

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

DEKARÉ
dňa: 7 DEC. 2011
podpis: *ly*

Číslo: 6223-35057/2011/Mkš,Kri/470300105/Z6

Banská Bystrica 06. 12. 2011



Hozhodnoto na základe „výsledkov“
dňom 27 DEC. 2011
Dňa 19.12.2011 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povolenia a kontroly (ďalej len „inšpektorát“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa a konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1, č. 4 a č. 7, b) bod č. 3, c) bod č. 10, písm. h) bod č. 1 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 5474-29924/2007/Vir/470300105 zo dňa 14.09.2007, v znení jeho zmien č. 2506-14836/2009/Ško,Kri/470300105/Z1 zo dňa 15.05.2009, č. 5067-22360/2010/Kri,Ško/470300105/Z2 zo dňa 22.07.2010, č. 5068-28339/2010/Mkš,Kri/470300105/Z3 zo dňa 30.9.2010, č. 8160-31958/2010/Mkš/470300105/Z4 zo dňa 02.11.2010 a č. 5938-19948/47/2011/Mkš/470300105/Z5 zo dňa 08. 07. 2011 (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

„Výroba hliníkových odliatkov“

Ladomerská Vieska 394

965 01 Žiar nad Hronom

(ďalej len „prevádzka“)

Príloha

prevádzkovateľa: Nemač Slovakia, s.r.o., Ladomerská Vieska 394, 965 01 Žiar nad Hronom,

ktorou

- vydáva stavebné povolenie pre uskutočnenie stavby „Technologický projekt č. 4“ (bod a);
 - mení integrované povolenie (bod b);
- a) **podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a § 66 stavebného zákona povoľuje uskutočnenie stavby „Technologický projekt č. 4“ na pozemkoch parc. č. 630/1, 630/7, 630/4, 630/5, 637, 589 v katastrálnom území Vieska, a na pozemkoch parc. č. 62/169, 62/253, 62/254, 62/178, 63/3, 64/4, 64/18 v katastrálnom území Horné Opatovce v nasledovnom rozsahu**

b)

stavebných objektov:

SO 01 Výrobná hala 525/8 – prístavba ku hale finálnych operácií 525/6 o pôdorysných rozmeroch 144,73 x 48,62 m je navrhnutá ako oceľová hala opláštená sendvičovými panelmi rozdelená na štyri výrobné priestory (apretúra odliatkov, rozvoj, tepelné spracovanie, mechanické opracovanie). V objekte sa vytvoria priestorové kapacity pre zavedenie nových výrobkov do výrobného programu.

SO 02 Sociálno-prevádzkový prístavok – objekt o pôdorysných rozmeroch 48,62 x 11,96 m bude dvojpodlažný, na prízemí je navrhnutá údržbárska dielňa s portálovým žeriavom, kancelária, laboratórium, sociálne zariadenie a na poschodí sú umiestnené šatne so zázemím.

SO 03 Výrobná hala 525/1, 525/6 – stavebné úpravy

V jestvujúcich výrobných halách sa uskutočnia stavebné úpravy pre osadenie technologických zariadení Flexiline – odlievacie zariadenia – 4 ks, Striko pec 6 – 1 ks, Handte 5,6 – filtračné jednotky – 2 ks, Amínová práčka 3 – 1 ks, Hot boxy a Cold boxy – jadrovacie zariadenia, Vzduchotechnická plošina – vetranie haly – 1 ks.

SO 04 Vrátnica a oplatenie

Na východnej hranici areálu sa osadí kiosková vrátnica, preloží sa existujúca posuvná brána a upraví sa oplatenie.

SO 06 Kanalizácia

Rieši odvedenie dažďových vôd zo strechy prístavby haly a splaškových odpadových vôd do existujúcich delených kanalizácií.

SO 07 Prekládka existujúcich káblov

Preloží sa závesný telekomunikačný kábel na vonkajšiu stenu haly, NN vedenia sa dodatočne uložia do chráničky.

SO 08 Prekládka vodovodu

Preložia sa rozvody pitnej vody 2x DN 150 a úžitkovej vody DN 350, ktoré kolidujú s SO 01 a SO 02.

a prevádzkových súborov:

PS 01.1 Výrobné zariadenie – hala 525/8

Osadia sa 2 automatické technologické zariadenia pre apretáciu odliatkov, 1 linka na tepelné spracovanie odliatkov, 6 CNC strojov a 1 práčka, kontrolné a meracie zariadenia.

PS 01.2 Vzduchotechnika – hala 525/8

Zahŕňa odsávanie od apretácie odliatkov, olejovej hmly od pílenia, mechanického opracovania a vetracie jednotky na náhradu čerstvého vzduchu.

PS 01.3 Prevádzkový rozvod silnoprúdu – hala 525/8

Prístavba objektu 525/8 bude napojená z existujúcej rozvodne v hale 525/8, kde je rezervovaný výkon transformátorov T1 a T2 o výkonoch 2 MVA. Vybudujú sa nové rozvody pre technologické zariadenia, zásuvkové skrine a osvetlenie.

PS 01.4 Rozvody zemného plynu – hala 525/8

Zahŕňa prekládku jestvujúceho areálového rozvodu plynu, vybuduje sa nová odbočka a nové rozvody plynu.

PS 01.5 Potrubné rozvody – hala 525/8

Po obvode a stredovým stĺporadím je navrhnutý zokruhovaný rozvod tlakového vzduchu DN 150 a z neho 5 nových trás DN 100. Pre linku tepelného spracovania sa vybuduje prívod aj odvod chladiacej vody.

PS 02.1 Výrobné zariadenie – 525/1, 525/6

Doplnia sa 4 pracoviská Hot box a 4 pracoviská Cold box na výrobu jadier, 1 taviaca pec na prípravu hliníkovej taveniny, 4 nové a 2 modernizované odlievacie pracoviská, 2 apretačné linky, 2 pracoviská s 3 CNC strojmi, 3 tlakovacie pracoviská, meracie a kontrolné zariadenia.

PS 02.2 Vzduchotechnika – 525/1, 525/6

Zahŕňa odsávanie od odlievacích pecí, taviacej pece Striko 6, jadrovacích strojov, zásobníkov piesku nad jadrovacími strojmi, vzduchotechnické jednotky na náhradu odsatého vzduchu a klimatizáciu laboratórií.

PS 02.3 Prevádzkový rozvod silnoprúdu – 525/1, 525/6

Rieši napojenie nových technologických zariadení, zásuvkové skrine a osvetlenie.

PS 02.4 Rozvody zemného plynu – 525/1, 525/6

Navrhované technologické zariadenia (jadrovacie stroje Hot box 3 až 7, plynová taviaca a udržiavacia pec Striko 6, odlievacie pracovisko Flexiline a vzduchotechnické jednotky) budú napojené na jestvujúce i navrhované rozvody zemného plynu.

PS 02.5 Rozvody dusíka – 525/1, 525/6

Na jestvujúce rozvody dusíka sa v hale 525/1 napoja nové rozvody dusíka pre pracoviská odlievania Flexiline LP.

PS 02.6 Potrubné rozvody – 525/1, 525/6

K navrhnutým technologickým zariadeniam sa vybudujú nové rozvody tlakového vzduchu z jestvujúceho potrubia vedeného po obvode haly aj stredovým stĺporadím, ďalej potrubia chladiacej a priemyselnej vody.

Pre uskutočnenie stavby sa určujú tieto podmienky:

1. Stavba bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom (inšpekciou) v tomto konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obec neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
2. Pred začatím stavby stavebník zabezpečí vytýčenie stavby fyzickou alebo právnickou osobou oprávnenou vykonávať geodetické a kartografické činnosti a zabezpečí autorizačné overenie vybraných geodetických a kartografických činností autorizovaným geodetom a kartografom. Doklad o vytýčení priestorovej polohy stavby predloží stavebník inšpekcii k návrhu na povolenie užívania stavby.
3. Stavba bude uskutočnená dodávateľsky. Dodávateľ stavby bude vybratý výberovým konaním.

Stavebník oznámi inšpekciu dodávateľa stavby a jeho adresu do pätnástich dní po uzatvorení zmluvného vzťahu a predloží doklad o jeho odbornej spôsobilosti.

