedené v 19 12 06	O
19 12 08	textílie	O
19 12 10	horľavý odpad (palivo z odpadov)	O
19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11	O
20 01 01	papier a lepenka	O
20 01 10	šatstvo	O
20 01 11	textílie	O
20 01 38	drevo iné ako uvedené v 20 01 37	O
20 01 39	plasty	O

O – ostatné odpady

C.13 Popis zmeny

Popis zmeny

Predmetom žiadosti o zmenu je vo zvýšení maximálneho množstvá dávkovaného TAP do horáka rotačnej pece cez existujúci systém dávkovania zobrazený v Technologickej schéme procesu dávkovania sypkých TAP**.**

Pôvodná úroveň dávkovania **0,5 – 7,0 t.hod^{-1}**
Požadovaná úroveň dávkovania **0,5 – 8,43 t.hod^{-1}, resp. 200 t/d**

Popis zmeny týkajúcej sa znenia IPKZ je uvedené v bode M. žiadosti.

Odôvodnenie zmeny

Listom č. EKO/36/2014 zo dňa 11.3.2014 sme Vás požiadali o uskutočnenie prevádzkových testov za účelom zvýšenia dávkovania tuhých alternatívnych palív (TAP) na horáku rotačnej pece zo súčasného množstva 0,5 – 7,0 t/hod na požadované 0,5 – 10,0 t/hod v termíne apríl – jún. 2014.

Prevádzkový test sa uskutočnil dňa 21.5.2014. Súčasne bolo dňa 21.5.2014 uskutočnené diskontinuálne oprávnené meranie na zdroji NEIS č. 32 (Rotačná pec a surovinová mlynica) pri spoluspaľovaní TAP. Z uvedeného merania je vypracovaná Správa o oprávnenom meraní emisií HCl, HF, NH3, SO2, benzénu, PCDD/PCDF, ťažkých kovov v tuhej a plynnej fáze z rotačnej pece č. 02/124/2014 zo dňa 6.6.2014.

Z denného protokolu operátora rotačnej pece zo dňa 21.5.2014 (príloha správy z merania) je zrejmé, že počas vykonávania oprávneného merania, t.j. od 8.00 do 14.00 sa dávkovali tieto množstvá odpadu cez horák rotačnej pece:

Čas	**Palivo**			
	Zemný plyn - horák	Petrolkoks - horák	**TAP – horák**	Pneumatiky – výmenník tepla
8:00 - 9:00	0,0	3,4	8,2	0,9
9:00 - 10:00	0,0	3,3	9,0	0,9
10:00 - 11:00	0,0	2,3	9,0	0,9
11:00 - 12:00	0,0	2,9	8,0	0,9
12:00 - 13:00	0,0	2,9	8,2	0,9
13:00 - 14:00	0,0	2,9	8,2	0,9
Priemer	**0,0**	**2,95**	**8,43**	**0,9**

Zo záveru správy vyplýva, že vo všetkých meraných, resp. hodnotených parametroch nedošlo k prekročeniu limitných hodnôt aj pri zvýšenom dávkovaní TAP na horák rotačnej pece.

Tabuľka Katalógové čísla TAP plánovaných pre ďalšie obdobie (nezmen

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
02 01 04	odpadové plasty /okrem obalov/	O
03 01 01	odpadová kôra a korok	O
03 01 05	piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové /drevovláknité dosky, dyhy iné ako uvedené v 03 01 04	O
03 03 01	odpadová kôra a drevo	O
03 03 07	mechanicky oddelené výmety z recyklácie papiera a lepenky	O
03 03 08	odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O
04 01 01	odpadová glejovka a štiepenka	O
04 01 08	odpadová vyčinená koža /holina, stružliny, odrezky, brúsny prach/ obsahujúca chróm	O
04 02 09	odpad z kompozitných materiálov (impregnovaný textil, elastomér, plastomér)	O
04 02 21	odpad z nespracovaných textilných vlákien	O
04 02 22	odpad zo spracovaných textilných vlákien	O
07 02 13	odpadový plast	O
07 02 99	odpady inak nešpecifikované	O
08 02 01	odpadové náterové prášky	O
08 03 18	odpadový toner do tlačiarne iný ako uvedený v 08 03 17	O
09 01 07	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
09 01 08	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
12 01 05	hobliny a triesky z plastov	O
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 05	kompozitné obaly	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 03	opotrebované pneumatiky	O
16 01 19	plasty	O
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
16 02 16	časti odstránené z vyradených zariadení iné ako uvedené v 16 02 15	O
16 03 06	organické odpady iné ako uvedené v 16 03 05	O
17 02 01	drevo	O
17 02 03	plasty	O
17 06 04	izolačné materiály iné, ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
19 09 04	použité aktívne uhlie	O
19 09 05	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	O
19 12 01	papier a lepenka	O
19 12 04	plasty a guma	O
19 12 07	drevo iné ako uvedené v 19 12 06	O
19 12 08	textílie	O
19 12 10	horľavý odpad (palivo z odpadov)	O
19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11	O
20 01 01	papier a lepenka	O

20 01 10	šatstvo	O
20 01 11	textílie	O
20 01 38	drevo iné ako uvedené v 20 01 37	O
20 01 39	plasty	O

O – ostatné odpady

D. ZOZNAM SUROVÍN, POMOCNÝCH MATERIÁLOV A ĎALŠÍCH LÁTOK A ENERGIÍ, KTORÉ SA V PREVÁDZKE POUŽÍVAJÚ ALEBO VYRÁBAJÚ

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú :(vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

D.2.2 Spoluspaľovanie odpadov v rotačnej peci

Aktuálne zloženie každej homogenizovanej dodávky TAP:

- plasty: od 30 % do 70 %
- drevo: od 0 % do 35 %
- papier: od 0 % do 20 %
- textil: od 3 % do 30 %
- guma: od 5 % do 50 %

