

Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o., 900 55 Lozorno č. 995

ŽIADOSŤ O ZMENU č.3 ČINNOSTI PREVÁDZKY

podľa zákona

o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

Spracoval:

Ing. Július Roth, Špecialista pre Environment a BOZP

V Lozorne dňa 26. 11. 2010

Za Plastic Omnium Auto Exteriors: Dipl. Ing. Bertrand Faulconnier, Prokurista

SIŽP odbor IPKZ, Bratislava:

Obsah:**A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povolovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia
- 6 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povolovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
 - 1.1 *Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok*
 - 1.2 *Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely*
 - 1.3 *Voda používaná na pitné a sociálne účely*
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
 - 2.1 *Výrobky alebo skupiny určených výrobkov*
 - 2.2 *Medziprodukty*
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
 - 3.1 *Vstupy energie a palív*
 - 3.2 *Vlastná výroba energií z palív*
 - 3.3 *Opis všetkých spotrebičov energií*
 - 3.4 *Využitie energií*
 - 3.5 *Merná spotreba energie*

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 *Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií*
 - 1.2 *Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií*
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
 - 2.1 *Recipienty odpadových vôd*
 - 2.2 *Produkované odpadové vody*
 - 2.2.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd*
 - 2.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd*
 - 2.3 *Odpadové vody preberané od iných pôvodcov*
 - 2.3.1 *Zoznam preberaných odpadových vôd*
 - 2.3.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd*
- 2.4 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd*
- 2.5 *Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém*
- 2.6 *Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
 - 2.6.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
 - 2.6.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
 - 2.6.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 3 Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
 - 3.1 *Znečisťovanie podzemných vôd*
 - 3.1.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*

- 3.1.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
- 3.1.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)*
- 3.1.4 *Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.2 *Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach*
- 3.2.1 *Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy*
- 3.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy*
- 3.2.3 *Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.3 *Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky*
- 4 *Nakladanie s odpadmi*
- 4.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
- 4.2 *Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov*
- 5 *Zdroje hluku*
- 6 *Vibrácie*

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

- 1 *Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia*
- 1.1 *Mapa lokality a širšie vzťahy*
- 2 *Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia*
- 3 *Staré záťaž, realizované i plánované nápravné opatrenia*

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

- 1 *Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*
- 2 *Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

- 1 *Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*
- 2 *Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

- 1 *Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*
- 2 *Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

- 1 *Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou*
- 2 *Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami*
- 2.1 *Znečisťovanie ovzdušia*
- 2.2 *Znečisťovanie vody a pôdy*

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

- 1 *Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok*
- 2 *Opatrenia na hospodárne využitie energie*
- 3 *Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov*
- 4 *Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky*
- 5 *Opatrenia systému environmentálneho manažmentu*

- 6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
- 7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

- K** **Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

- L** **Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

- M** **Návrh podmienok povolenia**
 - 1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
 - 2 Určenie emisných limitov
 - 3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
 - 4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
 - 5 Podmienky hospodárenia s energiami
 - 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
 - 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
 - 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

 - 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
 - 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- N** **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

- O** **Prehlásenie**

- P** **Prílohy k žiadosti:**
 - 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
 - 2 Ďalšie doklady
 - 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**1. Základné informácie**

1.1	Názov prevádzkovateľa	Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o.		
1.2	Právna forma	spoločnosť s ručením obmedzením		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ		
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ		
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ	x	
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Lozorno 995, 900 55		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	P.O.Box 17, Lozorno 995, 900 55 Lozorno		
1.6	www adresa	www.plasticomnium.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Bertrand Faulconnier - prokurista Klaus Schmittbetz - konateľ spoločnosti		
1.8	IČO	35 792 108 deň zápisu: 17.07.2000		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	30 400 , 107.01, 107.02		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Výpis z obchodného registra, Okresného súdu Bratislava I, oddiel: Sro Vložka číslo:22090/B	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Július Roth, Špecialista pre Environment a BOZP Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. 900 55 Lozorno tel.č.: +421 2 60 250 270 fax: +421 2 60 250 180 email: julius.roth@plasticomnium.com		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	-		

Predmet činnosti : Spoločnosť Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa zaoberá výrobou rôznych plastových dielcov pre osobné automobily.

1a. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

1a.	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada	<p>1. v oblasti ochrany ovzdušia</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 1. zákona o IPKZ – o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní – kolaudačné konanie,</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 4. zákona o IPKZ – o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách – prevádzka Spot Repair kabíny, dieselagregát a spaľovanie nafty,</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 7. zákona o IPKZ – o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania – Spot Repair kabína</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 8. zákona o IPKZ – o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia;</p>
-----	--	--

		<p>2. v oblasti odpadov - podľa § 8 ods. 2 písmeno c) bod 8 zákona o IPKZ o udelenie zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy;</p> <p>3. v oblasti ochrany zdravia ľudí - posudzovanie návrhov - podľa § 8 ods. 2 písmeno f) bod 1 zákona o IPKZ – návrh na začatie kolaudačného pre Spot Repair kabínu;</p>
	Zmena č.3	<p>1. v oblasti ochrany ovzdušia: - podľa § 8 ods. 1 písm. a) bod 4 zákona o IPKZ o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách,</p> <p>- podľa § 8 ods. 1 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,</p> <p>- podľa § 8 ods. 1 písm. a) bod 8 zákona o IPKZ o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení,</p> <p>2. v oblasti odpadov - podľa § 8 ods. 2 písmeno c) bod 8 zákona o IPKZ o udelenie zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy;</p>

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Lakovňa
2.2	Adresa prevádzky	900 55, Lozorno 995
2.3	Umiestnenie prevádzky	<p>Kraj: Bratislavský Okres: Malacky KÚ: Lozorno Označenie stavby : SO 205 – Lakovňa a pomocné prevádzky SO 208 – Sklad náterových hmôt PS 22 – Lakovňa PS01 – Povrchové úpravy (SpotRepair kabína)</p> <p>Stavby SO 205 a SO 208 sú súčasťou jednopodlažnej výrobnéj haly v areáli Plastic Omnium Auto Exteriors. Uvedené stavby tvoria samostatný funkčný a priestorový celok, t.zn. sú samostatnou časťou areálu, ktorý spadá pod IPKZ.</p>
2.4	Počet zamestnancov	<p>Celkový počet zamestnancov: 426 470</p> <p>exponovaný – v lakovni: 78 90</p> <p>PS 01 – 2 pracovníci 4 pracovníci</p>
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	<p>Začatie prevádzky: 18.10.2002: skúšobná prevádzka 18.5.2004: trvalá prevádzka</p>

		PS 01 – Spot Repair kabína Skúšobná prevádzka – 03/2008 Ukončenie prevádzky: nepredpokladá sa
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	6.7. prevádzka na povrchovú úpravu plastov, so spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 200 t ročne
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	Viac ako 200 t organických rozpúšťadiel ročne
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	770,0 t/rok organických rozpúšťadiel (PS22+PS01) 1 150 000 ks nárazníkov / ročne (PS22+PS01) 1 552 500 ks plastových výrobkov pre automobilový priemysel / ročne (PS22+PS01) PS 01 – 2,150 t/rok PS 01 – 3,000 t/rok Celková spotreba OR po zmene č.: 1 772,15 t/rok Celková spotreba OR po zmene č.: 3 1 150 t/rok (PS22 + PS01)
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	8.000 hod /rok v 3 zmenách PS 01 – 6.000 hod/rok v 3 zmenách 8.400 hod /rok v 4 zmenách PS 01 – 6.400 hod/rok v 4 zmenách 350 pracovných dní vrátane víkendov a sviatkov
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	-
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z.	6.3.1. nanášanie náterov – povlakov na povrchy plastov, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t za rok
2.12	Trieda skládky odpadov	-

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	x	Áno	
		Práve prebieha	x	Príloha č.	
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	x	Áno	
				Odkaz na opis ďalej v žiadosti	x

4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	ŽP-B/2000/04557-K zo dňa 23.10.2000
4.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Č. ŽP-B/2001/00679 zo dňa 30.10.2001; SÚ-60/2006 zo dňa 16.02.2006 Stavebné povolenie pre Spot Repair kabínu: 7229-39168/37/2007/Gaj,Sta/371740105 /Z1 zo dňa: 3.12.2007
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	č.SÚ-242/2004 18.5.2004 Trvalé užívanie stavby: „Povrchové úpravy“, č.: 9967-787/37/2009/Sta/371740105/Z2/K zo dňa 12.1.2009
4.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	3894/19; pôvodný druh pozemku – roľa; vlastník – POAE stavba – výroba 3894/13 ; pôvodný druh pozemku – orná pôda; vlastník POAE SO 205 – lakovňa a pomocné prevádzky SO 208 – sklad náterových hmôt PS 01 – povrchové úpravy	
4.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	3894/13 ; pôvodný druh pozemku – orná pôda; vlastník POAE vlastník POAE – zatravnená plocha	
4.6	Členenie stavby na stavebné objekty	Stavba – auto exteriors výroba * SO 205 – lakovňa a pomocné prevádzky * SO 208 – sklad náterových hmôt	
4.7	Členenie stavby na prevádzkové súbory	Stavba – auto exteriors výroba v členení : PS 22 - Lakovňa PS 01 – Spot-Repair kabína PS 22 + PS 01 – Povrchové úpravy	

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5. Informácie o žiadosti o zmenu existujúceho integrovaného povolenia					
5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	LAKOVŇA			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	3673/OIPK-1052/06-Bk/371740105 zmena č.1.: 7229-39168/37/2007/Gaj,Sta /371740105/Z1 zmena č. 2: 2632-11587/37/2008/Sta/371740105/Z2/SkP Zmena integrovaného povolenia pre „Lakovňa - Spot Repair kabína“ č.: 6697- 41819/37/2008/Gaj,Sta/371740105//Z2 zo dňa: 12.12.2008			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou za- riadenia	Nie	X	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-

5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	<p>Zmena č.1 vydaného integrovaného povolenia prevádzky sa žiada z nasledovných dôvodov:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. vybudovanie prevádzky povrchovej úpravy na drobné opravy nalakovaných plastových dielov – lakovacia a sušiacia kabína 2. zaradenie nového média v lakovni - nitroclean na čistenie potrubných rozvodov farieb a lakov 3. rozšírenie súhlasu na nakladanie s NO (zvýšenie produkovaných množstiev NO v dôsledku vybudovania prevádzky povrchovej úpravy) 4. navýšenie spotreby OR v povolenej prevádzke <p>Zmena č.2 sa žiada z nasledovných dôvodov:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rozšírenie povolenia na používanie nových surovín a materiálov - nafta (dieselagregát) 2. rozšírenie povolenia na nakladanie s NO 3. určenie emisných limitov pre Spot Repair kabínu
		<p>Zmena č.3 sa žiada z nasledovných dôvodov:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prechod na 4-zmennú nepretržitú prevádzku - Navýšenie spotrieb materiálov a surovín o cca 35% - Navýšenie produkcie o cca 35% - Personálne zmeny - Navýšenie spotrieb pracovných médií a energií - Navýšenie množstiev produkovaných odpadov - Zmena emisných limitov na opaľovacej kabíne (spaľovaným palivom je propán a jedná sa o priamy ohrev), - Zmena emisných limitov na dopaľovacím zariadení (emisný limit pre TOC a TZL bez prepočtu na referenčný O₂), - inštalácia dieselového čerpadla na požiarnu vodu s menovitým tepelným príkonom 0,218 kW - Aktualizácia prevádzkovej dokumentácie z hľadiska ochrany ovzdušia - Zpracovanie výsledkov nových oprávnených meraní emisií

6. *Utajované a dôverné údaje*

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1	Príloha č. 3	Celkový rez lakovňou a technologická schéma Washera /Bloková schéma č. 1-a až 1-d/	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
2	Príloha č. 4	Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly - Bloková schéma č. 2	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
3	Príloha č. 7	Miestny prevádzkový poriadok - Charakteristika používaných surovín a materiálov, vzory pracovných inštrukcií	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
4	Príloha č. 7	Miestny prevádzkový poriadok - bod 9: Technicko-prevádzkové parametre	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
5	Príloha č. 9	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situačné zobrazenie umiestnenia havarijných súprav	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
6	Príloha č.9	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situácia areálu s rozmiestnením skladov, spevnených plôch, na ktorých sa manipuluje s nebezpečnými látkami	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti

6. *Utajované a dôverné údaje - zmena č.3*

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1	Príloha č. 3	Miestny prevádzkový poriadok - Charakteristika používaných surovín a materiálov, vzory pracovných inštrukcií	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
2		Miestny prevádzkový poriadok - bod 9: Technicko-prevádzkové parametre	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
3	Príloha č. 6	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situačné zobrazenie umiestnenia havarijných súprav	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti
4		Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situácia areálu s rozmiestnením skladov, spevnených plôch, na ktorých sa manipuluje s nebezpečnými látkami	V rámci korporátnej stratégie Plastic Omnium nie je povolená komunikácia o týchto skutočnostiach smerom navonok + patria k know-how spoločnosti

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení**1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb**

P. č.	Opis prevádzky
1.	<p>Vo firme Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa vyrábajú a povrchovo upravujú predné a zadné nárazníky osobných motorových vozidiel. Plastové dielce sú vyrábané na veľkokapacitných vstrekovacích lisoch fy ENGEL z granulovaného polypropylénu. Pre zabezpečenie prevádzkových parametrov vstrekolisovne sú tu nainštalované 2 elektrické mostové žeriavy, ktoré slúžia predovšetkým na údržbu lisov a výmenu lisovacích foriem. Vstupný materiál je uložený v oceľových stabilných silách. Zo síl je materiál pneumaticky dopravený do dávkovacích zásobníkov jednotlivých hydraulických lisov. Z dávkovacieho zásobníka sú granule zavedené do plastizačnej komory, v ktorej sa spracujú do plastického stavu a lisovacím piestom sa tento materiál dopraví do dutého priestoru matrice lisu. Matrica je delená a po ukončení vytvrdzovacej fázy sa roztvorí a hotový výlisok sa z matrice vyberie pomocou manipulátora a uloží sa do pripravenej palety. Na ďalšom pracovisku sa na výlisok urobia príslušné úpravy, ako napr. odrezanie vtokovej a výtokovej sústavy a odstránenie deliacich hrán. Upravené výlisoky sa prevezú do priestoru nakládky dielcov pre lakovňu. Dielce sa ručne zavesia na podlahový dopravník, ktorý kontinuálne prechádza celou lakovacou linkou. Projektovaná kapacita je 1 150 000 nalakovaných dielcov ročne. Lakovňa pozostáva zo 4 hlavných častí: - striekacích kabín, v ktorých sa na polypropylénové dielce nanáša podkladová, základná a vrchná vrstva príslušnej NH. Po každom nanesení príslušnej vrstvy výlisok prechádza vyparovacím tunelom, v ktorom sa odparí (pri teplote okolia) prevažná časť rozpúšťadla obsiahnutá v náterovej látke. Po nanesení všetkých troch vrstiev je výlisok prepravovaný cez vypaľovaciu pec, ktorá je vyhrievaná nepriamo. Vo vypaľovacej peci dochádza k vytvrdeniu náteru. Takto povrchovo upravený dielec putuje na pracoviská, na ktorých sú osádzané ostatné komponenty (mriežky, svetlomety, apod.). Prevádzka lakovne je plne automatizovaná s pravidelným odborným dohľadom. Navesovanie a zvesovanie dielcov je ručné. Rýchlosť pohybu dopravníka je 2,7 m/min.</p> <p>Súčasťou lakovne je pracovisko leštenia dielcov a pracovisko miešarne náterových hmôt.</p> <p>V prípade, že nalakovaný dielec nezodpovedá požiadavkám zákazníka POAE, dochádza k jeho oprave v procese leštenia. Drobné defekty, ktoré sa nachádzajú v laku, vo farbe alebo v prímery sú odstraňované procesom brúsenia a následným leštením nárazníkov. Na brúsenie sa používa tekutina „Wonder Spray“. Pri leštení sa používa leštiaca pasta. Na finálne zaleštenie sa používa izopropylalkohol. Spotreba izopropanolu závisí od počtu nárazníkov, ktoré je potrebné zaleštiť. Preto spotreba kolíše od 100 kg do 500 kg ročne. Pracovisko leštenia dielcov je využívané občasne – podľa potreby.</p> <p>V sklade náterových hmôt sú skladované NH a riedidlá v pôvodných obaloch v maximálnej zásobe NH približne na 3 týždňovú produkciu. Miešanie a homogenizácia farieb sa realizuje vo vyhradenom priestore miešarne. Teplovzdušné nútené vetranie zabezpečuje prírodný a odvodný ventilátor s výmenou vzduchu 26 000m³/hod/. Odsávaný vzduch sa ohrieva priamym kontaktom s plameňom, bez odvodu do komunálneho ovzdušia. Takto ohriaty vzduch sa privádza späť do miešarne a z miešarne späť do lakovne. Odsávanie je zaistené radiálnym ventilátorom cez filter s aktívnym uhlím Varisorb Carbon. Miešať je osadená 50 kusmi automatických miešadiel a homogenizátorov.</p> <p>Odpadové plyny vznikajúce v jednotlivých častiach lakovacej linky sú technologickým odsávaním odvádzané na čistenie (prostredníctvom sústavy tkaninových filtrov a vodnej clony). Po prečistení sú cirkulačným systémom následne privádzané späť do kabín. Približne 1/10 objemu odpadových plynov je presmerovaná na dopaľovacie zariadenie. Presmerovaná časť je nahrádzaná prečisteným čerstvým vzduchom nasávaným z vonkajšieho ovzdušia.</p> <p>Nalakované nárazníky, ktoré prešli výstupnou kontrolou na pracovisku leštenia sú ďalej v kovových na to určených kontajneroch prepravované vysokozdvížnými vozíkmi do montážnej haly. V montážnej hale sa na montážnej linke na nárazníky montujú podľa požiadavky zákazníka POAE jednotlivé komponenty. Takto skompletizované nárazníky sú spôsobom JIT /Jit In Time/ dopravované na linku k zákazníkovi POAE.</p> <p>Doprava materiálu do závodu a expedícia výrobkov zo závodu je uskutočňovaná kamiónovou dopravou. Doprava vo vnútri prevádzky je zabezpečená vysokozdvížnými vozíkmi.</p> <p>PS 01 – Povrchové úpravy</p> <p>Povrchové úpravy sú tvorené 2 ks kabín (lakovacia a sušiacia kabína). Spot Repair kabína je uzatvárateľná, čelne vetraná, neprejazdná, s manuálnou obsluhou. V strope je umiestnený prívod filtrovaného vzduchu ohriateho na požadovanú teplotu. Podlaha kabíny je elektrostatická. Systém zónového odsávania vzduchu z kabíny lakovania je vybavený 2 suchými filtrami. Na prvom filtri, ktorý je vyrobený z recyklovaného papiera a má účinnosť 96 -98% sa zachytia prestreky TZL v mokrom stave. Na druhom stupni filtrácie je inštalovaný filter z netkanej textílie s účinnosťou odlučovania TZL 98%. Povrchová úprava sa bude realizovať 1 a 2-zložkovými farbami s nízkymi obsahom VOC, resp. vodouriediteľnými farbami manuálne vzduchovými striekacími pištoľami.</p> <p>Sušiareň je osadená mobilnými sušičmi farby IRT pre malé až stredné opravy. IRT je vybavený 2 kazeta-</p>