4. Stavebník písomne oznámi inšpekciu termín skutočného začatia uskutočňovania stavby.
5. Pred začatím realizácie stavby presne zistiť a vytýčiť inžinierske siete, aby nedošlo k ich porušeniu.
6. Pred začatím uskutočňovania stavby stavebník zabezpečí dopracovanie projektovej dokumentácie nasledovne:
 - v stavebných výkresoch stavby doplniť schematické vyznačenie káblových trás (káblových rozvodov) podľa § 9 ods. 1 písm. e) a písm. h) vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
 - doplniť vyhodnotenie neodstrániteľných nebezpečenstiev a neodstrániteľných ohrození z hľadiska bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci u elektrických zariadení, posúdenie rizika a návrh ochranných opatrení proti týmto nebezpečenstvám a ohrozeniam podľa § 4 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov.
 - doriešiť, či zásuvkové obvody používané laikmi a na všeobecné použitie s menovitým prúdom nepresahujúcim 20 A sú chránené prúdovým chráničom (zásuvkové skrinky) podľa § 9 ods. 1 písm. b) bod 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z. v nadväznosti na čl. 411.3.3 STN 33 2000-4-41:2007.
 - doplniť návrh prierezov elektrických vedení EPS podľa § 9 ods. 1 písm. b) bod 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
7. Pri uskutočňovaní stavby doriešiť príp. odstrániť nedostatky z projektovej dokumentácie:
 - výšku zarážky pri zábradlí na plošine (SO 01, v.č. A09; SO 03, v.č. A8 a A10) dodržať min. 100 mm podľa čl. 32 STN 74 3305:1989
 - konštrukciu žumpy realizovať tak, aby bolo možné úplné vyčerpanie dna žumpy (SO 04, v. č. A5), os potrubia žumpy umiestniť mimo manipulačného otvoru podľa čl. 6 STN 75 6081:2000
 - stúpadlá pre prístup do kanalizačných šacht realizovať s úpravou proti bočnému sklznutiu (SO 06, v. č. 4) šachty šírky 400 mm nie sú vhodné ako revízne šachty, nie je zaistený bezpečný vstup – rozpor s § 4 zákona č. 124/2006 Z. z., čl. 55 a 84 STN 74 3282:1990.
8. Pred začatím stavby stavebník zabezpečí posúdenie konštrukčnej dokumentácie vyhradeného technického zariadenia plynového oprávnenou právnickou osobou podľa § 5 ods. 3 a 4 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov.
9. Z hľadiska požiarnej bezpečnosti stavby dodržať nasledovné podmienky:
 - systémové sadrokartónové podhládové konštrukcie v stavbe, ako i protipožiarny náter na zvýšenie požiarnej odolnosti ocelových stavebných konštrukcií preukázať zhodou vlastností stavebného výrobku, ktorý môže realizovať iba autorizovaná osoba.
 - výška uzatváracej armatúry hadicového zariadenia navrhovaného v stavbe musí byť vo výške najviac 1,30 m nad podlahou v zmysle § 12 ods. 6 vyhlášky č. 699/2004 Z. z. o zabezpečení stavieb vodou na hasenie požiarov.
10. Stavebník písomne oznámi inšpekciu termín skutočného začatia stavby v lehote najneskôr do 15 dní odo dňa ich začatia.
11. Pri uskutočňovaní stavby je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení, a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
12. Pri uskutočňovaní stavby dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetnú stavbu.

13. Stavba bude ukončená najneskôr do decembra 2015.
14. Pri realizácii stavby nesmú byť spôsobené škody na susedných nehnuteľnostiach.
15. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré sú podľa zákona č. 90/1998 Zb. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov vhodné na použitie v stavbe na zamýšľaný účel a ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavba, do ktorej sú trvalo a pevne zabudované, po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňala požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri jej užívaní, ochrany pred hlukom a vibráciami, energetickej úspornosti a ochrany tepla stavby.
16. Na stavbe musí byť neustále k dispozícii projektová dokumentácia overená inšpekciou pre účely realizácie a výkonu štátneho stavebného dohľadu. Stavebník musí viesť stavebný denník.
17. Stavebník je povinný umožniť povereným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
18. Pri realizácii stavby dodržať minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko určené Nariadením vlády SR 396/2006 Z. z.
19. Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je zhotoviteľ stavby povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
20. Zabezpečiť stavenisko pred vstupom cudzích osôb na miesta, kde môže dôjsť k ohrozeniu života alebo zdravia a jeho označenie ako staveniska s uvedením potrebných údajov o stavbách a účastníkoch výstavby.
21. Búracie práce realizovať tak, aby v priebehu prác nedošlo k ohrozeniu bezpečnosti, života a zdravia osôb, k vzniku požiaru a nekontrolovateľnému porušeniu stability stavieb alebo ich častí.
22. Pri odstraňovaní časti stavby nesmie byť ohrozená stabilita žiadnej inej stavby ani prevádzkyschopnosť sietí technického vybavenia v dosahu stavby.
23. Sutina a odpadový materiál sa musí odstraňovať bezodkladne a nepretržite tak, aby nedochádzalo k narušeniu bezpečnosti a plynulosti prevádzky na pozemných komunikáciách a nenarúšalo sa životné prostredie.
24. Odpady, ktoré vzniknú pri stavebnej činnosti, zhodnotiť resp. zneškodniť v zariadeniach na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov. Doklady o tom, ako bolo naložené s odpadom, stavebník preukáže pri uvedení stavby do užívania.
25. Ak počas výstavby znečistí resp. poškodí okolité pozemné komunikácie, tieto bezodkladne uvedie do pôvodného stavu a bude ich udržiavať na vlastné náklady v čistom a bezchybnom stave, dostupné užívateľom.
26. Pri uskutočňovaní stavby a odstraňovaní jej časti dbať na to, aby škodlivé a obzvlášť škodlivé látky nemohli vniknúť do povrchových alebo podzemných vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
27. Minimalizovať riziko havarijného úniku ropných látok zo stavebných a dopravných mechanizmov ich dobrým technickým stavom a pravidelnými kontrolami ich technického stavu.
28. Bežnú údržbu predstavujúcu najmä drobné opravy, dopĺňovanie pohonných hmôt alebo výmenu oleja u stavebných mechanizmov a nákladných automobilov nevykonávať

na stavenisku, ale na manipulačnej ploche zriadenej na daný účel v zmysle platných predpisov.

29. Stavenisko a následne aj prevádzku zabezpečiť dostatočným množstvom absorbentov škodlivých a obzvlášť škodlivých látok.
30. V prípade kontaminácie pôdy ropnými látkami kontaminovanú zeminu okamžite zneškodniť v súlade so zásadami nakladania so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami.
31. Všetky stavby, zariadenia a plochy, na ktorých sa bude zaobchádzať so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami, musia po stavebnej a technickej stránke vyhovovať ustanoveniam § 39 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov a vyhláške č. 100/2005 Z. z. Zariadenia musia byť stabilné, nepriepustné, odolné voči mechanickým, tepelným, chemickým, biologickým a poveternostným vplyvom tak, aby sa zabránilo úniku škodlivých a obzvlášť škodlivých látok do podzemných a povrchových vôd.
32. Pri uskutočňovaní stavby dodržať podmienky vlastníka a prevádzkovateľa inžinierskych sietí Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s.:
 - akýkoľvek zásah do inžinierskych sietí vykonávať len v súčinnosti s ich vlastníkom
 - pre vypúšťanie odpadových vôd z viacerých technológií je potrebné dokladovať ich kvalitu a odsúhlasiť ich vypúšťanie v novom dodatku ku platnej zmluve o vypúšťaní odpadových vôd, ktorý bude riešiť množstvá, kvalitu, resp. maximálne dovolené limitné hodnoty vybraných ukazovateľov (podľa charakteru výroby) a spôsob (početnosť a rozsah) monitoringu
 - prekládka vodovodov bude zrealizovaná presne podľa podmienok stanovených vlastníkom a prevádzkovateľom verejnej kanalizácie. Po realizovaní nových úsekov a vykonaní tlakových skúšok bude zrealizovaný „ostrý prepoj“. Dimenzia prekladaných potrubí pitnej vody musí byť zachovaná a nové úseky potrubia uložiť v pôvodnej dĺžke.
 - dodržať ochranné pásmo jestvujúcej kanalizácie DN 1200 (stoka Q) 2,5 m od vonkajšieho pôdorysného okraja na každú stranu
 - cez dotknuté územie prechádzajú 6 kV káblivé privody pre napájanie rozvodní R0.74 a R6.8.1
 - pred začatím prác je potrebné dohodnúť s vlastníkom inžinierskych sietí o návrhu riešenia a zameraní dotknutých káblivých trás.
33. Stavbu uskutočňovať tak, aby podmienky práce a pracovného prostredia boli v súlade s ustanoveniami nariadenia vlády č. 391/2006 Z. z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na pracovisko, vyhlášku č. 544/2007 Z. z. v znení neskorších predpisov a vyhlášku č. 541/2007 Z. z. v znení neskorších predpisov o požiadavkách na osvetlenie pri práci.
34. Pred uvedením stavby do užívania je potrebné na vyhradenom technickom zariadení tlakovom (tlakové nádoby stabilné, expanzomat 600 l - 2 ks) a zdvíhacom vykonať úradnú skúšku podľa § 12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou.
35. Stroje, technologické linky a vyhradené technické zariadenia, stavby a ich súčasti je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z., len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich nainštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.

