

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 5183/770620204/1215-Pt

Žilina 21. 12. 2006



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **v y d á v a**

**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e,**

ktorým povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

**„ Divízia pre výrobu papiera - papierenský stroj č.17 „**

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

obchodné meno	<b>Mondi Business Paper SCP, a.s.</b>
sídlo:	<b>Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok</b>
IČO:	<b>31 637 051</b>

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území (ďalej len „k.ú.“) obce Ružomberok na parcelách č. 7753, 7821, 7826/1, 7826/2, 7827, 7828 v k.ú. Ružomberok, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania kolaudačným rozhodnutím č. ŽP 2002/00914-04/FX11 zo dňa 30.01.2002, vydaným Okresným úradom v Ružomberku, odbor životného prostredia, oddelenie stavebného poriadku.

**Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods.2 zákona o IPKZ:**

**V oblasti ochrany ovzdušia:**

- súhlas na vydanie Súboru technicko prevádzkových podmienok a technicko organizačných opatrení (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) pre papierenský stroj č.17 (ďalej len „PS 17“), podľa § 8 ods.2 písm. a) 8. zákona o IPKZ v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona č. 478/2002 Z.z. zákon o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“)
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ, v súlade s § 33 ods. 3 písm. l) zákona o ovzduší .

## **I. Údaje o prevádzke**

### **A. Zaradenie prevádzky**

#### **1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

**6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.  
NOSE-P: 105.07**

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

#### **2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky č.706/2002 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia:

**4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom  $\geq 20$  t za deň.**

#### **3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:**

V prevádzke sa zaobchádza s nebezpečnými látkami v zmysle vodného zákona.

#### **4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:**

- zhromažďovanie nebezpečného odpadu
- skladovanie nebezpečného odpadu

#### **5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:**

Prevádzka je zaradená do systému riadenia kvality a systému environmentálneho manažérstva. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 9001:2000 a ISO 14 001:2004.

## B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

### 1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1964
- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa ukončenie činnosti
- umiestnenie prevádzky: kraj : Žilina, okres : Ružomberok – katastrálne územie Ružomberok – Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.17“ je umiestnená v priemyselnej zóne vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli a.s. MONDI Business Paper SCP, a.s. Ružomberok (ďalej len „MBP SCP, a.s.“). Predmetná prevádzka je zo všetkých strán obklopená ostatnými prevádzkami spoločnosti MBP SCP, a.s.
- zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov (ofsetový, kopírovací papier, biely baliaci papier ap.)
- projektovaná kapacita prevádzky:

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm <sup>2</sup>	Výroba papiera za previňovačom PS 17 v t/deň
Ofsetový papier	60	324
Ofsetový papier	70	383
Ofsetový papier	80	438
Ofsetový papier	90	490
Ofsetový papier	100	538
Biely baliaci papier - Embalage	97	515
Biely baliaci papier - Embalage	80	438

- skutočná kapacita prevádzky:

Druh	Plošná hmotnosť v g/m <sup>2</sup>	Netto výroba za previňovačom v t/deň
Bezdrevný grafický papier	60	356
Bezdrevný grafický papier	70	416
Bezdrevný grafický papier	80	477
Bezdrevný grafický papier	90	513
Bezdrevný grafický papier	100 -120	572
Biely baliaci papier	97	553
Biely baliaci papier	80	477

- prevádzkovaná doba: 24 hod/deň

### 2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“), ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povoľovania:

Katastrálny úrad v Žiline 508 Správa katastra Ružomberok Katastrálne územie Ružomberok			
List vlastníctva č. 4698 zo dňa 10.04.2006		Vlastník : MBP SCP, a.s. Ružomberok	
Císlo parcely	Súpisné číslo	Císlo SO	Názov SO
7753	4427	164	Sklad CaCO <sub>3</sub> (spoločná nádrž aj pre PS 16)

7821	-	-	Prípravňa látky PS
7826/1	4430	172, 173, 174, 172 b, 193	Prípravňa látky, hala PS, hala natieraných papierov
7826/2	5167	172 a, 172 b, 181	Prípravňa látky PS – Rozvlákňovanie PS7
7827	4434	194	Vykládka a skladovanie náterových hmôt
7828	-	191	Zásobné nádrže surovín pre natierané papiere

#### Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS	PREVÁDZKOVÉ SÚBORY
164	Zásobná nádrž zrážaného CaCO <sub>3</sub> pre PS 16 a PS 17	184	Sklad CaCO <sub>3</sub> pre PS 16 a PS 17
173	Hala papierenského stroja č. 17	150	Papierenský stroj č. 17
		150A	Nátok látky
		150B	Sitová časť vrchná
		150C	Sitová časť spodná
		150D	Lisová časť
		150E	Sušiacia časť
		150F	Natieracie zariadenie
		150G	Hladiaca stolica 173
		150H	Navíjacie zariadenie
		150I	Pohon stroja
		150J	Vákuové zariadenie
		150K	Centrálne olejové mazanie
		150O	Vzduchotechnika a klimatizácia
		150P	Parokondenzačný systém
		150R	Automatizácia a RS
		150S	Žeriavy a zdvíhacie zariadenia
		150T	El. rozvodne a transformátorovne
172,a,b, 181	Papierenský stroj č.17 - prípravňa	151	Papierenský stroj č.17 – prípravňa látky
174	Papierenský stroj č.17 - prevíňovač	152L	Papierenský stroj č.17 – prevíňovač Balička kotúčov Saimatec
191	Papierenský stroj č.17 – prípravňa látky	154M	Prípravňa náterov ( bývalé natierané papiere). V súčasnosti Stáčanie a skladovanie škrobu v 200 m <sup>3</sup> sile.

## **Vstupy:**

### 1. suroviny

Bielená sulfátová, listnáčová a ihličnanová buničina vo vodolátke - SCP

Bielená sulfátová, listnáčová a ihličnanová buničina nakupovaná

Výmet – bezdrewný vlastný odpad

Plnidlo – zrážaný uhličitan vápenatý

Glejidlo do hmoty

Glejidlo do povrchového náteru

Kationický škrob do hmoty

Škrob do povrchového náteru

Retenčné prostriedky

Optický zjasňovací prostriedok

Pigmentové farby – nuancovacia farba

### 2. pomocné materiály

Stabilizátor tvrdosti vody

Biocídne prostriedky

Enzým na úpravu povrchového škrobu

Hydroxid sodný, HCl, čistiace prostriedky

Spotrebný materiál - oblečenie ( odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá ), škrabáky, filtračné vložky, ostatné pomocné prostriedky - zavádzacie laná, natieracie čepele, dutinky, zátky do dutiniek, lepiace pásky, bukové klíny, párače

Mazacie a hydraulické oleje

Čerstvá technologická voda

Prostriedky na pranie sít a plstí

Antistatický prostriedok - NaCl

Odpeňovač

### 3. ďalšie látky

Motorové oleje a mazadlá

Petrolej

## Energie:

- elektrická energia

- para

- tlakový vzduch

## **Výstupy:**

- Ofsetový papier, bezdrewný, biely, povrchovo zušľachtený škrobovým náterom, o plošných hmotnostiach 60 -120 g/m<sup>2</sup>

- Kopírovací papier, bezdrewný, biely, povrchovo zušľachtený škrobovým náterom, o plošných hmotnostiach 80 g/m<sup>2</sup>

- Emballage B – baliaci papier, bezdrewný, biely, povrchovo zušľachtený škrobovým náterom, o plošných hmotnostiach 80 a 97 g/m<sup>2</sup>

- Emballage R/B – baliaci papier, bezdrewný, biely, povrchovo zušľachtený škrobovým náterom, o plošných hmotnostiach 97 g/m<sup>2</sup>, nižšia hladkosť

- odpady

## **Postup výroby:**

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

a.) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

b.) Príprava hotovej látky

c.) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papierového listu

d.) Lisovanie

- e.) Sušenie a povrchové zušľachtenie
- f.) Hladenie na strojnom kalandri
- g.) Navíjanie papiera na tambory
- h.) Previňovanie – pozdĺžne rezanie papiera na kotúče
- i.) Rozvlákňovanie výmetu

a.) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

Pre výrobu papierov na PS 17 sa používajú ako hlavné suroviny bielená sulfátová ihličnanová buničina - SCP, bielená sulfátová listnáčová buničina - SCP, nakupovaná bielená listnáčová buničina a nakupovaná bielená ihličnanová buničina. Buničiny SCP sú dodávané vo forme vodolátky o hustote cca 1 – 5 % potrubím cez potrubný most. Vodolátky sú zahusťované na zahusťovacom filtri na hustotu 6 - 10 % a zahustené sú dopravované do 2 nadzemných jednoplášťových nádrží z čiernej ocele, s protikorozívnym náterom a vonkajšou izoláciou na hustú látku ( $2 \times 465 \text{ m}^3$ ) – jedna nádrž pre hustú ihličnanovú buničinu a druhá pre hustú listnáčovú buničinu, resp. sú dopravené priamo do zásobnej nádrže. Listnáčové buničiny (SCP a nakupovaná) sú následne čerpané do zásobnej nadzemnej jednoplášťovej betónovej nádrže pred mlecou linkou na listnáčovú buničinu ( $100 \text{ m}^3$ ). Podobne aj ihličnanové buničiny (SCP a nakupovaná) sú čerpané do zásobnej nadzemnej jednoplášťovej betónovej nádrže pred mlecou linkou na ihličnanovú buničinu ( $100 \text{ m}^3$ ). Pomocou čerpadiel sú obidva druhy buničiny dopravované k mlecím linkám, ktoré sú identické. V každej mlecej linke sú 2 ks čističov hustej látky a 2 ks dvojdiskových rafinéro. V mlecích linkách sa buničiny mechanicky (mletím, krátením, fibriláciou) upravujú na požadované parametre. Po vymletí sa buničiny (každá osobitne) zhromažďujú v nadzemných jednoplášťových nádržiach z nehrdzavejúcej ocele na vymletú látku ( $2 \times 90 \text{ m}^3$ ). Odtiaľ sa vymleté buničiny samospádom cez potrubie premiestňujú do zmiešavacej nadzemnej jednoplášťovej nádrže z nehrdzavejúcej ocele ( $130 \text{ m}^3$ ). Do tejto nádrže je pridávaný výmet (mokrý a suchý), ktorý vzniká vo výrobnom procese. Mokrý výmet (z rozvlákňovačov - gaučového a lisového) je skladovaný v nadzemnej jednoplášťovej zásobnej nádrži z nehrdzavejúcej ocele s vonkajšou izoláciou na mokrý výmet ( $600 \text{ m}^3$ ). Suchý výmet (z rozvlákňovačov - spod natieracieho zariadenia v sušiacej časti PS 17, na konci lisovej časti PS 17, spod navíjovača TNT a z úpravne papiera) sa zhromažďuje v nadzemnej jednoplášťovej zásobnej nádrži z nehrdzavejúcej ocele s vonkajšou izoláciou na suchý výmet ( $750 \text{ m}^3$ ). Suchý výmet je následne upravovaný vo výmetovej linke, tvorenej čističom hustej látky, dorozvlákňovačom a dvomi triedičmi. Do zmiešavacej nádrže sú pridávané aj zachytené vlákna, ktoré sa získavajú z odpadových vôd na vákuovom diskovom filtri. Zo zmiešavacej nádrže je buničina vedená priamo, alebo cez egalizačný mlyn do nadzemnej jednoplášťovej strojnej nádrže z nehrdzavejúcej ocele ( $130 \text{ m}^3$ ). Prebytočná voda z vákuového diskového filtra je prečerpávaná na vlákňutú linku, kde sa využíva na riedenie, alebo rozvlákňovanie buničiny.

