

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 245-23319/2011/Pat,Mat/770620404/Z26

Žilina 19. 08. 2011



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1., podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8. a bod 10., podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod 1., § 17 ods.1 a § 22 ods. 5 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

číslo 4656-25224/2007/Pat/770620404, zo dňa 03.08.2007 (ďalej len „IP“), na vykonávanie činnosti v prevádzke

„Výroba sulfátovej buničiny,,

pre prevádzkovateľa

Mondi SCP, a.s. Ružomberok, Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok

a jeho zmeny č. 9012-40972/2007/Pat/770620404-Z1-SK zo dňa 11.12.2007, č. 4660-15853/2008/Pat/770620404-Z2 zo dňa 09.05.2008, č. 4660-15907/2008/Pat/770620404-Z2-SK2 zo dňa 12.05.2008, č. 5196-17754/2008/Pat/770620404-Z3 zo dňa 27.05.2008, č. 5089-17757/2008/Pat/770620404-Z3-KR(Z1) zo dňa 28.05.2008, č.5787-17700/2008/Mar/770620404-Z4-SP1 zo dňa 26.05.2008, č. 7473-41707/2008/Pat/770620404-Z5 zo dňa 12.12.2008, č. 6162-23182/2008/Pat/770620404-Z6 zo dňa 08.07.2008, č. 6186-23186/2008/Pat/770620404-Z7 zo dňa 09.07.2008, č. 6632-37626/2008/Pat/770620404-Z8 zo dňa 12.11.2008, č. 6635-36967/2008/Pat/770620404-Z9 zo dňa 07.11.2008, č. 7312-32198/2008/Mar/770620404/Z10-KRZ4 zo dňa 30.09.2008, č. 7330-

30302//2008/Žer/770620404/Z11-SP2 zo dňa 16.09.2008, č. 7366-25296/2008/Pat/770620404-Z12 zo dňa 28.07.2008 zmenené rozhodnutím č. 7975-28596/2008/Pat/770620404-Z12, 8973-41478/2008/Pat/770620404-Z13 zo dňa 08.12.2008, č. 8973-41011/2008/Pat/770620404-Z13-KR zo dňa 09.12.2008, č. 3929-12248/2009/Pat/770620404-Z14 zo dňa 15.04.2009, č. 4576-13628/2009/Žer/770620404/Z15 zo dňa 27.04.2009, zmenené rozhodnutím č. 4576-22615/2009/Žer/770620404/Z15 zo dňa 07.07.2009, č. 4577-13844/2009/Žer/770620404/Z15-KRZ12 zo dňa 28.04.2009, č. 6472-21560/2009/Pat/770620404/Z16-SP3 zo dňa 29.06.2009, č. 7875-30280/2009/Mar/770620404-Z17-SP4 zo dňa 21.09.2009, č. 8196-37943/2009/Pat/770620404/Z18 zo dňa 24.11.2009, č. 8821-37946/2009/Pat/770620404/Z18-SK(Z16) zo dňa 30.11.2009, č. 9231-37234/2009/Rek/770620404/Z19 zo dňa 19.11.2009, č. 9138-37235/2009/Rek/770620404/Z19-KR zo dňa 20.11.2009, č. 4183-10179/2010/Pat/770620404/Z20 zo dňa 06.04.2010, č. 4094-8265/2010/Rek/770620404/Z21-KRZ17 zo dňa 19.03.2010, č. 4470-12093/2010/Rek/770620404/Z22-SP5 zo dňa 23.04.2010, č. 5595-17687/2010/Pat/770620404/Z23-SP6 zo dňa 15.06.2010, č. 6668-23305/2010/Pat/770620404/Z24 zo dňa 04.08.2010, č. 6779-23308/2010/Pat/770620404/Z24-KR(Z18) zo dňa 05.08.2010, č. 7706-26480/2010/Rek/770620404/Z25-KRZ22 zo dňa 13.09.2010, č. 9577-38091/2010/Pat/770620404/Z27-SK(Z23) zo dňa 21.12.2010, č. 5779-19315/2011/Pat/770620404/Z28-KR(Z23) zo dňa 30.06.2011, (ďalej len „v znení neskorších zmien“), podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ :

a)

Časť

Súčasťou integrovaného povolenia činnosti v prevádzke „Výroba sulfátovej buničiny“ podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ je

(strana 19/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

sa dopĺňa :

V oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení, t.j. zmena výrobnnej kapacity a technických parametrov niektorých zariadení Vláknovej linky a Regenerácie, zmena lehôt vykonávania merania zapáchajúcich látok, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súlade s § 17 ods.1. písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a)7 v súlade s § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,

a)

Časť :

Údaje o stavbe , PS 38/1 –Bieliareň a triedenie bielennej buničiny – strojnotechnologická časť

(strana 6/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

sa mení takto :

Kapacita výroby bielennej vzduchосуchej buničiny	Ihličnatá	Listnatá	Spolu
Povolený menovitý výkon technológie v tonách/deň	900	1615	
Počet pracovných dní			358

b)

V časti:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 1. Charakteristika prevádzky, Kapacita prevádzky
(strana 21-22/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

mení a dopĺňa tabuľku č.1. takto :

Tabuľka č.1.

Názov technologického uzla	Povolená ročná kapacita, povolený menovitý výkon technológie v tonách/deň
Drevosklad	Do 1,8 milióna m ³ dreva/rok
Skládka ihličnatých štiepok.	Kapacita skládky je 58 000 m ³ voľne ložených štiepok, cca 20 700 plm štiepok.
Skládka listnatých štiepok – východná skládka.	Max. kapacita skládky je 170 000 m ³ voľne ložených štiepok cca 61 000 plm štiepok.
Výroba buničiny CBC technológiou – Vlákniťa linka	Povolená ročná kapacita 500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny. Povolený menovitý výkon technológie : Várňa - ihličnanová : 900 t/deň vzduchosuhej bielennej buničiny. Počet varákov: 75 Várňa - listnáčová : 1615 t/deň vzduchosuhej bielennej buničiny. Počet varákov: 76. Údaje o výkone technológie bude prevádzkovateľ odpisovať z Várne, po kyslíkovej delignifikácii na meradle prietoku vodolátky. Do úvahy budú brané priemerné denné hodnoty v t/deň v prepočte na 90 % - vzduchosuchú bielenú buničinu za skutočne odpracované dni v danom mesiaci.
Pranie buničiny	500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny
Kyslíková delignifikácia	500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny
Triedenie nebielennej buničiny	500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny
Triedenie bielených buničín	500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny
Bielenie buničiny	500 280 t/rok vzduchosuhej bielennej buničiny
Odparka	Zahustenie čierneho lúhu (ďalej len „ČL“) na sušinu 58 - 85 % .

Regeneračný kotol č.1 (ďalej len „RK1“) s 3 elektrostatickými odlučovačmi (3 komory, každá 3 sekcie).	Povolené množstvo sušiny ČL, ktoré je možné spáliť v RK1 : 1540 t/deň bez popola (popol cca 12 %) Maximálny prietok čistených dymových plynov meraný na spoločnom potrubí za 3 elektrostatickými odlučovačmi : 314 000 m ³ /hod.
Regeneračný kotol č.2 (ďalej len „RK2“) s 2 elektrostatickými odlučovačmi (2 komory, každá 3 sekcie).	Povolené množstvo sušiny ČL, ktoré je možné spáliť v RK2 : 1180 t/deň bez popola (popol cca 12 %) Maximálny prietok čistených dymových plynov meraný na spoločnom potrubí za 2 elektrostatickými odlučovačmi : 180 000 m ³ /hod. Povolené množstvo sušiny ČL, ktoré je možné spáliť v RK1 a RK2: 2720 t/deň bez popola
Výroba bieleho lúhu	Povolený menovitý výkon technológie : 828 t/deň v prepočte na aktívne alkálie
Pec na vápno s 1 elektrostatickým odlučovačom (1 komora, 1 sekcia) a Venturiho práčkou	Povolený menovitý výkon technológie : 460 t/deň vápna

c)

V časti:

Stručný opis výroby, A.) Vlákňitá linka bod 1. Drevosklad

(strana 26/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

mení a dopĺňa opisy nasledovne :**1. Drevosklad**

Technológiu tvorí vykladacie zariadenia na drevo z vagónov a áut, plniaci dopravník do bubna a odkôrňovací bubon, sekačka dreva, sklad ihličnatých štiepok, sklad listnatých štiepok, pohotovostné skládky neposekaného dreva, pásová doprava odpadu na skládku, triedenie štiepok do várne, zásobovacie silo na štiepky pred várňou, doprava štiepok zo sila do várne, plnenie varákov.

Stručný popis činností vykonávaných v Drevosklade :

1. Príjem a vykládka dreva z nákladných áut a železničných vagónov ramenovými vykladačmi priamo do plniaceho dopravníka alebo na skládku.
2. Odkôrňovanie.
Drvenie kôry.
3. Výroba, skladovanie a triedenie štiepok.
 - Príprava štiepok rovnakej kvality – na sekačke s gravitačným plnením.
 - Doprava, skladovanie a triedenie vyrobených drevných štiepok - pásové horizontálne a vertikálne závitkové (šnekové) uzavreté dopravníky podľa druhu sekaného dreva, rozdeľovací skĺz, stohovač (otočná veža + dopravník).
 - Skládky I.: priemer 90 m.

- Skládka II.: priemer 130 m.
Z oboch skládok sú štiepky nahŕňané pomocou reclaimera.
- Zhrňovací systém na skládke – FMW – RECLAIMER REC – 6500 - zhrňovačom sú vybavené obidve skládky štiepok.
- Triedenie štiepok.
- Silo (zásobník štiepok) - 500 m³ na reguláciu dávkovania štiepok na dopravník do várne.
- Silo (zásobník štiepok) – 40 m³ pre plynulé dávkovanie štiepok do várne.

2. Výroba buničín CBC technológiou

Je najnovšie vyvinutá technológia vo vytesňovacom diskontinuálnom varení, pri ktorom sa opätovne čo najefektívnejšie využíva energia a chemikálie v horúcich výluhoch.