36. Pred uvedením strojových zariadení a technologických liniek do prevádzky, po ich nainštalovaní na mieste používania požiadať oprávnenú právnickú osobu o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenia vlády č. 392/2006 Z. z.
37. Technické zariadenia tlakové – expanzné nádoby, horúcovodné výmenníky tepla sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády č. 576/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov, pred ich uvedením do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
38. Technické zariadenia zdvíhacie – zvislé posuvné brány, žeriav sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády č. 436/2008 Z. z. Pri ich uvedení do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
39. Komunikácie a manipulačné plochy k stavbe musia byť zhotovené a skolaudované pred uvedením stavby do užívania.
40. Zmeny v dôsledku realizácie navrhovaných činností zapracovať do havarijných, servisných a prevádzkových poriadkov a ďalších interných predpisov prevádzky podľa vybraných právnych predpisov a vypracovať prevádzkový poriadok pre novoinštalované zariadenia.
41. Stavebník požiada o uvedenie časti stavby na dočasné užívanie do skúšobnej prevádzky pre tie časti stavby, u ktorých pre posúdenie spôsobilosti na užívanie je potrebné zhodnotenie skúšobnej prevádzky (technologické zariadenia s vplyvom na životné prostredie) podľa kapitoly „J“ tohto rozhodnutia.
42. Pre časti stavby, u ktorých nie je potrebné zhodnotenie skúšobnej prevádzky, stavebník podá inšpekcii návrh na vydanie kolaudačného rozhodnutia s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona.
43. Ku kolaudačnému konaniu stavebník predloží doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní a o spôsobilosti prevádzkových zariadení na bezpečnú a plynulú prevádzku, doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov, aktualizované a schválené príp. novovypracované prevádzkové poriadky, stavebný denník a ďalšie doklady určené v podmienkach tohto rozhodnutia.
44. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe rozhodnutia o povolení užívania stavby.

Stavebné povolenie stráca platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť, nebude stavba začatá.

Stavba nesmie byť začatá, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť.

Stavebníkom stavby je : Nemak Slovakia s.r.o
Ladomerská Vieska 394
965 01 Žiar nad Hronom
IČO: 36042773

c) Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:

v úvode výrokovvej časti:

- podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1., 4. a 7. udeľuje v oblasti ochrany ovzdušia súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby časti veľkého zdroja znečisťovania a rozhodnutie o jeho užívaní na skúšobnú prevádzku, súhlas na zmenu technologického zariadenia

stacionárneho zdroja, na zmeny jeho využívania po vykonaných zmenách a určuje emisné limity a všeobecné podmienky jeho prevádzkovania v súvislosti s povolením stavby „Technologický projekt č. 4 - Nemač Slovakia, s.r.o.“;

- podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 udeľuje v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd súhlas na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v súvislosti s nakladaním so škodlivými látkami v rámci prevádzky jednotlivých technologických zariadení;

V časti I., kapitola B., sa v bode č. 1 ruší text v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom, ktorý znie:

- 1.1 Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území Horné Opatovce a Vieska v priemyselnej zóne mesta Žiar nad Hronom. Územie, v ktorom sa nachádza prevádzka, spadá do oblasti riadenia kvality ovzdušia z dôvodu prekročenia koncentrácií tuhých častíc o priemere 10 µm.
- 1.2 Prevádzkovanie zariadení je vykonávané v 3-zmennej prevádzke. Začiatok prevádzkovania bol v roku 1991, termín ukončenia prevádzky nie je stanovený. Projektovaná kapacita prevádzky (tavenie) zohľadňujúca plánované rozšírenie je uvedená v tabuľke č. 1.

tab. č. 1

Obdobie (rok)	2011	2012	2013	2014	2015
Projektovaná taviaca kapacita (t.rok ⁻¹)	14 000	20 000	29 000	32 000	36 000
Projektovaná taviaca kapacita (t.deň ⁻¹)*	58,3	83,3	120,8	133,3	150,0

*ročný fond pracovného času bez technologických odstávok (240 dní)

V časti I., kapitola B, sa ruší text v bode č. 2.2 v plnom rozsahu a nahrádza sa novým textom, ktorý znie:

- 2.2.1 Prevádzka je svojim technologickým vybavením zameraná na výrobu hliníkových odliekov pre automobilový priemysel. Proces výroby je tvorený nasledovnými vzájomne na seba nadväzujúcimi technologickými operáciami:

a) Výroba jadier

Je zabezpečená metódou „Cold Box“ (stroje na výrobu jadier zo zmesí tuhnutí za studena „CB č. 1 - č. 9“) a metódou „Hot Box“ (stroje na výrobu jadier zo zmesí tuhnutí za tepla „HB č. 1 - č. 7“) vo výrobní hale č. 525/1.

1. Pracovný priestor strojov počas výroby jadier metódou CB je odsávaný a odpadový plyn je pomocou samostatných vzduchotechnických vetiev (DN 450 mm) odvádzaný do spoločného oceleového vzduchotechnického potrubia (DN 800 mm) ústiaceho do odlučovacieho zariadenia (amínová prážka - pozostávajúca z látkového filtra s garantovanou účinnosťou $\leq 10 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL a mokrej pračky/vypieranie vzdušín 20%-ným roztokom H_2SO_4). Odpadový plyn pochádzajúci z CB č. 1 - č. 3 je prečistený v amínovej prážke č. 1 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V2“ (DN 630 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z CB č. 4 a č. 5 je prečistený v amínovej prážke č. 2 a je odvádzaný jedným oceleovým výduchom „V20“ (DN 800 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci

- z CB č. 6 - č. 9 je prečistený v amínovej práčke č. 3 a je odvádzaný jedným ocelovým výduchom „V26“ (DN 800 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia.
2. Pracovný priestor strojov počas výroby jadier metódou HB (vstrekovacia hlava - 1ks, jadrovníky - 2ks) je odsávaný ocelovým potrubím (DN 160 - 250 mm) a odpadový plyn je následne odvádzaný samostatnými ocelovými vzduchotechnickými vetvami (DN 160 - 500 mm) resp. spoločným ocelovým potrubím DN 800 mm ústiacim do odlučovacieho zariadenia („Handte“ - mokrý hladinový odlučovač s vyhrabávačom kalu). Odpadový plyn pochádzajúci z HB č. 1, č. 2 a č. 4 je prečistený v Handte č. 1 a je odvádzaný jedným ocelovým výduchom „V1“ (DN 2100 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odpadový plyn pochádzajúci z HB č. 3 a č. 5 - č. 7 je prečistená v Handte č. 6 a je odvádzaný jedným ocelovým výduchom „V24“ (DN 1600 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia.
 3. Kremičitý piesok potrebný pre výrobu jadier je centrálné skladovaný v 4 ks zásobných síl (každé o objeme 80,0 m³), ktoré sú umiestnené pred výrobnými halami. Silá sú plnené pneumaticky (stlačený vzduch o tlaku 0,2 MPa) z nákladných autocisterien. Znečistená vzdušnina vznikajúca v čase plnenia síl je odsávaná a prečistená v odlučovacom zariadení (textilný filter s garantovanou účinnosťou $\leq 10 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL) a následne odvádzaná ocelovým výduchom „V11“ do vonkajšieho ovzdušia. Z centrálnych síl sa piesok dopravuje pneumaticky do 2 ks denných síl situovaných v priestore jadrovacích zariadení. Odprášenie dopravy piesku a síl 1 - 3 (hala č. 525/1) pri dávkovaní jadrovacieho piesku do miešača (príprava jadrovacej zmesi) je zabezpečené odlučovacím zariadením (textilný filter s regeneráciou tlakovým vzduchom s garantovanou účinnosťou $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL) s odvádzaním prečistenej vzdušniny do pracovného prostredia haly ocelovými výduchmi „V30“ (situovanom pri HB č. 6) a „V12“. Znečistená vzdušnina z procesu prípravy jadrovacej zmesi pre technologické zariadenia CB (doprava piesku, miešanie, dávkovanie pojív a zavážanie - jadrovacia zmes č. 2) je odsávaná samostatnými vzduchotechnickými vetvami a čistená v odlučovacom zariadení (textilný filter Jet 1/1D) a odvádzaná ocelovým výduchom „V16“ (DN 250 mm, výšky 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia.
 4. Regenerácia zlievárenských pieskov, t.j. spätného získavania časti použitých pieskov vo výrobe pre prípravu ďalších formovacích a jadrovacích zmesí (úprava použitého piesku tepelnou a mechanickou regeneráciou) s celkovým výkonom 24 000 ton.rok⁻¹ (kapacitný výkon 1 linky - 3 t.h⁻¹) resp. 48 000 ton.rok⁻¹ (2 linky - 2x3 t.h⁻¹) pozostáva z technologických operácií - mechanického drvenia použitých jadier (z vybijacích zariadení resp. zvyškových jadier s dopravou); skladovania použitého a nového piesku (pieskové silá - S1 a S2); termickej regenerácie (predhrievacia pec, fluidná spaľovacia komora, chladiace zariadenie). Znečistená vzdušnina z týchto technologických operácií je odťahovaná jednotlivými vzduchotechnickými vetvami (odsávaný výkon 82 000 m³.h⁻¹), prečistená v odlučovacom zariadení (filtračná batéria s výmennými polyesterovými filtračnými patrónami) a následne odvádzaná ocelovým výduchom „V37“ priemeru DN 1400 mm s celkovou výškou 38,5 m (prevýšenie nad hrebeň strechy - 18,0 m) do ovzdušia. Vo výške 11,0 m od päty komína je pracovná plošina zabezpečujúca prístup k stálemu meraciemu miestu emisií.