<p>mi, pričom každá kazeta pozostáva zo 4 IRT krátkovlnných lúčových lamp a chladiacej ventilácie. Lampy sú upevnené v tele reflektorov. Všetky sušiče sú vybavené OCF – optimálnou sušiacou funkciou, ktorá zabezpečuje pulzovanie energie a tým umožňuje správne nastavenia množstva energie pre každý stupeň sušacieho procesu. Čas a výkonová úroveň IRT pre sušenie a vytvrdzovanie sú predprogramované do mikroprocesora.</p> <p>Vzduch v lakovej kabíne a sušiacej kabíne je vyhrievaný nepriamo horákom Weishaupt WG 20N/1-CZM-LN na ZPN s výkonom 125 kW. Z prevádzky PS 01 - Povrchové úpravy sú do vonkajšieho ovzdušia celkom vyvedené 3 technologické výduchy –</p> <ul style="list-style-type: none"> - V6 – lakovacia kabína - V7 – sušiareň - V8 – horák na ZPN (výkon: 125 kW). <p>Na zabezpečenie núdzovej prevádzky lakovne v prípade výpadku elektrickej energie alebo požiaru je inštalovaný náhradný zdroj ele. energie – dieselaagregát.</p> <p>V spoločnosti Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa vyrábajú a povrchovo upravujú rôzne plastové diely osobných motorových vozidiel. Prechodom na 4-zmennú nepretržitú prevádzku dochádza k:</p> <ul style="list-style-type: none"> - navýšeniu projektovanej kapacity z 1 150 000 nalakovaných dielcov ročne na 1 552 500 ks, - zvýšeniu spotrebovaných množstiev používaných náterových látok, čo predstavuje ročnú spotrebu organických rozpúšťadiel cca 1 150 t/rok, - navýšeniu spotrieb pracovných médií a energií, - navýšeniu produkovaných odpadov a zmena odberateľa odpadov - navýšeniu počtu pracovníkov na jednotlivých pracovných pozíciách. <p>Na finálne zaleštenie sa používa izopropylalkohol. Spotreba izopropanolu závisí od počtu nárazníkov, ktoré je potrebné zaleštiť. Preto spotreba kolíše od 100 kg do 500 kg ročne aj po zvýšení produkcie.</p> <p>Na zabezpečenie núdzovej prevádzky lakovne v prípade výpadku elektrickej energie alebo požiaru je inštalovaný náhradný zdroj ele. energie – dieselaagregát a pridáva sa dieselové čerpadlo požiarnej vody.</p>

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
	List č. 1 – parcela č. 3894/13 – príslušenstvo pozemky List č. 2 – parcela č. 3894/19 – lakovňa	ZS XX – 20/9	2

3. Opis prevádzky

3.1	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č. 3
P. č.				
1.	Lakovňa plastových dielcov	1 150 000 ks/r 1 552 500 ks /rok	Priestor lakovne - Betónová podlaha s izolačným náterom Xypex zvyšujúcim odolnosť podlahy; Priestor obslužný - kaučuková podlahová krytina NORAPLAN MEGA AL1872 - bez možnosti úniku do vonkajšieho prostredia - voda, pôda, kanalizácia	BS č. 1
	Povrchová úprava	6 500 m ² /rok 542 m ² /mesiac 9 070 m ² /rok 756 m ² /mesiac	V strope je umiestnený prívod filtrovaného vzduchu ohriateho na požadovanú teplotu. Podlaha kabíny je elektrostatická. Systém zónového odsávania vzduchu z kabíny je vybavený 2° suchými filtrami.	

			Podlaha je odolná voči priesaku náterových hmôt	
3.2	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č. 3
P. č.				
2.	Sklad náterových hmôt	100 m ³	Tramyxová betónová podlaha s povrchovou úpravou Morfic, pod ktorou sa nachádza 20cm izolačná vrstva; bez možnosti úniku do vonkajšieho prostredia - voda, pôda, kanalizácia. Podlahy a steny skladu sú prispôbené na možnosť zachytiť prípadné úniky - tvoria záchytnú havarijnú nádrž s kapacitou 10 m ³ /čo je 10% skladovaného objemu/	BS č. 1
3.3	Názov ostatných súvisiacich činností	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č. 3
P. č.				
3.	Miešareň farieb	-Úprava náterových hmôt na úpravu konzistencie NH pre striekaciu techniku	Prípravná fáza technologického procesu nanášania náterových látok podľa požiadavky zákazníka. Stabilné miešacie nádrže sú zabezpečené havarijnými nádržami, ktoré sú umiestnené priamo pod miešacími nádržami a tvoria 60% z upravovaného množstva NH, t.j. 1,2 m ³	BS č. 1
4.	Náhradný zdroj ele. energie Tepelný príkon : 0,085 kW Objem nádrže na naftu: 500 litrov	Zabezpečenie prevádzky la- kovne v prípade výpadku ele. energie alebo požiaru	Dieselagregát je používaný výlučne na núdzovú prevádzku v prípade výpadku elektrickej energie alebo počas požiaru. Dieselagregát je pravidelne spúšťaný pri týždenných kontrolách funkčnosti. Jeho počet prevádzkových hodín je nižší ako 500 hod/rok.	
5.	Dieselové čerpadlo požiarnej vody Tepelný príkon: 0,218 kW Objem nádrže na naftu: 1 125 litrov	Čerpanie požiarnej vody v prípade požiaru	Dieselové čerpadlo je používané výlučne v prípade požiaru. Dieselové čerpadlo je pravidelne spúšťané pri týždenných kontrolách funkčnosti. Jeho počet prevádzkových hodín je nižší ako 500 hod/rok. Predpokladá sa 20 hod/rok.	

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č. 4
1.	BS č. 2	BS lakovne	
4.2	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	
1.	Odmasťovanie a čistenie dielcov	Očistenie dielcov od masnôt a prachu sa zabezpečuje postrekovým systémom vodným roztokom s prípravkom Divinol, čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262, a to pri teplote 50°C. Vodný roztok s uvedeným prípravkom je z technológie odvádzaný cez sedimentačný stupeň čistenia do verejnej kanalizácie.	
2.	Ofukovanie	V ofukovacom tuneli sú dielce zbavované vody po oplachu demineralizovanou vodou v čistiacom zariadení. Vzduch na ofukovanie je nasávaný z priestoru haly. Teplota vzduchu je 20°C.	
3.	Sušenie po odmasťovaní	V sušiacей peci sa dosušujú dielce po čistení a po ofuku teplým vzduchom s teplotou 85°C. Sušiaci vzduch je ohrievaný cez výmenník tepla zemným plynom. Vzduch v sušiarňi cirkuluje a 10% je odvádzaných vzduchotechnickým potrubím do vonkajšieho prostredia cez výdych V0. Vzduch obsahuje iba vodnú paru. Sušiareň je vybavená reguláciou teploty a ochranou proti prehriatiu nad teplotu 85°C. Pri vypnutí vzduchu sa vypne celá linka.	
4.	Chladenie	V chladiacom tuneli sa ochladzujú dielce na teplotu 19°C vzduchom, ktorý je privádzaný po ochladení na 7°C v klimatizačnej jednotke mimo tunela. V klimatizačnej jednotke je pracovná kvapalina, ktorá je ekologická a nehorľavá.	
5.	Kontrola	Kabína v časti na vizuálnu kontrolu je so stálou obsluhou 1 pracovníka. Kabína je vybavená vzduchotechnikou na prívod čerstvého vzduchu.	
6.	Opal'ovanie	V kabíne na opal'ovanie sú inštalované 4 roboty s horákmi na spaľovanie propánu. Dielce sú ohrievané priamym plameňom na teplotu 85°C, aby sa odstránilo vysoké povrchové napätie po lisovaní. Poloha robotov blokováná na chod dopravníka a po skončení pracovného cyklu sa roboty odklonia do východzej polohy, aby sa neprehriali dielce. Vo východzej polohe sú horáky nastavené priamo pod komínmi s prirodzeným ťahom. V prípade poruchy robota je prívod plynu – propánu – automaticky zastavený. V prípade poruchy robota je prívod plynu – propánu – automaticky zastavený. Kabína je vybavená detektormi na infračervené svetlo (žiarenie) pre prípad, že by sa vznietil maskovací papier. V tom prípade sa zablokuje prívod plynu do horákov, roboty sa odklonia, zastaví sa chod dopravníka a spustí sa samočinné hasiace zariadenie.	
7.	Stabilizácia	V tomto zariadení – priebežnom tuneli sa stabilizujú dielce po opal'ovaní na teplotu 20°C vzduchom, ktorý je privádzaný vzduchotechnickým zariadením z haly.	
8.	Striekacia kabína I. – základná farba	Táto kabína je z nehorľavých materiálov a slúži na nízkotlaké vzduchové striekanie podkladového vodivého náteru. Striekanie zabezpečujú 2 roboty. Kabína je vybavená vzduchotechnickým zariadením a vodným odlučovacím systémom /ďalej ako vodná clona/, ktorý je tvorený šiestimi vodnými nádržami s objemom 42 m ³ , ktoré sa nachádzajú pod roštovou podlahou striekacích kabín. Tieto vodné nádrže slúžia ako vodný odlučovací systém pre filtráciu odsávaného vzduchu a zároveň slúžia ako záchytné havarijné nádrže. Dno tejto nádrže je vyspádované do zbernej nádrže, tzv. kalovej jamy. Prívod vzduchu do kabíny je cez filtre v strope, vzduch je recirkulovaný tak, aby koncentrácia riedidiel bola 25% pod spodnou medzou výbušnosti. 10% vzduchu je odvádzané vzduchotechnickými zariadeniami mimo kabínu a je nahradený čerstvým vzduchom. Týmto riešením je priemerná koncentrácia riedidiel vo vzduchu 1,5 g.m ⁻³ Pri stúpnutí koncentrácie nad 5,0 g.m ⁻³ sa zastaví chod dopravníka a zablokuje sa celá linka. Striekanie je zabezpečené elektrostatickými pištoľami, ktoré majú vlastný generátor napätia na 80 kV. Pri poklese napätia pod túto hodnotu sa generátor vypne, aby nedošlo k preskočeniu iskry.	
9.	Vyprchávací tunel	Vyprchávanie riedidiel je v tomto tuneli je pri teplote okolia, a to bez ohrievania privádzaného vzduchu. Odsávanie vzduchu je zabezpečené vzduchotechnickými zariadeniami do spaľovne.	
10.	Striekacia kabína II. – vrchná farba	Táto kabína je z nehorľavých materiálov a slúži na nanášanie základného náteru bielej farby. Nanášanie je ručné dvomi pištoľami. Kabína sa využíva asi na 10%	

		výroby. Ostatné riešenie a konštrukcia je ako pri striekacej kabíne na nanášanie základnej farby.
11.	Vyprchávaci tunel	Vyprchávanie riedidiel je v tomto tuneli je pri teplote okolia, a to bez ohrievania privádzaného vzduchu. Odsávanie vzduchu je zabezpečené vzduchotechnickými zariadeniami do spaľovne.
12.	Striekacia kabína III. - krycí lak	Táto striekacia kabína slúži na nanášanie vrchného náteru. Striekanie zabezpečujú dva roboty, dostrekovanie je ručné jednou pištoľou. Ostatné riešenie a konštrukcia je ako pri striekacej kabíne na nanášanie základnej farby.
13.	Vyprchávaci tunel	Vyprchávanie riedidiel je v tomto tuneli je pri teplote okolia, a to bez ohrievania privádzaného vzduchu. Odsávanie vzduchu je zabezpečené vzduchotechnickými zariadeniami do spaľovne.
14.	Vypaľovacia pec - sušiareň	Vo vypaľovacej peci sa vytvrdzujú nátery pri teplote 85°C. Pec sa skladá zo samonosnej oceľovej konštrukcie. Steny sú vyrobené z tepelne izolačných panelov. Pec sa skladá: * z funkčnej kmory, ktorou prechádzajú povrchovo upravené dielce, ktoré sú ofukované zohriatym vzduchom. Exhaláty sú odsávané vzduchotechnickým zariadením do spaľovne. * z výmenníka tepla - vypaľovacia pec je vyhrievaná nepriamo - výmenník je vyhrievaný plynovým horákom. * regulácia teploty - vo vnútri pece je dosiahnutá prostredníctvom sondy, ktorá je umiestnená v zóne ofukovania dielcov zohriatym vzduchom, druhá sonda s príslušným termoregulátorom je funkčná ako bezpečnostná poistka pre maximálnu teplotu 85°C.
15.	Chladiaci tunel	Slúži na vychladnutie dielcov pred zvesovaním z dopravníka.
16.	Leštenie dielcov	V prípade, že nalakovaný nárazník nezodpovedá požiadavkám zákazníka POAE, dochádza k jeho oprave v procese leštenia. Drobné defekty, ktoré sa nachádzajú v laku, vo farbe alebo v prímery sú odstraňované procesom brúsenia a následným leštením nárazníkov. Na brúsenie sa používa tekutina „Wonder Spray“; pri leštení sa používa leštiaca pasta; na finálne zaleštenie sa používa izopropylalkohol.
17.	Povrchové úpravy	Slúži na povrchové úpravy manuálnym nanášaním 1 a 2-zložkových farieb a lakov na povrch plastových dielov v prípade, že výstupná kontrola zistí odstrániteľné nedostatky na upravených dieloch. PS 01 - Povrchová úprava je tvorená lakovacou kabínou s manuálnou obsluhou a sušiarňou s mobilnými IRC jednotka. Ohrev tg. vzduchu v kabínach zabezpečuje plynový horák s výkonom 125kW.

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Oprávnená správa z prvého diskontinuálneho merania	5.
2.	STPPaTOO	6.
3.	Prevádzkový poriadok	7.
4.	Protokol z technologického merania	8.
5.	Výpočet ročného množstva emisie - žiadosť o schválenie postupu výpočtu množstva emisie (september 2005)	9.
6.	Prevádzková evidencia + NEIS formuláre + kontrolné listy výdychov	10.
7.	Rozptylová štúdia	11.
8.	Havarijný plán pre manipuláciu s nebezpečným odpadom (celý areál vrátane lakovne)	12.
9.	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne)	13.
10.	Program odpadového hospodárstva	14.
11.	Posúdenie špecialistu požiarnej ochrany technologického zariadenia z hľadiska požiarnej bezpečnosti	15.
12.	Odborný posudok k súhlasu na povolenie stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia podľa par. 11 ods. 1, písm. a) Zákona č. 309/91 Z.z. vypracovaný Ing. Jozefom Kvasničkom	16.
13.	Projekt pre realizáciu stavby - PS 01 - Povrchové úpravy	40.
14.	STPPaTOO - 3.úplné vydanie	2.
15.	Prevádzkový poriadok lakovne - 3.úplné vydanie	3.

16.	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS formuláre + kontrolné listy výduchov - 3.úplné vydanie	4.
17.	Špecifikácia postupu výpočtu množstva emisie pre dieselové čerpadlo požiarnej vody - spaľovanie motorovej nafty	5.
18.	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku ŠL a OŠL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) aktualizácia č. r. 3177-4364/32/2009/Lan	6.