Technológia pozostáva z :

- a.) Várne, ktorá sa skladá z 9 diskontinuálnych varákov rozdelených do dvoch línií (6+3).
Varák je tlaková nádoba, v ktorej po nasýpaní štiepkami preteká varný lúh o príslušnej teplote, koncentrácii aktívnych alkálií a stanoveným objemom, ktorého účinkom dochádza k delignifikácii a k oddeleniu buničiny.
- b.) Systému plnenia varákov štiepkami , ktorý usmerňuje štiepky do nasýpacieho ventilu varáka.
- c.) Systému odsávania varákov, ktorý odsáva vzduch a pečovaciú paru počas plnenia varáku štiepkami.
- d.) Systému vyčerpávania varákov, ktorý zabezpečuje vyčerpanie buničiny z varáka do vyčerpávacích tankov.
- e.) Tankfarmy, tvorenej súhrnom tlakových a atmosférických tankov, v ktorých je uložený čierny lúh o rôznych teplotách, tlakoch a sušinách. Súčasťou tankfarmy sú výmenníky tepla, ohrievače, chladiče a čerpadlá, ktoré slúžia na prepravu lúhov.
- f.) Filtrácie čierneho lúhu na dvoch paralelne zapojených dynamických filtroch, pred jeho zahusťovaním v odparkách.
- g.) Terpentínového hospodárstva, ktoré odvádza terpentínové pary z odplynov varákov a z tlakových tankov, skondenzuje ich a z kondenzátu oddelí terpentín. CNCG plyny sa odvádzajú na spálenie do RK2, alebo do náhradných spaľovacích zariadení (pec na vápno alebo MoDo pec). Kvapalný terpentín sa môže čerpať do autocisterny, alebo sa môže spaľovať v peci na vápno v kaustifikácii. Dostatočne čistý terpentín je možné zhodnocovať v chemickom priemysle.
- h.) Systému zneškodňovania zápachajúcich sírnych zlúčenín - sírne exhaláty sa bežne spaľujú na Regenerácii. Pri poruche systému likvidácie CNCG dochádza k otvoreniu bezpečnostných ventilov, ktoré sú zaústené do uhlíkových filtrov .

Cyklus varenia (technológia CBC) je rozdelený na 5 stupňov:

- plnenie štiepok
- horúce plnenie
- ohrev a varenie
- vytesňovanie
- vyčerpávanie

Stručný popis činností vykonávaných vo Várni :

Vo Várni sú prevádzkované dve nezávislé linky 6+3 varákov. Obe linky majú spoločný zdroj štiepok, vlastný potrubný systém várneho lúhu a vyčerpávací systém. Po nadávkovaní štiepok a varného lúhu, ktorý je zmesou čierneho a bieleho lúhu do varákov, sa počas sulfátového procesu vo varáku uvoľňujú zo štiepok vlákna a to tak, že sa lignín a časť hemicelulóz rozpustí vo varnom roztoku bieleho lúhu, obsahujúceho sulfid sodný Na₂S a

NaOH. Konečným produktom je nebielená buničina a čierny lúh. Varenie prebieha diskontinuálnym spôsobom za zvýšenej teploty a tlaku. Po ukončení várky sa varák vytesní a vyčerpá a varný cyklus sa opakuje. Oddelená nebielená buničina odchádza na ďalšie spracovanie. Čierny luh odchádza na regeneráciu.

Terpentín je odpadovým produktom pri varení buničiny. Z plynov sa kondenzuje v systéme regenerácie tepla. V dekantéri sa oddeľuje od skondenzovanej vody. Likviduje sa v systéme spaľovania terpentínu v peci na vápno.

3. Pranie a triedenie nebielenej buničiny

Z uvarenej a vyčerpanej nebielenej sulfátovej buničiny sa vytriedia neprevarené časti a hrče. Potom nasleduje pranie nebielenej buničiny v dvojstupňovom protiprúdnom systéme na 4 pracích filtroch, zapojených po dvojiciach za sebou. Vypratá nebielená sulfátová buničina sa ďalej triedi vo viac stupňovom triedení a cez kyslíkovú delignifikáciu postupuje do bieliarne na výrobu bielenej sulfátovej buničiny.

Stručný popis činností vykonávaných pri praní a triedení nebielenej buničiny :

Buničina z varákov obsahuje okrem vlákna aj sulfátový výluh (čierny lúh), v ktorom je rozpustená zhruba polovica drevnej hmoty – organický, aj anorganický podiel. Časť čierneho lúhu zostáva zachytená na vláknach celulózy. V pračkách sa buničina týchto látok zbavuje. Z várne sa uvarená, vytesnená nebielená sulfátová buničina vyčerpáva z varákov do zásobníkov. Zo zásobníka sa nebielená buničina dostatočne zriedená čiernym lúhom prečerpáva na hrubé triedenie (oddelenie neprevarov – hrčí). Vytriedia sa neprevarené časti a hrče a až potom nasleduje pranie nebielenej buničiny v dvojstupňovom protiprúdnom systéme na štyroch pracích filtroch zapojených po dvojiciach za sebou. Vypratá nebielená sulfátová buničina sa ďalej triedi vo viac stupňovom triedení a cez kyslíkovú delignifikáciu sa dáva do zásobnej 400 t nádrže, z ktorej sa potom prečerpáva do bieliarne na výrobu bielenej sulfátovej buničiny.

4. Kyslíková delignifikácia

V kyslíkových reaktoroch sa lignín oxidačnou reakciou rozštiepi a rozpustí. Táto reakcia prebieha za prítomnosti O_2 , NaOH alebo bieleho lúhu. $MgSO_4$ sa pridáva do procesu pre ihličnaté buničiny, ako inhibítor. Rozšírená delignifikácia prebieha v kyslíkovom delignifikačnom stupni a v systéme OxyTracTM – dvojstupňový kyslíkový delignifikačný stupeň.

Stručný popis činností vykonávaných pri kyslíkovej delignifikácii :

Pokračovanie delignifikačného procesu začatého vo Várni. Vo dvoch kyslíkových reaktoroch sa lignín oxidačnou reakciou rozštiepi a rozpustí pôsobením O_2 a NaOH, alebo bieleho lúhu namiesto NaOH, zníži sa aj obsah škodlivých látok v odpadových vodách. Reakcia prebieha pri zvýšenej teplote a tlaku. $MgSO_4$ sa pridáva do procesu pre ihličnaté buničiny ako inhibítor rozkladu buničiny.

5. Bielenie buničiny

Má nasledovné stupne:

Z stupeň - pôsobenie ozónu ,

EO stupeň - malý kyslík + alkalická extrakcia E ,

D stupeň – pôsobenie ClO_2 ,

PO stupeň - pôsobenie H_2O_2 .

Stručný popis činností vykonávaných pri bielení buničiny :

Bielenie buničiny je dokončenie delignifikácie začatej vo Várni a kyslíkovej delignifikácii. Bielenie má nasledovné stupne:

1. stupeň - Z stupeň – pôsobenie ozónu:

Kyslé prostredie, nízka teplota, pH sa upravuje s kyselinou sírovou, alebo odpadovou kyselinou. Ozónový plyn sa dávkuje do reaktora na jeho konci, protiprúdne prechádza reaktorom a vystupuje vo vstupnej časti reaktora. Reaktor pracuje pod malým podtlakom. Ozónový plyn, ktorý nezreagoval s buničinou, sa v deštruktoe mení na kyslík. Likvidácia ozónu sa skladá zo scrubbera, demistera, parného ohrievača a z troch deštruktorov a je umiestnená spolu s ventilátorom vonku na streche v blízkosti zásobnej nádrže č.6 a EO veže.

2. stupeň - EO stupeň – malý kyslík + alkalická extrakcia E :

Na vytvorenie alkalického prostredia sa používa NaOH. Pranie za EO stupňom sa vykonáva vo dvoch filtroch paralelne. Zásobné nádrže filtrátu pre oba filtre sú prepojené a môžu sa považovať za jednu nádrž.

3. stupeň – D stupeň – pôsobenie ClO_2 :

Množstvo ClO_2 do mixéra pred vežou D1 sa riadi od produkcie a vyrábanej belosti na výstupe z veže D1. Na úpravu pH pred D1 vežou sa pridáva zriedená H_2SO_4 alebo odpadová kyselina.

4. stupeň – PO stupeň :

Množstvo H_2O_2 do MC 38-125 sa riadi od produkcie, výstupnej belosti a zvyškov H_2O_2 vo filtráte po PO veži. Na udržanie alkalického prostredia v PO stupni sa pridáva NaOH a na ochranu vlákna sa pridáva MgSO_4 .

6. Triedenie bielených buničín

Pomocnou látkou je voda vo forme filtrátu zo zahusťovača a priemyselná voda z rozvodu, pomocou ktorej sa vytriedia nečistoty vlákňitého charakteru a časť anorganického materiálu - piesok .

Stručný popis činností vykonávaných pri triedení bielených buničín :

Podstatou triedenia bielených buničín je oddelenie neprevarov a anorganického podielu látok z vlákňitej suspenzie, t.j. zvýšenie kvality bielených buničín. Triedenie je 6-stupňové.

Na triedenie bielených buničín sa používajú dva typy triedičov :

- tlakové triediče – 3 ks
- vírivé triediče - cyklóny, kde sa využíva oddeľovanie nečistôt v špeciálne vytvorených hydraulických podmienkach.

Cyklóny sú združené do jednotiek, ktoré majú špeciálny obal zabezpečujúci umiestnenie vstupu vodolátky, výstupu dobrej látky a výstupu výpluvu.

Systém pozostáva zo:

- zásobnej nádrže bielennej netriedenej buničiny, miešadla a čerpadla
- miešacej nádrže, čerpadiel
- tlakových triedičov
- štvorstupňového systému cyklónov Radiclone
- zahusťovacích filtrov so skrutkovnicovým dopravníkom a čerpadlom na prečerpávanie vytriedenej bielennej buničiny do zásobných nádrží 2000 m^3 a 4000 m^3 .

7. Výroba chlórdioxidu

Zahŕňa tieto operácie:

- stáčanie a riedenie hydroxidu sodného,
- stáčanie kyseliny sírovej,
- rozplavovanie a stáčanie chlorečnanu sodného,
- stáčanie peroxidu vodíka,
- prečerpávanie hydrogénsiričitanu sodného,
- stáčanie hydrosírnika sodného,
- stáčanie síranu horečnatého,
- výrobu ClO_2 , ktorá pozostáva z reakcie chlorečnanu sodného, H_2O_2 a H_2SO_4 . Vyrobený plyn ClO_2 sa skrápa priemyselnou vodou a výsledný produkt je vodný roztok ClO_2 .

Stručný popis činností vykonávaných pri výrobe chlórdioxidu :

Na výrobu oxidu chlóričitého - chlórdioxidu sa okrem chlorečnanu sodného a kyseliny sírovej používa aj peroxid vodíka. Pre optimálnu účinnosť musia byť dva generátory zapojené do série, pričom asi 94 % ClO_2 je vyrobené v primárnom generátore. Chlorečnan sodný a kyselina sírová sú dávkané do primárneho generátora, kde rýchle reagujú za prítomnosti redukčného činidla H_2O_2 . Peroxid vodíka je dávkaný do primárneho aj do sekundárneho generátora. V HP-A procese chlorečnan sodný reaguje s peroxidom, za prítomnosti kyseliny sírovej, za tvorby oxidu chlóričitého a odpadovej kyseliny (H_2SO_4 a Na_2SO_4).