b) Tavenie a odlievanie

1. Príprava taveniny je zabezpečená v 6 ks plynových taviaco-udržiavacích peciach „STRIKO“ č. 1 - č. 6 pretavovaním Al blokov a nekontaminovaného vratu (pozn.: ku dňu vydania tohto rozhodnutia je v prevádzke 5 ks). Taviace pece sú jednorežimové s premenlivým emisným charakterom (menovitý tepelný príkon 1,74 MW) spaľujúce ZPN z verejného rozvodu. Po natavení sa kov prelieva do udržiavacích pecí, ktoré sú súčasťou liaceho karuselu, resp. do predhriatej panvy (preprava kovu). Pece sú vybavené spalinovým príklopom na zachytenie a usmernenie odpadových plynov z tavenia kovu a plynových horákov pecí do samostatných odťahových dymovodov a následne sú odvádzané ocelovými výduchmi s označením v zmysle prevádzkového poriadku „V4“ až „V7“ resp. „V18“ a „V25“ (DN 710 mm / 20,5 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odľučovacie zariadenie nie je inštalované. Taviace pece sú súčasťou samostatných liacích pracovísk („Z-LP“). (pozn.: ku dňu vydania tohto rozhodnutia sú v prevádzke Z-LP 01 až Z-LP 05).
2. Liace pracoviská Z-LP 01 až Z-LP10 pozostávajú z udržiavacích elektrických pecí (úprava kovu dusíkom, modifikácia), z kokilových strojov (ofukovanie, striekanie a predhrievanie pomocou horákov spaľujúcich ZPN z verejného rozvodu) a chladiacich boxov. Liatie kovu je zabezpečené štandardne dvomi spôsobmi - automaticky cez lineárne zariadenie na zavážanie tekutého kovu alebo ručne. Pracovný priestor resp. znečistená vzdušnina vznikajúca pri jednotlivých technologických operáciách na liacích pracoviskách Z-LP 01 až 03 je odsávaná a odvádzaná samostatnými ocelovými vzduchotechnickými vetvami (DN 160 - 500 mm) a ďalej spoločným ocelovým potrubím DN 800 mm ústiacim do odľučovacieho zariadenia Handte č. 1 a následne do vonkajšieho ovzdušia (pozn.: ako v bode a/ č. 2). Znečistená vzdušnina z pracovísk Z-LP 04 až 07 je prečistená v odľučovacom zariadení Handte č. 4 (mokrý odľučovač s odťahovým ventilátorom s menovitým výkonom $100\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a odkaľovacou vaňou s vyhrabávacím zariadením usadených látok vo flotri do zberného ocelového kontajnera umiestneného vedľa vyhrabávacieho zariadenia), z ktorého je odvádzaná ocelovým výduchom s označením v zmysle prevádzkového poriadku „V19“ (DN 1600 mm / 20,10 m) do vonkajšieho ovzdušia. Znečistená vzdušnina z liacích pracovísk Z-LP 08 až 11 (tzv. „Flexiline“, každé pozostávajúce zo 4 ks kokilových strojov a 2ks chladiacich boxov), je z dôvodu spodného odsávania strojov zvedená potrubiami a samostatnými vzduchotechnickými vetvami do spoločného odsávacieho potrubia (od DN 500 - DN 1200 mm) vedeného popod podlahu výrobné haly 525/1 (pozn.: označenie haly v súlade s prevádzkovým poriadkom), ktoré pred stĺpom s ozn. „C5“ vychádza nad úroveň podlahy (DN 1320 mm) a vyúsťuje do odľučovacieho zariadenia Handte č. 5 (mokrý odľučovač s vyhrabávacím zariadením usadených látok vo flotri do zberného ocelového kontajnera umiestneného vedľa vyhrabávacieho zariadenia). Prečistená vzdušnina je z Handte č. 5 odvádzaná jedným ocelovým výduchom s označením „V23“ (DN 1600 mm / 20,10 m) do vonkajšieho ovzdušia.

c) Apretácia

1. Pozostáva zo zbavovania odliatkov vyhorenej jadrovacej zmesi vo vybíjaciach uzatvorených kabínach /2 ks/, dopravy vybitej jadrovacej zmesi pásovým dopravníkom do kontajnerov. Znečistená vzdušnina je odsávaná a čistená v odľučovacom zariadení Handte č. 4 a následne odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia (pozn.: ako v bode b/ č. 2). Odliatky sú následne mechanicky opracovávané (pílenie, brúsenie). Po medzioperačnej kontrole smerujú odliatky

na otrieskávanie. Odpadové plyny z týchto technologických operácií sú odsávané a prečistené v odlučovacom zariadení Handte č. 2 (mokrý odlučovač s predčistením vzdušniny na látkovom filtri - Jet 1/1D a s odkaľovacou vaňou s vyhrabávacím zariadením usadených látok vo flotri do zberného oceleového kontajnera umiestneného vedľa vyhrabávacieho zariadenia), a následne odvádzaná do vonkajšieho ovzdušia jedným oceleovým výduchom s označením „V3“ (DN 850 mm / 20,10 m).

2. Pracovisko apretúry odliatkov (pílenie) vykonávanej na nových apretačných zariadeniach FC 2 - 3 a pracovisko ručnej apretúry odliatkov (hala č. 525/6) resp. apretačné zariadenia FC 4 - 5 a pracovisko ručnej apretúry odliatkov umiestnené v novej hale č. 525/8 sú odsávané samostatnými vzduchotechnickými vetvami. Znečistená vzdušnina je čistená v odlučovacích zariadeniach (látkové podtlakové filtre s automatickou regeneráciou tlakovým vzduchom - 2ks a HEPA filter) s garantovanou účinnosťou na výstupe $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$ TZL s odvádzaním prečistenej vzdušniny do pracovného prostredia haly oceleovými výduchmi „V27 až 29“ (hala č. 525/6) a „V32 až 34“ (hala č. 525/8).
3. Chybné odliatky sú po posúdení rozsahu chyby posielané na opravu zváraním resp. pri väčšom rozsahu chyby sú opätovne pretavované. Zváranie je vykonávané v samostatnom vstavku haly č. 525/6. Pracovný priestor je odsávaný ($3600 \text{ m}^3.\text{hod}^{-1}$) s následným odvádzaním vzdušniny oceleovým výduchom „V8“ do pracovného prostredia. Odlučovacie zariadenie nie je inštalované.

d) Tepelné spracovanie

Pozostáva z úpravy vlastností vyčistených a otryskaných odliatkov nahrievaním v peciach spaľujúcich ZPN z verejného rozvodu (500°C - $540^{\circ}\text{C}/\text{max. } 590^{\circ}\text{C}$) s prudkým ochladením v zakapotovaných kaliacich nádržiach a vyzrievaním v peciach pri teplote 150°C - 280°C . Znečistená vzdušnina z linky tepelného spracovania v hale č. 525/6 je odvádzaná oceleovým výduchom „V14“ (DN 1200 mm/ 20,1 m) a z výrobnéj haly č. 525/8 výduchom „V31“ (DN 1200 mm / 20,1 m) do vonkajšieho ovzdušia. Odlučovacie zariadenie nie je inštalované.

e) Opracovanie CNC

Opracovanie odliatkov je vykonávané na obrábacích centrách „HELLER MC“, „GROB BZ“ a „DURR“ (hala č. 525/6). Pracovný priestor CNC strojov obsahujúci výpary rezných kvapalín a olejov sú intenzívne odsávané a odvádzané do odlučovacieho zariadenia Handte č. 3 (textilný filter s náplňou filtračných patrón s aktívnym uhlím s objemovým prietokom $15\,000 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$). Prečistená vzdušnina je z Handte č. 3 odvádzaná jedným oceleovým výduchom s označením „V15“ do pracovného prostredia haly. Znečistená vzdušnina z obrábacích centier (8 ks) inštalovaných v hale č. 525/8 je odsávaná a prečistená v odlučovacom zariadení (HEPA filter s kapacitou $9\,600 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$ čistených vzdušnín) a odvádzaná jedným oceleovým výduchom s označením „V35“ do pracovného prostredia haly č. 525/8.