Pomocné suroviny - plnidlo, retenčný prostriedok, glejidló, nuancovacia farba, optický zjasňovací prostriedok sa dávajú po úprave na aplikačnú formu na príslušné miesto v technologickom procese. Kationický škrob sa pripravuje varením v prípravni chemikálií a dávkuje na príslušné miesto v technologickom procese.

b.) Príprava hotovej látky (konštantná časť PS)

Príprava hotovej látky pozostáva vo vytvorení vodolátky (tzv. papieroviny), ktorá svojím zložením vláknitej suroviny a pomocných surovín musí zodpovedať požadovaným parametrom. Strojná nádrž ( $130 \text{ m}^3$ ) slúži ako zásobná nádrž pre PS 17. Za strojnou nádržou sa pridáva kationický škrob a optický zjasňovací prostriedok. Zo strojnej nádrže sa látka čerpá cez prepádovú (vyrovnávaciu) nádržku ( $6 \text{ m}^3$ ) do sila – nadzemnej jednoplášťovej nádrže z nehrdzavejúcej ocele na podsitové vody ( $27 \text{ m}^3$ ). Vyrovnávací nádržka slúži na udržanie konštantnej hladiny a tým aj rovnomerného toku látky na gramový ventil. Pred zmiešavacím čerpadlom sa pridáva plnidlo, farba, škrob. Látka sa zmiešavacím čerpadlom dopravuje do primárneho stupňa cleanerov a odtiaľ do dekulátora na odvzdušnenie. Celkovo je 5 stupňov

cleanerov, kaskádovito zapojených. Z dekulátora je potom látka vedená cez čerpadlo nátokovej skrine a uzolník prvého stupňa, rozdeľovacím potrubím do nátokovej skrine. Pred týmto čerpadlom nátokovej skrine sa pridáva plnidlo, farba, retenčný prostriedok. Za primárnym triedičom sú ešte 2 stupne triedičov.

Odpadové vody vznikajúce v procese v príprave papieroviny a v konštantnej časti v procese čistenia papieroviny sú zvedené do papierenskej kanalizácie. Všetky odpadové vody vznikajúce pri príprave pomocných papierenských prípravkov sú zvedené nerezovými potrubiami do chemickej kanalizácie. Všetky odpadové vody sú na výstupe z budovy PS17 vzorkované a je meraný ich prietok.

c.) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papierového listu

Vytvorenie papierového listu prebieha na sitovej časti s HC-BelBond formerom. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, ktorý je zakončený regulovateľnými perami na nekonečné sito. Používajú sa umelohmotné odvodňovacie sítá. Rýchlosť výtoky papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil je regulovaný počítačom. Na reguláciu profilu sa používa tzv. biela riediaci voda. Odvodnením papieroviny na site vznikne papierový list. K odvodneniu papieroviny napomáhajú tieto prvky : sitový stôl, odvodňovacie lišty, mokré sacie skrine, deflektory, odstredivá sila pri zmene vedenia sít, vákuové sacie skrine a sitový sací valec. Horné sito s odvodňovacími prvkami smerom nahor napomáha k zníženiu dvojstrannosti papiera. Papier zo sitovej časti odchádza so sušinou 20 - 23 %.

d.) Lisovanie

Papierový list prechádza zo sitovej časti do lisovej bez voľného ťahu pomocou snímacej (pick-up) plste a vákuu. Lisová časť pozostáva z tzv. BIVENT a ENP - C lisov. Následne papierový pás je vedený cez systém valcov. V lisovej časti PS 17 sa dosiahne sušina papiera min. 45 %.

e.) Sušenie a povrchové zušľachtenie

Mechanicky odvodnený papier musí byť zbavený prebytočnej vody a to sušením na konečnú sušinu 94 - 95 %. Sušenie prebieha v sušiackej časti PS 17, pozostávajúcej zo sušiacich valcov. Sušiacie valce sú vyhrievané parou alebo použitou brýdovou parou. Papierový pás je vedený po obvode sušiacich valcov a k ich povrchu je pritláčaný sušiacimi sitami. Dochádza k odparovaniu vody do okolitého priestoru pod krytom sušiackej časti. Vzduch presýtený vodnými parami sa spod krytu odsáva cez rekuperáciu tepla do ovzdušia. Zohriatý suchý vzduch sa vháňa späť pod kryt sušiackej časti.

Medzi 4. a 5. sušiacou skupinou sa nachádza zariadenie na povrchové zušľachtenie papiera GRIC. Zariadenie pozostáva z dvoch nanášacích valcov, medzi ktorými prechádza papierový pás. Na valce sa pomocou dvoch nanášacích nožov a dvoch dávkovacích valcov nanáša vopred určené množstvo náterovej zmesi, ktoré sa pri styku s papierom prenesie na jeho povrch. Ako náterová zmes sa používa enzymaticky upravený škrob s prídavkom povrchového glejidla. Papier sa dosušuje v dosušacej časti na konečnú sušinu 94,5 - 96 % .

f.) Hladenie na strojnom kalandri

Účelom kalandrovania je zvýšenie hladkosti papiera z dôvodu lepšej potlačiteľnosti grafických papierov a zrovnomenenie profilu hrúbky papiera. Kalander pozostáva z dvoch valcov. Spodný valec NIPCO s nastaviteľnými zónami prítlaku. Vrchný, tzv. ekvitermický vyhrievaný teplou vodou. Lineárny tlak sa pohybuje v rozmedzí 10 - 60 kN/m.

g.) Navíjanie papiera

Papier sa po prechode kalandrom navíja na tambory. Navíjačka TNT patrí medzi tzv. kombinované navíjacie zariadenia, t. j. navíjanie pozostáva z centrálného navíjania jadra tambory a pomocného navíjania cez odvaľovanie na nosnom valci.

Navíjačka TNT pozostáva z navíjacieho bubna, 3 ks vodiacich valcov a rozpínacieho valca. Maximálny priemer navinutej tambory je 260 cm. Pozícia navíjačky a prítlačná sila bubna sú riadené počítačom.

#### h.) Previňovanie papiera

Previňovací a rezací stroj SF Beloit Lenox zabezpečuje previnutie papiera z oceľových tambôr, rozrezanie papiera na šírky podľa požiadaviek spracovateľských strojov a zákazníkov a navinutie rozrezanej dráhy papiera na papierové dutinky.

#### i.) Rozvlákňovanie suchého výmetu

Rozvlákňovanie okrajových orezov z prevíňovačov Beloit, Varidur a chybných kotúčov rozrezaných na gilotíne prebieha vo vertikálnom rozvlákňovači VV- 36, umiestnenom na prízemí budovy natieraných papierov. Súčasťou dopravy okrajového orezu do rozvlákňovača je i filter na zachytávanie prachu z pneumatickej dopravy okrajového orezu.

#### Dodávka surovín

Výroba na PS 17 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

MBP SCP a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti dodáva :

- buničiny vo vodolátke ( i prípadné rozvláknené nakupované buničiny)
- paru a elektrickú energiu
- tlakový vzduch
- priemyselnú a pitnú vodu
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd ( splaškové, vody z povrchového odtoku a priemyselné)
- zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov

Spoločnosť „Speciality Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok“ ( v areáli MBP SCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitan vápenatý, ktorý je vyrábaný z CO<sub>2</sub> obsiahnutého v dymových plynch pece na vápno je dopravovaný v 20 % vodnej suspenzii ako uhličitan vápenatý potrubím napojeným na dodávku pre MBP SCP, a.s.

#### **Skladové hospodárstvo**

Sklady hotových výrobkov, vstupných surovín a všetky zásobné a prevádzkové nádrže sú umiestnené v SO s parcelnými číslami

Číslo parcely	Názov SO
7753	Sklad CaCO <sub>3</sub> (spoločná nádrž aj pre PS 16)
7821	Prípravňa látky PS
7826/1	Prípravňa látky, hala PS, hala natieraných papierov
7826/2	Prípravňa látky PS – Rozvlákňovanie PS7
7827	Vykládka a skladovanie náterových hmôt
7828	Zásobné nádrže surovín pre natierané papiere

Prípravňa látky	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Popis skladovacích zásobníkov
Nádrž filtrátu zahusťovacích bubnov	30	Zásobník pre filtrát zo zahusťovacích bubnov. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný.
Nádrž na hustú ihličnanovú buničinu	465	Zásobník pre sulfátovú ihličnanovú buničinu cca 4,5 - 6 % konzistencie. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z čiernej ocele s protikoroziívnym náterom, zváraný, s vonkajšou izoláciou.



Nádrž na hustú listnáčovú buničinu	465	Zásobník pre sulfátovú listnáčovú buničinu cca 4,5 - 6 % konzistencie. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z čiernej ocele s protikorozívnym náterom, zváraný, s vonkajšou izoláciou.
Nádrž na výmet	500	Zásobník na výmet koncentrácie cca 4,0 %. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, s vonkajšou izoláciou.
Zásobná nádrž pred mlecou linkou na ihličnanovú buničinu	100	Zásobník pred mlecou linkou pre ihličnanovú buničinu koncentrácie cca 4,5 %, ležatý, betónový, s účinným miešaním.
Zásobná nádrž pred mlecou linkou na listnáčovú buničinu	100	Zásobník pred mlecou linkou pre listnáčovú buničinu koncentrácie cca 4,5 %, ležatý, betónový, s účinným miešaním.
Zásobná nádrž pre vymletú ihličnanovú látku	90	Zásobník vymletej ihličnanovej látky koncentrácie cca 4,5 %, ležatý, z nehrdzavejúcej ocele.
Zásobná nádrž pre vymletú listnáčovú látku	90	Zásobník vymletej listnáčovej látky koncentrácie cca 4,5 %, ležatý, z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na mokrý výmet	600	Nádrž pre skladovanie mokrého výmetu koncentrácie cca 3,5 %, valcovitého tvaru, stojatá, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s vonkajšou izoláciou.
Nádrž na suchý výmet	750	Nádrž pre skladovanie suchého výmetu koncentrácie cca 4 %, valcovitého tvaru, stojatá, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s vonkajšou izoláciou.
Nádrž výpluvov triediča výmetu I°	100	Zásobná nádrž pre výpluvy triediča I°, valcovitého tvaru, stojatá z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Zmiešavacia nádrž	130	Zásobná nádrž pred domieľaním, valcovitého tvaru, stojatá z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Strojná nádrž	130	Zásobná nádrž po domieľaní, valcovitého tvaru, stojatá z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Prepadová (vyrovnávací) nádržka	6	Nádrž z nehrdzavejúcej ocele na udržiavanie stálej hladiny na zabezpečenie rovnakého tlaku na gramový ventil, ležatá, z nehrdzavejúcej ocele.
Silo	27	Nádrž na podsitové vody, valcovitého tvaru, stojatá z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Nádrž cleanerov V°	7,5	Nádrž valcovitého tvaru, stojatá z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Nádrž na výpluvy z uzolníka I°	70	Betónová nádrž valcovitého tvaru, vykachličkovaná Nádrž slúži na zachytávanie výpluvov z prvého stupňa triedenia.
Nádrž na výpluvy z uzolníka II°	10	Nádrž valcovitého tvaru z nehrdzavejúcej ocele, zváraná. Nádrž slúži na zachytávanie výpluvov z druhého stupňa triedenia.
Zásobná nádrž pre riadenie profilu	10	Nádrž valcovitého tvaru, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.