8. Likvidácia NCG plynov

Neskondenzovateľné zápachajúce plyny sa likvidujú nasledovne:

Druh zápachajúcich plynov	Vznik	Likvidácia
Koncentrované plyny - CNCG	- Várňa a tank farma - Zásobné nádrže - Odparka	Primárne - spaľovanie v RK2. Sekundárne - spaľovanie v peci na vápno. Záskokovo – spaľovanie v MoDo, alebo adsorpcia v uhlíkových filtroch (pec na vápno, várňa, odparka, RK2).
Stripovacie plyny (SOG)	- Vyvarovacia (stripovacia) kolóna	Primárne - spaľovanie v peci na vápno. Sekundárne - spaľovanie v KB. Záskokovo – spaľovanie v MoDo, alebo adsorpcia v uhlíkovom filtri (odparka).
Zriedené plyny - DNCG	- Várňa a pranie a nebielené triedenie - Odparka - Kaustifikácia a nádrž čierneho lúhu 60-616	- RK2 alebo KB. - RK1, v prípade poruchy ventilátora alebo odstávky RK1 v KB. - KB. Náhradné spaľovanie DNCG v MoDo peci.

CNCG:

CNCG plyny sú odoberané z nasledovných zdrojov:

- Várňa a tank farma,
- Zásobné nádrže (nádrž špinavého kondenzátu – pre stripovanie), 3 tlakové nádrže pre hustý- 75 % čierny lúh),
- Odparka (od vákuovej vývevy cez práčku bieleho lúhu).

CNCG plyny sú likvidované :

Primárne - spaľovaním v RK2.

Sekundárne - spaľovaním v peci na vápno.

Záskokovo - v spaľovacom zariadení MoDo alebo adsorpciou v uhlíkových filtroch, ktoré sa nachádzajú na streche pece na vápno, várni, odparke a v budove RK2.

Stripovacie plyny (SOG) :

SOG sú plyny z vyvarovacej (stripovacej) kolóny. Obsahujú až 50 % metylalkoholu.

Z bezpečnostných dôvodov sú upravované oddelene od NCG plynov.

SOG- plyny sú likvidované :

Primárne - spaľovaním v peci na vápno.

Sekundárne - spaľovaním v kotli na biomasu.

Záskokovo - v spaľovacom zariadení MoDo alebo adsorpciou v uhlíkovom filtri umiestnenom na streche odparky.

DNCG z Várne a prania a nebieleného triedenia:

DNCG plyny sú zbierané z týchto zdrojov:

- nádrže pracích lúhov (35-049,35-055,35-043,35-052)
- hrčová nádrž (35-026)
- nádrže na výpluvy (35-081,35-084)
- filtračné nádrže (35-115, 35-095, 37-074,38-030)
- lis, šneka, MC pumpa (37-067, 37-069, 37-065, 37-081)
- atmosférické nádrže č 1 (A1,A2,D1,D2,Blowtank1,2)
- pracie filtre (35-030, 35-033, 35-036, 35-039, 35-110, 38-025)
- odvetranie z varákov
- záchytná jímka 35-137

DNCG sa zbierajú do spoločného 800 mm zberného potrubia a potom sa odvádzajú potrubím do DNCG práčky, kde sa čistia a chladia. Ochladzovaním plynov vzniká kondenzát, ktorý je odvádzaný do nádrže znečisteného kondenzátu.

Z DNCG práčky sú DNCG plyny transportované na likvidáciu (spálenie) do RK2, alebo do spaľovacieho vzduchu kotla na biomasu.

DNCG z odparky

DNCG plyny z odparky sa zbierajú z týchto zdrojov:

- nádrž na preplachový lúh 60-641
- nádrž stredného lúhu 60-615
- nádrž vstupného lúhu 60-400
- nádrž vstupného lúhu 60-401
- zásobná nádrž mydla 60-403
- nádrž vstupného lúhu 60 -917
- equalizačná nádrž 78-520

Zberný systém DNCG pozostáva z potrubí, vzduchovodov, dýz a ventilátora pre DNCG. Zriedené neskondenzovateľné plyny sú privádzané pomocou ventilátora zriedených plynov (66-902) do terciálnych vzduchovodov na spaľovanie v regeneračnom kotli č.1. – RK1. V prípade poruchy ventilátora alebo odstávky RK1 sa DNCG prepnú na spaľovanie do kotla na biomasu.

DNCG z kaustifikácie

Systém likvidácie DNCG z kaustifikácie zahŕňa prúdy plynov z nasledovných zdrojov:

- filter vápenného kalu	78-709
- filter vápenného kalu č.2	78-900
- výveva filtra vápenného kalu	78-711
- výveva filtra vápenného kalu č.2	78-906
- dregs filter	78-426
- výveva dregs filtra	78-434
- nádrž na dregs kal	78-720
- usadzovák zeleného lúhu	78-037
- nádrž na prací lúh	78-029
- usadzovák zeleného lúhu	78-024
- nádrž na oteplenú vodu	78-052
- nádrž na biely lúh	78-055
- usadzovák zeleného lúhu	78-003
- kaustifikátory poz.	78-083, 78-702, 78-014, 78-016, 78-409.
- hasnica1	78-403
- hasnica 2	78-083
- nádrž na vápenný kal	78-057.1
- nádrž na vápenný kal	78-057.2
- zmiešavacia nádrž	66-413
- nádrž čierneho lúhu	60-616

Zriedené neskondenzovateľné plyny (DNCG,) ktoré vznikajú v kaustifikácii a v nádrži čierneho lúhu 60-616 sa likvidujú spaľovaním v kotli na biomasu .

Pri poklese výkonu alebo odstávke KB, automaticky nabehne náhradné spaľovanie DNCG v MoDo peci.

Všetky spracovávané DNCG sa privádzajú do sprchového demistra 72-904, v ktorom sa ochladia tak, aby sa odstránila prebytočná vlhkosť. Z práčky sa plyny dopravujú ventilátorom cez oddeľovač kvapiek do rebrovaného rúrkového výmenníka tepla, v ktorom sú ohrievané pomocou nízkotlakovej pary (490 kPa) na 80°C ešte predtým, ako sa budú spaľovať v KB, alebo MoDo peci.

9. Vysušovací stroj, triedenie a balenie buničiny

Vysušovací stroj pozostáva zo sitovej časti, vybavenej parným prehrievačom na udržanie teploty buničiny, sústavy ostrekovania na čistenie síta, orezávania formátu buničiny a zavádzania buničiny do lisovej a sušiackej časti. Lisová časť stroja sa skladá z dvoch lisov. Ihličnatá celulóza o sušine 45 % a listnatá celulóza o sušine 49 % vstupuje do sušiackej komory. Vysušená celulóza je zavedená do sekačky, kde sa seká na hárky o rozmeroch 700 x 800 mm. Buničina sa po odvážení dopravuje na lisovanie, balenie a stohovanie.

Stručný popis činností vykonávaných pri sušení a balení buničiny :

Podstatná časť buničiny sa vo forme vodolátky používa na priamy nátok na papierenské stroje a časť na sušenie.

Buničina vo forme vodolátky je odvodnená na sitovej a lisovej časti sušiaceho stroja. Po odvodnení a lisovaní je buničina sušená parou vo viacstupňovej sušiackej časti stroja na sušinu 88 % - 90 %. Takto upravená buničina sa seká sekačkou na hárky rozmeru 700 x 800 mm

o plošnej hmotnosti 800-900 g/m², lisuje v baliacom lise, viaže do 200 až 250 kg balíkov, balí pomocou stohovača a viazača do unitu (6 balíkov) a exportuje.

Rozvod pary a kondenzátu pre vysušovací stroj :

- nízkotlaká para je dodávaná do odvodňovacej časti vysušovacieho stroja,
- strednotlaká para je privádzaná do sušiacej komory,
- kondenzát pary 490 kPa i 1300 kPa je odvádzaný potrubím do centrálného zberača kondenzátu.

B.) Regenerácia

Vo Várni sa pôvodná drevná hmota (štiepky) uvarí na celulózu (tuhá fáza) a kvapalnú fázu lúhu, v ktorej sú obsiahnuté organické látky, aj anorganické látky rozpustné v horúcom vodnom roztoku lúhu. V lúhu rozpustné látky tvoria takmer 50 % drevnej hmoty.

Lúh z varne, ktorý obsahuje rozpustné organické aj anorganické zložky drevnej hmoty sa nazýva čierny lúh. Aby bol čierny lúh znovu použiteľný na vyvážanie buničiny, musí sa zbaviť organických prímiesí. Prevádzka, v ktorej sa tento proces realizuje sa nazýva regenerácia čierneho lúhu.

Skladá sa z technologických celkov:

- odparka,
- regeneračné kotly RK1 a RK2,
- výroba bieleho lúhu,
- likvidácia neskondenzovaných plynov,
- regenerácia vápna.

1. Odparka

Úlohou odparky je odpariť vodu z čierneho lúhu a zahustiť ho tak aby mohol byť čo najefektívnejšie spálený v regeneračných kotloch na požadovanú sušinu 58 - 85 %.

Stručný popis činností vykonávaných na Odparku :

Odparka v regenerácii zahusťujú čierny lúh na takú hustotu, aby sa dal bezpečne spáliť v regeneračných kotloch. Čierny lúh z varne prichádza do odparky o koncentrácii cca 8 – 19 %. Zmiešaním s koncentrovanejšími lúhmi sa zahusťuje až na cca 20 %. Postupným odparením a primiešavaním popola z regeneračných kotlov sa zahusťuje až na koncentrovaný čierny lúh s obsahom sušiny 58 – 85 %.

2. Regeneračné kotle RK1 a RK2

V regeneračných kotloch sa čierny lúh zbaví organických látok, ktoré zhoria. Anorganické zložky menia svoju formu. Vzniknuté teplo sa využije v kotlovej jednotke na výrobu pary a z časti aj na výrobu elektrickej energie. Samotný NaOH zreaguje s CO₂ za vzniku Na₂CO₃, a Na₂SO₄ sa prevedie na Na₂S redukciou uhlíkom z organickej zložky. Produkt spaľovaný v regeneračnom kotli sa nazýva zelený lúh.

Stručný popis činností vykonávaných na RK1 a RK2 :

RK1 :

Spaľuje zahustený čierny lúh z odparky a vyrobí 270 t pary/hod., elektrostatický odlučovač má 3 komory, každá komora má 3 sekcie. Okrem čierneho lúhu sa v RK1 spaľuje aj zemný plyn a zapáchajúce zriedené plyny - sírne látky (DNCG) z odparky, ktoré sú privádzané pomocou ventilátora zriedených plynov (66-902) do terciálnych vzduchovodov na spaľovanie v RK1.

