

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Cementáreň Turňa nad Bodvou

**(Prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia
podľa §33, ods. 2 Zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o IPKZ,
predĺženie povolenia na nakladanie s NO),**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. 39/2013 o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania
životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ *Holcim (Slovensko) a.s.*
906 38 Rohožník
IČO: 00214973

Prevádzka *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*Priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 39/2013 Z.z. do
kategórie:*

3. Priemysel spracovania nerastov

3.1. Výroba cementu, vápna a oxidu horečnatého:

*a) výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako
500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.*

Dátum predloženia

13.12.2013

A. ÚDAJE IDENTIFIKUJÚCE PREVÁDZKOVATEĽA

A.1	Názov prevádzkovateľa	Holcim (Slovensko) a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	<input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	906 38 Rohožník
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Holcim (Slovensko) a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.holcim.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Patrick Stapfer – predseda predstavenstva Patrik Polakovič – člen predstavenstva Andrej Bukovčan – člen predstavenstva Lafras Petrus Moolman – člen predstavenstva
A.8	IČO	00214973
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Viliam Carach – environmentálny koordinátor 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610260, 0905 068198 Fax.: 055/4610201 email: viliam.carach@holcim.com

B. TYP ŽIADOSTI

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 39/2013 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none">V zmysle § 33, ods. 2 Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ.V zmysle § 3, ods. 3, písm. c) bod. 7 Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ o predĺženie termínu nakladania s NO v prevádzke Cementáreň Turňa nad Bodvou.
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	Holcim (Slovensko) a.s. 906 38 Rohožník
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	

C. ÚDAJE O PREVÁDZKE A JEJ UMIESTNENÍ

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	Holcim (Slovensko) a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	3. Priemysel spracovania nerastov 3.1. Výroba cementu, vápna a oxidu horečnatého: a) výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Max. 8760
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Max. 8760
C.7	Spôsob prevádzkovania	Kontinuálna, 3-smenná
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne spoločnosti Holcim (Slovensko) a.s., v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej dňa 31.3.2006.
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	List vlastníctva č. 81 Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvoria Vlastník: Holcim (Slovensko) a.s. 906 38 Rohožník, katastrálne územie Dvorníky
C.11	Zoznam účastníkov stavebného konania	Holcim (Slovensko) a.s. Rohožník Obec Dvorníky-Včeláre

C.12 Prehodnotenie podmienok povolenia

V zmysle Rozhodnutia č. 2013/163/EÚ - Vykonávacie rozhodnutie Komisie z 26. marca 2013, ktorým sa stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách na výrobu cementu, vápna a oxidu horečnatého

Všeobecné aspekty

Priemerované obdobia a referenčné podmienky pre emisie do ovzdušia

Úroveň emisií spojená s najlepšimi dostupnými technikami (BAT-AEL) uvedené v týchto záveroch o BAT sa vzťahujú na štandardné podmienky: suchý plyn pri teplote 273 K a tlaku 1 013 hPa.

Úroveň spojená s BAT

Činnosti		Referenčné podmienky	Hodnotenie súladu
Činnosti prebiehajúce v peciach	Priemyselné odvetvie výroby cementu	objemová koncentrácia kyslíka 10 %	súlady (režim rotačná pec + spoluspaľovanie odpadov

Úroveň spojená s BAT

Priemerná denná hodnota	Priemerná hodnota za 24 hodín skutočnej prevádzky nameraná kontinuálnym monitorovaním emisií	Súlad
Priemer za vzorkovaciu periódu	Priemerná hodnota jednotlivých (periodických) meraní na mieste v trvaní najmenej 30 minút, ak nie je uvedené inak	Súlad

Úroveň spojená s BAT - Prepočet na referenčný obsah kyslíka - súlad

$$E_R = \frac{21 - O_R}{21 - O_M} * E_M$$

kde

E_R (mg/Nm ³)	koncentrácia emisií pri referenčnej úrovni kyslíka O_R
O_R (% objemu)	referenčný obsah kyslíka
E_M (mg/Nm ³)	koncentrácia emisií pri nameranom obsahu kyslíka O_M
O_M (% objemu)	nameraný obsah kyslíka

$$c_n^r = \frac{21 - O_{2ref}}{21 - O_{2prev}} \cdot c_p \text{ [mg / m}^3\text{]}$$

kde c_n^r je hmotnostná koncentrácia po prepočte na štandardný stav v suchom plyne a referenčné podmienky dané obsahom kyslíka O_{2ref}

O_{2ref} je referenčný obsah kyslíka v spalínach

O_{2prev} je obsah kyslíka v spalínach zodpovedajúci prevádzkovým podmienkam zistený meraním

c_p je hmotnostná koncentrácia zodpovedajúca prevádzkovým podmienkam zistená meraním

Popis:

V rámci zmeny IPKZ č. , resp. žiadosti o zmenu IPKZ č. 52 o zmenu prevádzkových režimov a zmenu prepočtu emisií znečisťujúcich látok cez referenčný kyslík, sa aktualizovali prevádzkové režimy a hodnoty referenčného kyslíka. V tomto prípade bola využitá podľa Prílohy č. 8 k vyhláške č. 410/2012 Z. z., III. Prepočtové vzťahy, 3. Prepočet hmotnostných koncentrácií na referenčný obsah O_2 pre spaľovne a zariadenia na spoluspaľovanie odpadov).

Termín realizácie súladu:

2013/2014 – Žiadosť o zmenu IPKZ po vykonaných zmenách podaná

1.1 Všeobecné závery o BAT
1.1.1 Environmentálne manažérske systémy

Systém EMS v zmysle ISO 14001 bol zavedený v roku 2013 (Certifikát Det Norske Veritas DNV) – **súlad**

Popis:

Systém EMS v Cementárni Turňa nad Bodvou implementovaný v roku 2013, nasledujúca certifikácia v roku 2014.

1.1.2 Hluk

Na zníženie, resp. minimalizovanie emisií hluku pri procesoch výroby cementu, vápna a oxidu horečnatého sa má v rámci BAT používať primeraná kombinácia týchto techník:

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Výber primeraných umiestnení pre hlučné prevádzky	súladi
b	Uzatvorenie hlučných prevádzok, resp. jednotiek	súladi
c	Použitie protivibračnej izolácie na prevádzky, resp. jednotky	súladi
d	Použitie vnútorného a vonkajšieho obloženia z materiálu, ktorý absorbuje nárazy	súladi
e	Využitie zvukotesných budov na všetky hlučné operácie, pri ktorých sa používajú zariadenia na transformáciu materiálov.	súladi
f	Budovanie protihlukových ochranných stien a prírodných prekážok brániacich šíreniu hluku	súladi
g	Použitie tlmičov hluku na výpustiach odsávacích komínov	súladi
h	Izolovanie potrubí a koncových dúchadiel, ktoré sú umiestnené vo zvukotesných budovách	súladi
i	Zatváranie dverí a okien v hlučných priestoroch	súladi
j	Zvuková izolácia strojov	súladi
k	Zvuková izolácia otvorov v stenách, napr. montáž uzatváracích mechanizmov na vstupe do dopravného pásu	súladi
l	Inštalovanie zariadení na pohlcovanie hluku na výstupoch vetracieho vzduchu	súladi
m	Zníženie prítoku v potrubíach	súladi
n	Zvuková izolácia potrubí	súladi
o	Oddelenie zdrojov hluku a potenciálne rezonujúcich súčastí	súladi
p	Použitie tlmičov pri filtračných ventilátoroch	súladi
q	Využívanie zvukotesných modulov technických zariadení	súladi
r	Použitie gumených ochranných krytov v drviacich zariadeniach	súladi
s	Výstavba budov alebo výsadba stromov a krov medzi chráneným územím a hlučnou činnosťou	súladi

Popis:

Meranie hluku sa uskutočňuje každoročne. Na základe výsledkov meraní nedochádza k prekračovaniu stanovených limitov.

