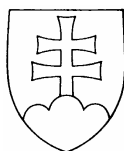


**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 3878-24702/2013/Žer/7700950213

Žilina 19.09.2013



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8., § 3 ods. 3 písm. b) bod 10., § 3 ods. 3 písm. b) bod 3., podľa §19 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“), **vydáva**

**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e ,**

ktorým

**povoľuje**

vykonávanie činností v prevádzke

**„Linka povrchovej úpravy - lakovňa“.**

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

obchodné meno: **DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o.**

sídlo : Predmier 458, 013 51 Predmier

IČO : 36 389 196

Prevádzka je umiestnená na pozemku parcelné číslo KN 1011/21 (LV č. 1749) k.ú. Predmier, ktoré je vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola stavebne povolená a uvedená do trvalého užívania rozhodnutím:

- Dňa 02.03.2007 bolo pod č.j. Sp.zn. SÚ 412-II/2006-Ka. vydané Obcou Predmier **stavebné povolenie** na stavbu “Prístavba skladovej a výrobnéj haly Dhollandia Predmier” ktorého súčasťou bola j stavebný objekt SO 202 Skladovo – výrobný objekt. Toto povolenie nadobudlo právoplatnosť dňa 04.04.2007.
- Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, pracovisko v Bytči vydal **stavebné**

**povolenie** na vodnú stavbu “SO 204 – Dažďová kanalizácia, Prístavba skladovej haly a výrobnéj haly – Dhollandia Predmier” pod č. spisu B 2007/00011-006/Han zo dňa 16.04.2007. Toto povolenie nadobudlo právoplatnosť dňa 09.05.2007.

- Obec Predmier vydala **kolaudačné rozhodnutie** Sp.zn. SÚ 508/2007-Ka. zo dňa 04.04.2008 na stavbu „Prístavba skladovej a výrobnéj haly Dhollandia, Predmier a podniková ČS PHM“ a povolila užívanie stavby, ktorej súčasťou je SO 202 Skladovo-výrobný objekt. Toto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť dňa 07.04.2008.
- Obec Predmier vydala rozhodnutie Č.s.: SÚ 509/2007-Ka. zo dňa 30.07.2008, ktorým povolila dočasné užívanie stavby na **skúšobnú prevádzku** „Prístavba skladovej a výrobnéj haly, Predmier - SO 202 Skladovo výrobný objekt – Výrobná technológia“. Toto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť dňa 01.08.2008.
- Obec Predmier vydala kolaudačné rozhodnutie Č.s.: SÚ 456/2008-Ka. zo dňa 31.12.2008, ktorým povolila užívanie stavby po **ukončení a vyhotovení skúšobnej prevádzky** „Prístavba skladovej a výrobnéj haly, Predmier - SO 202 Skladovo výrobný objekt – Výrobná technológia“. Toto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť dňa 31.12.2008.
- Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, pracovisko v Bytči vydal **kolaudačné rozhodnutie** číslo spisu B2008/00022-005/Han zo dňa 15.02.2008 a povolil užívanie vodnej stavby “SO 204 – Dažďová kanalizácia, Prístavba skladovej haly a výrobnéj haly – Dhollandia Predmier”. Toto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť dňa 11.03.2008.

### **Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 3 ods. 3 zákona IPKZ:**

#### v oblasti ochrany ovzdušia:

- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ, v súlade s § 26 ods. 3 písm. f) zákona o ovzduší,

#### v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- konanie o udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“), v PHO II. stupňa vodného zdroja Predmier.

## **I. Údaje o prevádzke**

### **1. Zaradenie prevádzky podľa zákona o IPKZ :**

a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

2. Výroba a spracovanie kovov

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>.

**Kód NOSE-P :** 105.01 – Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely

- b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Prevádzka je v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší a vyhlášky MŽP č. 410/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov **stredným zdrojom znečisťovania ovzdušia**:

**2.9.2** Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania:

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov  $\geq 3 \text{ m}^3 < 30 \text{ m}^3$  súvisiace činnosti:

h) abrazívne čistenie (otryskávanie) okrem kazetových zariadení, s projektovanou kapacitou opracovaného materiálu  $\geq 20 \text{ m}^2 \cdot \text{hod}^{-1}$

**6.3.2** Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel: a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera  $\geq 0,6 \text{ t.rok}^{-1} < 5 \text{ t.rok}^{-1}$

**6.8.2** Nanášanie povlakov s použitím práškových hmôt bez použitia organických rozpúšťadiel s projektovanou spotrebou práškovej hmoty  $\geq 1 \text{ t.rok}^{-1} < 200 \text{ t.rok}^{-1}$

Súčasťou stredného zdroja znečisťovania je aj ručné pracovisko pre nanášanie rubercoatingu (malý zdroj znečisťovania) a aj technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s inštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom  $\geq 0,3 \text{ MW}$

Označ.komína	Technologické zariadenie	Menovitý tepelný príkon horákov (MW)
K1	Kotol na ohrev média odmasťovania	0,330
K2	Kotol na ohrev média v kataforetickej vani	0,026
K3	Sušiacia pec po kataforetickom lakovaní	0,500
K4	Pec na vytvrdzovanie práškových farieb-vstup	0,120
K5	Pec na vytvrdzovanie práškových farieb-výstup	0,290
K6	Striekacia kabína + box na miešanie lakov	0,375
K7	Sušiacia kabína	0,375

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona č.223/2001 Z.z. o odpadoch a zmene a doplnení niektorých zákonov:

- nakladanie s odpadmi - zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke (nebezpečné a ostatné odpady).

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

- zaobchádzanie so škodlivými látkami podľa § 39 vodného zákona.

Prevádzka má zavedený a udržiavaný systém riadenie spoločnosti podľa normy EN ISO 9001:2008.

## Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

### Charakteristika prevádzky:

Dátum začatia činnosti prevádzky: r. 2008.

Predpoklad ukončenia činnosti: neuvádza sa.

Umiestnenie prevádzky:

- kraj Žilinský, okres Bytča
- lokalita prevádzky: k.ú. Predmier.

Projektovaná kapacita:

- 720 000 m<sup>2</sup>.rok<sup>-1</sup> povrchovo upravených dielcov
- 180 m<sup>2</sup>.hod<sup>-1</sup> povrchovo upravených dielcov

## Opis prevádzky

Prevádzka „**Linka povrchovej úpravy – lakovňa**“ (ďalej LPÚ-lakovňa ) funguje ako stála výroba jednotlivých komponentov finálneho výrobku vyrábaného prevádzkovateľom, upravovaných náterovými hmotami.

### Základný princíp technológie

Pred finálnou montážou sa jednotlivé diely a montážne podskupiny povrchovo upravujú náterovými hmotami v samostatne stavebne oddelenom priestore, v ktorom je osadená pre tieto účely automatizovaná **LPÚ - lakovňa**. Použitá je najmodernejšia technológia v oblasti povrchových úprav.

Zariadenia na povrchovú úpravu sú zoskupené v technologickom slede do linky s kontinuálnou dopravou upravovaných komponentov na závesnom reťazovom dopravníku. Ten je riešený tak, že ručné navesovanie komponentov na závesy a ich ručné zvesovanie zo závesov dopravníka je situované v rovnakom manipulačnom mieste. Závesný dopravník je vedený tak, že po navesení výrobky prechádzajú jednotlivými technologickými zariadeniami automaticky. Prísun výrobkov do priestoru navesovania dielcov je zabezpečený čelnými vysokozdvížnými vozíkmi (ďalej VZV) alebo s ručne vedenými nízkozdvížnými vozíkmi z jednotlivých výrobných pracovísk. Odsun zvesených povrchovo upravených dielcov z toho istého priestoru k pracoviskám finálnej montáže je obdobný. Priestor navesovania a zvesovania dielcov je vybavený aj mostovým elektrickým žeriavom s nosnosťou 2x500 kg. Pred priestorom navesovania a zvesovania sú umiestnené regále pre skladovanie rozpracovanej výroby. V modulovej osnove 9-10/B-C sú situované i ručné pracoviská, na ktorých sa vykonáva montáž menších podskupín finálnych výrobkov, ich balenie a paletizácia. Okolo pracovísk je vedená vetva závesného dopravníka umožňujúca zvesovanie nalakovaných dielcov priamo z neho.