Nádrž silno zavlákných vôd	70	Ležatá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Nádrž slabo zavlákných vôd	30	Ležatá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Zásobná nádrž na číry filtrát	150	Ležatá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Zásobná nádrž na kalný filtrát	40	Ležatá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Nádrž bielych vôd	2 x 365	Ležatá betónová nádrž, vykachličkovaná, zložená z dvoch prepojených častí.
Nádrž superčistého filtrátu	25	Nádrž valcovitého tvaru, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Zásobná nádrž na zachytené vlákna	70	Betónová nádrž valcovitého tvaru, vykachličkovaná.
Podzemná nádrž vákuových vôd	41,6	Ležatá, betónová nádrž.
Nádrž pod chladičom vákuových vôd	12,8	Ležatá, betónová nádrž.
Nádrž čerstvej vody	36	Ležatá nádrž, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná s možnosťou ohrevu parou.
Nádrž oteplených vôd	7	Ležatá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná.
Nádrž na CaCO <sub>3</sub> (spoločná pre PS 17 a PS16 )	1000	Zásobná nádrž z nehrdzavejúcej ocele na 20 % suspenzii PCC, vybavená miešadlom. Skrutkové cirkulačné čerpadlá slúžia na dopravu PCC na PS16 a PS17.

Názov nebezpečnej látky(d'alej len „NL“)	CAS- NL	Maximálna skladovacia kapacita	Maximálny predpokladaný. havarijný únik
Uhličitan vápenatý	471-34-1	225 t	150 t
Glejidlo 1	68784-12-3	8 t	8 t
Glejidlo 2	100-42-5	3 t	3 t
Škrob povrchový	9005-25-8	200 m <sup>3</sup>	100 m <sup>3</sup>
Škrob kationický	57780-58-6	25 t	10 t
Retenčné prostriedky 1	-	6 t	6 t
Retenčné prostriedky 2	-	1 t	1 t
Retenčné prostriedky 3	-	1 t	1 t
Biocídne prostriedky 1	12124-97-9	1,2 t	1,2 t
Biocídne prostriedky 2	-	1,2 t	1,2 t
Biocídne prostriedky 3	111-46-6	1,2 t	1,2 t
Optický zjasňovací prostriedok	-	50 t	25 t
Hydroxid sodný	1310-73-2	1,4 t	0,7 t

Stabilizátor tvrdosti vody		1 t	1 t
Pigmentové farby 1	-	1 t	1 t
Pigmentové farby 2	-	1 t	1 t
Chlórnan sodný	7681-52-9	2,5 t	1,2 t
Olej – Schmieröl 1000	-	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
Olej- Mobil DTE 25	-	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
Olej - Spartan 100	-	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
Olej – Spartan 680	-	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
Olej – Tereso 46	-	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>
Olej – Spartan EP 220	-	-	-
Olej – Spartan EP 150	-	-	-
Olej – Mobil DTE PM 220	-	-	-
Petrolej	64742-47-8	0,2 m <sup>3</sup>	0,2 m <sup>3</sup>

Skladovacie nádrže na NL :

Názov NL	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob povrchový	200	nadzemná	Nerezová oceľ	1	4 snímače hladiny
Optický zjasňovač	2 x 25	nadzemná	Sklolaminát	1	Plavákový hladinomer

Prevádzkové nádrže na NL :

NL	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob kationický	10	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Tlakový hladinomer
Škrob povrchový	10	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Tlakový hladinomer
Škrob povrchový	2	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Tlakový hladinomer
Glejídlo 1	1	nadzemná	Plastový kontajner	1	-

Glejídlo 2	1	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Retenčné prostriedky 1	5	nadzemná	Sklolaminát	1	Hladinomer - elektródy
Retenčné prostriedky 2	2,6	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Hladinomer - elektródy
Retenčné prostriedky 2	2,3	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Hladinomer - elektródy
Retenčné prostriedky 3	1	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Hladinomer - elektródy
Optický zjasňovač	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby 1	1	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Tlakový hladinomer
Pigmentové farby 2	1	nadzemná	Nerezová oceľ	1	Tlakový hladinomer
Biocídne prostriedky 1	2,5	nadzemná	Plastová nádrž + vaňa	1	Priezorník
Biocídne prostriedky 2	1	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Biocídne prostriedky 3	1	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Chlórnán sodný	2,5	nadzemná	Plastová nádrž + vaňa	1	Priezorník
Olej- Mobil DTE 25	1,2	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej- Mobil DTE 25	1	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej- Mobil DTE 25	0,75	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej- Mobil DTE 25	0,6	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej – Spartan EP 150	2,8	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej – Spartan EP 150	4,5	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Plavákový spínač
Olej – Mobil DTE PM 220	10	Nadzemná	Nerezová oceľ	1	Magnetický stavoznak

Potrúbné rozvody na NL :

NL	Dĺžka rozvodu v m	Účel použitia	Materiál	Spájanie	Uloženie a umiestnenie
Škrob kationický	50	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné

Škrob povrchový	200	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	5	stáčanie	Hadica	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	30	stáčanie	Hadica	príruby	nadzemné
Glejidlo 1	20	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Glejidlo 2	10	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Retenčné prostriedky 1	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Retenčné prostriedky 2	40	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Retenčné prostriedky 3	80	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 1	100	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 1	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 1	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 1	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 1	60	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 2	5	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky 3	15	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Pigmentové farby 1	10	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Pigmentové farby 2	10	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Optický zjasňovač	20	stáčanie	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Optický zjasňovač	60	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Chlórnan sodný	100	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Chlórnan sodný	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Chlórnan sodný	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Chlórnan sodný	50	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Chlórnan sodný	60	výdaj	Hadica	príruby	nadzemné
Olej- Mobil DTE 25	30	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Olej- Mobil DTE 25	40	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Olej- Mobil DTE 25	10	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Olej- Mobil DTE 25	10	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné
Olej – Mobil DTE PM 220	100	výdaj	Nerezová oceľ	príruby	nadzemné

Olej – Spartan EP 150	25	výdaj	Nerezová oceľ	prírubby	nadzemné
Olej – Spartan EP 150	30	výdaj	Nerezová oceľ	prírubby	nadzemné

#### Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre NL:

NL	Plocha v [m <sup>2</sup> ]	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m <sup>3</sup> )	Stavebná úprava plochy
Škrob povrchový	50	stáčanie	nezastrešená	-	betón
Škrob povrchový	50	stáčanie	zastrešená	-	betón
Optický zjasňovač	40	stáčanie	nezastrešená	-	betón

#### Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie s NL:

NL	Plocha v [m <sup>2</sup> ]	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
Škrob kationický	30	skladovanie	„big bag“	zastrešená	betón
Škrob povrchový	150	skladovanie	„big bag“	zastrešená	betón
Glejídlo 1	10	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Glejídlo 2	3	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Retenčné prostriedky 1	10	skladovanie	„big bag“	zastrešená	betón
Chlórnan sodný	5	skladovanie	Kontajner – 1 m <sup>3</sup>	zastrešená	betón

#### Elektrické zariadenia:

Transformátory a rozvádzače sú suchého typu. Všetky tieto zariadenia prevádzkuje a zabezpečuje ich údržbu BU „Energie a obslužné činnosti“.

### **Ochrana ovzdušia**

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiackej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín a tuhých znečisťujúcich látok zo škrobového hospodárstva prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia :

1. - **silo na enzymatický škrob** – občasný zdroj, len pri stáčaní cisterny

Práškový škrob sa dodáva do závodu autocisternami resp. železničnými cisternami, odkiaľ sa tlakovým vzduchom dopravuje do zásobného sila, vysokého 25 m, obsahom 200 m<sup>3</sup>. Silo je vybavené odvetrávacím textilným filtrom na odprášenie zvířeného práškovým škrobom znečisteného vzduchu počas jeho dopravy do sila..

Parametre práškoveho škrobu a zariadení

Práškový škrob :

- sypná hmotnosť : 650 kg . m<sup>-3</sup>

- sušina : 86 %
- dolná medza výbušnosti: 40 g/ m<sup>-3</sup>
- doba stáčania cisterny : cca 30 min.

Zásobné silo práškoveho škrobu :

- objem : 200 m<sup>-3</sup>

Textilný filter :- typ FC3J24V

- výrobca : WAM GmbH Nemecko
- objemový prietok : 500 m<sup>3</sup> . h<sup>-1</sup>
- garantovaná výstupná koncentrácia 20 mg . m<sup>-3</sup>

Linka na enzymatický škrob je vybavená silom o objeme 200 m<sup>3</sup> a odvzdušňovacím filtrom typu FC3J24V, výrobca WAM GmbH Nemecko s garantovanou výstupnou koncentráciou 20 mg/m<sup>3</sup> . Objemový prietok odpadového plynu počas stáčania cisterny do 500 m<sup>3</sup>/hod. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 26,5 m. Filter na silo na enzymatický škrob je v činnosti cca 155 hod/rok. Povolený hmotnostný tok pre silo na enzymatický škrob 15,3 kg/hod , skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2001 bol 0,0003 kg/hod.

Filter je v činnosti len počas stáčania cisterny so škrobom. Bol nainštalovaný v roku 2001. Funkčnosť filtra je pravidelne kontrolovaná a sledovaná. Meranie emisií (hmotnostná koncentrácia a hmotnostný tok) sa uskutočňuje v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia - diskontinuálnymi oprávnenými meraniami uskutočňovanými oprávnenou osobou.

Odlučovanie TZL na filtri je teda účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

## 2. - rozvlákňovanie okrajových orezov prevíňovača BELOIT – filter orezávača.

Filter orezávača pracuje v nepretržitom ustálenom režime 24 hodín denne s fondom pracovnej doby max. 6700 h/rok. Po výstupe z PS17 sa papier reže a prevíja na menšie kotúče. Z orezu pritom vzniká odpad vo forme prúžkov papiera a prachový podiel. Tieto prúžky s prachom sa odsávajú do trhacieho ventilátora, kde sa trhajú na malé kúsky. Prach je cez sito separátora odsávaný do látkového filtra JV 140 – filtra orezávača. „ Roztrhané „ prúžky papiera sú rozvlákňované a spolu s vodou vytvárajú papierovinu – vodolátku, ktorá sa vracia do výrobného procesu.

Parametre zariadení :

- Rozvlákňovacia linka – princípom je rozvláknenie orezu a opätovné použitie získanej suroviny .