f) Nástrojáreň

Oprava náradia používaného v procese odlievania (kokily) a výroby jadier (jadrovníky) je vykonávaná pomocou inštalovaných kovoobrábacích strojov (mechanické a tvarové úpravy) v hale č. 525/4. Čistenie náradia je vykonávané trieskaním (CO_2 , piesok) a ultrazvukovým čistením v 4-komorovej priamočiarej linke pozostávajúcej zo 4 ks jednoplášťových oceleových

nádrží (\bar{a} 2,4 m³) umiestnených v 4 ks záchytných nádržiach (\bar{a} 0,83 m³). Znečistená vzdušina z procesu čistenia pomocou CO₂ a ultrazvukového čistenia je odsávaná samostatnými vzduchotechnickými vetvami a vypúšťaná do ovzdušia jedným ocelovým výduchom „V10“ (DN 2100 mm / 20,1 m). Odľučovacie zariadenie nie je inštalované. Odtiah znečistenej vzdušiny z procesu otrieskávania pieskom resp. z pracoviska „Trieskania korundom“ je zabezpečený odtahovým potrubím vyvedeným do patrónového odľučovača prachu. Prečistená vzdušina je vypúšťaná späť do pracovného prostredia haly s garantovanou max. výstupnou koncentráciou TZL \leq 1,0 mg.m⁻³. Zváranie je vykonávané v samostanej časti (hala č. 525/6). Znečistená vzdušina z procesu zvárania je odsávaná a prečistená v odľučovacom zariadení (textilný filter s výkonom 3000 m³.hod⁻¹). Prečistená vzdušina je vypúšťaná ocelovým výduchom „V17“ späť do pracovného prostredia haly s garantovanou max. výstupnou koncentráciou TZL \leq 1,0 mg.m⁻³.

g) Technická kontrola a ostatné súvisiace procesy

1. Technická kontrola zahŕňa röntgenovú a metalurgickú kontrolu, kontrolu odliatkov tlakovaním a výstupnú kontrolu resp. kontrolu vstupných surovín. V kontrolnom pracovisku (laboratórium v hale č. 525/1) je vykonávaná kontrola parametrov jadrovacej zmesi, piesku a pod. Pracovný priestor laboratória je odsávaný pomocou digestora s následným odvádzaním odpadového plynu jedným ocelovým výduchom „V9“ DN 250 mm / 20,1 m nad strechu výrobnéj haly.
2. Kompresorová stanica - slúži na prípravu stlačeného vzduchu hlavne pre potreby nástrojárne (pracoviska trieskania suchým ľadom) a je umiestnená v technickom koridore, časť haly č. 525/4 v samostatnom vstavku.
3. Centrálny prívod amínu (katalyzátor používaný ako pojivo pri výrobe zlievárenských foriem a jadier) sa nachádza v existujúcej miestnosti v jestvujúcej výrobnéj hale na parcele č. 589 s prístupom z exteriéru a s odvetraním, v ktorej sú umiestnené jednotlivé technologické zariadenia - centrálna čerpacia stanica, ocelový kontajnerový zásobník amínu objemu 1,0 m³, hlavný rozvádzač pre technológiu, 4 tlakové fľaše N₂ (každá o objeme 40,0 l) a axiálny ventilátor slúžiaci na odvetranie miestnosti.
4. Náporová ventilácia a vykurovanie hál pozostáva zo 7 ks vykurovacích jednotiek (klimatizačné jednotky č. 1 - č. 7 spaľujúce zemný plyn naftový z verejného rozvodu) s menovitým tepelným príkonom 3 x 1,08 MW, 1 x 1,2 MW, 2 x 0,5 MW a 1 x 1,0 MW bez inštalovaného odľučovacieho zariadenia, ktorými sa zabezpečuje výmena vzduchu vo výrobných halách. Odpadový plyn z každej klimatizačnej jednotky je odtahovaný do samostatného ocelového výduchu s označením „K1“ až „K3“ DN 400 mm celkovej výšky 18,1 m a „K4“ až „K7“ DN 400 mm celkovej výšky 20,1 m. Ohrev vzduchu vo výrobných halách je zabezpečený celkovo 31 ks infražiaričmi (menovitý tepelný príkon 1 infražiariča - 33,3 kW).

V časti I., kapitola B, sa bod č. 2.6 „Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami“ mení na „Zaobchádzanie so škodlivými látkami“ a dopĺňa sa nasledovným textom:

2.6.1 Prevádzkové nádrže na ŠL

tab. č. 2B

Umiestnenie (č. výrobnej haly)	Názov ŠL	Prevádzková/ Skladovacia kapacita	Materiál	Počet plášťov	Skúška tesnosti/ kontrola technického stavu	Kontrola max. hladiny	Zabezpečenie proti nežiadúcemu úniku skladovaných látok
-	-	[m ³]	-	-	[rok]	-	-
Aminová pračka č. 2/ hala č. 525/4	H ₂ SO ₄ (20% - ný roztok) (pračka 5 m ³)	0,60/-	PVC / polypropylén	1	2011/2011	B+K	Nadzemná polypropylénová záchytná nádrž (0,66 m ³); umiestnená v miestnosti s betónovou podlahou vyspádovanou do podzemnej ocelevej bezodtokovej záchytnej nádrže (0,90 m ³);
	H ₂ SO ₄ (74% - ná)	-/2x1,0		1		B+K	Nadzemná polypropylénová záchytná nádrž s oceľovou mrežou (1,37 m ³); umiestnená v miestnosti s betónovou podlahou vyspádovanou do podzemnej ocelevej bezodtokovej záchytnej nádrže (0,90 m ³);
	Odpadový roztok H ₂ SO ₄ (20% -ný)	-/2x1,0		1		B+K	Nadzemná oceleová záchytná nádrž s oceľovým roštom (0,88 m ³);
	odpeňovač	0,025/0,025	PVC	1		V	

K - kapacitná sonda signalizuje naplnenie určenej kapacity nádrže

B - meranie výšky hladiny plavákom so svetelnou signalizáciou maximálnej hladiny

V - vizuálne, stavoznakom

pozn: prevádzkové nádrže na ŠL v technologickej časti prevádzky „Aminová pračka č. 1 a č. 3“ sú zabezpečené rovnakým spôsobom

V časti II., kapitola A, sa ruší text v bode č. 4 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

4. Technicko-prevádzkové podmienky

4.1 Prevádzkovateľ je povinný:

- prevádzkovať jednotlivé výrobné zariadenia v zodpovedajúcich technologických častiach prevádzky len pri plne funkčných a do chodu uvedených inštalovaných odsávacích a odlučovacích zariadeniach,
- počas chodu prevádzky viesť v prevádzkovej evidencii početnosť a časové trvanie výpadkov všetkých odlučovacích zariadení,
- počas chodu prevádzky zabezpečiť prevádzkovanie všetkých odlučovacích zariadení v súlade s prevádzkovými podmienkami výrobcov týchto zariadení.

4.2 Prevádzkovateľ je povinný v jednotlivých technologických častiach prevádzky dodržať technicko-prevádzkové parametre inštalovaných odlučovacích zariadení uvedených v tabuľke č. 3A-1 až 3.

tab. č. 3A-1

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
Výroba jadriér (Cold-box)	V2	jadrovací stroj „Cold-box č. 1 až č.3“	TF,AP č. 1 (1 ks)	Diferenčný tlak	mbar	$\geq 1,5 \leq 2,2$
				pH pracieho média	-	$\geq 1,3 \leq 1,8$
	V20	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5“	TF,AP č. 2 (1 ks)	Diferenčný tlak	mbar	$\geq 1,5 \leq 2,2$
				pH pracieho média	-	2,3
	V26	jadrovací stroj „Cold-box č. 6 až č. 9“	TF,AP č.3 (1 ks)	Diferenčný tlak	mbar	$\geq 1,5 \leq 2,2$
				pH pracieho média	-	2,3

TF - textilný filter, AP - amínová práčka, ¹⁾ - jedenkrát za deň

tab. č. 3A-2

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
Príprava jadrovacej zmesi,	V16	Príprava jadrovacej zmesi č. 2	TF(1 ks)	Diferenčný tlak	mbar	-
	V37	Linka mechanickej a tepelnej regenerácie zlievárenského piesku	PFP (1 ks)	Diferenčný tlak	kPa	6,0

PFP - filtračná batéria s výmennými polyesterovými patrónami, TF - textilný filter, ¹⁾ - jedenkrát za deň

tab. č. 3A-3

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina ¹⁾	jednotka	Ustálený stav
Odlievanie, výroba jadriér (metóda „Hot-box“), otrieskavanie, vybíjanie	V1	Z-LP č. 01 až č. 03, HB č. 1, č. 2 a č. 4,	Handte 1 (1 ks)	Prítok pracej vody	m ³ .h ⁻¹	max. 5,0
				teplota	C°	max. 30,0
				Elektrická vodivosť	mV	$\geq 2,6 \leq 2,8$
				pH	-	$\geq 6,0 \leq 7,0$
	V3	Otrieskavanie odliatkov	Handte 2 (1 ks)	Sledované veličiny zhodné s Handte 1	-	Hodnoty sledovaných veličín zhodné s Handte 1
	V19	Z-LP č. 04 až č. 07, vybíjacie kabíny - 2ks	Handte 4 (1 ks)			
	V23	Z-LP č. 08 až č. 11	Handte 5 (1 ks)			
	V24	HB č. 3 a č. 5 až č. 7	Handte 6 (1 ks)			

Z-LP - odlievacie pracoviská, HB - výroba jadriér (Hot-box), Handte - mokrý odlučovač

4.3 Prevádzkovateľ je povinný:

- merať uvedené parametre (tab. č. 3A-1 až 3A-3) počas prevádzky zariadení s početnosťou uvedenou v legende tabuľky,
- okrem uvedených parametrov v tab. č. 3A-1 až 3A-3 merať ostatné parametre vyplývajúce z prevádzkových predpisov a pracovno-bezpečnostných technologických postupov jednotlivých technicko-prevádzkových zariadení prevádzky,
- údaje zaznamenať v prevádzkovom denníku.