Celý technologický postup LPÚ-lakovňa, vrátane tunela predúpravy povrchov, lakovania, striekacej kabíny, sušiacej a vypaľovacej pece, je povrchovou úpravou kovov resp. nanášaním povlakov so súvisiacimi činnosťami, v ktorej sa vykonávajú činnosti na nasledovných technologických zariadeniach:

1. Otryskávanie
2. Tunel predúpravy s jeho periférnymi zariadeniami :
  - Odmastenie ( proces v alkalickom prostredí )
  - Oplach vodou č.1
  - Oplach vodou č.2
  - Aktivácia
  - Zinkofosfátovanie
  - Oplach vodou č.3
  - Oplach vodou č.4
  - Oplach DEMI vodou č.1
  - Pasivácia
  - Oplach DEMI vodou č.2
3. Lakovanie kataforézou
4. Sušiaci pec po kataforéze
5. Striekacia kabína pre ručné nanášanie práškovej farby
6. Tri striekacie kabíny pre nanášanie práškových farieb automatmi

7. Vypaľovacia pec
8. Ručné pracoviská montáže a balenia
9. Striekacia a sušiacia kabína BELMEKO + box na prípravu farieb
10. Ručné pracovisko pre nanášanie rubercoatingu

Dopravník v prevádzke LPÚ-lakovne je riešený tak, že dielec na ňom zavesený môže v prípade potreby vynechať operácie č.2, 3 a 4, tj. po otryskaní môže byť jeho doprava presmerovaná rovno k nanášaniu práškových farieb. Rýchlosť dopravníka linky je plynule meniteľná.

Súčasťou pracovísk v lakovni je:

- Skladovanie dielcov a výrobkov určených na lakovanie.
- Skladovanie všetkých chemických prípravkov a surovín používaných v technologickom procese LPÚ-lakovňa (Sklad chemikálií).
- Čistenie všetkých odpadových vôd vznikajúcich vo výrobnom procese LPÚ-lakovňa.

#### **Zoznam základných surovín používaných v prevádzke LPÚ-lakovňa**

<b>Surovina, médium</b>	<b>Ročná spotreba t/rok</b>	<b>Bežná skladová zásoba t</b>
Otryskávacie médium (liatinová drť)	40,0	20,0
Prípravky pre alkalické odmasťovanie v linke predúpravy	1,8	0,3
Prípravky pre aktiváciu v linke predúpravy	0,2	0,1
Prípravky pre zinkofosfátovanie v linke predúpravy	8,0	1,5
Prípravky pre pasiváciu v linke predúpravy	0,4	0,2
Pojivá pre kataforetický kúpeľ	40,0	3,0
Pasty pre kataforetický kúpeľ	7,0	0,7
Práškové farby	79	7
Náterové hmoty na báze organických rozpúšťadiel	0,3	0,05
Riedidlá na riedenie náterových hmôt na báze organických rozpúšťadiel	0,02	0,01
Prípravky pre rubercoating	1,0	0,2
Chlorid železitý	1,0	0,3
Hydroxid sodný	3,0	0,5
Kyselina sírová	4,0	0,5
Flokulant	0,008	0,02
Náhradný zdroj - nafta	10 1	1 200 1

#### **Ochrana ovzdušia**

##### **Zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia:**

##### **1. Otryskavanie dielcov**

Pre operáciu slúži uzatvorená otryskávacia kabína, vybavená potrebnou vzduchotechnikou. Otryskávacím médiom je liatinová drť. Médium je vrhané na dielec vrhacími kolesami vysokou rýchlosťou. Hrdza a iné nežiaduce nečistoty sa v kabíne oddeľujú od otryskávacieho média odsáním odsávacím ventilátorom. Od odsatej vzdušniny sú nečistoty oddelené najskôr v cyklóne a následne ich zbytky v koncovom textilnom filtri – filtračný materiál typ **Filtermaterial 1-lagig/NA-909**, ktorého účinnosť je 99,7 %. Vzdušnina je v zimnom období po prefiltrovaní vrátená späť do haly (šetrenie tepla na vykurovanie haly), v letnom období je vyvedená do životného prostredia mimo halu (výdych **V1**). Odlúčené nečistoty padajú do uzatvoreného odnímateľného zásobníka pod cyklónom. Textilné filtre sú v pravidelných

intervaloch čistené (striasané) od zachytených nečistôt stlačeným vzduchom. Do priestoru lakovne sa nesmú z otryskávacieho zariadenia dostať žiadne tuhé znečisťujúce látky (TZL), pretože by negatívne ovplyvnili kvalitu náterov pri povrchových úpravách dielcov lakmi na ďalších pracoviskách prevádzky. Vo výstupnom vzduchotechnickom výduchu odsávania je čidlo kontinuálne merajúce koncentráciu TZL vo vypúšťanej vzdušnine. V prípade, že koncentrácia TZL presiahne 5 % predpísanej nadstavenej hodnoty 2 mg/m<sup>3</sup> odsátého vzduchu, zariadenie je automaticky odstavené. Táto skutočnosť je signalizovaná svetelnou a zvukovou signalizáciou.

## **2. Odmasťovací kúpeľ v linke predúpravy**

Cieľom operácie je očistenie dielcov od zaolejovania chladiacimi reznými kvapalinami pri operáciách tryskového obrábania kovov a od kovových i prachových častíc ostrekovaním prostredníctvom alkalického odmasťovacieho prípravku. Roztok prípravku je ohrievaný výmenníkom, do ktorého je dodávaná teplá voda pripravovaná kotlom na zemný plyn (tepelný výkon 300 kW). Spaliny plynu sú z horáka kotla odvádzané nad strechu objektu (komín **K1**). Ku horáku je pre jeho činnosť nasávacím potrubím zabezpečený prívod čerstvého vzduchu z vonkajšieho prostredia. Z pracovnej vane sú odsávané vodné pary. Odvádzané sú mimo objektu (výduch **V2**) bez filtrácie. Odmasťovacím kúpeľom je vodný roztok alkalického čističa na báze alkalických solí a neiónových detergentov.

## **3. Zinkofosfátovací kúpeľ v linke predúpravy**

Dielec zavesený na závese dopravníka prechádza uzatvoreným tunelom ponad zinkofosfátovú nádrž. Nanášanie média je vykonávané postrekom postrekovými tryskami, do ktorých ho dodáva čerpadlo umiestnené v spodnej časti nádrže. Účelom zinkofosfátového kúpeľa v tuneli predúpravy je zaistenie zodpovedajúceho povrchu pre nanášanie základného laku kataforézou. Povrchová úprava dielcov zinkofosfátom zaručuje vysokú antikoroziu odolnosť. Nádrž na zinkofosfátovanie je odsávaná. Vzdušnica je odvádzaná nad strechu objektu (výduch **V3**) bez filtrácie. Kúpeľ je ohrievaný výmenníkom, do ktorého je dodávaná teplá voda pripravovaná tým istým kotlom ako u vane odmasťovania. Čistota kúpeľa je pravidelne kontrolovaná. Pri úplnom znehodnotení je vykonaná úplná výmena kúpeľa (bežne cca 1x/polrok).

## **4. Katoforézne nanášanie náterových hmôt**

Elektroforézne lakovanie je elektrochemický lakovací proces, pri ktorom sa nanáša vrstva laku na výrobok pomocou elektrického prúdu. Použitá je kataforéza, tj. lakovaný výrobok je katódou. Na dielec je nanášaná epoxidová báza, ktorá zaručuje koróziu odolnosť tohto základného náteru. Vaňa a tunelový priestor medzi ňou a nasledujúcou sušiacou pecou sú odsávané spoločným ventilátorom. Vzdušnica je odvedená vzduchotechnickým potrubím nad strechu objektu do výšky min. 1500 mm (výduch **V4**). Odsávaná vzdušnica obsahuje prchavé zložky kataforézneho kúpeľa a vodnú paru. Kataforetický kúpeľ je ohrievaný výmenníkom, do ktorého je dodávaná teplá voda pripravovaná kotlom Viesmann (26 kW). Spaliny plynu sú z horáka kotla odvádzané nad strechu objektu (komín **K2**).

## **5. Sušiaca pec po katoforéznom lakovaní**

Za linkou kataforézneho lakovania je osadená vypaľovacia pec, v ktorej sa vykonáva polymerizácia elektricky nanesej vrstvy farby pre získanie požadovaných vlastností pri teplote kovu 165°C (v peci cca 175°C). Pec je odsávaná na vstupe, v strede a na výstupe. Vzdušnica je odvedená tromi rovnými vzduchotechnickými potrubiami kolmo nad strechu objektu do výšky min. 1500 mm (výduchy **V5+V6+V7**). Odsávaná vzdušnica obsahuje prchavé zložky kataforézneho kúpeľa a vodnú paru. Vzdušnica na výstupe zo vzduchotechnických potrubí nie je filtrovaná.