Maximálny prietok čistených dymových plynov cez všetky 3 komory elektrostatického odlučovača : 314 000 m³/hod.
 Teplota odpadových plynov : 120 - 280 °C
 Vlhkosť odpadových plynov : 20 - 40 %

Rozpúšťacia nádrž taveniny RNT1 - rozpustením taveniny v slabom pracom lúhu vzniká zelený lúh. Rozpúšťacia nádrž je vybavená práčkou plynov, ktorá v roztoku NaOH zachytáva SO₂ a zápachajúce plyny v prípade odvetrania do atmosféry. V štandardnej prevádzke, keď sa plyny vedú do regeneračného kotla č.1, sa NaOH nepoužíva. RNT1 má objem 138 m³.

RK2 :

Spaľuje zahustený čierny lúh z odparky a vyrobí 187 t pary/hod., má elektrostatický odlučovač s 2 komorami, každá komora má 3 sekcie.

Okrem čierneho lúhu sa v RK2 spaľuje zemný plyn, koncentrované a zriedené zápachajúce plyny - sírne látky, t.j. CNCG z tlakových nádrží várne a odparky a DNCG plyny z várne, prania a nebieleného triedenia. Na likvidáciu koncentrovaných neskondenzovateľných plynov je v čelnej stene kotla, v priestore sekundárneho vzduchu zabudovaný samostatný horák.

Teplota odpadových plynov : 120 - 280°C
 Vlhkosť odpadových plynov : 20 - 40 %

Rozpúšťacia nádrž taveniny RNT2 - rozpúšťacia nádrž je oválneho tvaru. Z dvoch strán má inštalované miešadlá, ktoré zaisťujú účinné premiešanie a riadne rozpustenie taveniny. Slúži na výrobu zeleného lúhu rozpustením taveniny v podkladnom lúhu. Rozpúšťacia nádrž je vybavená práčkou plynov, ktorá v roztoku NaOH zachytáva SO₂ a zápachajúce plyny v prípade odvetrania do atmosféry. V štandardnej prevádzke, keď sa plyny vedú do regeneračného kotla č.2., sa NaOH nepoužíva. RNT2 má objem 70 m³.

3. Výroba bieleho lúhu

Reakciou zeleného lúhu s CaO vzniká znovu NaOH a Na₂S - biely lúh a ako vedľajší produkt CaCO₃. Zelený lúh z rozpúšťacej nádrže na taveninu sa čerpá do homogenizačnej nádrže, odkiaľ sa čerpá potrubiami do 3 usadzovacích nádrží. V týchto nádržiach dochádza k oddeľovaniu nerozpustných látok od zeleného lúhu vplyvom rozdielnej hustoty a následne k odčerpávaniu kalu do dregs nádrže.

Stručný popis činností vykonávaných pri výrobe bieleho lúhu:

Vyčírený zelený lúh prechádza chladičom a postupuje novou hasnicou a kaustifikátormi, v ktorých dochádza ku kaustifikačnej reakcii s vápnom. Vápno vstupujúce do procesu môže byť produktom získaným z rotačnej pece na vápno, alebo nakupované, tzv. make-up. Manipulácia s nakupovaným vápnom predstavuje transport vápna z transportérov do dvoch síl na vápno a následnej pneumatickej dopravy do síla na nakupované vápno v procese. Vzniknutý biely lúh s kalom je prefiltrovaný pomocou EKO alebo PDW filtra separátne alebo paralelne. Odfiltrovaný biely lúh je odčerpávaný do zásobných nádrží. Pri filtrácii EKO filtrom kal najprv vstupuje do „práčky“ (usadzovacia nádrž) a usadený kal z dna nádrže je odťahovaný do kalových nádrží. Táto nádrž slúži aj ako zásobná nádrž všetkých slabých lúhov (napr. filtrátov) z procesu, ktoré sú spätne využívané. Vysušený vápenný kal vstupuje do rotačnej pece na vápno alebo do skladu vápenného kalu, oproti peci na vápno. Dregs kaly zo zásobnej nádrže sú filtrované na bubnovom filtri a vysušené predstavujú odpad, ktorý je odvázaný na skládku odpadu Mondi SCP, a.s. v Partizánskej Ľupči..

4. **Regenerácia vápna**

Proces, pri ktorom sa CaCO_3 mení na CaO . Tento proces sa uskutočňuje v peci na vápno, kde sa pri vysokých teplotách CaCO_3 rozloží na CaO a uvoľní sa CO_2 .

Stručný popis činností vykonávaných pri regenerácii vápna :

Pec na pálenie vápna slúži k regenerácii vápenného kalu, ktorého hlavnou zložkou je uhličitan vápenatý CaCO_3 na oxid vápenatý CaO . Vstupnou surovinou do pece je vápenný kal, ktorý vzniká pri kaustifikačnej reakcii ako vedľajší produkt.

Parametre kalu :

- sušina kalu 60 - 90 %

Výstupný produkt pece – pálené vápno. Pálené vápno je granulovitá a prášková látka. Používa pri kaustifikačnej reakcii so zeleným lúhom na výrobu bieleho lúhu a pri výrobe vápenného mlieka pre potrebu vodárne. Pri výrobe vápna nevznikajú vedľajšie produkty. Prefiltrovaný vápenný kal vstupuje do rýchlo sušiča, kde je zmiešavaný a rozprašovaný horúcimi spalinovými plynmi. Vápenný kal postupuje so spalinami do cyklónu, v ktorom dôjde k jeho čiastočnej separácii. Systémom dopravníkov je vysušený vápenný kal dopravovaný do pece na vápno. Rotáciou pece dochádza k pomalému posunu vápenného kalu pecou a zároveň k jeho vyhrievaniu. Kal prechádza jednotlivými zónami pece, pričom prebieha odparovanie vody, dosušovanie kalu, pálenie a chladenie. V kalcinačnej časti pece - páliacom pásme, v ktorej prebieha chemická reakcia, dochádza k hlavnému rozkladu uhličitanu vápenatého na oxid vápenatý a k zachyteniu SO_2 . Regenerované vápno z pece prechádza cez chladič, v ktorom dochádza k ochladzovaniu vápna a k ohrievaniu sekundárneho vzduchu. Schladené vápno sa odvádza dopravnou linkou, systémom dopravníkov, do zásobného sila na horúce vápno. Kusové vápno prechádza drvičom. Z časti páleného vápna sa vyrába vápenné mlieko pre potreby MČOV. Dymové plyny sú čistené v elektrostatickom odlučovači a následne vo Venturiho práčke. Odvádzané sú dymovodom do komína.

Časť dymových plynov - zložka CO_2 - je využívaná na výrobu zrážaného uhličitanu vápenatého – kvalitného plnidla do papiera (sú realizované inou spoločnosťou a nie sú predmetom tohto povolenia). Ako palivo sa v peci na vápno používa ZP. Okrem toho sa v nej spaľuje terpentín a NCG plyny.

Pec na vápno slúži aj na náhradnú likvidáciu terpentínu, ktorý vzniká ako vedľajší produkt pri varení drevnej hmoty vo Várni. Systém spaľovania terpentínu v peci na vápno pozostáva z terpentínového horáka, zásobnej nádrže, čerpacej nádrže s čerpadlom a magnetickým pohonom. Terpentínový horák je inštalovaný v otvore primárneho vzduchu v hlavnom horáku pece.

Na zachytávanie TZL je inštalovaná Venturiho práčka s protiprúdnym vypieraním spalín. Venturiho práčka je vysoko účinná práčka, vhodná pre sústredenie častíc menších alebo väčších ako 5 mikrónov z vysokých prietokov plynu a ochladenie plynu. Venturiho práčka je nainštalovaná za ID- ventilátorom.

Dymové plyny sú z pece na vápno odťahované ventilátorom do Venturiho práčky, kde sú skrápané prúdom kvapaliny a spolu s pracou vodou postupujú do odstredivého separátora, kde dochádza k oddeľovaniu plynu od kvapaliny. Kolenový difúzor upravuje časť poklesu tlaku a spája Venturiho jednotku so separátorom Pracia kvapalina a zachytené pevné častice stekajú potom smerom nadol ku výpustnému otvoru kalu, alebo do pripojenej recyklačnej nádrže. Sekundárny zachytávač kvapiek zachytáva najjemnejšie kvapky. Plyny zbavené kvapaliny sú ďalej vedené dymovodom do komína. Práčka plynov má v spodnej časti nádrž pracej vody o objeme 9 m^3 .

5. Likvidácia neskondenzovaných plynov

Technologický postup realizovaný na zariadení, v ktorom sa likvidujú:

- koncentrované neskondenzovateľné plyny (CNCG),
- neskondenzovateľné plyny z kondenzátora (stripéra) vyvarovacej kolóny (SOG),

6. Elektrostatické odlučovače

Elektrostatickými odlučovačmi sú vybavené RK1-3 elektrostatické odlučovače (3 komory, každá s 3 sekciami) s maximálnym sumárnym prietokom odpadových plynov 314 000 m³/hod., RK2 – 2 elektrostatické odlučovače (2 komory, každá komora s 3 sekciami) s maximálnym sumárnym prietokom odpadových plynov 180 000 m³/hod, pec na vápno – 1 elektrostatický odlučovač (1 komora, s 2 sekciami) s maximálnym prietokom odpadových plynov 72 678 m³/hod . Elektrostatické odlučovače sú zariadenia na čistenie spalín od tuhých znečisťujúcich látok. Používajú elektrostatické napätie, ktoré pomocou sršiacej elektródy tuhú časticu prachu nabije, elektrostatickými silami ju pritiahne na zbernú elektródu, odkiaľ zbavená náboja je z toku odpadového plynu odtransportovaná. Účinnosť elektrostatických odlučovačov je viac ako 99,9 %.

d)

V časti:

II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, A.5. Technicko-prevádzkové podmienky , Špecifické podmienky pre regeneračnú pec na vápno a kaustifikácia, BU Regenerácia, Špecifické podmienky pre Várňu a nebielené pranie, BU Regenerácia, Špecifické podmienky pre Regeneračný kotol č.2 „BU Regenerácia“, Špecifické podmienky pre Regeneračný kotol č.1., BU Regenerácia

(strana 48/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

mení podmienky A.5.8., A.5.11. , A.5.14., A.5.34.,A.5.39. nasledovne :

A.5.8. Vykonávať merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H₂ S, MM, DMS a DMDS), pochádzajúcich z pece na vápno, akreditovaným laboratóriom a to :

Pec na vápno – 1 x mesačne (jestvujúce odberné miesto) pri bežnej prevádzke (spaľovanie SOG plynov v peci na vápno).

Pec na vápno – 1 x ročne pri spaľovaní terpentínu v peci na vápno.

A.5.11. Podtlak v každom mieste nasávania vzduchu, po nastavení ručných klapiek systému zberu DNCG plynov, preukazovať meraním zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H₂ S, MM, DMS a DMDS) akreditovaným laboratóriom.