Tabuľka Katalógové čísla TAP využívaných v rokoch 2004 - 2013

P.č.	Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Spôsob nakladania s odpadom
1.	16 01 19	plasty	O	R1
2.	19 12 04	plasty a guma	O	R1
3.	19 12 10	horľavý odpad (palivo z odpadov)	O	R1
4.	19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako 19 12 11	O	R1
5.	16 01 03	opotrebované pneumatiky	O	R1

Tabuľka Množstvo TAP zhodnoteného činnosťou R1 v rotačnej peci Cementárne Turňa nad Bodvou

Rok	TAP 19 12 10/ 19 12 12	TAP 19 12 04 (TAP PN)	TAP 16 01 03	TAP 16 01 19	SPOLU SPOTREBA (t)
2003	291,698 (nesledovali sa skupiny iba AP všeobecne)			0	**292**
2004	457,516 (nesledovali sa skupiny iba AP všeobecne)			0	**458**
2005	1253	131	0	0	**1384**
2006	3249,96	475,7	185,33	0	**3911**
2007	12611	451	245,41	0	**13307**
2008	19226,46	2998,838	3,628	0	**22225**
2009	14284,31	2987,78	0	0	**17272**
2010	13753,6	2572,7	0	181,76	**16508**
2011	19628,56	1012,653	0	159,96	**20801**
2012	15609,09	848,25	24,064	118,64	**16600**
2013					

E. OPIS MIEST PREVÁDZKY, V KTORÝCH VZNIKAJÚ EMISIE A ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH MNOŽSTVÁCH A DRUHOCH EMISIÍ DO JEDNOTLIVÝCH ZLOŽIEK ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA SPOLU S OPISOM VÝZNAMNÝCH ÚČINKOV EMISIÍ A ĎALŠÍCH VPLYVOV NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A NA ZDRAVIE ĽUDÍ

Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie je uvedený v súboroch TPP a TOO pre prevádzku Cementáreň Turňa nad Bodvou.

Zoznam súborov TPP a TOO:

- *Ťažba a úprava surovín*
- *Doprava a skladovanie surovín na skládke*
- *Rotačná pec a surovinová mlynica*
- *Mletie uhlia*
- *Roštový chladič slinku, slinkové silá*
- *Mletie cementov CM1a CM2*
- *Predomieľacia mlynica*
- *Baliareň a expedícia cementu*

Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Zdroje znečistenia ovzdušia sú opísané v uvedených súboroch TPP a TOO.

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Nie je predmetom žiadosti o zmenu IPKZ.

F. OPIS MIESTA PREVÁDZKY A CHARAKTERISTIKA STAVU ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA V TOMTO MIESTE

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANEJ ALEBO NAVRHOVANEJ TECHNOLÓGIE A ĎALŠÍCH TECHNÍK NA PREDCHÁDZANIE VZNIKU EMISIÍ, A AK TO NIE JE MOŽNÉ, NA OBMEDZENIE EMISIÍ

Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Vzhľadom na skutočnosť, že prevádzka cementárne a všetky jej investičné akcie novo zrealizované aj plánované sú navrhované ako bezodpadové , alebo s čo najnižšou produkciou odpadov z hľadiskom na ich čo najlepšie využitie či už ako druhotných surovín, alebo energetické a iné zhodnotenie.

H. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANÝCH ALEBO NAVRHOVANÝCH OPATRENÍ NA PREDCHÁDZANIE VZNIKU ODPADOV A NA PREDNOSTNÉ ZHODNOCOVANIE ODPADOV VZNIKAJÚCICH V PREVÁDZKE

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANÝCH ALEBO PRIPRAVOVANÝCH OPATRENÍ A TECHNICKÝCH ZARIADENÍ NA MONITOROVANIE PREVÁDZKY A EMISIÍ DO ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie emisií z prevádzky rotačnej pece sa využíva existujúca AMS (popísaná v miestnom prevádzkovom predpise pre AEMS RP a v súbore TPP a TOO Rotačná pec a surovinová mlynica.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom žiadosti.

J. ROZBOR POROVNANIA PREVÁDZKY S NAJLEPŠOU DOSTUPNOU TECHNIKOU

Všetky zariadenia týkajúce sa obmedzovania emisií z procesu prevádzky rotačnej pece (s alebo bez spoluspaľovania odpadov) je v súlade s aktuálnym BAT (BREF 05/2010).

K. OPIS A CHARAKTERISTIKA ĎALŠÍCH PRIPRAVOVANÝCH OPATRENÍ V PREVÁDZKE, NAJMÄ OPATRENÍ NA HOSPODÁRNE VYUŽÍVANIE ENERGIÍ, NA PREDCHÁDZANIE HAVÁRIÁM A NA OBMEDZOVANIE ICH PRÍPADNÝCH NÁSLEDKOV

Nie je predmetom žiadosti o zmenu.

M NÁVRH PODMIENOK POVOLENIA

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006, o ktorej zmenu IPKZ žiadame v zmysle nižšie uvedených ustanovení zákona č.39/2013.z. o IPKZ.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú zmenu IPKZ v zmysle

1. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena a), bodu 4** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti ochrany ovzdušia** o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a na zmeny ich užívania pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.**

2. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena a), bodu 8** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti ochrany ovzdušia** o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.**

3. **V zmysle § 3, ods. 3, písmena c), bodu 8** Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ **v oblasti odpadov** konanie o udelenie súhlasu na zmenu a rekonštrukciu zariadení na zhodnocovanie odpadov, zneškodňovanie odpadov a zber odpadov alebo ich častí, na ktorých prevádzkovanie sa vydáva súhlas, ak majú vplyv na nakladanie s odpadmi v zariadení pre účel **Zvýšenie dávkovania TAP do rotačnej pece.**

V časti
I. Údaje o prevádzke,
A. Zaradenie prevádzky,
3. Určenie vykonávaných činností podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 223/2001 Z.z. o odpadoch“):

V prevádzke sa vykonáva činnosť (zhodnocovanie odpadov), ktorá je podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z.z. o odpadoch zaradená do kategórií

R1 – Využitie najmä ako palivo alebo na získavanie energie iným spôsobom.
R4 – Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín.
R5 – Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov.