## 6. Vytvrdzovacia pec práškových farieb

Ako vrchný náter sú použité práškové farby. Pre vykonávanie týchto operácií sú v linke osadené štyri striekacie kabíny – jedna pre ručné nanášanie farby obsluhou a tri pre automatické nanášanie farby automatmi. V automatických kabínach sú vždy dva automaty, každý je umiestnený z jednej strany kabíny. Každá kabína slúži i na odlúčenie prestrekov týchto práškov zo vzdušného prúdu vznikajúceho pri odsávaní vnútorného priestoru kabíny. Všetky sú vybavené účinným vzduchotechnickým systémom pre odsávanie farby nezachytenej na povrchu dielca (prestrek). K odlúčeniu práškovej farby od vzdušniny dochádza v monocyklóne a v následnom finálnom filtri - filtračný materiál typ **Filtermaterial 1-lagig/NA-909** s veľmi vysokou účinnosťou (99,9 %). Pod cyklónom je zberná rekuperačná nádoba s rekuperačným čerpadlom dodávajúcim odlúčený prášok späť do striekacieho cyklu. Jedná sa teda o uzatvorený okruh obehu prášku. Po odlúčení prášku je prefiltrovaná vzdušnina vypustená späť do haly. Zo striekacích kabín nie je žiadny vývod vzduchotechnických potrubí mimo výrobného objektu. Za práškovými kabínami je v technologickom slede umiestnená vypaľovacia pec pre vypálenie nastriekaných dielcov. Pri vypaľovaní dochádza k polymerizácii farby na povrchu výrobku. Pec je odsávaná na vstupe a v strede. Vzdušnina je odvedená jedným spoločným rovným vzduchotechnickým potrubím kolmo nad strechu objektu do výšky min. 1500 mm (výdych **V8**). Vzdušnina na výstupe zo vzduchotechnického potrubia nie je filtrovaná. Obsah organických prchavých zložiek unikajúcich pri polymerizácii je zanedbateľný – ich obsah vo farbe je iba v stopových množstvách. Hlavnou zložkou vzdušniny je vodná para. Maximálna teplota v peci je 250°C.

## 7. Striekacia a sušiacia kabína BELMEKO

Mimo LPÚ-lakovňa je v priestore lakovne nainštalovaná kabína na ručné nanášanie náterových hmôt, prepojená so sušiacou kabínou. Striekacia kabína je zároveň vybavená aj oddeleným boxom na prípravu náterových hmôt. Striekacia i sušiacia kabína sú navzájom prepojené podvesnou drážkou, na ktorej sú zavesené povrchovo upravované a následne sušené dielce. Tento komplex slúži na nanášanie základu (primeru) pod vrchný náter rubercoatingu a pre nanášanie náterových hmôt riedených organickými rozpúšťadlami pri opravách náterov v rámci servisu plošín alebo pri nanášaní na niektoré špecifické dielce finálnych výrobkov. Tieto operácie sú však vykonávané iba periodicky. Operácia nanášania náterových hmôt je vykonávaná v striekacej kabíne vzduchovou striekacou pištoľou. Následne sa náter suší v naväzujúcej sušiacej kabíne.

Striekacia kabína, box na prípravu lakov a sušiacia kabína sú dodané komplexne s úplnou technológiou vetrania, ohrevu privádzaného vzduchu, osvetlenia a riadenia. Ich parametre sú zhodné, rozdiel je iba v tom, že k striekacej kabíne je priradený box na prípravu farieb. Filtračný blok kabíny - tvoria podlahové suché filtre a dva filtračné stupne depurátora. Podlahové filtre zachytávajú prevažnú časť aerosolu náterových hmôt z technologického vzduchu. Prefiltrovaný vzduch je možné v sušiacej kabíne recyklovať. Vzduch odvádzaný z kabíny prechádza za podlahovými filtrami následne v depurátore cez filter W 90 (1. stupeň filtrácie) a adsorbčnú jednotku zachytávajúcu prchavé zložky rozpúšťadiel. Adsorbčnú jednotku tvoria výmenné adsorbčné filtračné vložky s náplňou aktivovaného uhlíka **EcoSorb BXB**, ktoré počas činnosti viažu prchavé zložky náterových hmôt. Následne je vzdušnina vypustená nad strechu objektu (výdych **V9** zo striekacej kabíny, výdych **V10** z priestoru prípravy farieb a výdych **V11** zo sušiacej kabíny). Účinnosť filtrov je 95 % (podlahový paint + 1. stupeň depurátora) a 70 % (adsorbčný uhlíkový filter).

## 8. Ručné pracovisko pre nanášanie rubercoatingu

Mimo automatickej LPÚ-lakovňa je v priestore lakovne osadené i ručné pracovisko pre občasné nanášanie pogumovacieho náteru striekacou pištoľou na niektoré vybrané prvky výrobkov, u ktorých má byť zabezpečená zvýšená ochrana pred mechanickým opotrebovaním v budúcej prevádzke u užívateľa. Pracovisko pozostáva z pracovného stola, mobilného

zariadenia na nanášanie pogumovacieho prípravku striekacou pištoľou a odsávania pracoviska. Ventilátor s výkonom 12 000 m<sup>3</sup>/hod odvádza odsatú vzdušninu vzduchotechnickým potrubím do životného prostredia mimo objektu bez filtrovania (výdych **V12**). Obsah celkového organického uhlíka v prípravku je nízky.

### **9. Horáky spaľujúce zemný plyn pre ohrevy v LPÚ-lakovňa, v striekacej kabíne a sušiacej kabíne**

- Kotel pre ohrev kúpeľa v nádrži odmasťovania (tepelný príkon 330 kW).
- Kotel pre ohrev kúpeľa v máčacej vani kataforézneho lakovania (tepelný príkon 26 kW).
- Horák sušiacej pece na sušenie kataforetického laku (tepelný príkon 500 kW).
- Horáky sušiacej pece na sušenie práškových farieb (tepelný príkon 120 + 290 kW).
- Horák striekacej kabíny na ručné nanášanie náterových hmôt (tepelný príkon 375 kW).
- Horák sušiacej kabíny na sušenie náterových hmôt (tepelný príkon 375 kW).

### **Vodné hospodárstvo a zaobchádzanie so škodlivými látkami**

#### **Zdroj vody**

Prevádzka LPÚ-lakovne je zásobovaná vodou z verejného vodovodu a dažďovou vodou, zachytávanou v podzemnej nádrži umiestnenej pod skladom hutného materiálu. Pre potreby prevádzky je prevažne využívaná len zachytená dažďová voda. Voda z verejného rozvodu je používaná len v prípade dlhšie trvajúceho sucha.

#### **Kanalizácia**

Z prevádzky LPÚ-lakovne sa nevypúšťajú odpadové vody do recipientu a ani do kanalizácie.

#### **Monitoring prevádzky**

Prevádzka LPÚ-lakovňa má vybudovaný monitorovací systém podzemných vôd, zložený z 5 vrtov (vrty nad prevádzkou P2, P3, P4 a P5, vrt pod prevádzkou P6).

#### **Sklad chemikálií**

Vedľa LPÚ-lakovne je v samostatnom stavebne oddelenom priestore vytvorený sklad chemikálií. Slúži na skladovanie všetkých používaných technologických surovín a komponentov používaných v LPÚ-lakovňa. Povrch podlahy v sklade je vybavený náterom ASODUR – ZGS odolným voči skladovaným chemikáliám. Všetky chemické látky sú uložené podľa druhu v oceľových záchytných vaniach s roštom. Chemikálie a záchytné vane sú uložené regálovito nad sebou v 2 radoch. Skladovanie chemikálií sa vykonáva v originálnych vratných plastových obaloch – bareloch 25kg, 50kg, 60kg, 66kg, 75kg a 90kg. Niektoré látky sú dodávané v kovových sudoch a v 1000 l rámových bareloch. Podlaha je odkanalizovaná do podzemnej nepriepustnej chemicky odolnej monolitckej dvojvrstvovej HDPE nádrže s objemom 20 000 l. Maximálna skladovacia kapacita: 25 m<sup>3</sup>.

V priestoroch skladu chemikálií sú umiestnené nasledovné súvisiace periférne technológie:

- 20 000 litrová dvojvrstvová HDPE podzemná nádrž na akumuláciu znehodnotených kúpeľov z LPÚ-lakovňa a ostatných odpadov určených na likvidáciu zmluvnou organizáciou,
- sedimentačná nádrž so šikmým usadzovačom, ktorá je súčasťou diskontinuálnej neutralizačnej stanice (NS) na čistenie kúpeľov,
- kalolis na mechanické odlúčenie kalov z kúpeľov čistených v diskontinuálnej NS typu SKFP-500-18,
- kalolis na mechanické odlúčenie kalov zo zinkofosfátovacieho kúpeľa typu SKFP-400-23. Suché kaly sú vypúšťané do kontajnera umiestneného pod plošinou a odvážané na likvidáciu zmluvnou organizáciou,



- umývací box s mobilným vysokotlakovým umývacím zariadením WAP na čistenie prenosných dielcov technologických zariadení, kanalizačne napojený na akumuláciu nádrží zabudovanú v podlahe skladu.

