

Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Referenčný dokument o najlepších dostupných technikách pre obmedzovanie emisií zo skladovania

1. POROVNANIE PARAMETROV TECHNOLOGICKÉHO A TECHNICKÉHO RIEŠENIA PREVÁDZKY S NAJLEPŠOU DOSTUPNOU TECHNIKOU

1.1 Technologické alebo technické riešenie

Stavba má za cieľ zastrešiť plniacu rampu . Súčasťou zastrešenia bude aj nová plniaca plošina pre plnenie autocisterien, inštalácia nových stáčacích ramien, sklopných schodov a bezpečnostného istiaceho zariadenia pre obsluhu. Týmto sa zabezpečí bezproblémové plnenie - stáčanie uvedených médií. Navyše sa ochráni kvalita tovaru pred dažďom a zvýši sa bezpečnosť obsluhy počas plnenia autocisterien.

Na úrovni $\pm 0,00$ m plniacej rampy sa nachádzajú stáčacie pripojovacie miesta pre stáčanie surovín z autocisterien. Plniace ramená sú osadené na plniacej plošine, ktorá je inštalovaná na úrovni +4,50m nad záchytnými vaňami.

Príslušné potrubné rozvody Irganoxov bude potrebné v rámci realizácie zastrešenia prispôsobiť novej konštrukcii prístrešku, prístupovej plošine a plniacim ramenám. Plnenie cisterien bude zabezpečované pomocou otočných klbových plniacich ramien DN50, tr.17 (2 ks). Na konci potrubia je plniace rameno vybavené sondou proti preplneniu. Súčasťou dodávky plniaceho ramena je plniaci kužeľ. Pri plnení autocisterny je umiestnený na plniacom otvore autocisterny.

Ovládanie plnenia a motorickej inštalácie bude nutné z dôvodu realizácie nového prístrešku premiestniť. Stáčacie vetvy surovín diizobutylén a nonén bude potrebné taktiež výškovo prispôsobiť k novej konštrukcii prístrešku.

Prefukovanie potrubia je dusíkom o tlaku 0,2 MPa. Potrubné vetvy Irganoxov budú vyhrievané dopravnými rúrkami DN15 parou 0,4 MPa. Odvod kondenzátu budú zabezpečovať termodynamické odvádzacie kondenzátu.

Každé plniace miesto cisterny bude vybavené istiacimi prvkami na ochranu pracovníkov pri práci vo výškach. Dráha zabezpečovacieho zariadenia je privarená k strešným väzňom L120/12 pomocou plechu a profilu IPE 140, aby vznikol priestor pre skrúpacie zariadenia. Dráha je privarená odspodu k väzňom tak, že os dráhy je presne nad osou autocisterien. Výška dráhy je +7,32 m nad úrovňou záchytnej vane a 3,00 m nad lávkou nachádzajúcej sa vo výške +4,500 m. Prístrešok bude vybavený svetidlami do zóny – 2. Vodivé časti konštrukcie sú prepojené navzájom zvarovaním a je nutné ich prepojiť na existujúci uzemňovací systém objektu.

1.2 Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku

Kapitola:

- 3.1.3 Stojaté nádrže s plnou strechou, str. 15
- 3.1.12.7.4 Prístrojové vybavenie - Regulácia hladiny a ochrana pred preplnením, str.45
- 3.2 Preprava kvapalín a skvapalnených plynov a manipulácia s nimi, str. 68
- 3.2.1.1 Nadzemné uzatvorené potrubné dopravné systémy, str. 70
- 3.2.3.2 Projekt a konštrukcia str. 84
- 3.2.3.3 Uvedenie do prevádzky a vyradenie z prevádzky, str. 85
- 4.2.8 ECM pre nakladanie a vykladanie dopravných prostriedkov, str. 225

1.3 Zdôvodnenie rozdielov, návrh opatrení

Riešenie zachytávania emisií z dýchania zásobníkov je v súlade s uvádzanými kapitolami BAT. Riešenie plniacej rampy je rovnocenné s uvádzanými kapitolami BAT.

2. POROVNANIE EMISNÝCH PARAMETROV PREVÁDZKY S NAJLEPŠÍMI DOSTUPNÝMI TECHNIKAMI

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

2.1.1 Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky

Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Plnenie Irganoxov a stáčanie nonénu a diizobutylénu je dlhodobo vykonávané na súčasnej stáčacej a plniacej rampe, pričom z dýchania zásobníkov autocisterien vznikajú fugitívne emisie, ktoré sú však pod hranicou stanoviteľnosti.

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

2.2.1 Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky

Stáčanie a plnenie autocisterien bude vykonávané v záchytných nádržiach. Záchytné nádrže sú prepojené s havarijnou nádržou a sú navrhnuté tak, aby nemohlo dôjsť k žiadnemu úniku do podzemných vôd.

2.2.2 Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku

Kapitola:

4.1.6.1.5 Stanovenie miery rizika úniku skladovaných látok do podlažia z nádrží, str. 181

4.1.6.1.8 Systémy záchytných vaní nádrží a nepriepustných fólií, str. 185

4.2.1.1 Prevádzkové predpisy, str. 219

3. OPATRENIA NA PREVENCIU ZNEČISŤOVANIA POUŽITÍM NAJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNÍK

Nie je potrebné prijať opatrenia okrem uvádzaných v projektovej dokumentácii.