V časti
B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Areál prevádzky „Cementáreň Turňa nad Bodvou“ je umiestnený v Turnianskej kotline, juhozápadne od obce Turňa nad Bodvou. Hlavným výrobným programom prevádzky je výroba cementového slinku s celkovou projektovanou kapacitou 2650 t cementového slinku za 24 hodín suchým spôsobom v rotačnej peci s 5 - stupňovým cyklónovým disperzným predhrievačom suroviny s predkalcináciou - výmenníkom tepla a s roštovým chladičom slinku a výroba cementu. Základné vstupné suroviny sú cementárenský vápenec, íly, železitá prísada, umelé hutné kamenivo troskové vyrábané z vysokopecnej trosky, sadrovec, energosadrovec (sadrovec získaný pri odsírovani spalín uhoľných kotlov), základné palivá sú zemný plyn naftový, čierne uhlie a petrolkoks. Rotačná pec s výmenníkom tepla slúži aj ako zariadenie na spoluspaľovanie odpadov, ktoré vo výrobnom procese nahrádzajú časť základných fosílnych palív **(zhodnocovanie odpadov R1 a v prípade spoluspaľovania opotrebovaných kusových pneumatík 160103 činnosť R4).**

2.2 Doprava základných surovín na Skládku surovín

Vápenec sa do Presýpacej stanice dopravuje dopravným pásom z neďalekého vápencového lomu Včeláre od externého dodávateľa. Umelé hutné kamenivo troskové (UHKT, ďalej tiež „troska“) dopravované od externých dodávateľov a skladované na manipulačnej ploche umiestnenej pri stavebnom objekte Drviarne ílu sa do Presýpacej stanice dopravuje dopravným pásom pre íl. Doprava ílu, vápenca a trosky od Presýpacej stanice po Vzorkovaciu stanicu je zabezpečovaná sústavou troch dopravných pásov uložených v uzatvorenom potrubnom moste. Troska, sadrovec a železitá prísada sú dopravované koľajovou dopravou v samovýsypných vagónoch, z ktorých sú vypúšťané do šiestich hlbinných zásobníkov, odkiaľ sú zakapotovanými dopravnými pásmi dopravované na Skládku surovín.

Alternatívne suroviny na báze odpadov kategórie O-ostatný (v zmysle zoznamu odpadov uvedeného v tabuľke (kapitola 2.9.3) je prevádzkovateľ oprávnený využívať ako zložku surovinovej múčky (činnosť R5 – Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov).

Uvedené suroviny (odpad) bude dodávaný externými dodávateľmi v zmysle štandardných postupov, na základe kúpno-predajného vzťahu. Uvedené suroviny budú skladované v rámci objektu Skládka surovín.

2.9 Energetické zhodnocovanie odpadov

Energetické zhodnocovanie odpadov v rotačnej peci prebieha spoluspaľovaním za tým účelom upravených tuhých odpadov preberaných od osôb oprávnených nakladať s odpadmi podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva (ďalej tiež „oprávnená osoba“).

Spoluspaľovanie, resp. energetické zhodnocovanie odpadov sa uskutočňuje dvomi spôsobmi:

1. Na hlavnom horáku rotačnej pece
2. Cez výmenník tepla rotačnej pece

Na hlavnom horáku rotačnej pece sa spoluspaľujú upravené tuhé odpady kategórie ostatný odpad (ďalej tiež „odpad kategórie O“) uvedené v tabuľke č. 1, bod A.6.2, časť II. tohto rozhodnutia. Cez výmenník tepla rotačnej pece sa spoluspaľujú celé pneumatiky, drvené pneumatiky a upravené tuhé odpady kategórie O. Na parametre spoluspaľovaných odpadov sa vzťahujú podmienky uvedené v bodoch A.6., časť II. tohto rozhodnutia.

2.9.1 Spoluspaľovanie upravených tuhých odpadov na hlavnom horáku rotačnej pece

Upravený tuhý odpad je dodávaný do prevádzky v špeciálnych nákladných návesoch - uzavretých kontajneroch o objeme 90 m^3 s pohyblivou podlahou. Súčasťou automaticky diaľkovo ovládanej linky na dávkovanie odpadov **od 0,5 $t.h^{-1}$ do 8,43 $t.h^{-1}$, (max. 200 t/d)** odpadov sú dva vstupné boxy, ku ktorým nacúva náves a box sa uzavrie rukávcom na zabránenie rozptylu prachových a rozsypaných častíc. Vo výsypkách vstupných boxov sú inštalované teplotné čidlá na signalizáciu vyššej teploty privážaného odpadu. Odpady sú sústavou dopravníkov dopravené do hviezdicového separátora na odtriedenie nadrozmerných častíc nad 40 mm a do prevádzkového oceľového zásobníka o objeme 8 m^3. Zásobník je na úrovni dna vybavený ramenom, ktoré odpady rozprestiera do skrutkových dopravníkov a na pásovú váhu, ktorou sa naváži do rotačného podávača, odkiaľ sú odpady dopravované tlakovým vzduchom cez horák do slinovacieho pásma rotačnej pece. Proces vykládky, skladovania a dopravy odpadov je uzavretý. Presyp z redlera do hviezdicového separátora, zásobník odpadov, dávkovacia váha s presypom sú odprášené a odsávaná znečistená vzdušnina je odvádzaná cez látkový filter typu HFHV 3,5 – 9,3 PULS JET s projektovaným objemovým prietokom 300 $m^3.h^{-1}$ a využívaná ako nosný tlakový vzduch pre dopravu odpadov do slinovacieho pásma rotačnej pece, kde dochádza k termickému zneškodneniu v nej obsiahnutých organických plynov a pár. V prípade poruchy dávkovacieho zariadenia odpadov, môže byť tuhý upravený odpad dodaný od oprávnenej osoby, ktorý obsahuje výlučne odpad kategórie O, skladovaný vo vymedzenej časti skládky uhlia na nevyhnutnú dobu.