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky		Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)
1.	Lakovňa	Základný náter	Color Primer	Obsah prchavého podielu: 60 – 75%		39,6	-
			White primer			3,8	-
			Primer flash			0,8	
			Primer grey			15,0	
			Hardener primer			3,3	
		Farba	Rôzne odtiene farby podľa potreby	Obsah prchavého podielu: 60 – 75%		158,5	
		Lak	Euroclear	Obsah prchavého podielu: 60 – 75%		78,0	
			Clear mat			12,0	
		Vytvrdzo-vač	Euroclear harde	Obsah prchavého podielu: 60 – 75%		23,0	-
		Riedidlo	Nikutex	Obsah prchavého podielu: 100%		223,8	-
			Rozpúšťadlá farieb			82,9	-
			Diluant			31,5	-
			Recyklované rozpúšťadlo			76,4	-
			Hardener Clear coat			7,2	
		Aditíva	Aditíva / AKZO			3,2	-
2.	PS 01 - Povrchové úpravy	Základný náter	Uni - basecoat	60 – 85%		0,500	-
			tužidlo	40 – 50%		0,150	-
			riedidlo	98 – 100%		0,060	
		Vrchný náter	PUR - Klarlack	60 – 85%		0,430	-
			tužidlo	40 – 50%		0,130	-
			riedidlo	98 – 100%		0,050	-
		Zástrekové riedidlo	riedidlo	98 – 100%		0,100	-

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky		Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)
3.	Náhradný zdroj ele. energie	Motorová nafta	Plynový olej nešpecifik.	Min.99%	38334-30-5	0,500	-
4.	Lakovňa	Základný náter	Color Primer	Priemerný obsah VOC: 50%		114,75	-
			White primer				-
			Primer flash				-
			Primer grey				-
			Hardener primer				-
		Farba	Rôzne odtiene farby podľa potreby	Priemerný obsah VOC: 65%		297,00	
		Lak	Euroclear	Priemerný obsah VOC:		216,00	
			Clear mat				
		Vytvrdzovač	Euroclear harde	90%		216,00	-
		Riedidlo	Nikutex	Priemerný obsah VOC: 50%		702,00	-
			Rozpúšťadlá farieb				-
			Diluant				-
			Recyklované rozpúšťadlo				-
			Hardener Clear coat				
		Aditíva	Aditíva / AKZO	Priemerný obsah VOC: 0%		2,70	-
5.	PS 01 - Povrchové úpravy	Základný náter	Uni - basecoat	72,5%		1,50	-
			tužidlo	45%		0,45	-
			riedidlo	99%		0,18	
		Vrchný náter	PUR - Klarlack	72,5%		1,29	-
			tužidlo	45%		0,39	-
			riedidlo	99%		0,15	-
		Zástrekové riedidlo	riedidlo	99%		0,30	-
6.	Diesellové čerpadlo po- žiarnej vody	Motorová nafta	Plynový olej nešpecifik.	Min.99%	38334-30-5	1,125	-

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

1.2.1	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
P. č.			Ø (l.s ⁻¹)	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba na jednotku výrobku (jedn.)	% využitia vo výrobku
1.	Verejný vodovod	Odpadová voda z výroby demineralizovanej vody			5 m ³ /mesiac 8,87 m ³ /deň	60 3.105,00	2,0 l/ks	
2.	Verejný vodovod	Odpadové vody z odmasťovania v lakovni - odmasťovací kúpeľ			17,0 61,65	6.000 21.580,00	13,9 l/ks	
3.	Verejný vodovod	Filter v lakovni - vodná clona			3,4 7,54	1.200 2.640,00	1,7 l/ks	
1.2.2	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody							
P. č.								
1.	Pitná voda – verejný vodovod – pitné účely a na sociálnych zariadeniach							
2.	<p>Technologická voda – odmasťovacia linka :</p> <ul style="list-style-type: none"> - vodný roztok s odmasťovačom – Divinol čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262 - demineralizovaná voda <p>Technologická operácia odmasťovania dielcov sa vykonáva vodným roztokom s obsahom odmasťovača Divinol, čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262. Následne sú dielce v priebežnom odmasťovanom zariadení oplachované demineralizovanou vodou.</p> <p>Demineralizovaná voda – je vyrábaná z vody z verejného vodovodu pomocou zmäčkovacieho zariadenia, ktoré eliminuje tvrdosť vody pomocou NaCl. Z tohto zmäčkovacieho zariadenia je voda ďalej upravovaná pomocou reverznej osmózy.</p> <p>Odpadová voda z technologickej linky odmasťovania je odvádzaná do verejnej kanalizácie, nakoľko odmasťovací prostriedok Divinol, čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262, nie je v Karte bezpečnostných údajov definovaný ako látka ohrozujúca životné prostredie.</p> <p>Vid' – Bloková schéma č. 1 /rez lakovne, technologický výkres Washera/</p>							
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie							
1.	<p>Technologická voda je odoberaná z vnútroareálového rozvodu pitnej vody, ktorá je odoberaná z verejného vodovodu. Technologická voda je využívaná ako vodná clona v lakovni, kde prechádza uzavretým cyklom, v ktorom voda cirkuluje, priebežne sa dopĺňa iba množstvo vody, ktoré sa odparí do odsávacieho systému. Vodný odlučovací systém sa čistí kompletnou výmenou média, ktoré sa pri pravidelnej údržbe cca 1x ročne vypustí z uzatvoreného okruhu do zbernej podzemnej nádrže odkiaľ sa voda prečerpáva priamo do cisterny oprávnenej organizácie, ktorá zabezpečí zneškodnenie odpadovej vody.</p> <p>Vodný odlučovací systém pre filtráciu odsávaného vzduchu zo striekacích kabín cirkuluje vo vodných nádržiach, ktoré zároveň plnia funkciu zachytých havarijných nádrží, ktoré sú vyspádované do zbernej nádrže tzv. kalovej jamy. Sedimentovaný kal tvorený z prestrekov z náterových hmôt je mechanicky odstraňovaný vyhrabávacím zariadením do textilnej plachietky. Mechanicky je odstraňovaná aj vrstva odpadu z náterových hmôt, ktorá nie je usaditeľná, ale je vyzrážaná na hladine, a to za pomoci flokulačných činidiel – Colorfloc W-LA3, Polysorb 148-CN. Kaly sú ďalej sústredované do veľkokapacitného kontajnera, odkiaľ ich odváža a zneškodňuje organizácia oprávnená na výkon tejto činnosti..</p>							

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
P. č.			Ø (l.s ⁻¹)	Max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
1.	Verejný vodovod	WC, umývanie rúk				Nie je sledované osobitne pre každý technologický celok
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
1.	Voda používaná na toaletách je odoberaná z verejného vodovodu a nie je upravovaná.					

1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania
1.	Voda používaná na toaletách je odoberaná z verejného vodovodu a odvádzaná je do splaškovej kanalizačnej siete v areáli, ktorá je odkanalizovaná do verejnej kanalizácie obce Lozorno..

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (t.rok ⁻¹)
1.	Lakovňa plastových nárazníkov	Plastový nárazník pre osobný automobil	Predný a zadný nárazník pre osobné motorové vozidlo s povrchovou úpravou, tuhý výrobok z PP, xylénu bez vplyvu na emisie	-	1 150 000 ks /rok
2.	PS 01 - Povrchové úpravy	Plastový nárazník pre osobný automobil	Predný a zadný nárazník pre osobné motorové vozidlo s povrchovou úpravou, tuhý výrobok z PP, bez vplyvu na emisie	-	6 500 m ² /rok
3.	Lakovňa plastových nárazníkov	Plastové výrobky	Rôzne plastové výrobky v pre osobné motorové vozidlo s povrchovou úpravou, tuhý výrobok z PP, xylénu bez vplyvu na emisie	-	1 552 500 ks/rok
4.	PS 01 + PS 22 - Povrchové úpravy	Plastové výrobky	Rôzne plastové výrobky pre osobné motorové vozidlo s povrchovou úpravou, tuhý výrobok z PP, bez vplyvu na emisie	-	9 070 m ² /rok

2.2. Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Výroba za rok (t/rok)	Množstvo využité ako výrobok (%)
	Neaplikované					

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1. Vstupy energie a palív

3.1.1	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (MJ.jedn. ⁻¹)	Prepočet na GJ
3.1.2	Zemný plyn PS 22	757 250 m ³	37,32 MJ/m ³	28.261 GJ
	Zemný plyn PS 01	48 000 m ³	34,307 MJ/m ³	1.647 GJ
	Zemný plyn PS 01 + PS 22	1 100 000 m ³	34,441 MJ/m ³ 9,567 MWh/m ³	37.885 GJ
3.1.3	Hnedé uhlie	X	X	X
3.1.4	Čierne uhlie	X	X	X
3.1.5	Koks	X	X	X
3.1.6	Iné pevné palivá	X	X	X
3.1.7	VOĽ	X	X	X
3.1.8	VOL	X	X	X
3.1.9	Nafta na kúrenie	X	X	X
3.1.10	Iné plyny	X	X	X
3.1.11	Nafta pre dopravu	X	X	X
3.1.12.	Nafta pre náhradný zdroj ele. energie	0,500 m ³	45,49 MJ/kg	18.935 GJ
	Nafta pre dieselové čerpadlo požiarnej vody	1,125 m ³	45,49 MJ/kg	3.164,76 GJ
3.1.13	Druhotná energia	X		
3.1.14	Obnoviteľné zdroje	X	X	X
3.1.15	Nákup el. energie	10.500.000 kWh	X	X
		14 175 000 kWh		
3.1.16	Nákup tepla	X	X	X
3.1.17	Iné palivá - propán	100 m ³	44,23 MJ/m ³	4.423 GJ
		135 m ³	44,23 MJ/m ³	5.971 GJ
3.1.18	Celkový vstup energie a palív v GJ	10.500.000 kWh	-	53.266 GJ
		14 175 000 kWh	-	65.955,86 GJ

3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW _{el}	X
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v Mw _{tep}	0,510
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ	0
3.2.4	Výroba tepla v GJ	X
3.2.5	Výroba chladu v GJ	X
3.2.6	Predaj vyrobeného tepla v GJ	X
3.2.7	Predaj vyrobenej elektriny v MWh a v GJ	X

3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

Dodávateľ dopaľovacieho zariadenia lakovne: ABB Francúzsko

Rok výroby: 2001

Počet kusov: 1 ks

3.3.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov
Teleso dopaľovacieho zariadenia	
Typ	RTK 20/4D
Výrobca	LTB, GmbH, Nemecko
Výrobné číslo	174
Typové číslo	43/8234
Rok výroby	2001
Počet spaľovacích komôr	3
Horák	
Výrobca	KUPPERSBUSCH, GmbH, Nemecko
Typ	KBK 230-3
Výrobné číslo	050 128
Rok výroby	2001
Tepelný výkon	50 – 1050 kW
Pracovný tlak	270 –300 mbar
Ventilátor horáka - primárny vzduch	
Výrobca	Ferrari, Taliansko
Typ	FE 631 N4A RD 112 RD 270
Výrobné číslo	166627
Rok výroby	2001
Ventilátor odpadového plynu	
Výrobca	Ferrari, Taliansko
Typ	FR 802 N4S RD 270 RD 280
Výrobné číslo	166332
Rok výroby	2001
Ventilátor - prisávanie vzduchu k odpadovému plynu	
Výrobca	Ferrari, Taliansko
Typ	FR 351 N4A/2 LG 112 LG 280
Výrobné číslo	166219
Rok výroby	2001

Horák na ZPN – ohrev vzduchu v PS 01 – Povrchové úpravy

Horák	
Výrobca	Weishaupt
Typ	WG 20N/1-CZM-LN
Výrobné číslo	bude uvedené po inštalovaní
Rok výroby	2007
Tepelný výkon	125 kW
Pracovný pretlak ZPN	15 – 50 kPa
Spotreba ZPN	max. 12,5 m³n/hod

3.4 Využitie energií

3.4.1	Celkový nákup a výroba energie v GJ	
3.4.2	Celkový predaj energie v GJ	X
3.4.3	Celková spotreba energie v GJ	53.266 GJ
		65.955,86 GJ
3.4.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v GJ	28.261 GJ
3.4.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	X
3.4.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	X
3.4.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v GJ	28.261 GJ 94.216,86 GJ

3.5 Merná spotreba energie

P. č.	Výrobok	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výrobku			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹ spolu
			kWh. jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹		
1.	Nárazník s povrchovou úpravou	ks	9,13 kWh.jedn	0,0246 GJ.jedn	ZPN: 28.261	-
2.	Rôzne plastové diely pre osobné vozidlá	ks	12,33 kWh.jedn	0,0607 GJ.jedn	ZPN: 88.245,86 Propán: 5.971,00	0,0568 0,00385

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku vý-robku (jednotku)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odľučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne				
1	Odmasťovanie -ohrev vody (plynový horák) ¹	NOx CO SO ₂ TOC TZL	11,094 4,4820 0,0698 0,7451 0,5704	190,6 77 1,2 12,8 9,8	Nie je definovaný	0,1906 0,0770 0,0012 0,0128 0,0098	0,1657 0,0670 0,0010 0,0111 0,0085
2	Opaľovacia kabína (propánové horáky)	NOx CO SO ₂ TOC TZL	3,5788 1,4458 0,0225 0,2403 0,1840	190,6 77 1,2 12,8 9,8	Nie je definovaný	0,1906 0,0770 0,0012 0,0128 0,0098	0,1657 0,0670 0,0010 0,0111 0,0085
3	Dopaľovacie zariadenie	NOx CO SO ₂ TOC TZL	4 200 - 7 1,5	0,080 4,176 0,0013 0,139 0,031	Nie je definovaný	0,1374 7,1812 0,0023 0,2405 0,0515	0,1195 g/ks 6,2445 g/ks 0,0019 g/ks 0,2091 g/ks 0,0448 g/ks
4	Odvetrávanie pracovného prostredia 1	VOC	-	-	Nie je definovaný	-	-
5	Odvetrávanie pracovného prostredia 2	VOC	-	-	Nie je definovaný	-	-

PS 01 – Povrchové úpravy

1	Lakovacia kabína*	VOC /TOC TZL	59,713 0,03085	0,717 0,0004	Nie je definovaný	2,150 0,0012	331 g/m ² 0,185 g/m ²
2	Sušiacia kabína*	VOC /TOC	59,713 0,03085	0,717 0,0004	Nie je definovaný	2,150 0,0012	331 g/m ² 0,185 g/m ²
3	Horák na ohrev tg. vzduchu**	NOx CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný	0,0036 0,0004 0,0711 0,0287 0,0048	1,2 g/m ² 1,3 g/m ² 23,7 g/m ² 9,6 g/m ² 1,6 g/m ²

*- projektované údaje

** - na základe max. ročnej spotreby ZPN

¹ Hodnoty sú vypočítané na základe spotreby zemného plynu. Reálne hodnoty sú uvedené v prevádzkovej dokumentácii k lakovni (prevádzkový poriadok i STPP a TOO)

PS 01 – Povrchové úpravy – po skúšobnej prevádzke

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jednotku)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odľučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne				

PS 01 – Povrchové úpravy – po skúšobnej prevádzke

1	Lakovacia kabína*	TOC TZL	18,1 2,4	0,0523 0,0218	Nie je definovaný	0,314 0,131	48,31 g/m ² 20,15 g/m ²
2	Sušiacia kabína*	TOC	3,6	0,0071		0,043	6,58 g/m ²
3	Horák na ohrev tg. vzduchu**	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný	0,0036 0,0004 0,0711 0,0287 0,0048	1,2 g/m ² 1,3 g/m ² 23,7 g/m ² 9,6 g/m ² 1,6 g/m ²

*- údaje z vykonaného oprávneného merania emisií

**- na základe max. ročnej spotreby ZPN

Dieselagregát

3	Náhradný zdroj ele. energie	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný		1,2 g/m ² 1,3 g/m ² 23,7 g/m ² 9,6 g/m ² 1,6 g/m ²
---	-----------------------------	--	---	---	-------------------	--	---

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (g/ks)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odľučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne				
1	Odmasťovanie – ohrev vody (plynový horák) ²	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	159,2 2,5 - - -	0,03250 0,01313 0,00020 0,00219 0,00167	Nie je definovaný	0,423852 0,171171 0,002608 0,028529 0,021736	0,27301 0,11026 0,00168 0,01838 0,01400
2	Opal'ovacia kabína (propánové horáky)	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	7,3 2,5 - - -	0,000153 0,000026 0,000001 0,000003 0,0000146		0,001283 0,000218 0,000005 0,000029 0,000123	0,000826 0,000140 0,000003 0,000019 0,000790

² Hodnoty sú vypočítané na základe spotreby zemného plynu. Reálne hodnoty sú uvedené v prevádzkovej dokumentácii k lakovni (prevádzkový poriadok i STPP a TOO)

3	Dopařovacie zariadenie	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	50,6 25,3 20,3 45,8 1,6	0,2510 0,1260 0,1013 0,2360 0,0082	Nie je definovaný	2,1084 1,0584 0,8509 1,9824 0,0689	1,35807 0,68174 0,54810 1,27691 0,04437
4	Odvetrávanie pracovného prostredia 1	VOC	-	-	Nie je definovaný	-	-
5	Odvetrávanie pracovného prostredia 2	VOC	-	-	Nie je definovaný	-	-

PS 01 – Povrchové úpravy

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby (g/ks)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne				
1	Lakovacia kabína*	TOC TZL	18,1 2,4	0,0523 0,0218	Nie je definovaný	0,314 0,131	48,31 g/m ² 20,15 g/m ²
2	Sušiacia kabína*	TOC	3,6	0,0071		0,043	6,58 g/m ²
3	Horák na ohrev tg. vzduchu**	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný	0,0036 0,0004 0,0711 0,0287 0,0048	1,2 g/m ² 1,3 g/m ² 23,7 g/m ² 9,6 g/m ² 1,6 g/m ²

*- údaje z vykonaného oprávneného merania emisií

** - na základe max. ročnej spotreby ZPN

Dieselagregát

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby (g/ks)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne				
6	Náhradný zdroj energie	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný	0,002095 0,000335 0,000008 0,000048 0,000595	- - - - -