### **Čistenie odpadových vôd z LPÚ-lakovňa:**

V havarijnej nádrži vedľa postrekového tunela predúpravy sú umiestnené nasledovné periférne technologické zariadenia:

- nádrž T1 s objemom  $15 \text{ m}^3$  – na akumuláciu odpadových vôd z tunela predúpravy dielcov pred lakovaním (ďalej len „TPD“),
- nádrž T2 s objemom  $3 \text{ m}^3$  – na akumuláciu odpadových vôd z pracoviska kataforetického lakovania (ďalej len „KTL“) – z okruhu anolitu,
- reaktor T3 – na čistenie vôd z nádrží T1 a T2,
- nádrž T4 s  $\text{FeCl}_3$ , ktorý sa dávkuje podľa potreby do reaktora T3 (koagulácia),
- nádrž T5 s  $\text{H}_2\text{SO}_4$ , ktorá sa dávkuje podľa potreby do reaktora T3 (úprava pH),
- nádrž T6 s  $\text{NaOH}$ , ktorý sa dávkuje podľa potreby do reaktora T3 (neutralizácia),
- nádrž T7 s vodou (variantne dažďová alebo z vodovodu), ktorá sa dávkuje podľa potreby od reaktora T3,
- čerpacia šachta T15, do ktorej je vypúšťaná odsedimentovaná (predčistená) voda z reaktora T3. Kaly zo spodnej časti reaktora sú prečerpávané do kalolisu ČOV umiestneného v sklade chemikálií,
- nádrž T11 s objemom  $4 \text{ m}^3$ , do ktorej je prečerpávaná odsedimentovaná (predčistená) voda z čerpacej šachty T15 a z čerpacej nádrže T8 a do ktorej je odvádzaná voda z vylisovania kalov v kalolisochoch v sklade chemikálií,
- odparka LOFT s výkonom 400 l/hod, do ktorej je privádzaná predčistená voda z nádrže T11,
- nádrž T14 na akumuláciu koncentráta z odparky LOFT. Koncentrát je odvádzaný do podzemnej akumulácie nádrže umiestnenej v sklade chemikálií. Z nej je po naplnení nádrže odvádzaný automobilovou cisternou na likvidáciu,
- čerpacia šachta T16, do ktorej je z odparky LOFT vypúšťaná vyčistená voda používaná následne na prípravu DEMI vody,
- nádrž T12 s objemom  $7 \text{ m}^3$  na akumuláciu destilovanej vody privádzanej z čerpacej šachty T16,
- zostava zariadení na výrobu DEMI vody (selektívne výmenníky iónov, filtre s aktívnym uhlím, príslušné čerpadlá, potrubné rozvody armatúry),
- nádrže T9 s objemom  $4 \text{ m}^3$  a T 10 s objemom  $4 \text{ m}^3$  na akumuláciu vyrobenej DEMI vody.

### **Regenerácia pracovného kúpeľa**

V havarijnej nádrži pri linke KTL sú umiestnené nasledovné periférne technologické zariadenia:

- nádrž s objemom  $25 \text{ m}^3$  na prečerpávanie KTL kúpeľa z KTL vane v prípade jej údržby (cca 1x za rok),
- filtračné moduly na filtrovanie KTL kúpeľa,
- nádrž ultrafiltrátu (permeátu) s objemom  $1 \text{ m}^3$ ,
- sud s poživom,
- sud s pigmentovou pastou,
- sud s rozpúšťadlom,
- sud s pH regulátorom,
- 1000 l BULK kontajner s DEMI vodou,
- chladiaci (vykurovací) agregát K40 s výkonom 80kW,
- okruh anolitu,
- pneumatické čerpadlá na dávkovanie jednotlivých komponentov do KTL kúpeľa, príslušné potrubné rozvody, armatúry.

Na nádvorí objektu, pri stavebnej osi 13a/Z je osadený **dieselagregát** (poz.3.02) určený ako náhradný el. zdroj pre operáciu kataforézneho lakovania.

### **Odpadové hospodárstvo**

Skladovanie odpadov vznikajúcich pri výrobnej činnosti LPÚ-lakovne sa v prevádzke nevykonáva. Odpady sú skladované v centrálnom sklade odpadov výrobného areálu prevádzkovateľa. Výnimku tvoria:

- vratné obaly (napr. sudy, hoboky, 1000 l kontajnery a pod.)- v sklade chemikálií sú skladované do doby ich odvozu k dodávateľovi príslušných surovín,
- tekuté koncentráty vznikajúce pri čistení odpadových vôd v lakovni sú skladované v podzemnej akumuláčnej nádrži v sklade chemikálií do doby ich odvozu zmluvnou organizáciou na likvidáciu automobilovou cisternou.

## **II. Podmienky povolenia**

- A.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.3. Všetky plánované zmeny v prevádzke týkajúce sa výrobnej činnosti, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.4. Všetky stavby, ich zmeny a udržiavacie práce na nich, súvisiace s prevádzkou, sa môžu uskutočniť iba podľa stavebného povolenia vydaného inšpekciou alebo na základe ohlásenia inšpekcii.
- A.5. V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- A.6. Prevádzkovateľ je povinný vopred písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok súvisiacich s výrobnou činnosťou.
- A.7. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia zdravia a životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie. Prevádzkové skúšky nesmú byť vykonávané bez súhlasu inšpekcie.
- A.8. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne nevplývali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.9. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 2 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.10. Prevádzkovateľ je v zmysle § 33 ods. 4 zákona o IPKZ povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke a poskytnúť

pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.

- A.11. Všetkým zamestnancom, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia, musí byť vždy k dispozícii kópia tohto povolenia.
- A.12. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.13. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení a podmienkami určenými v tomto povolení.
- A.14. Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.15. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.
- A.16. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, ktoré môžu mať vplyv na kvalitu ovzdušia, vody a pôdy a pri ktorých môže dôjsť k úniku emisií do ovzdušia, vôd a pôdy.

#### Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.17. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.
- A.18. Povoľovaná prevádzka je jednozmenná prevádzka, 8 hod/deň, 250 dní/rok, priestor LPÚ - lakovne je trvalým pracoviskom.

#### Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- A.19. V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená projektovaná kapacita výroby **720 000 m<sup>2</sup>.rok<sup>-1</sup>**.

Tabuľka č.1

Surovina, médium	Ročná spotreba t/rok	Bežná skladová zásoba t
Otryskávacie médium (liatinová drť)	40,0	20,0
Prípravky pre alkalické odmasťovanie v linke predúpravy	1,8	0,3
Prípravky pre aktiváciu v linke predúpravy	0,2	0,1
Prípravky pre zinkofosfátovanie v linke predúpravy	8,0	1,5
Prípravky pre pasiváciu v linke predúpravy	0,4	0,2
Pojivá pre kataforetický kúpeľ	40,0	3,0
Pasty pre kataforetický kúpeľ	7,0	0,7
Práškové farby	79	7
Náterové hmoty na báze organických rozpúšťadiel	0,3	0,05
Riedidlá na riedenie náterových hmôt na báze organických rozpúšťadiel	0,02	0,01

Prípravky pre rubercoating	1,0	0,2
Chlorid železitý	1,0	0,3
Hydroxid sodný	3,0	0,5
Kyselina sírová	4,0	0,5
Flokulant	0,008	0,02
Náhradný zdroj - nafta	10 l	1 200 l

A.20. Okrem vyššie uvedených škodlivých látok nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné škodlivé látky.

A.21. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých alebo obzvlášť škodlivých látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov škodlivej látky.

A.22. Viest' presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkového denníka.

A.23. Jednotlivé škodlivé a obzvlášť škodlivé látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.

A.24. Okrem látok uvedených v bode A.19. je v prevádzke povolené používanie látok (suroviny, vstupné médiá, energie):

- elektrická energia 1 264 000 kWh.rok<sup>-1</sup>,
- technologická voda 250 m<sup>3</sup>/rok (odber zo záchytnéj podzemnej nádrže dažďovej vody alebo z obecného vodovodu),
- zemný plyn 500 000 m<sup>3</sup>. rok<sup>-1</sup>.

### Podmienky pre odber vody

A.25. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečovať meranie technologickej vody v prevádzke, z areálovej vodovodnej siete meradlom pre tento účel určeným a údaje o celkovej spotrebe vody v prevádzke zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1x mesačne.

A.26. Vyhľadávať a opravovať prípadné úniky vody, všetky kontroly zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.

### Technicko-prevádzkové podmienky

A.27. Prevádzkovať zariadenie a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia a ochrany vôd.

A.28. Zariadenia prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou prevádzkovou dokumentáciou.

A.29. Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok spôsobom podľa všeobecne záväzných právnych predpisov pre oblasť ochrany ovzdušia a podmienok uvedených v tomto povolení.

A.30. Oznamovať ObÚŽP a inšpekciu úplné a pravidelné informácie o zdrojoch znečisťovania, emisiách, dodržaní emisných limitov za predošlý rok.

Lehota : do 15.02. nasledujúceho roku

A.31. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi pre oblasť ochrany ovzdušia a v súlade so zákonom o IPKZ, prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

A.32. Zabezpečiť vedenie prevádzkovej evidencie vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení a množstve prevádzkových hodín, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie.

A.33. Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.

A.34. Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenia tak, aby nedochádzalo k ich znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarov, bezpečnostných a hygienických závad.

A.35. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať určené emisné limity podľa bodu B. tohto integrovaného povolenia.