2.9.2 Spoluspaľovanie celých a drvených pneumatík a upravených tuhých odpadov kategórie O

Celé pneumatiky

Celé pneumatiky sú do prevádzky dovážané v uzavretých návesoch a uskladňované na vyhradenej betónovej ploche, odkiaľ sú dopravované cez valčekové a pásové dopravníky do výmenníkovej veže (3. poschodie výmenníka tepla). Linka je ovládaná automaticky, diaľkovo z centrálneho velína. Množstvo dávkovaných odpadov je riadené dávkovacou váhou. Na tejto váhe nastaví operátor požadované množstvo za hodinu a váha toto množstvo dávkuje pomocou riadiaceho automatu. Každý deň je nadávkované množstvo zaznamenávané do bilancií a na obrazovke riadiaceho počítača je možné v každom okamihu kontrolovať aktuálny stav dávkovaného množstva a stav počítadla spotreby paliva. Určité množstvo pneumatík je pripravení v dávkovacom boxe s pohyblivým dnom, ktorí v prípade potreby dopĺňa pneumatiky do rotačného separátora. Dávkovací box sleduje operátor cez kameru umiestnenú v boxe a v prípade ak je to prázdne, oznámi vedúcemu zmeny aby to doplnili. Z rotačného separátora pneumatiky pokračujú cez pásové, valčekové dopravníky a elevátor na 3 posch. Za rotačným separátorom sú umiestnené snímače na nadrozmerné a pod rozmerné pneumatiky ktoré sa takto vyseparujú na pripravené miesto a následne sa v kontajneroch likviduje ako odpad. **Maximálne množstvo spoluspaľovaných pneumatík je 3 $t.h^{-1}$.**

Drvené pneumatiky

Drvené pneumatiky sú do prevádzky dovážané nákladnými automobilmi. Z násypky sú dopravované cez váhu, priečny podávač, dávkovací dopravník, dopravné pásy, sklz a cez trojklapku a výpadový sklz z cyklóna C5 sú dávkované do rotačnej pece. **Maximálne množstvo spoluspaľovaných drvených**

pneumatík je 3,5 t.h^{-1}.

Upravené tuhé odpady kategórie O

Upravené tuhé odpady kategórie O sú drapákom nakladané do násypky a cez podávač, váhu, elevátor a trubkový dopravník sú dopravované do kalcinačnej komory rotačnej pece. **Maximálne množstvo spoluspaľovaných upravených tuhých odpadov je 3,5 t.h^{-1}.**

2.9.3 Využívanie odpadov ako alternatívny zdroj suroviny surovinovej múčky – činnosť R5

Prevádzkovateľ je oprávnený pomocou činnosti R5 – Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov využívať odpady kategórie O (O – ostatný odpad) ako surovinu v procese prípravy surovinovej múčky.

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
01 01	**ODPADY Z ŤAŽBY NERASTOV**	
01 01 01	Odpad z ťažby rudných nerastov	O
01 01 02	Odpad z ťažby nerudných nerastov	O
01 03	**ODPADY Z FYZIKÁLNEHO A CHEMICKÉHO SPRACOVANIA RUDNÝCH NERASTOV**	
01 03 06	hlušina iná ako uvedená v 01 03 04 a 01 03 05	O
01 03 08	prachový a práškový odpad iný ako uvedený v 01 03 07	O
01 04	**ODPADY Z FYZIKÁLNEHO A CHEMICKÉHO SPRACOVANIA NERUDNÝCH NERASTOV**	
01 04 08	odpadový štrk a drvené horniny iné ako uvedené v 01 04 07 O	O
01 04 09	odpadový piesok a íly	O
01 04 10	prachový a práškový odpad iný ako uvedený v 01 04 07	O
01 04 11	odpady zo spracovania potaše a kamennej soli iné ako uvedené v 01 04 07	O
01 04 12	hlušina a iné odpady z prania a čistenia nerastov iné ako uvedené v 01 04 07 a v 01 04 11	
01 04 13	odpady z rezania a pílenia kameňa iné ako uvedené v 01 04 07	O
06 13	**ODPADY Z ANORGANICKÝCH CHEMICKÝCH PROCESOV INAK NEŠPECIFIKOVANÉ**	
06 13 03	priemyselné sadze	O
10 01	ODPADY Z ELEKTRÁRNÍ A INÝCH SPAĽOVACÍCH ZARIADENÍ (OKREM 19)	
10 01 01	popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedeného v 10 01 04)	O
10 01 02	popolček z uhlia	O
10 01 05	tuhé reakčné splodiny z odsírovania dymových plynov na báze vápnika	O
10 01 15	popol, škvára a prach z kotlov zo spaľovania odpadov iné ako uvedené v 10 01 14	O
10 01 17	popolček zo spaľovania odpadov iný ako uvedený v 10 01 16	O
10 01 19	odpady z čistenia plynu iné ako uvedené v 10 01 05, 10 01 07 a 10 01 18	O
10 02	**ODPADY ZO ŽELEZIARSKEHO A OCELIARSKEHO PRIEMYSLU**	
10 02 01	odpad zo spracovania trosky	O
10 02 02	nespracovaná troska	O
10 03	**ODPADY Z TERMICKEJ METALURGIE HLINÍKA**	
10 03 02	anódový šrot	O
10 03 05	odpadový oxid hlinitý	O
10 03 22	iné tuhé znečisťujúce látky a prach (vrátane prachu z guľových mlynov) iné ako uvedené v 10 03 21	
10 05	**ODPADY Z TERMICKEJ METALURGIE ZINKU**	
10 05 01	trosky z prvého a druhého tavenia	O
10 05 04	iné tuhé znečisťujúce látky a prach	O
10 06	ODPADY Z TERMICKEJ METALURGIE MEDI	
10 06 01	trosky z prvého a druhého tavenia	O
10 06 04	iné tuhé znečisťujúce látky a prach	O

