

Slovenská inšpekcia životného prostredia  
Inšpektorát životného prostredia  
Odbor IPKZ  
P.O.BOX 307  
Jegorovova 29 B  
974 01 Banská Bystrica

Vaša značka:

Naša značka:

Vybavuje/linka:  
I.Baculíková/045 6833 303

Nová Baňa  
20.06.2013

## **Žiadosť o schválenie zmeny IPKZ rozhodnutia – rekonštrukcia časti výrobnéj linky MV2 II. fáza**

Na základe rozhodnutia č.j.: 2077-3854/2007/Vir/470190104 Banská Bystrica zo dňa 6.2.2007 v znení neskorších rozhodnutí, Vám predkladáme žiadosť o zmenu IPKZ rozhodnutia, na vydanie súhlasu podľa § 3 ods. 3 písm. a) v oblasti ochrany ovzdušia, bodu č. 5, zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov..

Podľa súčasne platného rozhodnutia, predmetnou výrobou je výroba tepelných, zvukových a protipožiarnych izolácií zariadeniami na tavenie nerastných látok vrátane spracovania taveniny a výroby nerastných vlákien s projektovanou kapacitou tavenia v t za deň >20.

### **A) Základná charakteristika:**

Podstatou súčasnej žiadanej zmeny je rekonštrukcia primárnej linky v závode KNAUF INSULATION s.r.o., nachádzajúcom sa v Novej Bani. Hlavným cieľom rekonštrukcie linky na výrobu minerálnej vlny č. 2 je zlepšiť technológiu výroby minerálnej vlny bez zvyšovania produkčnej či skladovacej kapacity.

Rekonštrukcia linky je nevyhnutná z dôvodu, že súčasné technické zariadenia sú zastarané a opotrebované.

### **Základné údaje prevádzkovateľa:**

Názov právnickej osoby: Knauf Insulation s.r.o.  
Sídlo: Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa  
IČO: 31 628 109  
Názov prevádzky: Minerálne vlákno MV1 a MV2

## B) Stručná charakteristika navrhovaného riešenia:

Rekonštrukcia linky a inštalácia nových zariadení budú prebiehať vo vnútri výrobnéj haly (priestorov: vyčlenenie osami 2-7 a F-K) s plochou cca 24x24m. Nedochádza k zmene využitia objektu – ide len o rekonštrukciu s cieľom zlepšenia technológie výroby minerálnej vlny. Jedná sa o výmenu technológie - demontáž existujúceho zariadenia (kyvadlo, plošiny atď.) a inštaláciu nových zariadení (nový zberný bubon, nový Pendel, nový röntgen a doprava recyklátu).

## C) Predmet žiadosti

Súhlas podľa § 3 ods. 3 písm. h) ods. 1 v oblasti vydania stavebného povolenia na zmenu jestvujúcej stavby/technológie a stavebné úpravy, ktoré podliehajú stavebnému konaniu.

## I. STAVEBNÍK

Priezvisko, meno, titul, (názov) *KNAUF INSULATION, s r.o.*  
IČO: *31 628 109*  
Adresa (pri právnickej osobe jej sídlo) *Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa*

## II. NÁZOV, DRUH, ÚČEL, MIESTO STAVBY, PREDPOKLADANÝ TERMÍN DOKONČENIA STAVBY

Názov stavby : *Rekonštrukcia časti výrobnéj linky MV2 II. fáza*  
Druh stavby: *Rekonštrukcia*  
Účel: *Rekonštrukcia primárnej linky na výrobu minerálnej vlny*  
Objekt: *Výrobná hala MV2*  
Miesto stavby : *areál KNAUF INSULATION, s r.o., Nová Baňa*

Predpokladaný termín ukončenia stavby: Marec 2014

## III. PARCELNÉ ČÍSLA A DRUHY (KULTÚRY) STAVEBNÉHO POZEMKU

Katastrálne územie: *Nová Baňa*  
Parcelné číslo : *4816/3, 4816/2*  
Parcelné čísla susedných pozemkov a stavieb: *4816/4, 4816/1*  
Číslo LV : *570*  
Druh pozemku : *Zastavané plochy a nádvoria*  
Vlastník pozemku: *KNAUF INSULATION, s r.o.*