- a Cementáreň Turňa nad Bodvou je situovaná mimo zastavanej časti obce Dvorníky, resp. v extraviláne obce.
- b Všetky hlučné prevádzky (jednotky) sú uzatvorené, zakapotované (ak to umožňovalo technické riešenie).
- c Aplikované na všetkých miestach, kde to bolo možné.
- d Aplikované.
- e Všetky procesy, ktoré spôsobujú nadmernú hlučnosť sú vykonávané v uzavretých budovách.
- f Ako protihlukové steny sú využívané zelené bariéry na úrovni hranice pozemku vo vlastníctve spoločnosti.
- g Aplikované.
- h Aplikované.
- i Aplikované.
- j Aplikované.
- k Aplikované.
- l Aplikované.
- m Aplikované.
- n Aplikované.
- o Aplikované.

- p Aplikované.
q Aplikované.
r Aplikované.
s Aplikované.

1.2 Závěry o BAT v priemyselnom odvetví výroby cementu

1.2.1 Všeobecné primárne techniky

Na zníženie emisií z pece a efektívne využitie energie sa má v rámci BAT dosiahnuť plynulý a stabilný proces prevádzky pece, blížiaci sa stanoveným hodnotám procesných parametrov využitím týchto techník:

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Optimalizácia riadenia procesu vrátane automatizovaného riadenia počítačom	súlady
b	Využitie moderných gravimetrických systémov dávkovania tuhých palív	súlady

Popis:

- a Aplikované
b Aplikované

1.2.2 Monitorovanie

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Kontinuálne meranie procesných parametrov preukazujúce stabilitu daného procesu, napr. teplota, obsah O ₂ , tlak a prietok	súlady
b	Monitorovanie a stabilizovanie kľúčových procesných parametrov (t.j. dávkovanie homogénnej zmesi surovín a palív, pravidelné dávkovanie a prebytok kyslíka)	súlady
c	Kontinuálne meranie emisií NH ₃ pri použití SNCR	nesúlady (plán 2015)
d	Kontinuálne meranie emisií prachu, NO _x , SO _x a CO	súlady
e	Periodické merania emisií PCDD/F a emisií kovov	súlady
f	Kontinuálne alebo periodické merania emisií HCl, HF a TOC	súlady
g	Kontinuálne alebo periodické merania prachu (uplatniteľné na činnosti, ktoré neprebiehajú v peciach)	súlady

Komentár:

- a Kontinuálne meranie pomocou AMS
b Pomocou TIS (Technický informačný systém) Holcim prepojený so systémom SAP
c **SNCR bola inštalovaná v priebehu 2013, skúšobné prevádzka do konca 2013, výmena AMS v roku 2014, kontinuálne meranie NH₃ do konca roka 2015.**
d Aplikované.
e Aplikované.
f Aplikované. (TOC kontinuálne AMS, HCl diskontinuálne 2x ročne, HF diskontinuálne 2 x ročne, 2014 – 2015 HCl a HF 4x ročne diskontinuálne (2 x nad rámec požiadavky rozhodnutia IPKZ). V rámci výmeny AMS inštalácia kontinuálneho merania HCl do konca roka 2015.
g Aplikované. Diskontinuálne merania TZL na všetkých zdrojov NEIS ako aj výdychov s vyústením do pracovného prostredia.

1.2.3 Spotreba energie a výber procesu

1.2.3.1 Výber procesu

Na zníženie spotreby energie sa v rámci BAT majú používať pece so suchým spôsobom s viacstupňovým predohrevom a predkalcináciou s cieľom dosiahnuť zníženie spotreby energie – súlad.

Úroveň spojená s BAT

Proces	Jednotka	Úrovně spotřeby energie spojené s BAT	Hodnotenie súladu
Suchý spôsob s viacstupňovým predohrevom a predkalcináciou	MJ/t slinku	2900 - 3300	nesúlad

Popis:

Momentálny nesúlad je spôsobený prebiehajúcimi skúškami a dimenzovaním systému na prechod z čierneho uhlia na petrokoks a spoluspaľovania tuhých alternatívnych palív. Aktuálna ročná kumulatívna hodnota spotreby energie na výpal slinku v rotačnej peci k 30.11.2013 je 3400 MJ/t slinku, ktorá je vypočítavaná z priemernej mesačnej výhrevnosti, čiže v tomto prípade sa táto hodnota nemerá. To môže spôsobovať vyššiu hodnotu ako BAT úroveň.

Opatrenie:

V súčasnosti v prevádzke Holcim (Slovensko) a.s. prebiehajú viaceré opatrenia k zníženiu energetickej náročnosti procesu výpalu slinku:

- Projekt Energy star (zníženie spotreby všetkých energií)
- Petrokoks ako náhrada čierneho uhlia

1.2.3.1 Spotreba energie

Na zníženie/minimalizovanie spotreby tepelnej energie sa má v rámci BAT používať kombinácia týchto techník:

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Aplikovanie vylepšených a optimalizovaných pecných systémov plynulej a stabilnej prevádzky pece blížiacej sa stanoveným hodnotám procesných parametrov využitím týchto techník: I. optimalizácia riadenia procesu vrátane automatizovaných systémov kontrol počítačom II. moderné gravimetrické systémy dávkovania tuhých palív III. predohrev a kalcinácia v najvyššej možnej miere pri zohľadnení usporiadania existujúceho pecného systému.	súlad
b	Spätné získanie prebytočného tepla z pecí, predovšetkým zo zóny chladenia. Prebytočné teplo z chladiacej zóny pece (horúci vzduch) alebo z predohrievača možno využiť najmä na vysušanie surovín.	súlad
c	Využitie primeraného počtu stupňov cyklónového predohrievača v závislosti od charakteristík a vlastností použitých surovín a palív	súlad
d	Využívanie palív, ktorých charakteristické vlastnosti priaznivo vplyvajú na spotrebu tepelnej energie.	súlad
e	Využitie optimalizovaných systémov na spaľovanie odpadu pri nahrádzaní konvekčných palív odpadovými palivami.	súlad
f	Minimalizovanie prietokov v bypasse pecného systému	súlad

Komentár:

- a I. Plne automatizovaná výroba.
II. Aplikované.
III. 5-stupňový výmenník tepla za účelom predohrevu.
- b 5-stupňový výmenník tepla za účelom predohrevu.
- c 5-stupňový výmenník tepla za účelom predohrevu.
- d Tuhé alternatívne palivá, petrokoks.
- e Tuhé alternatívne palivá
- f Aplikované. Skúšobná prevádzky novej By-passovej linky.

Na zníženie/minimalizovanie spotreby elektrickej energie sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Používanie systémov na riadenie hospodárenia s elektrinou	súladi
b	Používanie mlecích zariadení a iných elektrických zariadení s vysokou energetickou účinnosťou	súladi
c	Používanie dokonalejších monitorovacích systémov	súladi
d	Obmedzenie prieniku falošného vzduchu do systému netesnosťami	súladi
e	Optimalizácia riadenia procesu	súladi

Komentár

- a Projekt Energy Star, ktorého účelom je zníženie mernej spotreby el. energie.
- b Aplikované.
- c Aplikované.
- d Aplikované – Projekt Energy star
- e Aplikované.

1.2.4 Využitie odpadov
1.2.4.1 Kontrola kvality odpadov

Na zabezpečenie vlastností odpadu, ktorý sa má použiť ako palivo alebo ako surovina v cementárenských peciach, ako aj na zníženie množstva emisií, sa v rámci BAT majú používať tieto techniky:

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Prostredníctvom systémov zabezpečenia kvality zaručiť vlastnosti odpadov a analyzovať všetky druhy odpadov, ktoré sa majú použiť ako surovina alebo palivo v cementárskej peci, z hľadiska: I. stálej kvality II. fyzikálnych kritérií (napr. tvorba emisií, zrnitosť, reaktivnosť, páliteľnosť, výhrevnosť) III. chemických kritérií (napr. obsah chlóru, síry, alkalických zložiek, fosfátov a príslušných kovov	súladi
b	Kontrola množstva relevantných parametrov pre všetky druhy odpadov, ktoré sa majú použiť ako surovina alebo palivo v cementárskej peci, napr. obsah chlóru, obsah príslušných kovov (napr. kadmium, ortuť, tálium), obsah síry, celkový obsah halogénov.	súladi
c	Používanie systémov zabezpečenia kvality pri každej dávke odpadu	súladi

Komentár

- a I. II. III. Systém analýzy popísaný v dokumentoch Technologický reglement spalovania odpadov a Miestny prevádzkový predpis energetického zhodnocovania odpadov.
- b Priebežne, resp. 2x ročne počas diskontinuálneho merania na rotačnej peci.
- c Každá dodávka je na vstupe do prevádzky monitorovaná v zmysle interných predpisov.