Dieselové čerpadlo požiarnej vody

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách					Merná produkcia na jednotku výrobku (g/ks)
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹		
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odľučovacích zariadení sú uvedené v STPPaTOO	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v STPPaTOO a v prevádzkovom poriadku (PP) lakovne					
7	Náhradný zdroj ele. energie	NOx CO SO ₂ TOC TZL	-	-	Nie je definovaný	0,00471 0,00075 0,00002 0,00011 0,00134	- - - - -	

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m _{n,s} ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
Podrobné informácie o parametroch výdychov a parametroch odpadových plynov sú uvedené v STPP a TOO – príloha č. 6								
1	V01	NOx CO SO ₂ TOC TZL	odmasťovanie - ohrev vody - plynový horák	0,300	-	14,5	10 000	308
2	V02	NOx CO SO ₂ TOC TZL	Opaľovacia kabína	0,800	-	14,5	31 000	35
3	V03	NOx CO SO ₂ TOC TZL	Dopaľovacie zariadenie	0,800	-	13,2	20 837	119
4	V04	VOC	Pracovné prostredie 1	0,800	-	14,9	24 000	24
5	V05	VOC	Pracovné prostredie 2	0,800	-	14,2	318 000	24

PS 01 – Povrchové úpravy

6	V6	VOC/TOC TZL	lakovacia kabína	0,250	-	8,5	6 000	-
7	V7	VOC/TOC	sušiareň	0,400	-	9,0	6 000	-
8	V8	NOx CO SO ₂ TOC TZL	horák na ZPN	0,250	-	8,5	-	cca 100

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_{n,s}^3 \cdot h^{-1}$)	Teplota emisií ($^{\circ}C$)
-------	---	-------------------------------	------------------------	--	--	----------------------	---	--------------------------------

Podrobné informácie o parametroch výduchov a parametroch odpadových plynov sú uvedené v STPP a TOO – príloha č. 6

PS 01 – Dieselagregát

9	D1	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	dieselagregát	0,100	-	4	-	cca 100
---	----	--	---------------	-------	---	---	---	---------

PS 01 – Dieselové čerpadlo požiarnej vody

10	D2	NO _x CO SO ₂ TOC TZL	Dieselové čerpadlo požiarnej vody	0,125	-	4	-	cca 100
----	----	--	-----------------------------------	-------	---	---	---	---------

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd

2.1.1	Názov vodného toku	Neústi do vodného toku
2.1.2	Číslo hydrologického povodia	Neaplikované
2.1.3	Riečny kilometer	Neaplikované
2.1.4	Ukazovatele stavu vody v toku a jeho znečistenia	Neaplikované

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

2.2.1.1	Produkované množstvo odpadovej vody						
P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
1.	Voda z odmasťovacieho zariadenia	Voda z čistenia dielcov od prachu a masntôt			17,0 61,65	6.000 21.580,00	13,9 l/ks
2.	Vodná clona v lakovní	Technologická voda s obsahom pevných častíc			3,4 7,54	1.200 2.640,00	1,7 l/ks
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						

Voda z odmasťovacieho zariadenia – voda s obsahom vodného roztoku prípravku Divinol, čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262 a mechanických nečistôt – prachu a masntôt z čistenia dielcov pred lakovaním – /Bloková schéma č. 1/

Vodná clona – lakovní – technologická voda s obsahom tuhých častíc zvyškov z prestrekov z náterových hmôt – kalu z laku /Bloková schéma č. 1/

2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

P. č.	Zdroj/ producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vy- púšťania podľa blo- kovej sché- my	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlas- tosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Merná produkcia na jed- notku vý- robku (jedm.)	Merná emisía na jednotku charak- teristického pa- rametra
1.	Voda z od- masťovne	BS č. 1				Neaplikuje sa			
2.	Vodná clona v lakovni	BS č. 1				Neaplikuje sa			

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov

2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj/producent odpadových vôd	Charakteristika odpadových vôd	Prevzaté množstvo			
			Q (l.s ⁻¹)	Q _{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	neaplikované					
2.3.1.2	Opis spôsobu čistenia alebo znižovania množstva odpadových vôd, účinnosť čistenia					
	neaplikované					

2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj/ producent odpadových vôd	Identifikácia miesta vy- púšťania podľa blo- kovej sché- my	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlas- tosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Koncentrácia (jedm.)	Ročná emisía (t)	Merná produkcia na jednot- ku výrob- ku (jedm.)
	neaplikované							

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

P. č.	Identifikácia miesta vy- púšťania podľa blo- kovej sché- my	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnico- vá sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Recipient			Odpadové vody	
				Názov	Ukazovateľ znečistenia	Objemový prietok (l.s ⁻¹) Q ₃₅₅	Produkované množstvo (l.s ⁻¹ , max.l.s ⁻¹ m ³ .deň ⁻¹ , m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ , max mg.l ⁻¹ , kg.rok ⁻¹ t.rok ⁻¹)
	neaplikované							

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na vodné a na vodou viazané ekosystémy, ako i údaje o možnom ovplyvnení vodných útvarov a zdrojov, dobu trvania nakladania
1.	Splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení sú vypúšťané do verejnej kanalizácie
2.	Odpadové vody technologické sú odváňané oprávnenou organizáciou ako nebezpečný odpad – na zneškodnenie
3.	Odpadové vody z odmasťovania sú vypúšťané do verejnej kanalizácie po prechode sedimentačnou nádržou, v ktorej je voda zbavovaná mechanických nečistôt.

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1.1	Produkované množstvo odpadovej vody						
P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	M ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby
	neaplikované						
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	neaplikované						

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výroby	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
	neaplikované								

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Prevádzkovateľ (vlastník) verejnej kanalizácie	Odpadové vody	
					Produkované množstvo (l.s ⁻¹ , max l.s ⁻¹ , m ³ .deň ⁻¹ , m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ , max mg.l ⁻¹ , kg.rok ⁻¹ , t.rok ⁻¹)
	neaplikované					

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

3.1 Znečisťovanie podzemných vôd

3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

3.1.1.1	Zdroj odpadovej vody do podzemných vôd	Charakteristika odpadovej vody do podzemných vôd	Produkované množstvo odpadovej vody do podzemných vôd				
P. č.			Q_{priem} (l.s ⁻¹)	Q_{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
	neaplikované						
3.1.1.2	Podrobný opis zdroja a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	neaplikované						

3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	
	neaplikované							

3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

3.1.3.1.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Kvalita podzemných vôd v mieste vypúšťania	Odpadové vody	
P. č.					Produkované množstvo (l.s ⁻¹ max l.s ⁻¹ m ³ .deň ⁻¹ m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ max mg.l ⁻¹ , kg.deň ⁻¹ t.rok ⁻¹)
	neaplikované					
3.1.3.2.	Výsledok predchádzajúceho zisťovania stavu podzemných vôd v mieste vypúšťania odpadových vôd, spôsob súčasného a predpokladaného využívania podzemnej vody					
P. č.						
	neaplikované					

3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na pôdu a na pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	neaplikované

3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach

3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy

P. č.	Druh materiálu aplikovaného do pôdy	Aplikované množstvo	
		t.rok ⁻¹	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	neaplikované		

3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

P. č.	Aplikovaný materiál do pôdy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	neaplikované				

3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s materiálmi a opis vplyvu na pôdu a pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	neaplikované

3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky

P. č.	Označenie monitorovacieho objektu	Situovanie monitorovacieho objektu	Označenie sledovaného parametra	Hodnota sledovaného parametra	Jednotka	Použitá metóda
	neaplikované					

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkováných odpadov

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
1.	080111	Sklad farieb	D10	Tuhý odpad, kvapalný	20 t		20	A.S.A, Zohor	
2.	080113	Akumulačná nádrž	D10	Tuhý odpad NO	85,23 500,0		85,23 500,0	A.S.A, Zohor	
3	080119	kalová jama	D10	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky	246,0 m ³ 500,0 m ³		246,0 m ³ 500,0 m ³	A.S.A, Zohor	
4.	150110	Mieša-reň farieb	D1	Tuhý odpad s obsahom NL	27,52 40,0		27,52 40,0	BONECO Holíč	
4.	150110	Mieša-reň farieb	D1	Tuhý odpad s obsahom NL	46,28 60,0		46,28 60,0	A.S.A, Zohor	
5.	150202	Lakovňa	D1	Handry – Tuhý odpad NO	20,936 /80% z celkového množstva produkovaného odpadu / 95,0		20,936 95,0	A.S.A, Zohor * Odpad vzniká z údržby strojov a zariadení a jeho množstvo sa nesleduje po jednotlivých prevádzkach, podiel pripadajúci na lakovňu je tvorený odhadom	
6	140603	Mieša-reň a sklad farieb	R2	Zvyšky rie-didiel – Kvapalný NO	269,036 660,0	269,036 660,0		BONECO, Holíč	

7	080111	Sklad farieb	D1, D9, D15	Tuhý odpad, kva-palný odpad	20,0		20,0	A.S.A. Slovensko	
8	080113	Akumu-lačná nádrž	D1, D9, D15	Tuhý odpad NO	750,0		750,0	A.S.A. Slovensko	
9	080119	kalová jama	D9, D15	vodné sus-penzie obsahujúce farby alebo laky	500,0		500,0	A.S.A. Slovensko	
10	150110	Mieša-reň fa-rieb	D1	Tuhý odpad s obsahom NL	60,0		60,0	BONEKO Holíč	
11	150110	Mieša-reň fa-rieb	D1	Tuhý odpad s obsahom NL	80,0		80,0	A.S.A. Slovensko	
12	150202	Lakovňa	D1	Handry - Tuhý odpad NO	125,0		125,0	A.S.A. Slovensko * Odpad vzniká z údržby strojov a zariadení a jeho množstvo sa nesleduje po jednotlivých prevádzkach, podiel pripadajúci na lakovňu je tvorený odhadom - 85%	

4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob na-kladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneš-kodňovania /zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
		neaplikované						

5. Zdroje hluku

5.1	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku	Hladina akustického výkonu L_{WA} v dB			
P. č.						
	neaplikované					
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku L_{Aeq} v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou					
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas		
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	
	neaplikované					

6. Vibrácie

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií		
P. č.			$a_{weq,T}(ms^{-2})$		
	neaplikované				
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{weq,T}(ms^{-2})$				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	neaplikované				

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia****1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy**

P. č.	Názov mapy	Príl. č.
1	Geometrický plán č. 240-244-051-2005 /k mapovému listu č. ZS XX – 20 – 9/	17

2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Charakteristika		Opis	Príl. č.
2.1	Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	Chotár leží v teplej klimatickej oblasti, v teplom a mierne suchom okrsku s miernou zimou. Priemerná ročná teplota je vyše 9 °C, priemerná januárová teplota pod - 1 °C, júlová pod 20 °C. ročný úhrn zrážok je 600 – 650 mm.	
2.2	Opis chránených a citlivých oblastí	V priestore stavby sa nenachádzajú chránené časti územia, objekty, porasty alebo iné cenné kultúrne pamiatky.	
2.3	Opis krajiny	Lozorno leží na juhu Záhorskej nížiny, čiastočne na náplavovom kuželi potoka Ondriasových pri úpätí Malých Karpát. Lokalita areálu stavby Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa nachádza cca 500m severozápadne od diaľničnej križovatky Lozorno-Zohor a leží súbežne so železničnou traťou smerom do Zohoru. Povrch terénu je rovinatý s miernym sklonom k Zohoru. Nadmorská výška sa pohybuje v rozsahu 162-165 m.n.m.	
2.4	Geologický, hydrologický, inžiniersko-geologický opis a geochemické podmienky miesta	Rovinný až vrchovitý povrch prevažne zalesneného chotára tvoria v západnej časti štvrťohorné a nívne uloženiny a naviate piesky, vo východnej časti treťohorné zlepenice, štrky, druhohorné slieky, vápence, bridlice, kremence, fylity, granity až granodiority. Má hnedé lesné, lužné pôdy a redziny. Geologické pomery stavby Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o.: * povrchové vrstvy do hĺbky 0,30-0,35 m tvorí tmavohnedá organická hlina – ornica, pod ktorou sa do 0,6-0,9 m vyskytuje piesčitá hlina tuhej konzistencie. Pod vrstvou hlin je poloha jemno až stredozrnných pieskov do hĺbky 6,5-7,8 m, stredne uľahlých až uľahlých. Geologický prieskum hodnotí základné pomery ako jednoduché.	
2.5	Ostatné	Organizačná jednotka sa nachádza v rovinnatom území, v katastrálnom území obce Lozorno v jej extraviláne. Spoločnosť je na okraji priemyselného automobilového parku, v blízkosti diaľnice. “Recipientom” pre splaškovú a technologickú kanalizáciu je kanalizácia obce Lozorno, pre dažďovú kanalizáciu je recipientom systém tokov – Macejkov kanál, potok Rokytov, potok Záhorský. Organizácia je vzdialená cca 100 m vzdušnou čiarou od vodného toku – Macejkov kanál.	

3. Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

P. č.	Opis	Príl. č.
	neaplikované	

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

1.1	Zložka životného prostredia	ovzdušie
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	<p>Hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je dopaľovacie zariadenie – termické oxidačné zariadenie, ktoré zachytáva emisie z jednotlivých technologických krokov lakovania, vrátane mixáže, homogenizácie a skladu farieb. V spaľovacej komore, pri teplote 810 – 850°C dochádza k oxidácii prítomných ZL. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NOx, TOC, TZL a SO₂ sa vypúšťa do komunálneho ovzdušia. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky.</p> <p>Ďalšie odlučovacie zariadenia sú inštalované priamo v striekacích kabínach – vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov.</p> <p>V mixáži je inštalovaný uhlíkový filter, ktorý eliminuje množstvo VOC unikajúce v priebehu prípravy farieb (homogenizácia, úprava viskozity, a pod.).</p> <p>Na znižovanie emisií TZL sú inštalované textilné filtre.</p> <p>PS 01 - Povrchové úpravy Systém zónového odsávania vzduchu z kabíny lakovania je vybavený 2°suchými filtrami. Na prvom filtri, ktorý je vyrobený z recyklovaného papiera a má účinnosť 96 -98% sa zachytia prestreky TZL v mokrom stave. Na druhom stupni filtrácie je inštalovaný filter z netkanej textilie s účinnosťou odlučovania TZL 98%.</p> <p>V prípade výpadku ele. prúdu alebo požiaru je prevádzka lakovne napojená na náhradný zdroj ele. energie – dieselaagregát.</p>
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Všetky zariadenia obmedzujúce emisie boli inštalované počas výstavby lakovne sú prevádzkované súčasne s technológiou ako jej neoddeliteľná časť
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Výrazné zníženie emisií jednotlivých znečisťujúcich látok
1.5	Účinnosť technológie a techniky	<ul style="list-style-type: none"> - Dopaľovacie zariadenie - cca 95 – 99% (VOC) - Vodná clona – cca 90% (TZL) - Textilné filtre – cca 95% (TZL) - uhlíkový filter – 99% (VOC) <p>PS 01 – Povrchové úpravy - 2° suchý filter – min. 95% (TZL)</p>
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	<ul style="list-style-type: none"> - Dopaľovacie zariadenie má nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadové plyny po rekuperácii sú odvádzané cez výdych do vonkajšieho ovzdušia. - odpadové vody a vzniknuté kaly z vodných clon s tuhými látkami s obsahom organických rozpúšťadiel a farieb sú odvádzané na čistenie externou firmou. - textilné odlučovače sa vymieňajú v rámci údržby a zmluvne sa zneškodňujú ako nebezpečný odpad externou spoločnosťou. <p>PS 01 – Povrchové úpravy Suché odlučovače sa vymieňajú v rámci údržby a zmluvne sa zneškodňujú ako nebezpečný odpad externou spoločnosťou</p>

1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nie sú relevantné
-----	---	-------------------

2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

2.1	Zložka životného prostredia	neaplikované
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	neaplikované
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	neaplikované
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	neaplikované
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	neaplikované
2.7	Účinnosť technológie a techniky	neaplikované
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	neaplikované
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	neaplikované

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	Ovzdušie
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Jednotlivé zariadenia obmedzujúce emisie – dopaľovacie zariadenie, vodné clony a textilné filtre sú inštalované a prevádzkované súčasne s technológiou ako jej neoddeliteľná časť.
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	- V dopaľovacom zariadení je odpadový plyn s obsahom organických rozpúšťadiel eliminovaný spaľovaním, čím je znižované celkové množstvo odpadov z jednotlivých procesov. - Na zníženie odpadov tuhých látok v kaloch zachytených vodnou clonou a tuhých látok zachytených na tkaninových filtroch sú upravené a optimalizované postupy nanášania na zamedzenie prestrekov striekaných plôch čo vede aj k šetreniu náterových hmôt a ekonomizácii výroby napr. výberom optimálnej trysky striekacej pištole. Opatrením na predchádzanie vzniku odpadov je aj uprednostnenie automatického nanášania náterových hmôt pred ručným striekaním.
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Eliminácia vznikajúcich ZL (TZL, VOC) na najmenšiu možnú mieru
1.5	Účinnosť opatrenia	Dopaľovacie zariadenie – 95 – 99% Vodná clona – cca 90% Textilné filtre – cca 95% PS 01 – Povrchové úpravy - 2° suchý filter – min. 95% (TZL)
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nie sú relevantné

1.1	Zložka životného prostredia	voda
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Viacnásobné využívanie technologickej vody, od spustenia technológie
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	Voda z odmasťovania – voda s obsahom vodného roztoku s prípravkom Divinol, čistiaci prostriedok vo forme rozprašovača 1262 a mechanických nečistôt – prachu a masntôt z čistenia dielcov pred lakovaním Voda z vodnej clony z lakovne. Voda prechádza technologickým procesom, následne je v usadzovacej jame zbavovaná mechanických nečistôt a opätovne je vrátená do procesu. Na základe sledovaných parametrov kvality vody je technologická voda viacnásobne využívaná a až po maximálnom „využití“ je odčerpaná z akumulačnej nádrže a odovzdávaná ako NO.
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Viacnásobným využívaním technologickej vody v procese sa šetria vodné zdroje, v tomto prípade pitná voda a zároveň je splnená požiadavka Zákona o vodách na hospodárenie s vodou, ktorého požiadavkou je úprava technológie tak, aby bolo zabezpečené viacnásobné využívanie technologickej vody.
1.5	Účinnosť opatrenia	neposudzujeme
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Manipulačný priestor pre odčerpávanie vôd a skladovanie tuhých častíc bude zabezpečený proti prípadnému úniku do okolitého prostredia. Technické a organizačné opatrenia.