A.36. Odlučovacie a čistiacie zariadenia prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcami, zabezpečiť ich vysokú účinnosť, vykonávať pravidelné technické kontroly a údržbu.

A.37. Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.

A.38. Zabezpečiť vykonanie oprávneného merania za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov podľa podmienok uvedených v integrovanom povolení v súlade s vyhláškou MŽP SR č.411/2012 Z.z.

Lehota: do 1 roka od právoplatnosti tohto rozhodnutia

A.39. Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schválenou prevádzkovou evidenciou zdroja znečisťovania.

A.40. Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schválenou prevádzkovou evidenciou zdroja znečisťovania.

A.41. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií, pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere.

A.42. Zabezpečiť, aby filtračné zariadenia boli do chodu spustené automaticky ešte pred spustením technologickej linky LPÚ - lakovne.

- A.43. Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- A.44. Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.45. Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.46. Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.
- A.47. Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov u stacionárnych zariadení na spaľovanie zemného plynu.

Lehota: min. 1x ročne

### **Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami**

- A.48. Východisková správa „Linka povrchových úprav – Lakovňa. DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o., 013 51 Predmier č. 458“ zo dňa 28.04.2013 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválená Východisková správa súčasťou prevádzkovej dokumentácie.
- A.49. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať LPÚ-lakovňa, nachádzajúcu sa v PHO II. stupňa, v súlade s rozhodnutím o určení ochranných pásiem vodárenského zdroja č. 2/2427/92 zo dňa 26.08.1992, ako aj vyhláškou č. 29/2005 MŽP SR.
- A.50. Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so škodlivými látkami a vykonávať opatrenia na stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami v súlade s STN a všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.51. Zabezpečiť, aby všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so škodlivými látkami, boli zabezpečené v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.52. Škodlivé látky v prevádzke skladovať, resp. s nimi manipulovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavených nepriepustnou podlahou s havarijnou nádržou.
- A.53. Zaobchádzanie so škodlivými látkami mimo vyhradený zabezpečený sklad chemikálií a vyhradené plochy je zakázané.
- A.54. Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo škodlivých látok, zároveň dodržiavať bezpečnostné predpisy.
- A.55. Škodlivé látky a obaly znečistené škodlivými látkami musia byť viditeľne označené predpísaným označením.

A.56. V priestoroch skladovania a používania škodlivých látok musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.

A.57. S použitými obalmi zo škodlivých látok zaobchádzať ako s nebezpečným odpadom.

A.58. Podlahu a havarijnú nádrž v mieste, kde sa so škodlivými látkami zaobchádza, udržiavať čistú a neporušenú.

A.59. Pre manipuláciu so škodlivými látkami určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní s nimi. Vydávať a prijímať škodlivé látky môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.

A.60. Vykonať skúšky tesnosti skladovacích nádrží na škodlivé látky v zmysle vyhl. 100/2005 Z.z.

Lehota : 1 x za 5 rokov

A.61. Pravidelne zabezpečovať údržbu a prevádzku neutralizačnej stanice.

A.62. Kal z neutralizačnej stanice zhromažďovať ako nebezpečný odpad v priestoroch skladu chemikálií. Nádoby na nebezpečný odpad musia byť označené.

A.63. Prevádzku prevádzkovať v súlade so schváleným plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“).

A.64. Na prečerpávanie škodlivých látok používať tesné čerpadlá, chemicky odolné voči pôsobeniu prepravovaných látok.

## B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve

### B.1. Ovzdušie:

Zariadenia a technológia v prevádzke „Linka povrchovej úpravy - lakovňa“ sú v zmysle § 1 ods. 3 vyhl. č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov – jestvujúci stredný zdroj znečisťovania.

B.1.1 Pre prevádzku „Linka povrchovej úpravy - lakovňa“ sa určujú emisné limity:

#### 1. Otryskavací stroj HA-2000-100012-S (výdych V1)

Tabuľka č. 2

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky suchý plyn	
	Emisné limity sa uplatňujú ako ustanovená hmot. koncentrácia pre príslušný hmot. tok	
ZL	Hmotnostný tok [g.h <sup>-1</sup> ]	koncentrácia [mg.m <sup>-3</sup> ]
TZL	< 500	150
	≥ 500	50
TZL*	< 200	150
	≥ 200	20

TZL\* - Emisný limit platný od 1. januára 2016

**2. Nádrž odmasťovania v linke predúpravy (výdych V2)**

Emisné limity sa neurčujú.

**3. Zinkofosfátovací kúpeľ v linke predúpravy (výdych V3)**

Tabuľka č. 3

Podmienky platnosti emisných limitov	Štandardné stavové podmienky - suchý plyn	
	Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmot. tok alebo ako hmot. koncentrácia okrem TZL, pre ktoré platí ustanovená hmot. koncentrácia pre príslušný hmot. tok	
ZL	Hmotnostný tok [g.h <sup>-1</sup> ]	Koncentrácia [mg.m <sup>-3</sup> ]
TZL	< 500	150
	≥ 500	50
TZL*	< 200	150
	≥ 200	20
Zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako <b>Zn</b> (2. sk., 3. podsk.)	25	5
Zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako <b>Zn</b> (2. sk., 3. podsk.)*	5	1
Nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako <b>Ni</b> (5. sk., 2. podsk.)	5	1
Nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako <b>Ni</b> okrem kovového niklu, zliatin niklu, uhličitanu nikelnatého, tetrakarbonylniklu (5. sk., 2podsk.)*	1,5	0,5

\* Emisný limit platný od 1. januára 2016

**4. Kataforézne nanášanie náterových hmôt (výdychy V4+V5+V6+V7)**

- danú činnosť možno vykonávať výlučne s použitím regulovaných výrobkov podľa § 14 ods. 6 zákona o ovzduší, ktoré spĺňajú ustanovené hraničné hodnoty pre najvyšší obsah VOC podľa osobitného predpisu (vyhláška MŽP SR č. 127/2011 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam regulovaných výrobkov, označovanie ich obalov a požiadaviek na obmedzenie emisií prchavých organických zlúčenín pri používaní org. rozpúšťadiel v regulovaných výrobkoch),
- všeobecné emisné limity sa neuplatňujú.

**5. Nanášanie práškových farieb v striekacích kabínach LPÚ – lakovňa (V8)**

Tabuľka č. 4

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky - TOC: vlhký plyn	
	Emisný limit TOC [mg.m <sup>-3</sup> ]	
Vytvrdzovanie	50	



**6. Striekacia a sušiacia kabína BELMEKO (výduchy V9+V10+V11)**

Tabuľka č. 5

Podmienky platnosti emisného limitu	štandardné stavové podmienky, vlhký plyn			
	Prahová spotreba rozpúšťadla [t.rok <sup>-1</sup> ]		Emisný limit	
			Odpadové plyny	
			Fugitívne emisie	
			TZL <sup>(1)</sup> [mg.m <sup>-3</sup> ] TOC [mg.m <sup>-3</sup> ] VOC [%]	
	> 5	≤ 15	3	100 <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> Emisný limit pre TZL platí iba pre proces striekania<sup>(2)</sup> Emisný limit pre TOC v odp. plynach platí pre procesy nanášania a sušenia prevádzkované za riadených podmienok**7. Ručné pracovisko pre nanášanie rubercoatingu (výdych V12)**

- malý zdroj znečisťovania ovzdušia – emisné limity sa neurčujú.

**8. Horáky spaľujúce zemný plyn pre ohrevy v LPÚ, v striekacej kabíne a sušiacej kabíne (K1, K3, K6, K7)**

Tabuľka č. 6

Podmienky platnosti emisných limitov		Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O <sub>2</sub> ref: 3 % objemu	
Druh paliva	Menovitý tepelný príkon [MW]	Emisný limit [mg.m <sup>-3</sup> ]	
	od      do	NO <sub>x</sub>	CO
Zariadenia s kotlami s vydaným povolením do 31.decembra 2010			
Zemný plyn naftový	≥ 0,3		
		200	100

B.1.2. Emisný limit pre prchavé organické zlúčeniny v odpadovom plyne sa pri diskontinuálnom oprávnenom meraní považuje za dodržaný, ak sú súčasne splnené tieto požiadavky:

- aritmetický priemer všetkých nameraných hodnôt v danej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu,
- žiadna hodinová priemerná hodnota neprekročí 1,5-násobok hodnoty emisného limitu.

B.1.3. Emisné limity pre prchavé organické zlúčeniny v odpadových plynach sa preukazujú pre hmotnosť prchavých organických zlúčenín vyjadrenú ako celkový organický uhlík.B.1.4. Emisný limit pre spaľovacie zariadenia sa pri oprávnenom diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný ak, žiadna hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.B.1.5. Emisný limit pre technologické zariadenia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania:

- neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota,
- nie je nižší ako ustanovená hodnota, ak je požiadavka ustanovená ako najnižšia hodnota,
- nie je nižší ako dolná hodnota a súčasne neprekročí hornú hodnotu ustanoveného intervalu hodnôt.