Garantovaný výkon rozvlákňovacej linky ..... 80 t/deň

Výsledná konzistencia vodolátky ..... 4,5 ± 0,2 %

- Sekačka kotúčov (gilotína)

Maximálny výkon sekania ..... 25 t

Maximálna sekacia šírka ..... 2600 mm

Maximálny priemer sekaného kotúča ..... 1500 mm

Rýchlosť noža smerom dole ..... 4,6 cm/s

Rýchlosť noža smerom hore ..... 15 cm/s

- Dopravníky pre dopravu kazových kotúčov

Rýchlosť posuvu pásu ..... 77 m/min.

- Odsávanie okrajového orezu

Celkový objemový prietok odsávania ..... 19 000 m<sup>3</sup>/hod.

Z toho od prevíňovačov Varidur ..... 4 000 m<sup>3</sup>/hod.

Z toho od prevíňovačov Beloit ..... 8 700 m<sup>3</sup>/hod.

Textilný filter typ JV 140, filtračná plocha 140 m<sup>2</sup> , počet hadíc 108, zaručená výstupná koncentrácia prachu 10 mg/m<sup>3</sup>, ventilátor Uniline 400. Filter je regenerovaný tlakovým vzduchom z centrálného rozvodu tlakového vzduchu. Odlučovač pracuje nepretržite, okrem odstávok a opráv výrobného zariadenia. Bol nainštalovaný v roku 1999. Znečisťujúce látky sú

odvádzané cez výdych vysoký 22 m, kruhové potrubie o priemere 600 mm, umiestnené nad strechou budovy PS17. Prevýšenie nad strechou budovy je 2 m. Povolený hmotnostný tok je 11,4 kg/hod, skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2000 bol 0,155 kg/hod. Meranie emisií sa uskutočňuje v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia - diskontinuálnymi oprávnenými meraniami uskutočňovanými oprávnenou osobou.

Odlučovanie TZL na filtri je teda účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

### **Vodné hospodárstvo**

V procese výroby papiera hrá významnú úlohu voda (transport a formovanie celulóзовých vlákien do papierového pásu). Voda je v procese výroby viacnásobne recirkulovaná.

Povoľovaná prevádzka patrí medzi integrované papierne a z energetického hľadiska, spotreby vody i nárokov na dopravu menej zaťažuje životné prostredie.

### **Zásobovanie vodou :**

**Dodávka pitnej vody** pre celý areál MBP SCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

### **Zásobovanie priemyselnou vodou**

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie celého areálu MBP SCP, a.s. Ružomberok je vodáreň MBP SCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková  $10 \text{ m}^3 \text{ s}^{-1}$ . Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky priemyselnej vody zabezpečuje BU „Energie a obslužné činnosti“ aj pre PS17. Odber vody pre PS 17 nie je predmetom tohto integrovaného povolenia.

### **Odkanalizovanie :**

Prevádzku čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál MBP SCP, a.s. BU „Energie a obslužné činnosti“. V areáli MBP SCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 17 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarne odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“)

### **Splašková kanalizácia :**

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli MBP SCP, a.s. vybudovaná delená splašková kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie. Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

### **Dažďová kanalizácia :**

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál MBP SCP, a.s. V areáli PS 18 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu MBP SCP, a.s. sa mechanicky prečisťujú v MČOV dažďových vôd a následne sa odvádzajú do toku Váh. Pri väčšom znečistení je možnosť prepojenia výstupu prečistených dažďových vôd do SČOV Hrboltová.

### **Priemyselné odpadové vody z výroby papiera :**

Odpadové vody z PS č. 1, PS č.16 a PS č.17 sú spoločne predčisťované na mechanickej čistiarni (MČOV - Supra) a následne zaústené do „chemickej kanalizácie“ a na konečné biologické čistenie v SČOV Hrboltová.

Mechanické čistenie papierenských odpadových vôd z PS 1, PS 16 a PS 17 :

Projektovaná kapacita: 1344 m<sup>3</sup>/h



Technológia čistenia papierenských odpadových vôd pozostáva z :

- Hrubých hrablic
- Prečerpávania vôd
- Sedimentácie suspendovaných látok v dvoch pozdĺžnych usadzovacích nádržiach
- Prečerpávania odseparovaného kalu

Odpadové vody z existujúcich papierenských strojov PS 1, PS 16 a PS 17 sú gravitačne privádzané samostatnou papierenskou kanalizáciou cez česle do prítokových nádrží šnekových čerpadiel. Šnekovými čerpadlami je odpadová voda prečerpávaná do rozdeľovacieho objektu. Odpadové vody sú čistené sedimentáciou v dvoch pozdĺžne pretakaných usadzovacích nádržiach o objeme každej 1469 m<sup>3</sup>. Odseparovaný kal je kontinuálne prečerpávaný do zbernej nádrže na kal, odkiaľ je spolu s kalom prečerpávaný do zahusťovacích nádrží Celulózovej MČOV a odvodňovaný na pásových lisoch Andritz.

Mechanicky prečistené odpadové vody sú vypúšťané do verejnej kanalizácie a dočisťované na spoločnej biologickej čistiarni odpadových vôd SČOV Hrboltová.

Časť odpadových vôd z PS č. 17 je priamo vedená do „chemickej kanalizácie“. Odpadové vody po vyčistení v SČOV Hrboltová sú vypúšťané do recipientu – rieky Váh.

Vznikajúce odpadové vody z PS 17 sú rozdelené do dvoch prúdov. Podstatná časť odpadových vôd s nízkym znečistením je odvádzaná na mechanickú čistiareň odpadových vôd. Menšia časť odpadových vôd s vysokým znečistením je odvádzaná do chemickej kanalizácie. Tieto vody tvoria:

- a) vody z pod natieracieho zariadenia GRIC
- b) odpadové vody z prípravne pasty a škrobu
- c) odpadové vody vznikajúce pri odstávkach PS 17 počas čistiacich prác
- d) odpadové vody z prípravy kationického škrobu, preplachy OZP a glejidla

### **Sledovanie kvality vody :**

Analytická kontrola – vykonávaná vlastným laboratóriom Životného prostredia MBP SCP, a.s. :

Všetky základné parametre odpadových vôd ( Q, BSK<sub>5</sub>, CHSK, NL, pH ) z PS 17 sú merané v nasledujúcich profiloch:

- Výstup odpadových vôd z PS 17 do papierenskej MČOV- (PS1, PS 16, PS 17)
- Výstup prečistených odpadových vôd z papierenskej MČOV do „chemickej kanalizácie“
- Výstup časti odpadových vôd z PS 17 do chemickej kanalizácie.
- Kontinuálne je monitorovaný vstup odpadových vôd do SČOV Hrboltová a výstup odpadových vôd z SČOV Hrboltová do toku .

### **Odpadové hospodárstvo**

Separovaný zber a zhromažďovanie jednotlivých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke, zabezpečuje prevádzka PS 17, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálné v súlade s pracovným postupom MBP SCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečným a vybranými druhmi odpadov, zo dňa 17.10.2005.

V prevádzke PS 17 sa vykonáva :

- Zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade nebezpečných odpadov.
- Zber a zhromažďovanie opotrebovaných olejov a vody obsahujúcej olej v sklade olejov a mazadiel ( centrálné v MBP SCP).
- Zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj.

### **Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami :**

Príručný sklad ropných látok sa nachádza na pozemku par. číslo 7826/1 (na prízemí v hale PS 17) pod montážnym otvorom. Je to jednomiestny sklad s rozlohou 12,7 m<sup>2</sup>, uzatvorený plechovými dverami s odvetrávacími otvormi. Podlaha je kyselinovzdorná, nepriepustná a

spádovaná smerom do záchytnej jímky na 20 l oleja, o rozmeroch 50 x 50 x 50 cm. Jímka sa pravidelne čistí. Dvere skladu sú uzamknuté, kľúče sa nachádzajú u pracovníkov, ktorí sú určení na mazanie strojných zariadení v prevádzke a u majstra strojnej údržby PS17. V sklade je umiestnený práškový hasiaci prístroj typ.

Zberné miesto nebezpečných odpadov (objekt parc. číslo 2617) – centrálny sklad MBP SCP, a.s. Ružomberok – nie je predmetom povoľovania.

#### Príprava a dávkovanie pomocných papierenských prípravkov.

##### Príprava a dávkovanie glejidla.

Glejidlo je dodávané v 1000 l kontajneroch, z ktorých sa pomocou PLC riadiaceho člena dávkuje do centrálneho na prípravu emulzie spolu s roztokom kationického škrobu. Vzniknutá emulzia je po zriedení vodou dávkovaná do výrobného procesu pomocou DCS papierenského stroja. Emulgačné centrálne sú dve (jedna rezervná) a sú umiestnené v prípravni papieroviny na K6.

##### Príprava a dávkovanie farby

Dávkovacia stanica prípravy farieb pozostáva z 2 ks nerezových nádrží o objeme 2 x 1000 l. Do týchto nádrží je stočené potrebné množstvo farbiva. Nádrže sú vybavené miešadlami. Dávkovanie je zabezpečené pomocou 3 ks dávkovacích čerpadiel od fy. Prominent (1ks rezerva) – priamo k dávkovaciemu miestu. Dávkovacia centrála je pripojená na kontajner s kondenzom pre prípadný preplach v prípade odstávky. Systém dávkovania je riadený z DCS systému z velína PS17.

##### Príprava a dávkovanie optického zjasňovacieho prostriedku (ďalej len „OZP“)

OZP je dovážaný na PS17 v autocisterne. Je stáčaný stáčacím čerpadlom do 2 zásobných nádrží o objeme 2 x 25 m<sup>3</sup>. Z týchto zásobných nádrží je OZP dávkovaný pomocou dávkovacích čerpadiel Prominent rozvodom do sacieho potrubia látkového čerpadla. Narieďovanie OZP je realizované z jestvujúceho rozvodu technologickej vody. Systém dávkovania je riadený z DCS systému z velína PS17.

##### Príprava a dávkovanie retenčného prostriedku

Retenčný prostriedok je dopravovaný do zásobného sila suchého retenčného prostriedku, z 1000 kg big-bagu do rozplavovacej nádrže opatrenej miešadlom. Rozplavený retenčný prostriedok je čerpaný do zásobnej nádrže, z ktorej je dopravovaný a dávkovaný do spotreby PS 17. Retenčný prostriedok je možné ešte nariediť technologicou vodou z rozvodu. Systém dávkovania je riadený z DCS systému z velína PS17.

##### Príprava a dávkovanie biocidov

Biocidy sú dopravované v kontajneroch..

- a) Biocid je skladovaný v 4 prepravných kontajneroch, v samostatnom systéme sú komponenty riadeným spôsobom zmiešavané a dávkované do určených miest systému a potrubia priemyselnej vody.
- b) Ďalší biocid je dávkovaný priamo z prepravného kontajnera umiestneného na záchytnej vane pomocou dávkovacích čerpadiel do roztokov kationického a povrchového škrobu.

##### Príprava a dávkovanie kationického škrobu .

Kationický škrob je dodávaný vo veľkoobjemových vreciach (Big-Bag). Vrecia sú pomocou kladkostroja nasýpané do násypky zásobníka na kationický škrob, odkiaľ je dávkovaný do prípravného zásobníka, v ktorom je zmiešaný s vodou na 5%. Pripravený roztok škrobu je vedený cez filter do varáka škrobu, kde je škrob kontinuálne varený vriacou parou vo varáku. Uvarený

škrob je uskladňovaný v zásobníku s miešadlom. Zásobník je vyhrievaný a slúži ako zásoba uvareného škrobu pre potreby PS 17.