A.5.14. Jedenkrát za rok, vždy do 15.02. nasledujúceho roka, predkladať na ObÚŽP v Ružomberku ročné vyhodnotenie prevádzky pece na vápno v ukazovateľoch :

- denné výkony (množstvo vypáleného vápna) pece na vápno v t/deň (mesačné množstvá a ročný priemer),
- denné množstvá usušeného vápenného kalu v t/deň (mesačné množstvá a ročný priemer),
- množstvo spáleného terpentínu v kg/hod (priemerná hodinová hodnota, ročný priemer, minimálna a maximálna hodnota v roku),
- množstvo spáleného terpentínu v t/rok,
- výroba bieleho lúhu v t/deň AA (aktívnych alkálií) (mesačné hodnoty a ročný priemer).

- A.5.34.** Akreditovaným laboratóriom vykonávať merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H_2S , MM, DMS a DMDS) nasledovne :
- RK1 – 1 x mesačne (jestvujúce odberné miesto).
 - Rozpúšťacia nádrž na taveninu (ďalej len „RNT1“) – len v prípade, že odplyny z RNT1 budú emitované priamo do ovzdušia a bude ich možné operatívne zmerať.
 - Systém DNCG plynov – 2 x mesačne (odberné miesto na streche kaustifikácie).
 - Systém CNCG plynov – 2 x mesačne (odberné miesto na streche várne).
- Výsledky predmetných meraní predkladať ObÚŽP v Ružomberku a inšpekcii 1 x za rok, vždy do 15.02. nasledujúceho roka.

Poznámka :

Pre KB platí podmienka A.61 z IP č. 7959-35367/2009/Pat/770620504-Z5 , zo dňa 03.11.2009

- A.61. KB - 1x za 3 mesiace (jestvujúce odberné miesto) pri bežnej prevádzke Predkladať výsledky merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok 1 x ročne, vždy do 15.2 na OÚŽP v Ružomberku. Výsledky zasielať v elektronickej podobe aj inšpekcii.
- 4.5.39.** Akreditovaným laboratóriom vykonávať merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H_2S , MM, DMS a DMDS) nasledovne :
- Regeneračný kotol RK2 – 1 x mesačne (odberné miesto totožné s odberným miestom systému kontinuálneho monitorovania emisií RK2) pri bežnej prevádzke.
- Výsledky predmetných meraní predkladať ObÚŽP v Ružomberku a inšpekcii 1 x za rok, vždy do 15.02. nasledujúceho roka.
- A.5.41.** Akreditovaným laboratóriom v časovom intervale 1 x za 6 mesiacov vykonávať merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H_2S , MM, DMS a DMDS) na výstupoch zo všetkých bezpečnostných ventilov na trasách DNCG, CNCG a SOG plynov , ktoré sú vyústené priamo do ovzdušia. Výsledky predmetných meraní predkladať ObÚŽP v Ružomberku a inšpekcii 1 x za rok, vždy do 15.02. nasledujúceho roka.
- A.5.45.** Bezpečnostný ventil č. 61HS-102.41 a bezpečnostný ventil č.61HS-102.10 na trase CNCG pred RK2 bude slúžiť na bezpečnostné odvetranie potrubia pri poruche spaľovania CNCG v RK2.
- A.5.84.** Spoločnosť Mondi SCP, a.s. Ružomberok bude vykonávať akreditovaným laboratóriom merania zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H_2S , MM, DMS a DMDS) nasledovne :
- 1 x mesačne vykonávať meranie zapáchajúcich znečisťujúcich látok (H_2S , MM, DMS a DMDS) v odbernom mieste pred ventilom poz. 60HS 2098A.
- Výsledky predmetných meraní bude Mondi SCP, a.s. Ružomberok predkladať na Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku a inšpekcii jeden krát za rok vždy do 15.02. nasledujúceho roka.

e)

V časti

2. Opis prevádzky, Vodné hospodárstvo

(strana 39-41/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

ruší v celom rozsahu:

Stručný opis vodného hospodárstva, Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody ,

nakoľko vody používané na výrobné a prevádzkové účely, na pitné a sociálne účely pre celú spoločnosť Mondi SCP, a.s. Ružomberok, ako aj odpadové vody sú predmetom samostatného integrovaného povolenia.

f)

V časti

II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

(strana 44/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

v podmienke A.2.2. nahrádza slovo štvorzmenná slovom nepretržitá.

g)

V časti

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, A.3.1. Vstupné suroviny a palivá:

(strana 44/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

doplňa medzi

Pomocné látky vstupujúce do technologického procesu : inhibítor korózie a slová nebezpečné látky, nahrádza slovami škodlivé látky.

Pomocné látky vstupujúce do technologického procesu :

- odpeňovač,
- disperzné činidlá - prostriedky zabráňujúce usadzovaniu vodného kameňa,
- protiživičné dispergačné prostriedky,
- pomocné pracie prostriedky,
- pomocné prostriedky – adsorpčné médium
- aditíva pre varný proces,
- chlorečnan sodný,
- hydrogénsiričitan sodný ,
- kyslík,
- ozón,
- peroxid vodíka,
- bentonit,
- impregnačný prostriedok,
- síran horečnatý,
- biocid,
- baliaci drôt,
- vzduch,
- kyselina sírová,
- kyselina dusičná,
- prostriedky na čistenie technologického zariadenia
na BU Regenerácia - kyselina sulfamidová

- Infinity ®PS6965 a ReNew ® SC7157

- kyselina citrónová,
- kyselina fosforečná,
- čpavková voda,
- pálené vápno,
- kyselina chlór vodíková,
- hydrosírník sodný,
- stabilizátory tvrdosti vody,
- aktívne uhlie,
- plastické mazivá,
- automobilové motorové oleje,
- hydraulické oleje,
- oleje pre hydrodynamické prevodovky,
- syntetické automobilové motorové oleje,
- turbínové oleje,
- motorová nafta,
- technické benzíny,
- chladiaca kvapalina s predĺženou životnosťou – nemrznúca zmes,
- zmes aniónových a neiónových PAL,
- flokulačné činidlo,
- protislizové činidlo pre celulózo - papierenský priemysel,
- uhličitan vápenatý,
- vápenné mlieko,
- chlórdioxid,
- oxid uhličitý,
- sulfátové – tálové mydlo (zmes mastných a živých kyselín),
- čierny lúh,
- zelený lúh,
- biely lúh
- terpentín,
- neskondenzovateľné plyny – CNCG, DNCG a SOG,
- **inhibitor korózie**

Škodlivé látky:

V prevádzke sa zaobchádza s týmito škodlivými látkami:

- vodný roztok oxidu chloričitého - ClO_2
- kyselina sírová - H_2SO_4
- hydroxid sodný - NaOH
- chlorečnan sodný - NaClO_3
- peroxid vodíka - H_2O_2
- terpentín
- odpeňovač
- hydrogensiričitan sodný - NaHSO_3
- oleje
- odmasťovacie a čistiace prostriedky.
- technický benzín
- plastické mazivo
- tálové mydlo (medziprodukt)
- čierny lúh (medziprodukt)
- biely lúh (medziprodukt)

- zelený lúh (medziprodukt)
- vápenné mlieko
- práškové vápno
- prostriedky na čistenie technologického zariadenia na BU Regenerácia
- čpavková voda – NH_4OH
- biocid
- disperzné činidlá - prostriedky zabráňujúce usadzovaniu vodného kameňa

h)

Časť

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania , A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami , bod A.6.1. , tabuľka č.8.

(strana 55-56/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

sa mení a dopĺňa takto :

Vláknitá linka :

Tabuľka č.8.

Škodlivá látka	Maximálna skladovacia kapacita	Projektovaná ročná spotreba
Vodný roztok ClO_2 – 100%	2,8 t	4280 t/rok
Odpadová kyselina z výroby ClO_2	86 t	20 700 t/rok
H_2SO_4	180 t	14 000 t/rok
Na OH – 100%	170 t	18 480 t/rok
NaHS	30 t	300 t/rok
NaClO_3 – 100%	160 t	7275 t/rok
H_2O_2 - 100%	80 t	5 258 t/rok
Terpentín	38 t	57 t/rok
Odpeňovač	30 t	300 t/rok
Stabilizátory tvrdosti vody, disperzné činidlá	7 t	170 t/rok
Protiživičné dispergačné prostriedky – protislizové prostriedky, dispergátory	25 t	290 t/rok
Pomocné čistiace prostriedky	3 t	26 t/rok
NaHSO_3	69 t	874 t/rok
Bentonit	5 t	150 t/rok
MgSO_4	50 t	100 t/rok
Aktívne uhlie	-	0,7 t/rok
Oleje	400 l	26 m³/rok
Petrolej	-	0,4m³/rok
Technický benzín	400 l	7,5 m³/rok
Plastické mazivo	-	3 t/rok
Tálové mydlo – sulfátové (zmes mastných a živičných kyselín)	15 m ³	200 m³/rok
Biocid	1 t	10 t/rok
Inhibitor korózie	0,050 t	0,1 t/rok

Regenerácia :

Škodlivá látka	Maximálna skladovacia kapacita	Projektovaná ročná spotreba
Stabilizátory tvrdosti vody	3 t	16 t/rok
Flokulačné činidlo	1 t	6 t/rok
Pomocné čistiace prostriedky	12 t	280 t/rok
Aktívne uhlie	0 t	3 t/rok
Oleje	2 200 l	3 000 l/rok
Petrolej	200 l	200 l/rok
Technický benzín	20 l	200 l/rok
Motorová nafta	0 l	200 l/rok
Plastické mazivo	60 kg	1,8 t/rok
Tálové mydlo – sulfátové (zmes mastných a živičných kyselín)	900 t	1 150 t/rok
Čierny lúh	3 067 t	862 500 t/rok bez popola
Biely lúh	9 000 m ³	2 004 800 m³/rok
Zelený lúh (medziprodukt)	6 190 m ³	2 415 000 m³/rok
Vápenné mlieko (vápno na výrobu vápenného mlieka)	250 m ³	5 800 t/rok
Práškové vápna – nakupované vápno	1 400 t	25 500 t/rok
Vyrobené vápno	350 t	161 000 t/rok
Uhličitan vápenatý (vápenný kal do pece + na bazén)	900 m ³	300 000 t/rok
Čpavková voda – NH ₄ OH	2 t	23 t/rok
Biocid	1 t	15 t/rok
Inhibitor korózie	0,180 t	2,4 t/rok

i)

V časti:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania , A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami , bod A.6.2. , tabuľky č.9. a č.11.

(strana 56-59/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

sa menia a dopĺňajú takto :

A.6.2. Skladovacie nádrže na škodlivé látky :

BU Vláknitá linka:

Tabuľka č.9.