10 08	**ODPADY Z TERMICKEJ METALURGIE INÝCH NEŽELEZNÝCH KOVOV**	
10 08 04	tuhé znečisťujúce látky a prach	O
10 08 09	iné trosky	O
10 08 13	odpady obsahujúce uhlík z výroby anód, iné ako uvedené v 10 08 12	O
10 08 14	anódový šrot	O
10 08 16	prach z dymových plynov iný ako uvedený v 10 08 15	O
10 09	**ODPADY ZO ZLIEVANIA ŽELEZNÝCH KOVOV**	
10 09 03	pecná troska	O
10 10	**ODPADY ZO ZLIEVANIA NEŽELEZNÝCH KOVOV**	
10 10 03	pecná troska	O
10 11	**ODPADY Z VÝROBY SKLA A SKLENÝCH VÝROBKOV**	
10 11 03	odpadové vláknité materiály na báze skla	O
10 11 05	tuhé znečisťujúce látky a prach	O
10 11 10	odpad zo surovinovej zmesi pred tepelným spracovaním iný ako uvedený v 10 11 09	O
10 11 12	odpadové sklo iné ako uvedené v 10 11 11	O
10 12	**ODPADY Z VÝROBY KERAMIKY, TEHÁL, OBKLADAČIEK A DLAŽDÍC A STAVEBNÝCH VÝROBKOV**	
10 12 01	odpad zo surovinovej zmesi pred tepelným spracovaním	O
10 12 03	tuhé znečisťujúce látky a prac	O
10 12 06	vyradené formy	O
10 12 08	odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní)	O
10 13	**ODPADY Z VÝROBY CEMENTU, PÁLENÉHO VÁPNA A SADRY A VÝROBKOV Z NICH**	
10 13 01	odpad zo surovinovej zmesi pred tepelným spracovaním	O
10 13 04	odpady z pálenia a hasenia vápna	O
10 13 06	tuhé znečisťujúce látky a prach iné ako uvedené v 10 13 12 a 10 13 13	O
10 13 07	kaly a filtračné koláče z čistenia plynov	O
10 13 14	odpadový betón a betónový kal	O
11 05	**ODPADY Z GALVANICKÝCH PROCESOV**	
11 05 01	tvrdý zinok	O
11 05 02	zinkový popol	O
12	ODPADY Z TVAROVANIA, FYZIKÁLNEJ A MECHANICKEJ ÚPRAVY POVRCHOV KOVOV A PLASTOV	
12 01	ODPADY Z TVAROVANIA A FYZIKÁLNEJ A MECHANICKEJ ÚPRAVY POVRCHOV KOVOV A PLASTOV	
12 01 01	piliny a triesky zo železných kovov	O
12 01 02	prach a zlomky zo železných kovov	O
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
12 01 04	prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 13	odpady zo zvárania	O
12 01 17	odpadový pieskovací materiál iný ako uvedený v 12 01 16	O
17	**STAVEBNÉ ODPADY A ODPADY Z DEMOLÁCIÍ (VRÁTANE VÝKOPOVEJ ZEMINY Z KONTAMINOVANÝCH MIEST)**	
17 01	**BETÓN, TEHLY, DLAŽDICE, OBKLADAČKY A KERAMIKA**	
17 01 01	betón	O
17 01 02	tehly	O
17 01 03	obkladačky, dlaždice a keramika	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O
17 05	**ZEMINA (VRÁTANE VÝKOPOVEJ ZEMINY Z KONTAMINOVANÝCH PLÔCH), KAMENIVO A MATERIÁL Z BAGROVÍSK**	
17 05 04	zemina a kamenivo iné ako uvedené v 17 05 03	O
17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 05 08	štrk zo železničného zvršku iný ako uvedený v 17 05 07	O
17 08	**STAVEBNÝ MATERIÁL NA BÁZE SADRY**	
17 08 02	stavebné materiály na báze sadry iné ako uvedené v 17 08 01	O

17 09	**INÉ ODPADY ZO STAVIEB A DEMOLÁCIÍ**	
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O
19 13	**ODPADY ZO SANÁCIE PÔDY A PODZEMNEJ VODY**	
19 13 02	odpady zo sanácie pôdy iné ako uvedené v 19 13 01	O
20 02	**ODPADY ZO ZÁHRAD A Z PARKOV (VRÁTANE ODPADU Z CINTORÍNOV)**	
20 02 02	zemina a kamenivo	O

II. Podmienky povolenia
A. Podmienky prevádzkovania
3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

3.2 Prevádzkovateľ má povolené používať palivá: zemný plyn naftový, čierne uhlie, petrolkoks a tuhé upravené odpady kategórie O na zhodnocovanie R1 (v prípade spoluspaľovania opotrebovaných kusových pneumatík 160103 činnosť R4) tak, ako je uvedené v bode B.2.9 časti I. tohto rozhodnutia. Na spoluspaľovanie cez výmenník tepla rotačnej pece sa môžu použiť iba celé a drvené pneumatiky a upravené tuhé odpady kategórie O. Alternatívne suroviny na báze odpadov kategórie O-ostatný (v zmysle zoznamu odpadov uvedeného v tabuľke (kapitola 2.9.3) je prevádzkovateľ oprávnený využívať ako zložku surovinovej múčky (činnosť R5 – Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov).

II. Podmienky povolenia,
A. Podmienky prevádzkovania,
6. Podmienky pre spoluspaľovanie odpadov v rotačnej peci, upraviť takto**:**

6. Podmienky pre spoluspaľovanie odpadov

6.1 Prevádzkovateľ je povinný zhodnocovať odpady v súlade s Prevádzkovým poriadkom zariadenia na zhodnocovanie odpadov vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva schváleným týmto rozhodnutím a technologickým reglementom - detailným technologickým predpisom vypracovaným v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom odpadového hospodárstva.