- B.1.6. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.
- B.1.7. Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.
- B.1.8. Emisné limity určené v integrovanom povolení môžu byť na základe nameraných hodnôt prehodnotené a zmenené.
- B.1.9. Prevádzkovateľ zariadenia je povinný predkladať inšpekcií:
- oznamovací list používateľa organických rozpúšťadiel,
  - ročnú bilanciu rozpúšťadiel.

## B.2. Voda:

Emisné limity sa nestanovujú.

## B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia

### B. 3.1 Hluk

- B. 3.1.1 Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny A hluku vo vonkajších priestoroch v okolí prevádzky nesmú prekročiť nasledovné hodnoty:

Tabuľka č. 7

Objekty prevádzok	Hluk v dB		
	Deň	Večer	Noc
Výrobné zóny, areály závodov	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny	50	50	45

- B.3.1.2 V priestoroch prevádzky so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť k dispozícii prostriedky na ochranu uší.

- B.3.1.3 Priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

- B.3.2 Vibrácie** - daná technológia prevádzky nebude zdrojom takých vibrácií pre okolité vonkajšie priestory, ktoré by ohrozovali zdravie osôb.

- B.3.3 Neionizujúce žiarenia** - daná technológia prevádzky nebude zdrojom takého neionizujúceho žiarenia pre okolité vonkajšie priestory, ktoré by ohrozovalo zdravie osôb.

## B.4. Pôda

Emisné limity sa nestanovujú.

### C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF)

- C.1. Zabezpečiť udržiavanie všetkých pracovných priestorov v prevádzke čistých a suchých tak, aby sa umožnila okamžitá identifikácia havarijných únikov.
- C.2. Vykonávať pravidelnú kontrolu koncentrácií pracovných kúpeľov.
- C.3. Za účelom šetrenia vody, chemikálií a zníženia množstva produkovaných odpadov prevádzkovať zariadenie na odstredenie kalu.
- C.4. Na zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu pred nanášaním náterov v procese používať predúpravu odmasťovaním a oplachmi.
- C.5. Zabezpečiť optimalizáciu prevádzky zariadení na zemný plyn meraním spotreby ZP a každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov.
- C.6. Určiť zodpovedného pracovníka na sledovanie a vyhodnocovanie parametrov spotreby energie, spotreby vody a spotreby surovín.

### D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov

#### D.1. Podmienky súhlasu na nakladanie s nebezpečným odpadom

- D.1.1. Prevádzkovateľovi sa povoľuje nakladať s nebezpečnými odpadmi v rozsahu zhromažďovanie nebezpečných odpadov vyprodukovaných pri činnosti prevádzky „Linka povrchových úprav – lakovňa“ a ich následné odovzdávanie na ďalšie nakladanie iným oprávneným organizáciám, zaradených podľa vyhlášky č. 284/2001 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, uvedených v tabuľke č.3.

Tabuľka č.8

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zhromažďovania odpadov, obaly
06 03 13	Tuhé soli a roztoky obsahujúce ťažké kovy	N	Z*	15,0	Centrálny sklad
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Z*	0,020	Centrálny sklad
08 01 17	Odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	Z*	0,01	Centrálny sklad
08 01 99	Odpady inak nešpecifikované ( filtre, obaly čistiaci textil a pod. )	N	Z*	0,05	Centrálny sklad
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebez.látok	N	Z*	2,0	Centrálny sklad
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	Z*	2,0	Centrálny sklad
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	Z*	10 ks	Centrálny sklad

19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných vôd	N	Z*	20,0	Sklad chemikálií
<b>Spolu</b>				<b>cca 40 t za rok</b>	

Z\* - zhromažďovanie a odovzdanie na zneškodnenie oprávneným organizáciám

- D.1.2. Pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi je prevádzkovateľ povinný dodržiavať podmienky uvedené v tomto integrovanom povolení.
- D.1.3. Celkové ročné množstvo vyprodukovaných nebezpečných odpadov v prevádzke nesmie prekročiť hodnotu **50 ton**.
- D.1.4. Pri vzniku nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o rozšírenie nakladania s nebezpečným odpadom.
- D.1.5. Prevádzkovateľ musí pri nakladaní s nebezpečným odpadom plniť povinnosti držiteľa odpadov (viest' evidenciu odpadov, zasielať hlásenia o vzniku a nakladaní s odpadom a viesť evidenciu o prepravovaných škodlivých látkach), v súlade s všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.1.6. Vzniknuté nebezpečné odpady triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov a zhromažďovať oddelene vo vhodných nádobách zabezpečených proti nežiadúcemu úniku do okolitého prostredia.
- D.1.7. Všetky miesta zhromažďovania, manipulačné plochy, nádoby a kontajnery na nebezpečné odpady musia byť označené varovnými symbolmi a identifikačným listom nebezpečných odpadov.
- D.1.8. Pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečným odpadom, musia byť oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečným odpadom.
- D.1.9. Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečným odpadom musí byť umiestnený na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.1.10. Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.1.11. Zabezpečiť umiestnenie prostriedkov pre prípad havárie na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.1.12. Nebezpečné odpady skladovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku.
- D.1.13. Prevádzkovateľ je povinný každé 3 roky oznámiť inšpekciu, že nedošlo k zmene v nakladaní s nebezpečným odpadom. V prípade, že počas 3 rokov dôjde k zmene v nakladaní s nebezpečným odpadom, prevádzkovateľ je povinný ihneď požiadať inšpekciu o vydanie zmeny integrovaného povolenia, ktorej súčasťou bude súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom.

D.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať záväzné opatrenia uvedené v aktuálnom „Programe odpadového hospodárstva“ schválenom príslušným správnym orgánom (Obvodný úrad životného prostredia v Žiline).

D.3. Prevádzkovateľovi pri činnosti v prevádzke vznikajú, prípadne môžu vznikať ako pôvodcovi nasledovné druhy ostatných odpadov, zaradených podľa Katalógu odpadov, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 9:

Tabuľka č.9

Označenie odpadu	Druh odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	O	Miesto zhromažďovania
08 01 12	Opadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11	Z*	O	Centrálny sklad
12 01 17	Opadový pieskovací materiál iný ako v 12 01 16	Z*	O	Kontajner na železný šrot
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	Z*	O	Centrálny sklad

D.4. Prevádzkovateľ musí pri nakladaní s odpadmi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

D.5. Viest' evidenciu všetkých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke.

D.6. Každá nádoba na zhromažďovanie odpadu musí byť označená.

D.7. Odpady vznikajúce v prevádzke odovzdávať na zhodnotenie alebo zneškodnenie len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

D.8. Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti postupovať tak, aby minimalizoval vznik vlastného odpadu.

D.9. Pri nakladaní s odpadom vznikajúcim v prevádzke sledovať triedenie odpadu podľa druhu, podielu prímies v odpade, ktorý limituje materiálové zhodnocovanie odpadov a zhromažďovať ich do určených obalov a kontajnerov podľa spôsobu zhodnotenia resp. zneškodnenia.

D.10. Zabezpečiť separovanie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, kartón, fólie, železný šrot). Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávať na ďalšie zhodnotenie.

D.11. Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov.

## E. Podmienky hospodárenia s energiami

E.1. Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.

E.2. Viest' prehľad o vstupoch a výstupoch chemikálií ich prechod procesom výroby a únikoch, údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka.

E.3. Používať úsporné osvetľovacie telesá.

## **F. Opatrenia na predchádzanie havárii**

- F.1. Prevádzku vybaviť na príslušných pracoviskách Plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) schválený SIŽP IŽP Žilina, IOV.
- F.2. Prevádzkovateľ je povinný na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať:
- plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku,
  - prevádzkový poriadok pre LPÚ - lakovňu,
  - prevádzkovú evidenciu pre pracovisko lakovne – technologický zdroj znečisťovania ovzdušia.
- F.3. Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu.
- F.4. Prevádzkovateľ je povinný vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie so škodlivými látkami (prevádzka, neutralizačná stanica, sklad chemikálií,...) havarijnými prostriedkami na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých nebezpečných látok a na zneškodnenie havárie a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky.
- Termín: trvale
- F.5. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií:
- v prípade výpadku odlučovača v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
  - odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- F.6. Zabezpečiť, aby pre každé technologické zariadenie bola určená pracovno-právnym predpisom kvalifikovaná obsluha zaškolená firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke.
- F.7. Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi.
- F.8. Pre každé zariadenie, nadväzne na jeho prevádzkový poriadok - návod na obsluhu, vypracovať plán preventívnej údržby.
- F.9. Na prečerpávanie škodlivých látok používať tesné čerpadlá odolné proti pôsobeniu čerpaných chemikálií a agresívnemu prostrediu v prevádzke.
- F.10. Škodlivé látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.
- F.11. Všetky prevádzkové nádrže na škodlivé látky musia byť vybavené funkčnými stavo-znakmi pre vizuálne sledovanie množstva kvapaliny v nádrži.