Do spotreby je kationický škrob riedený na 1 % roztok a je dopravovaný do spotreby do sacieho potrubia zmiešavacieho čerpadla a centrály na prípravu emulzie glejidla.

#### Príprava a dávkovanie $\text{CaCO}_3$

Suspenzia  $\text{CaCO}_3$  o koncentrácii cca 20 % je z výroby Specialty Minerals Slovakia dopravovaná do zásobnej nádrže o objeme 1000 m<sup>3</sup>. Odber na PS 17 je meraný prietokomerom.  $\text{CaCO}_3$  je dávkovaný priamo na miesto spotreby.

## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

#### **1. Všeobecné podmienky**

- A.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.3.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- A.4.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.5.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.7.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.8.** Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.9.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.

## 2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

**A.10.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

**A.11.** Povoľovaná prevádzka je nepretržitá, štvorzmenná.

## 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výroby

**A.12.** V prevádzke je povolené používať nebezpečné látky uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č.1

Nebezpečná látka	Maximálne množstvá za rok
Glejidlo	
Škrob povrchový	
Škrob kationický	
Retenčné prostriedky	
Biocídne prostriedky	
Optický zjasňovací prostriedok	
Hydroxid sodný a ostatné čistiace prostriedky	
Stabilizátor tvrdosti vody	
Pigmentové farby	
Chlóran sodný	
Chlorid sodný	
Olej – Schmieröl 1000	
Olej- Mobil DTE 25	
Olej - Mobil GEAR 627	
Olej – Spartan 680	
Olej – Tereso 46	
Olej – Spartan EP 150	
Olej – Mobil DTE PM 220	
Petrolej	
Mazací tuk – Mobilux EP 2	
Mazací tuk – Mobilith SHC 220	
Enzým	
Alycol super Al	

**A.13.** Jednotlivé nebezpečné látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.

**A.14.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových nebezpečných látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov nebezpečných látok, ktoré budú obsahovať údaje o tlaku nasýtených pár pri 20 °C resp. prchavosť.

**A.15.** Dodržiavať spotrebné a kapacitné normy a normy obsluhy uvedené v organizačnej smernici OS - 55 - E Monitorovanie a merania zo dňa 01.05.2006.

**A.16.** Dodržiavať a kontrolovať podmienky realizácie dopravy zrážaného uhličitanu vápenatého v súlade s PP - 19 – Podmienky realizácie transférov zrážaného uhličitanu vápenatého ( PCC ) z výroby ( SMS ) do MBP SCP, a.s.

**A.17.** Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie látok (suroviny, vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č.2.

Tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
buničiny vo vodolátke a nakupované buničiny	podľa potrieb výroby	vstupné suroviny
vlastný výmet		
pitná voda	podľa potrieb výroby v súlade s internými organizačnými vzťahmi v rámci MBP SCP, a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti	nákup
priemyselná voda		
elektrická energia		
para		
tlakový vzduch		
Uhličitan vápenatý		vstupné suroviny
Škrob povrchový		

#### 4. Odber vody

**A.18.** Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

**A.19.** Realizovať odber priemyselnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

**A.20.** Merať odber pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).

**A.21.** Merať odber priemyselnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).

**A.22.** Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody - mesačne.

**A.23.** Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere priemyselnej vody – mesačne .

#### 5. Technicko-prevádzkové podmienky

**A.24.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade so schváleným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len súbor TPP a TOO), v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi (TR – 11120/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.17) a s podmienkami určenými v integrovanom povolení

**A.25.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.

**A.26.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií hlavne do ovzdušia a do vôd, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd, odpadového hospodárstva.

- A.27.** Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru TPP a TOO.
- A.28.** Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“), využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.
- A.29.** Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.
- A.30.** Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v rozsahu podľa návrhu predloženého na ObÚŽP v Ružomberku), v súlade s vyhláškou č.61/2004 Z.z. a v súlade so zákonom o IPKZ viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov . Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.
- A.31.** Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :
- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu,
  - prevádzkové parametre pre prípravňu,
  - prevádzkové parametre pre PS17,
  - údaje o poruchách počas prevádzky
  - záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu , údržby resp. plánované odstávky PS 17,
  - výmeny rukávov vo filtri JV 140.
- A.32.** Ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.
- A.33.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia s obsahom tohto integrovaného povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.34.** V súlade so zákonom o IPKZ umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a poskytnúť pravdivé vysvetlenia a úplné informácie o stave prevádzky.
- A.35.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery surovín a pomocných chemikálií.
- A.36.** V prevádzke skladovať prípravky a chemikálie v množstve potrebnom maximálne na 1 týždeň.
- A.37.** Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v TR – 11120/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.17 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu , ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera.

- A.38.** Prevádzkové parametre riadenia výroby na PS 17 dodržiavať podľa prevádzkového predpisu zo dňa 15.11.2006 – Parametre výroby PS 17 a jeho následných aktualizáciách.
- A.39.** Výrobu na PS 17 riadiť pomocou používaných riadiacich systémov uvedených v Trvalom technologickom reglemente - Papierenský stroj č. 17 , platnom od 01.11.2006 a jeho následných aktualizáciách, menovite
- systém riadenia kvality QCS,
  - riadiaci systém prípravne a papierenského stroja DCS,
  - detekčný inšpekčný systém WIS,
  - kamerový systém HPW,
  - meranie porozity MP,
  - inšpekčný systém Sensodec ISS,
  - meranie retencie RET,
  - meranie stupňa mletia,
  - meranie odvodňovania v lisoch – Ecoflow EFW.
- A.40.** Zabezpečiť bezchybnú funkciu kaskádového spôsobu chodu vyhrievania PS č.17. bezchybným chodom kondenzátora pre tvorbu vákua.
- A.41.** Pravidelne merať teploty povrchu valcov a zisťovať, či nedochádza k zhoršeniu odvodňovania valcov pri rovnakých podmienkach (tlak pary, rýchlosť stroja, plošná hmotnosť papiera,...), v súlade s Trvalým technologickým reglementom - Papierenský stroj č. 17 , platným od 01.11.2006 a jeho následných aktualizáciách.
- A.42.** Odlučovacie zariadenia - odvzdušňovací filer FC3J24V na sile enzymatického škrobu prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených výrobcom, zabezpečiť vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.43.** Výmenu filtra resp. filtračných vložiek a opravy na filtri FC3J24V zaznamenávať do priebežnej prevádzkovej evidencie.
- A.44.** Vo výrobnej časti v stanovených časových intervaloch (uvedených v Súbore TPP a TOO PS 17 zo dňa 14.03.2006) zaznamenávať hlavne tieto údaje :
- množstvo a druh vyrobeného papiera
  - počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjača a orezávača papiera
  - čas výpadkov odlučovača JV 140 kvôli poruche
  - dobu stáčania cisterny a počet privezených cisterien so škrobom
- A.45.** Všetky priestory vyhradené na skladovanie materiálu musia spĺňať základné bezpečnostné požiadavky na sklady (STN 269030).
- A.46.** Meráciu a regulačnú techniku a riadiace systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.
- A.47.** Späťne získavať vlákna čistením odpadových vôd na vákuovom diskovom filtri (polydisku) a využiť ich späťne vo výrobe.
- A.48.** Filtráty z polydisku späťne používať vo výrobnom procese ako dopĺňaciu vodu, preplachovú vodu, riediacu vodu a stričkovú vodu a na riedenie resp. rozvlákňovanie buničín na BU „Vláknitá linka“.

- A.49.** Pravidelne kontrolovať dávkovanie biocidného systému dodávateľskou firmou. Kontrolu vykonávať 1 x za týždeň.
- A.50.** Dodržiavať pracovný postup Kontrola a riadenie odpadových vôd z 01.05.2005 popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie zo PS 17.
- A.51.** Linku kationického škrobu prevádzkovať podľa pracovného postupu Riadenie linky kationického škrobu zo dňa 01.05.2005 .

## **6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami (NL)**

- A.52.** Pravidelne odoberať vzorky na výstupe odpadových vôd z PS 17 do papierenskej MČOV, na výstupe prečistených odpadových vôd z papierenskej MČOV do „chemickej kanalizácie“, na výstupe časti odpadových vôd z PS 17 do chemickej kanalizácie a kontrolovať ich na obsah škodlivín, uvedených v podmienkach monitorovania emisií do vôd.
- A.53.** Priemerné mesačné emisie CHSK udržiavať na hodnote do 1,3 kg/t (Ntto) dodržiavaním nízkej hladiny výmetu v nádržiach pre zamedzenie vzniku prepadu na kanál pri dlhých prietrhoch PS 17. Vykonávať denný monitoring a analýza poruchových stavov.
- A.54.** Znížiť priemerné mesačné špecifické množstvo produkovaných odpadových vôd v termíne do 01.04.2007 na hodnotu 14 m<sup>3</sup>/t ( Ntto) realizáciou nasledovných opatrení :  
- vracat' filtrátovú vodu na BU „Vláknitá linka“ – do výroby celulózy,  
- vykonávať denný monitoring a analýzu poruchových stavov.
- A.55.** Znížiť priemernú mesačnú špecifickú spotrebu čerstvej vody v termíne do 01.07.2007 na úroveň 8,65 m<sup>3</sup>/t ( Ntto) realizáciou nasledovných opatrení :  
- využívať oteplenú vodu v prípravni kationického škrobu a retenčného prostriedku,  
- využívať oteplenú vodu na prípravu povrchového škrobu,  
- využívať oteplenú vodu na upchávkach vákuových čerpadiel deculátora,  
- vykonávať denný monitoring a analýza poruchových stavov,  
- využívať oteplenú vodu na tesnenie vákuových vývev deculátora,  
- zrealizovať automatické riadenie prietoku čerstvej vody do chladiča deculátora.
- A.56.** Dôslednou kontrolou a údržbou rozvodov vody, pary a iných médií, ako aj výmenou vodovodného potrubia zamedziť prípadným stratám vody a ostatných médií na prevádzke.
- A.57.** Viest' evidenciu o vykonaných meraniach a rozboroch a namerané hodnoty archivovať 5 rokov.
- A.58.** Vody z povrchového odtoku - dažďové vody mechanicky prečisťovať na MČOV dažďových vôd a v prípade prekročenia limitných hodnôt pre vypúšťanie odpadových vôd z MČOV dažďových vôd do toku ich odvádzať na koncové čistenie do SČOV Hrboltová v súlade s príslušnými internými smernicami MBP SCP, a.s.
- A.59.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody



následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku MBP SCP, a.s.