1.2.4.2 Dávkovanie odpadu do pece

Na zabezpečenie primeraného nakladania s odpadom, ktorý sa použije ako palivo alebo surovina v peci, sa v rámci BAT majú používať tieto techniky.

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Používanie správnych plniacich otvorov pece z hľadiska teploty a času zotrvania v peci v závislosti od konštrukcie a prevádzky pece	súlada
b	Dávkovanie odpadových materiálov obsahujúcich organické zložky, ktoré sa môžu vypariť pred kalcinačnou zónou, do zón pecného systému s primerane vysokou teplotou.	súlada
c	Prevádzka, pri ktorej sa plyn vznikajúci počas spalovania odpadu zohrieva kontrolovane a homogénne na teplotu 850°C počas dvoch sekúnd, a to aj v najmenej priaznivých podmienkach.	súlada
d	Zvýšenie teploty na 1100 °C v prípade, že sa spaluje nebezpečný odpad obsahujúci viac ako 1% halogénovaných organických látok vyjadrených ako chlór	nerelevantné
e	Kontinuálne a konštantné dávkovanie odpadu.	súlada
f	Prerušenie alebo zastavenie spalovania odpadu v priebehu spustenia alebo zastavenia pece, keď nemožno dosiahnuť dostatočnú teplotu a čas zotrvania v peci, ako sa uvádza v predchádzajúcom texte písm. a) až d).	súlada

Komentár

- a Aplikované
- b Aplikované
- c Aplikované
- d Nerelevantné (Spalovanie iba O-ostatného odpadu)
- e Aplikované
- f Aplikované

1.2.4.3 Riadenie bezpečnosti používania nebezpečných odpadových materiálov

V rámci BAT sa má uplatňovať riadenie bezpečnosti pri skladovaní manipulácii a dávkovaní nebezpečných odpadových materiálov, ako prístup, založený na rizikách v závislosti na zdroji a druhu odpadu, napríklad pri označovaní, kontrole, odoberaní vzoriek a testovaní odpadu, s ktorým sa nakladá.

1.2.5 Emisie prachu
1.2.5.1 Emisie rozptýleného prachu

Na minimalizovanie množstva, predchádzanie vzniku emisií rozptýleného prachu z prašných operácií sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Jednoduché a lineárne priestorové usporiadanie v rámci lokality príslušného zariadenia	súlada

b	Uzavretie/zakapotovanie prašných operácií (napr. mletie, triedenie a miešanie)	súladi
c	Zakrytie dopravníkov a elevátorov, ktoré sú konštruované ako uzavreté systémy, ak je pravdepodobné, že z prašného materiálu sa môžu uvoľňovať emisie rozptýleného prachu.	súladi
d	Obmedzenie únikov fugitívnych emisií a netesností.	súladi
e	Používanie automatických zariadení a riadiacich systémov.	súladi
f	Zabezpečenie bezproblémovej prevádzky.	súladi
g	Zabezpečenie riadnej a úplnej údržby zariadenia prostredníctvom mobilného a stacionárneho vysávania: <ul style="list-style-type: none"> - Počas údržby alebo pri dopravníkových systémoch môže dôjsť k vysypaniu materiálov. Na zabránenie tvorby rozptýleného prachu počas ich odstraňovania by sa mali využiť vysávacie systémy. Nové budovy možno bez ťažkostí vybaviť potrubím na stacionárne vysávanie, kým existujúce budovy je obvykle výhodnejšie vybaviť mobilnými systémami s flexibilnými prípojkami. - V špecifických prípadoch možno pri pneumatických dopravníkových systémoch uprednostniť proces cirkulácie. 	súladi
h	Ventilácia a zhromažďovanie prachu v textilných filtroch: <ul style="list-style-type: none"> - Manipulácia s materiálom by v najväčšej možnej miere mala prebiehať v uzavretých systémoch udržiavaných pod podtlakom. Vzduch, ktorý sa pritom odsáva, by sa mal pred vypustením do okolitého ovzdušia odprašiť prostredníctvom textilného filtra. 	súladi
i	Využitie uzavretých skladovacích priestorov s automatickým manipulačným systémom: <ul style="list-style-type: none"> - Za najúčinnnejšie riešenie problému s rozptýleným prachom, ktorý vzniká pri skladovaní materiálu s veľkým objemom, sa považujú slinkové silá a uzavreté plne automatické skladovanie surovín. V týchto typoch skládok sú nainštalované textilné filtre, úlohou ktorých je zabrániť tvorbe a rozptýleného prachu pri plnení a vyprázdňovaní. - Využitie skladovacích síl s primeranou kapacitou, indikátormi naplnenia s poistkovými spínačmi a filterami na čistenie zaprášeného vzduchu, ktorý sa uvoľní počas plnenia. 	súladi
j	Pri procesoch expedície a nakladania využitie flexibilných plniacich potrubí, ktoré smerujú k nakladacej ploche nákladných áut, pričom sú vybavené systémom na odsávanie prachu pri nakladaní cementu.	súladi

Komentár

- a Aplikované
- b Aplikované
- c Aplikované
- d Aplikované
- e Aplikované
- f Aplikované
- g Aplikované (3 mobilné priemyselné zariadenia)
- h Aplikované
- i Aplikované
- j Aplikované

Na minimalizovanie množstva/predchádzanie vzniku emisií rozptýleného prachu z priestorov vyhradených na hromadné skladovanie sa v rámci BAT používajú tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

Úroveň spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Zakrytie priestorov vyhradených na hromadné skladovanie, haldovanie, resp. ich uzavretie clonou, murivom alebo vertikálne rastúcou zeleňou (umelé alebo prírodné veterné bariéry na ochranu otvorených skladových zásob proti vetru)	súlada
b	Využitie ochrany otvorených skladových zásob proti vetru: <ul style="list-style-type: none"> - Prašné materiály by sa nemali skladovať vonku, ak sa však tomu nedá vyhnúť, rozptýleniu prachu možno zabrániť správnym rozmiestnením veterných berier. 	nesúlada
c	Požívanie vodných rozprašovačov a chemických prostriedkov potláčajúcich úniky prachu: <ul style="list-style-type: none"> - Ak je miesto zdroja rozptyľovania prachu dobre situované, možno nainštalovať systém vodných rozprašovačov. Zvlhčenie prachových častíc podporuje zhlukovanie a napomáha tak pri usádzaní prachu. Na zlepšenie celkovej účinnosti vodných rozprašovačov je k dispozícii veľa rôznych chemických prípravkov. 	nesúlada
d	Zabezpečenie dláždenia a zvlhčovania ciest a udržiavania poriadku: <ul style="list-style-type: none"> - Priestory, ktoré využívajú nákladné autá, by mali byť dláždené a ich povrch by mal byť udržiavaný čo najčistejšie. Zvlhčovanie ciest môže znížiť množstvo uvoľňovaných emisií rozptýleného prachu, a to najmä pri suchom počasí. Cesty možno čistiť aj zametacími vozidlami. Treba využívať osvedčené postupy na udržiavanie poriadku a udržiavať tak množstvo emisií rozptýleného prachu na čo najnižšej úrovni. 	súlada
e	Zabezpečenie zvlhčovania skladových zásob na haldách: <ul style="list-style-type: none"> - Množstvo emisií rozptýleného prachu zo skladových zásob možno znížiť dostatočným zvlhčením miest, násypných a výsypných miest ako aj pomocou dopravníkových pásov s nastaviteľnou výškou. 	nesúlada
f	Prispôbenie výsypnej výšky premenlivej výške navršenej kopy, pokiaľ možno automaticky, alebo znížením rýchlosti vykládky v prípade, ak nemožno zabrániť tvorbe emisií rozptýleného prachu na miestach, kde dochádza k plneniu, resp. vyprázdňovaniu.	súlada

Komentár

- a Aplikované
- b Eliminácia skladovania prašných materiálov na otvorených priestranstvách.
- c V prípade nutnej potreby skladovania prašných materiálov na otvorenom priestranstve bude potrebná inštalácia vodných rozprašovačov.
- d Aplikované (Skrápacie vozidlo)
- e V prípade nutnej potreby skladovania prašných materiálov na otvorenom priestranstve bude potrebná inštalácia vodných rozprašovačov.
- f Aplikované

1.3.5.2 Emisie odvedeného prachu z prašných operácií

Na zníženie množstva emisií odvedeného prachu sa má v rámci BAT uplatňovať systém riadenia údržby, ktorý sa osobitne zameriava na fungovanie filtrov aplikovaných na prašné operácie iné ako z procesu výpalu v peciach, chladenia a hlavného mletia. Pri zohľadnení týchto systémov riadenia sa má v rámci BAT používať suché čistenie vypúšťaných plynov filtráciou.