F.12. Škodlivé látky musia mať bezpečnostné karty uložené v jednotlivých skladoch a prevádzkach.

## G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Vzhľadom na umiestnenie prevádzky a vznikajúce emisie sa nepredpokladá vplyv prevádzky na diaľkové znečistenie, resp. cezhraničný vplyv.

## H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

H.1. Všetky skladovacie nádrže, prevádzkové vane, záchytné vane, sklady nebezpečných látok, stáčacie a manipulačné plochy musia byť vyhotovené ako nepriepustné, aby nedošlo k úniku škodlivých látok do podlažia a následne k znečisteniu pásma hygienickej ochrany vodného zdroja Predmier.

## I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

### I.1 Monitoring emisií do ovzdušia:

I.1.1. Dodržiavanie určených emisných limitov zisťovať diskontinuálnym meraním emisií podľa tabuľky č. 10.

Tabuľka č. 10

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Podmienky merania
Otryskávanie	výdych V1	TZL	Diskontinuálne meranie	Podľa právnych predpisov
Zinkofosfátovací kúpeľ v linke predúpravy	výdych V3	TZL		
		Zn		
		Ni		
Nanášanie práškových farieb v striekacích kabínach – vytvrdzovanie v sušiackej peci	Výdych V8	TOC		
Striekacia a sušiacia kabína BELMEKO	Výdych V9, V10 a V11	TOC		
		VOC		
		TZL		
Horáky spaľujúce zemný plyn	Komín K1, K3, K6 a K7	NO <sub>x</sub>		
		CO		

TZL - tuhé znečisťujúce látky, NO<sub>x</sub> – oxid dusíka vyjadrený ako NO<sub>2</sub>, TOC – celkový organický uhlík, CO – oxid uhoľnatý, VOC – prchavý organický uhlík

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

**I.1.3.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a ObÚŽP Žilina najmenej 5 pracovných dní pred meraním.

**I.1.4.** Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne.

**I.1.5.** Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej päť rokov.

**I.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.

**I.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný pri zmene emisných limitov preukázať do dvoch rokov od termínu platnosti zmenených emisných limitov ich dodržiavanie.

## **I.2 Kontrola emisií do vôd**

**I.2.1** Monitoring akosti podzemnej vody realizovať podľa tabuľky č.11.

Tabuľka č.11

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Kvalita podzemnej vody v ukazovateľoch: teplota, zákal, pH, vodivosť, absorbanca, CHSK <sub>Mn</sub> , NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> , NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> , NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , NEL-IR, Zn, Cl <sup>-</sup> , SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> , TOC	Vrt nad prevádzkou <b>P2, P3, P4, P5</b> Vrty pod prevádzkou <b>P6</b>	4 x ročne	kontrolu kvality podzemnej vody zabezpečiť podľa podmienok uvedených v bode I.2.2.

pH – reakcia vody, CHSK<sub>Mn</sub> - chemická spotreba kyslíka manganistanom, NO<sub>2</sub><sup>-</sup> - dusitanový dusík, NO<sub>3</sub><sup>-</sup> - dusičnanový dusík, N-NH<sub>4</sub> – amoniakálny dusík, NEL-IR – nepolárne extrahovateľné látky, Zn – zinok, Cl<sup>-</sup> - chloridy, SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> - sírany, TOC – celkový organický uhlík

**I.2.2.** Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd:

Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka.

Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa prílohy č.4 nar. vlády č.269/2010 Z.z.,  
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

## **I.3. Monitoring hluku**

Nestanovuje sa.

## **I.4 Monitoring pôdy**

Nestanovuje sa.



**I.5 Monitoring odpadov**

I.5.1 Viest' a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zák. č. 223/2001 Z.z. o odpadoch, v návaznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.

I.5.2 Predložiť inšpekcii (odbor IPK Žilina) a Obvodnému úradu životného prostredia (ďalej len „ObÚŽP“) v Žiline hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.

Termín: do 31.1. nasledujúceho roka

**I.6 Monitoring spotreby energií:**

I.6.1 Monitorovať mesačnú spotrebu elektrickej energie, chemikálii, zemného plynu a vstupných surovín v prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

**I.7. Kontrola prevádzky a technického stavu prevádzky:**

I.7.1. Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.12

Tabuľka č.12

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení LPÚ-lakovne	1 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	2 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
3.	Kontrola tesnosti vzduchotechnických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola stavu filtračných zariadení	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
5.	Kontrola tesnosti obalov a nádob v ktorých sú skladované škodlivé látky (sklad chemikálii, príručné sklady v prevádzke,...)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
6.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkovaných a skladovacích nádrží na škodlivé látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
7.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Generálna revízia všetkých zariadení prevádzky a príslušenstvá	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

9.	Skúška vodotesnosti skladovacích nádrží a potrubných rozvodov na škodlivé látky	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN
10.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží, v ktorých sú škodlivé látky	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa príslušnej STN

## I. 8 Predkladanie správ z monitoringu

1.8.1 Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o., Predmier a predkladané podľa tabuľky č. 13:

Tabuľka č.13

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ochrana ovzdušia				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	Podľa tabuľky č.10	do 60 dní od vykonania merania	písomná,	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
			písomná	ObÚŽP Žilina
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania podzemných vôd podľa tabuľky č.11	4 x ročne	Do 14 dní po obdržaní výsledkov monitoringu	elektronicky	- inšpekcií (odbor IPK Žilina) - SEVAK, a.s.
Ročná vyhodnocovacia správa z monitorovania podzemných vôd podľa tabuľky č.11	1 x rok	do 31.03. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina) - SEVAK, a.s. (elektronicky)
Odpady				
Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	do 31.1. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP Žilina
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

	hotových správ			
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	Hlásenie ihneď Záver. správy do 60 dní od vzniku	písomná	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov

- ObÚŽP v Žilina, – Obvodný úrad životného prostredia v Žiline; - odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; - SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav

- 1.8.2 Prevádzkovateľ je súčasne povinný viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.
- 1.8.3 Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov.
- 1.8.4 Prevádzkovateľ zariadenia je povinný neodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobú dlhšiu ako 2 mesiace.
- 1.8.5 Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení záväzných podmienok prevádzky stanovených týmto rozhodnutím.

#### **Vyhodnotenie monitoringu:**

Výsledky vykonaných meraní budú zaznamenávané do prevádzkového denníka. Výsledky monitoringu vykonávaných externými organizáciami budú uložené u prevádzkovateľa.

### **J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

- J.1. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať opatrenia pre prípady zlyhania činnosti v prevádzke uvedené v schválenom havarijnom pláne.
- J.2. V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, vstupných surovín a pomocných chemikálií, zabezpečiť dekontamináciu zariadenia, rozvodov a ostatných prevádzkových priestorov, zabezpečiť odvoz vzniknutých odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- J.3. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia inšpekcie zaviesť alebo testovať nové zariadenia (prístroje), ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
- J.4. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať alebo používať v sériovej výrobe žiadne nové materiály a suroviny, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
- J.5. Prevádzkovateľ je povinný všetky zmeny v prevádzke neodkladne hlásiť inšpekcii.

## K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke

K.1. V prípade ukončenia činnosti v prevádzke **okamžite** nahlásiť zámer inšpekcii.

K.2. Vypracovať „Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti“ a správu predložiť inšpekcii na schválenie.

Lehota: **do 1 mesiaca** od oznámenia ukončenia činnosti v prevádzke

K.3. Prevádzkovateľ zabezpečí odstavenie prevádzky v zmysle prevádzkových predpisov a inšpekciou schválenej správy o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky.

Lehota: **do 3 mesiacov** od schválenia správy inšpekciou

K.4. Obsluha vykoná odstavenie prevádzky v zmysle prevádzkových predpisov:

- vypustiť jednotlivé technologické roztoky v súlade s prevádzkovými predpismi a havarijným plánom,
- vypustiť náplne hydraulického oleja z pohonných motorov a dopravných systémov a zneškodniť v súlade s právnymi predpismi,
- vyčistiť havarijné nádrže a podlahu v prevádzke, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodniť,
- odstaviť a odstrániť zdroje energií, odpojenú energiu zabezpečiť proti opätovnému spusteniu,
- balenia chemikálií uzavrieť a uskladniť na zabezpečenom mieste do doby ich zneškodnenia v súlade s právnymi predpismi,
- rozobrať technologické zariadenia, armatúry, zhodnotiť ich technický stav z hľadiska ich ďalšieho použitia,
- v prípade ich ďalšieho použitia vykonať ich vyčistenie a následné využitie v prevádzkach vlastnej spoločnosti alebo ich odpredať externým záujemcom.
- po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných plôch, záchytných nádrží a celého príslušného areálu.

K.5. Na základe posúdenia rozhodnúť o vykonaní dekontaminácie a uviesť celý areál prevádzky do uspokojivého stavu, neohrozujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.

K.6. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.