- A.60.** Množstvo priemyselných odpadových vôd čistených na mechanickej čistiarni (MČOV-Supra) nesmie prekročiť dennú kapacitu ČOV uvedenú v prevádzkovom poriadku čistiacej stanice (1344 m<sup>3</sup>/h, t.j. 32 256 m<sup>3</sup>/deň, PS 17 produkuje 6454 m<sup>3</sup>/deň). Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie týchto vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti MBP SCP, a.s.
- A.61.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 17.
- A.62.** Vykonávať určený monitoring odpadových vôd.
- A.63.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza s NL – glykol, protislizové prostriedky – biocid, hydroxid sodný, glejido, škrob, retenčný prostriedok, optický zjasňovací prostriedok, nuancovacia farba a nakladá sa s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiadúcemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- A.64.** NL a nebezpečné odpady (ďalej len „NO“) v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd - zhromažďovať ich v uzamknutých priestoroch, ktoré zodpovedajú podmienkam pre zhromažďovanie týchto látok.
- A.65.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch NL a NO a v prevádzke, kde sa s NL zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.66.** NL musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným NL Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.67.** Nakladať s NL sa môže len vtedy, keď je zabezpečený stály dozor, ak sú obaly nepoškodené, zabezpečené proti pádu, úniku rozbitiu ap.
- A.68.** Pre manipuláciu s NL určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní s NL.
- A.69.** Vydávať a prijímať NL môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.70.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo NL, zároveň dodržiavať bezpečnostné predpisy.
- A.71.** Jedy, žieraviny, NL a obaly znečistené NL musia byť viditeľne označené predpísaným označením a identifikačným listom NL.
- A.72.** V priestoroch skladovania a používania NL musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.73.** Stáčacie miesto povrchového škrobu dovybaviť zábranou proti vniknutiu škrobu do kanalizácie, v termíne do 31.12.2006 resp. prekryť zábranou proti vniknutiu do kanalizácie.

**A.74.** S použitými obalmi NL zaobchádzať ako s NO.

**A.75.** V príručnom sklade horľavých kvapalín je povolené skladovať ropné látky, prázdne obaly z ropných látok a odpadové ropné látky v množstvách podľa tabuľky č.3.a, 3.b:

Tabuľka č.3.a

Názov	Maximálne množstvo
Petrolej	200 litrov
Mobil DTE PM 220	200 litrov
Mobil DTE 25	200 litrov
Spartan 150	200 litrov
Spartan EP 680	200 litrov
Mobil GEAR 627	200 litrov
TERESO 46	200 litrov
Mazací tuk Mobillux EP2	50 kg
Mazací tuk Mobilith SHC 220	50 kg
Prázdne obaly z ropných látok	2 sudy po 200 l

Tabuľka č.3.b

Názov	Maximálne množstvo
Mazací tuk	100 kg
Textilný materiál čistý	25 kg
Vapex čistý	20 kg
Vapex použitý	100 kg
Odpadový petrolej 07 01 04	Spolu v použitom oleji
Kal z nádrží a sudov - olejové odpady – iné emulzie 13 08 02	200 kg
Textilný materiál použitý – absorbenty, handry na čistenie, olejové filtre 15 02 02	50 kg
Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje 13 02 06 + odpadový olej zo spaľovacích motorov a prevodoviek 13 02 08 + odpadový hydraulický olej 13 01 13	200 kg

**A.76.** V prevádzke sa nakladá s NO uvedenými v tabuľke č.4:

Tabuľka č.4

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu
07 03 04	Iné rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy
08 03 17	Odpadový toner
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)
15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL
16 02 13	Vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12
16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií

20 01 33	Batérie a akumulátory
20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť

## B. Emisné limity

### B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

#### B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 17“ :

Zdroj emisií PS17	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Navrhovaná hodnota
Pneumatická doprava škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FC3J24V, výrobca WAM GmbH Nemecko	TZL	Hmotnostná koncentrácia : $150 \text{ mg.m}_n^{-3}$ Hmotnostný tok: <0,5 kg/h
Filter orezávača – rozvlákňovanie okrajových orezov prevíňovača Beloit	Výdych – výstup z textilného filtra typu JV 140, výrobca Delta Neu, Francúzsko	TZL	Hmotnostná koncentrácia : $150 \text{ mg.m}_n^{-3}$ Hmotnostný tok: <0,5 kg/h

#### B.1.2. Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

#### B.1.3. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ:

Pre zdroje emitujúce organické plyny a pary platia od 1.1.2005 tieto všeobecné podmienky prevádzkovania:

- pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

#### B.1.4. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny – týždenná zásoba chemikálií pre výrobu papiera, skladované pri PS 17, boli riadne uzatvorené.

### B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

**B.2.1. Kvalita vôd z povrchového odtoku - emisné limity sa nestanovujú****B.2.2. Kvalita odpadových vôd**

Pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z výroby papiera na PS č.17, ktoré sú spoločne s odpadovými vodami z PS č.16 a ( sú tam aj vody z PS č.1) predčísťované na mechanickej čistiarni (MČOV - Supra), platia limitné hodnoty určené v internom kanalizačnom poriadku MBP SCP.

**B.2.3. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku a odpadových vôd****B.2.3.1. Monitoring podzemných vôd - nie je stanovený****B.2.3.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku**

Vody z povrchového odtoku - dažďové vody od jednotlivých producentov v areáli MBP SCP, a.s. nie sú monitorované, monitoruje sa iba súhrnný vstup a výstup do MČOV dažďových vôd.

**B.2.3.3. Monitoring odpadových vôd****B.2.3.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený****B.2.3.3.2. Priemyselné odpadové vody**

Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A- výstup z PS 17 do papierenskej kanalizácie, B- výstup z PS17 do chemickej kanalizácie.

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m <sup>3</sup> ]	A,B	1 x mesačne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne, meradlom prietoku Nivosonar - výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka laboratória ŽP MBP SCP, a.s.

Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK-Cr, BSK <sub>5</sub> , NL, RL,	A,B	2 x ročne *	*- do konca roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 1 rozboru vlastným laboratóriom ŽP ,v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : N <sub>celk</sub> , P <sub>celk</sub> , NEL, PAL – A	A,B	2 x ročne *	*- do konca roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 1 rozboru, v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ : Q, CHSK, NL, pH	A	denne	Podľa interného kanalizačného poriadku , vlastným laboratóriom ŽP.
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ : BSK <sub>5</sub> , CHSK, NL, RL, zbytok po žíhaní	B	1 x týždenne	Podľa interného kanalizačného poriadku , vlastným laboratóriom ŽP.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : AOX	A,B	1 x ročne	- v roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí jeden rozbor, v nasledujúcich po jeden rozbor akreditovanou organizáciou (vrátane odberu vzorky odpadovej vody)

#### B.2.3.3.3. Podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd :

##### a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - výstup z PS17 do papierenskej kanalizácie

„B“ - výstup z PS17 do chemickej kanalizácie

##### b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín

- pri ukazovateli NEL – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

##### c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch a výsledky laboratória ŽP SCP.

**d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov**

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

**B.2.3.3.4.** Používané meracie prístroje musia podliehať štátnej metrologickej kontrole.

**B.2.3.3.5.** Údaje o emisiách do vôd evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade s ustanoveniami a prílohami vyhlášky MŽP SR č. 391/2003, ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ.

**B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie****B.3.1. Hluk**

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo **vonkajších** priestoroch:

- výrobné zóny - 70 dB

Vo **vonkajšom** prostredí na hranici pozemku pri dotyku s obytnou zónou

- limity pre deň – 50 dB
- limity pre večer – 50 dB
- limity pre noc – 45 dB

**B.3.2. Žiarenie**

Žiariče sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi špeciálnymi predpismi (OS – 72 – S Ochrana a organizácia prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia)

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien :

P. č.:	Zariadenie	Číslo žiariča	Rádio-nuklid	Číslo osvedčenia	Aktivita ku:
30.	PS17 Sonda č.1	K1265-P	<sup>85</sup> Kr	165-08-02-1-549	9,3 GBq VIII. 1996
33	PS17 Sonda č.2	K1272-P	<sup>85</sup> Kr	166-08-02-1-549	9,3GBq VIII. 1996

**Monitoring** : nie je stanovený

Navrhnuté opatrenia pre vnútorné prostredie:

**B.3.3.** Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty pre deň, večer a noc uvedené v NV č. 339/2006 Z.z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

**B.3.4.** Pre prácu s nebezpečnými faktormi, ktoré sa používajú v procese výroby papiera v prípravni látky PS 17, vypracovať posudok o riziku a prevádzkový poriadok a obidva dokumenty predložiť na schválenie na RÚVZ so sídlom v Liptovskom Mikuláši. Termín predloženia na RÚVZ - 30.04.2007.

**B.3.5.** Posúdiť riziko expozície hluku pracovníkov PS 17 a vypracovať prevádzkový poriadok a posudok o riziku expozície hluku. Termín predloženia na RÚVZ - 30.04.2007.

## **C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)**

Na základe posúdenia prevádzky podľa hľadísk uvedených v prílohe č.3 zákona o IPKZ pri určovaní najlepších dostupných techník a porovnania prevádzky s najlepšími dostupnými technikami z referenčných dokumentov BREF-ov pre výrobu papiera vyplynulo, že trvalo sa musia vykonávať nasledovné opatrenia:

- C.1.** Zaistiť databázu všetkých používaných chemikálií a prísad obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.
- C.2.** Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať inšpekcii na vyžiadanie resp. 1x ročne.
- C.3.** Hlásiť prevádzkovateľovi MČOV- Supra náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 17 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.

## **D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov**

- D.1.** Nakladať s NO len na základe súhlasu vydaného podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve a dodržiavať podmienky uvedené v súhlase na nakladanie s NO.
- D.2.** Pri vzniku nového druhu NO požiadať inšpekciu o rozšírenie súhlasu na nakladanie s NO.
- D.3.** Pri nakladaní s NO plniť povinnosti držiteľa odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.4.** Všetky miesta zhromažďovania, manipulačné plochy, nádoby a kontajnery na NO označiť varovnými symbolmi a identifikačným listom NO.
- D.5.** Oboznámiť pracovníkov, ktorí nakladajú s NO s postupom nakladania s NO a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO.
- D.6.** Umiestniť Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.
- D.7.** NO odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.8.** Zabezpečiť umiestnenie prostriedkov pre prípad havárie na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.