Úroveň emisií spojená s BAT

BAL-AEL pre emisie odvedeného prachu z prašných operácií (iných ako sú procesy výpalu, chladenia a hlavného mletia) je < 10 mg/Nm³, pričom uvedená hodnota je vyjadrená ako priemerná hodnota nameraná pri odoberaní vzoriek (jednotlivé meranie, ktoré trvá najmenej pol hodiny).

Treba uviesť, že v prípade malých zdrojov (< 10000 Nm³/h) by sa pri určovaní frekvencie kontrol účinnosti filtra malo zohľadniť poradie priorít na základe riadenia systému údržby.

Tabuľka Zoznam filtrov prašných operácií (Príloha č. 1)

1.3.5.3 Emisie prachu z procesov výpalu v peciach

Na zníženie množstva emisií prachu z odpadových plynov z procesov výpalu by sa v rámci BAT malo používať suché čistenie odpadových plynov filtráciou.

Úroveň emisií spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Elektrostatické odlučovače (ESP)	súlady
b	Textilné filtre	nerelevantné
c	Hybridné filtre	nerelevantné

Komentár

- a Aplikované (priemerné mesačné hodnoty emisií TZL podľa AMS pod 6,6 mg/Nm³)
- b Nerelevantné
- c Nerelevantné

Úroveň emisií spojená s BAT

BAT-AEL pre emisie prachu z odpadových plynov z procesov spaľovania v peciach je < 10 – 20 mg/Nm³ (priemerná denná hodnota). Nižšiu hodnotu možno dosiahnuť používaním textilných filtrov a nových alebo zmodernizovaných elektrostatických odlučovačov.

Navrhovaná úroveň EL – 20 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 32 Rotačná pec (všetky režimy)

1.3.5.4 Emisie prachu z procesov chladenia a mletia

Na zníženie množstva emisií prachu z odpadových plynov z procesov chladenia a mletia sa má v rámci BAT používať suché čistenie výfukových plynov filtráciou.

Úroveň emisií spojená s BAT

	Technika	Hodnotenie
a	Elektrostatické odlučovače (ESP)	-
b	Textilné filtre	súlady
c	Hybridné filtre	-

Komentár

- a Nerelevantné
- b Aplikované (doplniť NEIS)
- c Nerelevantné

BAT-AEL pre emisie prachu z odpadových plynov z procesov chladenia a mletia je

BAT-AEL pre emisie prachu z odpadových plynov z procesov spaľovania v peciach je $< 10 - 20 \text{ mg/Nm}^3$ (priemerná denná hodnota). Nižšiu hodnotu možno dosiahnuť používaním textilných filtrov a nových alebo zmodernizovaných elektrostatických odľučovačov.

Navrhovaná úroveň EL – 20 mg/Nm^3 od 1.1.2016

Procesy chladenia slinku

- NEIS č. 36 Roštový chladič slinku (chladenie slinku)

Procesy mletia

- NEIS č. 33 Mlyn CM1
- NEIS č. 34 Mlyn CM2
- NEIS č. 35 Mlynica uhlia

1.2.6 Plynné zlúčeniny

1.2.6.1 Emisie NO_x

Na zníženie množstva emisií NO_x z odpadových plynov z procesov výpalu v peciach alebo z procesov predohrevu, resp. predkalcinácie sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatné alebo v kombinácii):

	Primárne techniky	Hodnotenie
a	I. Chladenie plameňa	súladi
	II. Horáky s nízkymi hodnotami emisií NO_x	plánované
	III. Pálenie v strede pece	nerelevantné
	IV. Pridanie mineralizátorov na zlepšenie páliteľnosti surovinovej múčky (mineralizovaný slinok).	súladi
	V. Optimalizácia procesov	súladi
b	Viacstupňové spaľovanie (konvenčných alebo odpadových palív) aj v kombinácii s predkalcinátorom a používaním optimalizovanej palivovej zmesi.	súladi
c	Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)	súladi
d	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	nerelevantné

Komentár

- a I Technicky neaplikovateľné
II Plánované pri neefektívnosti SNCR
III Neaplikovateľné
IV Aplikované
V Aplikované
- b Aplikované
- c Aplikované
- d Nerelevantné z hľadiska ekonomických možností. SCR je testovaná v Cementárni Holcim (Slovensko) a.s. Rohožník.

Úroveň emisií spojená s BAT

Druh pece	Jednotka	BAT-AEL	Hodnotenie
Pece s predohrievačom	mg/Nm^3	$< 200 - 450 (1)(2)$	500
Pece Lepol a dlhé rotačné pece	mg/Nm^3	400 - 800	-

- (1) Horný interval rozmedzia BAT-AEL je 500 mg/ Nm³ v prípade, že po zavedení primárnych techník je východiskové množstvo NO_x > 1 000 mg/Nm³.
- (2) Schopnosť dodržať rámec rozpätia hodnôt môže ovplyvniť existujúca konštrukcia pecného systému, vlastnosti palivovej zmesi vrátane odpadu a páliteľnosť surovín (napr. špeciálny cement alebo biely cementový slinok). Hodnoty < 350 mg/ Nm³ sa dosahujú v peciach s priaznivými podmienkami pomocou SNCR. V roku 2008 sa pomocou SNCR v prípade troch zariadení zaznamenal mesačný priemer zodpovedajúci spodnej hodnote na úrovni 200 mg/Nm³ (použila sa zmes s dobrou páliteľnosťou).
- (3) Závisí od východiskových hodnôt a úniku NH₃.

Navrhovaná úroveň EL – 800 mg/Nm³ do 31.12.2015
500 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 31 Spaľovacia komora Unitherm (Drviareň a sušiareň ílov)
- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)
- NEIS č. 35 Mlynica uhlia
- NEIS č. 89 Spaľovacia komora PM-CM1

Pri použití SNCR má BAT docieľiť účinné zníženie NO_x pri čo najnižšom úniku amoniaku, pričom sa využije táto technika:

	Technika	Hodnotenie
a	Zavedenie primeranej a dostatočnej účinnosti zníženia NO _x spolu so stabilným procesom prevádzky.	súlady
b	Uplatnenie vhodného stechiometrického pomeru pomeru amoniaku s cieľom dosiahnuť čo najvyššiu účinnosť zníženia NO _x a s cieľom znížiť únik NH ₃	súlady
c	Udržiavanie emisií úniku NH ₃ (z dôvodu nezreagovaného amoniaku) z odpadových plynov na čo najnižšej úrovni pri zohľadnení korelácie medzi účinnosťou znižovania emisií NO _x a únikom NH ₃ .	súlady

Komentár

- a Aplikované
b Aplikované
c Aplikované

Úroveň emisií spojená s BAT

Ukazovateľ	Jednotka	BAT-AEL	Hodnotenie
Únik NH ₃	mg/Nm ³	< 30 - 50 (1)	50

(1) Únik amoniaku závisí od vstupného obsahu NO_x a od účinnosti znižovania emisií NO_x. V peciach Lepol a v dlhých rotačných peciach môže byť uvedená hodnota ešte vyššia.

Navrhovaná úroveň EL – 50 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)

1.2.6.2 Emisie SO_x

Na zníženie, resp. minimalizovanie množstva emisií SO_x z odpadových plynov z procesov výpalu v peciach alebo z procesov predohreву/predkalcinácie by sa v rámci BAT mala používať jedna z týchto techník.