2. *Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

2.1	Zložka životného prostredia	odpady
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Vzhľadom k tomu, že v prevádzke vznikajú odpady charakteru N, ktorých množstvo závisí od rozsahu výroby, nie je možné realizovať opatrenia týkajúce sa zníženia množstva NO. Sledovanie tokov odpadov je zabezpečené priebežne.
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	150110 – obaly sú lisované, čím sa znižuje ich objem pri zhromažďovaní 140603 – odpadové riedidlá sú odovzdávané firme, ktorá odpad recykluje 150202 – absorbenty sú tvorené pri údržbe a servise technologických zariadení, čo je nevyhnutné na bezpečnú prevádzku
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	- Lisovaním plechoviek sa znižuje množstvo odpadov, čím je využitý kontajner a nemusí byť často realizovaný odvoz, zníženie periodicity rizika pri manipulácii externej firmy, zníženie nákladov na prepravu - Recyklácia riedidiel – odmasťovačov je výhodná z hľadiska ŽP z dôvodu, že nedochádza k zneškodňovaniu NO, ale k jeho opätovnému využitiu, čím sa znižuje zaťaženie ŽP zneškodňovaním
2.5	Účinnosť opatrenia	- zníženie periodicity odvozu - cca 75% špinavého riedidla /odpad 140603/ sa zhodnocuje
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	- využívame prenajatý lis na lisovanie plechoviek - zvýšené náklady na zhodnotenie, ale znížené na nákup recyklovaného riedidla
2.7		Nitroclean – čistenie potrubných rozvodov farieb a lakov dusíkom – znižovanie spotreby organických rozpúšťadiel, nebude sa používať rozpúšťadlo na čistenie.

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
1.2	Miesto vypúšťania emisií	<p>PS 22 - Lakovňa V1 – plynový horák – odmasťovanie V2 – opaľovacia kabína V3 – dopaľovacie zariadenie</p> <p>PS 01 – Spot Repair kabína V6 – lakovacia kabína V7 – sušiareň V8 – horák na ZPN (125 kW)</p> <p>Dieselagregát – spalínovod D1 Dieselové čerpadlo požiarnej vody – D2</p>
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Samostatné bodové výduchy, meracie miesta sú umiestnené na výduchoch v miestach, kde už nedochádza k zmene hmotnostného toku znečisťujúcich látok a sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky .
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	diskontinuálne oprávnené meranie
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	<p>PS 22 - Lakovňa V1 – periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL) V2 – jednorazové meranie V3 – periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL)</p> <p>PS 01 – Spot Repair kabína V6 – periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL) V7 - periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL)</p>
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Podmienky oprávneného merania určuje oprávnená osoba v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, toho času v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláske MŽP SR č. 408/2003 Z. z.
1.7	Sledované veličiny	Koncentrácie ZL (NO _x , CO, TOC) v odpadovom plyne Súvisiace stavové veličiny – teplota, tlak, vlhkosť odpadového plynu a koncentrácie O ₂ , CO ₂
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase vykonania merania (§ 5 ods. 1 a 2 výnosu MŽP SR č. 1/2003 a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 25 ods. 5 zákona č. 478/2002 Z. z. o ovzduší, § 5 ods. 4 výnosu MŽP SR č. 1/2003, v prílohe č. 1 a 3 k výnosu MŽP SR č. 1/2003). Alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. Požiadavky na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovuje § 5 ods. 11 výnosu MŽP SR č. 1/2003.
1.9	Analytické metódy	Neuplatňuje sa
1.10	Technické charakteristiky meradiel	Uvedené určuje oprávnená osoba, ktorá bude meranie vykonávať
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské meranie – realizované prostredníctvom oprávnenej meracej osoby

1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Laboratórium oprávnenej meracej osoby, ktorá bude meranie realizovať
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Platné oprávnenie vydané MŽP SR
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Údaje sú uvedené v správe o oprávnenom meraní. Správa je archivovaná po dobu min. 5 rokov,
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Zmena v monitorovaní sa nepredpokladá. Prípadné systémove zmeny v dôsledku zmeny technológie budú riešené v rámci súhlasu o zmenu podľa § 22 zákona č. 478/2002 Z. z. o ovzduší.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Šachta č. 268
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	Odber vzorky vody do vzorkovnice
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	4 x ročne, prípadne podľa potreby
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	V čase prevádzky
2.6	Sledované veličiny	pH, CHSK, nerozpustné látky
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	8 hodinová zlievaná vzorka
2.8	Analytické metódy	V certifikovanom laboratóriu
2.9	Technické charakteristiky meradiel	Meranie vykonáva na to oprávnená organizácia
2.10	Vlastné meranie / dodávateľské	Dodávateľské
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Akreditované laboratórium dodávateľskej organizácie
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Protokol z merania
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Pracovníci POAE preškolení na odber vzoriek + podpísaná zmluva s poskytovateľom týchto služieb
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	Náklady na vykonanie rozborov a prípadne potrebné technické opatrenia

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>18.2 Techniky na nanášanie povlakov na plastové diely</p> <p>18.2.3 Nanášanie povlakov na automobilové komponenty</p> <p>18.2.1 Minimalizovanie vstupu rozpúšťadiel do technologického procesu</p> <p>Separácia olejov z odmasťovacích kúpeľov gravitačným separátorom</p> <p>Automatické zabezpečenie technologických parametrov procesu</p> <p>Využitie optimálnych nanášacích techník.</p>	<p>Aplikácia vodou riediteľných systémov, resp. vodou riediteľného primeru</p> <p>Oplachy horúcou vodou a použitie alkalického odmasťovača bez obsahu organických rozpúšťadiel, saponátov, trichlóretylénu, tetrachlóretylénu</p> <p>Separácia olejov z odmasťovacích kúpeľov – separácia je využívaná najmä v prvých stupňoch chemického odmasťovania, čím sa predlžuje životnosť kúpeľa. Používajú sa gravitačné, mechanické, príp. iné techniky separácie</p> <p>Automatické zabezpečenie technologických parametrov vrátane dodržiavania teplotných režimov, pravidelná prípadne automatická chemická analýza</p> <p>Používajú sa zodpovedajúce nanášacie techniky automatického, prípadne ručného striekania, podľa technologických požiadaviek na kvalitu nanášaného povlaku: pneumatické, stredotlakové, vysokotlakové s podporou vzduchu, prípadne elektrostatické nanášanie náterových látok.</p> <p>Použitie centrálneho rozvodu a automatický výmena náterových látok.</p>	<p>V procese sa používajú riedidlové farby, predpokladaný prechod na vodou riediteľný primer je v rokoch 2010-2012</p> <p>Použité – v procese sa používa alkalický odmasťovač oplachy sa robia horúcou vodou</p> <p>Použité – parametre významné z hľadiska ochrany životného prostredia a vplývajúce na kvalitu výstupného procesu sú regulované a sledované automaticky</p> <p>Použité – nanášané náterové látky sú striekané automaticky, nízkotlakými striekacími pištolami s nastaveným optimálnym rozstrekom používaným náterových látok.</p> <p>Použité - na rozvod NL je použitý centrálny systém a automatická výmena NL</p>

		<p>Použitie centrálneho rozvodu a automatická výmena použitých náterových látok.</p> <p>Zariadenie na termické spaľovanie VOC</p> <p>Vodná filtrácia TZL</p> <p>Vzduchotechnické pomery v lakovacích kabínach</p> <p>Separácia prestrekov NL</p>	<p>Emisie VOC z automatické nanášania NL a ich následného vyprchávania, resp. sušenia sú vyvedené do jednotky na spaľovanie VOC</p> <p>Vodná filtrácia TZL pri ručnom alebo automatickom nanášaní NL</p> <p>Vzduchotechnické pomery v lakovacích kabínach sú použité tak, aby odsávaný vzduch bol vedený z vrchu a tlačný smerom nadol cez roštovú podlahu do vodnej clony</p> <p>Separácia prestrekov NL z vody vo vodnej clone je vyvedená do flotačného zariadenia</p>	<p>Použitie - v dopaľovacom zariadení sa spaľujú emisie VOC zo všetkých technologických uzlov (striekanie, vyprchávanie, sušenie), vrátane miešarne a skladu NL</p> <p>Použitie - každá striekacia kabína je vybavená vodnou clonou, ktorá slúži na zachytávanie prestrekov NL (TZL) z procesu nanášania náterových látok</p> <p>Použitie - vzduchotechnické jednotky sú konštruované tak, aby vzduch privádzaný do lakovacej kabíny bol tlačný smerom zhora nadol cez roštovú podlahu do vodnej clony, ktorá zachytáva prestrek NL</p> <p>Použitie - voda z vodnej clony znečistená prestrekmi NL je vyvedená do flotačného zariadenia, kde sú NL zachytávané a priebežne odstraňované. Prečistená voda je opätovne použitá vo vodnej clone. Raz ročne sa celý obsah vody prečerpá do cisterien a zmluvne zneškodňuje. Proces je automatizovaný.</p>
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie	Uvedené v zozname surovín, pomocných materiálov a ďalších látok v kap. C.1.1	Nie je stanovený parameter	<p>Používajú sú riedidlové NL s obsahom VOC - základný lak 75%; vrchný lak - 50%</p> <p>Predpokladný prechod na vodouriediteľný prír: r.2010 - 2012</p>
1.3	Parametre spotreby vody	<p>Pitná voda:</p> <p>Technologická voda:</p>	<p>Nie je stanovený Parameter</p> <p>Nie je stanovený parameter</p>	<p>Pitná voda:</p> <p>Technologická voda:</p>
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	Energetické zdroje (sušiarne, dopaľovacie zariadenie, technolo-	Nie je stanovený parameter	Energetické zdroje sú orientované na zemný plyn. Optimalizá-

		gický ohrev) sú orientované na zemný plyn, elektrickú energiu, resp. vodnú paru		cia prevádzky týchto zariadení je riešená meraním spotreby ZP, každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov
1.5	Ďalšie parametre	Neuvedené	Neuvedené	Neuvedené

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1	Základný lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	75%	75%	Nie je relevantné
2	Vrchný (krycí) lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	50%	50%	Nie je relevantné
Parametre určené legislatívou						
3	lakovňa	TOC (vrátane VOC) TZL Fugitívne emisie VOC	mg/m ³ mg/m ³ %	50/75 3 20	-* do 3 4	Žiadny Žiadny Žiadny
4	Spaľovacie procesy – technologický ohrev	NO _x , CO TOC SO ₂ TZL	mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³	200 100 ³ 35 5	80 80 2 -* -*	Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny
5	Dopaľovacie zariadenie	NO _x , CO TOC SO ₂ TZL	kg/h mg/m ³ mg/m ³ kg/h mg/m ³ kg/h mg/m ³ mg/m ³ kg/h	>5 200 100 - < 50 >3,0 >5 <500 < 3,0 > 0,5	0,08 4 200 4,18 7 0,14 -** -** 1,5 0,03	Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny

* neuplatňuje sa – zo striekacej ani so sušiacej kabíny nie inštalovaný samostatný výdych – odpadový plyn je vedený na dopaľovacie zariadenie

** v zmysle §7 ods.4 vyhlášky MŽP SR č.408/2003 Z.z. nie je nutné dodržanie emisného limitu TZL a SO₂ preukazovať oprávneným meraním

³ pre energetické zariadenia spaľujúce ZP s tepelný príkonom nižším ako 50MW parameter nie je stanovený

PS 01 – Povrchová úprava

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1	Základný lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	75%	75%	Nie je relevantné
2	Vrchný (krycí) lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	50%	50%	Nie je relevantné
Parametre určené legislatívou						
3	lakovacia a sušiacia kabína	TOC (vrátane VOC) TZL Fugitívne emisie VOC	mg/m ³ mg/m ³ %	100 3 20	do 60* / 5,8*** / 7,1*** do 3* / < 2,4*** do 20	Žiadny Žiadny Žiadny
4	horák na ZPN**	NO _x , CO TOC SO ₂ TZL	mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³	200 100 - ⁴ 35 5	- - - - -	Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny

* - projektované hodnoty

** - výkon horáka je menej ako 300kW

*** - na základe výsledkov vykonaného oprávneného merania emisií zo dňa 1.7.2008

Lakovňa - zmena č.3

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1	Základný lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	75%	75%	Nie je relevantné
2	Vrchný (krycí) lak	VOC	Obsah organických rozpúšťadiel	50%	50%	Nie je relevantné
Parametre určené legislatívou						
3	lakovňa	TOC (vrátane VOC) TZL Fugitívne emisie VOC	mg/m ³ mg/m ³ %	50/75 3 20	-* 1,6** 7	Žiadny Žiadny Žiadny
4	Spaľovacie procesy – technologický ohrev (ZPN)	NO _x , CO TOC SO ₂ TZL	mg/m ³ mg/m ³ - - -	200 (3%O ₂) 100 (3%O ₂) - - -	159,2** 2,5** - - -	Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny
5	Opaľovacia kabína (propán)	NO _x , CO TOC SO ₂ TZL	mg/m ³ mg/m ³ - - -	300 (17%O ₂) 100 (17%O ₂) - - -	7,9** 2,5** - - -	Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny Žiadny

⁴ pre energetické zariadenia spaľujúce ZP s tepelný príkonom nižším ako 50MW parameter nie je stanovený

6	Dopaľovacie zariadenie	NO _x -NO ₂	mg/m ³	100 (17%O ₂)	50,6**	Žiadny
		CO	mg/m ³	200 (17%O ₂)	25,3**	Žiadny
		TOC	mg/m ³	50	12,9**	Žiadny
		SO ₂	-	-	-	-
		TZL	mg/m ³	3	1,6**	Žiadny

* neuplatňuje sa - zo striekacej ani so sušiacej kabíny nie inštalovaný samostatný výdych - odpadový plyn je vedený na dopaľovacie zariadenie

** - na základe výsledkov vykonaného oprávneného merania emisií zo dňa 30.3.2010 (ev.č. správy: 04/3703/10-ME)

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora - parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1.	Voda z odmasťovne	technologické odpadové vody				
2.	Vodná clona a kal z lakovne	NO: 080113 180119				

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	1. Výmenou náterového primeru s obsahom VOC za vodou riediteľný primer sa zníži spotreba organických riedidiel. Cirkulácia technologickej vody v technologickej časti vodná clona v lakovni na zrážanie tuhých častíc a znižovanie rozptylu VOC 2. Sledovanie parametrov OV na prečerpávacej stanici splaškových vôd pre výstupom do verejnej kanalizácie 3. Nitroclean – znižovanie spotreby organických rozpúšťadiel (riedidiel) pri čistení potrubných rozvodov farieb a lakov v lakovni.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Priebežne sledované dodržiavanie
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	1. Prechodom z riedidlového náterového primeru na vodou riediteľný primer dôjde k zníženiu obsahu organických rozpúšťadiel v používaných materiáloch 2. Úspora používaného zdroja pitnej vody. 3. Včasné zistenie nedodržania parametrov vypúšťaných odpadových vôd v technologickej časti odmasťovanie. 4. Znižovanie celkovej spotreby organických rozpúšťadiel a fugitívnych emisií VOC do ovzdušia
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Recykláciou použitých riedidiel sa znižuje množstvo používaných nových riedidiel, ktoré sa opätovne dostávajú do procesu. Cirkuláciou technologickej vody je splnená požiadavka Zákona o vodách na hospodárenie s vodou, ktorého požiadavkou je úprava technológie tak, aby bolo zabezpečené viacnásobné využívanie technologickej vody
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	-

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	1. Spotreba plynu z propánového tanku: * zavedenie vypínania horáka pri prechode takých dielov technológiou, u ktorých nie je potrebné opaľovať 2. Spotreba PB vo fľašiach na pohon VZV * VZV používané v POAE používali pôvodne na pohon oceľové fľaše s PB – postupne sme prešli na polovici používaných VZV na hliníkové fľaše s PB + na polovici VZV na kompozitné fľaše; súčasne so zavedením zmeny fliaš bola sprísnená aj evidencia a kontrola výmeny fliaš na každom VZV 3. Spotreba zemného plynu – optimalizácia vykurovania výrobných hál lakovne 4. Spotreba elektrickej energie: * inštalácia IEMS /Internet Energy Monitoring system/ = možnosť presného priebežného sledovania odberu elektrickej energie po 15. minútových maximách + možnosť sledovania prípadného kritického priblíženia sa k zmluvne dohodnutému maximu * definovanie nábehových a dobehových typových diagramov odberu elektrickej energie
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	1. propánový tank – realizácia v r. 2005 2. * prechod na hliníkové fľaše s PB v 10/2003 * prechod na kompozitné fľaše s PB v 05/2005 3. zemný plyn – počas vykurovacieho obdobia od 09/2005 4. elektrická energia – r.2004/2005