- D.9.** Zabezpečovať prepravu NO iba s príslušným povolením na prepravu NO, prípadne zabezpečiť prepravu NO u dopravcu oprávneného na prepravu NO v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku odpadového hospodárstva.
- D.10.** NO a opotrebované ropné látky zneškodňovať na základe zmluvného zabezpečenia s osobami a firmami, ktoré sú oprávnené na ich zneškodnenie.
- D.11.** Každé 3 roky odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto povolenia oznámiť inšpekcii, či došlo k zmene v nakladaní s NO. V prípade zmeny je potrebné požiadať inšpekciu o vydanie nového súhlasu na nakladanie s NO.
- D.12.** Kompozitné obaly (big bag) z kationického škrobu, antistatického prípravku (kuchynská soľ), ukladať na mieste určenom pre tento druh odpadu.
- D.13.** Prázdne kontajnery z optických zjasňovacích prostriedkov – obal z plastov (kontajner z plastu), prázdne obaly z retenčného prostriedku a plastové vrecia z flokulantu je obsluha povinná uskladniť na mieste určenom na tento účel.
- D.14.** Vyliatu pigmentovú farbu posypať savým materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na nebezpečný odpad.
- D.15.** Predchádzať vzniku odpadov v prevádzke.
- D.16.** Vzniknuté odpady prednostne materiálovo alebo energeticky zhodnocovať.
- D.17.** Všetok papierový odpad z výroby rozvlákňovať a spätne používať vo výrobe.
- D.18.** Separovať odpad a zhodnocovať ho prostredníctvom oprávnenej organizácie.
- D.19.** Zhromažďovať kovový odpad na odpredaj oprávnenej organizácií.
- D.20.** Znížiť straty vlákien a plnív účinným odlučovaním na diskovom filtri – polydisku.
- D.21.** Dodržiavať záväzné opatrenia uvedené v aktuálnom a platnom „Programе odpadového hospodárstva“ schválenom príslušným správnym orgánom.
- D.22.** Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa Katalógu odpadov.
- D.23.** Pri činnostiach v laboratóriu PS 17 dodržiavať prevádzkový poriadok laboratórií PS 16/17, PS 18, vstupná kontrola CHTÚ zo dňa 05.04.2004.
- D.24.** Dopracovať do „Havarijného plánu - odpadové hospodárstvo“ (ďalej len „HP“) údaje, kde sú skladované znečistené handry a znečistený Vapex) priamo na PS 17, popísať postup nakladania s NO a doplniť o grafické znázornenie rozmiestnenia zberných nádob na NO a miesta zhromažďovania a skladovania NO. „Havarijný plán“ umiestniť v prevádzke „Divízia na výrobu papiera – PS č.17.“ na miestach nakladania s NO. Dopracovaný HP zaslať inšpekcii do 31.07.2007.
- D.25.** NO zhromažďované na určených miestach musia byť uložené vo vhodných obaloch, zabezpečené proti vniknutiu vody a riadne označené identifikačnými listami NO.



- D.26.** Vykonávať zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade NO (centrálne v MBP SCP, a.s.).
- D.27.** Nakladať so vzniknutými odpadmi v súlade so schváleným „Programom odpadového hospodárstva (POH)“, organizačnou smernicou OS-45-E – „Opadové hospodárstvo“, prevádzkovým poriadkom PP 03 – „Nakladanie s nebezpečným odpadom a vybranými druhmi odpadov“ a havarijným plánom OI 01 E – „Havarijný plán – odpadové hospodárstvo“.
- D.28.** Viest' evidenciu o odpadoch v súlade s platnými právnymi predpismi a prevádzkovým poriadkom PP 01 – OH – „Evidencia v odpadovom hospodárstve“.
- D.29.** Zabezpečovať analytickú kontrolu odpadov v rozsahu stanovenom všeobecne záväzným právnym predpisom pre odpadové hospodárstvo.
- D.30.** Vykonávať zber a zhromažďovanie opotrebovaných olejov a vody obsahujúcej olej v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP).
- D.31.** Uprednostňovať výrobky s dlhšou životnosťou pred výrobkami na jedno použitie.
- D.32.** Pri dodávkach surovín a materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.33.** Prijímať opatrenia na znižovanie množstiev odpadov, so osobitným zameraním na NO.
- D.34.** Informovať, školiť a vychovávať zamestnancov v oblasti odpadového hospodárstva.
- D.35.** Využívať vybudovaný a certifikovaný EMS na zlepšovanie v oblasti odpadov.
- D.36.** V príručnom sklade horľavých kvapalín je dovolené zhromažďovať odpadový petrolej 07 01 04, odpadový olej z iných motorových, prevodových a mazacích olejov 13 02 08, odpadový hydraulický olej 13 01 13, olejové odpady – iné emulzie 13 08 02 a použitý materiál na zachytávanie olejov 15 02 02, syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje 13 02 06 vo vhodných obaloch, zabezpečený proti vniknutiu vody a riadne označený identifikačným listom nebezpečných odpadov do doby ich odovzdania do skladu nebezpečných odpadov resp. v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP, a.s.).
- D.37.** Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia vznikajú ako pôvodcovi druhy odpadov uvedené v tabuľke č.6 a nakladá s NO uvedenými v tabuľke č.4.

Tabuľka č.6

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	04 02 09	Odpad z kompozitných materiálov	O
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O
6.	17 04 05	Železo a oceľ	O
7.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

- D.38.** Pri činnostiach v laboratóriu PS 17 vznikajú tieto odpady :

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	07 03 04	Iné rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N
2.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	N
3.	08 03 17	Odpadový toner	N
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
7.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

## E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Udržiavať elektrické a parné zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu tak, ako je to uvedené sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch.
- E.2.** Používať lisovacie technológie s rozšírenou lisovacou zónou (shoe press) za účelom účinnejšieho odvodnenia papierového pásu v lisovej časti papierenského stroja.
- E.3.** Pravidelne kontrolovať všetky meracie a regulačné prístroje obsluhou jednotlivých zariadení v súlade s prevádzkovými predpismi.
- E.4.** Používať zariadenia z nižšou mernou spotrebou tepla.
- E.5.** Spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave. Pravidelne vykonávať ich kontrolu a o kontrole a údržbe viesť evidenciu, nakoľko sledovaním energetických tokov, dobrou údržbou a kontrolou elektrických zariadení, používaním zariadení s nižšou spotrebou elektrickej energie dôjde k nižšej spotrebe a šetreniu elektrickej energie.
- E.6.** Na osvetlenie používať úsporné žiarovky a žiarivky.
- E.7.** Na elektromotoroch pre pohony ventilátorov a čerpadiel použiť frekvenčné meniče, kde je to účelné.
- E.8.** Sledovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.9.** Vykonávať pravidelnú údržbu a kontrolu zariadení a elektrických spotrebičov o vykonaných previerkach a kontrolách zhotovovať záznam.
- E.10.** Pravidelnou kontrolou a údržbou potrubných rozvodov: pitnej a úžitkovej vody, rozvodu vzduchu eliminovať straty na čo najnižšiu možnú mieru.
- E.11.** Vo vykurovacom období dbať na dostatočné uzatvorenie vykurovaných objektov a zabrániť nežiadúcim únikom tepla.
- E.12.** Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti a o zistenej spotrebe viesť záznamy.

- E.13.** Sledovať a vyhodnocovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.
- E.14.** Včasne poskytovať informácie o energetickej výkonnosti pracovníkom zodpovedným za hospodárenie s energiami.
- E.15.** Viest' záznamy o zrealizovaných šetreniach a korekciách reagujúcich na zmeny v spotrebe a výkonnosti energie a sledovať energetickú a finančnú úsporu.
- E.16.** Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.
- E.17.** Využívaním odpadového tepla z procesu sušenia dosahovať hospodárnejšie využívanie energie.
- E.18.** Znižovať množstvo výmetu, ktoré je potrebné opätovne spracovať.

## **F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky**

- F.1.** Akékoľvek presypanie alebo preliatie nádrží s povrchovým, kationickým škrobom, opticky zjasňovacím prostriedkom, pigmentovými farbami, retenčným prostriedkom a flokulantom zapísať do denného hlásenia operátora prípravne chemikálií príčinu vzniku úniku, množstvo uniknutého produktu a spôsob odstránenia.
- F.2.** Pri vysypaní práškoveho povrchového škrobu treba prášok pozametať, dať do vreca a odvieŕť do skladu ako pevný odpad (biologicky odbúrateľný).
- F.3.** Pri netesnosti zariadenia na prípravu povrchového škrobu a následnom úniku škrobového roztoku povrchový škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie.
- F.4.** Pri netesnosti zariadenia na prípravu kationického škrobu a následnom úniku škrobového roztoku kationický škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie, zbernej nádrže (jímky) a odtiaľ prečerpať do chemickej kanalizácie v prípravni chemikálií.
- F.5.** Pri prelievaní kontajnera s optickým zjasňovacím prostriedkom dbať na bezpečnostné predpisy pre prácu s vysokozdvížným vozíkom a na nebezpečenstvo vyliatia prostriedku do vôd.
- F.6.** Pri vyliatí retenčného prostriedku, flokulantu, biocídnych prostriedkov pigmentových farieb chemikáliu posypať savým materiálom (vapexom, pilinami ap.) a umiestniť do nádob určených na nebezpečný odpad.
- F.7.** Dodržiavať prevádzkové predpisy stanovujúce postupy a činnosti zabezpečujúce prevádzkovanie zariadení, riadenie výrobných procesov a ochranu zložiek životného prostredia v súlade s cieľmi vedenia spoločnosti v oblasti ochrany životného prostredia.

Tieto prevádzkové postupy pravidelne kontrolovať, pre zistené nedostatky vypracovať, zaviesť a skontrolovať realizáciu nápravných opatrení. V prípade potreby aktualizovať v súlade s organizačnými predpismi prevádzkovateľa.

- F.8.** Dodržiavať „Havarijný plán“ vypracovaný podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, popisujúci spôsob nakladania, manipulácie a predchádzania havarijným stavom s látkami, ktoré môžu pri havarijnom úniku ohroziť alebo poškodiť životné prostredie. Schválený Havarijný plán aktualizovať 1 x za 5 rokov, alebo pri organizačných zmenách, alebo v prípade uvedenia do prevádzky nového objektu, v ktorom sa manipuluje s NL, viesť záznam o pravidelnom preškolení zamestnancov.
- F.9.** Predchádzať vzniku novej havárie dodržiavaním zásadných pravidiel pre reguláciu stavu zásob a zanášky výmetu na PS 17 v príslušných nádržiach suchého a mokrého výmetu, v súlade s prevádzkovým predpisom Regulácia stavu zásob a zanášky výmetu na PS 17 zo dňa 01.01.2006.
- F.10.** Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie v prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.11.** Predchádzať haváriám pravidelnou údržbou zariadení, vybavením prevádzky prostriedkami na zneškodnenie havarijných únikov a ich pravidelnou kontrolou.
- F.12.** Bezodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok do životného prostredia.
- F.13.** Zabezpečiť vizuálnu kontrolu a pravidelné čistenie kanalizačnej siete 1 x ročne patriacej PS 17.
- F.14.** Udržiavať dobrý technický stav zariadení na skladovanie, dopravu, zachytávanie a manipulačnú činnosť v prevádzke pri nakladaní s nebezpečnými látkami a prevádzkovať danú činnosť, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do vody, pôdy a k ohrozeniu životného prostredia.
- F.15.** Všetky skladovacie zásobníky, nádrže, záchytné vane a havarijné nádrže na NL musia byť nepriepustné, odolné voči pôsobeniu nebezpečných látok. Tieto zariadenia musia mať vykonané skúšky tesnosti doložené certifikátom alebo zápisom o vykonaní skúšky tesnosti v zmysle podmienok uvedených vo vykonávacej vyhláške k zákonu o vodách.
- F.16.** Aktualizovať plány údržby, plány generálnych a stredných opráv a plány kontroly v súlade s legislatívnymi predpismi.
- F.17.** Predchádzať vzniku požiarov dodržiavaním organizačnej smernice OS-35-S Požiarne štatút zo dňa 30.05.2005.
- F.18.** Pri skladovaní a manipulácii s požiarne nebezpečnými látkami dodržiavať organizačnú smernicu OS-60-ES Požiarne nebezpečné látky zo dňa 30.05.2005.