### Poznámka:

*Výrobný objekt leží a aj susedí s pozemkami vo vlastníctve KNAUF INSULATION, s r.o.*

## IV. ÚDAJE O DOKUMENTÁCII

Spracovatelia dokumentácie:  
**Tebodin Slovakia, s.r.o.**  
Hraničná 18  
821 05 Bratislava

**KNAUF INSULATION, spol. s r. o.**

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111



<b>Projekt manažér:</b>	Ing. Marián Kusý
<b>Koordinácia projektu HIP:</b>	Ing. Hamza Abuzarad
<b>Stavebná časť:</b>	Ing. Ing. Slavomír Šváby, č. osvedčenia 5763*11
<b>Požiarna ochrana:</b>	Ing. Jarmila Trenčianska, PhD.
<b>Elektro časť:</b>	Ing. Ľuboš Nekoranec, č. osvedčenia 4709*SP*14
<b>Statika:</b>	Ing. Ján Pivarč, PhD., reg. č. 6042*I3
<b>Technológia:</b>	Ing. Peter Hromádka, reg. č. 3688*A*5-6
<b>POV:</b>	Ing. Ondrej Prokopčák

## V. SPÔSOB USKUTOČNENIA STAVBY

### Účel výstavby

Účelom tohto stavebného zámeru je zrekonštruovať časti výrobnéj linky v závode Knauf Insulation. Hlavným cieľom je rekonštrukcia primárnej linky 2 za účelom zvýšenia kvality produktov bez zvyšovania produkčnej či skladovacej kapacity.

Rekonštrukcia linky a inštalácia nových zariadení budú prebiehať vo vnútri výrobnéj haly (priestorov: vyčlenenie osami 2-7 a F-K) s plochou cca 24x24m. Rekonštrukčné práce v rámci navrhovanej zmeny činnosti na linke č. 2 budú zahŕňať: nový zberný bubon, nový kyvadlový pás - pendel, extrakčný ventilátor, usposobený systém fenolových vôd (v projektovej dokumentácii uvedené ako procesné vody) a nové röntgenové zariadenie. Súčasťou rekonštrukcie budú aj činnosti zamerané na úpravu meracích zariadení, kontrolných zariadení a zariadenia na reguláciu parametrov výrobnéj linky.

### Stručná charakteristika územia

Hala, v ktorej časti sa má uskutočniť rekonštrukcia primárnej linky č. 2 sa nachádza v areáli existujúceho priemyselného závodu KNAUF Insulation s.r.o. v priemyselnom obvode nachádzajúcom sa južne od mesta Nová Baňa. S výstavbou stavebných objektov závodu na produkciu čadičových výrobkov sa začalo v šesťdesiatych a sedemdesiatych rokoch minulého storočia. Stavebné objekty a strojné časti boli následne prestavované a upravované (najvýznamnejšie prestavby v rokoch 1973-4 a 1993), so zmenou zamerania na produkciu výrobkov z čadičového vlákna – tepelnej izolácie z minerálnej vlny, čím sa dostali do súčasnej podoby. Pre riešenie časti výrobnéj haly, kde sú plánované stavebné úpravy sa nezachovala kompletná projektová dokumentácia (resp. nebola investorom poskytnutá), preto boli uskutočnené obhliadky riešenej časti objektu.

Navrhované stavebné úpravy sa uskutočnia v existujúcom objekte výrobnéj haly v areáli závodu. Stavebnými úpravami sa nemení pôdorysný rozmer ani výška existujúcej haly, takže toto riešenie nijakým spôsobom nemení urbanistické riešenie areálu.

Nedochádza ani k zmene využitia objektu – ide len o rekonštrukciu s cieľom zlepšenia technológie výroby minerálnej vlny. To znamená, že nedochádza ani k zmene tokov materiálov v rámci prevádzky závodu ani k zmenám v dopravnom riešení areálu.