2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	-znížením spotreby zemného plynu a propánu sa znižuje množstvo emisií vypúšťaných do verejného ovzdušia.
2.4	Úspora palív (GJ.rok ⁻¹)	1. pokles spotreby o 8% v porovnaní so spotrebou v r. 2004 2: pokles spotreby PB vo fľašiach na vedenie VZV o 34% 3. pokles spotreby zemného plynu o 8% 4. pokles spotreby o
2.5	Úspora energie (GJ.rok ⁻¹)	1. úspora cca 3.300 l propánu 2. úspora paliva o 86 kg/deň 3. úspora cca 100.000 m ³ zemného plynu 4. nie je zavedené sledovanie separátne iba na prevádzku lakovne
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
1	Vzhľadom k tomu, že v areáli sa nenachádzajú povrchové toky a v dosahu prepravných komunikácií, potenciálnych miest ohrozenia, sa nenachádzajú žiadne podzemné zdroje, charakteristickými zložkami životného prostredia, ktoré môžu byť pri havarijnom úniku zasiahnuté sú pôda a vnútorná kanalizácia areálu. V jednotlivých prevádzkových priestoroch, kde dochádza k manipulácii s nebezpečnými látkami sa nenachádzajú miesta – únikové cesty do vnútornej kanalizačnej siete. K úniku do kanalizačnej siete môže dôjsť pri preprave cisternami, vysokozdvížnymi vozíkmi, nákladnými špeciálne upravenými autami, ručne v malých prepravných nádobách - bandaskách, pri nakladaní, vykladaní a prečerpávaní jednotlivých nebezpečných látok v areáli spoločnosti, na spevnených plochách, ktoré sú spádované do dažďových a kanalizačných vpustí, prípadne sa v dosahu nachádzajú kanalizačné šachty s poklopom, v ktorom je kvôli odvetraniu nahromadených plynov menší otvor - potenciálna komunikácia pre únikovú cestu. Každý, kto manipuluje, resp. prichádza do kontaktu s nebezpečnými látkami, sú pravidelne preukázateľne preškolení o postupe pri havarijnom úniku nebezpečných látok. Pri zásahu treba rozlišovať sorbenty na chemikálie a sorbenty na ropné látky, ktoré pri použití na chemikálie majú minimálnu alebo žiadnu účinnosť. Akýkoľvek únik do vnútornej kanalizácie areálu, či už do dažďovej, splaškovej alebo technologickej musí byť okamžite nahlásený nadriadenému, resp. priamo vodohospodárovi spoločnosti. V prípade, že by bol únik nebezpečných látok v rozsahu, že by sa hladina uniknutých látok „preliala“ cez obručníky, záchytné rigoly a zasiahla tak nespevnenú plochu - pôdu, obsluha okamžite zabezpečí túto únikovú cestu vytvorením hrádzok zo sorbentov, textílií a tým zamedzí ďalšiemu úniku do pôdy. Únik na nespevnenej ploche lokalizovať, ohraničiť, vzniknutú vrstvu nebezpečnej látky eliminovať sorbentom, zasypať až do maximálneho nasiaknutia a zo strán začať odkopávať kontaminovanú zeminu postupne do hĺbky a do stredu lokalizovanej zasiahnutej plochy. Kontaminovanú zeminu ukladať do vyhradených nádob na nebezpečný odpad. Kontaminovanú zeminu poskytnúť oprávnenej organizácii na degradáciu, resp. v prípade úniku chemikálií na iný druh zneškodnenia. V oboch prípadoch úniky hlásiť na SIŽP v Bratislava, ktorá usmerní o ďalšom postupe, lokalizácii havárie a následnom vyrozumení dotknutých subjektov.
2	Automatické hasiace zariadenia - Sprinklerové hasiace zariadenie (SHZ). Súčasťou tohto zariadenia je aj náhradný zdroj ele. energie - dieselagregát, ktorý sa používa v prípade výpadku ele. prúdu alebo počas požiaru na zabezpečenie núdzovej prevádzky lakovne. Súčasťou SHZ je aj dieselové čerpadlo požiarnej vody, ktoré v prípade požiaru a výpadku ele. prúdu zabezpečuje privod požiarnej hasiacej vody do SHZ.
3.	Organizačné opatrenia, pravidelné školenia o manipulácii s nebezpečnými látkami a predchádzaniu vzniku havárií a školenia na používanie havarijných prostriedkov

4. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
	Po ukončení prevádzky budú zo zariadenia vypustené z technológie všetky médiá, odvezené všetky odpady, všetky nové aj čiastočne použité skladované látky. Následne budú vyčistené zhromažďovacie plochy, manipulačné plochy. Technológia bude poskytnutá na odpredaj, v prípade, že bude nefunkčná, bude demontovaná a v súlade s platnou legislatívou v životnom prostredí, odovzdaná oprávnenej organizácii na zneškodnenie, zhodnotenie.

5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
	<ul style="list-style-type: none"> • separácia odpadov na využiteľné zložky = oddelené zhromažďovanie druhotných surovín a ich zhodnocovanie oprávnenou organizáciou • neustále zvyšovanie environmentálnej zodpovednosti a povedomia pracovníkov • zvýšenie miery recyklácie špinavého riedidla: nižšia tvorba NO • rozmiestnenie havarijných súprav v miestach nebezpečenstva úniku NL do zložiek ŽP; vhodne zvolené nádoby na jednotlivé druhy vznikajúcich NO /technické a organizačné opatrenia pri manipulácii s odpadmi/ • zohľadňovanie environmentálnej bezúhonnosti externých dodávateľov: čistiaca firma – prechod v maximálne možnej miere na biologicky rozložiteľné čistiace prostriedky • opatrenia na šetrenie používaných energií /elektrická energia, propán, zemný plyn/

6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
1	Prechod na systém vodou riediteľného primeru	Prechodom náterového primeru na vodou riediteľný primer dôjde k zníženiu obsahu organických rozpúšťadiel v používaných materiáloch	r. 2010 – 2015

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
	<p>1.Environmentálna politika spoločnosti Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o.:</p> <p>Manažment team spoločnosti POAE je si vedomý vplyvu výrobných činností spoločnosti POAE na životné prostredie. Spoločnosť sa preto zaviazala systematicky realizovať také opatrenia, aby spoločnosť obmedzila negatívne vplyvy a dopady na ŽP na najnižšiu možnú úroveň a taktiež, aby predchádzala znečisťovaniu ŽP. Spoločnosť POAE sa zaviazala naplňovať stratégiu a ciele Divízie Auto Exterior a Business Unit Central Europe, rešpektujúc nasledovné zámery:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. preverovať, hodnotiť a zlepšovať systém environmentálneho manažérstva podľa normy STN EN ISO 14001; 2. sústavne znižovať negatívne vplyvy výrobných procesov na životné prostredie a zlepšovať pracovné prostredie zamestnancov 3. v oblasti životného prostredia dodržiavať záväzky vyplývajúce z legislatívy a ďalších požiadaviek, ktoré sa spoločnosť zaviazala plniť; 4. tam, kde existuje nebezpečenstvo, vytvoriť systém predchádzania a riešenia havarijných situácií a dodržiavať havarijné plány v spolupráci s príslušnými orgánmi a miestnou komunitou; 5. zvyšovať environmentálnu zodpovednosť a povedomie zamestnancov systematickým odborným vzdelávaním <p>2. Zavedený EMS podľa ISO 14001:2004</p>

- K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

P.č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1	Po ukončení prevádzky budú vypustené z technológie všetky médiá, odvezené všetky odpady, všetky nové aj čiastočne použité skladované látky. Následne budú vyčistené zhromažďovacie plochy, manipulačné plochy. Technológia bude poskytnutá na odpredaj, v prípade, že bude nefunkčná, bude demontovaná a v súlade s platnou legislatívou v životnom prostredí, odovzdaná oprávnenej organizácii na zneškodnenie, zhodnotenie.

- L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

P. č.	Zhrnutie
	<p>Dátum začatia činnosti trvalej prevádzky : r. 2004 Predpoklad ukončenia činnosti : nepredpokladá sa Umiestnenie prevádzky : - kraj Bratislavský, okres Malacky, - lokalita prevádzky : k.ú. Lozorno - extravilán Projektovaná kapacita prevádzky: výroba nárazníkov - 1 150 000 ks za rok</p> <p>Prevádzka je určená na povrchovú úpravu plastových dielcov vykonávanú na báze organických náterových hmôt, ktoré sú aplikované na kontinuálnej automatickej lakovacej linke .</p> <p><u>Vstupy do prevádzky:</u> V prevádzke sú používané tieto energie, materiály a suroviny: voda, propán, elektrická energia, zemný plyn, chemikálie a náterové hmoty vo výrobe. Náterové látky používané na lakovanie plastových dielcov sú uložené v sklade farieb... Plastové dielce pred aj po lakovaní sú skladované vo výrobnéj hale /vsterkolisovňa, montážna hala/ – mimo priestorov lakovacej linky.</p> <p><u>Výstupy z prevádzky:</u> plastové nárazníky – povrchovo upravené</p> <p><u>Opis výroby:</u> Vo firme Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa vyrábajú a povrchovo upravujú predné a zadné nárazníky osobných motorových vozidiel. Plastové dielce sú vyrábané na veľkokapacitných vstrekovacích lisoch fy ENGEL z granulovaného polypropylénu Upravené výlisky sa prevezú do priestoru nakládky dielcov pre lakovňu. Dielce sa ručne zavesia na podlahový dopravník, ktorý kontinuálne prechádza celou lakovacou linkou. Projektovaná kapacita je 1 150 000 nalakovaných dielcov ročne.</p> <p>Lakovňa pozostáva zo 4 hlavných častí: - striekacích kabín, v ktorých sa na polypropylénové dielce nanáša podkladová, základná a vrchná vrstva príslušnej NH. Po každom nanosení príslušnej vrstvy výlisok prechádza vyparovacím tunelom, v ktorom sa odparí (pri teplote okolia) prevažná časť rozpúšťadla obsiahnutá v náterovej látke. Po nesení všetkých troch vrstiev je výlisok prepravovaný cez vypaľovaciu pec, ktorá je vyhrievaná nepriamo. Vo vypaľovacej peci dochádza k vytvrdeniu náteru. Takto povrchovo upravený dielce putuje na pracoviská, na ktorých sú osádzané ostatné komponenty (mriežky, svetlomety, apod.). Prevádzka lakovne je plne automatizovaná s pravidelným odborným dohľadom. Navesovanie a zvesovanie dielcov je ručné. Rýchlosť pohybu dopravníka je 2,7 m/min.</p> <p>Súčasťou lakovne je pracovisko leštenia dielcov a pracovisko miešarne náterových hmôt.</p> <p>V prípade, že nalakovaný dielce nezodpovedá požiadavkám zákazníka POAE, dochádza k jeho oprave v procese leštenia. Drobné defekty, ktoré sa nachádzajú v laku, vo farbe alebo v primeri sú odstraňované procesom brúsenia a následným leštením nárazníkov. Na brúsenie sa používa tekutina „Wonder Spray“. Pri leštení sa používa leštiaca pasta. Na finálne zaleštenie sa používa izopropylalkohol. Spotreba izopropanolu závisí od počtu nárazníkov, ktoré je potrebné zaleštiť. Preto spotreba kolíše od 100 kg do 500 kg ročne.</p>

Pracovisko leštenia dielcov je využívané občasne – podľa potreby.

V sklade sú skladované NH, komponenty a riedidlá v pôvodných obaloch v maximálnej zásobe NH približne na 3 týždňovú produkciu. Miešanie a homogenizácia farieb sa realizuje vo vyhradenom priestore miešarne. Teplovzdušné nútené vetranie zabezpečuje prírodný a odvodný ventilátor s výmenou vzduchu 26 000m³/hod. Odsávaný vzduch sa ohrieva priamym kontaktom s plameňom, bez odvodu do komunálneho ovzdušia. Takto ohriaty vzduch sa privádza späť do miešarne a z miešarne späť do lakovne. Odsávanie je zaistené radiálnym ventilátorom cez filter s aktívnym uhlím Varisorb Carbon. Miešareň je osadená 50 kusmi automatických miešadiel a homogenizátorov.

Odpadové plyny vznikajúce v jednotlivých častiach lakovacej linky sú technologickým odsávaním odvádzané na čistenie (prostredníctvom sústavy tkaninových filtrov a vodnej clony). Po prečistení sú cirkulačným systémom následne privádzané späť do kabín. Približne 1/10 objemu odpadových plynov je presmerovaná na dopaľovacie zariadenie. Presmerovaná časť je nahrádzaná prečisteným čerstvým vzduchom nasávaným z vonkajšieho ovzdušia.

Nalakované nárazníky, ktoré prešli výstupnou kontrolou na pracovisku leštenia sú ďalej v kovových na to určených kontajneroch prepravované vysokozdvížnými vozíkmi do montážnej haly. V montážnej hale sa na montážnej linke na nárazníky montujú podľa požiadavky zákazníka POAE jednotlivé komponenty. Takto skompletizované nárazníky sú spôsobom JIT /Jit In Time/ dopravované na linku k zákazníkovi POAE.

Doprava materiálu do závodu a expedícia výrobkov zo závodu je uskutočňovaná kamiónovou dopravou. Doprava vo vnútri prevádzky je zabezpečená vysokozdvížnými vozíkmi.

Popis technológie + hlavných vplyvov na jednotlivé zložky ŽP:

Ovzdušie:

Hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je dopaľovacie zariadenie – termické oxidačné zariadenie, ktoré zachytáva emisie z jednotlivých technologických krokov lakovania, vrátane mixáže, homogenizácie a skladu farieb. V spaľovacej komore, pri teplote 810 – 850°C dochádza k oxidácii prítomných ZL. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO_x, TOC, TZL a SO₂ sa vypúšťa do komunálneho ovzdušia. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky.

Ďalšie odlučovacie zariadenia sú inštalované priamo v striekacích kabínach – vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov.

V mixáži je inštalovaný uhlíkový filter, ktorý eliminuje množstvá VOC unikajúce v priebehu prípravy farieb (homogenizácia, úprava viskozity, a pod.).

Na znižovanie emisií TZL sú inštalované textilné filtre.

Dopaľovacie zariadenie má nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadové plyny po rekuperácii sú odvádzané cez výdych do vonkajšieho ovzdušia.

Odpadové vody a vzniknuté kaly z vodných clon s tuhými látkami s obsahom organických rozpúšťadiel a farieb sú odvádzané na čistenie externou firmou.

Textilné odlučovače sa vymieňajú v rámci údržby a zmluvne sa zneškodňujú ako nebezpečný odpad externou spoločnosťou.

Voda:

Technologická voda odoberaná z verejného vodovodu je upravená pomocou zmäčkovacieho zariadenia, ktoré eliminuje tvrdosť vody pomocou NaCl. Z tohto zmäčkovacieho zariadenia je voda ďalej upravovaná pomocou reverznej osmózy. Takto upravená voda sa ďalej používa v technologickom procese na oplachovanie nárazníkov.

Technologická voda odoberaná z vnútroareálového rozvodu sa používa na vytvorenie vodnej clony v lakovni, kde prechádza uzavretým cyklom. Na výstupe je sústredovaná v kalovej jame, kde sa pomocou flokulácie vytvárajú na hladine tuhé časti (kaly), ktoré sú mechanicky odstraňované vyhrabávacím zariadením do textilnej plachietky. Kaly sú ďalej sústredované do veľkokapacitného kontajnera, odkiaľ ich odváža a likviduje organizácia oprávnená na výkon tejto činnosti. Technologická voda je vyvázaná pravidelne raz ročne, a to v čase letnej technologickej odstávky.

Viacnásobným využívaním technologickej vody v procese sa šetria vodné zdroje, v tomto prípade pitná voda a zároveň je splnená požiadavka Zákona o vodách na hospodárenie s vodou, ktorého požiadavkou je úprava technológie tak, aby bolo zabezpečené viacnásobné využívanie technologickej vody.

Odpady pre objekty PS22 a PS01:

odpady, ktoré v prevádzke vznikajú sú zhromažďované na to určených miestach vhodným spôsobom a ich odvoz a následné zhodnotenie alebo zneškodnenie, zabezpečuje zmluvným odberom organizácia oprávnená na výkon týchto činností.

150110 – obaly sú lisované, čím sa znižuje ich objem pri zhromažďovaní

Lisovaním plechoviek sa znižuje množstvo odpadov, čím je využitý kontajner a nemusí byť často realizovaný odvoz, zníženie periodicity rizika pri manipulácii externej firmy, zníženie nákladov na prepravu

140603 – odpadové riedidlá sú odovzdávané firme, ktorá odpad recykluje
 Recyklácia riedidiel – odmasťovačov je výhodná z hľadiska ŽP z dôvodu, že nedochádza k zneškodňovaniu NO, ale k jeho opätovnému využitiu, čím sa znižuje zaťaženie ŽP zneškodňovaním
 150202 – absorbenty sú tvorené pri údržbe a servise technologických zariadení, čo je nevyhnutné na bezpečnú prevádzku

080113 – kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá

080119 – vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá

PS 01 – Povrchové úpravy

Povrchové úpravy sú tvorené 2 ks kabín (lakovacia a sušiacia kabína). Lakovacia kabína je spredu otvorená, čelne vetraná neprejazdná, s manuálnou obsluhou. V strope je umiestnený prívod filtrovaného vzduchu ohriateho na požadovanú teplotu. Podlaha kabíny je elektrostatická. Systém zónového odsávania vzduchu z kabíny lakovania je vybavený 2°suchými filtrami. Na prvom filtri, ktorý je vyrobený z recyklovaného papiera a má účinnosť 96 -98% sa zachytia prestreky TZL v mokrom stave. Na druhom stupni filtrácie je inštalovaný filter z netkanej textílie s účinnosťou odlučovania TZL 98%. Povrchová úprava sa bude realizovať 1 a 2-zložkovými farbami s nízkym obsahom VOC, resp. vodouriediteľnými farbami manuálne vzduchovými striekacími pištoľami.