Tabuľka Katalógové čísla odpadov (ostatný odpad)

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
02 01 04	odpadové plasty /okrem obalov/	O
03 01 01	odpadová kôra a korok	O
03 01 05	piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové /drevovláknité dosky, dyhy iné ako uvedené v 03 01 04	O
03 03 01	odpadová kôra a drevo	O
03 03 07	mechanicky oddelené výmety z recyklácie papiera a lepenky	O
03 03 08	odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O
04 01 01	odpadová glejovka a štiepenka	O
04 01 08	odpadová vyčinená koža /holina, stružliny, odrezky, brúsny prach/ obsahujúca chróm	O
04 02 09	odpad z kompozitných materiálov (impregnovaný textil, elastomér, plastomér)	O
04 02 21	odpad z nespracovaných textilných vlákien	O
04 02 22	odpad zo spracovaných textilných vlákien	O
07 02 13	odpadový plast	O
07 02 99	odpady inak nešpecifikované	O

Pokračovanie tabuľky

08 02 01	odpadové náterové prášky	O
08 03 18	odpadový toner do tlačiarne iný ako uvedený v 08 03 17	O
09 01 07	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
09 01 08	fotografický film a papiere neobsahujúce striebro, alebo zlúčeniny striebra	O
12 01 05	hobliny a triesky z plastov	O
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 05	kompozitné obaly	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 03	opotrebované pneumatiky	O
16 01 19	plasty	O
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
16 02 16	časti odstránené z vyradených zariadení iné ako uvedené v 16 02 15	O
16 03 06	organické odpady iné ako uvedené v 16 03 05	O
17 02 01	drevo	O
17 02 03	plasty	O
17 06 04	izolačné materiály iné, ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
19 09 04	použité aktívne uhlie	O
19 09 05	nasýtené alebo použité iontomeničové živice	O
19 12 01	papier a lepenka	O
19 12 04	plasty a guma	O
19 12 07	drevo iné ako uvedené v 19 12 06	O
19 12 08	textílie	O
19 12 10	horľavý odpad (palivo z odpadov)	O
19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11	O
20 01 01	papier a lepenka	O
20 01 10	šatstvo	O
20 01 11	textílie	O
20 01 38	drevo iné ako uvedené v 20 01 37	O
20 01 39	plasty	O

O – ostatné odpady

6.2 Prevádzkovateľ je oprávnený **spoluspaľovať na horáku rotačnej pece** v rozsahu dávkovania **0,5 až 8,43 t.h.$^{-1}$** v súlade s uvedenými podmienkami, upravený tuhý odpad (katalógové čísla odpadu uvedené v tabuľke) , ktorý spĺňa nasledovné zloženie a kvalitatívne parametre:

a) zloženie každej homogenizovanej dodávky:

- *plasty: od 30 % do 70 %*
- *drevo: od 0 % do 35 %*
- *papier: od 0 % do 20 %*
- *textil: od 3 % do 30 %*
- *guma: od 5 % do 50 %*

b) Fyzikálno-chemické vlastnosti každej homogenizovanej dodávky upraveného tuhého odpadu:

Parameter	**Určujúca hodnota**
rozmer častíc	do 25 mm (max. 40 mm)
charakteristika	tuhý, nelepivý, biologický stabilizovaný, obtiažne manipulovateľný s tendenciou zhutňovania
sypná hmotnosť	100 až 800 $kg.m^{-3}$
obsah vody (H_2O)	max. 20 % hmotnosti
obsah síry	max. 1 % hmotnosti
obsah chlóru (Cl)	max. 1 % hmotnosti
obsah popola	max. 20 % hmotnosti
obsah alkálii	max. 1,2 $mg.kg^{-1}$
obsah PCB	max. 30 $mg.kg^{-1}$
obsah Hg	max. 2 $mg.kg^{-1}$
obsah Pb	max. 200 $mg.kg^{-1}$
obsah Tl	max. 10 $mg.kg^{-1}$
obsah Zn	max. 1 000 $mg.kg^{-1}$
Cl	max. 1,5 % hmotnosti
Co	max. 200 $mg.kg^{-1}$
Ni	max. 1 000 $mg.kg^{-1}$
Cd	max.100 $mg.kg^{-1}$
As	max. 200 $mg.kg^{-1}$
Cr	max. 2 500 $mg.kg^{-1}$
Cu	max. 1 000 $mg.kg^{-1}$
Hg	max. 5 $mg.kg^{-1}$
Pb	max. 5 000 $mg.kg^{-1}$
Tl	max. 10 $mg.kg^{-1}$
Mn	max. 650 $mg.kg^{-1}$
PCB+PCT	max. 50 $mg.kg^{-1}$

6.3 **Prevádzkovateľ je oprávnený spoluspaľovať cez výmenník tepla rotačnej pece upravené tuhé odpady** (katalógové čísla odpadu uvedené v tabuľke) **v max. množstve 3,5 $t.h.^{-1}$** v súlade s uvedenými podmienkami uvedenými, ktorý spĺňa nasledovné zloženie a kvalitatívne parametre:

a) zloženie každej homogenizovanej dodávky:

- *plasty:* *od 30 % do 70 %*
- *drevo:* *od 0 % do 35 %*
- *papier:* *od 0 % do 20 %*
- *textil:* *od 3 % do 30 %*
- *guma:* *od 5 % do 50 %*

b) Fyzikálno-chemické vlastnosti každej homogenizovanej dodávky upraveného tuhého odpadu:

Parameter	**Určujúca hodnota**
Obsah síry	max. 3 % hmotnosti
Obsah chlóru (Cl)	max. 1 % hmotnosti
Obsah popola	max. 20 % hmotnosti
PCB	max. 30 $mg.kg^{-1}$
Hg	max. 5 $mg.kg^{-1}$
Cd	max. 5 $mg.kg^{-1}$
Tl	max. 10 $mg.kg^{-1}$
Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	max. 2500 $mg.kg^{-1}$
Zn	max. 1000 $mg.kg^{-1}$