V časti II., kapitola B, sa ruší text v bode č. 1 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 3B - 3H.
- Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn (okrem TOC - vlhký plyn) pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C. Pre tepelné spracovanie (V37 a V14) pri referenčnom obsahu kyslíka 17% objemových. Pre tavenie (V4, V5, V6, V7, V18 a V25) a pre vykurovanie (K1až K7) pri referenčnom obsahu kyslíka 3% objemové.

tab. č. 3B

Technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit (EL) ¹⁾ C [mg.m ⁻³]			
					TZL	SO _x	NO _x	CO
-	-	[m]	-	[-/(ks)]				
Tavenie	V4	20,50	Taviaca pec č. 4	-/-	_2)	_2)	200	100
	V5		Taviaca pec č. 3					
	V6		Taviaca pec č. 1					
	V7		Taviaca pec č. 2					
	V18		Taviaca pec č. 5		_2)	_2)	200	50
	V25		Taviaca pec č. 6					

OZ - odlučovacie zariadenie, EL - emisný limit, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, CO - oxid uhoľnatý, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

¹⁾ EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ pre zariadenia, ktoré spaľujú ZPN z verejnej distribučnej siete, sa emisný limit pre TZL a SO₂ neustanovuje a neuplatňujú sa ani všeobecné emisné limity;

³⁾ označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku.

tab. č. 3C

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	TOC - dekán ⁴⁾	NO _x
Výroba jadier (Cold-box)	V2	20,1	jadrovací stroj „Cold-box č. 1 a ž č.3“	TF,AP č. 1 (1 ks)	-/50	- ²⁾	3000/150	- ²⁾
	V20	20,1	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5“	TF,AP č. 2 (1 ks)	-/20	- ²⁾	3000/150	- ²⁾
	V26		jadrovací stroj „Cold-box č. 6 až č. 9“	TF,AP č.3 (1 ks)	-/20	- ²⁾	≤500/150 >500/100	- ²⁾

OZ - odlučovacie zariadenie, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TF - textilný filter, AP - amínová práčka, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;
- 2) nestanovuje sa;
- 3) označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhl'ovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C).

tab. č. 3D

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]				
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka				
					TZL	SO _x	-	NO _x	CO
Príprava jadrovacej zmesi, termická reg. piesku, pieskové silá	V11	5)	Pieskové silá	TF (1 ks)	- ²⁾	- ²⁾	-	- ²⁾	- ²⁾
	V12	5)	Príprava jadrovacej zmesi č. 1	TF (1 ks)			-		
	V16	20,1	Príprava jadrovacej zmesi č. 2	TF (1 ks)	-/50		3000/150 ⁴⁾		
	V30	5)	Príprava jadrovacej zmesi	TF (1 ks)	- ²⁾		-		
	V37	38,5	Linka mechanickej a tepelnej regenerácie zlievárenského piesku	PFP (1 ks)	-/20	2000/350	100/20 ⁷⁾	2000/350	-/500 ⁶⁾

OZ - odlučovacie zariadenie, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý, PFP - filtračná batéria s výmennými polyesterovými patrónami, TF - textilný filter

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;
- 2) nestanovuje sa;
- 3) označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhl'ovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C);

- 5) vzduššina odvádzaná do pracovného prostredia / fugitívne emisie;
 6) emisný limit pre CO platí od 1. januára 2016;
 7) 4. skupina a 1. podskupina organických plynov a pár; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C);

tab. č. 3E

Technologická časť prevádzky	Označenie výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	TOC - dekán ⁴⁾	NO _x
Odlievanie, výroba jadier (metóda „Hot-box“), otrieskavanie, vybijanie	V1	20,1	Z-LP č. 01 až č. 03, HB č. 1, č. 2 a č. 4,	Handte 1 (1 ks)	-/50	5000/500	3000/150	5000/500
	V3	20,1	Otrieskavanie odliatkov	Handte 2 (1 ks)	-/50	_2)	_2)	_2)
	V19	20,1	Z-LP č. 04 až č. 07, vybíjacie kabíny - 2ks	Handte 4 (1 ks)	-/50	5000/500	3000/150	5000/500
	V23		Z-LP č. 08 až č. 11	Handte 5 (1 ks)	-/20	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350
	V24		HB č. 3 a č. 5 až č. 7	Handte 6 (1 ks)	-/20	2000/350	≤500/150 >500/100	2000/350

Z-LP - odlievacie pracoviská, HB - výroba jadier (Hot-box), OZ - odlučovacie zariadenie, Handte - mokrý odlučovač, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C) okrem TZL;
 2) nestanovuje sa;
 3) označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
 4) prchavé organické látky (dimetylamin, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhlíkovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě.

tab. č. 3F

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	NO _x	CO
Tepelné sprac., opracovanie CNC, nástrojáreň	V14	20,1	Pece pre tepelné spracovanie (ZPN)	-/-	50	_2)	200	100
	V31				20			50
	V15	4)	CNC stroje	Handte 3 (1 ks)	_2)	_2)	_2)	_2)
	V35			HEPA (1 ks)				
	V10	20,1	ultrazvuková pračka + trieskanie CO ₂ ⁵⁾	-/-				
	V17	4)	zváranie (nástrojáreň)	TF				

OZ - odlučovacie zariadenie, Handte - mokrý odlučovač, TF - textilný filter, HEPA - hepa filter, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;
- 2) nestanovuje sa;
- 3) označenie výdychov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) vzdušina odvádzaná do pracovného prostredia / fugitívne emisie;
- 5) odsávanie je len z dôvodu veľkého množstva vodnej pary, ktoré by sa dostalo do pracovného prostredia, emisné limity sa neurčujú.

tab. č. 3G

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]			
-	-	[m]	-	[-(ks)]	Znečisťujúca látka			
					TZL	SO _x	NO _x	CO
Apretúra (ručná, FC, zváranie)	V27	4)	apretúra odliatkov FC2-FC3	TF/1 ks	_2)	_2)	_2)	_2)
	V28							
	V29	4)	ručná apretúra	HEPA				
	V32	4)	apretúra odliatkov FC4-FC5	TF/1 ks				
	V33							
	V34	4)	ručná apretúra	HEPA				
	V8	18,1	zváracia kabína	-/-				

OZ - odlučovacie zariadenie, TF - textilný filter, HEPA - hepa filter, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂), CO - oxid uhoľnatý

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;
- 2) nestanovuje sa;
- 3) označenie výdychov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) vzdušina odvádzaná do pracovného prostredia / fugitívne emisie.

tab. č. 3H

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]				
-	-	[m]	-	[-/(ks)]	TZL	SO _x	NO _x	TOC - dekán ⁵⁾	CO
Klimatizačné jednotky, vykurovanie, technická kontrola	K1	18,1	klimatizačná jednotka č.1	-/-	- ²⁾	- ²⁾	200	- ⁴⁾	100
	K2		klimatizačná jednotka č.2						
	K3		klimatizačná jednotka č.3						
	K4	20,1	klimatizačná jednotka č.4	-/-	- ²⁾		200	- ⁴⁾	50
	K5		klimatizačná jednotka č.5						

Technologická časť prevádzky	Ozn. výduchu ³⁾	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	Emisný limit ¹⁾ HT [g.h ⁻¹]/ C [mg.m ⁻³]				
-	-	[m]	-	[-/(ks)]	TZL	SO _x	NO _x	TOC - dekán ⁵⁾	CO
	K6	20,1	klimatizačná jednotka č.6	-/-	- ²⁾	- ²⁾	200	- ⁴⁾	50
	K7		klimatizačná jednotka č.7						
	V9	20,1	digestor v laboratóriu (odmasťovanie Al odliatkov)	-/-	-/50		- ⁴⁾	3000/150	- ⁴⁾

OZ - odlučovacie zariadenie, EL - emisný limit, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂)