Sušiareň je osadená mobilnými sušičmi farby IRT pre malé až stredné opravy. IRT je vybavený 2 kazetami, pričom každá kazeta pozostáva zo 4 IRT krátkovlnných lúčov a chladiacej ventilácie. Lampy sú upevnené v tele reflektorov. Všetky sušiče sú vybavené OCF – optimálnou sušiacou funkciou, ktorá zabezpečuje pulzovanie energie a tým umožňuje správne nastavenia množstva energie pre každý stupeň sušacieho procesu. Čas a výkonová úroveň IRT pre sušenie a vytvrdzovanie sú predprogramované do mikroprocesora.

Vzduch v lakovej kabíne a sušiackej kabíne je vyhrievaný nepriamo horákom Weishaupt WG 20N/1-CZM-LN na ZPN s výkonom 125 kW. Z prevádzky PS 01 - Povrchové úpravy sú do vonkajšieho ovzdušia celkom vyvedené 3 technologické výduchy –

- V6 – lakovacia kabína
- V7 – sušiareň
- V8 - horák na ZPN (výkon: 125 kW).

Núdzová prevádzka lakovne, v prípade výpadku ele. energie alebo požiaru, je zabezpečená prostredníctvom dieselaagregátu.

Zmena 3

V spoločnosti Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. sa vyrábajú a povrchovo upravujú rôzne plastové diely osobných motorových vozidiel. Prechodom na 4-zmennú nepretržitú prevádzku dochádza k zvýšeniu spotrebovaných množstiev na približne 1 000 ton organických rozpúšťadiel za rok a produkovaných odpadov... Projektovaná kapacita sa zvýši na 1 552 500 ks nalakovaných dielcov ročne. Na finálne zaleštenie sa používa izopropylalkohol. Spotreba izopropanolu závisí od počtu nárazníkov, ktoré je potrebné zaleštiť. Preto spotreba kolíše od 100 kg do 500 kg ročne. Jej navýšenie sa nepredpokladá.

Na zabezpečenie núdzovej prevádzky lakovne v prípade výpadku elektrickej energie alebo požiaru je inštalovaný náhradný zdroj ele. energie – dieselaagregát a pridáva sa dieselové čerpadlo požiarnej vody.

M Návrh podmienok povolenia**1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.**

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
Ovzdušie		
1	- obmedzenie používania rozpúšťadlového náterového primeru na čo najmenšiu možnú mieru v súlade so schváleným STPP a TOO	Pri uvedení lakovne do prevádzky
2	- kontrola účinnosti spaľovania VOC v dopaľovacom zariadení – kontrola teploty horenia (810 - 850°C) – priebežne	Pri uvedení lakovne do prevádzky
3	- kontrola správneho nastavenia technologických horákov – min. 1x ročne	Pri uvedení lakovne do prevádzky
4	- zabezpečovanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa vykonáva v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní (vyhláška MŽP SR č.408/2003 Z.z.)	Pri uvedení lakovne do prevádzky
5	- pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPPa TOO	Pri uvedení lakovne do prevádzky
6	- zabezpečenie kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisii v súlade so schváleným STPPa TOO	Pri uvedení lakovne do prevádzky
7	- zabezpečenie vedenia prevádzkovej evidencie (stálej a priebežnej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z.)	Pri uvedení lakovne do prevádzky
8	- vypracovanie ročnej materiálovej bilancie upresňujúcej hodnoty emisií VOC vrátane fugitívnych emisií	Pri uvedení lakovne do prevádzky
9	Homogenizácia a miešanie farieb prebieha v uzavretom systéme, odpadový plyn je vedený cez 2-stupňový uhlíkový filter do pracovného priestoru lakovne a odtiaľ je vedené na dopaľovacie zariadenie	Pri uvedení lakovne do prevádzky
10	Na prečerpávanie surovín do zásobných kontajnerov sa používajú tesné čerpadlá; tesnosť čerpadiel sa kontroluje v zmysle plánu preventívnej údržby	Pri uvedení lakovne do prevádzky
Odpady		
1.	Vedenie priebežnej evidencie o vzniku odpadov a preverovanie následného spôsobu nakladania s odpadom	priebežne
2.	Preverovanie odbornej spôsobilosti oprávnených firiem na nakladanie s nebezpečným odpadom, ktorým sú odpady odovzdávané	ročne
3.	Sledovanie tokov odpadov, uprednostňovať zhodnocovanie odpadov pred zneškodňovaním	priebežne
4.	Znižovanie objemu odpadov z použitých obalov lisovaním	priebežne
5.	V nadväznosti na zmenu náterového primeru s obsahom VOC na vodou riediteľný primer, v oblasti ovzdušie, sa zníži množstvo obalov z použitých riedidiel a rovnako sa zníži množstvo organických rozpúšťadiel - NO	2010-2012
6.	Preveriť možnosť opätovného využitia 5 kg plechoviek z farieb vrátením dodávateľovi farieb.	30.6.2006
7.	Vykonať kontrolné rozborov odpadovej vody z vodnej clony a kalu z kalovej jamy na obsah VOC	30.6.2006
8.	Priebežná kontrola označovania nádob s nebezpečným odpadom ILNO a pravidelné vyprázdňovanie nádob vo vnútri prevádzky, z dôvodu kumulovania emisií z odpadov s obsahom VOC	priebežne
Voda		
1.	Úprava technológie tak, aby bolo zabezpečené viacnásobné využívanie technologickej vody – hospodárenie s vodou	Pri uvedení lakovne do prevádzky
2	Dodržiavať parametre odpadových vôd vypúšťaných z prevádzky lakovňa - technologická časť odmasťovanie – v zmysle Vyhlášky č. 296/2005, Prílohy č. 3, časti B, bod 5.5 (pH, CHSK, NL)	Pri uvedení lakovne do prevádzky

3.	Vypracovanie technologického predpisu popisujúceho hospodárenie s technologickými vodami v lakovni s ohľadom na potrebu vody, straty vody technologickým procesom, úprava parametrov vody na vstupe, dávkovanie odmasťovača a sledovanie parametrov odpadovej vody	31.12.2006
4.	Zavedenie prevádzkového záznamu pre technologickú vodu – stupeň vodná clona a stupeň – voda z odmasťovacieho zariadenia s ohľadom na sledovanie údržby a zneškodnenia odpadovej vody	30.06.2006
5.	Navrhovať a prijímať opatrenia pri nedodržaní sledovaných parametrov vypúšťaných odpadových vôd	V prípade nedodržania
6.	Sanácia podlahy v sklade náterových hmôt na miestach netesností na prechode podlaha – stena (utesniť dilatácie), ukončiť podlahu soklíkom na príľahlej zvislej konštrukcii, po celom obvode skladu tak, aby tvorilo nepriepustnú a odolnú záchytnú havarijnú vaňu	31.12.2006
7.	Zosúladienie opatrení pri nakladaní s nebezpečnými látkami na zhromaždisku NO príľahlom ku kalovej jame	31.12.2006
8.	Aktualizovať Plán preventívnych opatrení s ohľadom na aktuálny stav používaných nebezpečných látok v prevádzke lakovňa a nakladaním s nimi v súlade s prijatými opatreniami pre oblasť „voda“	31.12.2006

2. Určenie emisných limitov

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
A.	Ovzdušie					
1	Ovzdušie	Plynový horák na ohrev vody pre odmasťovanie	V1	NO _x , CO SO ₂ TZL	200 mg.m ⁻³ 100 mg.m ⁻³ 35 mg.m ⁻³ 5 mg.m ⁻³	r.2005
2	Ovzdušie	Opaľovacia kabína	V2	NO _x , CO SO ₂ TZL	200 mg.m ⁻³ 100 mg.m ⁻³ 35 mg.m ⁻³ 5 mg.m ⁻³	r.2005
3	Ovzdušie	Dopaľovacie zariadenie	V3	NO _x , TOC SO ₂ CO TZL	>5 kg/h <500 mg.m ⁻³ 50 mg.m ⁻³ >5 kg/h <500 mg.m ⁻³ 3 mg/m ³	r.2004
4	Ovzdušie	lakovňa	-	TOC	60 g/m ²	r.2004
5	Ovzdušie	lakovňa	Fugitívne emisie	VOC	< 20%	r.2004
	PS 01 – Povrchové úravy					
6	Ovzdušie	lakovacia kabína	V6	VOC/TOC TZL	120 mg.m ⁻³ 3 mg.m ⁻³	r.2007
7	Ovzdušie	sušiaci kabína	V7	VOC/TOC	120 mg.m ⁻³	r.2007
8	Ovzdušie	PS 01	F	VOC	25%	r.2007
9	Ovzdušie	horák na ZPN	V8	NO _x , CO SO ₂ TZL	neurčené (tep. príkon horáka je menej ako 300 kW)	-
	PS 01 – Povrchové úravy – trvalá prevádzka					
10	Ovzdušie	lakovacia kabína	V6	VOC/TOC TZL	100 mg.m ⁻³ 3 mg.m ⁻³	r.2008
11	Ovzdušie	sušiaci kabína	V7	VOC/TOC	100 mg.m ⁻³	r.2008
12	Ovzdušie	PS 01	F	VOC	20%	r.2008
	Dieselagregát					

13	Ovzdušie	Náhradný zdroj ele.energie	D	NO _x , CO SO ₂ TZL	neučené	-
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
1	Technologický ohrev – horáky spaľujúce zemný plyn s tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším – emisný limit v zmysle príloha č. 4 k vyhláške MŽP SR č.706/2002Z.z.					
2	Opaľovacia kabína – všeobecný emisný limit v zmysle príloha č.3 k vyhlášky MŽP SR č. 706/2002Z.z. v znení neskorších zmien					
3	Dopaľovacie zariadenie - všeobecný emisný limit – príloha č. 3 k vyhláške MŽP SR č.706/2002Z.z. v znení neskorších zmien - CO - garancia dodávateľa technológie - TZL - emisný limit v zmysle prílohy č.6, bod 1.2 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z.					
4	Lakovňa - emisný limit v zmysle prílohy č.2, bod 4.3 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z. – limit pre celkový organický uhlík					
5	Lakovňa - emisný limit v zmysle prílohy č.2, bod 4.3 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z. – limit pre fugitívne emisie					
6	Lakovňa - emisný limit v zmysle prílohy č.2, bod 4.3 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z. – limit pre celkový organický uhlík (TOC) a tuhé znečisťujúce látky (TZL)					
7						
8	Lakovňa - emisný limit v zmysle prílohy č.2, bod 4.3 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z. – limit pre fugitívne emisie					
9	Limit nie je určený – tepelný príkon horáka je menej ako 300 kW					
10	Spot Repair kabína - emisný limit v zmysle prílohy č.2, bod 4.3 k vyhláške MŽP SR č.409/2003 Z.z. – limit pre celkový organický uhlík (TOC), tuhé znečisťujúce látky (TZL) a fugitívne emisie pre zariadenia s vyššou prahovou kapacitou - spotrebou organických látok za rok					
11						
12						
13	Pre zariadenia používané výlučne na núdzovú prevádzku limit nie je určený – bod 4.1 časti I. prílohy č.4 k vyhláške MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších zmien a predpisov					

Zmena č.3

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
A.	Ovzdušie					
1	Ovzdušie	Plynový horák na ohrev vody pre odmasťovanie (spaľované palivo: ZPN, ref. obsah O ₂ – 17%)	V1	NO _x , CO SO ₂ TZL	200 mg.m ⁻³ 100 mg.m ⁻³ - mg.m ⁻³ - mg.m ⁻³	r.2005
2	Ovzdušie	Opaľovacia kabína (spaľované palivo: propán, ref. obsah O ₂ – 17%)	V2	NO _x , CO SO ₂ TZL	300 mg.m ⁻³ 100 mg.m ⁻³ - mg.m ⁻³ - mg.m ⁻³	r.2005
3	Ovzdušie	Dopaľovacie zariadenie	V3	NO _x , TOC SO ₂ CO TZL	200 mg.m ⁻³ (suchý plyn, 17%O ₂) 50 mg.m ⁻³ (vlhký plyn, bez prepočtu na ref.O ₂) - 100 mg.m ⁻³ (suchý plyn, 17%O ₂) 3 mg.m ⁻³ (vlhký plyn, bez prepočtu na ref.O ₂)	r.2004
4	Ovzdušie	lakovňa	Fugitívne emisie	VOC	< 20%	r.2004

2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu
1	Technologický ohrev – horáky spaľujúce zemný plyn s tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším – emisný limit v zmysle bodu 1.9.3 časti I. prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPaRR SR č.356/2010 Z.z.
2	Opaľovacia kabína – horáky spaľujúce propán s tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším – emisný limit v zmysle bodu 4. časti I. – iné tepelné úpravy prílohy č. 4 k vyhláške MPŽPaRR SR č.356/2010 Z.z. – podľa spaľovaného paliva bod 1.9.3 časti I. prílohy č.4 k vyhláške
3	Dopaľovacie zariadenie – CO a NOx – bod 7 časti VI. prílohy č.4 k vyhláške MPŽP SR č.356/2010 Z.z. (suchý plyn, 17% ref. O ₂) - TZL a TOC – špecifický emisný limit podľa vyhlášky MPŽPaRR SR č. 358/2010 Z.z. – bod 4.2 prílohy č.3 k vyhláške (vlhký plyn bez prepočtu na ref. O ₂).
4	Lakovňa – fugitívne emisie VOC – špecifický emisný limit podľa vyhlášky MPŽPaRR SR č. 358/2010 Z.z. – bod 4.2 prílohy č.3 k vyhláške

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	neaplikované	

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Vzhľadom k skutočnosti, že v technológii vznikajú odpady charakteru N ako odpad závislý od objemu výroby, nie je v záujme spoločnosti znižovať objem výroby a preto nie je možné znižovať množstvo tohto odpadu. Sledovanie tokov odpadov tak, aby bolo prednostne zabezpečované zhodnotenie pred zneškodnením. Pri splnení požiadavky prechodu na vodou riediteľný náterový prírmer bude znížené množstvo odpadového rozpúšťadla a množstvo nádob z týchto látok	Priebežne 2010-2012

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
	<ul style="list-style-type: none"> hospodárenie s elektrickou energiou: zavedenie IEMS /Internet Energy Monitoring System/; definovanie typových dobehových a nábehových diagramov odberu elektrickej energie; hospodárenie s PB pre VZV: sprísnenie evidencie a kontroly spotreby fliaš na VZV /vysokozdvíhny vozík/; prechod z ocelových fliaš na fľaše hliníkové a fľaše kompozitné hospodárenie s propánom: vypínanie horákov, ak technológiou prechádzajú diely, ktoré nie je potrebné opaľovať hospodárenie so zemným plynom: optimalizácia spotreby počas vykurovacej sezóny 	<ul style="list-style-type: none"> 11/2004 10/2004 a 05/2005 04/2005 09/2005

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	<i>Ovzdušie</i>	
	- predloženie schváleného STPP a TOO	r.2004
	- vydanie 2 pre STPPaTOO po vykonaných zmenách na zdroji	r.2008
	- dodržiavanie Miestneho prevádzkového poriadku lakovne	r.2005
	- chránenie striekacích kabín, prípravne a skladov náterových hmôt, striekania dutín a voskovania stabilným hasiacim zariadením Spinkler, súčasťou ktorého je i náhradný zdroj ele. energie	r.2004 r.2008
	- používanie pracovných postupov a inštrukcií	r.2004
	- dodržiavanie pokynov uvedených v návodoch na obsluhu jednotlivých zariadení	r.2004
	- dodržiavanie Miestneho prevádzkového poriadku PS 01 – Povrchové úpravy	r.2007
	- používanie pracovných postupov a inštrukcií	r.2007
	- dodržiavanie pokynov uvedených v návodoch na obsluhu jednotlivých zariadení	r.2007
	<i>Odpady</i>	
	- dodržiavanie podmienok pri manipulácii s nebezpečnými odpadmi, pravidelne zabezpečovať preškolenie zamestnancov	Každý rok
	- dôslednou separáciou plniť ciele stanovené v POH pôvodcu	12/2005
	- preverovanie dodávateľov služieb, poučiť ich o organizácii odpadového hospodárstva v spoločnosti, stanovenie podmienok nakladania s odpadmi v areáli	priebežne
	- počas servisu a údržby zabezpečovanej externými organizáciami dbať na dodržiavanie predpisov, manipulácie s nebezpečnými látkami tak, aby sa predchádzalo vzniku havarijného stavu	priebežne
	- prevádzku vybaviť havarijnými prostriedkami, vyznačiť viditeľne ich uloženie a pravidelne preškolovať pracovníkov o ich používaní	Priebežne Min.1x ročne
	<i>Voda</i>	
	- kontrolovať podľa plánu údržby a kontroly časť technologického procesu, kde sa používa technologická voda	priebežne
	- priestor, kde sa prečerpáva odpadová voda z akumulačnej nádrže a kde sa odstraňujú tuhé častice z technologickej vody a prekladajú sa do kontajnera zabezpečiť preškolenou obsluhou v čase vykonávania danej činnosti	priebežne
	- priestor zabezpečiť proti úniku do okolitého prostredia technickými opatreniami a zabezpečiť proti povesnostným vplyvom kontajnery, v ktorých je umiestnený odpad	12/2006
	- pravidelne vyhodnocovať rozbory odpadových vôd vykonávané certifikovaným laboratóriom	priebežne
	- podľa potreby dopĺňať havarijné prostriedky v priestoroch, kde sa manipuluje s nebezpečnými látkami	podľa potreby