Poradové číslo ŠL	m ³	Termín uvedenia do prevádzky	Umiestnenie	Materiál z ktorého je nádruž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola technického stavu	Kontrolný systém únikov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Odpeňovač 35-430	30	1993	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Tlakový snímač
MgSO ₄ 37-051	50	1993	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	áno	nie
H ₂ SO ₄ 39-003	50	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
H ₂ SO ₄ 39-003	50	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
H ₂ O ₂ 39-280	80	1995	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Tlakový snímač
H ₂ O ₂ 39-202	80	1995	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaOH 39-011	308	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaOH 39-015	28	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
ClO ₂ 39-107	125	1981	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
ClO ₂ 39-108	125	1981	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
ClO ₂ 39-107	125	1981	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaClO ₃ 39-021	141	1981	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaClO ₃ 39-022	141	1981	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaHSO ₃ 39-026	141	1988	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaHSO ₃ 39-087	25	1988	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
NaHS 39-053	44	1988	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
Terpentín 33-045	42	1996	Nadzemná	Nerez	2	nie	Meranie tlaku	Stavoznak

Odpadová kyselina 39-116	54	1981-1996	Nadzemná	Laminát	1	áno	nie	Tlakový snímač
--------------------------	----	-----------	----------	---------	---	-----	-----	----------------

Regenerácia:

Poradové číslo ŠL	m ³	Termín uvedenia do prevádzky	Umiestnenie	Materiál z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola technického stavu	Kontrolný systém únikov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Nádrž na znečistený kondenzát 60-306	41	1979	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Plavákový snímač
Čierny lúh	10 000	1969	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Čierny lúh 65 % 60-616	650	1999	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Plavákový snímač
Čierny lúh 27 % 60-615	2 000	1999	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Plavákový snímač
Biely lúh 78-055	1 440	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Biely lúh 78-725	10 000	1973	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Zelený lúh 78-003	1 782	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Zelený lúh 78-037	2 156	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Zelený lúh 78-024	1 440	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Plavákový snímač
Vápenné mlieko 78-088	250	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
Tálové mydlo 60-304	30	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
Tálové mydlo 60-405	50	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač
Tálové mydlo 60-403	1 307	1981	Nadzemná	Uhlík. oceľ	1	áno	nie	Tlakový snímač

NaOH 60-101	20	1997	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Tlakový snímač
Nádrž na čistiace prostriedky	15	1995	Nadzemná	Nerez	1	áno	nie	Tlakový snímač

Tabuľka č.10. Potrubné rozvody NL ostáva bezo zmeny.

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre škodlivé látky :

Tabuľka č.11.

Poradové číslo ŠL	Plocha	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m ³)	Spôsob odvážania vôd z povrchového o odtoku	Čistenie vôd z povrcho- vého odtoku	Stavebná úprava plochy
	[m ²]						
H ₂ SO ₄	92	Stáčanie	Nezastrešená	20	Záchytná nádrž	Netýka sa	Laminát
H ₂ O ₂	72	Stáčanie	Nezastrešená	22	Záchytná nádrž	Netýka sa	Betón
NaOH, NaClO ₃ , NaHSO ₃ , NaHS	324	Stáčanie	Nezastrešená	85	Záchytná nádrž	Netýka sa	Chemická výmurovka

j)

Časť:

B. Emisné limity, Všeobecné emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania platné pre pec na vápno , tabuľka č.15.

(strana 64/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

ruší v celom rozsahu,a to z dôvodu, že na peci na vápno je nainštalované kontinuálne monitorovanie TRS ako H₂S, ktoré zahŕňa H₂S, merkaptány a tioétery.

k)

V časti

B. Emisné limity

(strana 65/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

dopĺňa podmienku B.1.4. takto :**B.1.4.** Dodržanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja,

- okrem nábehu (3 hodiny – RK1, RK2, pec na vápno) a doby odstavenia zdroja (max. 60 minút),
- funkčnej skúšky alebo inej obdobnej skúšky kontinuálneho meracieho systému vyžadujúce osobitný prevádzkový režim zdroja.

l.)

V časti :

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných technik (BAT)

(strana 68/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

doplňa podmienku C.4. takto :

C.4. Zabezpečiť energetickú sebestačnosť. Znížiť spotrebu energií na úroveň 0,6 – 0,8 MWh/vzd.s.t. buničiny.

m.)

V časti :

D. Opatrenia pre minimalizáciu a nakladanie s odpadmi

(strana 68/99 rozhodnutia č.4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007)

z podmienky D.18. vypúšťa odpad :

03 03 01 – Odpadová kôra a drevo 290 200 t/rok

a znižuje množstvo vzniknutého odpadu 03 03 09 z 7100 na 2400 t a.s./rok

03 03 09 – Odpad z vápennej usadeniny 2 400 t a.s./rok (mimo porúch pece na vápno)

Odpad s katalógovým číslom **03 03 01** – Odpadová kôra a drevo 290 200 t/rok bol rozhodnutím KÚŽP v Žiline č. A/2009/00498/Sl, zo dňa 20.03.2009 zaradený medzi **základné suroviny**.

Odpad s katalógovým číslom **03 03 09** – Odpad z vápennej usadeniny 2 400 t a.s./rok bol zaregistrovaný ako chemická látka, resp. vedľajší produkt , ktorý má kartu bezpečnostných údajov zo dňa 01.12.2010.

n.)

V celom rozhodnutí nahrádza slovo „celulóza“ slovom „buničina“ a to z dôvodu, že celulóza je časť buničiny. Celulóza je starý názov.

Ostatné podmienky pre prevádzku „**Výroba sulfátovej buničiny**„ pre prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s. Ružomberok, uvedené v integrovanom povolení č. 4656-25224/2007/Pat/770620404, zo dňa 03.08.2007 a v jeho neskorších zmenách ostávajú nezmenené v platnosti.

O d ô v o d n e n i e :

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ , na základe vykonaného konania podľa

§ 8 ods. 2 písm. a) bod 1., podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8. a bod 10., podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod 1., § 17 ods.1 a § 22 ods. 5 zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní, podľa predloženej žiadosti spoločnosti Mondi SCP, a.s. Ružomberok zo dňa 20.10.2010, zaevidovanej pod číslom 31511/2010/OIPK dňa 26.10.2010, predložených dokladov, vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 4656-25224/2007/Pat/770620404 zo dňa 03.08.2007 pre prevádzku „Výroba sulfátovej celulózy“, v areáli spoločnosti Mondi SCP, a.s. Ružomberok.

Prevádzkovateľ požiadal o zníženie správneho poplatku o 50 % vzhľadom na rozsah a náročnosť povoľovaných zmien v prevádzke a doručil aj správny poplatok, podľa sadzobníka o správnych poplatkoch, položka 171a písmeno d) zákona o IPKZ vo výške 165,50 eur, v kolkových známkach. Inšpekcia vyhovelá žiadosti prevádzkovateľa o zníženie správneho poplatku.

Inšpekcia v zmysle § 3 zákona o správnom konaní a v súlade s § 12 zákona o IPKZ oznámila dňa 15.11.2010 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie konania o zmene integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku a nariadila ústne pojednávanie spojené s miestnym zisťovaním na deň 20.01.2011. Na požiadanie prevádzkovateľa inšpekcia posunula termín ústneho pojednávania na deň 25.01.2011. Zároveň oznámila, kde je možné nahliadnuť do podkladov rozhodnutia, a že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 13 ods. 3 zákona o IPKZ sa neprihliada. Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ upustila od úkonov v zmysle § 12 ods. 2 písm. c), d) a e) zákona o IPKZ, t.j. (zverejnenie podstatných údajov o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke správneho orgánu a na svojej úradnej tabuli spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, žiadosť o zverejnenie údajov na úradnej tabuli obce) z dôvodu, že činnosť v prevádzke už bola povolená v integrovanom povolení a žiadosť o zmenu integrovaného povolenia nie je podstatnou zmenou v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ.

Inšpekcia na dobu nevyhnutne potrebnú na vypracovanie požadovaných podkladov prerušila predmetné konanie a rozhodnutím č. 245-2973/2011/Pat/770620404/Z26, zo dňa 01.02.2011 a vyzvala prevádzkovateľa, aby v termíne do 01.06.2011 podanú žiadosť o zmenu integrovaného povolenia doplnil o:

- Správu z nového oprávneného diskontinuálneho merania tých častí technológie, ktoré nie sú kontinuálne monitorované, a u ktorých požaduje zmenu parametrov.
- Vyhodnotenie údajov z AMS tých technologických zariadení, u ktorých požaduje zmenu parametrov. Údaje vyhodnotí rovnakým spôsobom, ako to urobil počas skúšobnej prevádzky stavieb projektu Impulse.
- Správu z merania a vyhodnotenie výsledkov predloží na OÚŽP v Ružomberku a kópiu v elektronickej podobe inšpekcii.
- Vypracovaný písomný materiál – analýza dopadu požadovaných zmien v integrovanom povolení pre prevádzku „Výroba sulfátovej celulózy“ prevádzka Mondi SCP, a.s. Ružomberok na životné prostredie mesta Ružomberok (ovzdušie, vody, odpady a pod.) - predložiť na Mesto Ružomberok.
- Dopracovanie tabuliek, podľa požiadaviek inšpekcie, pre zaobchádzanie so škodlivými látkami v predmetnej prevádzke.

Po doručení podkladov potrebných na prerokovanie tých podmienok integrovaného povolenia a technicko – prevádzkových parametrov, ku ktorým bolo potrebné vykonať diskontinuálne oprávnené meranie a predložiť vyhodnotenia, ktoré požadoval OÚŽP v Ružomberku a Mesto Ružomberok, inšpekcia v súlade s § 13 ods.1 zákona o IPKZ nariadila dopĺňujúce ústne pojednávanie vo veci zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba sulfátovej buničiny“ prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s. Ružomberok, Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok na deň 04.08.2011. Na dopĺňujúcom ústnom pojednávaní

inšpekcia v súlade s ustanovením § 13 ods. 3 zákona o IPKZ umožnila prizvaným osobám písomne uplatniť pripomienky a námety, pričom ich písomne upozornila, že na neskôr uplatnené pripomienky a námety sa neprihliadne. Zároveň dala účastníkom konania možnosť, aby sa pred vydaním rozhodnutia vyjadrili k jeho podkladu i k spôsobu jeho zistenia, prípadne navrhli jeho doplnenie, čím si splnila povinnosť ustanovenú v § 33 ods. 2 zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov.