6.4 Prevádzkovateľ je oprávnený spoluspaľovať cez výmenník tepla rotačnej pece celé pneumatiky, zaradené podľa vyhlášky MŽP SR č. 284/2001 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov ako odpad **16 01 03** – opotrebované pneumatiky, do priemeru 1 200 mm s **maximálnym hmotnostným tokom 3 t. h^{-1}.**

6.5 Prevádzkovateľ je oprávnený spoluspaľovať cez výmenník tepla rotačnej pece **drvené pneumatiky**, zaradené podľa vyhlášky MŽP SR č. 284/2001 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov ako odpad **19 12 04 – plasty a guma, s veľkosťou do 200 mm, maximálnym hmotnostným tokom 3,5 t.h^{-1}.**

Fyzikálno-chemické vlastnosti každej homogenizovanej dodávky upraveného tuhého odpadu:

Parameter	**Určujúca hodnota**
Cl	max. 1,5 % hmotnosti
Co	max. 200 mg.kg^{-1}
Ni	max. 1 000 mg.kg^{-1}
Cd	max.100 mg.kg^{-1}
As	max. 200 mg.kg^{-1}
Cr	max. 2 500 mg.kg^{-1}
Cu	max. 1 000 mg.kg^{-1}
Hg	max. 5 mg.kg^{-1}
Pb	max. 5 000 mg.kg^{-1}
Tl	max. 10 mg.kg^{-1}
Mn	max. 650 mg.kg^{-1}
PCB+PCT	max. 50 mg.kg^{-1}

6.6 Prevádzkovateľ je oprávnený spoluspaľovať upravené tuhé odpady na horáku rotačnej pece a cez výmenník tepla rotačnej pece (celé a drvené pneumatiky a upravený tuhých odpad kategórie O). tohto rozhodnutia iba v prípade, ak:

a) výkon rotačnej pece bude väčší ako 50 % z menovitého výkonu pece,
b) teplota slinku na konci slinovacieho pásma musí byť vyššia ako 1 250 ºC a zdržná doba spalín v priestore rotačnej pece musí byť minimálne 2 sekundy,
c) na konci výmenníka rotačnej pece za posledným prívodom spaľovacieho vzduchu musí byť obsah kyslíka najmenej 3 % obj..

6.7 Prevádzkovateľ je povinný ukončiť spoluspaľovanie odpadov v rotačnej peci najneskôr do štyroch hodín po zistení prekročenia emisných limitov uvedených v bode B.1.5, časti II. tohto rozhodnutia. Celkový čas počas, ktorého dôjde k prekročeniu emisných limitov nesmie počas roka prekročiť 60 hodín.

6.8 Prevádzkovateľ je oprávnený v prípade poruchy dávkovacieho zariadenia linky upraveného tuhého odpadu uskladniť ho vo vymedzenej časti skladu uhlia na nevyhnutnú dobu. Prevádzkovateľ je povinný okamžite informovať dodávateľa upraveného tuhého odpadu a plastového aglomerátu o pozastavení dodávok.

N OZNAČENIE ÚČASTNÍKOV KONANIA, KTORÍ SÚ PREVÁDZKOVATEĽOVI ZNÁMI, PRÍPADNE CUDZÍ DOTKNUTÝ ORGÁN, AK JESTVUJÚCA PREVÁDZKA MÁ ALEBO NOVÁ PREVÁDZKA MÔŽE MAŤ CEZHRANIČNÝ VPLYV

P. č.	**Zoznam účastníkov konania**
1.	Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník, Prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P.č.	Zhrnutie	
1.	**Identifikácia žiadateľa**	Spoločnosť Holcim (Slovensko) a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska. Cement z Turne má už svoju 36 ročnú históriu. Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník Štatutárni zástupcovia: Patrick Stapfer – predseda predstavenstva Patrik Polakovič – člen predstavenstva Andrej Bukovčan – člen predstavenstva Lafras Petrus Moolman – člen predstavenstva Pedro Minarro – člen predstavenstva
2.	**Zdôvodnenie žiadosti**	Na základe technických parametrov existujúcej linky dávkovania TAP cez horák rotačnej pece je možné za určitých podmienok, tj. pri vyššej mernej hmotnosti TAP, kontinuálne dávkovať až 10 t/h. Z tohto dôvodu, listom č. EKO/36/2014 zo dňa 11.3.2014 sme Vás požiadali o uskutočnenie prevádzkových testov za účelom zvýšenia dávkovania tuhých alternatívnych palív (TAP) na horáku rotačnej pece zo súčasného množstva 0,5 – 7,0 t/hod na požadované 0,5 – 10,0 t/hod v termíne apríl – jún. 2014. Prevádzkový test sa uskutočnil dňa 21.5.2014. Súčasne bolo dňa 21.5.2014 uskutočnené diskontinuálne oprávnené meranie na zdroji NEIS č. 32 (Rotačná pec a surovinová mlynica) pri spoluspaľovaní TAP. Z uvedeného merania je vypracovaná Správa o oprávnenom meraní emisií HCl, HF, NH3, SO2, benzénu, PCDD/PCDF, ťažkých kovov v tuhej a plynnej fáze z rotačnej pece č. 02/124/2014 zo dňa 6.6.2014. Súčasne Vás žiadame o prehodnotenie podmienok povolenia (na základe BAT), najmä však zadefinovanie fyzikálno-chemických vlastností jednotlivých používaných odpadov pri procese spoluspaľovania v prevádzke Cementáreň Turňa nad Bodvou.
3.	**Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami**	Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšími dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementárenský a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít a bezodpadovej technológie. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvýši zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku . Spoluspaľovanie TAP v cementárenskej rotačnej peci je BAT technológia. Využívanie odpadov ako zdroja suroviny surovinovej múčky v procese výroby cementárenského slinku činnosťou R5 je BAT technológia.
4.	**Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT**	Všetky emisné parametre týkajúce sa rotačnej pece v popísaných režimoch s a bez spoluspaľovania odpadov sú v súlade s BAT.
5.	**Popis technológie**	V súboroch TPP a TOO, Miestnom prevádzkovom predpise zhodnocovania alternatívnych palív v prevádzke Cementáreň Turňa a Reglemente technologického procesu Spoluspaľovanie alternatívnych palív.