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
	<ul style="list-style-type: none"> preventívne opatrenia ako: pravidelná údržba zariadenia, merania znečisťovania ovzdušia, pravidelné technické kontroly zariadenia, odborne preškolený personál na obsluhu zariadení, odborne preškolený personál na zamedzenie úniku NL do ŽP + na používanie havarijných súprav; 	priebežne

	<ul style="list-style-type: none"> rozmiestnenie havarijných súprav v miestach nebezpečenstva úniku NL do zložiek ŽP; vhodne zvolené nádoby na jednotlivé druhy vznikajúcich NO /technické a organizačné opatrenia pri manipulácii s odpadmi/ sklad náterových hmôt - podlaha bez možnosti úniku do vonkajšieho prostredia - voda, pôda, kanalizácia. Podlahy a steny skladu sú prispôsobené na možnosť zachytiť prípadné úniky - tvoria záchytnú havarijnú nádrž zariadenia na indikovanie nesprávnej činnosti zariadenia, vizuálne kontroly, 	
--	---	--

9. **Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému**

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1.	<i>Ovzdušie - monitorovanie údajov na prevádzke</i>
	- vykonávanie oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy - vyhlášky MŽP SR č.408/2003 Z.z. (rozsah a periodicitu meraní)
	- vedenie a uchovávanie priebežnej a stálej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č.61/2004 Z.z.
	- spotreba a zloženie používaných NH
	- spotreba a akostné parametre ZP
	- prevádzkové parametre významné z hľadiska chodu prevádzky (teploty, tlaky)
	- prevádzkové parametre významné z hľadiska ochrany ovzdušia (pretlaky na filtroch, ...)
	- fond pracovnej doby
	- záznamy o haváriách a mimoriadnych stavoch
	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných kontrolách a revíziách jednotlivých zariadení
	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných činnostiach ohľadom preventívnej a stálej údržby jednotlivých zariadení
2.	<i>Ovzdušie - hlásenia a správy</i>
	- výpočet množstva emisie ZL a poplatkov za predchádzajúci kalendárny rok - vždy do 15.2. nasledovného roku - OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia - NEIS tlačivá
	- hlásenie o emitovaných množstvách ZL za predchádzajúci kalendárny rok - vždy do 15.2. nasledovného roku - SHMU odbor IPKZ - IPKZ tlačivá
	- hlásenie o emitovaných množstvách ZL za predchádzajúci kalendárny rok - vždy do 15.2. nasledovného roku - SHMU odbor IPKZ - NRZ tlačivá
	- zasielanie správ o vykonaných oprávnených meraniach - do 60 dní po ukončení meraní na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia a SIŽP-IŽP-IPKZ
	- zasielanie údajov o prekročení určených emisných limitov - bezodkladne po zistení prekročenia na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia, SIŽP-IŽP-IPKZ s SIŽP-IŽP-IOO
	- informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách - v prípade, že nastali - na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia, SIŽP-IŽP-IPKZ s SIŽP-IŽP-IOO
	- informovanie verejnosti o emitovaných množstvách - 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní meraní
	- oznamovanie množstiev a druhov fluorovaných skleníkových plynov, ktoré boli v priebehu kalendárneho roku doplnené do chladiacich systémov a klimatizačných zariadení každoročne do 31.1.
	- oznamovanie zmien v zozname prevádzkovaných chladiacich systémov a klimatizačných zariadení najneskôr do 30 dní, ako zmena nastala
	<i>Odpady</i>
	- priebežná evidencia o vzniku a nakladaní s odpadmi a o ich tokoch, podľa potreby rozborov odpadov
	- evidenčný list odpadu a Hlásenie o vzniku a nakladaní s odpadom na OUŽP
	- plnenie cieľov stanovených v POH pôvodcu
	- plnenie cieľov stanovených v politike EMS
	<i>Voda</i>
	- evidencia o odpadových vodách odovzdaných ako NO - evidenčný list odpadu a Hlásenie o vzniku a nakladaní s odpadom na ObU
	- v prípade havarijného stavu, hlásenie o vzniku havárie na SIŽP a dotknuté organizácie podľa usmerenia SIŽP

	- oznamovať každoročne druhy, množstvá a spôsob nakladania s obzvlášť škodlivými látkami na štátnu vodnú správu ročne do 31.3.
--	--

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia
	V prípade nedodržania vybraných parametrov jednotlivých zložiek životného prostredia prijať harmonogram opatrení na analýzu príčin a odstránenie nedostatkov.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1	OBEC LOZORNO, Stavebný úrad, Hlavná ulica č. 1, Lozorno 900 55, tel: 02/6596 8121
2	OBEC LOZORNO, Správca kanalizácie, Hlavná ulica č. 1, Lozorno 900 55, tel: 02/6596 8121
3	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - odbor Odpadového hospodárstva Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
4	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Ochrana prírody a krajiny Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
5	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna vodná správa Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
6	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna správa ochrany ovzdušia Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
7	Krajský úrad, odbor životného prostredia, Karloveská ul., Bratislava 4, 841 00
8	REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA BRATISLAVA, Ružinovská ul. č. 8, P.O.Box 26, Bratislava 29, 820 09 Tel: 02/4828 1111, 4333 8298
9	Slovenská inšpekcia životného prostredia - Inšpektorát životného prostredia Bratislava - Odbor integrovaného povoľovania a kontroly Prievozska 30, Bratislava 821 05 Tel: 02/5828 2428
10	KRAJSKÉ RIADITEĽSTVO Hasičského a záchranného zboru v Bratislave, Staromestská 6, Bratislava 811 03 Tel: 02/5931 2277
12	Regionálna veterinárna a potravinová správa, Svätoplukova 50, 903 01 Senec Tel: 02/4592 6213, Fax: 02/4596 211, e-mail: rvssco@svssr.sk
13	Obvodný pozemkový úrad Malacky, Záhorácka 2942/60A, 901 01 Malacky Ing. Tomáš Polakovič, riaditeľ úradu Tel/Fax: 034/77 220 42, e-mail: tomas.polakovic.pma@3s.land.gov.sk
14	Krajský lesný úrad , Pekná cesta 16, 831 54 Bratislava 34

Zmena č. 3

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1	OBEC LOZORNO, Správca kanalizácie, Hlavná ulica č. 1, Lozorno 900 55, tel: 02/6596 8121
2	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - odbor Odpadového hospodárstva Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
3	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna vodná správa Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
4	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna správa ochrany ovzdušia Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
5	Slovenská inšpekcia životného prostredia - Inšpektorát životného prostredia Bratislava - Odbor integrovaného povoľovania a kontroly Prievozska 30, Bratislava 821 05 Tel: 02/5828 2428

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny č.3 povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ Dátum: 26.11. 2010
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Dipl. Ing. Bertrand Faulconnier,
Pozícia v organizácii Prokurista

Ing. Július Roth
Špecialista pre Environment a BOZP

Pečiatka:

P Prílohy k žiadosti:

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
	Pre prevádzku nie sú definované utajované údaje
P. č.	Názov a hodnota dôverných údajov
1	Celkový rez lakovňou a technologická schéma Washera /Bloková schéma č. 1-a až 1-d/ - Príloha č. 3
2	Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly - Blokovaná schéma č. 2 - Príloha č. 4
3	Miestny prevádzkový poriadok - Charakteristika používaných surovín a materiálov , vzory pracovných inštrukcií - Príloha č. 7
4	Miestny prevádzkový poriadok - bod 9: Technicko-prevádzkové parametre - Príloha č. 7
5	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situačné zobrazenie umiestnenia havarijných súprav - Príloha č. 9
6	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situácia areálu s rozmiestnením skladov, spevnených plôch, na ktorých sa manipuluje s nebezpečnými látkami - Príloha č. 9

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“ - zmena 3.

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
1	Miestny prevádzkový poriadok - Charakteristika používaných surovín a materiálov , vzory pracovných inštrukcií - Príloha č. 7
2	Miestny prevádzkový poriadok - bod 9: Technicko-prevádzkové parametre - Príloha č. 7
3	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situačné zobrazenie umiestnenia havarijných súprav - Príloha č. 9
4	Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku NL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) - Situácia areálu s rozmiestnením skladov, spevnených plôch, na ktorých sa manipuluje s nebezpečnými látkami - Príloha č. 9

2. Ďalšie doklady

2	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povolenia					Príloha č.
1.	Výpis z listu vlastníctva č. 2515 - čiastočný					19
2.	Situačná mapa širšieho okolia prevádzky					25
3.	Kópia z katastrálnej mapy (mapový list č. XX-20/9) na parcelu č. 3894/13,19 s farebne vyznačenými parcelami a SO, ktoré majú byť povolené v rámci prevádzky					2
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednacie príslušného spisu	
1.		Rozhodnutie - o umiestnení stavby „Výroba autoexteriéru, montáž a sklady“	23.10.2000	-	ŽP-B/2000/04557-K	26
2.		Rozhodnutie - dodatočné povolenie stavby	30.10.2001		ŽP-B/2001/00679	20
3.		Rozhodnutie - povolenie užívania stavby „Autoexteriér výroba, Montáž a sklady/ bez technológie	17.05.2002		ŽP-B/2002/061618-K	21
4.	Ovzdušie	Rozhodnutie - súhlas na skúšobnú prevádzku stavieb zdrojov znečis-	18.10.2002	31.01.2003	ŽP/B/2002/03836/Ga	22

		ťovania ovzdušia				
5.		Rozhodnutie - povolenie predčasného užívania technológie	12.09.2003	30.07.2004	SÚ-619/2003-Tr	23
6.		Kolaudačné rozhodnutie	18.05.2004		SÚ-242/2004	24
7.	Ovzdušie	Rozhodnutie - súhlas s vydaním STPP a TOO	21.07.2004			6-a
8.	Ovzdušie	Žiadosť o schválenie zmeny STPP a TOO	21.12.2005		Prebraté ObÚ ŽP, MA dňa 21.12.2005	6-b
9.	Ovzdušie	Žiadosť o schválenie postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok	23.09.2005		Prebraté ObÚ ŽP, MA dňa 23.09.2005	9-a
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
-	Stanovisko sa pre uvedenú prevádzku nevyžaduje					x
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
1.	Program odpadového hospodárstva pôvodcu do roku 2005					14
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
	Pre prevádzku sa nevyžaduje vypracovanie Bezpečnostnej správy					X
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
						X
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky					Príloha č.
						X
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní					Príloha č.
	Súčasťou integrovaného povoľovania nie je stavebné konanie					X
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP	Druh dokumentu	Dátum			
1.	Ovzdušie	STPP a TOO	21.12.2005			6-c
		STPP a TOO - vydanie 2.	09/2008			6-c
		STPP a TOO -3. úplné vydanie	11/2010			2
2.	Voda	Plán opatrení pre prípad havárie - Havarijný plán	05.10.2005			12
		Plán preventívnych opatrení pre zamedzenie nepredvídateľného úniku ŠL a OŠL do životného prostredia (celý areál vrátane lakovne) aktualizácia	6.2.2009			6
3.	Voda	Rozhodnutie o schválení Havarijného plánu	29.09.2005			27
		Rozhodnutie o schválení aktualizácie Havarijného plánu	6.2.2009 číslo. rozhodnutia. 3177-4364/32/2009/Lan			7
4.	Voda	Zmluva č. V215710000 o dodávke pitnej vody z verejného vodovodu a odvádzaní odpadových vôd	07.05.2003			28
5.	Voda	Pracovná inštrukcia - Zoznam činností pre umývačku /power washer/				29
6.	ŽP /všetky zložky/	Plán preventívnych opatrení pre prípad úniku neovládateľných látok do životného prostredia v spoločnosti POAE	05.09.2005			13
7.	ŽP /všetky zložky/	Karty bezpečnostných údajov vybraných chemikálií				30
	ŽP /všetky zložky/	KBU - motorová nafta				30
8.	ŽP /všetky zložky/	Certifikát ISO 14001:2004				31
9.	Odpady	Rozhodnutie o schválení Programu odpadového hospodárstva do roku 2005	17.09.2004			32

10.	Odpady	Súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom, vrátane prepravy v rámci okresu Malacky	20.10.2004	33
11.	Odpady	Zmluva o zhodnocovaní resp. zneškodňovaní a preprave odpadov č. PO 1201/2004	30.09.2004	34
12.	Odpady	Rámcová zmluva o zneškodňovaní a recyklácii odpadov	01.02.2006	35
13.	Odpady	Objednávky č. 4801003524 a č. 4801003546 na vyčistenie a likvidáciu odpadu z odlučovačov ropných látok + na výmenu sorpčných látok v ORL	24.10.2005	36
14.	Odpady	Zmluva č. 38 na dodávku odpadovej vody z objektu závodu Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o. a jej čistenie v zariadení ČOV Lozorno	20.08.2001	37
15.	Odpady	Evidenčný list prepravovaných odpadových vôd /zneškodnenie odpadu 080120/	01.08.-10.08.2005	38
16.	OPP	Posúdenie špecialistu požiarnej ochrany technologického zariadenia z hľadiska požiarnej bezpečnosti	Apríl 2003	15
17.	Ovzdušie	Posudok k súhlasu na povolenie stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia	20.10.2000	16
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti			Príloha č.
1.	Bloková schéma č. 1 – rez lakovne + technologický výkres Washera			3
2.	Bloková schéma č. 2 – blokovaná schéma lakovne			4
3.	Výpis z Obchodného registra /Zoznam výpisov č. C-7655/05/			1
4.	Bloková schéma /rozmiestnenie a prepojenie technologických uzlov s tokmi látok a energií/			39
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia			Príloha č.
1.	Rozptylová štúdia			11
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vôd, pôdy, kvalita vôd v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)			Príloha č.
1.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní č. 04/0103/04-ME zo dňa 21.03.2004			5-b
2.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní č. 04/1209/05-ME zo dňa 16.10.2005			5-a
3.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní 04/0207/08-ME zo dňa 24. 9. 2008			5-c
	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní 04/3703/10-ME zo dňa 30. 3. 2010			8
4.	Protokol z merania chemických faktorov			5-d
5.	Protokol z merania fyzikálnych faktorov			5-e
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky			Príloha č.
1.	Prevádzková evidencia a tabuľku NEIS - Lakovňa			10
	Prevádzková evidencia a tabuľku NEIS – Lakovňa – vydanie 2. po zmene			10
	Prevádzková evidencia a tabuľku NEIS – Lakovňa – 3. úplné vydanie			4
2.	Miestny prevádzkový poriadok - Lakovňa			7
	Miestny prevádzkový poriadok - Lakovňa – 2. vydanie			7
	Miestny prevádzkový poriadok - Lakovňa – 3. úplné vydanie			3
3.	Opis zdroja a rozbor podmienok k výpočtu množstva emisie			9-b
	Opis zdroja a rozbor podmienok k výpočtu množstva emisie – 2.vydanie			9-b
4.	Špecifikácia postupu množstva emisie – plynové horáky s menovitým príkonom Q _{men} 20 MW a menším – spaľovanie zemného plynu naftového – lakovacia linka			9-d
5.	Špecifikácia postupu výpočtu množstva emisie pre kotly s menovitým príkonom Q _{men} 20 MW a menším			9-e
6.	Špecifikácia postupu výpočtu množstva emisie pre zariadenia, v ktorých sa používajú prchavé organické zlúčeniny – kombinácia postupov, bilančný výpočet			9-c
7.	Technicko-prevádzkové parametre lakovne			9-f
	Špecifikácia postupu výpočtu množstva emisie pre plynové horáky s menovitým príkonom Q _{men} 20 MW a menším			9-g
	Špecifikácia postupu výpočtu množstva emisie pre technologické zdroje a ich časti s použitím reprezentatívneho hmotnostného toku – dopaľovacie zariadenie a Spot Repair kabína			9-h
	Špecifikácia postupu množstva emisie – DG s menovitým príkonom Q _{men} 20 MW a menším –			-

	spaľovanie motorovej nafty	
	Špecifikácia postupu množstva emisie – dieselové čerpadlo požiarnej vody s menovitým príkonom Qmen 20 MW a menším – spaľovanie motorovej nafty	5
P. č.	Doklad o zaplacení správneho poplatku	Príloha č.
1.	Výpis z bankového účtu POAE zo dňa 10.10.2005	18
2.	Výpis z bankového účtu POAE – úhrada správneho poplatku	18
3.	Výpis z bankového účtu POAE – úhrada správneho poplatku	9

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka
1.	POAE: Plastic Omnium Auto Exteriors, s.r.o.
2.	NO: nebezpečný odpad
3.	IPKZ: Integrovaná prevencia a kontrola a znečisťovania životného prostredia
4.	OR: Organické rozpúšťadlá
5.	BS: Blokovaná schéma
6.	STPP a TOO: Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
7.	NOx: oxidy dusíka
8.	CO: oxid uhličitý
9.	SO ₂ : oxid siričitý
10.	TOC: celkový organický uhlík
11.	TZL: tuhé znečisťujúce látky
12.	BC: Base Coat /základná farba/
13.	CC: Clear Coat /lak/
14.	VOC: prchavé organické zlúčeniny
15.	ZL: Zostatkové látky
16.	OUŽP: Obvodný úrad
17.	OV: Odpadové vody
18.	BSK ₅ : Biologická spotreba kyslíka
19.	CHSK: Chemická spotreba kyslíka
20.	NL: Nerozpustné látky
21.	PP: polypropylén
22.	NH: náterová hmota
23.	ZPN: zemný plyn naftový