### Stručná charakteristika stavby

Projekt rieši rekonštrukciu linky v časti existujúcej výrobnéj haly. Závod je zameraný na výrobu tepelnej izolácie – dosiek z minerálnej vlny. Stavebné úpravy pozostávajú z rekonštrukcie primárnej linky č. 2.

**KNAUF INSULATION, spol. s r. o.**

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111



Pre daný účel bude uskutočnená rekonštrukcia nasledovných prevádzkových a technologických celkov stavby:

- nový zberný bubon
- nový kyvadlový pás – pendel
- nový extrakčný – odsávací ventilátor
- usporobný systém fenolových vôd
- nové röntgenové zariadenie
- nový dopravný systém recyklátu

Súčasťou rekonštrukcie budú aj úpravy meracích, kontrolných zariadení a zariadení na reguláciu parametrov výrobnéj linky.

## VI. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O STAVBE, VYBAVENIE STAVBY, PRACOVNÉ NÁROKY A ODPADY.

### Technické, prevádzkové a technologické vybavenie stavby:

#### Zberný bubon so systémom kyvadlového pásu - pendla

Súčasný zberný bubon a trojstranný dopravník budú plne nahradené novým zberným bubnom. Táto výmena zaručí lepšiu kvalitu produktov a splnenie požiadaviek rekonštrukcie. Bubon zachytáva vlákna, ktoré sa predtým vytvorili na rozvlákňovacom stroji. Proces prichytávania sa dosahuje sacím systémom a perforovaným lamelovým dopravníkom. Vyprodukovaná vrstva vlny v bubne je transportovaná prostredníctvom lamelového dopravníka na zberný dopravník. Na pohyb - nadvihnutie vrstvy vlny z perforovaného dopravníka zbernej komory na zberný pásový dopravník, je používaný „systém na zdvih vlny“. Ďalej sa vrstva privádza do dvoch zvislých dopravníkov, pásov pendla. Pásky pendla nanášajú vrstvy vlny na ukladajúci dopravník, kde sa vytvorí konečná vrstva vlny podľa požadovaného typu produktu. Na formujúcom - ukladajúcom dopravníku je umiestnené zariadenie na váženie uloženého materiálu a tiež je prepojené s reguláciou rýchlosti dopravníka. Hlavnou úlohou je kontrolovať váhu vrstvy a získať signál pre reguláciu rýchlosti v pozdĺžnom smere linky. Po formujúcom - ukladajúcom dopravníku sa vrstva presúva na druhé vážiace zariadenie, odkiaľ sa získava signál pre korekciu prvotného váženia.

#### Systém fenolových vôd (K07430)

Lamely zbernej komory sa čistia tryskami vody pod vysokým tlakom a kefami. Voda a vlákna sa najprv zachytávajú na dopravníkovom páse a potom v nádrži, kde prebieha proces oddeľovania vlákien od vody. Vlákna sú prečerpávané na „rotačný bubnový filter“ a potom sú dopravované s dopravníkom do kontajnera.

Tento materiál sa používa ako vstupná surovina na výrobu brikiet na proces tavenia v kuplovej peci. Súčasný systém fenolových vôd musí byť posunutý kvôli inštalácii nového zberného bubna, no jeho pozícia sa výrazne nezmení. Niektoré časti systému fenolových vôd musia byť zrekonštruované no nedôjde k žiadnym technickým zmenám, resp. všetky parametre procesu zostanú nezmenené.

#### Extrakčný – odsávací ventilátor - filtračné komory (K07429)

Za bubnom sa nachádzajú filtračné komory. Odsávací systém zbernej komory bude používať filtračné komory na čistenie absorbovaného vzduchu, v ktorom sú obsiahnuté vlákna z rozvlákňovacieho stroja a spojivo.

Dosky minerálnej vlny, ktoré sa používajú ako filtračné materiály vo filtračných komorách sú usporiadané vo forme labyrintu, ktorý poskytuje kompletné čistenie vzduchu zo zbernej komory. Filter je vybavený oplachom vody, ktorý priebežne zvlhčuje filtračné dosky a tak slúži aj ako protipožiarna ochrana. Požitá voda ide do

uzavretého systému fenolových vôd. V prípade požiaru (pri nasýtení dosiek spojivom) by bol použitý systém hasenia.

Pre zaistenie vákuu v zbernej komore sa bude inštalovať nový ventilátor s elektromotorom s frekvenčným meničom a systémom potrubia. Ventilátor je umiestnený mimo výrobný objekt pri komíne. Pre jeho inštaláciu bude vybudovaný krytý objekt. Ventilátor nahrádza jestvujúce zariadenie, ktoré je technicky zastarané. Jestvujúce zariadenie malo elektrický príkon 400 kW. Nový ventilátor bude mať príkon 560 kW. Za takýchto okolností bude vyčistený vzduch vypúšťaný do existujúceho bežného komína závodu ako sa to deje aj v súčasnosti.

Pre napojenie nového ventilátora bude inštalovaná nová vonkajšia trafostanica 22/0,4kV.

Použitím opísanej technológie budú splnené všetky požiadavky vzhľadom na životné prostredie, budú dodržané predpisy a predpísané hodnoty podľa BAT (Best Available Technology) a BREF (BAT referenčné dokumenty), (GLS, Glass Industry, B-Dec01) pre zbernú komoru.

## Dopravný systém recyklátu

Pre zefektívnenie výroby je vyvinutý systém spätného využitia orezkov a nevyhovujúcich dosiek, tzv. recyklátov.

V prevádzke sú dva zdroje recyklátu:

- odpad z orezu dosiek z minerálnej vlny – padá do záchytného zariadenia a pokračuje pneumatickou dopravou na spracovanie
- odpadové dosky s nevyhovujúcimi vlastnosťami. Dosky zlej kvality sú skartované a uskladnené v silách. V závislosti na druhu výrobku na linke a receptúry sú cez váhy dopravované systémom dopravníkov do zmiešavacej komory, kde sú spolu s orezom nasávané na spracovanie.

Nové zariadenie predstavuje odsávací ventilátor, ktorý dopravuje recyklát do cyklónového odlučovača. Výkon ventilátora predstavuje 7500 m<sup>3</sup>/hod. Množstvo dopravovaného recyklátu je 600 – 2000 kg/hod. Odlúčený recyklát je šnekovým dopravníkom dopravovaný do zberného bubna. V prípade nevhodnosti je možné recyklát dopraviť mimo spracovacia linku.

Vzduch z cyklónu prechádza cez filter, v ktorom sa odlúčia drobné prachové častice v množstve 30 – 50 kg/hod. Odpad je dopravovaný cez rotačný podávač a šnekové dopravníky mimo spracovacia linku.

Do ovzdušia sa predpokladá únik TZL v množstve 20 mg/Nm<sup>3</sup>, čo pri množstve odsávaného vzduchu 7500 m<sup>3</sup>/hod predstavuje 0,15 kg/hod.

## Pracovné sily:

Uvedenou rekonštrukciou linky na výrobu minerálnej vlny č.2 nedochádza k navýšeniu ani zníženiu počtu pracovníkov, takže nevznikajú nové požiadavky na sociálne a hygienické vybavenie pre zamestnancov.

## Nároky na plochy a energie

Navýšenie spotreby energií ani žiadne zvýšenie intenzity dopravy súvisiace s predmetnou zmenou sa nepredpokladá.

Jednotlivé položky sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

P.č.	Položka	Súčasná situácia	Navrhovaná zmena
1	El. energia	585 kW	741,35 kW
2	Dodávka vody	1,2 m <sup>3</sup> /h	2 m <sup>3</sup> /h

KNAUF INSULATION, spol. s r. o.

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111

3	Stlačený vzduch	0	0
4	Chladienie	298 kW	298 kW

## Odpady

V priebehu rekonštrukcie linky sa predpokladá vznik nasledovných odpadov:

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Množstvo ( t )
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,1
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	1,0
15 01 02	Plastové obaly	O	1,0
15 01 03	Drevené obaly	O	3,0
17 01 01	Betón	O	10,0
17 01 02	Tehly	O	5,0
17 02 01	Drevo	O	5,0
17 02 02	Sklo	O	2,0
17 02 03	Plasty	O	4,0
17 03 02	Bitúmenové zmesi iné ako uvedené v 17 03 01	O	3,0
17 04 07	Zmiešané kovy	O	5,0
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	1,0
17 05 04	Zemina a kamenina iné ako uvedené v 17 05 03	O	5,0
17 06 04	Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O	5,0
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	2,0
20 03 03	Odpad z čistenia ulíc	O	1,0

Pri prevádzke linky budú vznikať nasledovné druhy odpadov:

Číslo druhu Odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Množstvo ( t/rok )
10 11 03	Odpadové vlákňité materiály na báze skla	O	5,500
15 01 02	Obaly z plastov	O	1,200
15 01 06	Zmiešané obaly	O	1,500
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,150
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,050
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 2)	N	0,32

Zmluvy s oprávnenými firmami zaoberajúce sa zhodnocovaním alebo zneškodňovaním ostatných a nebezpečných odpadov počas prevádzky predloží investor do zahájenia kolaudačného konania, rovnako ako aj doklady o zhodnotení alebo zneškodnení odpadu vzniknutého počas rekonštrukcie linky v zmysle platnej legislatívy.

### KNAUF INSULATION, spol. s r. o.

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111





## VII. VÝROBNÝ PROGRAM A KAPACITA

### Údaje o výrobnom zariadení a technológii výroby

Stavebné úpravy pozostávajú z rekonštrukcie primárnej linky č. 2. Pre daný účel bude uskutočnená rekonštrukcia nasledovných prevádzkových a technologických celkov stavby: nový zberný bubon, nový kyvadlový pás – pendel, nový extrakčný – odsávací ventilátor, usposobený systém fenolových vôd, nové röntgenové zariadenie, nový dopravný systém recyklátu. Súčasťou rekonštrukcie budú aj úpravy meracích, kontrolných zariadení a zariadení na reguláciu parametrov výrobnéj linky.

Kapacita čiastočne zrekonštruovanej linky č. 2 bude ako v súčasnosti:

Množstvo vstupných surovín: max. 9,34t /h

Šírka linky: 2,0 m

Parametre novej primárnej linky

- Rýchlosť linky: max. 200 m/min

- Šírka linky: 2800 mm

Parametre sekundárnej linky:

- Rýchlosť linky: max. 15 m/min

- Šírka linky: 2000 mm (Šírka produktu)

- Objemová hmotnosť: 75 – 200 kg/m<sup>3</sup>

Únik RTG žiarenia pri uzavretom RTG žiariči vo vzdialenosti 1m: < 1 mSv/h

### Členenie stavby

Stavba bude členená do nasledovných stavebných objektov a prevádzkových súborov:

Stavebné objekty:

SO 10 - Výrobná hala (osy 2-7/F-K)

SO 20 - Extrakčný ventilátor

Prevádzkové súbory:

PS 11 - Rekonštrukcia časti výrobnéj technológie

PS 12 - Motorické rozvody NN - Výrova

PS 21 - Extrakčný ventilátor – Technológia

PS 22 - Motorické rozvody NN – Extrakčný ventilátor

PS 23 - Trafostanica + prípojka

KNAUF INSULATION, spol. s r. o.

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111



## VIII. ZOZNAM A ADRESY ÚČASTNÍKOV STAVEBNÉHO KONANIA

- KNAUF INSULATION, s r.o., Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa

### Príloha k žiadosti o schválenie zmeny IPKZ rozhodnutia – rekonštrukcia časti výrobnjej linky MV2 II. fáza

„Extrakčný – odsávací ventilátor“ – súhlas podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 a 8 zákona č. 39/2013 o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení neskorších zákonov

Z hľadiska stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia je v rámci plánovanej rekonštrukcie riešené nové zariadenie dopravy recyklátu. Odsávací ventilátor bude dopravovať recyklát do cyklónového odlučovača, ďalej vzduch z cyklónu prechádza cez filter, v ktorom sa odlúčia drobné prachové častice. Odlúčený recyklát bude šnekovým dopravníkom dopravovaný k zbernému bubnu.

#### Súčasný stav:

Recyklát je dopravovaný pneumatickou dopravou, ventilátorom na kóte +0,0m (P=15kW, Q= 6757m<sup>3</sup>/h), a je fúkaný priamo na lamely zbernej komory. Prichytenie recyklátu ako aj vlákien z rozvlákňovacieho stroja zabezpečuje odsávací ventilátor(400 kW, 6kV, 288.000 m<sup>3</sup>/h). Odsávací systém zbernej komory používa filtračné komory na čistenie absorbovaného vzduchu, v ktorom sú obsiahnuté vlákna z rozvlákňovacieho stroja, recyklátu a spojivo. Ako filtračný materiál sú použité dosky z minerálnej vlny hr.50mm, objemová hmotnosť 50 kg/m<sup>3</sup>, ktoré sú vo filtračných komorách sú usporiadané vo forme labyrintu a poskytujú kompletné čistenie vzduchu zo zbernej komory. Filtračná plocha filtračnej komory odsávacieho systému je 480 m<sup>2</sup>.

#### Stav po zmene:

Nová zariadenie recyklácie predstavuje odsávací ventilátor s výkonom 7 500 m<sup>3</sup>/hod, ktorý bude dopravovať recyklát do cyklónového odlučovača. Cyklónový odlučovač bude pracovať s účinnosťou 95%. Množstvo dopravovaného recyklátu bude 600 – 2000 kg/hod. Odlúčený recyklát bude šnekovým dopravníkom dopravovaný k zbernému bubnu. V prípade nevhodnosti je možné recyklát dopraviť mimo spracovacu linku. Vzduch z cyklónu bude ďalej prechádzať cez impulzný filter s plne automatickým čistením filtračných sáčkov pomocou impulzov stlačeného vzduchu, v ktorom sa odlúčia drobné prachové častice v množstve 30 – 50 kg/hod. Do ovzdušia sa predpokladá únik TZL v množstve 20 mg/Nm<sup>3</sup> pri množstve odsávaného vzduchu 7 500 m<sup>3</sup>/hod, čo predstavuje 0,15 kg/hod. Celkové množstvo sáčkov tvoriace filter bude 45 kusov o rozmere priemer 165 mm, dĺžka 2250 mm, celkovo filtračná plocha bude predstavovať 52m<sup>2</sup> a zaťaženie filtra bude 144,2 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h.

Emisný limit v zmysle Prílohy č.7, časti II., písm.C, bod 6.2, tabuľka B bude plnený.

Technolog. časť prevádzky	Miesto vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúca látka [Emisný limit]							
			TZL [mg.m <sup>-3</sup> ]	NO <sub>x</sub> [mg.m <sup>-3</sup> ]	SO <sub>x</sub> [mg.m <sup>-3</sup> ]	CO [mg.m <sup>-3</sup> ]	Formaldehyd [mg.m <sup>-3</sup> ]	NH <sub>3</sub> [mg.m <sup>-3</sup> ]	HF [mg.m <sup>-3</sup> ]	H <sub>2</sub> S [mg.m <sup>-3</sup> ]
Tavenie	NK* peci č. 1 a 2	-								
	01MV1 a 01MV2	EN V	100	350	600/ 1100/ 1500 <sup>4)</sup>	1000			5	5
Usadzovanie	02MV1 02aMV2 02bMV2	FK	75	350	500 <sup>2)</sup>		30	80		

KNAUF INSULATION, spol. s r. o.

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111



Vytvrdzovanie a chladenie	03MV1 03MV2	FK S	75	350	500 <sup>2)</sup>		30	65		
Recyklát	05MV2	LF	20				30			
Pílenie	04MV1 a 04MV2	LF	20							
Druhovýroba	STA	-	20							
	DHV	LF	20							
Manipulácia a spracovanie odpadu	silo 1	LF	50/150 <sup>3)</sup>							
	silo 2	LF	50/150 <sup>3)</sup>							

## Vysvetlivky:

\* emisný limit sa neuplatňuje z dôvodu prechodového stavu (nábeh a odstavenie kuplových pecí č. 1 a 2)

<sup>1)</sup> oxidy dusíka vyjadrené ako oxid siričitý pri hmotnostnom toku vyššom ako 5 kg.h<sup>-1</sup>

<sup>2)</sup> oxidy síry vyjadrené ako oxid siričitý pri hmotnostnom toku vyššom ako 5 kg.h<sup>-1</sup>

<sup>3)</sup> a) Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok menšom ako 0,5 kg.h<sup>-1</sup> nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m<sup>-3</sup>.

b) Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok 0,5 kg.h<sup>-1</sup> a vyššom nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 50 mg.m<sup>-3</sup>.

<sup>4)</sup> Emisný limit pre SO<sub>2</sub>:

a) pri použití prírodného kameňa

600 mg.m<sup>-3</sup>

b) pri použití menej ako 45% hmot. minerálne viazaného tvarovacieho kameniva, vzťahnutého na zmes

1100 mg.m<sup>-3</sup>

c) pri použití viac ako 45% hmot. minerálne viazaného tvarovacieho kameniva, vzťahnutého na zmes a pri kompletnej recyklácii odfiltrovaného prachu

1500 mg.m<sup>-3</sup>

01MV1 – kuplová pec č. 1 (Envirotec)

02MV1 – zberná komora (filtračná komora č. 1/1)

03MV1 – vytvrdzovacia komora (fil. komora č. 1/2)

- chladiaca zóna (filtračná komora č. 1/3)

04MV1 – píliaca stanica (ITK filter)

01MV2 – kuplová pec č. 2 (Envirotec)

02a,bMV2 – prijímací pas (filtračná komora č. 2)

03MV2 – vytvrdzovacia komora

- chladiaca zóna

04MV2 – píliaca stanica (SCHEUCH - SFDW)

05MV2 – recyklát (filter)

DHV – formátovanie (filter KPRF 2400)

STA – navaľovačka

ENV – Envirotec: filtračná stanica (látkový filter, spaľovacie zariadenie odpadových plynov)

FK – filtračná komora

LF – látkový filter

S – spaľovacie zariadenie odpadových plynov

NK – núdzový komín

S pozdravom

**KNAUF INSULATION s.r.o.**

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa  
IČO: 31628109 IČ DPH: SK2020478757  
Tel.: +421 45 68 33 111 -8-

*[Signature]*

Ing. Alexander ěcsi - konateľ

*[Signature]*

Ing. Marián Tkáč - prokurista

**KNAUF INSULATION, spol. s r. o.**

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111



**Prílohy k žiadosti o zmenu rozhodnutia IPKZ:**

1. Projekt – Rekonštrukcia časti výrobnéj linky MV2 II. fáza v areáli závodu Knauf Insulation, od Tebodin Slovakia s.r.o.
2. Overenú kópiu aktuálneho výpisu z OR
3. Výpis z účtu o uhradení správneho poplatku vo výške 500 € na účet 7000392499/8180, VS 470190104
4. Výpis z listu vlastníctva LV 570 KN Nová Baňa
5. Kópia z katastrálnej mapy – Nová Baňa
6. Stanoviská a vyjadrenia dotknutých orgánov

**KNAUF INSULATION, spol. s r. o.**

Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko, Tel.: +421 45 6833 111, Fax: +421 45 68 33 501

Obchodný register: Okresný súd B. Bystrica, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 131 26/S

IČO: 31 628 109, IČ DPH: SK2020478757

Bankové spojenie: UniCredit Bank Slovakia a.s., č. ú. 00005117013/1111