	Technika	Hodnotenie
a	Pridanie absorpčných prostriedkov.	súlady
b	Mokrý odsírenie	nesúlady

Komentár

- a Aplikované
b Nerelevantné

Úroveň emisií spojená s BAT

Ukazovateľ	Jednotka	BAT-AEL	Hodnotenie
SO _x vyjadrené SO ₂	mg/Nm ³	< 50 - 400	súlady

Na zníženie množstva emisií SO₂ z pece sa v rámci BAT majú optimalizovať procesy mletia suroviny: Technika spočíva v optimalizácii procesu mletia suroviny tak, aby surovinový mlyn pri prevádzke pôsobil ako zariadenie na znižovanie emisií SO₂. Možno to dosiahnuť prispôbením týchto faktorov:

- vlhkosť suroviny,
- teplota v mlyne,
- zdržný čas v mlyne,
- jemnosť mletého materiálu.

Navrhovaná úroveň EL – 50 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 31 Spaľovacia komora Unitherm (Drviareň a sušiareň ílov)
- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)
- NEIS č. 35 Mlynica uhlia
- NEIS č. 89 Spaľovacia komora PM-CM1

1.2.6.3 Emisie CO a núdzové vypnutia z dôvodu zvýšeného množstva CO

1.2.6.3.1 Zníženie počtu núdzových vypnutí z dôvodu zvýšeného množstva CO

Na minimalizovanie výskytu núdzových vypnutí z dôvodu zvýšeného množstva CO a udržanie ich celkového trvania pod úrovňou 30 minút ročne pri využívaní ESP alebo hybridných filtrov sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

	Technika	Hodnotenie
a	Riadenie zvýšeného množstva CO s cieľom znížiť prestoje ESP	súlady
b	Kontinuálne merania obsahu CO prostredníctvom monitorovacích zariadení s krátkym reakčným časom, ktoré sú umiestnené v blízkosti zdroja emisií CO.	súlady

Komentár

- a Aplikované
b Aplikované

1.2.6.4 Emisie celkového organického uhlíka

Na minimalizovanie celkového organického uhlíka z odpadových plynov z procesov výpalu v peciach sa má v rámci BAT zabrániť dávkovaniu surovín s vysokým obsahom prchavých organických zlúčenín do pecného systému cestou dávkovania surovín.

1.2.6.5 Emisie chlorovodíka HCl a fluorovodíka HF

Na zamedzenie vzniku, resp. zníženie množstva emisií HCl z odpadových plynov z procesov spaľovania v peciach sa v rámci BAT majú používať tieto primárne techniky (samostatne alebo v kombinácii):

	Technika	Hodnotenie
a	Používanie surovín a palív s nízkym obsahom chlóru	súlady
b	Obmedzenie obsahu chlóru vo všetkých odpadoch, ktoré sa majú použiť ako surovina alebo palivo v cementárnskej peci	súlady

Komentár

- a Aplikované
- b Aplikované

Úroveň spojená s BAT

BAT-AEL pre emisie HCl je < 10 mg/Nm³ (priemerná denná hodnota alebo priemer za vzorkovaciu periódu (jednotlivé meranie, ktoré trvá najmenej pol hodiny).

Navrhovaná úroveň EL – 10 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)

Na zamedzenie vzniku, resp. zníženie množstva emisií HF z odpadových plynov z procesov spaľovania v peciach sa v rámci BAT majú používať tieto primárne techniky (samostatne alebo v kombinácii):

	Technika	Hodnotenie
a	Používanie surovín a palív s nízkym obsahom fluóru	súlada
b	Obmedzenie obsahu fluóru vo všetkých odpadoch, ktoré sa majú použiť ako surovina alebo palivo v cementárenskej peci	súlada

Komentár

- a Aplikované
- b Aplikované

Úroveň spojená s BAT

BAT-AEL pre emisie HF je < 1 mg/Nm³ (priemerná denná hodnota alebo priemer za vzorkovaciu periódu (jednotlivé meranie, ktoré trvá najmenej pol hodiny).

Navrhovaná úroveň EL – 1 mg/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)

1.2.7 Emisie polychlórovaných dibenzo-p-dioxínov a debenzofuránov (PCDD/F)

Na zamedzenie vzniku, resp. zníženie množstva emisií PCDD/F z odpadových plynov z procesov výpalu v peciach na nízkej úrovni sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

	Technika	Hodnotenie
a	Dôsledný výber a kontrola vstupov do pece (surovín), t.j. chlór, meď a prchavé organické zlúčeniny	súlada
b	Dôsledný výber a kontrola vstupov do pece (palív), t.j. chlór a meď	súlada
c	Obmedzenie, resp. vylúčenie používania odpadov obsahujúcich chlórované organické materiály	súlada
d	Zamedzovanie dávkovania palív s vysokým obsahom halogénov (napr. chlór) pri sekundárnom spaľovaní	súlada
e	Rýchle ochladenie pecných odpadových plynov na teplotu < 200°C a minimalizovanie času zdržania odpadových plynov a obsahu kyslíka v zónach, kde je teplota v rozmedzí od 300 do 450 °C	súlada
f	Zastavenie spoluspaľovania odpadu v priebehu operácií, ako sú napr. nábeh alebo odstavovanie pece.	súlada

Komentár

- a Aplikované
- b Aplikované
- c Aplikované

- d Aplikované
e Aplikované
f Aplikované

Úroveň emisií spojená s BAT

BAT-AEL pre emisie PCDD/F z odpadových plynov z procesov spaľovania v peciach je < 0,05 – 0,1 ng PCDD/F I-TEQ/Nm³, ako priemer za vzorkovaciu periódu (šesť až osem hodín).

Navrhovaná úroveň EL – 0,1 ng/Nm³ od 1.1.2016

- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)

1.2.8 Emisie kovov

Na minimalizovanie množstva emisií kovov z odpadových plynov z procesov výpalu v peciach sa v rámci BAT majú používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii):

	Technika	Hodnotenie
a	Výber materiálov s nízkym obsahom relevantných kovov a obmedzenie obsahu relevantných kovov v materiáloch (predovšetkým ortuti).	súlada
b	Zaručenie požadovaných vlastností použitých odpadových materiálov prostredníctvom systému zabezpečenia kvality.	súlada
c	Používanie účinných postupov na odstránenie prachu, ktoré sú uvedené v BAT č. 17.	súlada

Komentár

- a Aplikované
b Aplikované
c Aplikované

Úroveň emisií spojená s BAT

Kovy	Jednotka	BAT-AEL	Hodnotenie
Hg	mg/Nm ³	< 0,05	súlada
Σ (Cd, Tl)	mg/Nm ³	< 0,05	súlada
Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	mg/Nm ³	< 0,5	súlada

(¹) Zaznamenali sa nízke úrovne na základe kvality surovín a palív.

(²) Zaznamenali sa nízke úrovne na základe kvality surovín a palív. Hodnoty > 0,03 mg/ Nm³ sa musia podrobnejšie preskúmať. Pri hodnotách na úrovni 0,05 mg/ Nm³ treba zvážiť použitie dodatočných techník (napr. zníženie teploty odpadových plynov, aktivovaný uhlík).

Navrhovaná úroveň EL od 1.1.2016

- Hg 0,05 mg/Nm³
- Σ (Cd, Tl) 0,05 mg/Nm³
- Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) 0,5 mg/Nm³

- NEIS č. 32 Rotačná pec (Všetky režimy)

1.2.9 Procesné straty/odpad

Na zníženie množstva tuhého odpadu z procesu výroby cementu pri súčasných úsporách surovín sa v rámci BAT majú používať tieto techniky:

	Technika	Hodnotenie
a	Opätovné využitie odpraškov v predmetnom procese, pokiaľ je to možné	súlady
b	Využitie odpraškov v iných komerčných výrobkoch, pokiaľ je to možné	súlady

Komentár

- a Aplikované
b Aplikované

C.12 Predĺženie lehoty nakladania

Žiadosť o predĺženie sa predkladá na základe bodu:

II. Podmienky povolenia

D. Opatrenia na minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

1. Nakladanie s odpadmi

1.15 Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi uvedenými v prílohe č. 1 integrovaného povolenia do 31.3.2014. O predĺženie tejto lehoty je povinný požiadať IŽP Košice najneskôr tri mesiace pred jej uplynutím, pokiaľ nedošlo k zmene skutočností pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi.

V prílohe č. 2 je uvedený zoznam NO, pre ktoré sa žiadosť predkladá.

D. ZOZNAM SUROVÍN, POMOCNÝCH MATERIÁLOV A ĎALŠÍCH LÁTOK A ENERGIÍ, KTORÉ SA V PREVÁDZKE POUŽÍVAJÚ ALEBO VYRÁBAJÚ

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápeneč, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

E. OPIS MIEST PREVÁDZKY, V KTORÝCH VZNIKAJÚ EMISIE A ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH MNOŽSTVÁCH A DRUHOCH EMISÍ DO JEDNOTLIVÝCH ZLOŽIEK ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA SPOLU S OPISOM VÝZNAMNÝCH ÚČINKOV EMISÍ A ĎALŠÍCH VPLYVOV NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A NA ZDRAVIE ĽUDÍ

Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie je uvedený v súboroch TPP a TOO pre prevádzku Cementáren Turňa nad Bodvou.

Zoznam súborov TPP a TOO:

- Ťažba a úprava surovín
- Doprava a skladovanie surovín na skládke
- Rotačná pec a surovinová mlynica
- Mletie uhlia
- Roštový chladič slinku, slinkové silá
- Mletie cementov CM1a CM2
- Predomieľacia mlynica
- Baliareň a expedícia cementu

Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Zdroje znečistenia ovzdušia sú opísané v uvedených súboroch TPP a TOO.

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Nie je predmetom žiadosti o zmenu IPKZ.

F. OPIS MIESTA PREVÁDZKY A CHARAKTERISTIKA STAVU ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA V TOMTO MIESTE

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANEJ ALEBO NAVRHOVANEJ TECHNOLÓGIE A ĎALŠÍCH TECHNÍK NA PREDCHÁDZANIE VZNIKU EMISIÍ, A AK TO NIE JE MOŽNÉ, NA OBMEDZENIE EMISIÍ

Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Vzhľadom na skutočnosť, že prevádzka cementárne a všetky jej investičné akcie novo zrealizované aj plánované sú navrhované ako bezodpadové, alebo s čo najnižšou produkciou odpadov z hľadiskom na ich čo najlepšie využitie či už ako druhotných surovín, alebo energetické a iné zhodnotenie.

H. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANÝCH ALEBO NAVRHOVANÝCH OPATRENÍ NA PREDCHÁDZANIE VZNIKU ODPADOV A NA PREDNOSTNÉ ZHODNOCOVANIE ODPADOV VZNIKAJÚCICH V PREVÁDZKE

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. OPIS A CHARAKTERISTIKA POUŽÍVANÝCH ALEBO PRIPRAVOVANÝCH OPATRENÍ A TECHNICKÝCH ZARIADENÍ NA MONITOROVANIE PREVÁDZKY A EMISIÍ DO ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Pre monitorovanie emisií z prevádzky rotačnej pece sa využíva existujúca AMS (popísaná v miestnom prevádzkovom predpise pre AEMS RP a v súbore TPP a TOO Rotačná pec a surovinová mlynica.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom žiadosti.

J. ROZBOR POROVNANIA PREVÁDZKY S NAJLEPŠOU DOSTUPNOU TECHNIKOU

Všetky zariadenia týkajúce sa obmedzovania emisií z procesu prevádzky rotačnej pece (s alebo bez spoluspaľovania odpadov) je v súlade s aktuálnym BAT (BREF 05/2010).

K. OPIS A CHARAKTERISTIKA ĎALŠÍCH PRIPRAVOVANÝCH OPATRENÍ V PREVÁDZKE, NAJMÄ OPATRENÍ NA HOSPODÁRNE VYUŽÍVANIE ENERGIÍ, NA PREDCHÁDZANIE HAVÁRIÁM A NA OBMEDZOVANIE ICH PRÍPADNÝCH NÁSLEDKOV

Nie je predmetom žiadosti o zmenu.

M NÁVRH PODMIENOK POVOLENIA

Pre prevádzku Cementáreň Turňa nad Bodvou, a.s. Holcim (Slovensko) a.s. platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006, o ktorej zmenu IPKZ žiadame v zmysle nižšie uvedených ustanovení zákona č.39/2013Z.z. o IPKZ.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú zmenu IPKZ v zmysle

Príloha č. 1 Rozhodnutia (Príloha č. 2 žiadosti o zmenu)

N OZNAČENIE ÚČASTNÍKOV KONANIA, KTORÍ SÚ PREVÁDZKOVATEĽOVI ZNÁMI, PRÍPADNE CUDZÍ DOTKNUTÝ ORGÁN, AK JESTVUJÚCA PREVÁDZKA MÁ ALEBO NOVÁ PREVÁDZKA MÔŽE MAŤ CEZHRANIČNÝ VPLYV

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce, 044 02 Dvorníky – Včeláre

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P.č.	Zhrnutie	
1.	Identifikácia žiadateľa	Holcim (Slovensko) a.s., 906 38 Rohožník Štatutárni zástupcovia: Patrick Stapfer – predseda predstavenstva Patrik Polakovič – člen predstavenstva Andrej Bukovčan – člen predstavenstva Lafras Petrus Moolman – člen predstavenstva
2.	Zdôvodnenie žiadosti	V zmysle § 33, ods. 2 Zákona č. 39/2013 Z.z. o IPKZ., resp. Rozhodnutia Komisie č. 2013/163/EÚ Z dôvodu vypršania lehoty platnosti povolenia na nakladanie s NO (31.3.2014).
3.	Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami	V texte žiadosti
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	V texte žiadosti
5.	Popis technológie	V súboroch TPP a TOO

P. ZOZNAM POUŽITÝCH SKRATIEK A ZNAČIEK

P.č.	Použitá skratka a značka	
1.	AEMS	automatický emisný monitorovací systém
2.	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
3.	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
4.	CETU	Cementáreň Turňa
5.	RCH	roštový chladič
6.	RP	rotačná pec
7.	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
8.	STPP a TOO	súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
9.	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece

Q. PREHLÁSENIE

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: Viliam Carach - EKO

Dátum: 13. 12. 2013

(zástupcovia organizácie – vid' Plnomocenstvo – príloha žiadosti)

Vypísať meno podpisujúceho:

Viliam Carach

.....

Pozícia v organizácii:

EKO – environmentálny koordinátor

Pečiatka alebo pečat' podniku:

--

R. Prílohy k žiadosti:

1. Zoznam NEIS filtrov
2. Zoznam NO
3. Kópia listu vlastníctva Holcim (Slovensko) a.s.
4. Kópia katastrálnej mapy závodu Cementáreň Turňa nad Bodvou
5. Kópia výpisu z OR SR
6. Plnomocenstvo
7. Výpis z BÚ o úhrade správneho poplatku

Príloha č. 1 Zoznam filtrov

Zdroj emisií - spôsob zachytávania TZL	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka
Zásobník odpraškov EFP-1-3,5-140-A-D4	Výdych NEIS č.1	TZL
Dopravné cesta zo surovinovej mlynice FTG 3 – Mimo prevádzky	Výdych NEIS č.2	TZL
Homogenizačné silo JUH FTB 8 pulzný	Výdych NEIS č.3	TZL
Zásobné silo JUH FTB 7 pulzný	Výdych NEIS č.4	TZL
Homogenizačné silo SEVER FTB 8 pulzný	Výdych NEIS č.5	TZL
Zásobné silo SEVER FTB 7 pulzný	Výdych NEIS č.6	TZL
Elevátory a doprava surovinovej múčky EFP-1-3,5-112-A-D4	Výdych NEIS č.7	TZL
Doprava surovinovej múčky do elevátorov výmenníka tepla EFP-1-3,5-84-A-D4	Výdych NEIS č.8	TZL
Doprava slinku – kabelkový dopravník EFP-1-3,5-84-A-D4	Výdych NEIS č.9	TZL
Doprava slinku – článkový dopravník EFP-1-3,5-140-A-D4	Výdych NEIS č.10	TZL
Doprava substrátov do CM 1 EFP-1-3,5-168-A-D4	Výdych NEIS č.11	TZL
Doprava substrátov do CM 2 EFP-1-3,5-168-A-D4	Výdych NEIS č. 12	TZL
Dopravné cesty CM1 EFP-1-3,5-224-A-D4	Výdych NEIS č. 13	TZL
Dopravné cesty CM 2 EFP-1-3,5-224-A-D4	Výdych NEIS č. 14	TZL
Presýpacia stanica č. 1 CM1 EFP-1-3,5-84-A-D4	Výdych NEIS č. 15	TZL
Presýpacia stanica č. 1 CM2 EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 16	TZL
Presýpacia (vzorkovacia) stanica EFP-1-2,5-132-D4	Výdych NEIS č. 17	TZL
Neobsadené	Výdych NEIS č.18	-
Neobsadené	Výdych NEIS č.19	-
Silo cementu č. 9 FTG 4 pulzný	Výdych NEIS č.20	TZL
Silo cementu č. 4 FTG 4 pulzný	Výdych NEIS č.21	TZL
Silo cementu č. 6 FTG 3 pulzný	Výdych NEIS č.22	TZL
Silo cementu č. 7 FTG 4 pulzný	Výdych NEIS č.23	TZL