- F.19.** Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.
- F.20.** Na všetkých miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza s NL, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...a pod).
- F.21.** Všetky NL používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v úradnom jazyku, technické listy nie sú postačujúce.
- F.22.** Viest' presnú evidenciu o spotrebe všetkých NL v prevádzke.
- F.23.** Všetky úkony spojené s údržbou a kontrolou prevádzky musí obsluha zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- F.24.** Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určiť termín ich ďalšej kontroly .
- F.25.** Vykonávať skúšky tesnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe) odbornou organizáciou každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky podľa príslušných STN, zabezpečovať ich pravidelné čistenie a údržbu.
- F.26.** Záznamy o vykonaných skúškach tesnosti záchytných vaní, ich čistení a údržbe viest' v prevádzkovej evidencii.

## **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## **H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

### **I.1. Kontrola emisií do ovzdušia**

- I.1.1.** Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu 1 x ročne.

**I.2. Kontrola vôd**

**I.2.1.** Monitorovať vodomerm spotrebu pitnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.

**I.2.2.** Monitorovať spotrebu priemyselnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, 1 x mesačne.

**I.2.3.** Monitorovať množstvo a kvalitu vypúšťaných priemyselných odpadových vôd v kontrolných profiloch A a B podľa tabuľky č.5.

**I.2.4.** Výsledky z monitoringu zasielať na inšpekciu spolu 1 x ročne.

Monitoring podzemných vôd nie je stanovený.

Monitoring vôd z povrchového odtoku nie je stanovený.

Monitoring spaškových odpadových vôd nie je stanovený.

**I.3. Kontrola odpadov**

**I.3.1.** Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch v návaznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve pre každý odpad zvlášť.

**I.3.2.** Predkladať inšpekcii a ObÚŽP v Ružomberku hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a o nakladaní s ním, 1 x ročne.

**I.4. Kontrola hluku a žiarenia**

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

**I.5. Kontrola spotreby energií**

**I.5.1.** Priebežne monitorovať všetky energie, spotreby zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne a vyhodnocovať 1 x ročne.

**I.6. Kontrola prevádzky**

**I.6.1.** Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.7.

Tabuľka č.7

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa TR –11120/TR-05- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.17

2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch, kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované nebezpečné látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

\* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

**I.7. Podávanie správ****I.7.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.8.

Tabuľka č.8

Tabuľka 5.6				
Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade s vyhl. č.391/2003 Z.z.	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ovzdušie				
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP, Ružomberok

Oznámenie o množstve vypustených znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	ObÚŽP, Ružomberok
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania odpadových vôd	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				
Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		do 31.1. nasledujúceho roka		ObÚŽP, Ružomberok
Oznámenie či nedošlo k zmene v nakladaní s NO	1 x za 3 roky, v prípade zmeny ihneď		písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		záverečné správy do 60 dní od vzniku		dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

ObÚŽP – Obvodný úrad životného prostredia, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina, NEIS – národný emisný informačný systém  
vyhl. č.391/2003 Z.z. – vyhláška č.391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č.245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**I.7.2.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

**I.7.3.** Prevádzkovateľ je povinný vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na jednotlivé zložkové rozhodnutia, vykonať opravu a odvolať sa na integrované rozhodnutie, pokiaľ nahrádza zložkové rozhodnutie.



## **J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne a v prevádzkovom predpise.
- J.3.** Obsluha musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať, o školeniach musí byť spísaný záznam.
- J.4.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, dekontamináciu zariadenia, odstránenie a likvidáciu zariadenia.

## **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu**

- K.1.** Vyčerpať a zlikvidovať všetky NL (oleje, chemikálie) z nádrží potrubí i zariadení.
- K.2.** Vyčistiť a prepláchnuť všetky nádrže, zariadenia a potrubia od NL.
- K.3.** Pre ukončenie činnosti prevádzky a jej likvidáciu vypracovať samostatný projekt (podľa rozsahu, či pôjde o likvidáciu budov alebo len zariadení).
- K.4.** Pred ukončením činnosti prevádzky v dostatočnom predstihu písomnou formou informovať povolujujúci orgán. Rozhodnutie o ukončení činnosti prevádzky spojené s likvidáciou prevádzky včítane stavieb oznámiť písomne povolujuúcemu orgánu, spolu s postupom (projektom) ukončenia a likvidácie prevádzky.
- K.5.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť SIŽP na schválenie.
- K.6.** Predložiť inšpekcii opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a plán opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečistenia životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.7.** Všetky pracovné operácie dokončiť až do finálneho výrobku.
- K.8.** Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fáza odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickým reglementom, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi.
- K.9.** Vyskladniť všetky druhy surovín, materiálov, výrobkov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze likvidácie médií zabezpečiť :
  - vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií

- odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru
  - odvoz všetkých nádob z plynými médiami
  - vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí
  - prefúknutie všetkých potrubí a zariadení, ktorými prechádzali plyné médiá.
- K.10.** Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj, použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov nakladania s odpadmi).
- K.11.** Zabezpečiť vyčistenie všetkých prevádzkových zariadení, ošetrovanie strojov, vyprázdniť a vyčistiť všetky prevádzkové nádrže, zásobníky, vyčistiť kanalizačné šachty a vypláchnuť kanalizačné potrubia priemyselnej kanalizácie a zabezpečiť finálnu separáciu odpadov a ich zneškodnenie u oprávnených organizácií.
- K.12.** Odstaviť všetky zdroje energií v prevádzke.
- K.13.** Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, zachytých nádrží a celého príslušného areálu. Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.14.** V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami chemikálií, NL, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.15.** V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie (hlučnosť, prašnosť). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.16.** Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.
- K.17.** Ukončenie činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.

## O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods.1 zákona o IPKZ, na základe

konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, zákona o vodách, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, Ružomberok zo dňa 29.06.2006. So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 29.06.2006 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 20 000,- Sk .

Prevádzka „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.17“ je umiestnená na pozemkoch parcelné č. 7753, 7821, 7826/1, 7826/2, 7827, 7828 v k.ú. Ružomberok, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 04.08.2006 účastníkom konania, dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.17“.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 12 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula 08.09.2006 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť. Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila inšpekcia pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 21.09.2006 sa zúčastnili prevádzkovateľ, dotknuté orgány a ostatní účastníci konania. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutými vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ:

Regionálny úrad verejného zdravotníctva (ďalej RÚVZ) so sídlom v Liptovskom Mikuláši :

- Vyjadrenie č. 2006/01657-MUDr. Hudák zo dňa 05.09.2006

RÚVZ so sídlom v Liptovskom Mikuláši súhlasí s vydaním IP a požaduje plniť nasledovné opatrenia :

1. Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty pre deň, večer a noc uvedené v NV č. 339/2006 Z.z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

2. Pre prácu s nebezpečnými faktormi, ktoré sa používajú v procese výroby papiera v prípravni látky PS 17, vypracovať posudok o riziku a prevádzkový poriadok a obidva dokumenty predložiť na schválenie na RÚVZ so sídlom v L. Mikuláši.

3. Posúdiť riziko expozície hluku pracovníkov PS 17 a vypracovať prevádzkový poriadok a posudok o riziku expozície hluku.

Stanovisko inšpekcie: pripomienky sú zapracované v podmienkach B.3.3. , B.3.4. a B.3.5.

Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, úsek štátnej správy ochrany ovzdušia :

- Vyjadrenie č. ŠSOO-2006/01237-00002 zo dňa 04.09.2006

1. ObÚŽP v Ružomberku rozhodnutím č.j. ŠSOO-2006/00003-00010 zo dňa 02.05.2006 vydal súhlas podľa § 22 ods. 1 písm. f) zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia súhlas na vydanie Súboru TPP a TOO pre predmetný veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

Stanovisko inšpekcie: Podmienka súhlasu bola zapracovaná do povolenia ako podmienka A.27.

2. V žiadosti o IP je uvedené nesprávne IČO.

Správne IČO je 31 637 051.

3. Projektovaný výkon predmetného zdroja uvádzaný v dokumentácii (rozhodnutie č. OŽP 2001/01056-00002/FR3-Mk zo 06.02.2001 je 110000 t/rok, v žiadosti o IP je 158 840 t/rok.

Stanovisko inšpekcie: Prevádzkovateľ doplnil maximálne denné projektované a skutočné výkony pre všetky typy vyrábaných papierov. Sú uvedené v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 1. Charakteristika prevádzky.

4. Vzhľadom k problematike obsahu VOC vo vodou riediteľných farbách používaných pri výrobe papiera požadujeme, aby v konaní bola jednoznačne preukázaná prítomnosť resp. neprítomnosť VOC v používaných vodou riediteľných farbách.

Stanovisko inšpekcie: Problematika VOC bola podrobne zapracovaná do podmienok B.1.2., B.1.4. a B.1.5.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiacej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín (organické plyny a pary 4. skupiny) a tuhých znečisťujúcich látok zo sila na enzymatický škrob a z rozvlákňovania okrajových orezov prevíňovača BELOIT – filter orezávača prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Pri výrobe papiera sa používajú pomocné suroviny. Údaje o tlaku nasýtených pár a prchavosti týchto látok pri 20° C pri mnohých nie sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov. V prípade, že niektorá látka bude mať tlak nasýtených pár vyšší ako 1,32 kPa, je prevádzkovateľ povinný pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania platné pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina) podľa prílohy č.3 bodu II./4.6 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov, t.j. využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku

plynov a pár do ovzdušia, menovite je povinný dbať, aby všetky kontajnery s pomocnými surovinami, obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny, boli riadne uzatvorené.

Vzhľadom na množstvo používaných pomocných surovín a ku skutočnosti, že hmotnostný tok znečisťujúcej látky je menší ako 3 kg/hod, všeobecné emisné limity podľa prílohy č.3 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

Emisné limity pre emisie do vôd sa neurčujú, nakoľko prevádzka nevypúšťa odpadové vody do povrchových alebo podzemných vôd, určuje sa len monitoring odpadových vôd.

Emisné limity pre vibrácie sa neurčujú, nakoľko prevádzka nie je zdrojom nadmerných vibrácií.

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšie dostupnou technikou (ďalej len „BAT“) inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 5 zákona o IPKZ a prílohy č.3, ktoré stanovuje hľadiská pri určovaní BAT. Pri posudzovaní hľadísk vychádzala inšpekcia z referenčného dokumentu BREF pre výrobu papiera, vydaného Európskou komisiou v júli 2000. Zo zhodnotenia prevádzky v porovnaní s BAT vyplynulo, že prevádzka spĺňa BAT.

Súčasťou konania podľa zákona o IPKZ bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 8 ods.2 písm. a) 8. zákona o IPKZ - súhlas na vydanie a zmeny Súboru TPP a TOO pre PS 17, v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší,
- podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ - určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v súlade s § 33 ods.3 písm. l) zákona o ovzduší.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, vodného zákona, zákona o odpadoch a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

## **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto

rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel  
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
2. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany prírody a krajiny, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
3. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
4. Obvodný pozemkový úrad v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Štúrova 36, 031 01 Liptovský Mikuláš
6. Krajský úrad životného prostredia Žilina, štátna vodná správa, Námestie M.R. Štefánika č.1, Žilina
7. spis