## O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8, § 3 ods. 3 písm. a) bod 10., § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, zákona o správnom konaní, na základe žiadosti prevádzkovateľa DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o. zo dňa 30.04.2013, vydáva integrované povolenie pre prevádzku „Linka povrchovej úpravy - lakovňa“ prevádzkovateľovi DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o., Predmier 458, 013 51 Predmier.

Prevádzkovateľ so žiadosťou predložil doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 26.04.2013 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 1400 eur.

Spolu zo žiadost'ou predložil prevádzkovateľ východiskovú správu vypracovanú podľa § 8 zákona o IPKZ.

Povoľovaná prevádzka je umiestnená na pozemku parcelné č. KN 1011/21 k.ú. Predmier, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 13.05.2013 účastníkom konania, dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Linka povrchovej úpravy - lakovňa“ prevádzkovateľovi DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o., Predmier 458, 013 51 Predmier v integrovanom konaní.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 11 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula 16.06.2013 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a s výzvou verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania.

V súlade s § 15 ods. 1 zákona o IPKZ inšpekcia ďalej nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie. Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 21.06.2013 sa zúčastnili prevádzkovateľ, ostatní účastníci konania a zástupcovia dotknutých orgánov. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 15 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania a dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti.

V lehote určenej správnym orgánom na vyjadrenie k žiadosti, ktorá uplynula 16.06.2013, boli inšpekcií doručené vyjadrenia: Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiline, SEVAK, a.s., Obvodný úrad životného prostredia v Žiline – štátna správa ochrany ovzdušia.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 15 zákona o IPKZ:

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiline, V. Španyola 27, 011 71 Žilina – odborné stanovisko č. A/2013/01613/PPL/Ma zo dňa 24.05.2013:

V prevádzke Skladovo výrobného objektu a výrobnéj technológie, ktorého súčasťou je Linka povrchovej úpravy – lakovňa, naďalej nedošlo k zmenám, správny orgán trvá na rozhodnutí číslo: A/2010/00362/PPL/Ma v Žiline, dňa 17.02.2010.

Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina – záväzné stanovisko č. 9154/DJu/2013 zo dňa 29.05.2013:

1. Areál DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE sa nachádza v PHO II. Stupňa VZ Bytča – Predmier, vrty HVP 1,2 a HVPS 1,2. Z uvedeného dôvodu všetka činnosť v PHO pri výstavbe a prevádzke musí byť podľa zákona o vodách 364 §32 (5) v súlade s rozhodnutím o určení ochranných pásiem vodárenského zdroja č. 2/2427/92 zo dňa 26.8.1992, ako aj s vyhláškou č. 29/2005 MŽP SR.

2. Prevádzku objektu lakovne a súvisiacich činností zabezpečovať v súlade s podmienkami ochrany VZ, s podmienkami prevádzky stanovenými odsúhlasenými miestnymi prevádzkovými poriadkami a havarijným plánom.

3. V prevádzke lakovne, sklade farieb a chemikálií trvale dodržiavať podmienky pre manipuláciu s používanými nebezpečnými látkami a s nebezpečnými odpadmi produkovanými prevádzkou lakovne v zmysle schváleného programu odpadového hospodárstva.

4. Z hľadiska správcu VZ žiadame realizovať navrhnuté opatrenia spracované v hydrogeologickom posudku (Progeo 05/2012) počas prevádzky a to rozšíriť monitorovací systém o 3 monitorovacie objekty a rozšíriť sledované ukazovatele o ZN, chloridy, sírany, TOC. Odbery vzoriek vykonávať štvrťročne.

5. Výsledky rozborov žiadame priebežne elektronicky zasielať našej spoločnosti, včítane ročných vyhodnocovacích správ.

6. Spracovaný hydrogeologický posudok (Progeo 05/2012) zaslať na Sevak a.s.

Stanovisko inšpekcie:

- k bodu 1.: Požiadavka je akceptovaná v podmienke A.49. integrovaného povolenia.
- k bodu 2.: Požiadavka je akceptovaná v podmienkach A.63. a F.2. integrovaného povolenia.
- k bodu 3.: Požiadavka je akceptovaná v podmienke D.2. integrovaného povolenia.
- k bodu 4.: Požiadavka je akceptovaná v podmienke I.2.1. integrovaného povolenia.
- k bodu 5.: Požiadavka je akceptovaná v podmienke I.8.1. tabuľka č. 13 integrovaného povolenia.
- k bodu 6.: Hydrogeologický posudok (Progeo 05/2012) bol na Sevak zaslaný dňa 26.06.2013 elektronicky.

Obvodný úrad životného prostredia Žilina, Odbor štátnej správy starostlivosti o životné prostredie obvodu, Námestie M.R.Štefánika 1, 010 01 Žilina, pracovisko v Bytči, Zámok 104, 014 01 Bytča – vyjadrenie podané počas ústneho pojednávania konaného dňa 21.06.2013:

Na konaní sme si upresnili výduchy a následne emisné limity. Súhlasíme s vydaním povolenia IPK bez pripomienok.

Súčasťou konania o určení podmienok vykonávania činnosti v prevádzke „Linka povrchovej úpravy - lakovňa“ podľa § 3 ods.3 zákona o IPKZ, bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- konanie o určení emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona o ovzduší,
- konanie o určení rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ, v súlade s § 26 ods. 3 písm. f) zákona o ovzduší,

v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- konanie o udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 vodného zákona, v PHO II. stupňa vodného zdroja Predmier.

Emisné limity pre emisie do ovzdušia stanovila inšpekcia podľa všeobecne platných predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Emisný limit pre otryskávací stroj HA-2000-100012S (výdych V1) bol stanovený podľa prílohy č. 3 vyhlášky č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „Vyhláška č. 410/2012“) ako všeobecný emisný limit stanovený pre tuhé znečisťujúce látky (1. skupina, 3. podskupina).

Všeobecný emisný limit podľa prílohy č. 3 Vyhlášky č. 410/2012 bol stanovený aj pre zinkofosfátujúci kúpeľ v linke predúpravy (výdych V3) – tuhé znečisťujúce látky (1. skupina, 3. podskupina), zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn (2. skupina, 3. podskupina) a nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Ni (5. skupina, 2. podskupina).

Špecifický emisný limit pre proces nanášania náterov práškových farieb v striekacích kabínach LPÚ-lakovňa (výdych V8) bol stanovený podľa prílohy č. 7, časť F. Ostatný priemysel a zariadenia, 6. Práškové lakovne.

Pre striekáciu a sušiacu kabínu BELMEKO (výduchy V9+10+V11) bol stanovený špecifický emisný limit podľa prílohy č. 6 Vyhlášky č. 410/2012 časť IV. , 4. Nanášanie náterov (IV).

Špecifický emisný limit podľa prílohy č. 4 Vyhlášky č. 410/2012, časť IV., 3. Spaľovanie plyných palív okrem spaľovania v plynových turbínach a piestových spaľovacích motoroch, bol stanovený pre kotle K1, K3, K6 a K7.

Prevádzkovateľovi bolo nariadené vykonanie nového oprávneného merania na preukázanie dodržania emisných limitov z dôvodu, že z predložených správ z oprávneného merania emisií vyplynuli nezrovnalosti. Prevádzkovateľ je povinný správu z merania predložiť na inšpekciu a tá rozhodne o prípadom uložení ďalších opatrení na zosúladenie prevádzky s požiadavkami ochrany životného prostredia. Podľa nameraných výsledkov merania môžu byť emisné limity prehodnotené.

Emisné limity pre emisie do vôd sa neurčujú, nakoľko prevádzka nevypúšťa priemyselné odpadové vody a splaškové odpadové vody do povrchových alebo podzemných vôd alebo do verejnej kanalizácie.

Emisné limity pre vibrácie sa neurčujú, nakoľko prevádzka nie je zdrojom nadmerných vibrácií.

Pri posudzovaní prevádzky inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 23 a prílohy č. 2 zákona o IPKZ, ktoré stanovuje hľadiská pri určovaní najlepších dostupných techník, zo zložkových právnych predpisov a z referenčného dokumentu pre prevádzky na povrchovú úpravu kovov. Zo zhodnotenia prevádzky v porovnaní s BAT vyplynulo, že prevádzka spĺňa BAT požiadavky.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, zákona o ochrane ovzdušia, zákona o vodách, zákona o odpadoch, zákona o verejnom zdraví a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

## **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Legionárska 5, 012 05 Žilina, odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková  
riaditeľka

Doručuje sa:

1. DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE s.r.o., Predmier 458, 013 51 Predmier
2. Obec Predmier, Starosta obce, 013 51 Predmier

Po nadobudnutí právoplatnosti:

3. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, štátna správa ochrany ovzdušia, Nám.M.R.Štefánika č.1, 010 01 Žilina
4. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, štátna vodná správa, Nám.M.R.Štefánika č.1, 010 01 Žilina
5. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, štátna správa odpadového hospodárstva, Nám.M.R.Štefánika č.1, 010 01 Žilina
6. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiline, Ul. V. Spanyola 27, 010 01 Žilina
7. Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina