

Mondi SCP, a. s.

Tatranská cesta 3
034 17 Ružomberok, Slovakia
Tel.: +421 (0)44 436 11 11
Fax: +421 (0)44 432 77 01
www.mondigroup.com

26

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

RZ: 003 ZH: A LU: 2

Došlo dňa: 17 -01- 2014

Evidenčné číslo záznamu: 1648/2014

Číslo spisu: 2091/2014

Prílohy:

Vybavuje: OIPK

Ústav:

SIŽP IŽP Žilina,
Odbor IPK,
Legionárska 5,
012 05 Žilina

VÁŠ LIST ZO DŇA

NAŠA ZNAČKA
ŽP19/ 2014

VYBAVUJE LINKA
Ing. Zontág/4362452

RUŽOMBEROK

VEC: **Návrh zmien v IP“ Výroba papiera – papierenský stroj č.18“**

Listom č. 5747-36667/2013/OIPK/Rek, z 9.12.2013 ste nás vyzvali k podaniu žiadosti vo veci zmeny IP pre papierenský stroj č. 18. Vaša výzva súvisí s potrebou prehodnotenia a aktualizácie podmienok IP.

V texte návrhu zmeny IP uvádzame zmeny (modrým písmom), ktoré sme prehodnotili v súvislosti s kontrolou IPKZ a tiež v súvislosti s našimi internými auditmi. V celom IP pred názvom organizačnej jednotky žiadame neuvádzať skratku BU (/business unit) nakoľko došlo k zmene organizačnej štruktúry. Taktiež uvádzame, že došlo k zmene názvu výrobného strediska s tým, že názov „Divízia pre výrobu papiera“ bol nahradený názvom „Výroba papiera“.

Nižšie uvádzame súbor hlavných zmien (vyznačené modrým písmom):

1. **Zmena názvu organizačnej jednotky na:** Výroba papiera – papierenský stroj č.18 (titulná strana)
2. **Formálne zmeny v terminológiách** a spresnenie textu v IP (technológia, prevádzky a pod.)
3. **Aktualizácia legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia:** na str. 31 doplnené emisné zdroje (silá na škrob) uvádzané aj s limitmi v zmysle Vyhl. č.410/2012 Z.z.
4. **Aktuálne názvy výrobkov a priemerná netto výroba za prevíjačom PS 18, str. 3 a 4:**

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/m ²	Výroba papiera za prevíjovačom PS 18 v t/deň
Ofsetový papier	70	824- 997
Ofsetový papier	80	942 1 115
Kopírovací papier (C+)	70	997
Kopírovací papier (C+, B+)	75	1 006
Kopírovací papier (C+, C+H, B+)	80	957 1 115
Emballage papier	80-70	1 115

- skutočná kapacita prevádzky: 366 000 370 000 t / rok netto za Úpravňou

Poznámka: uvádzame spresnenie výrobných parametrov na PS 18 v zmysle platného Technologického reglementu.

Z4:

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm ²	Výroba papiera za prevíňovačom PS 18 v t/deň
Ofsetový papier	70	824
Ofsetový papier	80	942
Kopírovací papier (C+, C+H, B+)	80	957
Vážený priemer za rok	79,8	953

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm ²	Priemerná netto výroba papiera za prevíňovačom PS 18 v t/deň*
Bezdrewný grafický a baliaci papier	70	1 020 997
Bezdrewný grafický a baliaci papier	75	1 006
Bezdrewný grafický a baliaci papier	70-80	1 190 1 115

Poznámka: Uvádzame spresnenie výrobných parametrov na PS 18 v zmysle platného Technologického reglementu v oboch tabuľkách.

5. Skladové hospodárstvo, str. 12:

Názov škodlivej látky (ďalej len „ŠL“)	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)	Maximálny predpokladaný havarijný únik (t)
Uhlíčan vápenatý	75 000 76 000	225	150
Glejidlo do hmoty	580 500	30	30
Škrob povrchový	13 000 12200	600	50
Škrob kationický do hmoty	4 200 4 300	60	10
Retenčné-ý prostriedok 1	1 500 900	65	42 27
Retenčný prostriedok 2	400	40	11
Retenčný prostriedok 3	60	24	4
Biocídne Protislizové prostriedky	1 000 900	20	12
Optický zjasňujúci prostriedok	1 500 1 600	65 74	50 51
Stabilizátor tvrdosti vody	14 7,0	1	1
Nuancovacie farbivo 1	33	3	1
Nuancovacie farbivo 2	22	2	1
Povrchové glejidló	600 550	30	15
Chlorid sodný	800	25	10
Enzým	7,5	2	1

Odpeňovač	48 25	2	1
Čistiace prostriedky	50 60	6	1
Olej – mazací prevodový	4	18 m ³	10 m ³
Olej- mazací hydraulický	1	24,5 m ³	13 m ³
Olej hydraulický	4	7,5 m ³	4,5 m ³
Mazacie tuky	0,4	500 kg	5 kg

Skladovacie nádrže na [NL ŠL, str. 14:](#)

Názov ŠL	Objem nádrže (m ³)	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Uhlíčan vápenatý	1 000	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový Tlakový hladinomer
Glejidlo do hmoty	30	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový Tlakový hladinomer
Škrob povrchový	1 000	nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický do hmoty	400 150	nadzemná (silo)	Hliník Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	10	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	30	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 3	5,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	Tlakový hladinomer
Optický zjasňovací prostriedok	50	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový Tlakový hladinomer
Nuancovacie farbivo – 2 violet	4,25 1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	Ultrazvukový hladinomer
Nuancovacie farbivo – 1 blue	4,25 1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	Ultrazvukový hladinomer

Protislizové prostriedky	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	
Odpeňovač	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	

Prevádzkové nádrže na NL ŠL, str. 15-17 :

NL	Objem nádrže v m ³	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob povrchový	13 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	13 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	15 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	4 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický	20 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	hladinomer
Retenčné prostriedky	5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	2 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	6 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	6 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	0,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	0,5 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,0 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,0 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	4	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	4 m ³	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	3 m ³	nadzemná	Polyetylén	1	Ultrazvukový hladinomer

Olej – PM 220	1x 6,5 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej – PM 220	1 x18 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej-heavy extra	4 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej DTE 25	0,25 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej DTE 25	1 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ		
Olej DTE 25	0,8 m ³	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ		
Olej Excel 100	13 m ³	Nadzemná – Nipco Flex	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej Excel 68	8 m ³	Nadzemná – kalander	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej Excel 68	0,88 m ³	Nadzemná – prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej Excel 68	1,5 m ³	Nadzemná – prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	4	
Olej Excel 68	1,45 m ³	Nadzemná – pope naviňovač	Nehrdzavejúca oceľ	4	

Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie s [NL ŠL](#), str. 19:

NL	Plocha v [m ²]	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
Glejidlo do hmoty	4	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Škrob do hmoty	25	skladovanie	Big bag	zastrešená	betón
Škrob povrchový	25	skladovanie	Big bag	zastrešená	betón
Retenčné prostriedky	25	skladovanie	Big bag + kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Biocídne prostriedky	2 5	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Optický zjasňovací prostriedok	2 5	skladovanie	nádrž 2 m ³	zastrešená	betón
Čistiace prostriedky	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Stabilizátor tvrdosti vody	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Nuancovacie farbivá	2 5	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Chlorid sodný	25	skladovanie	500 kg big-bag	zastrešená	betón
Enzým do povrchového škrobu	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Odpeňovač	4 2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón

Poznámka: vo všetkých zmenách ide o spresnenie technológie skladového hospodárstva chemikálií.

6. Podmienka č. A.14, str. 24:

A.14 Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových **nebezpečných** škodlivých látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov **nebezpečných** škodlivých látok, **ktoré budú obsahovať údaje o tlaku nasýtených pár pri 20 °C resp. prchavosť**.

Poznámka: V prevádzke sa nepoužívajú len organické rozpúšťadlá a z uvedeného dôvodu nie je údaj o nasýtených párach pri 20 °C resp. prchavosť vždy v kartách uvedená

7. Podmienka č. A. 37, str. 27:

A.37 ~~V prevádzke skladovať prípravky a chemikálie v množstve potrebnom maximálne na 1 týždeň.~~
V prevádzke skladovať chemikálie v potrebnom množstve pre výrobu papiera.

Poznámka: podmienku požadujeme zmeniť z hľadiska potrieb technológie a súčasnej logistiky zásobovania prípravne, ako aj v závislosti od dovozu pomocných prípravkov dovážaných jednotlivými výrobcami

8. Podmienka č. A.57, str. 29:

A.57 ~~Všetky NL zhromažďovať v uzamknutých priestoroch, ktoré zodpovedajú podmienkam pre zhromažďovanie týchto látok.~~

Poznámka: žiadame vypustiť podmienku, nakoľko prevádzka PS18 je v uzamknutom areáli a nenakladaná sa v nej s jedovatými látkami

9. Podmienka č. A.65, str. 29: Tab. č. 3a

Názov	Maximálne množstvo
Mobil oil DTE PM 220 pre sušiacu časť PS 18	1000 litrov
Mobil Heavy medium pre prevodovky PS 18	200 litrov
Mobil Gear 600 XP 220 pre prevodovky	200 litrov
Mobil Vacuoline 528 pre mokrú časť	1000 litrov
Mobil DTE 25 – hydraulický olej	1000 litrov
Olej Mobil DTE Excel 100 – Nipco Flex	1000 litrov
Olej Mobil Excel 68 – kalander	1000 litrov
Olej Mobil SHC 632	50 litrov
Olej Shell Tellus S3M68	50 litrov
Plastické mazivo Mobilux EP 2	50 kg
Plastické mazivo Renolit CXI2	50 kg
Plastické mazivo mobil grease XHP 222	50 kg
Plastické mazivo Avialith	50 kg
Olej mazací prevodový	2400 litrov
Olej mazací hydraulický	3100 litrov
Plastické mazivo	200 litrov

Poznámka: spresnenie technológie skladovania ropných látok s sklade olejov.

10. Podmienka č. A.66, str. 31: Tab. č.4

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu
07 01 03	Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy
07 01 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy
08 03 12	Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL
08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL
13 01 13	Iné hydraulické oleje
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje
13 03 07	Nechlórované minerálne, izolačné a teplonosné oleje
13 05 06	Olej z odľučovačov oleja z vody
13 05 08	Zmesi odpadov z lapačov piesku a odľučovačov oleja z vody
13 08 02	Iné emulzie
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)
15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL
16 01 07	Olejové filtre
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12
16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií
17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný NL
20 01 33	Batérie a akumulátory

Poznámka: Navrhujeme vypustiť hornú tabuľku a upraviť „N“ odpady podľa dolnej tabuľky. Podľa IP pre výrobu celulózy č. 7473-41707/2008/Pat/770620404-Z5 zo dňa 12. 12. 2008 bolo povolené nakladať s nasledovnými druhmi NO a tie žiadame uviesť do zmeny povolenia pre PS 18.

Prevádzkovateľovi pri vykonávaní činnosti v prevádzke „**Divízia pre výrobu papiera - papierenský stroj č.18**“ vznikajú ako pôvodcovi tieto druhy nebezpečných odpadov, v súlade s podmienkou A.66. IP č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006:

Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
Iné kyseliny	06 01 06	N
Iné zásady	06 02 05	N
Odpady obsahujúce ortuť	06 04 04	N
Anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	06 13 01	N
Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 01 03	N
Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N
Iné anorganické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 07 04	N
Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL	08 03 12	N
Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	08 03 17	N
Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	08 04 09	N
Použitie vosky a tuky	12 01 12	N

Iné hydraulické oleje	13 01 13	N
Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 05	N
Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 08	N
Nechlórované minerálne, izolačné a teplotnosné oleje	13 03 07	N
Olej z odľučovačov oleja z vody	13 05 06	N
Zmesi odpadov z lapačov piesku a odľučovačov oleja z vody	13 05 08	N
Iné emulzie	13 08 02	N
Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	14 06 03	
Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)	15 01 10	N
Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	15 01 11	N
Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	15 02 02	N
Olejoité filtre	16 01 07	N
Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	16 02 13	N
Vyradené anorg. chemikálie z NL alebo obsahujúce NL	16 05 04	
Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií	16 05 06	N
Olovené batérie	16 06 01	N
Niklovo-kadmiové batérie	16 06 02	N
Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	17 02 04	N
Kovový odpad kontaminovaný NL	17 04 09	N
Stavebné materiály obsahujúce azbest	17 06 05	N

11. Emisné limity, str. 32:

B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 18“ :

Zdroj emisií PS18	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Navrhovaná hodnota
Pneumatická doprava kationického škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,5 kg/h
		TZL*	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,2 kg/h
Pneumatická doprava kationického škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,5 kg/h

Pneumatická doprava povrchového škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL*	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,2 kg/h
		TZL	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,5 kg/h
		TZL*	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m ⁻³ Hmotn. tok:<0,2 kg/h

*všeobecný emisný limit platný od 1.1.2016

Poznámka: Doplnené zdroje znečisťovania aj s emisnými limitmi podľa vyhlášky č. 410/2012 Z.z.

12. Podmienka B.3.3, str. 37

B.3.3. ~~V prípade výskytu prekročenia fyzikálnych faktorov (huku a vibrácií, prípadne iných) predložiť na RÚVZ v Liptovskom Mikuláši protokoly o ich objektivizácii v pracovnom prostredí, podľa požiadaviek RÚVZ.~~

Poznámka: Žiadame vypustiť z IP, ide o pracovno – právny vzťah medzi zamestnancom a zamestnávateľom.

13. Podmienka D. 21, str. 39:

D.21. ~~Dopracovať do „Havarijného plánu – odpadové hospodárstvo“ údaje, kde sú skladované znečistené handry a znečistený Vapex) priamo na PS 18, popísať postup nakladania s nebezpečným odpadom a doplniť o grafické znázornenie rozmiestnenia zberných nádob na NO a miesta zhromažďovania a skladovania NO. „Havarijný plán“ umiestniť v prevádzke „Divízia na výrobu papiera – PS 18“ na miestach nakladania s NO. Dopracovaný havarijný plán zaslať inšpekcii do 31.03.2007.~~

Poznámka: Žiadame zrušiť – podmienka je splnená, údaje sú spracované a zapracované do príslušnej internej dokumentácie.

14. Podmienka D.34, str.40:

Tab. č. 6

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	04 02 09	Odpad z kompozitných materiálov	O
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O
6.	16 01 19	Plasty	O
7.	17 04 01	Meď, bronz, mosadz	O
8.	17 04 02	Hliník	O
9.	17 04 05	Železo a oceľ	O
10.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

Poznámka: doplnili sme odpady pod kat. číslom: 16 01 19; 17 04 01 a 17 04 02. Taktiež požadujeme doplniť odpady vznikajúce v laboratóriu PS18 (ako tabuľka č.7):

Tab. č.7

P. č.	Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
-------	------------------	------------------	-------------

11.	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N
12.	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	15 01 10	N
13.	obaly z plastov	15 01 02	O
14.	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	08 03 17	N
15.	obaly z papiera a lepenky	15 01 01	O
16.	Odpady obsahujúce ortuť	06 04 04	N
17.	Vyradené zariadenia obs. nebezpečné časti iné	16 02 13	N
18.	Sklo, plasty a drevo s obsahom NL	17 02 04	N
19.	zmesový komunálny odpad	20 03 01	O

15. Podmienky E.14 a E.15, str. 41:

Poznámka: zlučenie podmienok

Vzhľadom k tomu, že navrhovanou zmenou nedôjde k podstatným zásahom do technológie výrobného procesu výroby papiera, žiadame vás o uplatnenie 50 %-nej zľavy z výšky správneho poplatku, ktorý bude doložený ku našej žiadosti.

S pozdravom



Ing. Matajová Marianna
Riaditeľka Životného prostredia Mondí SCP