Silo cementu č. 8 FTG 4 pulzný	Výdych NEIS č.24	TZL
Silo cementu č. 10 FTG 3 pulzný	Výdych NEIS č.25	TZL
Expedícia VLC do Raj 2 x FTG6/240 pulzný	Výdych NEIS č.26	TZL
Expedícia VLC do autocisterien – hlava pneumožľabu M136, M144 FTB 3/72 pulzný	Výdych NEIS č.27	TZL
Doprava cementu k baliacim strojom (hlavy a päty elevátorov M069 a M106, hlavy a päty pneumožľabov M063, M066, M100, M103 a zásobníky 1A, 2A, 1B, 2B) FTB 6, Puls-Jet	Výdych NEIS č.28	TZL
Baliaci stroj Ventomatic – prepád (päty elevátorov M166, prepád baličky Ventomatic) FTB 8, Puls-Jet	Výdych NEIS č.29	TZL
Baliaci stroj Ventomatic (hlava elevátora M166, vibračný triedič B, zásobník nad baličkou Ventomatic (predzásobník B), vrch baličky Ventomatic pásový dopravník D11, prepád baličky P10) FTB 8, Puls-Jet	Výdych NEIS č.30	TZL
Spaľovacia komora – Drviareň a sušiareň ílov EFP-1-5,5-972-D6	Výdych NEIS č. 31	TZL NO _x CO SO ₂
Rotačná pec EO EKG – ZVVZ	Výdych NEIS č. 32	-
Cementový mlyn č. 1 (CM1) EFP-1-5,0-360-D6	Výdych NEIS č.33	TZL
Cementový mlyn č. 2 (CM2) Scheuch SfdW 05/012-5-06	Výdych NEIS č.34	TZL
Mlynica uhlia LF Bethpuls 6.84/78x5.2.10	Výdych NEIS č. 35	TZL SO ₂ NO _x
Roštový chladič slinku LF SCHEUCH Sftt, 15/15-6-2x0,3	Výdych NEIS č.36	TZL
Kotol č. 3 Demontovaný	Výdych NEIS č. 37	NO _x CO
Rozmrazovací tunel Weishaupt G3/1-E, ZMD	Výdych NEIS č. 38	PP
Neobsadené	Výdych NEIS č. 39	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 40	-
Medzizásobník slinku – vrch slinkových síl A-J Plus 210/3-1,5-3	Výdych NEIS č. 41	TZL
Slinkové silo č. 1 A-J-PLUS 180/2-1-3	Výdych NEIS č. 42	TZL
Slinkové silo č. 2 A-J-PLUS 180/2-1-3	Výdych NEIS č. 43	TZL
Slinkové silo č. 3 A-J-PLUS 180/2-1-3	Výdych NEIS č. 44	TZL

Slinkové silo č. 4 A-J-PLUS 180/2-1-3	Výdych NEIS č. 45	TZL
Neobsadené	Výdych NEIS č. 46	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 47	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 48	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 49	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 50	-
Dopravné cesty mletej trosky zo sila č. 6 EFV-1-1,3-66-B2-D4	Výdych NEIS č. 51	TZL
Dopravné cesty mletej trosky do zásobníkov EFP-1-2,5-80-D4	Výdych NEIS č. 52	TZL
Dopravné cesty suroviny do VT tepla – východ EFV-1-2,4-54-C3-D4	Výdych NEIS č. 53	TZL
Dopravné cesty mletej trosky zo zásobníkov do VT – západ EFV-1-2,4-36-C3-D4	Výdych NEIS č. 54	TZL
Dopravné cesty suroviny do homogenizačného sila EFV-1-2,4-54-C3-D4	Výdych NEIS č. 55	TZL
Dopravné cesty suroviny do výmenníka tepla ENVEN EFV-1-2,4-99-C3-D4	Výdych NEIS č. 56	TZL
Zásobník mletého uhlia – pneumatická doprava INFA-MINI-JET AJM 500-500-5P	Výdych NEIS č. 57	TZL
Zásobné silo mletého uhlia 350 m3 INFA-MINI-JET AJM 1100-1100-48P	Výdych– NEIS č. 58	TZL
Triediaci okruh CM1 EFP-2-5,0-364-D6	Výdych NEIS č. 59	TZL
Triediaci okruh CM2 Šlehofer PULS-Jet	Výdych NEIS č. 60	-
Doprava cementu CM1 do CS – žľabová doprava EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 61	TZL
Doprava cementu CM2 do CS – žľabová doprava EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 62	TZL
Doprava cementu CM1 do CS – spodná časť elevátorovej veže EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 63	TZL
Doprava cementu CM2 do CS – spodná časť elevátorovej veže EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 64	TZL
Doprava cementu CM1 do CS – horná časť elevátorovej veže EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 65	TZL
Doprava cementu CM2 do CS – horná časť elevátorovej veže EFP-1-2,5-100-D4	Výdych NEIS č. 66	TZL
Expedícia slinku – dopravník slinku, presyp z korčkového elevátora na pásový dopravník B800 Scheuch-skdb 08/14-1-1,6-01	Výdych NEIS č. 67	TZL

Expedícia slinku – vrch, spodok korčkového elevátora, presyp z pásového dopravníka B1200 do korčkového elevátora EFP-1-2,5-100-D4	Výduch NEIS č. 68	TZL
Neobsadené	Výduch NEIS č. 69	-
Odprášenie presypu troskového škrabáka VF 36 V	Výduch NEIS č. 70	TZL
Odprášenie presypu DP M572 na DP 571 ALFA-JET Plus 36	Výduch NEIS č. 71	TZL
Odprášenie nakladacieho zariadenia skládky surovín – Juh TLF D 1500-6/9 VBA	Výduch NEIS č. 72	PP
Odprášenie nakladacieho zariadenia skládky surovín – Sever TLF D 1500-6/9 VBA	Výduch NEIS č. 73	PP
Neobsadené	Výduch NEIS č. 74	-
Neobsadené	Výduch NEIS č. 75	-
Neobsadené	Výduch NEIS č. 76	-
Neobsadené	Výduch NEIS č. 77	-
Neobsadené	Výduch NEIS č. 78	-
Neobsadené	Výduch NEIS č. 79	-
Odprášenie výpadovej hlavy a presypu DP vedľa zásobníkov prísad ENVEN EFP-1,2,5-100-D4	Výduch NEIS č. 80	TZL
Odprášenie výpadovej hlavy dopravného pásu B800 a násypky dopravného pásu B800 dopravujúci slinok do PM-CM1 ENVEN EFP-1-2,5-100-D4	Výduch NEIS č. 81	TZL
Odprášenia presýpacích miest z dopravy trosky pod zásobníkom trosky ENVEN EFP-1-2,5-100-D4	Výduch NEIS č. 82	TZL
Odprášenia presýpacích miest z dopravy trosky v presýpacej stanici ENVEN EFP-1-2,5-100-D4	Výduch NEIS č. 83	TZL
Odprášenia dopravných ciest, zásobníka a valcového lisu SCHEUCH SFDK 05/12D-04	Výduch NEIS č. 84	TZL
Odprášenia dopravných ciest, zásobníka a valcového lisu SCHEUCH SFDK 05/12D-04	Výduch NEIS č. 85	TZL
Odprášenia triediaceho okruhu Scheuch 15W-88-12/1E00	Výduch NEIS č. 86	TZL NOx SO2
Odprášenie pneužľabu EFV-1-1,8-36-C3-D4	Výduch NEIS č. 87	PP
Odprášenie pneužľabu L60 – Lumont	Výduch NEIS č. 88	PP