- 1) EL pre príslušnú znečisťujúcu látku platí pre každý výdych osobitne;
- 2) pre zariadenia, ktoré spaľujú ZPN z verejnej distribučnej siete, sa emisný limit pre TZL a SO₂ nestanovuje a neuplatňujú sa ani všeobecné emisné limity;
- 3) označenie výduchov v zmysle prevádzkového poriadku;
- 4) nestanovuje sa;
- 5) prchavé organické látky (dimetylamín, fenol, formaldehyd, furfurylalkohol, NH₃, alkány a alkény) vyjadrené ako celkový organický uhlík TOC s prepočítaním na uhl'ovodík dekán, ktorý je obsiahnutý v naftě; emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C)

V časti II., kapitola I, bod č. 1 sa ruší tabuľka č. 6 a nahrádza sa novými tabuľkami č. 6-1 až 6-6 nasledovne:

tabuľka č. 6-1

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Tavenie	V4	Taviaca pec č. 4	-/-	CO	3/6	J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
	V5	Taviaca pec č. 3				J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
	V6	Taviaca pec č. 1				
	V7	Taviaca pec č. 2		NO _x		fotometria s naftyletylénom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
	V18	Taviaca pec č. 5				
	V25 ¹⁾	Taviaca pec č. 6				

NDIR - nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL - chemiluminiscencia, UV - ultrafialová spektrometria, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- * a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
- b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere. (výdych V4-V7: LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹; LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹;) (výdych V18, V25: LHT pre NO_x = 2000 g.h⁻¹ LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹;))

- 1) interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov

sa určí po vykonaní prvého periodického merania.

tabuľka č. 6-2

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Výroba jadier (Cold-box)	V2	jadrovací stroj „Cold-box č. 1 až č.3“	TF,AP č. 1 (1 ks)	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
	V20	jadrovací stroj „Cold-box č. 4, č. 5“	TF,AP č. 2 (1 ks)			
	V26 ¹⁾	jadrovací stroj „Cold-box č. 6 až č. 9“	TF,AP č.3 (1 ks)	TOC - dekán		separácia GC - silikagél, FID, FPD

FID plameňovo ionizačný detektor, FPD - plameňový fotometrický detektor, GC - plynová chromatografia; pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- * a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
- b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere. (výdychy V2 a V20: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹); (výdych V26: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 500 g.h⁻¹);

¹⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania.

tabuľka č. 6-3

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Príprava jadrovacej zmesi	V16	Príprava jadrovacej zmesi č. 2	TF(1 ks)	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
				TOC - dekán		separácia GC - silikagél, FID, FPD
	V37 ¹⁾	Linka mechanickej a tepelnej regenerácie zlievárenského piesku	PFP (1 ks)	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
				NO _x		fotometria s naftyletylénamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
				CO		J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
				TOC - dekán		separácia GC - silikagél, FID, FPD
				SO _x		SO _x - zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (adsorpcia 2-propanol), SO ₂ - odmerná titrácia, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, interferometria, UV fluorescencia..), elektrochemický merací princíp

NDIR - nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL - chemiluminiscencia, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD - plameňový fotometrický detektor, GC - plynová chromatografia

- * a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
- b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.
(výdych V16: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹);
(výdych V37: LHT pre TZL = 200 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 2000 g.h⁻¹; LHT pre SO_x = 2000 g.h⁻¹; LHT pre 4. skupina a 1. podskupina organických plynov a pár = 100 g.h⁻¹; LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹);
- ¹⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania ;

tabuľka č. 6-4

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Odlievanie, výroba jadier (metóda „Hot-box“), otrieskavanie, vybíjanie	V1	Z-LP č. 01 až č. 03, HB č. 1, č. 2 a č. 4,	Handte 1 (1 ks)	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
	V19	Z-LP č. 04 až č. 07, vybíjacie kabíny - 2ks	Handte 4 (1 ks)	NO _x		fotometria s naftyletylénamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
	V23 ¹⁾	Z-LP č. 08 až č. 11	Handte 5 (1 ks)	TOC - dekán		J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
	V24 ¹⁾	HB č. 3 a č. 5 až č. 7	Handte 6 (1 ks)	SO _x		separácia GC - silikagél, FID, FPD
	V3	Otrieskavanie odliatkov	Handte 2 (1 ks)	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber

NDIR - nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL - chemiluminiscencia, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD - plameňový fotometrický detektor, GC - plynová chromatografia; pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- * a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
- b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.
(výdychy V1, V19, V3: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹; LHT pre SO_x = 5000 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 3000 g.h⁻¹)
(výdychy V23, V24: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 2000 g.h⁻¹; LHT pre SO_x = 2000 g.h⁻¹; LHT pre prchavé organické látky /TOC_{dekán}/ = 500 g.h⁻¹)
- ¹⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania

tabuľka č. 6-5

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Tepelné spracovanie odliatkov	V14	Pece pre tepelné spracovanie (ZPN)	-/-	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
	V31 ¹⁾			NO _x		fotometria s naftyletylénamínom, Nasalicilátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
				CO		J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL - chemiluminiscencia, UV - ultrafialová spektrometria, pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

* a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;

b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere. (výdych V14: LHT pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT pre NO_x = 5000 g.h⁻¹; LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹;)
(výdych V31: LHT/V31/ pre TZL = 500 g.h⁻¹; LHT/V31/ pre NO_x = 2000 g.h⁻¹; LHT pre CO = 5000 g.h⁻¹;)

¹⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania

tabuľka č. 6-6

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania*	Metódy preukazovania emisného limitu
-	-	-	-	-	[rok]	-
Vykurovanie	K1	klimatizačné jednotky č. 1 - 7	-/-	CO	3 ²⁾ /6	J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
	K2					J ₂ O ₅ jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
	K3			NO _x		fotometria s naftyletylénamínom, Na-salicilátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO ₂ meracími článkami) merací princíp
	K4 ¹⁾					
	K5 ¹⁾					
	K6 ¹⁾					
	K7 ¹⁾					
Tech. kontrola	V9	digestor v laboratóriu - odmasťovanie Al odliatkov	-/-	TZL	3/6	manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
				TOC - dekán		separácia GC - silikagél, FID, FPD

NDIR - nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL - chemiluminiscencia, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD - plameňový fotometrický detektor, GC - plynová chromatografia; pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

- * a) **tri kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
- b) **šesť kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.
(výduchy K1-K3: LHT/K1-K3/ pre $\text{NO}_x = 5000 \text{ g.h}^{-1}$; LHT pre CO = 5000 g.h^{-1});
(výduchy K4-K7: LHT pre $\text{NO}_x = 2000 \text{ g.h}^{-1}$; LHT pre CO = 5000 g.h^{-1});
(výdych V9: LHT pre TZL = 500 g.h^{-1} ; LHT pre prchavé organické látky / $\text{TOC}_{\text{dekán}} = 3000 \text{ g.h}^{-1}$);
- ¹⁾ interval periodického merania emisií znečisťujúcich látok za účelom preukazovania dodržiavania emisných limitov sa určí po vykonaní prvého periodického merania
- ²⁾ pre emisie CO pri najnižšom povolenom tepelnom príkone.

V časti II., sa kapitola J, dopĺňa novým textom s nasledovným znením:

14. Pre technologické zariadenia stavby „Technologický projekt č. 4“ s vplyvom na životné prostredie a pre tie časti stavby, u ktorých pre posúdenie spôsobilosti na užívanie je potrebné zhodnotenie skúšobnej prevádzky, stavebník požiada o uvedenie časti stavby na dočasné užívanie na skúšobnú prevádzku s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona.
15. K návrhu na povolenie dočasného užívania časti stavby „Technologický projekt č. 4“ na skúšobnú prevádzku stavebník pripojí opis a odôvodnenie prípadne vykonaných odchýlok od schválenej projektovej dokumentácie a stavebného povolenia, geometrický plán podľa predpisov o katastri nehnuteľností (ak došlo predmetnou časťou stavby k zmene vonkajšieho pôdorysného ohraničenia stavby), doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní a o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku, doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov, aktualizované prevádzkové predpisy, aktualizovaný plán preventívnych opatrení na zamedzenie neovládateľného úniku škodlivých a obzvlášť škodlivých látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku a ďalšie doklady vyplývajúce z podmienok tohto povolenia.
- Ďalšie podmienky dočasného užívania stavby „Technologický projekt č. 4“ budú určené v rozhodnutí o povolení dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku.