Vznesené pripomienky účastníka konania a dotknutých orgánov na ústnom pojednávaní konanom dňa 25.01.2011:

a) OÚŽP v Ružomberku, štátna vodná správa - č. ŠVS 2010/01860-2, zo dňa 23.11.2010 – súhlas pre zmeny v údajoch o škodlivých látkach a zaobchádzaní s nimi. Súhlas s vydaním zmeny IP.

b) OÚŽP v Ružomberku, štátna správa odpadového hospodárstva - č. OH 2010/1859-2, zo dňa 14.12.2010 – s navrhovanou zmenou IP na predmetnú prevádzku z hľadiska odpadového hospodárstva nesúhlasíme. Technické a výrobné parametre zariadení sú súčasťou dokumentácie, na základe ktorej bola výroba sulfátovej celulózy povolená, realizovaná a uvedená do prevádzky.

c.) OÚŽP v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia - č. ŠSOO-2010/01888-00002, zo dňa 13.12.2010 – s navrhovanými zmenami, ktoré súvisia s oblasťou výkonu štátnej správy ochrany ovzdušia (IP č. 7473-41707/2008/Pat/770620404-Z5, zo dňa 12.12.2008 – zmeny navrhované v bode 1,2,3,4,5,6,7,9,10,11,14,15) a v IP č. 4656-25224/2007/Pat/770620404, zo dňa 03.08.2007 – zmeny navrhované v bodoch 2,4,5,6,10,11,12,13,14,15,16,17,24 a 25) kategoricky nesúhlasíme. Navrhované zmeny sú absolútne neodôvodnené.

Vznesené pripomienky účastníka konania a dotknutých orgánov na doplňujúcom ústnom pojednávaní konanom dňa 04.08.2011:

OÚŽP v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia - č. ŠSOO-2011/01306-00001, zo dňa 04.08.2011 – k predmetným návrhom z pohľadu štátnej správy ochrany ovzdušia trvám na našom pôvodnom vyjadrení (č.j. ŠSOO-2010/01888-00002, zo dňa 13.12.2010).

Vysporiadanie sa so vznesenými pripomienkami a námetmi účastníkov konania a dotknutých orgánov na ústnom pojednávaní konanom dňa 25.01.2011:

Mesto Ružomberok:

Žiadame o vypracovanie písomného materiálu – analýzy dopadov požadovaných zmien v integrovanom povolení pre prevádzku „Výroba sulfátovej celulózy“, prevádzka Mondi SCP, a.s. Ružomberok na životné prostredie mesta Ružomberok (ovzdušie, vody, odpady a pod.) Po predložení materiálu Mesto Ružomberok zaujme stanovisko.

Stanovisko inšpekcie:

Inšpekcia na dobu nevyhnutne potrebnú na vypracovanie požadovaných podkladov prerušila predmetné konanie a rozhodnutím č. 245-2973/2011/Pat/770620404/Z26, zo dňa 01.02.2011 a vyzvala prevádzkovateľa, aby v termíne do 01.06.2011 podanú žiadosť o zmenu integrovaného povolenia doplnil o:

- Vypracovaný písomný materiál – analýza dopadu požadovaných zmien v integrovanom povolení pre prevádzku „Výroba sulfátovej buničiny“ prevádzka Mondi SCP, a.s.

Ružomberok na životné prostredie mesta Ružomberok (ovzdušie, vody, odpady a pod.) - predložiť na Mesto Ružomberok.
Prevádzkovateľ požadovaný materiál Mestu Ružomberok doplnil dňa 24.05.2011.

OÚŽP v Ružomberku, štátna vodná správa :

Z hľadiska ŠVS z zmene integrovaného povolenia nemáme pripomienky a súhlasíme s povolením zmeny. Nakoľko je ČOV Hrboltová prevádzkovaná spoločnosťou Mondi SCP a.s., prípadné nárazové výkyvy v produkcii odpadových vôd budú vyrovnané na S-ČOV. Podstatné je dodržanie určených max. limitov znečisťujúcich látok vo vypúšťaných vodách z ČOV do povrchových vôd.

Stanovisko inšpekcie :

V integrovanom povolení pre SČOV Hrboltová č. 5185-34031/2007/Mar/770620604, zo dňa 22.10.2007 inšpekcia určila prevádzkovateľovi Mondi SCP, a.s. Ružomberok, vykonávať kontrolu vypúšťaných odpadových vôd na odtoku z SČOV pred zaústením do recipientu,, predkladať výsledky rozborov za predchádzajúci kalendárny rok , archivovať výsledky rozborov odpadových vôd vrátane merania množstiev minimálne 5 rokov a kontrolovať množstvo vyčistených odpadových vôd vypúšťaných do recipientu kontinuálnym monitorovacím systémom merania odtokových vôd , tzn., že pravidelne kontroluje dodržanie určených max. limitov znečisťujúcich látok vo vypúšťaných vodách z ČOV do povrchových vôd .

OÚŽP v Ružomberku, štátna správa odpadového hospodárstva a OÚŽP v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia na konaní dňa 25.01.2011 písomné stanovisko neposkytli.

ŠSOO požadovala predložiť :

- Správu z nového oprávneného diskontinuálneho merania tých častí technológie, ktoré nie sú kontinuálne monitorované, a u ktorých požaduje zmenu parametrov.
- Vyhodnotenie údajov z AMS tých technologických zariadení, u ktorých požaduje zmenu parametrov. Údaje vyhodnotí rovnakým spôsobom, ako to urobil počas skúšobnej prevádzky stavieb projektu Impulse.

Prevádzkovateľ požadovaný materiál OÚŽP v Ružomberku doplnil dňa 24.05.2011.

Stanovisko inšpekcie :

Prevádzkovateľ vyjadril súhlas :

- s vykonaním oprávneného diskontinuálneho merania , ktoré potvrdí dodržiavanie určených emisných limitov aj pri zvýšených parametroch výroby ,
- s vyhodnotením údajov z AMS, aby preukázal, že pri zmenených vyššie uvedených parametroch dodržiava určené emisné limity,
- s vyhodnotením údajov z AMS RK1 a RK2 , ktoré predloží OÚŽP v Ružomberku a kópiu v elektronickej podobe inšpekcii,
- vykonaním diskontinuálneho oprávneného merania na tých častiach výroby, ktoré nie sú kontinuálne monitorované.

Zástupca štátnej správy ochrany ovzdušia do zápisnice z ústneho pojednávania zo dňa 25.01.2011 uviedol, že sa vyjadrí pri ďalšom konaní po vyhodnotení výsledkov merania – diskontinuálneho a kontinuálneho, spracovaného prevádzkovateľom a vyšpecifikuje požiadavky po doručení výsledkov vyhodnotenia dodržiavania určených EL pri daných parametroch, ktoré prevádzkovateľ požaduje zmeniť. Uviedol, že konečné stanovisko zaujme na ďalšom ústnom pojednávaní. Prevádzkovateľ požadovaný materiál OÚŽP v Ružomberku

doplnil dňa 24.05.2011, teda v dostatočnom časovom predstihu, aby bolo možné zaujať k nemu stanovisko.

Na ústnom pojednávaní sa zástupca ŠSOO nezúčastnil, svoju neúčast' telefonicky oznámil. Zaslal však písomné stanovisko, v ktorom nevyšpecifikoval svoje požiadavky po doručení výsledkov vyhodnotenia dodržiavania určených EL pri daných parametroch, aj keď ich mal k dispozícii viac ako 2 mesiace pred doplňujúcim ústnym pojednávaním, ale vo svojom novom stanovisku uviedol, že trvá na svojom pôvodnom vyjadrení č.j. ŠSOO-2010/01888-00002, zo dňa 13.12.2010, t.j. – s navrhovanými zmenami kategoricky nesúhlasí a že navrhované zmeny sú absolútne neodôvodnené.

Obdobné vyjadrenie po doplňujúcom ústnom pojednávaní dňa 04.08.2011 zaujal aj zástupca ŠSOH, ktorý uviedol, že z hľadiska odpadového hospodárstva zaslal k veci vyjadrenie číslo č. OH 2010/1859-2, zo dňa 14.12.2010 – s navrhovanou zmenou IP na predmetnú prevádzku z hľadiska odpadového hospodárstva nesúhlasíme. Technické a výrobné parametre zariadení sú súčasťou dokumentácie, na základe ktorej bola výroba sulfátovej celulózy povolená, realizovaná a uvedená do prevádzky.

Na ústnom pojednávaní bol prítomný aj prednosta OÚŽP v Ružomberku, ktorý zaujal nasledovné stanovisko :

So zmenou súhlasím pri dodržaní všetkých emisných limitov a aby nedošlo k zvýšeniu zaťaženia územia mesta znečisťujúcimi látkami.

Zástupca ŠSOO vo svojom stanovisku neuviedol žiadny právny predpis, s ktorým sú navrhované zmeny prevádzkovateľa v rozpore, ani žiadne technické odôvodnenia, ktorými by odôvodnil svoj kategoricky nesúhlas, resp., že navrhované zmeny sú absolútne neodôvodnené, preto zo strany inšpekcie nie je možné sa s nimi vysporiadať.

Tiež zástupca ŠSOH vo svojom stanovisku neuviedol žiadne technické odôvodnenia, ktorými by odôvodnil svoj nesúhlas, preto zo strany inšpekcie nie je možné sa s nimi vysporiadať. Uviedol len, že technické a výrobné parametre zariadení sú súčasťou dokumentácie, na základe ktorej bola výroba sulfátovej celulózy povolená, realizovaná a uvedená do prevádzky. Uvedené povolenie bolo v roku 2003. Od roku 2007 zmeny v predmetnej prevádzke povoľuje IPKZ a za obdobie od roku 2007 bolo zo strany inšpekcie povolených 28 zmien, ktoré optimalizáciou procesov výroby celulózy cez schválené a realizované projekty, ako inštalácia nového peroxidového bieliaceho stupňa, nového filtra vápenného kalu, triedenia buničiny na vysušovacom stroji, realizácia novej hasnice na vápno, zmeny v distribúcii vody vo vláknaťnej linke, inštalovanie doplňujúcich výmenníkov tepla, optimalizácia systémov a procesov v jestvujúcom, ovplyvnili technické a výrobné parametre zariadení, oproti tým, ktoré boli schválené v rámci projektu „Impulse“.

Pri schvaľovaní tejto zmeny inšpekcia vychádzala z dostupných podkladov a zo správ z merania.

Oprávnené merania na Bieliarni boli vykonané dňa 16.03.2011 a na regeneračnom kotli č.1. dňa 22.02.2011.

Prevádzkovateľ vykonal dňa 16.03.2011 oprávnené diskontinuálne meranie emisií anorganických zlúčenín chlóru, vyjadrených ako HCl na zdroji Bielenie buničiny v prevádzke Výroba sulfátovej buničiny, Bieliareň. Z predloženej správy vyplynulo, že požadovaný EL pri menovitom výkone technológie pri spracovaní listnatej celulózy na úrovni 1615 – 1620 t/deň je dodržaný. Nameraný hmotnostný tok anorganických zlúčenín chlóru vyjadrených ako HCl sa pohyboval v rozmedzí od 57,33 g/hod do 61,85 g/hod, priemer 59,59 g/hod. Limitný hmotnostný tok určený IP a právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia je 300 g/hod, t.j. 0,3 kg/hod. Emisný limit bol určený na úrovni 30 mg/m³, nameraná emisná hodnota sa pohybovala v rozmedzí od 1,54 mg/m³ do 1,66 mg/m³, priemer bol 1,60 mg/m³. Zistené hodnoty HCl dosahujú cca 1/10 určeného emisného limitu.