Spaľovacia komora PM-CM1 (Horák, Weishaupt RGMS70/2-A, ZM-NR 8,7 MW) Scheuch 15W-88-12/1e00	Výdych NEIS č. 89	TZL NO _x SO ₂
Silo granulátu močoviny (SNCR) HFH 10-16.4	Výdych NEIS č. 90	TZL
Neobsadené	Výdych NEIS č. 91	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 92	-
Žľabová doprava cementovej krupice CM1 Scheuch skdt 08/08-2,2-01	Výdych NEIS č. 93	TZL
Neobsadené	Výdych NEIS č. 94	-
Neobsadené	Výdych NEIS č. 95	-
Odsávanie pásových dopravníkov 531-BCD a 531-BCE Scheuch skdt 05/07-B-02	Výdych NEIS č. 96	TZL

Príloha č.2 k rozhodnutiu č. 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105

P. č.	Katalógové číslo odpadu/ názov druhu odpadu/kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom
1.	03 01 04 piliny, hobliny, odrezky, odpadové drevo alebo drevotrieskové /drevovláknité dosky, dyhy obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – Hlavná výroba, údržba, stolárska dielňa	Odpad sa zhromažďuje na určených miestach prevádzky v sudoch, odkiaľ sa odváža na zneškodnenie na základe právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
2.	03 02 05 iné prostriedky na ochranu dreva obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
3.	05 01 03 kaly z dna nádrží, N	CETU – areál	
4.	05 01 05 rozliate ropné látky, N	CETU – areál	
5.	06 02 04 hydroxid sodný a hydroxid draselný, N	Elektroúdržba	
6.	06 13 04 odpady zo spracovania azbestu, N	CETU - areál	
7.	06 13 05 sadze z pecí a komínov, N	CETU - areál	
8.	07 01 04 iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy, N	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba	
9.	07 06 01 vodné premývacie kvapaliny a matečné lúhy, N	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba	
10.	07 06 04 iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a ma-tečné lúhy, N	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba	
11.	08 01 11 odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky, N	CETU – areál	
12.	08 01 17 odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce orga-nické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky, N	CETU – areál	
13.	10 01 16 popolček zo spaľovania odpadov obsahujúci nebezpečné látky, N	CETU – Hlavná výroba	
14.	10 13 12 tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – Hlavná výroba	
15.	13 01 11 syntetické hydraulické oleje, N	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba,	
16.	13 02 06 syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba, autodoprava	
17.	13 02 08 iné motorové, prevodové a mazacie oleje, N	CETU – Strojná údržba, Hlavná výroba, autodoprava	Odpad sa zhromažďuje na určených miestach prevádzky v sudoch, odkiaľ sa odváža na zneškodnenie na základe
18.	13 03 08 syntetické izolačné a tep-lonosné oleje, N	CETU - Trafostanica	

19.	13 03 10 iné izolačné a teplotnosné oleje, N	CETU – Hlavná výroba, trafostanica	právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
20.	13 05 01 tuhé látky z lapačov piesku a odľučovačov oleja z vody, N	CETU – areál	
21.	13 05 02 kaly z odľučovačov oleja z vody, N	CETU – areál	
22.	13 05 03 kaly z nečistôt lapačov, N	CETU – areál	
23.	13 05 06 olej z odľučovačov oleja z vody, N	CETU – areál	
24.	13 05 07 voda obsahujúca olej z odľučovačov oleja z vody, N	CETU – areál	
25.	13 05 08 zmesi odpadov z lapačov piesku a odľučovačov oleja z vody, N	CETU – areál	
26.	13 07 01 vykurovací olej a motorová nafta, N	CETU – areál	
27.	13 07 02 benzín, N	CETU - Autodoprava	
28.	13 07 03 iné palivá (vrátane zmesí), N	CETU – areál	
29.	14 06 03 iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel, N	CETU – Strojná údržba	
30.	15 01 10 obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami, N	CETU – areál	
31.	15 01 11 kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob, N	CETU – areál	
32.	15 02 02 absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami, N	CETU – Hlavná výroba, Strojná údržba	Odpad sa zhromažďuje na určených miestach prevádzky v sudoch, odkiaľ sa odváža na zneškodnenie na základe právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
33.	16 01 07 olejové filtre, N	CETU - Autodoprava	
34.	16 01 13 brzdové kvapaliny, N	CETU - Autodoprava	
35.	16 01 14 nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU - Autodoprava	
36.	16 02 11 vyrazené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhlíkovodíky, HCFC, HFC	CETU - Areál	
37.	16 02 12 vyrazené zariadenia obsahujúce voľný azbest, N	CETU - Areál	
38.	16 02 13	Elektroúdržba	

	vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 01 12, N		
39.	16 05 06 laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesí laboratórnych chemikálií, N	CETU - Laboratórium	
40.	16 05 07 – vyraďené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU - Laboratórium	
41.	16 05 08 vyraďené organické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU - Laboratórium	
42.	16 06 01 olovené batérie, N	CETU – Strojná údržba, elektroúdržba, baliareň a expedícia, Autodoprava	
43.	16 06 02 niklovo – kadmiové batérie, N	CETU – Strojná údržba, Autodoprava, Elektroúdržba	
44.	16 07 08 odpady obsahujúce olej, N	CETU – areál	
45.	16 11 05 výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – Hlavná výroba	
46.	17 01 06 Zmesi alebo oddelené frakcie betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc keramiky obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – Areál	
47.	17 02 04 sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami, N	CETU – areál	
48.	17 03 03 uhol'ný decht a dechtové výrobky, N	CETU – areál	Odpad sa zhromažďuje na určených miestach prevádzky v sudoch, odkiaľ sa odváža na zneškodnenie na základe právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
49.	17 04 09 kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami, N	CETU – areál	
50.	17 04 10 káble obsahujúce olej, uhol'ný decht a iné nebezpečné látky, N	CETU - Elektroúdržba	
51.	17 05 03 zemina a kamenivo obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
52.	17 05 05 výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky, N	CETU – areál	
53.	17 06 01 izolačné materiály obsahujúce azbest, N	CETU – Areál	
54.	17 06 03 iné izolačné materiály pozostávajúce z	CETU – Areál	

	nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky, N		
55.	17 06 05 stavebné materiály obsahujúce azbest	CETU – Areál	
56.	17 09 03 iné odpady zo stavieb a demolácií vrátane zmiešaných odpadov obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
57.	19 01 05 filtračný koláč z čistenia plynov, N	CETU – areál	
58.	19 01 07 tuhý odpad z čistenia plynov, N	CETU – areál	
59.	19 01 11 popol a škvara obsahujúca nebezpečné látky, N	CETU – areál	
60.	19 01 13 popolček obsahujúci nebezpečné látky, N	CETU – areál	
61.	19 01 15 kotliný prach obsahujúci nebezpečné látky, N	CETU – areál	
62.	19 08 10 zmesi tukov a olejov z odlučovačov oleja z vody iné ako uved. v 190809, N	CETU – areál	
63.	19 08 11 Kaly obsahujúce nebezpečné látky z biologickej úpravy priemyselných odpadových vôd, N	CETU – areál	
64.	19 11 01 použité filtračné hlinky, N	CETU – areál	
65.	19 12 06 drevo obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
66.	19 12 11 iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	Opad sa zhromažďuje na určených miestach prevádzky v sudoch, odkiaľ sa odváža na zneškodnenie na základe právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch (ďalej len „oprávnená osoba“)
67.	19 13 01 tuhé odpady zo sanácie pôdy obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
68.	19 13 03 kaly zo sanácie pôdy obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
69.	19 13 05 kaly zo sanácie podzemnej vody obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	
70.	19 13 07 vodné kvapalné odpady a vodné koncentráty zo sanácie podzemnej vody obsahujúce nebezpečné látky, N	CETU – areál	