Podmienky v časti b) tohto povolenia budú účinné po realizácii stavby podľa časti a) a ich uvedení do užívania. Údaje uvedené v časti b) tohto povolenia v príslušných tabuľkách vzťahujúce sa k výduchom s označením V25, V26, V30, V37, V23, V24, V31, V35, V27-V29, V32-V34 a K4-K7 budú účinné nadobudnutím právoplatnosti tohto povolenia. Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpektorát“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 8 ods. č. 6 a č. 7 zákona o IPKZ vydáva zmenu

integrovaného povolenia prevádzky „Výroba hliníkových odliatkov“, Ladomerská Vieska 394, 965 01 Žiar nad Hronom, ktorej súčasťou je stavebné povolenie pre uskutočnenie stavby „Technologický projekt č. 4“ na pozemkoch parc. č. 630/1, 630/7, 630/4, 630/5, 637, 589 v katastrálnom území Vieska, a na pozemkoch parc. č. 62/169, 62/253, 62/254, 62/178, 63/3, 64/4, 64/18 v katastrálnom území Horné Opatovce prevádzkovateľa a stavebníka Nemark Slovakia s.r.o., Ladomerská Vieska 394, 965 01 Žiar nad Hronom na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka, predloženej dokumentácie a konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, stavebného zákona a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“).

Správne konanie sa začalo v súlade s § 12 ods. 1 zákona o IPKZ dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti inšpektorátu (20. 05. 2011).

Prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku vo výške 331,50 eura (výpis z účtu zo dňa 10. 05. 2011), ktorý bol stanovený podľa zákona o IPKZ čl. VIII. Položky 171a písm. d) Sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Nakoľko podaná žiadosť o integrované povolenie neobsahovala všetky náležitosti podľa § 11 zákona o IPKZ, inšpekcia vyzvala prevádzkovateľa a stavebníka na doplnenie žiadosti a prerušila správne konanie na dobu 60 dní rozhodnutím č. 6223-18087/47/2011/Kri zo dňa 17.06.2011. Po doplnení potrebných dokladov inšpekcia v konaní pokračovala.

Inšpektorát podľa § 12 zákona o IPKZ upovedomil oznámením č. 6223-20611/47/2011/Mkš zo dňa 14. 07. 2011 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia predmetnej prevádzky spolu so žiadosťou o zaslanie záväzného stanoviska obce podľa § 140 b) zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov, určil 30 dňovú lehotu na vyjadrenie.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutého orgánu inšpektorát obdržal vyjadrenie od Obvodného úradu životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom (ďalej len „ObÚ ŽP“) úseku štátnej správy ochrany ovzdušia, ObÚ ŽP úseku štátnej ochrany prírody a krajiny, ObÚ ŽP úseku štátnej správy odpadového hospodárstva, ObÚ ŽP úseku štátnej vodnej správy a Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Žiari nad Hronom.

V konaní stavebník predložil tiež stanovisko Okresného riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom a odborné stanovisko Technickej inšpekcie, a. s. Banská Bystrica k projektovej dokumentácii stavby. Stanoviská dotknutých orgánov inšpekcia zohľadnila v podmienkach tohto rozhodnutia.

Obvodný úrad životného prostredia v Banskej Štiavnici stanoviskom č. 2011/00295/ZC zo dňa 15.3.2011 k zmene navrhovanej činnosti „Rozšírenie výroby hliníkových odliatkov“ v zmysle § 18 ods. 2 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov určil, že predmetná zmena činnosti nebude predmetom zisťovacieho konania.

Mesto Žiar nad Hronom a Obec Ladomerská Vieska vydali k povoleniu predmetnej stavby súhlasné záväzné stanoviská.

Inšpektorát podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1., 4. a 7. udeľuje v oblasti ochrany ovzdušia súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení časti stavby veľkého zdroja znečisťovania a rozhodnutie o jeho užívaní na skúšobnú prevádzku, súhlas na zmenu technologického zariadenia stacionárneho zdroja, na zmeny jeho využívania po vykonaných zmenách a určuje emisné limity a všeobecné podmienky jeho prevádzkovania v súvislosti s povolením stavby „Technologický projekt č. 4“. V súvislosti s nadobudnutím účinnosti vyhlášky Ministerstva pôdohospodárstva, životného prostredia a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky č. 356/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „vyhláška“) a v náväznosti na § 5 citovanej vyhlášky, boli upravené emisné limity pre jednotlivé časti zdroja tak, ako sú uvedené v tabuľkách č. 3B - 3H. Z dôvodu realizácie stavby s novými technologickými zariadeniami a s uvážením situovania lokality prevádzky (oblasť riadenia kvality ovzdušia) a v náväznosti na ustanovenie § 20 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ, boli emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky z nových technologických zariadení - jadrovacie stroje, linka mechanicko-tepelnej regenerácie zlievárenského piesku, liace pracoviská a z procesov otrieskávania resp. vybíjania (časť II, kap. B., tab. č. 3C - 3F) určené na základe hodnôt emisií spojených s najlepšimi dostupnými technikami pre tavenie neželezných kovov a ich zliatin uvedených v kapitole 5. emisie do ovzdušia spojené s použitím BAT. Súlad so zásadami BAT pri procese pretavovania Al v taviacej peci, tepelnom spracovaní odliatkov resp. zabezpečenia vykurovania klimatizačnými jednotkami je zabezpečený voľbou paliva (ZPN z verejného rozvodu) so zníženým obsahom SO₂. Po uvedení jednotlivých technologických zariadení v technologických častiach prevádzky (príprava jadrovacej zmesi, CNC stroje, otrieskávanie, ručná a strojná apretúra odliatkov zváracia kabína) v súvislosti s povoľovanou stavbou do prevádzky bude prečistená vzdušnina z týchto vypúšťaná do pracovného prostredia výrobných hál. V náväznosti na § 2 ods. b) vyhlášky sa takto odvádzaná vzdušnina vo všeobecnosti nepovažuje za odpadový plyn, preto emisné limity neboli určené, podmienky na ich kontrolu nie sú stanovené.

Inšpekcia podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ v oblasti povrchových a podzemných vôd udeľuje súhlas na uskutočnenie a zmenu zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v náväznosti na realizáciu stavby „Technologický projekt č. 4“ spočívajúci v spôsobe nakladania so škodlivými látkami (prevádzkové nádrže na škodlivé látky v procese čistenia znečistenej vzdušniny v „amínových pračkach“). Súvisiace zmeny opisu prevádzky v náväznosti na udelenie súhlasu sú uvedené vo výrokovej časti povolenia v časti I., kapitola B., bod č. 2.6.1.

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 10 zákona o IPKZ v oblasti odpadov bolo aj vydanie vyjadrenia v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva a podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod č. 1 zákona o IPKZ v oblasti ochrany prírody vydanie vyjadrenia k povoleniu stavby.

Pretože integrované povoľovanie prevádzky vyžaduje povoliť uskutočnenie stavby, inšpektorát preskúmal predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistil, že uskutočnením stavby a jej budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. Projektová dokumentácia stavby spĺňa podmienky ochrany životného prostredia,

ochrany zdravia a života ľudí, zodpovedá všeobecným technickým požiadavkám na výstavbu, je vybudované technické vybavenie potrebné pre riadne užívanie stavby a inšpektorát v priebehu konania nezistil dôvody, ktoré by bránili povoleniu stavby.

Pri určovaní podmienok integrovaného povolenia bolo zohľadnené stanoviská dotknutých orgánov uplatnené v rámci procesu integrovaného povoľovania prevádzky. Pripomienky vyhodnotené inšpektorátom ako odôvodnené, s prihliadnutím ku zákonu o IPKZ a vykonávacej vyhláške č. 391/2003 Z. z. a následne súvisiacich platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd, odpadového hospodárstva boli zahrnuté do podmienok tohto rozhodnutia.

Inšpektorát posúdil formálny a vecný obsah žiadosti o uvedené zmeny a po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možné podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica I. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.




Ing. Dominik Garaj
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Nemak Slovakia, s.r.o., Ladomerská Vieska 394, 965 01 Žiar nad Hronom
2. Mesto Žiar nad Hronom, Š. Moyzesa 46, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Obec Ladomerská Vieska, Ladomerská Vieska č. 132, 965 01 Žiar nad Hronom
4. ZSNP a. s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
5. Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
6. UniCredit Bank Slovakia a.s., Šancová 1/A, 813 33 Bratislava
7. PRO-ING s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 00 Ružomberok

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom - štátna správa ochrany ovzdušia, Ulica SNP č.124, 965 01 Žiar nad Hronom
2. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom - štátna vodná správa, Ulica SNP č.124, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom - štátna správa odpadového hospodárstva, Ulica SNP č.124, 965 01 Žiar nad Hronom
4. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom - štátna správa ochrany prírody, Ulica SNP č.124, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiari nad Hronom, Sládkovičova 484/9, P.O. Box 24, 965 24 Žiar nad Hronom
6. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, Priemyselná 12, 965 01 Žiar nad Hronom
7. Obvodný úrad, odbor civilnej ochrany a krízového riadenia, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
8. Slovak Telekom a. s., Karadžičova 10, 825 13 Bratislava
9. Ministerstvo obrany SR, Správa nehnuteľného majetku a výstavby Banská Bystrica, ČSA 7, 975 90 Banská Bystrica
10. Krajský pamiatkový úrad Banská Bystrica, Lazovná ul. 8, 975 65 Banská Bystrica