Inšpekcia posúdila v rámci povoľovania tejto zmeny aj ďalšie nadväzujúce zariadenia : odparka, regeneračné kotly, výroba bieleho lúhu, výroba vápna.

Odparka – maximálne množstvo ČL, ktoré môže ísť na odparku :

Teoreticky pri výrobe 1440 t/deň bielenej vzduchosuchoj buničiny pri spracovaní listnatej dreveniny ide do regeneračných kotlov len 2426 t zahusteného ČL/deň , tzn. že do odparky prichádza cca 9700 t zriedeného ČL/deň (výpočet na zahustenie cca 75 – 80 %).

Teoreticky pri zvýšení denného výkonu na 1615 t/deň bielenej vzduchosuchoj buničiny pri spracovaní listnatej dreveniny pôjde do regeneračných kotlov 2721 t zahusteného ČL/deň , tzn. že do odparky bude prichádzať cca 10885 t zriedeného ČL/deň.

DNCG plyny z odparky sú spaľované v RK1, núdzovo v kotli na biomasu.

Kapacita odparky – množstvo odparenej vody :

- listnatá - 470,5 t/hod , t.j. 11292 t/deň bude teoreticky postačovať aj na spracovanie 10 885 t/deň, ak sa zvýši na menovitý výkon na 1615 t/deň bielenej vzduchosuchoj buničiny
- ihličnatá – 336,5 t/hod

Kapacita regeneračných kotlov :

RK1 – 1500 t/deň spálenej sušiny čierneho lúhu/deň (bez popola), t.j. 1680 t/deň s popolom

Pri výpočte sa uvažovalo s obsahom popola v ČL 12 % .

RK2 – 900 t/deň kontinuálne, max. 1100 t/deň spálenej sušiny čierneho lúhu/deň (bez popola), t.j. 1008 t/deň s popolom.

Pri výpočte sa uvažovalo s obsahom popola v ČL 12 % .

Do oboch regeneračných kotlov môže ísť na spálenie 2426 t/deň ČL .

Do RK1 – 1500 t/deň

Teoreticky pri zvýšení denného výkonu na 1615 t/deň bielenej vzduchosuchoj buničiny pri spracovaní listnatej dreveniny pôjde do regeneračných kotlov 2721 t zahusteného ČL/deň, čo predstavuje rozdiel cca 300 t/deň, oproti tomu, čo môže byť v kotloch za deň spálené, ale výsledky AMS RK1 a RK2 potvrdili, že všetky EL budú dodržané aj pri miernom zvýšení týchto parametrov.

RK1 – 1500 t/deň je možné na základe výsledkov merania AMS RK1 mierne zvýšiť na 1540 t/deň,

RK2- 1100 t/deň na 1180 t/deň.

Sumárne pre obidva kotly bude max. 2720 t/deň ČL.

Zriedené DNCG plyny z odparky sú spaľované v RK1, núdzovo v kotli na biomasu. Zriedené DNCG plyny z várne a prania sú spaľované v RK2, núdzovo v kotli na biomasu. Koncentrované CNCG plyny sú spaľované v RK2, núdzovo v peci na vápno, resp. v MoDo peci.

Do úvahy zobrala inšpekcia aj predložené emisno – imisných posúdenia za roky 2009 a 2010. Z ich vyhodnotenia vyplynulo, že vzrástlo množstvo TRS , vyjadrených ako H₂S oproti roku 2009 z 1,5 t/rok na cca 3,6 t/rok. Na RK1 ostalo takmer totožné, na RK2 vzrástlo z 0,7 t/rok na 1 t/rok , na PNV pokleslo množstvo z 1,7 t/rok na 0,55 t/rok . Inšpekcia predpokladá, že príčinou nárastu boli poruchy a výpadky RK1 a PNV v roku 2010, preto zneškodňovanie zápachajúcich plynov muselo byť v čase ich výpadkov vykonávané na núdzových zariadeniach, na ktorých sa prejavil nárast emisií. U zariadení, ktoré neboli prevádzkované, ako PNV, došlo k poklesu.

Výroba bieleho lúhu :

Povolená výroba bieleho lúhu pri dennej výrobe 1440 t/deň

- listnatá – 729 t/deň , t.j. 5600 m³/deň
- ihličnatá – 668 t/deň

Projektované množstvo výroby bieleho lúhu po realizácii novej hasnice – 5600 m³/deň , t.j. 729 t/deň , vyjadrené ako aktívne alkálie, maximálne 828 t AA/deň.

Projektované množstvo pevného odpadu (gritu) po realizácii novej hasnice – 6450 t a.s./rok. Prevádzkovateľ uviedol, že v hodnote gritu je vzaté do úvahy aj to množstvo, ktoré je v súčasnosti prekategORIZOVANÉ z odpadu na surovinu (cez evidenciu v REACH). Prevádzkovateľ predpokladá vznik gritu, ktorý bude zneškodňovaný ako odpad, v množstve 1500 – 2000 t/rok.

Teoreticky pri zvýšení denného výkonu na 1615 t/deň bielennej vzduchosuchoj buničiny bude hasnica produkovať 817 t/deň bieleho lúhu, t.j. o 88 t/deň viac. Skutočný denný výkon hasnice sa v roku 2010 priemerne pohyboval od 630 – 784 t/deň , maximálna zistená denná produkcia bola 828 t/deň.

DNCG plyny z kausťifikácie sú spaľované v kotli na biomasu, núdzovo v MoDo peci.

Prevádzkovateľ vyhodnotil údaje z AMS RK1 a RK2 pri výkone RK1 1541 t/deň a RK2 pri výkone 1183 t/deň, predložil ich OÚŽP v Ružomberku a kópiu v elektronickej podobe inšpekcii.

Zároveň bolo vykonané diskontinuálne meranie SO₂, CO, TOC na RK1 pri menovitom výkone kotla 1674 t/deň sušiny ČL s popolom, čo predstavuje 1473 t/deň sušiny ČL bez popola. Zariadenie pracovalo v čase merania na cca 90 % nominálneho výkonu.

Emisný limit pre SO₂ bol dodržaný. Určený emisný limit v IP je 350 mg/m³ – zistená emisná hodnota sa pohybovala v rozmedzí od 7,3 do 33,5 mg/m³ , podľa vyhlášky č. 356/2010 Z.z. nesmie byť vyšší ako 450 mg/m³.

Emisný limit pre CO v integrovanom povolení nie je určený, zistená emisná hodnota sa pohybovala v rozmedzí od 37 – 111 mg/m³ , vyhlášky č. 356/2010 Z.z. tiež nemá určený ani špecifický emisný limit pre sulfátový spôsob výroby buničiny, spaľovanie lúhov, ani všeobecný emisný limit pre CO..

Emisný limit pre TOC v integrovanom povolení nie je určený, zistená emisná hodnota sa pohybovala v rozmedzí od 0,1 – 0,6 mg/m³ , vyhlášky č. 356/2010 Z.z. tiež nemá určený špecifický emisný limit pre sulfátový spôsob výroby buničiny, spaľovanie lúhov. Má však určený všeobecný emisný limit pre TOC . Predpokladáme, že sa tam nachádzajú látky 4. skupiny 3. podskupiny, pre ktoré je určený limitný hmotnostný tok 3 kg/hod alebo hmotnostná koncentrácia 150 mg/m³ . Prevádzkovateľ dosahuje hmotnostný tok v rozmedzí od 0,020 do 0,200 kg/hod a koncentrácia o cca 3 rady nižšie, ako povoľuje legislatíva.

NO_x boli kontinuálne zisťované a priemerná denná hodnota bola 109,58 mg/m³ , určený emisný limit v integrovanom povolení je 200 mg/m³ , bol teda dodržaný.

Výroba vápna:

Skutočný denný výkon pece na vápno sa v roku 2010 priemerne pohyboval od 426 – 458 t/deň , maximálna zistená denná produkcia bola 458 t/deň. Na ústnom pojednávaní dňa 25.01.2011 bola aj ŠSOO a ŠSOH odsúhlasená maximálna výroba vápna – CaO na úrovni 460 t/deň.

Na doplnujúcom ústnom pojednávaní dňa 04.08.2011 bolo odsúhlasené, že povolené množstvo je 500 280 t/rok bielennej vzduchosuchoj buničiny sa zatiaľ meniť nebude.

Inšpekcia zároveň vykonala drobné zmeny v opisoch jednotlivých výrobných uzlov, zosúladiť a sprehladnila tabuľky zaobchádzania so škodlivými látkami, medzi ktoré doplnila inhibítor korózie, zrušila všeobecný limit pre H₂S, merkaptány a tioétery na peci na vápno

z dôvodu, že na peci na vápno je nainštalované kontinuálne monitorovanie TRS ako H₂S, ktoré zahŕňa H₂S, merkaptány a tioétery, vyradila zo zoznamu odpadov tie odpady, ktoré boli prekategORIZOVANÉ medzi základné suroviny (odpadová kôra a drevo) alebo chemické látky (odpad z vápennej usadeniny) a v platnosti ponechala mesačné intervaly merania zápachajúcich znečisťujúcich látok (H₂S, MM, DMS a DMDS) a vyhodnocovania z dôvodu, že pre kotol na biomasu bolo vydané v integrovanom konaní stavebné povolenie, ako pre zariadenie na spoluspaľovanie odpadov, ktoré zatiaľ nenadobudlo právoplatnosť a ŠSOO chce ďalej viesť, ako sa bude daná technológia pri spoluspaľovaní kalov z SČOV Hrboltová chovať.

Súčasťou konania, ktoré vykonala inšpekcia bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení, t.j. zmena výrobnnej kapacity a technických parametrov niektorých zariadení Vláknitej linky a Regenerácie, zmena lehôt vykonávania merania zápachajúcich látok, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súlade s § 17 ods.1. písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods. 2 písm. a)7 v súlade s § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší,

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- súhlas na vykonanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd — doplnenie inhibítora korózie medzi škodlivé látky a vykonanie zmien v údajoch o škodlivých látkach a zaobchádzaní s nimi, podľa § 8 ods.2 písm. b)3 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

Inšpekcia na základe vykonaného konania preskúmala žiadosť v zmysle zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o vodách, zákona o odpadoch a zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch, zákona o vodách a podľa zákona o správnom konaní v znení neskorších predpisov, ktoré boli súčasťou konania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e :

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s., Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok – primátor mesta

Na vedomie:

3. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok – štátna vodná správa
4. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok - štátna správa ochrany ovzdušia
5. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok - štátna správa v odpadovom hospodárstve
6. spis – 2 x