P. ZOZNAM POUŽITÝCH SKRATIEK A ZNAČIEK

P.č.	Použitá skratka a značka	
1.	AEMS	automatický emisný monitorovací systém
2.	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
3.	CETU	Cementáreň Turňa
4.	RCH	roštový chladič
5.	RP	rotačná pec
6.	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
7.	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece
8.	TAP	Tuhé alternatívne palivo

Q. PREHLÁSENIE

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť **o vydanie zmeny povolenia**.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný: **Viliam Carach - EKO** **Dátum: 30. 06. 2014**

(zástupcovia organizácie – viď Plnomocenstvo – príloha žiadosti)

Vypísať meno podpisujúceho: **Viliam Carach** **.....**

Pozícia v organizácii: **EKO – environmentálny koordinátor**

Pečiatka alebo pečať podniku:

R. Prílohy k žiadosti:

1. **Kópia listu vlastníctva Holcim (Slovensko) a.s.**
2. **Kópia katastrálnej mapy závodu Cementáreň Turňa nad Bodvou**
3. **Kópia výpisu z OR SR**
4. **Plnomocenstvo**
5. **Výpis z BÚ o úhrade správneho poplatku**
6. **Správa o oprávnenom meraní emisií EKO-TERM SERVIS, s.r.o. Košice č. 02/124/2014**
7. **Súhlasné stanovisko IŽP Košice pre prevádzkový test**

Z v e r e j n e n i e

stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti, o prevádzkovateľovi - stavebníkovi a o prevádzke a stavbe podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon č. 39/2013 Z. z. o IPKZ“)

1. Žiadosť o vydanie zmeny integrovaného povolenia doručená na správny orgán:
SIŽP IŽP Košice, OIPK (ďalej len „IŽP Košice“), evidovaná pod č. j. 20553/2014 zo dňa 11.07.2014, Variabilný symbol: 750810105

2. Prevádzkovateľ (názov a adresa):
Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník, IČO: **00 214 973**

3. Prevádzka:

3.1. Názov prevádzky: Cementáreň Turňa nad Bodvou

3.2. Adresa prevádzky: 044 02 Turňa nad Bodvou 654
Kraj: Košický
Okres: Košice – okolie

3.3. Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ: 3.1.a) Výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo v iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň

3.4 Dátum zverejnenia na úradnej tabuli inšpektorátu: 24.07.2014

3.5 Dotknuté orgány:
Okresný úrad Košice – okolie, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOO, ŠSOH, Hroncova 13, 041 70 Košice

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je žiadosť prevádzkovateľa:
- o udelenie súhlasu na zmenu používaných palív a surovín, na zmeny technologických celkov zariadení stacionárnych zdrojov a na zmeny ich užívania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o udelenie súhlasu na zmenu a rekonštrukciu zariadení na zhodnocovanie odpadov, zneškodňovanie odpadov a zber odpadov alebo ich častí, na ktorých prevádzkovanie sa vydáva súhlas, ak majú vplyv na nakladanie s odpadmi v zariadení podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 8 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Do žiadosti je možno nazrieť s výnimkou prílohy obsahujúcej utajované a dôverné údaje na úrade obce Dvorníky - Včeláre, v stránkových dňoch stanovených obecným úradom, alebo v kancelárii správneho orgánu IŽP Košice, Rumanova 14, 040 53 Košice, č. dv. 16, v pracovných dňoch pondelok až piatok, v čase od 9,00 h do 14,00 h.

V ý z v a
zainteresovanej verejnosti a osobám podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Osoby, ktoré majú právo byť zainteresovanou osobou podľa § 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon č. 39/2013 Z. z. o IPKZ“), môžu v prípade záujmu podať prihlášku v súlade s § 11 ods. 3 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ na adresu správneho orgánu, ktorým je Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Rumanova 14, 040 53 Košice, (ďalej „IŽP Košice“).

Zainteresovaná verejnosť sa môže vyjadriť k žiadosti vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku Cementáreň Turňa nad Bodvou prevádzkovateľovi Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník. Podľa § 11 ods. 3 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice určuje na podanie prihlášok a vyjadrenia verejnosti lehotu 30 dní odo dňa zverejnenia tejto výzvy.

Okresný úrad Košice – okolie, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOO, ŠSOH, Hroncova 13, 041 70 Košice

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je žiadosť prevádzkovateľa:

- o udelenie súhlasu na zmenu používaných palív a surovín, na zmeny technologických celkov zariadení stacionárnych zdrojov a na zmeny ich užívania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o udelenie súhlasu na zmenu a rekonštrukciu zariadení na zhodnocovanie odpadov, zneškodňovanie odpadov a zber odpadov alebo ich častí, na ktorých prevádzkovanie sa vydáva súhlas, ak majú vplyv na nakladanie s odpadmi v zariadení podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 8 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Do žiadosti je možno nazrieť s výnimkou prílohy obsahujúcej utajované a dôverné údaje na úrade obce Dvorníky - Včeláre, v stránkových dňoch stanovených obecným úradom, alebo v kancelárii správneho orgánu IŽP Košice, Rumanova 14, 040 53 Košice, č. dv. 16, v pracovných dňoch pondelok až piatok, v čase od 9,00 h do 14,00 h.

Pre predmetnú zmenu integrovaného povolenia sa nevyžadovalo posudzovanie vplyvu prevádzky na životné prostredie ani cezhraničné posudzovanie jej vplyvu na životné prostredie.

Dátum zverejnenia výzvy : .....
Dátum zvesenia výzvy : .....
Podpis :

Vyjadrenie doručte na adresu:
Slovenská inšpekcia životného prostredia
Inšpektorát životného prostredia Košice
Rumanova 14, 040 53 Košice
prípadne zašlite elektronickou poštou na adresu :
e-mail: sizpipkke@sizp.sk

Ing. Angelika Theinerová
riaditeľka inšpektorátu